

# 2023年锅炉检修级别 电厂锅炉检修改造 合同共(精选5篇)

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 锅炉检修级别篇一

2组织制定本单位安全生产规章制度和操作规程。 萊垵頭條

3保证本单位安全生产投入的有效实施 。 頭條萊垵

4督促、检查本单位的安全生产工作，及时消除生产安全事故隐患 。 頭條萊垵

5组织制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案 。 萊垵頭條

6及时、如实报告生产安全事故。 萊垵頭條

主管安全工作副总经理安全生产责任制萊垵頭條

主管设备副总经理安全生产责任制萊垵頭條

1按“谁主管谁负责”的原则，对机动、设备系统的安全工作负责。 頭條萊垵

5对重大设备事故或与设备有关事故组织调查，并及时上报。  
條萊垵頭

6组织机动、设备安全大检查，落实设备隐患整改，制定安全

防范措施。條萊垵頭

7负责大检修的安全管理和外来检修人员的安全教育。垵頭條萊

营销副总经理安全生产责任制條萊垵頭

1按“谁主管谁负责”的原则，对供应、销售系统的安全工作负责。萊垵頭條

4组织或参加与供应、销售系统事故的调查处理和上报。萊垵頭條

5组织供应、销售系统的安全大检查，落实供应销售系统重大事故隐患的整改。萊垵頭條

6负责组织建立合格供应商管理系统,从源头控制危险源，确保采购物资的安全萊垵頭條

人事副总经理安全生产责任制萊垵頭條

1按“谁主管谁负责”的原则，对人事教育系统的安全工作负责。垵頭條萊

2组织制定、修订和审批人事教育系统安全管理规定，并组织实施。萊垵頭條

4负责审批员工安全、卫生、消防教育培训工作计划。條萊垵頭

5负责审批员工的工伤保险。頭條萊垵

总工程师安全生产责任制頭條萊垵

1按“谁主管谁负责”的原则，在技术上对本企业安全生产工

作全面负责。萊垵頭條

4审查企业安全技术规程、操作规程和安全技术措施项目，保证技术上切实可行。萊垵頭條

工艺副总工程师(总工艺师) 安全生产责任制萊垵頭條

设备(动力)副总工程师(总动力师) 安全生产责任制萊垵頭條

3参加重大设备事故的调查处理，采取有效措施，防止发生重复事故。萊垵頭條

总会计师安全生产责任制萊垵頭條

2在编制年度资金费用计划时，要确保劳动防护用品、防暑降温等资金。萊垵頭條

3审查企业经营计划时，要同时审查安全技术措施计划，并检查执行情况。垵頭條萊

党委书记、工会主席安全生产责任制萊垵頭條

1负责贯彻执行上级有关劳动保护工作的方针、政策、法规和指示。萊垵頭條

5负责参加重大事故的调查处理工作。萊垵頭條

公司级安全员安全生产责任制萊垵頭條

3负责编制安全技术措施计划和隐患整改方案，及时上报和检查落实。頭條萊垵

5负责检查班组安全活动。條萊垵頭

9参加各类事故的调查处理，负责统计分析，按时上报。垵頭

## 條萊

10健全完善安全管理档案，将安全管理资料及时归档，做到齐全、规范化。條萊垵頭

## 车间主任安全生产责任制垵頭條萊

1车间主任是车间安全生产工作的总负责人，对本车间的安全工作全面负责。條萊垵頭

2负责认真贯彻执行各种安全生产法律、法规、规定和标准。萊垵頭條

3组织制订本车间安全措施计划和方案，经批准后组织实施。條萊垵頭

8负责本车间区域的二级动火安全作业证的审批。萊垵頭條

10副主任在主任指定的工作范围内对安全生产负责。萊垵頭條

## 工段长安全生产责任制萊垵頭條

4负责组织、参加一般事故的调查分析，并落实好防范措施。萊垵頭條

5负责搞好本岗(工段)的安全生产竞赛，维护本岗(工段)的正常生产秩序。萊垵頭條

## 班组长安全生产责任制萊垵頭條

5负责对新从业人员(含实习人员)进行班组级(三级)安全教育。萊垵頭條

8负责参加有关事故的调查分析，落实防范措施。垵頭條萊

## 车间工艺员安全生产责任制萊垵頭條

2负责对操作人员进行生产技术教育，组织开展技术考核。萊垵頭條

3负责深入现场检查，发现事故隐患及时处理，并制定防范措施。萊垵頭條

4负责参加有关事故的调查分析，提出防范措施，防止同类事故发生。條萊垵頭

## 车间设备管理员安全生产责任制萊垵頭條

1负责本车间的机械、动力设备、压力容器及建(构)筑物的安全技术管理工作。垵頭條萊

5负责参加有关事故的调查分析，提出防范措施，防止同类事故发生。萊垵頭條

## 车间安全员安全生产责任制垵頭條萊

2负责制订车间安全活动计划，对班组安全员进行业务指导。頭條萊垵

6负责参加本车间各类事故的调查分析、处理和上报工作。頭條萊垵

## 班组安全员安全生产责任制條萊垵頭

## 操作工安全生产责任制萊垵頭條

3严格执行“五大规定”，认真巡检，准确分析、判断和处理生产异常情况。萊垵頭條

4认真维护保养设备，发现缺陷及时消除或上报，并做好记录；

保持作业场所清洁菜埠頭條

## 锅炉检修级别篇二

20xx年1月9日

精益求精 追求卓越

——优秀检修工张建忠先进事迹材料

走进焙烧厂三车间检修班，不由让人感到眼前一亮，物品摆放整齐有序，在干净整洁的窗台上，几盆花虽不是那么争奇斗艳，但明显透出顽强的生命力。雪白的墙壁上悬挂着一幅精美的书法作品，反映了该班组积极进取，奋发向上的班组精神。

xxx同志虽然干检修工作已有多年，但是凭着对检修工作的满腔热爱和面对工作迎难而上的优秀品质，逐渐练就了他积极主动且精益求精的管理风格，在他的工作中从来就没有“难”字。在日常工作中，张建忠积极主动地和员工进行思想交流，了解员工的思想动态，对有畏难情绪的员工，及时进行宽慰和劝导，使其全身心投入工作。班组是一个集体，集体的力量能否得到极大的发挥，要靠班长的引导和带领。在他的影响下，班组员工的思想观念及工作质量、工作效率均达到最优，为焙烧厂三车间设备稳定运行、节约成本做出了较大的贡献，得到分厂领导和员工们的一致好评，而且他本人的业务技能在焙烧厂检修队伍也是出类拔萃，正是由于他的优秀表现，多次被焙烧厂评为“优秀员工”。

## 锅炉检修级别篇三

精益求精，铸造检修优质工程

群策群力，提前完成检修任务

中石化青岛炼化20xx检修及消除瓶颈挖潜改造工程是各装置从5月投产以来首次全厂停车大检修。在本次青岛炼化20xx大检修中凯森负责维护保养青岛炼化常减压单元和储运单元转动设备、电气设备及仪表设备（包括装船系统）。其中转动设备包括压缩机9台、鼓、引风机6台、机泵333台、空冷风机等其它设备177台。电气专业负责13所变配电室（包括6 .4kv开闭所3座）高低压配电柜395面，现场配电箱219面以及现场522台电机和27台变压器等相关电气设备。仪表专业负责检修液位仪表、流量仪表、调节阀等常规仪表设备以及中控三大控制系统共计10119套。

早在五月初，青岛项目部领导班子就已经安排各专业对于这次检修的相关培训，检修能否安全、顺利的进行，员工的经验、技能水平起到了相当大的作用，这次检修是炼油厂开工以来首次检修，所以公司领导及上下全体员工不敢有丝毫的放松，为员工带给专门的培训场所，总部对我们更是全力支持，特意为项目部配备了投影仪等培训器材。按照青岛炼化国际性先进企业管理理念，我们在遵守青岛炼化及行业规则的前提下不断探取学习，确保基层管理方法科学行之有效，力求专业技能知识日臻成熟、用之可取。项目部组织机电仪三个专业利用业余时间，分层次、有重点地确定培训资料，为了使培训工作更具针对性，取得实实在在的效果，领导针对不同层次、不同岗位、不同工种的人员，科学制定培训资料，坚持共性资料与个性资料相结合，做到资料明确，有的放矢。班组根据实际工作资料进行岗位安全操作规程、安全知识、重点危险源的培训。检修正是开始前又针对本次检修做了系统的方案交底等工作。

河北凯森为了全面、高质、高效完成检修任务，公司从总部抽调了很多精干力量来充实我们青岛项目部，长岭机电、津滨公司纷纷派出精英干将前来青岛项目部支援我们这次检修，他们深入到在各个检修队伍，成为此次大检修的一支骨干力量。我们还成立了检修宣传组，配合青岛炼化检修专刊，广

播播报，电视新闻，扎实做好宣传发动工作，促进员工思想观念转变和工作方法创新，在广大职工中牢固树立起“一切为了大检修，一切服务大检修，一切服从大检修，一切保证大检修”的思想。

在检修过程中，大家在王宁副总经理的领导下始终秉持“一家人、一条心、一个目标”的理念，彻底转变观念、共同协作。他们服从大局，理解项目部的统一指挥。任务划分上突出党员干部的模范带头作用，重大项目有干部牵头、难点工程有党员争先，党员干部始终站在检修的最前沿，做好职工群众的主心骨。各单位充分发扬干部带头，党员争先的先锋模范作用，冲锋在前，哪里有需要，哪里就有他们的身影，团结拼搏、艰苦奋斗。

凯森成立了“党员突击队”、“青年突击队”，在检修中以用心进取的精神、科学严谨的态度，以实际行动践行“个性能吃苦、个性能战斗、个性能奉献、个性能学习、个性能创造”的检修楷模。

正值酷暑，对每个参检人员来说，既是考验，也是意志的磨练。他们在一个个急、难、险、重的任务面前冲在前，在一个个脏活、累活面前冲在前，应对一道道难题，他们攻坚啃硬跑在前。在一个月时间里参加检修的全体员工日夜奋战在大检修现场，发扬不怕累、不怕苦，敢打敢拼的精神，为本次大检修的顺利完成付出了汗水和心血。

青岛炼化本次检修以常减压单元为重点，富气压缩机的改造更是重中之重。气压机汽轮机整体返厂涉及到的吊装、拆除房顶等项目副总经理王宁亲自到检修一线指导工作，随时协调处理现场遇到的问题。仪表专业的检修项目向来要求精益求精，更换玻璃板液位计双法兰的工作更是需要我们总部调任的管工师傅配合。总部的管工师傅不畏炎热的天气，奋战在检修现场，为了抢进度，他们放下了午休，加班加点没有怨言。常减压沙堆电缆的清理，电气专业全员参与。连续奋



战15小时，及时清理出100余根电缆。机械专业的技措项目22台热油泵密封改造，由于配件到的晚，为了不耽误检修进度，大家齐心协力更是在4天里完成了所有机泵改造任务。

53米的焦炭塔上，相当于19层楼高度的作业区，大家每一天要带着工具爬上爬下最少4次。顶盖机、底盖机、除焦头、风动马达、水马达等，个个都是“大块头”。检修开始，焦化电梯已停用，倒链、铜棒、大锤、几十斤的工具靠大家肩背手提。常减压装置p101的电机更换更是重大挑战，电机的总重量近10吨，体积大，现场环境又很狭窄。又是大家克服一切困难，凭借丰富的经验及过硬的技术，合理使用工器具辅助，与叉车配合，将力量与智慧完美结合，圆满完成任务。

为了更好的督促项目部检修工作顺利进行，公司总经理左炯明赶赴青岛炼化大修现场，亲切慰问了奋战在检修一线的公司员工。副总经理王宁更是检修开始就来到项目部指挥检修工作，每一天忙碌在检修一线，抓质量、促进度、重安全、保工期。在检修现场，左总经理详细询问检修员工的工作和生活状况以及工作中遇到的困难，真挚地感谢他们为公司的发展做出辛勤的努力。左总经理对此次检修提出要求：一是检修时间紧、任务重，项目部要坚持以人为本，合理安排作业和休息时间，确保检修人员良好的工作状态。二是在确保检修安全的同时，保证检修任务的质量和工期，以安全、优质和高效完成本此检修任务。三是期望全体将士克服困难，坚持“诚信服务，追求卓越”的理念，进一步提高检修工艺和检修标准，建立专业化公司检修样板工程。四是坚持“精细化管理，与客户共同成长”经营理念，用心向业主提出相关设备改造推荐。所有参战的大修将士表示，必须会全力以赴，按照大修项目部的安排做好各项工作，不辜负公司领导的期望，保证完成任务。

在检修接近尾声之际，项目部用心配合中石化总部对本次检修工作的检查工作。左总在会议中承诺，凯森将加大设备治理力度，提高检修维护质量，确保机组检修创全优。工作中，

我们广大干部员工进一步转变观念，按照公司“争先创优”的要求，注重等级检修过程安全、质量、工期管理与控制，主动替业主思考问题，结合青岛炼化设备实际状况，在确保实现机组长周期安全稳定运行的基础上，实现主要经济指标达优，实现真正好处上的创全优目标。管理上，我们将加强沟通协作，建立和谐双赢的运检关系。一向以来，项目部加强与青炼化沟通协调，进一步理顺运检工作关系。用心参加青岛炼化组织的检修协调会议，本着增进理解、互相支持、和谐双赢、共谋发展的原则，就设备消缺维护、等级检修管理、礼貌检修治理等工作进行了广泛交流和探讨，针对生产工作中的实际问题达成了共识。及时沟通工作状况，协调解决安全检修工作中的实际问题。透过加强彼此工作沟通和协调，进一步理顺了工作关系，为共同维护好生产设备，实现青岛炼化的和谐发展奠定了基础。

上善若水，天道酬勤，凯森人辛勤的付出见到显著的成效。大家共同努力下，克服各种不利因素，用心沟通协调，合理组织施工，历时一个月，提前5天完成常减压单元、储运单元机电仪共计17512项检修任务。本次检修消除设备故障隐患，保证设备运转率，确保机组在未来4年安全稳定运行。为装置长周期安全生产带给有效保障。

时光总在悄然流逝，凯森人虽不能轰轰烈烈，但只要点点滴滴、事事处处的严于律己、遵章守纪，分分秒秒、年年月月的尽忠职守，小草虽小，一样能铺成辽阔无垠的大草原，所以大家身为这个优秀团队的一员感到发自内心的自豪。春光无限好，正当耕耘时，在河北凯森这个大群众里，在美丽的青岛海滨播种着完美的激情与梦想，牢记使命，始终坚持“炼化满意是检验我们各项检修服务的唯一标准”，创造凯森更加完美的明天。

## 锅炉检修级别篇四

——安全员杜辉先进事迹材料

时光飞逝，转眼间公司首次大检修已接近尾声，回顾半个多月以来的工作，使我成长了许多。作为一名xx车间安全员，长期在生产一线肩负着员工们安全的成长责任，在工作岗位上始终如一，严谨求实，勤奋刻苦，兢兢业业，较好的完成了公司车间下达各项安全生产工作任务。

自肩负安全员这个重任以来，在安全生产管理中，我始终保持清醒的头脑，踏踏实实的态度来对待我的工作，全面贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，强化安全生产管理，虚心请教，全方面的完善自己，胜任自己的安全管理工作，更好的为广大员工提供安全舒适的工作环境做出自己的一份努力，为企业取得更大的辉煌做出自己应有的贡献。

在此次大检修中，我深刻感受到安全的严峻性。企业成于安全，败于事故。任何一起事故对企业都是一种不可挽回的损失，对家庭、个人更是造成无法弥补的伤痛，所以我必须认真履行职责。我现将大检修中主要事宜陈述如下：

1、大检修前组织车间召开大检修首次动员会议。在大会中我担任主持，对检修中的安全工作作了具体的部署和要求，杜绝一切事故的发生，对检修提前打好预防针，提前贯彻了员工们的安全意识，决不搞形式上的安全，而是要追求内容上的真实。

## 锅炉检修级别篇五

20xx年大检修工作在公司领导的领导下已落下帷幕，回顾如火如荼的检修，对大检修取得成绩与经验以及不足与教训。大检修工作总结有以下几点：

一、检修中取得的成绩。

1. 保质保量完成各项自检项目。

从五月份开始我们就召开班长会议，广泛听取大家对隐患提出的整改建议。而后我们仔细排查，及早制定措施与方案。在本次大检修中，我们依照计划不折不扣地执行，使装置与设备处在较为良好的状态，共计完成大小项目19项。此外，我们又根据检修进度，完成了计划外的几项，如清理渣浆高位槽，清理发生一楼北墙等，工作量大，难度大的项目，为下一步的安全与文明生产奠定了良好的基础。

2. 前期人员安排较为细致周密。我们始终相信“人是第一生产力”。于是在检修前期，我们就着重对人员进行较为科学合理的安排，根据检修内容配备合适的人员负责该项目。尽量做到“人尽其才，物尽其用”。并安排专人进行轮换值班制，既保证了岗位上有人，又让大家轮流着进行了休息，不打疲劳战，让大家有充沛的精力投入的大修工作中去。又启动了乙炔工段的激励机制，为每个班发放了200元的误餐补助，同时也分配了分厂发放的600元的误餐补助（四个班加民工 $5 \times 120 = 600$ 元），为大检修提供了后勤保障，也充分调动了员工的积极性。尤其是工段一级人员的配合上很默契也很融洽，与专工的协调与合作也很愉快，为工段营造出一种团结友爱，彼此体贴，互谅互信的良好气氛。

3. 备品备件恰到好处。

根据我工段自检项目所需的备品备件，我们早布置，早安排，及早领取并登记在案。如对盘根的领取，从不同规格型号，不同材质，根据我们的需要进行充足的配备；对各种胶板，垫片，也都进行了周密的估算，争取做到“库里有货，忙而不乱”。并在检修中派专人登记，做到发放有序，签字认可。尤其是对温工的技改备品，我们专货专存，实行专项专用，不乱拉，不挪用。为大修工作顺利开展提供了物质保障。

4. 配合温工完成了技改项目。

鉴于西化检修人员的工作量大，女同志又多，在对发生冲洗

水改造项目上有滞后性。我们工段义不容辞，不分份内份外，抽调精兵强将，鼎力相助。重新更换了所有的垫片，紧固了所有的螺丝，为顺利开车赢得了时间。尤其是管道反复的试漏工作中，我们的操作工也做了大量的工作。在温工的技改项目中，我工段投入了大量的人力，给予了竭尽所能的帮助，体现了我工段员工为了一个共同目标，能吃苦，肯奉献的精神。

## 5. 检修与现场清理同步进行。

大检修给人的第一印象是“脏、乱、差”，但是我工段高度重视这一现象，因此在检修期间，我们同步进行了现场清理。如对水洗塔的旧环，我们进行了及时的装袋清理；对风刮开的一次性杯子与白色垃圾也做了多次的捡拾处理。尤其是对废水，我们接了临时的潜水泵打到电厂废水池暂时存放，绝不乱排乱放。并对现场卫生每天都派专人进行打扫维护，基本上保持了一个良好的对外形象。