

2023年采购周计划 采购工作计划(优质5篇)

做任何工作都应改有个计划，以明确目的，避免盲目性，使工作循序渐进，有条不紊。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的计划吗？下面是小编带来的优秀计划范文，希望大家能够喜欢！

采购周计划篇一

1、定点供货商

加强对定点供应商货品、价格、质量的监督，提高供货商所供货物品的品质，加强食品卫生、保质期等方面的检查，确保食品卫生安全。

2、零售店采购

所有零点采购食品均要求商家出具质量检疫证明，其他采购物品均索要保修卡和发票。积极配合财务部健全台帐、保证随时能通过工商防疫、动检等部门的检查。

3、主打羔羊肉产品采购

做好每年一次去内蒙采购羔羊肉工作，跟踪库存情况。及时反馈给总经办，制定周密、详细的采购计划，及时与内蒙羔羊肉供应商保持联系。掌握全国羔羊肉价格情况。保证采购的羔羊肉肉质优价廉，维持酒店的正常需求，保持我们酒店羔羊肉品质在南阳餐饮行业的龙头地位。

主要是通过每日一次的市场调查对当日市场上出现新菜品经过询价后少量采购，通知一、二楼厨师长进行新品研制，每周一由两位厨师长到市场进行调查，通过调查，对采购工作

进行监督并多提宝贵意见。

1、对采购员加强货品质量、价格的监督管理；对驻郑州发的海鲜类货品要尽量提高存活率，对郑州多发的调料类及冻品要提高质量确保无变质、无过期现象并提高驻郑采购员的工作效率。

2、对店内所需要物品的采购、合理安排采购时间段，确否工作有条不紊，对需要及时采购的物品要在购回。

3、配合财务、仓库掌握库存货品数量，对不必要物品不予采购，做到零存确保酒店现金流通顺畅。

4、全面深化采购管理信息系统。在系统运行的基础上，继续深化完善政府采购管理信息系统各功能模块，力争在20xx年底全面实现从项目委托—开评标—合同备案等采购流程一体化的电子操作，建立科学、合理，方便、快捷和规范、高效的采购交易平台，着力在提升科学化精细化规范化管理方面取得新突破。

5、深入开展政府采购工作分析和调研。针对在采购过程中出现的突出问题和新工作领域，特别是多次流标的采购项目，如批量集中采购、项目采购、电梯采购等难点项目，加大调查研究，深入分析，查找问题原因，积极探索采购工作的新方式、方法，推动采购工作有效落实。

采购周计划篇二

一转眼间20xx年即将过去，在公司领导的指导下，在各领导与各同事的共同努力下，我们认真完成了公司各项工作任务，并取得了一定的成绩，在xx经理的直接领导和支持及公司其他同仁的配合下□20xx年共完成甲供材料设备采购计划xx份，新签合同xx份，完成乙供材料计划核批价格xx份，共计完成材料设备采购计划xx份，执行情况良好，较圆满地完成了所

承担的任务，现将20xx年采购工作总结如下：

1、完善制度，职责明确，按章办事□20xx年通过组织学习《采购管理战略》和公司iso9000质量管理体系文件，通过换版之机完善了更具操作性的《材料、设备采购控制流程》、《采购及供方评价作业指导书》等采购管理制度。制度清楚，操作有据可查，为阳光采购奠定了理论基础。

制定了采购预算与估计成本。制定采购预算是在具体实施项目采购行为之前对项目采购成本的一种估计和预测，是对整个项目资金的一种理性的规划。为节约资金，防止库存积压，坚持零库存管理方法，在采购量大，部分物资紧缺的情况下，千方百计，精心组织寻找货源，积极组织落实，始终把保障生产所需放在首要位置，一切工作围绕正常生产和科研开发这个中心来开展，圆满完成了工作任务。

2、与各供应商建立并保持良好关系□20xx年采供部进一步加强了对供应商管理，本着对每一位来访的供应商负责的态度，制定了《采购供应部供方信息表》，对每一位来访的供应商进行分类登记，确保了每一个供应商资料不会流失。同时也利于采供对供应商信息的掌握，从而进一步扩大了市场信息空间。建立了合格供方名录，在进行邀标报价之前，对商家进行评价和分析，合格者才能进入合格供方名录、才具有报价资格。

根据公司管理层的最新思维，公司新一代的供应商也应建立在真正的战略伙伴关系上来，甚至拿他们当自己公司的部门来看待。因为公司的成本核心竞争力的体现，最主要的来自于公司所有供应商的支持力度，供应商对每家客户不同的政策，特别给予我司的竞争对手的政策的好坏将直接影响到我司的成本核心竞争力的高低。

3、工作中团结同事，能正确处理好与领导同事之间的关系，保持沟通，充分发挥岗位职能，认真完成了各项工作任务，

协助业务部的工作需要。按照技术质检部质量标准，及时与各供应商沟通协调，尽最大努力按照我司质量标准供应物料。

对采购工作的几点心得和体会总结如下：

1、加强了对供应商的管理协调。对每一位来访的供应商进行分类登记，确保了每一个供应商资料不会流失。合作过程中，采购人员必须公正严明，杜绝徇私。最终为酒店选择最佳供应商战略伙伴关系。

2、围绕控制成本、采购性价比最优的产品等方面开展工作。采购人员在充分了解市场信息的基础上进行询比价，注重沟通技巧和谈判策略。

3、公开透明的按采购制度程序办事。在采购前、采购中、采购后的各个环节中都主动接受财务及其他部门监督。有问题第一时间反馈给上级领导。

4、提高了部门工作员工的业务素质和责任感。20xx年采供部特别注重，除组织部门人员进行培训外，还注重在平时的每项具体工作和每个工作细节中不断的提高业务素质，同时反复强调采购人员的责任感，强调每个人对自己采购的材料设备负责到底，保证了对材料、设备有效的追踪。

5、逐步加强对材料、设备价格信息的管理。每一次材料设备的计划、询比价都进行了复印留底，保持了信息资料的完整，同时与办公文员配合把资料输入电脑保存，建立采供部材料、设备信息库，以备随时查阅、对比。

在工作中计划性不强，没有充分了解市场行情，特别是正极材料市场价格变化情况，没有彻底贯彻何总指示的备货任务，对正极材料市场了解也不够深刻，没有深刻解读国家关于锂离子电池政策的力度，一直带着一种怀疑态度开展工作，直接导致了走的步伐不大，备货不充分。目前公司的供应商新

建立，短期内无法形成真正意义的战略伙伴关系。部门与部门之间的沟通未能达到理想效果；特别是与生产部、技术部的沟通不到位。

1、建立完善的供应商体系。确保资材能够及时供应，随时关注市场变化，尽力利用多渠道来降低成本价格，控制质量。稳定现有供应商，开发培养有潜力的供应商。不断优化供应商体系。在工作中不断改进工作方法，不断积累经验。

2、极力配合质检部解决物料质量问题，与质检部讨论某些质量标准超过现有市场水平的解决方案。

3、完善制度，职责明确，按章办事。

4、监督机制基本形成

做好价格和技术规格分离和职能定位工作，价格必须经采供部和审计部，技术必须经工程部和总工办，形成相互制衡的工作机制。建立材料价格信息库和材料价格监管机制，提高采购人员的自身素质和业务水平，保证货比三家，质优价廉的购买材料，减少工程成本，提高采购效率，提高企业利润。

在20xx年的工作中，我部门仍会虚心向其它部门学习工作和管理经验，借鉴好的工作方法，努力学习业务理论知识，进一步强调采购工作透明，在采购工作中做到公开、公平、公正。不论是大宗材料、设备还是小型材料的零星采购，都尽量多的邀请相关职能部门参与。即使在时间紧，任务重的时候，也始终坚持这个原则，邀请审计部相关人员一起询比价，采购前、采购中、采购后的各个环节中主动接受审计监督。即确保工作的透明，同时保证了工程进度。

采购周计划篇三

在过去的一年里，总的来说自己成长了不少，认识了很多新

朋友，带给了我很多新观念，新的启发！在这一年里，也经历了很多坎坷！我想人生的路就是这样吧，当你经历过了，自己的思想才有新的境界，才能更快的成熟！

首先非常感谢三立为我提供了一次发展的机会。步入三立已三月有余，在各位领导及同事的关心与互助下，逐步对公司有了新的认识，让我在新的环境中开始了新的起点。

这几个月以来，慢慢的从最初的一无所知到渐渐了解公司一些作业流程、规章制度，慢慢融入了三立这个大家庭。一直喜欢用家来形容公司，或许有家的感觉是比较温暖，而个人又容易对家产生依恋和赋予责任感。突然想引用一句话“三立是我家，成功靠大家”。公司是一个团队，只有依靠大家的力量，公司的各项制度才能得以实施，从而走向更高的境界。

在这三个月所接触的工作中，发现了很多弊端，如：

很多人把iso当做一种应付，认为只要拿到一纸证书便万事大吉。而事实，这是一种极端的想法。iso是一个持续改进质量管理体系的有效性，以满足顾客需求。先前公司形成书面之质量手册、程序文件、作业指导书亦不少，但是大多徒于形式，并未真正执行。且大部份文件并不适宜公司目前状况，尚没有有效利用。而导致在产品追溯时无依据可查，对后续所发生之异常状况亦无相应之应急措施，造成恶性循环。针对这些现象，只有从根本上解决，才能真正实施iso。发挥iso之有效功能。首先让公司全员明白iso的精神，使公司各项作业有所依据，并能真正执行。

工作和人生一样，在执行的时候都会朝着一个方向，而最终达到一定的目标。就像管理

的目标是人，管理的目的是事。在过去的一年里，每个部门针对自己部门的业绩不明确，是否达到公司所要求之境界无

从查证，更谈不上改善措施。后续每一个部门所负责的工作，都应该制定一个较为合理，有效之目标，并定期以数据统计，是否达到目标，甚至超过目标，并针对未达成部份提出原因分析、处理对策及预防再措施。

由于生产原料供应中断、作业不平衡和生产计划安排不当等原因造成的无事可做的等待，被称为等待的浪费。生产线上不同品种之间的切换，事先准备工作不够充分，势必造成等待的浪费；每天的工作量变动幅度过大，有时很忙，有时造成人员、设备闲置不用；上游的工序出现问题，导致下游工序无事可做。此外，生产线劳逸不均等现象的存在，也是造成等待浪费的重要原因。

原材料未能得到良好的控制，经常性的无单领料、补料或未经办理入库便直接领用，导

致库存帐物卡不符，物料确认不准确，该申购的材料未申购，不该用的材料申购一大堆，恶性循环。造成库存积压，生产断线。严重影响生产进度，增加太多呆滞产品，给库存管理带来极大的困扰。但在近一两个月内，已严格要求所有领料、补料必须凭领（补）料单方可发料，且遵循《产品交付管理程序》办理。并严格按照陈总所要求之以销定产执行材料申购、生产排产。以上改善，十一月份在销售状况未减少的情况下，采购金额已明显降低100万人民币。由此可见，控制库存材料对公司资金的流动起着决定性的作用。

制造过多，过早，提前用掉了生产费用，失去了持续改善的机会。因五金部门间断性空闲，为了不浪费生产能力而不中断生产，增加了在制品，使得制品周期变短、空间变大，还增加了搬运、堆积的浪费，带来庞大的库存量。

常常问题发生以后，管理人员才采取相应的对策来进行补救而产生的额外浪费。这些问题由于事先管理不到位而造，科学的管理应该是具有相当的预见性，有合理的规划，并在事

情的推进过程中加强管理、控制和反馈，这样就可以在很大程度上减少管理浪费现象的发生。

采购周计划篇四

- 1、在批量生产之前，技术部资料室下发采购图纸并签字。
 - 2、对下发的图纸进行分类，发放给各试制做过的供应商，并登记图纸发放记录，再回收曾试制过的图纸。
 - 3、供应部应留一份底，做相应的图纸分类并存放。
- 1、根据每月生产计划量和库存报表来制定相应的订购量。
 - 2、因总生产计划量分四周，为能正常满足生产计划，采购日期应相应的提前五至七天(因有些手柄类是需要移印，移印过程也需要一定的周期，所以有些移印类的采购周期也要考虑进去)。
 - 3、在确定好交货日期后，还要根据供应商的产能确定相应的订购量，以免超出供应商的产能而影响交货计划。
 - 4、对于量大或量小的零部件需要备一定的和最低库存量。
- 1、采购计划完成后，由主管进行核对，确认无误后签字。
 - 2、签字后的采购订单复印，一式两份，一份供方，一份收料员
 - 3、通知供方拿采购订单，或以传真形式传给供方，供方在拿到采购订单后，需先确认交期与订单量，供方确认可在规定时间内完成订单量后，然后让供方签字确认。
- 1、根据采购订单上要求的供货日期，采用时间段向供方反复

确认到货日期直至物料到达我司。

2、采购计划过程中也许会遇到来料后退货，以及模具损坏的情况，这时需及时向物控部确认再次来料时间及模具修复后再次来料的时间，以免影响生产计划。

3、及时与模具管理员沟通，对于有采购计划的零部件维修，模具需及时修理到位，以免影响后续采购计划及生产计划。

4、及时跟踪周转箱(装外壳及大塑料)与嵌件发放。

5、对pmc部报缺料情况首先查明原因，分析缺料信息是否合理，如需要补料的要pmc部开具补料申请单，否则不给予补货，确认好后再将订单下给供应商并跟催。

1、供方送货过来，交验单必须一式三联(收料员一联，采购员一联，检验员一联)，其中，交验单上必须含有以下信息：供方名称、产品型号、产品名称、数量、斤数、交货日期、材质、出模数。

2、供方送货过来，首先由收料员进行核对物料已收到，进行盖章(物料已接受)，供方把已盖章的交验单拿到采购员这里，进行再一次的确认，确认所来料的型号、物料名称无误后签字，供方再拿给检验员，进行物料的检测。

3、拿到交验单后，把所来物料的数量输入电脑中，确认还有哪些物料及所来物料的数量不够的，然后进行相应的统计。

1、检验员在检验过程中确认所来物料不合格后，开出退货单，一式两联(采购员一联、供方一联)。

2、当拿到退货单后，先确认是什么原因退货，若是尺寸问题，可先询问一下工程师，确认一下是供方做错还是模具的问题，确认后让供方过来处理一下，若模具的问题，供方可提出修

模，若只是毛刺或其他可挑选的问题，可由供方直接退货后处理，然后处理后及时把合格品送到我司。

3、有些物料经工程师确认可以使用，可开特采单，由工程师及质保部确认签字，然后进行下发，一式三份(生产部一份、收料员一份、检验员一份)，此时物料方可入库。

4、若有些比较急用的物料退货，而所退的物料可以进行挑选使用，若直接退给供方再送合格品，还需一定的周期，而此物料又是比较急的，此时就可先开不良业务委托书，流程和特采单流程一致。

1、由pmc部拿来的追加单，首先进行核对，核对所追加的订单量是否超出原计划量的1/3，若超出，可按追加单上的订单量进行再次的下单。

2、若所追加的订单量很大，时间上也比较急的，因对供应商的产能进行评估，供方不可能按时按量送货的产品，需及时与生产部进行协商，进行时间上的调整，以免时间到了物料还未到齐而影响生产计划。

3、由外贸部追加的订单内、外箱要确认样板，然后叫供应商过来拿样件制版，制版过来后交外贸部确认，确认合格后方可下单给供应商制作。

1、新产品有接插件与接插器的，技术部将产品样件交本部门，负责人要根据样件找，如找不到或找到类似的先交给技术部确认，如确认不行的话才另行开模或替代。

2、在正常生产运作中出现零部件不合格或有质量问题需要另外做零部件去配合做的，要在规定时间内完成的。

3、试制过来后及时交工程师确认。

4、确认合格后，直接由工程师签字交进货检开具检验报告单并入库做好标识。

1、在正常生产运作中出现零部件不合格或有质量问题的质保部会下发质量信息反馈单。

2、接到质量信息反馈单了解情况后，并通知供应商过来处理。

3、如果是不合格不能使用的，要及时补货过来；如果是本批可以使用的，要下批改进。

1、供应商提供价格表，根据实物核对价格。

2、核对后，交主管再次核对并签字，最终供应部部长核对再一。

采购周计划篇五

年的脚步即将迈向身后，回想走过的脚印，深深浅浅一年时间，有欢笑，有泪水，有小小的成功，也有淡淡的失落。年这一年是有意义的、有价值的、有收获的。在工作上勤勤恳恳、任劳任怨，在作风上廉洁奉公、务真求实。我们树立“为公司节约每一分钱”的观念，积极落实采供工作要点和年初制定的采购员工作计划。坚持“同等质量比价格，同等价格比质量，最大限度为公司节约成本”的工作原则。在魏总的直接领导和支持及公司其他同仁的配合下，年共完成甲供材料设备采购计划88份，新签合同20份，完成乙供材料计划核批价格140份，共计完成材料设备采购计划228份，执行情况良好，较圆满地完成了所承担的任务。

组织实施“阳光采购策略”——公开透明的按采购制度程序办事，在采购前、采购中、采购后的各个环节中主动接受审计及其他部门监督。

年我们进一步强调采购工作透明，在采购工作中做到公开、公平、公正。不论是大宗材料、设备还是小型材料的零星采购，都尽量多的邀请相关职能部门参与。即使在时间紧，任务重的时候，也始终坚持这个原则，邀请审计部相关人员一起询比价，采购前、采购中、采购后的各个环节中主动接受审计监督。即确保工作的透明，同时保证了工程进度。

1、完善制度，职责明确，按章办事。

年通过组织学习《采购管理战略》和公司iso9000质量管理体系文件，通过换版之机完善了更具操作性的《材料、设备采购控制流程》、《采购及供方评价作业指导书》等采购管理制度。制度清楚，操作有据可查，为阳光采购奠定了理论基础。

2、公开公正透明，实现公开招标。

采购部按项目部和施工单位上报的采购计划公开招标，邀标单位都在三家以上，有的多达十余家，并且邀标谈质论价全过程总工办、工程部、审计部、采购部都参与，增加阳光采购透明度，真正做到降低成本、保护公司利益。

3、采购效益全线凸现。

实施公开透明的阳光采购策略后，同等的材料设备价格东和湾比东和银都便宜了，东和春天西区比东区价格降低了3-5%。为公司节约了100多万的采购资金，直观有效地降低了材料设备采购成本。