

高压配电工作总结 配电班工作总结优选(通用5篇)

总结是写给人看的，条理不清，人们就看不下去，即使看了也不知其所以然，这样就达不到总结的目的。那么，我们该怎么写总结呢？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

高压配电工作总结篇一

xx男，xx年六月毕业于青岛大学xxx专业并于同年七月非常荣幸地进入xx公司工作。在思想方面，遵守国家法律法规、社会公德、职业道德，忠实企业、工作踏实、积极肯干、爱岗敬业，组织纪律性和集体荣誉感强。自工作以来积极参加公司组织的各项学习，具有强烈的组织归属感，曾多次获得市县公司竞赛名次。在学习方面，在做好本职工作的同时，通过业务学习、岗位培训和专业知识教育等手段不断地充实自我，提高自己的工作能力。坚持把学习作为自我完善和提高的重要途径。既积极参加所在单位和支部组织的各种学习，又广泛地开展自学。学习内容除政治理论和党的各项方针、政策外，还涉及计算机应用以及各项业务知识。学习既讲究方式方法，又注重实际效果。

现岗位为安全运检部（检修（建设）工区）配电抢修班技术员。主要负责指导和监督班组成员执行有关技术标准，负责班组技术资料、图纸、台帐的整理及存档，组织开展qc小组活动，把好质量关，协助做好“三检”（自检、互检、专检）活动。负责班组培训管理工作，制定班组培训计划，包括技术讲解、技术问答、事故预想、反事故演习、技术革新等，并组织实施。协助班长制定班组生产（工作）计划。每月按规定准确报表，准确率应达到100%。负责技术措施的制定。

通过这一段时间的工作，我有以下体会：

第一，针对配电线路陈旧、设备老化、故障常出的现象，积极工作、大胆探索、实践，制定了一系列的改造方案：

(1)，改造公用变压器接线桩的接线方式：由于公用变压器的性质所决定，负荷变化无常，变压器接线柱及螺栓式设备线夹受温度变化影响大，常造成设备线夹与导线连接松动，且设备线夹与变压器接线柱的接触面积也达不到运行规程要求，故经常出现故障。针对这种情况，就将所有公用变压器的出现导线采用液压式压接鼻，消除了设备线夹受温度影响大的缺陷，接线柱上采用了握手线夹，增大了接线柱的接触面积，有效的避免了变压器接线桩故障的发生。

(2)、经测试，公用变压器的工作接地和保护接地桩因年久锈蚀，接地电阻值很多不符合规程要求，就将变压器的接地桩进行了更换，为设备的健康运行提供了保障。

第二，认真做好所属设备的巡视和消缺工作，结合配电设备早、晚峰负荷测量和电压测量，及时调整公变容量，使公变在额定输出电流的左右运行，同时结合一年中夏冬季节的高峰用电期，制定迎峰渡夏和迎峰渡冬的相应措施，增加夜巡和特巡次数，发现异常情况，及时处理，确保供电设备安全可靠运行。

第三，积极开展各季安全大检查，结合安全性评价工作，对所辖配电线路及设备认真巡视消缺，做到了充油设备无渗漏、一类设备完好率100%。

高压配电工作总结篇二

xxx男汉族1974年12月出生学历中专1991年布尔津供电有限责任公司参加工作从事配电线路工作2007年在乌鲁木齐电力培训中心参加配电线路培训取得配电线路技师资格*书。

本人从事配电线路运行、检修、故障抢修*十年有余，之前是

送电线路检修*干了十四年，两个*之间有相近之处，但也有很多的不同，配电运行*增加了变压器、开关、*闸、避雷器、无功补偿电容器等很多电气设备，而送电线路*则接触不到。要想把这些设备管理好并且安全可靠的运行，就必须熟练掌握相应的*知识和技能，所以，我是一边工作、一边学习、实践，又借助高级工、技师培训的机会，来不断充实自己的配电运行*知识，经过几年的刻苦学习和实践，现在工作起来还算是得心应手。

一、提高学习的自觉*，增强自身*技术素质。

第一，针对布尔津地区配电线路陈旧、设备老化、故障常出的现象，积极工作、大胆探索、实践，制定了一系列的改造方案：

(1) 改造公用变压器接线桩的接线方式：由于公用变压器的*质所决定，负荷变化无常，变压器接线柱及螺栓式设备线夹受温度变化影响大，常造成设备线夹与导线连接松动，且设备线夹与变压器接线柱的接触面积也达不到运行规程要求，故经常出现故障。针对这种情况，就将所有公用变压器的出现导线采用液压式压接鼻，消除了设备线夹受温度影响大的缺陷，接线柱上采用了握手线夹，增大了接线柱的接触面积，有效的避免了变压器接线桩故障的发生。

(2) 经测试，城区公用变压器的的工作接地和保护接地桩因年久锈蚀，接地电阻值很多不符合规程要求□200x年将城区十余台变压器的接地桩进行了更换，为设备的健康运行提供了保障。

第二，认真做好所属设备的巡视和消缺工作，结合配电设备早、晚峰负荷测量和电压测量，及时调整公变容量，使公变在额定输出电流的80%左右运行，05~10年布尔津地区没有发生一起因过负荷而烧坏公变的事故，同时结合一年中夏冬季节的高峰用电期，制定迎峰渡夏和迎峰渡冬的相应措施，增

加夜巡和特巡次数，发现异常情况，及时处理，确保供电设备安全可靠运行。

第三，积极开展各季安全大检查，结合安全*评价工作，对所辖配电线路及设备认真巡视消缺，做到了充油设备无渗漏、一类设备完好率100%。

高压配电工作总结篇三

2009年是电气配电班争创四星级班组的关键性的一年。回顾半年来的工作，在长三角检修公司的正确领导下，在各部门的大力支持下，配电班认真贯彻落实四星级班组建设的有关标准，坚定不移的进行安全生产和文明生产，班组建设坚持全员参与，努力将班组建设成为“精细化安全文明生产的团队”。紧紧围绕今年的中心工作，超前策划，有序推进，较好地完成了34号机组电气一次设备的维护工作和a401配电大修的各项检修工作，实现了预期的工作目标，下面我从三个方面进行汇报：

一、目标责任书完成情况：

1、安健环目标

上半年没有发生人身轻伤及以上事故；没有发生因检修原因造成的设备事故；两票（工作票和风险预控票）合格率达到100%，职业健康体检率100%，职业病发生率为0，实现了公司安健环目标。

2、关键业绩指标

完成四星级班组资料的整理送审工作。

完成a401配电大修的检修工作。

截止5月31日，共消除缺陷 41其中一类和二类缺陷0条，三类缺陷38，四类缺陷3条，累计消缺率为 100%，累计消缺及时率为100%（包含开口缺陷），累计重复缺陷率为0，设备渗漏率，四项数据全部达到了公司关键业绩指标的要求。

二、上半年完成的主要工作：

安健环工作

安健环是班组的重点工作，如何做好安健环工作也是班组管理中的难点。针对配电班有经验员工少，学员年轻的特点，我们不断加强安全学习，特别是对事故案例的学习，针对事故认真进行总结分析，使每一位员工从思想上重视安全，从行动上真正的把风险预控落实到每一项检修工作中去，杜绝异常和未遂事件的发生。主要完成了以下工作：

1、完善安全目标的分解，落实安全责任。

年初班组成员签订了班组各级人员安全生产责任书和四不伤害保证书，把安全目标和安全责任层层分解和传递，使每一个工作负责人及其班组成员都能够详细了解本岗位的安全责任。

2、加强员工风险预控的辨识能力，以风险管理为手段，以反习惯性违章为重点，不断增强员工的安全意识。

班组针对高危项目进行了认真的统计，并针对每一个高危项目组织班组成员进行仔细的工作安全分析，编写了工作安全工作程序。使班组每一位员工熟悉班组工作中存在的高危项目，使这些检修项目100%的处在受控状态。

班组是公司生产的前沿，如何抓好生产现场的安全工作成为了班组安全管理方面的重中之重。针对日常检修和大小修的工作内容，班组有计划的开展检修作业现场和日常消缺过程

中的危险点辨识和隐患排查，采取有效措施降低安全风险；班组严格执行“三票三制”，杜绝无票作业的发生，不断提高工作票和风险票的合格率，认真仔细的进行风险辨识，使工作组成员都了解工作中可能存在的风险，并做好消除风险的安全和技术措施；继续加大员工习惯性违章的学习和考核力度，强化“未遂就是已遂”、“违章就是事故”的意识，真正把“人身安全是第一安全”的理念贯穿安全管理的全过程。

3、加强安全学习，特别是对事故案例的学习。

今年上半年我们先后学习了准格尔事故报告[]400v汽机mcc 4a2段母线短路失电[]2b给煤机断煤事件分析、沧东发电公司“”人身死亡事故报告。通过对事故的学习使我们的每一位员工真正意识到安全生产对于公司、班组、特别是个人的重要性。针对在检修中班组成员出现的不安全事件，我们及时的组织班组成员仔细分析事件的经过，找出不足，制定防范措施。并坚持“四不放过”原则，真正的使责任人受到教育，使班组成员能够举一反三，避免类似事件的发生。

4、高标准做好文明生产工作，使检修现场和运行机组设备保持较好的水平。

1、精心维护，及时消缺，保证

3、4号机组的稳定运行。

上半年，我们认真完成公司、设备部下发的周检修计划和月度

检修计划；在做好运行机组定期工作的同时，我们提高了对设备巡检的频度和深度；针对运行机组存在的缺陷，我们认真组织人员进行及时的处理，使我们的消缺率和及时率达到了100%，工作票合格率达到100%。在完成生产工作的同

时，我们积极配合其它专业和部门的临时接电源工作和电动工器具的校验工作，为其它部门很好的完成工作进到了我们应尽的责任。

2、精心组织，严格管控，圆满地完成了a401大修工作。

3月25日，公司承接的4号机组配电大修任务正式开工。

截至5月10日大修结束，我们共完成检修项目244项，其中标准项目231项，非标项目13项；检修中发现缺陷139项，消除缺陷133项，消除率95%；使用检修文件包65份，工艺卡94份，验收单44份；开出不符合项通知单26份，关闭26份；办理工作票126张，合格率达到100%；完成见证点589个，停工待检点268个，一次验收优良率达到100%；在这次大修中发现较大缺陷：

1□4a高厂变低压侧a相套管接线板两面同时出现面积相同，颜色相同的色斑，经厂家确定，疑是接线板在铸造过程中产生缩松，在电镀酸洗时，混入硫酸，电镀后，随着时间的推移，硫酸渗出表面，属于产品制造质量问题，为了保证机组稳定运行及设备进一步出现重大事故，要求对其更换。

2、电除尘整流变电源线外皮老化破损，已重新加装绝缘层。

3、锅炉pc4b段进线开关母线c相ct试验不合格(伏安特性曲线不合格)，已更换ct□这些缺陷的发现和處理，都说明我们班组的检修水平在不断的提升，我们员工的技能水平有了很大的提高。

管理工作：

1、全员参与，班组建设稳步推进。

配电班在班组建设过程中，认真贯彻落实四星级班组建设的

有关标准，班组建设坚持全员参与，实事求是的执行每一项标准。经过全员的不懈努力，我们在安健环板块、学习型班组和班组文化建设方面都取得了一些成绩，成为了我们班组建设的亮点。我们不断加强基础管理工作和班组培训工作，努力打造一支“精细化安全文明生产的团队”。在班组建设中我们也存在不足，主要表现在：班组建设中缺乏创新和特色。我们将从调动员工的积极性和创造性入手，挖掘每一位员工的潜力，努力将班组建设成为有自己特色的班集体，向五星级班组迈进。

2抓基础，加大员工技能培训。

（1）定期培训

班组根据实际情况制定班组的年度培训计划，并在日常的工作中按计划执行。班组还通过每日一题的形式，不断加强员工的理论知识的学习，给大家提供一个技术交流的平台，达到共同进步的目的。同时，每月编制培训总结，对当月培训情况和效果进行分析，并作为制定下月培训计划的依据。通过开展岗位练兵，加强员工特别是青工的动手能力；通过月度考试，不断督促班组成员学习理论、锻炼技能。

□2□a401大修培训

充分利用a401现场设备检修的机会，根据本专业特点，开展了现场的实操培训；大修培训分为三个阶段：（一）大修前的安全学习，检修项目及文件包学习；（二）大修过程中的具体项目的培训；（三）大修后的总结及专题培训；并根据班组的具体情况，制定了大修培训的责任人和具体的培训项目，力求使大修培训真正落到实处，使学员真正在大修中学到知识，积累经验。通过本次大修使我们的有经验员工和学员在安全生产上有了更高的认识，特别是学员在检修技能方面都有了较大幅度的提高，锻炼了一支年轻的检修队伍。在工作中我们也存在一些不足之处，在今后的工作中我们会认真的总结经验，

汲取教训，继续将培训工作做好做实，使我们的检修工作更上一层楼。

三、下半年的工作思路和重点工作：

今年下半年配电班将继续按照公司的经营理念和发展思路，搞好班组建设和现场的安全文明生产，为公司的发展壮大贡献自己的力量。“夯实安全基础、抓好文明生产、提高员工技能、推进班组建设”是配电班下半年的基本工作思路，重点工作如下：

1、严格落实“三票三制”，将安全生产作为班组的中心工作，做好员

工作业前的风险预控，将过程管控落到实处；杜绝习惯性违章的发生。

2、超前策划，严格管控，保证34号机组设备的稳定运行。

3、循序渐进，密切配合，做好和各个班组的配合工作。

4、坚持标准，注重实效，稳步推进班组建设工作。

5、积极开展员工培训，实现班组人员整体素质的提升。

6、积极参加公司组织的各项活动和积极组织班组的文体活动，努力打造和谐向上的班集体。

高压配电工作总结篇四

配电工个人工作总结的开展是为了保障安全生产，完善安全管理，领导有力、组织健全的管理体系。以下是为大家精心整理的配电工个人工作总结，欢迎大家阅读。

本人在多年的工作中，根据变电所实际情况，发现各变电所的缺陷及整改之处，注意到有不少故障是各种低压电器经长期使用其元件老化并缺乏经常性维护而产生的。以下是通过本人在检修工作中的一些实例来说明低压电器的故障检修及要领。

一、常用电压电器故障的几个检修实例

1、电压断路器故障

触头过热，可闻到配电控制柜有味道，经过检查是动触头没有完全插入静触头，触点压力不够，导致开关容量下降，引起触头过热。此时要调整操作机构，使动触头完全插入静触头。

通电时闪弧爆响，经检查是负载长期过重，触头松动接触不良所引起的。检修此故障一定要注意安全，严防电弧对人和设备的危害。检修完负载和触头后，先空载通电正常后，才能带负载检查运行情况，直至正常。此故障一定要注意用器设备的日常维护工作，以免造成不必要的危害。

2、接触器的故障

触点断相，由于某相触点接触不好或者接线端子上螺钉松动，使电动机缺相运行，此时电动机虽能转动，但发出嗡嗡声。应立即停车检修。

触点熔焊，接停止按钮，电动机不停转，并且有可能发出嗡嗡声。此类故障是二相或三相触点由于过载电流大而引起熔焊现象，应立即断电，检查负载后更换接触器。

通电衔铁不吸合。如果经检查通电无振动和噪声，则说明衔铁运动部分沿有卡住，只是线圈断路的故障。可拆下线圈按原数据重新绕绕制后浸漆烘干。

3、热继电器故障

热功当量元件烧断，若电动机不能启动或启动时有嗡嗡声，可能是热继电器的热元件中的熔断丝烧断。此类故障的原因是热继电器的动作频率太高，或负级侧发生过载。排除故障后，更换合适的热继电器、注意后重新调整整定值。

热继电器误动作。这种故障原因一般有以下几种：整定值偏小，以致未过载就动作；电动机启动时间过长，使热继电器在启动过程中动作；操作频率过高，使热元件经常受到冲击。重新调整整定值或更换适合的热继电器解决。

热继电器不动作。这种故障通常是电流整定值偏大，以致过载很久仍不动作，应根据负载工作电流调整整定电流。热继电器使用日久，应该定期校验它的动作可靠性。当热继电器动作脱扣时，应待双金属片冷却后再复位。按复位按钮用力不可过猛，否则会损坏操作机构。

二、常用电压电器的故障检修及其要领

凡有触点动作的电压电器主要由触点系统、电磁系统、灭弧装置三部分组成。也是检修中的重点。

1、触点的故障检修

触点的故障一般有触点过热、熔焊等。触点过热的主要原因是触点压力不够、表面氧化或不清洁和容量不够；触点熔焊的主要原因是触点在闭合时产生较大电弧，及触点严重跳动所致。

检查触点表面氧化情况和有无污垢。触点有污垢，已用汽油清洗干净。

银触点的氧化层不仅有良好的导电性能，而且在使用中还会

还原成金属银，所以可不作修理。铜质触点如有氧化层，可用油光锉锉平或用小刀轻轻地刮去其表面的氧化层。

观察触点表面有无灼伤烧毛，铜触点烧毛可用油光锉或小刀整修毛。整修触点表面不必过分光滑，不允许用砂布来整修，以免残留砂粒在触点闭合时嵌在触点上造成接触不良。但银触点烧毛可不必整修。

触点如有熔焊，应更换触点。若因触点容量不够而造成，更换时应选容量大一级的电器。

检查触点有无松动，如有应加以紧固，以防触点跳动。检查触点有无机械损伤使弹簧变形，造成触点压力不够。若有，应调整压力，使触点接触良好。触点压力的经验测量方法如下：初压力的测量，在支架和动触点之间放置一张纸条约其宽度比触头宽些，纸条在弹簧作用下被压紧，这时用一手拉纸条。当纸条可拉出而且有力感时，可认为初压力比较合适。终压力的测量，将纸条夹在动、静触点之间，当触点在电器通电吸合后，用同样方法拉纸条。当纸条可拉出的，可认为终压力比较合适。对于大容量的电器，如100a以上当用同样方法拉纸条，当纸条拉出时有撕裂现象可认为初、终压力比较合适。

以上触点压力的测量方在多次修理试验中效果不错。都能正常进行，如测量压力值不能经过调整弹簧恢复时，必须更换弹簧或触点。

2、电磁系统的故障检修

由于动、静铁心的端面接触不良或铁心歪斜、短路环损坏、电压太低等，都会使衔铁噪声大，甚至线圈过热或烧毁。

(1) 衔铁噪声大。修理时、应拆下线圈，检查、静铁心之间的接触面是否平整，在无油污。若不平整应锉平或磨平；如有油污要用汽油进行清洗。

若动铁心歪斜或松动，应加以校正或紧固。

检查短路环有无断裂，如断裂应按原尺寸用铜板制好换止，或将粗铜丝敲打成方截面，按原尺寸做好装上。

(2) 电磁线圈断电后衔铁不立即释放。产生这种故障的主要原因有：运动部分被卡住；

铁心气隙大小，剩磁太大；弹簧疲劳变形，弹力不够和铁心接触面有油污。可通过拆卸后整修，使铁心中柱端面与底端面间留有的气隙，或更换弹簧。

(3) 线圈故障检修。线圈的主要故障是由于所通过的电流过大，线圈过热以致烧毁。

这类故障通常是由于线圈绝缘损坏、电源电压过低，动、静铁心接触不紧密，也都能使线圈电流过大，线圈过热以致烧毁。

一、思想政治学习及民主管理方面

我认真学习马克思列宁主义□xxx思想□xxx理论，以三个代表的精神指导生产实践。积极参加各种民主活动，参与民主管理，以厂为家，努力工作，做好一名生产一线电工应做的职责。

二、安全生产方面

1、贯彻落实上级文件精神，提高职工安全用电意识，增强职工责任心。

2、落实完善安全用电组织体系，健全安全管理规章制度。

3、加强班组用电安全管理，巩固安全基础。

4、一个确保，用电者要确保自身安全和他人安全。

三、培训学习方面

多年来，我积极参加各种学习和培训，努力学习电工知识基本知训，供电系统知识，线路装置，照明装置，接地装置，变压器的运行和维护，电动机维修和维护，机床电气控制线路plc控制等有关知识体系。每次学习，我都学到一些新的理论，并用来指导工作实践，运用到工作中来，对工厂的供电系统，控制系统进行改进，受到一致的好评。

四、在节能降耗方面

在节能方面，我积极运用已学的知识，为工厂的节能降耗方面做了不少贡献。如对工厂线路改造方面，为工厂每年节约电能十几万度。同时又对工厂的老的设备，进行电气改造，使一些老设备重新焕发青春。

五、实践生产方面

在生产实践方面，例如：电动机的电气故障的查找和排除实例。电气方面：1、检查引出线 绝缘是否完好，电动机是否过热，查其接线是否符合铭牌规定，绕组和首、尾端电否正确；2、测绝缘电阻及直流电阻 测查绝缘是否损坏。绕组中是否有断路、短路及接地等现象；3、通电检查 在上述检查后未发现问题时，可以直接通电试验，用三相调压器开始施加较低的电压，再逐渐上升到额定电压等。利用上述检查方法，为工厂多台电机查找故障，并将其修好。及时总结各种故障现象及解决方法，并记录在案，用来指导实践，同时也提高自己的业务水平。

自从事本职工作以来，我一直在不断地加强自身修养，努力地提高思想道德水平，认真地进行各项文化和专业知识的深化学习，不断地探求新知，锐意进取，积极开展智能范围

内的各项工作，完整履行好一个技师的工作职责，起好模范带头作用。积极参与技术交流和科技创新活动，大地做好了传、帮、带的作用，并全面完成了上级下达的各项任务及指标，在公司的生产和发展中发挥了应有的作用。现将本人任职以来的专业技术工作总结如下：

一、自觉加强理论学习，努力提高个人素质

没有坚定正确的政治方向，就不会有积极向上的指导思想。为了不断提高自己的政治思想素质，这几年来我一直非常关心国家大事，关注国内外形势，结合形势变化对企业的影响进行分析，并把这种思想付诸实际行动到生产过程中去，保证自己在思想和行动上始终与党和企业保持一致。同时，也把这种思想带入工作和学习中，不断追求自身进步。有人说：一个人要成才，必须先做人，此话有理。这也就是说：一个人的事业要想得到成功，必须先要学会怎样做人！特别是干我们这项技术性很强的工作的，看事要用心、做事要专心、学习要虚心。容不得有半点马虎和出错。所有首先工作态度要端正，要有良好地职业素养，对工作要认真负责，服从领导安排，虚心听取别人的指点和建议，要团结同事、礼貌待人，服务热情。

二、端正工作态度，起好带头作用

自从进入公司参加工作开始，我就从事所有了所有的机电事务，包括所有基建时期的安全和质量的监督巡查。我深知机电管理工作在建设期间的重要性，特别是含有大部分隐形的电器基础设施与工程，要随时监督检查，发现问题就必须解决问题，决不能草草了事，否则后患无穷且再无法根除，这就摆机我们作机电管理的面前是一种考验和责任。作为我是一位机电班班长和一名电工技师，身上的责任和重担我义不容辞。因此，在平时的工作中，我不仅要求自己班组成员在监督巡查时，要认真仔细，做到一丝不苟，而且自己还深知打铁还须自身硬的道理。我对我自己做出了这样一些严格要

求：一要在遇到脏累苦险的工作时抢在工人前头干，而且要比工人干的多、下得力；二要在遇到技术性难题是挺身而出，尽自己最大的努力攻克技术难关；我始终坚持以尽我最大努力做好每件事，以公司利益为重。包括建成后的生产过程中，有时是抢时间争分夺秒地处理了大大小小的电气设备故障有几十起，为公司赢得了宝贵的生产时间，为公司的发展打下了坚实的基础，为公司创造经济利益和社会效益提供了坚强的后盾和强有力的保障。三是我要求自己能勇于承担责任；我认为既然自己是一名技师，那么在业务水平等诸多方面就要比一般工人要强一些。在公司分配任务时，在一般工人完成起来比较困难的任务时，自己要主动踊跃承担，更不能与工人推诿扯皮，要做出师者风范，勇挑重担。平时我不仅是这样要求自己的，在实践中，我也是按这些要求去做的。所以我的这些表现也深深受到了公司领导和职工的一致好评，发挥了我作为一名技师应有的作用，树立了一名技师应有的良好形象。

三、加强业务学习，提高技术水平

长到老，学不了这句话是我的座右铭。科学技术不断发展的今天，一天不学，就被落后。特别是电气自动化这一块，没有谁能百分百的什么都精通完了，它是不断地在开发在更新，就和电脑软件一样，天天在更新，时时在发展。说不定你昨天还认识它，过两天它就变了样了，就有更先进的东东装进去了。所以我平时只要有时间就多看看专业书籍。一年来，我搜集了大量的新的专业书籍资料，不断地充实自己，不断地掌握新知。例如《电气设计制图》、《电子技术》、《现代变频技术》、《直流在工业中的应用》等等，在学习这些知识的过程中，我学到了很多新的知识，如plc编程控制原理abb变频器设置和控制原理sipmos大功率双向可控硅的控制原理等等使我的确受益匪浅！不仅拓宽了我的知识面，还在很大程度上提高了我的技术水平，也使我对更高层次的理论及技术知识的学习产生了浓厚的兴趣。

高压配电工作总结篇五

2011年上半年配电部工作总结

过去的半年是紧张的半年，是忙碌的半年，在院领导的正确领导下，在配电部各分部全体员工的积极进取下，我们配电部在这半年里继续不断地成长、不断地进步，不断的取得成绩。先从以下五个方面进行分析总结。

一、上半年工作情况

除了紧锣密鼓的完成各项工程任务和规划任务，我部门还在上半年积极组织各类出差学习的活动，先后去了深圳、广州、云南、北京等地的相关企业进行产品调查和学习，拓展了大家的眼界、知识层面及业务熟悉程度。在这繁忙的半年，我部门老员工的业务逐渐精炼，新员工的能里也得到了迅速提高。

过去的半年，我部门在内部管理上也有了喜人的进步，建立了“配电部综合信息管理系统”。从今年二月起历时二个多月，通过与行政部、财务部反复沟通，商定由我部门编制流程模块，通过测试、修订后，于6月份正式建立使用了“配电部综合信息管理系统”。虽然要让系统运行起来需要输入大量的信息与数据，增加了日常工作量，但系统的建立，不仅可以做到信息共享，而且对于今后的数据统计将会有很大的帮助。

二、需要公司领导协调解决的问题

在工作过程中难免遇到困难，我们也都迎难而上，努力地克服，以确保任务能够按质按量地完成，但是部分困难我们的确力所难及，希望公司领导能够在百忙之际协助解决。现将上半年工作过程中需要公司领导协助解决的问题总结如下：