

最新小学四年级社团活动方案(精选10篇)

心得体会是指一种读书、实践后所写的感受性文字。心得体会对于我们是非常有帮助的，可是应该怎么写心得体会呢？下面我给大家整理了一些心得体会范文，希望能够帮助到大家。

数控加工心得体会篇一

首段：引入话题，阐述数控加工编程的重要性和难度（150字）

在当今高度信息化的时代，数控加工技术已成为现代制造业中不可或缺的重要环节。而在数控加工过程中，编程是至关重要的一环。数控加工编程既涉及到机械知识和操作技巧，又需要具备一定的编程能力。它直接影响着零件加工的质量和效率。通过我的学习和实践，我积累了一些关于数控加工编程的心得体会，现在我将与大家分享。

二段：谈论编程前的准备工作（250字）

在进行数控加工编程之前，准备工作是非常重要的。首先，要充分了解所要加工零件的图纸和要求。只有准确了解加工工艺和零件的形状尺寸，才能编写出正确的加工程序。其次，要熟悉数控机床的操作系统和编程语言。不同的数控机床可能采用不同的编程语言，如G代码或M代码等。熟悉编程语言和机床操作系统，是编写和调试程序的基础。此外，还要了解数控加工的加工特点和限制，例如刀具尺寸、切削速度、进给速度等，以便在编程时充分利用机床的性能。

三段：强调编程的细致和严谨（350字）

编写数控加工程序要求细致和严谨。在编程过程中，需要对

每一步操作详细考虑。首先，要合理规划工具路径，减少切削时间和切削路径，提高效率。其次，要合理选择刀具，根据不同的加工特点选择合适的刀具类型和尺寸。此外，还要设计好加工顺序，确保在不影响加工质量的前提下，尽可能缩短加工周期。

更重要的是，在编写程序时要考虑到各种可能的异常情况。例如机床电源中断、刀具断刀、加工过程中出现干涉等。为了预防和处理这些异常情况，需要在程序中加入相应的警示和控制指令。此外，在编写程序时也要注意避免出现语法错误，以免影响程序的执行。

四段：强调实践和不断学习的重要性（300字）

数控加工编程是一项需要实践和经验积累的技能。只有通过实际操作和不断学习，才能掌握好这门技术。在我的实践中，我发现通过反复编写和调试程序，尤其是对一些难题进行多次尝试和改进，可以提高编程水平。此外，要善于借鉴他人的经验和丰富的案例，学习他们的编程思路 and 技巧。

同时，还要紧跟技术的发展和机床的更新。数控加工技术不断发展，新的机床和编程方法不断涌现。只有持续学习和掌握新技术，才能保持自己在行业中的竞争力。

尾段：总结心得，强调数控加工编程的重要性和价值（150字）

综上所述，数控加工编程是一项重要而复杂的技能，对于提高零件加工质量和效率具有重要意义。通过准备工作、细致编程、实践学习等方式，可以提高自己的编程水平。随着技术的不断进步，数控加工编程将有更广阔的应用前景。我希望通过不断努力和 learning，能在数控加工领域中有作为。

数控加工心得体会篇二

实习已有两个多星期了,在从学校到社会教室到企业的这么一次全新接触中,我们有收获、有成长,也有矛盾、有疑惑。

收获:在来到集团实习之前,我们对它已有了初步的了解——飞跃集团通过二十几年的发展,已成为以生产缝制设备为主导产业、集科研、生产、国际贸易为一体的跨国企业集团,是中国缝制设备行业的领军企业,也是全球最大的缝制设备生产基地,被世界缝纫机组织称为最有活力的企业。能在这样一个大企业实习,我们倍感荣幸。

在进入飞跃集团后,了解到飞跃是一个注重品牌效益的企业。飞跃集团创建于1986年,创办之初一缺技术、二缺资金、三缺人才,完全是白手起家。如今已发展为国内同行的领军企业,这一质的飞跃非常重要的因素就是坚持实施品牌战略。集团董事长邱继宝说:不管采取什么发展战略,品牌始终是企业发展的一面旗帜,没有自己的品牌,即使全球很多市场没有了贸易壁垒、技术壁垒,我们的产品也难以在这些市场上立足。可见一个品牌的创立对企业的发展多么重要!

怀着对飞跃的崇敬之情我们来到了实习部门——自动化制造加工中心。这是和我们的专业对应的岗位,能够更好的将我们所学融入工作生产中,这也是我们选择这个岗位的原因。

在车间实习几天中,我们通过询问、观察了解了企业产品种类及生产过程和生产技术。也通过跟工人师傅学习掌握了工作生产的基本操作,通过机床上的程序也对之前在学校所学的程序指令复习巩固了一遍。因为是归纳刚才的缘故吧,师傅们只允许我们在旁边看看。在经过几天的相处得到了他们的信任后。我有幸参加加工零件。虽然只是简单的装夹、启动、卸夹操作,我也都很认真的去做。可以投身到生产实践中,算是一个好的开始吧!

成长：在实习期间，我们一天站岗八个小时。这对于我们还是第一次尝试。刚步入工作岗位的我们很难适应。站的我们腿脚僵硬，到第二天更有泰山压顶般沉重。在我们叫苦连天中，工人前辈们安慰我们说这种情况再过几天就适应了。在我们百般忍耐中适应着。这使得我们更深切的体会到工作的艰辛。如今我们不在是别人眼里娇生惯养的大学生了，不再任性。不再幼稚。更多的是责任。接受社会这个大融炉的锤炼，学会为人处事，为今后展示自己社会价值积蓄经验，成就一番事业。

矛盾：在两周的实习过程中，我们也发现了与企业间的矛盾。企业是个讲究实际效益的地方，它不会为满足实习要求而影响企业效益。就如飞跃集团吧，作为一个大企业，它有着自己的生产模式。它的产品基本不变，车间工人的工作也被简化到装夹、卸夹这些步骤。各个工作有着合理的分配，我们只是偶尔接触一下操作，而且规定不允许乱串岗、聊天。这样我们的接触很狭窄，更多时间只是无聊的发呆。作为实习生的我们则渴望有更广的接触可以将自己所学知识运用到实际生产中，使自己的专业知识与技能有全面的提高，而如今似乎没有这样一个平台。但作为一名实习生，对所在的企业又不能有更多的要求，因为他们并没有义务提供这样的平台。

数控加工心得体会篇三

第一段：引言（150字）

数控加工作为当今制造业的重要组成部分，具有精度高、效率高、质量稳定等优势。在我多年的数控加工工作中，我积累了一些心得体会，今天就与大家分享一下。

第二段：技术要求（250字）

数控加工对技术的要求非常严格，一方面需要很好的机械知识，熟悉各种数控机床的操作；另一方面，还需要精确的测

量能力和良好的编程能力。在实践中，我发现要想做好数控加工，首先要对加工工艺有深入的了解，需要掌握加工所需的工艺参数，如切削速度、切削厚度、进给速度等。其次，还要了解数控机床的操作方法及编程规范，这是保证加工质量的重要条件之一。最后，还需要具备良好的图纸分析能力和测量技术，以确保加工过程中的精度和质量。

第三段：优化加工工艺（250字）

在进行数控加工时，优化加工工艺是至关重要的。通过合理选择刀具，优化刀具路径和减小切削量，可以提高加工效率和降低成本。同时，对于复杂的零件，可以通过分层进行加工，减少误差的积累，提高加工精度。此外，对于加工难度较大的零件，可以采用加工模拟软件进行虚拟加工，以确保加工过程的稳定性。在优化加工工艺的过程中，我也发现了很多新的方法和技巧，例如局部加热处理、减震处理等，这些方法和技巧不仅可以提高加工精度，还可以延长刀具的使用寿命。

第四段：团队合作（250字）

在实际的数控加工过程中，团队合作起着至关重要的作用。无论是在工艺设计、加工操作还是质量检验等环节，团队成员之间的紧密协作都是必不可少的。在我的团队中，我们建立了严格的工作流程和责任制度，明确各项工作的要求和时间节点。同时，我们也注重团队的培训和学习，定期组织技术交流和经验分享，共同提高工作水平和技术能力。团队合作的成功也使我们的数控加工效率和质量得到了有效提升。

第五段：未来展望（300字）

随着制造业的不断发展，数控加工在未来将发挥更加重要的作用。在我看来，未来数控加工将继续优化工艺，提高加工效率和精度；还将智能化发展，引入机器学习、人工智能等

技术，实现自动化生产。同时，在未来数控加工的过程中，我们还应注重环保和可持续发展，合理利用资源，降低能耗和排放。作为一名数控加工工作者，我将持续学习和研究，不断更新自己的知识和技能，为我国的制造业做出更大的贡献。

总结（100字）

通过对数控加工的个人心得体会的分享，我认识到了数控加工的技术要求、优化加工工艺、团队合作的重要性以及未来的发展趋势。数控加工作为制造业的重要组成部分，具有广阔的发展前景，我愿意不断努力，为推动我国制造业的发展做出更大的贡献。

数控加工心得体会篇四

尊敬的贵公司领导：

你好！

很荣幸有机会向你呈上我的材料，更感谢你抽出宝贵的时间来阅读，我真心希望加入贵公司竭尽所能为贵公司的发展出一份力量。我的名字叫xxx，于1986年4月出生于大竹县柏林镇，大竹是个竹海之城，那里的人民都有着竹子般坚韧的性格。不怕风吹雨打，在各种环境下都能坚强地活着，从小我也具有吃苦耐劳的精神，不管在什么环境都能活得有滋有味。我于2005年高中毕业来到成都市高级技工学校就读机加与数控专业，我的特长是美术。美术能让我心如止水，让大脑冷静下来，分析自己做错了什么，下一步怎么走会更好，让我在以后的工作中不管遇到什么情况都能冷静的从容面对，我的爱好是足球，在05年校运动会上，代表东区与西区踢友谊赛，在足球场上我能忘我的奔跑，与队友打出一场完美精彩的比赛，就像在工作中奋力的冲刺，与同事们合作做出一批批合格漂亮的零件。原来的陌生换成今天的熟悉，让我知道一个工业对国家的重要，一个技术

员对工厂的责任(重要),所以作为一个技校生我在校期间勇于参加学校举行的各种活动,同时利用周末广泛阅读了大量书籍还参加了许多技能活动.培养了自己多方面的技能,经过一段时间的普车和数控车床的实习,我取得了普车高级证书`数控中级证书,05年由于在校表现好,被老师和同学评为05年社会好公民称号.一年多的学习生涯就这样转眼过去了,所学理论知识有:金属切削`热处理与金属材料`公差`制图`汽车英语`机械英语`模具钳工`车工工艺学`液压传动`维修电工基础`熟悉操作数控车床和普车.且熟练应用cad绘画软件完成二维三维图形`板式制图`熟悉基本的钳工操作,而我觉得自己所学的远远不够以后工作的需要须进入工厂进一步提高.我非常希望加入贵公司,虽然对于即将走上踏入社会的我对社会和工作也不可避免地缺乏经验和认识,但我户一步一个脚印的努力工作,以求实`勤奋`创新的工作理念投入今后工作中`力求做到不断完善努力为公司创造更多的财富.最后再次感谢你呢感看完这份材料,期盼与你面谈!!更期盼成为贵公司的一员!!

祝贵公司事业芝麻开花节节高!!

此致

敬礼

数控加工心得体会篇五

数控加工是现代制造业中常用的一种生产方式,具有高精度、高效率和灵活性等优势,因此受到了广泛应用。作为一名机械工程专业的大学生,我参加了今年的数控加工实习活动,感受到了数控加工的魅力和实践操作的重要性。在这次实习中,我学习到了许多新知识和技能,也发现了自己的不足之处,下面将结合自身经历,谈一谈我在这次实习中的体会和感想。

第二段: 实训环境与学习内容

我们的实训环境是一个高标准的机械加工实验室，配备了先进的数控加工设备、普通机床和测量仪器等。在这个实验室里，我们参加了为期一个月的实际操作培训，学习了相关的机床加工、机器控制和编程技术。通过现场操作、实验教学和案例讲解，我们逐渐熟悉了数控加工的工艺流程和操作规范，掌握了不同种类的数控机床的使用方法，并学习了G代码的基本语法和编写方法。

第三段：实践操作中的挑战

在实践操作中，我遇到了很多挑战和困难。首先是对于数学和物理知识的应用。因为数控加工需要对于图纸和尺寸有着非常高的要求，所以我们必须要对于数学知识和物理原理的基本应用有充分的了解。当然，在这个过程中我也发现了自己许多知识学习上的缺陷。其次是操作经验和技能的提升。实际操作中，我们必须要掌握机床的运行和维护知识、G代码的编写技巧、以及模具制造等工艺流程的操作技能。这一点需要不断的实践和积累，提升自己的操作经验和技能。

第四段：实习成果与收获

在实习结束后，我有了许多的成果和收获。首先是技能的提升。在实际的加工操作中，我学会了精雕细琢的技巧、提高了对于加工流程和机器调试的认识，增强了自己的理论与实践能力。其次是团队合作和沟通能力的提高。在实习中，我所参与的工作需要与同学一起协作完成，这提高了我们的团队合作和沟通能力，也培养了我们的责任心和领导力。

第五段：结论

在这次数控加工实习中，我学到了许多新知识和技能，也意识到了自身的不足之处。在以后的学习和工作中，我将继续学习和实践，提高自身的技能水平和全面素质，并朝着成为优秀的机械工程师的目标不断前进。同时，我也希望能够通

过自己的努力和实践，为新时代的科技创新和现代化发展做出自己的贡献。

数控加工心得体会篇六

尊敬的领导：

您好！衷心的感谢您在百忙之中翻阅我的这份求职材料，并祝愿贵公司事业欣欣向荣，蒸蒸日上！

我是xxxx学院20xx届数控技术专业的毕业生。我热爱自己的专业并为之投入了大量的时间和精力。令人欣慰的是，辛勤的耕耘得到了丰厚的‘回报。宝剑锋从磨砺出，梅花香自苦寒来’！正是对这种先苦后甜的感知和对人生的不断追求，促使我不懈地努力奋斗。我力求自己成为有技术、有思想和有纪律的优秀毕业生。大学期间，我不但扎实掌握了数控专业的知识和相应的技能，而且在大量的阅读和实训中拓宽了专业视野，通过一系列课程的学习，比如：机械制图、工程力学、互换性与测量技术、机械制造技术、数控加工编程及操作、模具设计与制造、数控机床维修技术、数控机床构造、金属工艺学、三维cad/cam-mastercam应用、电工电子技术、数控加工工艺及设备等等，以及相关的实训，使我具备了平面绘图、三维造型以及模具设计的能力，可以胜任绘图、模具设计、计算机程序设计以及普通车床和数控车床的零件加工等岗位的工作。我以理论结合实际的思想指导学习，取得了不错的成绩，曾获得学院的三等奖学金，并在努力下取得了高级数控车□autocad高级绘图员、计算机考试cct(一级b)□英语b级等证书，具备了较强的理论知识和动手能力。

此外，我还积极地参加各种社会活动，抓住每一个机会，锻炼自己。大学三年，我深深地感受到，与优秀学生共事，能使我在竞争中获益；向实际困难挑战，让我在挫折中成长。祖辈们教我勤奋、尽责、善良、正直；大学培养了我实事求是、

开拓进取的作风。我热爱贵公司所从事的事业，殷切地期望能够在您的领导下，为这一光荣的事业添砖加瓦；并且在实践中不断学习、进步。

找一份好的工作是我的希望，找一位好的人才是你的期望。愿我们彼此满意。我希望能有机会和您面谈，共同讨论我怎样才能为贵公司多做贡献。如果您有兴趣可打电话15999999999。我能够在您方便时按照您的要求与您会面。收笔之际，郑重地提一个小小的要求：无论您是否选择我，尊敬的领导，希望您能够接受我诚恳的谢意！

祝愿贵公司事业蒸蒸日上！您工作顺利！

此致

敬礼！

求职人□xxx

20xx年x月x日

数控加工心得体会篇七

数控加工作为现代先进的加工方式，越来越受到人们的重视。在学习过程中，我深刻认识到了数控加工的重要性和优越性。在实践中，我不仅学习到了技术的知识，更深刻地理解了数控加工的重要性。本文旨在分享我学习和实践数控加工的心得和体会。

第二段：学习的心得和体会

在学习数控加工的过程中，我深刻体会到了学习的重要性。通过系统的学习，我对数控加工的结构、原理、工艺等方面有了更加深入、系统的了解。在学习的过程中，我也深刻感

受到了压力和挑战，但是只要有恒心和毅力，一定能够克服各种难题。总之，学习数控加工需要不断地积累经验和知识，只有付出足够的努力，才能够获得成功。

第三段：实践的心得和体会

学习数控加工的一个重要环节就是实践，只有经过实践，才能够真正掌握数控加工的技术和方法。在实践中，我发现实际操作与书本知识还是有区别的，因此需要勇于实践和不断探索。在实践的过程中也经常会遇到各种问题，只有耐心分析和解决问题，才能够跨越难关。总之，实践不仅是学习数控加工知识的重要手段，更是提高个人技能的必要途径。

第四段：团队合作的重要性

数控加工通常需要团队的合作完成，每个人需在自己的专业领域和位置上发挥自己的作用，才能够顺利完成工作。团队合作需要良好的沟通和协同能力，团队成员之间需要相互信任、支持和尊重。在团队合作中，需要主动沟通交流、善于听取他人意见以及尊重他人的专业和阶层特长。总之，团队合作需要通过积累经验、灵活调整来不断提高合作效率。

第五段：结论

学习数控加工需要付出很多的努力和汗水。通过学习和实践，我认为数控加工已经成为现代工业制造的主要方式。靠手工已经难以满足生产量和质量标准的要求，而数控加工技术正是行业的发展方向。在未来的发展中，数控加工技术将会更加普及，也需要更多的专业技术人员加入到这个领域。我相信，在学习和实践的过程中，我们将会不断提高自身技能和工作水平，并为行业的繁荣做出贡献！

数控加工心得体会篇八

户口所在： 广州 国籍： 中国

婚姻状况： 未婚 民族： 汉族

诚信徽章： 未申请 身高□ 170 cm

人才测评： 未测评 体重□ 51 kg

人才类型： 应届毕业生

应聘职位： 数控机床(cnc)工程师， 模具工

工作年限： 3 职称： 中级

求职类型： 实习可到职日期： 一个星期

月薪要求： 2000--3500 希望工作地区： 广东省, 番禺区, 白云区

工作经历

公司性质： 国有企业 所属行业： 汽车及零配件

担任职位： 冲床， 钻床

工作描述：

离职原因： 工资低， 待遇差

毕业院校： 广东省机械高级技工学校

专业一： 数控加工 专业二：

起始年月 终止年月 学校（机构） 所学专业 获得证书 证书
编号

数控加工心得体会篇九

数控加工是现代制造业中一项非常重要的技术。在我学习过程中，我逐渐体会到了数控加工的基础知识和技术要点。通过实际操作和学习，我深刻理解到数控加工的特点和应用范围，也认识到了数控加工对提高生产效率和产品质量的重要性。下面我将从数控加工的定义、工艺、机床选择、编程以及维护等方面，谈谈我的一些心得体会。

首先，了解数控加工的定义，是我们正确掌握这门技术的第一步。数控加工为机床加工的一种方式，它以计算机为核心控制系统，通过预输入程序对机床进行操作。相比于传统的手工或半自动机床加工，数控加工具有更高的自动化程度和更高的精度。此外，数控加工也可以灵活处理各种复杂形状的工件，提高加工效率和质量。

其次，掌握数控加工的基本工艺是非常重要的。在数控加工过程中，我们需要了解材料的机械性能和圆柱面编辑等一系列工艺。例如，我们需要根据工件的形状和尺寸确定刀具的选择和切削参数，并设置合适的进给速度和切削速度。只有掌握了这些基本的工艺知识，才能确保加工出质量稳定的加工零件。

然后，在数控加工中选择适合的机床也是至关重要的。我们应该根据自己的需求，选择适合的数控机床。首先需要考虑加工工件的尺寸和形状，以及加工过程中对精度和效率的要求。其次，还需要考虑机床的控制系统和功能，例如是否支持多轴控制、是否具备加工程序存储功能等。只有选用合适的机床，才能更好地发挥数控加工的优势。

再次，编写数控加工程序也是关键的一步。数控加工程序是

一门艺术，它通过一系列代码来控制机床进行加工。在编写程序过程中，我们需要根据工件的形状和尺寸，选择合适的编程方法和工件坐标系。此外，我们还需要注意编程的规范性和正确性，确保程序的正确执行。编写数控加工程序需要一定的经验和技巧，只有熟练掌握了这些技巧，才能编写出高效和稳定的程序。

最后，维护数控机床是我们应该重视的一点。数控机床是一个复杂的工作系统，需要定期检查和维护。我们应该注意机床的润滑和冷却系统是否正常，刀具的磨损和寿命等。此外，数控机床的运行稳定性也需要关注，我们需要及时排除故障和优化机床的系统参数。只有保持机床的良好状态，才能保障数控加工的效果和效率。

总之，数控加工是一项现代制造业必备的技术。通过学习和实际操作，我逐渐理解了数控加工的基础知识和技术要点。数控加工的特点和应用范围让我深感其重要性，同时也体会到了掌握数控加工的难度和挑战。通过深入学习和实践，我相信将能够不断提升数控加工的技能水平，为推动制造业的发展做出自己的贡献。

数控加工心得体会篇十

20xx年8月11日——8月21日，我有幸参加“国培计划(2015)”为期10天的培训。重新回到校园学习，是一种全新的生活和体验，与以往每天周而复始的繁琐的工作相比，突然有一种别样的感觉，每天有规律地学习、生活，洗去了我身上的浮躁，让我回归本真，静心学习，潜心研修。

学习期间，让我感受最深的是国家对学前教育的前所未有的重视，基于此，我才能有幸成为“国培计划”的直接受益者，通过学习，我深深地感受到学前教育面临的机遇与挑战。20xx年7月，国务院颁布了《国家中长期教育改革和发展规划纲要(20xx-20xx年)》，对新时期推动教育事业科学发展进行了

战略部署，描绘了未来教育发展的蓝图，为未来10年教育改革发展指明了方向。《规划纲要》第一次专章部署了学前教育，突显了国家对发展学前教育的高度重视，我深深地感受到自己肩负的压力和使命，国家对我们的大力培养，是让我们通过专家引领和自主研修，达到自我成长，并学以致用，成为农村学前教育改革和发展的开拓者、成为幼儿教师发展的引领者、成为教学和科研的示范者。面对这样的使命，我不敢有丝毫的懈怠，抓紧每一分钟的时间，努力地学习和思考，学习快要结束了，十天的培训学习，让我重新接受了一次系统的理论学习和专业提升的机会，我觉得自己的收获是沉甸甸的。

培训期间，师范学校的领导精心设计了丰富的学习内容：我首先聆听了贺红山老师对《3—6岁儿童学习与发展指南》的详细解读，使《指南》中的那些平凡的文字都鲜活起来，让我感到《指南》中的每一个字都值得认真去推敲和琢磨，也深刻感受到《指南》对幼教工作者重要的指导意义。特别是使我对幼儿园一日活动皆课程的含义有了更深的理解，让我对自己原有的幼儿园课程的理解重新定位，幼儿园的课程不光包含集体、分组的教学活动、区域活动和游戏活动，幼儿在园的一日生活也是幼儿园课程的重要组成部分。贺红山老师的《让幼儿在与环境的对话中成长》讲座，让我对由环境生成课程、由课程创设环境、透过环境，看到孩子的学习过程有了更深的理解。雷晓芳老师的《一日生活活动与幼儿发展》讲座，指导我在对观摩幼儿园的一日生活活动时，有了理论的支撑，培训学习更有的放矢。周利文和龙晓玲、杨卡佳三位一线园长的讲座，更是获益匪浅，周利文园长重点以科学领域为例讲述了《集体教学活动设计与幼儿发展》，虽说说的都是大学学过的，但在面对老师提出的种种刁难的疑问，她的回答充分体现出她理论与实践扎实的功底及个人深厚的内涵、气度，让人心悦诚服。龙晓玲园长的《传统游戏的现场教学》让我在欢乐而轻松的音乐游戏中掌握了幼儿园音乐教育活动的设计与实施，音乐活动组织要点，明白了老师要充分激起幼儿的兴趣，让他们在活动中体验到不断攀

升带来的巨大愉悦。杨卡佳园长的《模范教师师德报告》讲座使我对幼师的神圣的使命有了更深一步的认识，让我对模范教师们肃然起劲，同时对于社会的认可感到深深的欣慰。唐烈琼老师的讲座，为我的幼儿园游戏教学问题与对策提供了理论的支撑和指导，进一步夯实了自己的幼教理论基础，有效提升自己对幼儿园教学活动、区域活动的组织能力。而由长师送的两个现场观摩课《勺子哈哈镜》、《圈圈魔术师》更是让我对老师的激情和课堂把控能力深深震撼，她们表情之丰富，语言语气之多变，动作夸张，无不彰显着她们的智慧。还有许许多多让我受益良多的东西，专家们精湛的理论知识，先进的理念和独特的设计给我留下了深刻的印象，在情感的熏陶和思想的洗礼中努力实现着培训学习与工作实践的有效对接，将专家经验和自身所学有机结合，丰富了自己的专业知识，提高自身的综合素质。

作为一名幼儿教师，我将会把这次培训的所想、所得、所思融入今后的工作中，这既是学用结合的要求，也是自己肩负的责任。自己唯有进一步修心—修行—修能，才能真正做一名学以致用与实践者、先进幼教理论的传播者、教师专业成长的引领者。

感谢这难得的培训，感谢培训专家的付出，使自己受益匪浅，启迪良多，这是自己在幼教知识储备上的又一次空中加油！