

# 模具采购合同(实用5篇)

随着人们法律意识的加强，越来越多的人通过合同来调和民事关系，签订合同能够较为有效的约束违约行为。相信很多朋友都对拟合同感到非常苦恼吧。下面是小编带来的优秀合同模板，希望大家能够喜欢!

## 模具采购合同篇一

地址： \_\_\_\_\_

法定代表人： \_\_\_\_\_

营业执照证号： \_\_\_\_\_

乙方（承揽方）： \_\_\_\_\_

地址： \_\_\_\_\_

法定代表人： \_\_\_\_\_

营业执照证号： \_\_\_\_\_

合同签订地： \_\_\_\_\_

序号： \_\_\_\_\_

产品名称： \_\_\_\_\_

模腔数： \_\_\_\_\_

单价（元）： \_\_\_\_\_

数量： \_\_\_\_\_

小计（元）：\_\_\_\_\_

备注：\_\_\_\_\_

合计金额：（含17%的增值税）人民币大写：元整。（万元）

交付首样工作期：35天

说明：以上费用包括全部材料费、备件费、制作费、制件费、运输费、安装调试费、培训费、管理费、税费及一年的保修费用等。

1) 乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作。

2) 模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用的，须经甲方确认后方可使用。

1) 模具必须按甲方提供的图纸及要求制造，保证模具啤出符合要求的制件；

2) 模具必须按照制作项目列明的要求制作，且必须有合理可靠的冷却系统；

4) 乙方制作的模具应保证\_\_\_\_\_万次以上的使用寿命。

1) 模具验收的依据：

1、甲方确认的产品零件图；

2、双方商定，并经甲方确认的技术工艺方案，双方确认的模具技术要求。

3、模具设计图纸以及电子文档。

## 2) 模具验收合格规定:

1、甲方连续试产5天或产量达到\_\_\_\_件以上，日产能力偏差不得超过设计要求的5%，模具无异常，制件合格率98%以上，甲方出具模具验收检验合格报告。

2、乙方交模后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不投（试）产，模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

3、乙方交试模样件后，由于甲方原因\_\_\_\_天内不能检验确认的模具视为合格处理并由甲方出具模具检验报告，办理结算付款手续。

4、模具验收后，一年内乙方对模具制造质量负责，并无条件地提供免费快速服务（8小时内要给予响应）。因甲方需要结构更改，乙方需提供快速服务，可根据产生的成本酌情收取改模费。

3) 《模具验收报告》上应有甲方技术、检验及使用单位签字并经甲方生产技术部长批准方为有效。

4) 交货地点为甲方指定的加工厂家，运输费用由乙方承担。

乙方所交模具经甲方有关部门（技术、质检、使用部门）验收合格并凭《模具验收报告》方可收货，甲方凭《模具工装验收单》办理向乙方付款结算手续。对模具验收不合格的，由乙方修正或重作，由于乙方原因制件外观不合格，成型后挠曲、变形而需改良制件成型状况，以及尺寸难以控制造成的零件间配合不良状况引起的修改、制作的一切费用由乙方承担，交货期不变。若乙方设计提供的图纸有误，乙方承担由此带来的全部损失，但是如果产品图纸或模具图纸由甲方提供的，损失由甲方承担，交货期顺延。

3) 模具金额的10%作为质量保证金，在模具验收后半年内付清。

1) 本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有。

2) 乙方承诺并保证，对为甲方开发与制作的模具（包括图纸等技术资料，零件样品及模具等实物）均不向任何第三方出示、泄露或提供，否则，甲方视为乙方故意侵犯甲方利益，乙方应该对该故意侵犯甲方利益的违约行为承担一切责任；乙方每向其他任一单位或个人提供模具，应按本合同第十条6项的规定向甲方支付违约金，并赔偿甲方相应经济损失。

3) 乙方未经甲方书面许可，不得随意复制为甲方加工的模具。更不得用该模具为除甲方之外的第三方提供制件。

4) 知识产权未尽事宜由《知识产权保护协议》规定。

1) 模具连续正常使用，乙方免费保修一年，并免费提供必要的易损易耗备件。

2) 属甲方设计或使用原因造成模具更改或损坏，乙方提供有偿维修服务，费用由甲方支付。

1) 甲方不按合同规定付款，须向乙方支付未付款部分的同期国有商业银行贷款利息。其他情况的违约责任按《合同法》规定执行。

2) 乙方非因甲方原因所制作的模具不符合合同要求，乙方应予以修理或重作，其费用由乙方承担，如重作或修理导致不能按期交货的，按不能按期交货处理。

3) 乙方不能按期交货的，每延迟一天甲方甲方可按总造价的千分之五作罚金。乙方超过交货期\_\_\_0天，按不能交货处理。

4) 乙方不能交货的，本合同终止，乙方须向甲方双倍返还定金。

5) 模具在使用过程中，不能达到合同规定要求的，由乙方负责修理或重作及其费用开支，经\_\_\_\_天内维修或重作，也不能达到合同规定要求的，乙方赔偿甲方损失。损失的计算标准为该模具的制造费用。

6) 乙方违反第八条知识产权保护规定的，应向甲方支付违约金\_\_\_\_万元。

1) 本合同发生纠纷，双方协商不能解决的，提交甲方所在地人民法院裁决。

2) 本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理。

3) 乙方在模具设计完成时，及时通知甲方进行模具确认，甲方须在3天内审核完毕并书面确认。乙方以甲方确认的结构方案制作、验收。甲方乙方对经确认的方案负责。

甲方（盖章）：\_\_\_\_\_

乙方（盖章）：\_\_\_\_\_

签约代表：\_\_\_\_\_

签约代表：\_\_\_\_\_

签约日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

签约日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

模具制作合同（合同编号：\_\_\_\_\_）附表：

模具技术要求：\_\_\_\_\_

序号： \_\_\_\_\_

产品名称： \_\_\_\_\_

腔数： \_\_\_\_\_

工件使用材料： \_\_\_\_\_

收缩率： \_\_\_\_\_

数量： \_\_\_\_\_

结构简述： \_\_\_\_\_

型腔材料： \_\_\_\_\_

型芯材料： \_\_\_\_\_

模架类别： \_\_\_\_\_

单价（元）： \_\_\_\_\_

交模时间： \_\_\_\_\_

产能（/8小时）： \_\_\_\_\_

注塑机吨位： \_\_\_\_\_

## 模具采购合同篇二

合同双方：

购货单位（\*方）：

地址：

法定代表人：

电话：

供货单位（乙方）：

地址：

法定代表人：

电话：

为了增强\*乙双方的责任感，加强经济核算，提高经济效益，确保双方实现各自的经济目的，经\*乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

第一条 模具的名称、品种、规格和质量

1、 模具的名称□c6388纸浆模塑模具一套，包括吸浆成型模具一组及热压定型模具一组。

2、 出产单位： 商标：

3、 模具的技术标准（包括质量要求），按下列第（ ）项执行：

（1） 按国家标准执行；

（2） 无国家标准而有部颁标准的，按部颁标准执行；

（3） 无国家和部颁标准的，按企业标准执行；

（4） 没有上述标准的，或虽有上述标准，但需方有特殊要求的，按\*乙双方在合同中商定的技术条件、样品或补充的技术要求执行。

第二条模具的包装标准：

第三条模具的交货方法、运输方式、交货期限

1、交货方法：乙方送货，费用由乙方自行负责。

2、运输方式：\_\_\_\_\_。

3、到货地点和接货单位（或接货人）\_\_\_\_\_。

4、交货期限：2003年月日以前将模具交付\*方

第四条模具的价格与货款的结算

1、模具的价格：6000元\*\*/套；

2、模具货款的结算：模具交付\*方，待验收合格后，\*方现金给付模具费。

第五条\*方向乙方提供模具图纸及该图纸的电子文档（如附件）。

第六条模具的工艺要求：模具图纸如附件。

第七条验收方法

1、验收时间：；

2、验收手段：；

3、验收标准：；

4、由谁负责验收和试验：；



## 第八条乙方的违约责任

- 1、乙方到期不能交货，应向\*方偿付总货款的30%的违约金。
- 2、乙方所交模具品种、型号、规格、花\*、质量不符合合同规定的，如果\*方同意利用，应当按质论价；如果\*方不能利用的，应根据模具的具体情况，由乙方负责包换或包修，并承担修理、调换或退货而支付的实际费用。乙方不能修理或者不能调换的，按不能交货处理。
- 3、乙方因模具包装不符合合同规定，必须返修或重新包装的，乙方应负责返修或重新包装，并承担支付的费用。\*方不要求返修或重新包装而要求赔偿损失的，乙方应当偿付\*方该不合格包装物低于合格包装物的价值部分。因包装不符合规定造成货物损坏或灭失的，乙方应当负责赔偿。
- 4、乙方逾期交货的，向\*方偿付逾期交货的违约金，并承担\*方因此所受的损失费用。

## 第九条\*方的违约责任

- 1、\*方中途退货，应向乙方偿付退货部分货款30%的违约金。
- 2、\*方逾期付款的，应按照\*\*银行有关延期付款的规定向乙方偿付逾期付款的违约金。
- 3、\*方违反合同规定拒绝接货的，应当承担由此造成的损失。
- 4、\*方如错填到货地点或接货人，或对乙方提出错误异议，应承担乙方因此所受的损失。

## 第十条不可抗力

\*乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行合同时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，在取得有

关主管机关\*以后，双方另行协商履行期限，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十一条如\*方因生产需要，要求增加该模具数量，其价格另议。

第十二条解决合同纠纷的方式：\*乙双方如果发生争议，应当友好协商解决。如协商不成，任何一方均有权将争议提交\*仲裁委员会。按照提交仲裁时该会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对\*乙双方均有约束力。

第十三条双方本着诚原则签定本合同，若有未尽事宜，须双方另行协商解决，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

第十四条本合同一式二份，\*乙双方各执一份。

购货单位（\*方）：（公章） 供货单位（乙方）（公章）

代表人：（签字） 代表人：（签字）

签约地址： 签约地址：

电话： 电话：

年六月日

### 模具采购合同篇三

定作方：（以下简称甲方）

承揽方：（以下简称乙方）

一、产品名称、规格型号、单位、数量、单价、金额、交货

时间

二、事情主要原因：模具开发需要，订购钢材

三、交(提)货地点、方式：三门

四、运输方式及到达站港和费用负担：承揽方负责。

五、验收标准、方法及提出异议期限：无

六、随机备品、配件、工具数量及供应方法：

七、结算方式及期限：以承兑汇票结算

八、解决合同纠纷的方式：按合同法。

甲方(公章)： \_\_\_\_\_

乙方(公章)： \_\_\_\_\_

法定代表人(签字)： \_\_\_\_\_

法定代表人(签字)： \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

## 模具采购合同篇四

甲方□xx电子（集团）有限公司 合同编号： 乙方： 签订地点：

签订日期：

甲、乙双方依据《合同法》规定，经双方友好协商，达成共识，并于20xx年6月1日就甲方的插头□sr线卡、尾套等模具共计十付模具开模一事达成如下协议：

1、乙方按照甲方要求负责模具设计，计算模具日产能力，并需得到甲方确认方可制作；

2、模具设计所需图纸资料由甲方提供给乙方使用，须经甲方确认后后方可使用；

3、甲方向乙方提供以上产品的图纸及技术要求和实物样品，乙方根据甲方所提供的图纸及技术要求和实物样品，而进行模具设计与制作，并加工出样品供甲方确认、验收；验收标准以甲方提供的图纸及技术要求和实物样品为准。

2、模具必须符合甲方在向乙方提供的技术资料中明示的技术要求以及质量要求； 3、乙方制作的模具应保证\_100\_万啤次以上的使用寿命。

1、签订合同五日内，甲方将模具金额的50%元付至乙方账户，作为合同定金；

2、样品验收合格后，乙方开具4%的增值\_到甲方后，一个星期内将模具金额的50%付清。

3、在乙方返还模具款后，甲方不得无故提走模具另寻供应商；

4、每次采购时，双方签订单独的《订货合同》，具体条款以《订货合同》条款为准；

5、合同一经签定，乙方根据甲方订单数量生产。

1、本合同规定之模具所有权及知识产权为甲方专有；

4、 若乙方违反上述1、 2、 3款的任意一款， 乙方均需向甲方支付人民币伍万元的违约金， 同时甲方收回全部模具取消乙方的供货资格（如非乙方泄露信息的， 乙方不承担违约责任）。

3、 甲方在合同执行中无正当理由退货的， 乙方不返还定金；

6、 如甲方在合同规定的验收期限内， 未进行验收或验收后未在规定期限内提出异议的， 视为默认本批次产品质量符合合同规定。

7、 经甲、 乙双方友好协商同意， 延期交货、 退货、 延期支付资金且无须罚款者可不受上述1、 3、 4、 5款约束。

1、 本合同发生纠纷， 双方协商不能解决的， 提交原告方所在地人民法院裁决；

2、 本合同未规定事宜均按《合同法》及相关法规处理；

为本合同的组成部分， 具有与本合同同等法律效力。

1、 甲、 乙双方所订立的合同应按照\_的法律进行解释。

1、 本合同经甲、 乙双方委托代理人签字并加盖本单位公章后， 即日生效；

2、 本合同一式贰份， 甲方壹份， 乙方壹份， 均具有同等法律效力。

甲方□xx电子（集团）有限公司

乙方：

委托代理人： 法人： 委托代理人： 法人： 开户银行： 开

户银行： 帐号： 帐号： 电话： 电话： 地址： 地址：

## 模具采购合同篇五

甲方：

乙方：

经买卖双方友好协商，甲方委托乙方开模共\_ 1 \_套。双方达成如下开模协议：

经双方协商后，由乙方提供甲方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。模具合同总金额( 壹万捌仟元 )人民币。

经双方协商，甲方第一次支付乙方50%模具开模预付款[rmb]玖仟元，开模完成出合格产品后支付模具尾款，之后乙方保证模具使用寿命10万模，并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

1. 本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图(包括2d和3d)的所有权，均归甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。如在乙方生产，由乙方负责保管，未经甲方同意，乙方不得将此模具提供给第三者生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并一次性赔偿甲方3万元。如果甲方委托甲方生产产品达到5万模，乙方退还甲方玖仟元模具款，模具产权为甲方所有。

2. 甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至甲方指定的地点。

3. 模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

乙方为甲方注塑加工按市场原材料价格以一工一料方式计算。

如果因为乙方的原因造成乙方提供给甲方的产品的品质和进度达不到甲方的要求，使甲方及其客户错过了产品上市的最佳时机，或者甲方被迫因此取消此项目，从而使甲方及其客户遭受严重的研发损失和备料损失，则乙方除退还所有前期甲方所支付的货款外，视实际情况乙方另外承担甲方直接及间接的经济损失。

对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如协商不成，任何一方均可将争议提交当地法院处理。

甲方(公章)：\_\_\_\_\_ 乙方(公章)：\_\_\_\_\_

法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_ 法定代表人(签字)：\_\_\_\_\_