

# 最新四年级数学第一单元单元计划 四年级数学教学计划(优秀9篇)

总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料，它能够使头脑更加清醒，目标更加明确，让我们一起来学习写总结吧。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

## 焊工年中总结说篇一

转眼进入工厂从事电焊工工作已经半年了，从刚开始进到工厂时被工厂翻天覆地的变化所震惊到现在在师一父的指导下进行简单的xx作。回想这一路走来，可谓感触颇深，受益良多。刚进入公司的时候，他什么也不懂，很多技术上的东西也不是很熟练，是公司的领导和同事在生活和工作上给予了他很多的鼓励和帮助，他才能做到如今的成绩。在工作的同时，他利用闲暇时间自主学习，将学习到的知识运用到工作中去，努力进取，试图在xx技术上取得更加优异的成效。科技的进步与创新不仅仅是为公司做贡献，更是在位社会和国家做贡献，尽管现在还没有取得较为显著的成绩，但是他相信，只要他坚持不懈，一定能在工作上取得进步，为公司做出更大的贡献。在半年的焊接工作中，自己总把安全放在第一位，严格安全xx作规程，不断提高安全意识，确保安全生产。电焊工有着潜在的危險、如砸伤、撞伤、刺伤、烫伤等，有时在高空作业，危險xx更大，如果防护不当，不但工作不能完成，而且会给他和公司带来不必要的损失，甚至更大的损失。

在平时工作中认真总结，在安全方面积累了经验，主要表现在以下几个方面：

(1) 是电击：焊接或切割工作中可能造成电击的设备包括，照明灯及各种电动工具。首先要注意设备，机具及动力配置是否安全，合格。其次要保持干燥并定期进行保养。

(2) 是电弧辐射：电弧是一道强光，内含可见光，紫外线，红外线等。其辐射易造成眼睛及皮肤伤害。因此，在工作中必须佩戴滤光玻璃头盔和面罩，工作处放挡板，以免伤及他人。

(3) 是烟气污染：烟气主要来源于母材，涂料受热蒸发或发生燃烧生成。易引起呼吸器官伤害或其他并发症。因此，焊接时要确保通风，以免烟气滞留。

(4) 是火灾和爆炸：由于焊接是使用电源，热源等，防护不当易引发火灾和爆炸。因此，在焊接工作中，注意防范在焊接和加热过程中喷溅出的火花，溅渣等是有导致火灾或爆炸的危险。必须配备必要的消防器材。

1、爱岗敬业，脚踏实地做好自己的本职工作。做好焊接工作，首先要有高度的责任感，对工作兢兢业业。个人利益服从全局利益，服从领导，听从安排，当好企业的后勤兵，做好服务。对工作要精益求精，不厌其烦。有时要牺牲自己的休息时间，只要工作需要，自己就要立即行动，工作就是命令，不能有任何的条件可言。

2、在平凡的工作岗位上，去努力实现自己的人生价值。自己从参加工作以来，一直从事焊接工作，可以说把理想、青春都献给了电焊这一行事业。曾今也有过困惑迷惘，也动摇过。经过领导和同志们的帮助，重新认识了这一职业。一个人的价值取向决定人的奋斗目标，心有多大，舞台就有多大，这就是实现人生价值的努力所在。我的价值观可以用一句话来概括：就是站好每一班岗，做好每一件事，把自己所学的知识与企业的建设相融合。

3、为企业的发展服务，扎根本职工作，忠于本职工作，做一个爱岗敬业的好职工，要珍惜自己的本职工作，对工作尽职尽责，一丝不苟，忠于工作。把个人的利益与企业的并集益相统一，处处为工作着想，事事从企业的利益出发，积极干好自己的本职工作。争创“一流服务”，在平凡而普通的岗位上，去努力实现自己的人生价值。刻苦勤奋，继续做好自己的本职工作回首过去，尽管取得了一些成绩，但与发展中的社会相比，差距甚远。他必须进一步努力学习，专研业务，不断提升自己的思想和业务素质，干到老，学到了，把现代的科学文化知识注入到现实工作中去，以突破焊接技术质的飞跃，使自己的本职工作再上一个新台阶。由于半年来在安全上措施得力，不论是高空作业，还是在场内焊接，不论是白天还是黑夜，都未出现任何安全责任事故，为企业赢得了效益。

## 焊工年中总结说篇二

本人从事电焊工三十余年，在平时的工作中自己认真虚心向有经验的同志请教，积极钻研业务，不断提升自己的专业水平，通过刻苦钻研业务，努力学习专业业务知识，在电焊这个平凡的工作岗位上，兢兢业业，任劳任怨、尽职尽责。在工作中能做到文明生产、安全生产，未发生一起大小事故。工作中尽心尽力，为企业的发展作出了贡献。

在这些年的工作中，爱岗敬业，脚踏实地做好自己的本职工作。平时对工作要精益求精，不厌其烦。从事过电焊、气焊、气割等工作，掌握了电焊与切割的基本原理和电焊工的一些施工规范的规定；能够通过详细的了解焊接和切割生产过程的特点和焊接工艺、工具及操作方法，从而深刻的理解和掌握本工种的安全技术措施，严格地执行安全规程和实施防护措施，保证安全生产；在工作中，按照施工图样的要求，进行操作，并能在施工中积极推广和应用新技术、新工艺、新材料和新设备，从而不断的提高了自己的业务能力。先后多次被被评为单位先进生产工作者。

害粉尘等很难及时地中和和排除，同时作业过程中产生的弧光辐射、高频电磁场、噪音和射线对身体的伤害也很大；还有最重要的一点是井下作业存在坠落的危险，给作业又带来了很大的困难。通过各种方法，最终顺利的完成了焊接任务。

在滑模模体的焊接与安装过程中，我学习并总结了新的有关焊接与切割的知识。由于模体重达80吨，在滑模模体砼施工中还要进行每天高达6米左右的向上滑动，而在滑动时不但要克服自身的重力还要克服砼对模板强大的摩擦力，所以对材料的要求很高，设计中应用了新的钢种，由于新钢种的性能有较大的提高，这就需要高质量的焊接材料与之匹配，实现焊缝的强韧化。我不断改善新钢种焊接性，焊接裂纹倾向减小，焊接工艺得到简化，对于这类钢种的焊接技术，主要应向高效和自动化方向发展，在不提高合金元素的条件下，强度、寿命均提高一倍，这不仅是钢铁材料的重大变革，而且也对焊接技术和焊接材料的发展提出了新的机遇和挑战。通过这次的作业与学习，使我更加的痴迷上了焊接与切割，因为随着金属材料的不断更新，焊接技术也将有突飞猛进的发展。

电厂施工结构复杂，在一次中梁的焊接中，我建议把设计中的v型坡口改成u型坡口，因为中梁是整个模体的骨架，是荷载的中心，是弯矩与扭矩的聚集点，v型坡口虽然加工和使焊方便，但其焊后很容易产生角变形，而u型坡口就不会出现这类情况，而且u型坡口的填充金属量在焊件厚度相同的条件下比v型坡口小的多，当时我这一合理化的建议获得了技术人员的同意，并在以后的施工中得到了推广。

在xx电厂8#拌合系统的施工中，由于技术员少，技术力量薄弱，领导派我作为这次从制作到安装乃至调试的整套负责人。接到任务后，从工程技术部取来图纸后，连夜翻阅大量资料，来分析和识图，从而预算出原材料的用量及场地的建设情况。第二天一早便与工程技术部的同志一起分析研究施工中可能

出现的问题，由于事先考虑周全，思维缜密，施工措施得力，从制作到安装，调试到生产，仅仅用了90天的时间，比计划提前20天完成，出色的完成了任务，尤其是在焊接及安装的单元工程中，一次性验收合格率达到100%，大大的提高了生产效率，节省了劳动时间。在成功建成8#拌合站后，又接到了5#拌合站的组建工作，当时正值酷暑夏季，面对南方气候的炎热，高温的炙烤，加之降雨的量较大等诸多不利因素的存在，导致原本足够的施工期限显得有点紧促。根据这一系列情况我大胆制定可行的技术施工方案，采用起早贪黑，减少中午时断的施工环节，把需焊接、切割的工作量尽可能的安排在早班完成，需安装的尽量安排在下午时间完成，由于时间安排得体，在炎热的夏季没有出现一例中暑现象，不仅没有拖工期，反而15天完成任务，在设计、监理、甲方等有关部门的联合验收中，获得了极高的评价。

效率、安全环保的条件下进行。作为一名优秀的专业技术人员，急切希望进一步的充实自己的知识，希能在本专业得到更高的提升，老当益壮，干到老，学到老，把现代的科学文化知识注入到现实工作中去，以更高的标准来要求自己，以科学的管理姿态去迎接新任务挑战，尽最大努力展现自己的才华和能力。使自己的本职工作再上一个新台阶。为单位的发展做出更大的贡献。

## 焊工年中总结说篇三

尊敬的领导：

您好！

时光如梭，转眼间在中海油的日子已四年有余。四年里，我学到了很多，从前的少不经事，而今成长成了一个有理想有壮志的青年。在公司的日子里，我真切地体会到了公司领导坚持“以人为本，关爱员工”的理念，也耳濡目染了公司领导“千磨万击还坚劲”的气魄。在对你们肃然起敬的同时，我

相信四年里我所有的艰辛和汗水都是值得的，我为能成为你们团队中的一员而骄傲。

刚进入公司的时候，我什么也不懂，很多技术上的东西也不是很熟练，是公司的领导和同事在生活和工作上给予了我很多的鼓励和帮助，我才能做到如今的成绩。在工作的同时，我利用闲暇时间自主学习，将学习到的知识运用到工作中去，努力进取，试图在专业技术上取得更加优异的成效。科技的进步与创新不仅仅是为公司做贡献，更是在位社会和国家做贡献，尽管现在还没有取得较为显著的成绩，但是我相信，只要我坚持不懈，一定能在工作上取得进步，为公司做出更大的贡献。

在公司工作期间，我自主完成领导布置安排的任务，积极参加公司组织的培训和活动，加强和同事的合作。从07乐东221平台工程，08番禺导管架工程，到国外的modec越南、巴西组快和09modec澳大利亚组快工程，我都努力保证最好的完成任务，不仅提高施工速度，更要保证施工质量，争取在最短的时间内完成超额任务。在努力工作的同时，我仍然不断完善自己，汲取知识，在参加的初级技工考试中取得了第12名的成绩，虽然这个成绩并不是很优秀，但是足以表明我的技工水平已经有了很大的提升。干一行，爱一行，我对电焊工作的热爱和执着会激励着我向着更好更高的目标发展。三百六十行，行行出状元，为什么这个状元就不能是我呢。平凡的职业上，依然可以做出不平凡的事迹。

在我如今的成绩面前，除了我个人辛勤劳作的汗水外，也离不开公司的领导对我的大力栽培。公司提供给我们与公司发展目标一致的培训与发展机会，提升了我们的竞争能力。领导们“不经历风雨，怎能见彩虹”的气魄，一个个优秀劳模的个人事迹，一项项国际领先水平的工作技术，无时无刻不在激励着我向前进。公司的良好学习竞争氛围，也成了我奋进的力量源泉。在工作上，你们是我学习的榜样；在生活中，你们是我贴心的朋友。公司坚持“以人为本”的企业文化，

从细节上进行人性化管理，全方位关注员工健康、生命安全。

1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种家装相关知识，并用于指导实践。

2、“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中不断学习业务知识，通过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。

3、不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地对待每一项工作。

最后，谢谢领导的批阅，以及对我的报告给予的批评指正。

## 焊工年中总结说篇四

时光如梭，转眼间在武汉科尔机械工程有限公司的日子已6年有余。在公司的日子里，我真切地体会到了公司领导坚持“以人为本，关爱员工”的'理念，也耳濡目染了公司领导“千磨万击还坚劲”的气魄。我相信6年里我所有的艰辛和汗水都是值得的，我为能成为这个团队中的一员而骄傲。

刚进入公司的时候，我什么也不懂，很多技术上的东西也不是很熟练，是公司的领导和同事在生活和工作上给予了我很多的鼓励和帮忙，我才能做到如今的成绩。在工作的同时，我利用闲暇时间自主学习，将学习到的知识运用到工作中去，努力进取，试图在专业技术上取得更加优异的成效。科技的进步与创新不仅仅仅仅是为公司做贡献，更是在位社会和国家做贡献，尽管此刻还没有取得较为显著的成绩，但是我相信，只要我坚持不懈，必须能在工作上取得进步，为公司做出更大的贡献。

在公司工作期间，我自主完成领导布置安排的任务，用心参加公司组织的培训和活动，加强和同事的合作。干一行，爱一行，我对电焊工作的热爱和执着会激励着我向着更好更高的目标发展。三百六十行，行行出状元，为什么这个状元就不能是我呢。平凡的职业上，依然可以做出不平凡的事迹。

在我如今的成绩面前，除了我个人辛勤劳作的汗水外，也离不开公司的领导对我的大力栽培。公司带给给我们与公司发展目标一致的培训与发展机会，提升了我们的竞争潜力。领导们“不经历风雨，怎能见彩虹”的气魄，一个个优秀劳模的个人事迹，一项项国际领先水平的工作技术，无时无刻不在激励着我向前进。公司的良好学习竞争氛围，也成了我奋进的力量源泉。在工作上，你们是我学习的榜样；在生活中，你们是我贴心的朋友。公司坚持“以人为本”

的企业文化，从细节上进行人性化管理，全方位关注员工健康、生命安全。

划如下：

- 1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种家装相关知识，并用于指导实践。
- 2、“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中不断学习业务知识，透过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。
- 3、不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的潜力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，用心、热情、细致地的对待每一项工作。最后，谢谢领导的批阅，并给予批评指正。



## 焊工年中总结说篇五

多年来在单位领导的教育培养和关怀帮助下，我逐步认识到：在平凡岗位一样能展示自己的风采，而要做到这一点必须苦练过硬本领，用技术和特长来奉献自己、展示自己。

我于1995年1月开始参加实习、工作，来到了日照市石臼中盛集团有限公司学习电气焊作业技能，当时的条件比较艰苦，工作也十分的辛苦，但我发现在我身边师傅们个个都艰苦朴素、吃苦耐劳、乐于奉献，于是我在他们身上不仅学到了基本的电气焊技能，学到的更多是那种艰苦朴素、吃苦耐劳、乐于奉献的精神和对工作的那种不弃不馁的执着，这种可贵的精神和对工作的热情一直影响着我，激励和鼓舞着我，要在今后的工作中不怕吃苦、乐于学习、敢于创新，进一步来磨练自己，提高自己的各项业务本领和劳动技能。

于是在以后的学习工作中，我处处严格要求自己，积极工作，在干好本职工作的同时，尽量多的学业务、学技术，广泛的充实自己。在自己的理论知识得到不断提高的同时，自己的电气焊技术也在工作实践中进一步得到了提升。

由于工作能力强，技术水平突出，受到领导和同事的一致好评，1997年5月又被调到了工作难度更强技术水平要求更高的石臼造船厂进行焊接作业。我在工作实践中，不断的积累电气焊知识，增强学习，不断提高自己的电气焊技术水平。自己热爱学习的劲头，再次使我有了更好的机会进行深造。1998年5月在市建委培训中心得到了进一步学习电气焊的' 理论知识和锻炼电气焊的操作技能。由于理论知识突出，技术水平高超，1999年9月在日照市建委培训中心又进一步学习高级岗位的理论知识。

xxxx年1月，单位工作调动，我有幸来到了山东锦华建设集团有限公司工作。在这里的工作，我除了在施工现场从事自己擅长的电气焊作业外，也有机会接触到建筑施工现场更多的

机械机具，也有时间和机会开始探讨和钻研自己在电气焊作业方面的一些想法。于是我将自己在焊接时解决焊接方面难题的心得记录了下来，先后在《日照建筑》等刊物上进行了刊登。

xxxx年我又将自己的一些电气焊操作技术心得和在电气焊方面的新技术、新工艺，在日照市的qc成果发布会上和一些专家进行了探讨，获得了本次运用qc成果发布会的一等奖，于xxxx年参与完成的控制焊接变形，提高端板顶紧接触面平整度以成功夺得了山东省建筑业技术创新奖，该项新技术，在我单位推广应用两年来，受益显著，现已在全市范围内推广应用，效果明显。在平时工作中我认真总结，在焊接方面积累了丰富的经验，总结如下：

一是电击：焊接(或切割)工作中可能造成电击装备包括照明灯光及各种电动机具。首先要注意设备、机具及动力配置是否安全合格。其次要保持干燥并定期进行保养。

二是电弧辐射：电弧是一道强光，内含可见光，紫外线、红外线等，其辐射易造成人体眼睛及皮肤伤害。因此，在工作中必须佩戴滤光玻璃头罩和面罩，工作处放挡板，以免伤及他人。

三是烟气污染：烟气主要来自母材、涂料受热蒸发或发生燃烧生成。易引起呼吸器官伤害或其他并发症。因此焊接时要确保通风，以避免烟气滞留。

四是火灾与爆炸：由于焊接是使用电源、热源等，防护不当易引发火灾和爆炸，因此在焊接工作中，注意防范在焊接和加热过程中喷溅处的火花、浅渣等是否有导致火灾或爆炸的危险，作业现场一定要配备消防器材。

由于我十几年来在安全上措施得力，不论是高空作业还是在场内焊接，不论是白天还是黑夜，都未出现任何安全责任事

故。

回顾我的成长历程，在集团公司领导的帮助下和各位同事的支持下，我连续五年被集团公司评为“先进标兵”，连续三年被市建委评为日照市建筑业“先进工作者”等许多荣誉称号，但是我也在工作和生活中发现自己还有很多的缺点和不足，我要在山东锦华建设集团有限公司这个大家庭中不断锤炼自己，立足岗位，积极进取，多做贡献，更好的提升自己。

## 焊工年中总结说篇六

几年前通过在外打工的经验了解到电焊工在社会上的重要地位，而且从事这方面工作的员工工资待遇比白领的要高，从而看到了电焊工未来广阔的前景。

于是在20\_\_年经过湖北创业技能培训学校的相关培训及其考试获得了电焊工职业合格证书并熟练地掌握了各种焊接方法和各项操作规程。了解焊条的种类选用及保管、焊接设备的型号及用途、焊接接头的形式、焊缝的形成原理焊接的位置(平焊、立焊、横焊、仰焊)及焊接工艺参数(焊接电流、电弧电压、焊接极性、焊接速度等)的选择、焊缝布置和焊件结构、气焊工艺和切割过程、常用金属材料的气焊和气割、氩弧焊原理、设备使用及焊接技等理论知识。

在20\_\_年进入了武汉某大型的机械公司，因为之前在湖北创业技能学校这方面的实践操作很多，因此也加深了对电焊工各方面的操作技能让我刚进入公司不久便取得了优异的成绩，成为了公司的技术操作师。从事多年后我认为作为一名焊工技师，就要不断创新和推广新的焊接方法，为公司提高产品质量和工作效率，降低劳动强度，减轻手工焊有毒烟尘对焊工的伤害。

生活中我是个勤奋好学的人，大概就是因为如此，20\_\_年被公司派往深圳某机械厂学习为期一年的电焊工的焊接工艺

及co2操作技术的研修。到目前为止，我能进行焊条电弧焊、氩弧焊、气焊□co2气体保护焊、埋弧焊五种焊接操作。为了证明自己的能力，20\_\_年以来多次参加了我公司新产品试制过程中的焊接工作，大胆提出来了自己的方案，经水压试验，焊接合格率达到满意数据。后来经过自己的努力，编制了一套完整的焊接工艺，从而为公司制造产品参考利用，降低了公司的生产成本，为公司带来了很大的效益，不久公司便提携我为技术总监。在公司近几年的磨练中我一直勤劳肯干，焊接质量稳定、优良，让我感受到了人生的意义。今后我将不断地进取和创新，不仅干好自己的本职工作，而且要做好传、帮、带等工作，充分发挥自己的才智，为企业多作贡献，使企业的焊接水平得到进一步的提高，为公司为社会带来更多更好地利益。

现在电焊工的就业前景非常广泛，加上这方面的人才非常缺乏。因此我建议对此感兴趣的人士可以从事这方面的工作，我想它一定能给我们带来一份很好的收益。

## 焊工年中总结说篇七

本人\_\_年参加工作，\_年从事焊工工作，\_年经通辽市锅炉检验所焊接技术培训考核取得了焊接工人技术正书，\_年经过培训考核取得了机关事业单位工人中级技术等级岗位证书，\_年经过培训考了取得了机关单位工人高级技术等级岗位证书二十多年来本着对电焊工作无限热爱之情全身心投入到电焊焊接事业中作为一名高级工，工作中始终兢兢业业任劳任怨从分配认真钻研掌握了各种焊接工艺及焊接技能练就了一手过硬的焊接本领.通过自己的不懈努力，各方面均取得了一定的进步，现已成为公司的技术骨干和操作能手。现将我的工作情况作如下汇报：

首先在思想政治方面，本人积极响应国家学习“三个代表”重要思想理论政策，认真贯彻党的基本路线，方针和政策，执行国家和本公司各项管理条例和管理制度，抽空闲时间从

报刊、杂志、书籍、互联网及电视节目中学习马克思列宁主义、毛泽东思想、邓小平理论等重要思想，努力提高自己的政治素养，以便能更好地为公司及部门工作服务。

其次在工作方面，有句熟话说“做一行就要爱一行”，我本着这种想法全身心的投入到电焊工作中，为了搞好工作，提高自己的专业水平，我虚心向公司领导及从事此行业的前辈学习，采取他们的长处补己之短，然后自己摸索钻研实践，逐步熟悉领会电焊的基本要领，明确了工作的程序、方向、，不断提高工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作思路，能够顺利的开展工作并熟练圆满的完成本职工作。而且工作中我态度端正，坚守岗位，认真负责，完成自己任务的同时还能协助其他同时完成任务，热爱自己的本职工作，能够正确认真地对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤，出勤率高，有效利用工作时间，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成，工作质量优秀，效率高，为公司及部门工作做出了应有的贡献，多次获得公司领导和同事的好评及被评为公司的先进工作者。

要的材料进行下个工作，因此耽误了很多工作时间。为此我专门花时间培养自己的细心程度，已经取得一定成果，相信不久后这个毛病就能改掉。

展望未来，在今后的的工作中，我将努力提高自身素质，克服不足，朝着以下几个方向努力：

- 1、 学无止境，时代的发展瞬息万变，各种科学知识日新月异。我

将坚持不懈的努力学习各种电焊相关的知识，并用于指导实践。

- 2、 “业精于请而荒于嬉”，在以后的工作中不断学习业务

知识，通

过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能，使管理科学化，操作规范化，施工机械化。

3、不断的提高自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，

并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致的对待每一项工作。

4、积极推广和应用“新科学，新技术，新工艺，新材料”。

## 焊工年中总结说篇八

本人甘xx今年49岁。我从1986年参加工作开始一直是从事焊工工作，算起来在这一行已经干了26年了。我对工作一直是认真负责，始终兢兢业业、任劳任怨的工作在这个工作岗位上。尊重领导，服从工作安排与分配，团结同事，勤于钻研业务。经过这么多年的不懈努力，使我从刚开始的焊工的门外汉慢慢成长为一名焊接方面的全能手，掌握了过硬的焊接技术，并且熟悉了我单位的钢结构生产加工的钣金工艺和技能以及机械加工工艺及生产管理等方方面面的知识。现将我的工作及思想情况作如下总结与汇报。

在工作方面，俗话说“干一行，爱一行”，我本着这种想法全身心投入到焊工工作中去。为了尽快提高自己的专业技术水平，我虚心向前辈请教，结合自己的工作查阅各种焊接手册和资料，自己也积极探索钻研实践，逐步熟练掌握了焊接方面的很多知识和技能，并成功运用到实际工作中去，也取得了良好的效果。我能够熟练地进行电焊、气焊、气割、mig焊、tig氩弧焊、铜焊等，焊接材料有碳钢、铸铁、不锈钢、铝合金、铜、钛合金等金属材料以及部分非金属材料的焊接。我们单位是从事光学工程项目方面研制的研究所。研究所的

技术工人最大的特点就是面对不断变化的工程项目，加工的零件或产品变化多端，经常面临工艺复杂的加工件，需要工艺人员与工人密切配合，共同探讨加工工艺，从中也极大的锻炼了我们的技术能力。从参加工作至今我先后参与完成了我所若干重大工程项目的研制任务，为我所的发展作出了自己应有的贡献。我的工作能力和敬业态度也获得了领导与同事的好评，我带了多名徒弟，都成为了部门的骨干力量，有的已评上了高级工。我先后多次获得我所“先进工作者”及“优秀共产党员”称号，并连续两次被推选为职工代表。

机架结构复杂，以前都是采用铸造的方式，而这次为了实现将来机载的要求只能采用焊接的方式。该机架的特点是：首先是构建大，最长的方向达到800mm并带有多个球面（壁厚有严格要求）的成型与焊接，其次是要求高，要求焊接后的强度要达到母材的80%左右，由于检测手段不足，因此要求焊接过程不能有任何瑕疵；由于是机载项目，要求整体重量和重量的分布均要达到图纸设计要求，因此对焊接熔融深度和变形的控制都要达到恰如其分的要求。

为了完成这个项目，我所从德国进口了一台焊机，该焊机是mig焊机，其操作界面及说明书全是外文，对方也未进行详细的培训。为了用好这台焊机，我在技术人员的帮助下查阅了大量相关的资料与文献，掌握了大量有关mig焊接方面的最新工艺与技术。并结合说明书，对不同材料、不同厚度的焊接参数的设置进行了大量的摸索，最终完全掌握了该焊机的使用。并对厂家提供的数控程序进行了部分调整使之更适合实际工作的需要。

对中厚板材料的焊接来说，正确的焊接坡口是确保焊接质量的关键。在焊接过程中我发现对20mm的板料焊接，按照焊接手册所推荐的坡口要确保焊透性十分困难，因此我向设计人员建议将焊接坡口改成u+v型，因为v型坡口虽然加工及施焊比较方便，但对厚板来说，太宽的焊缝多次焊接很容易造

成虚焊。我的合理建议得到了设计人员的采纳并成功运用。最终我顺利完成了该项目的焊接任务，受到项目组的一致好评。

对于从事焊接的工件来说，如何在确保焊接质量的前提下尽可能地减少焊接变形是十分关键的问题。焊接变形过大将使焊件的形状、尺寸发生很大的变化，直接影响焊接质量，也会对加工成本造成很大的影响。而要减少焊接变形，必须要制定正确的焊接工艺（选取合理的焊缝尺寸、焊缝位置、焊接顺序和焊接方向等），必要时要结合焊接工装。焊接工装的设计是十分关键的一环。

无法气密。为此我设计了一套工装，对箱体的关键部位进行了工装定位，有效地减少了焊接变形，使加工余量减少到1.5mm。虽然工装比较复杂，但确保了焊接质量又节约了材料和加工成本。现在我也能够完全实现该气密箱体的焊接加工。

在思想政治方面，作为一名老共产党员，我积极学习党的路线方针政策，并在平时的工作中加以贯彻。我感觉我有责任维护我单位改革发展的大局，带头做好本职工作，并积极为公司的发展献计献策，与领导一起做好员工的稳定工作、部门的发展规划等。作为职工代表，我也积极为职工谋权益，做好相应的宣传与沟通工作。

纵观我从事焊接工作这么多年，我深深感到焊接工作在工程项目中的重要性及复杂性。要在日常的工作中养成良好的学习习惯，碰到问题与难题应积极思考，多动脑筋，多动手，我相信总能找到解决的办法。

展望未来，在今后的工作中，我将更加努力的提高自己业务水平，克服自己的不足，并尽最大努力为单位培养更多好的焊接工人，为我公司的发展，为祖国的发展贡献自己最大的力量。