

# 2023年绕线工工作总结(优质5篇)

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。怎样写总结才更能起到其作用呢？总结应该怎么写呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

## 绕线工工作总结篇一

在上半年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司组织的各项活动中能够积极主动的去参加，如：公司组织的去其他单位学习交流，安排今年度的救护演习主力救护者。上半年来，我能圆满的完成班组中安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。下半年，我将更加努力工作，勤学苦练。

## 二、维修工作。

在维修工作方面，上半年任务都非常重，有好几个黄金周。为了索道设备的正常运行公司安排了大量的加班，每月超过半月天数，每次少则一二个小时多则四五个小时不等的加班时。不能说的上是每次都参加，本人也是超过百分之80的参加率。但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多，相信我的维修技术也在不段的提高。除了上班工作加班维修除外，也是会偶尔还在网上找一些机械维修资料学习。平时工作中也是争取每个维修点的机会在请教老同志的维修经验，平时也多和老同志聊天学习。上半

年工作结束了，下半年的工作也是紧张的开始。后面还有九号支架的大托架更换，十一黄金周节前的检查维护，全年的年度检修一系列的大型加班任务等，这些多是需要认真做好的工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

### 三、制度方面。

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。严格要求自己。如：上班带工号牌，上班按要求统一工装，严格遵守请销假制度等。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。下半年，我将更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司新出台新的制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

### 四、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。上半年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。在下半年，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，为了更好圆满完成索道维修工，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在20xx年的工作加强学习，更好的完成20xx年的全年工作。

## 绕线工工作总结篇二

在紧张而又忙碌中，新的一年又来临了。回首过去的一年□xx

的发展又上了一个新的台阶，作为xx的一员，我感到无比的自豪，但作为部门的负责人又感到自身责任的重大。

一。过去的一年中，在领导的关心和支持下，设备部员工不断学习，总结经验，提高维修技能和维修效率，基本上保证了公司的日常维护和生产设备的正常运转。下半年公司新购一台连线凹印生产线，生产设备布局重新调整，设备部完成了公司基建项目的配套任务和复合、凹印、丝印、模切车间设备及配套设施的搬场任务。

二。在工作中还存在的一些不足之处如下：

1)。设备维护方面。公司的生产设备利用率较高，持续运行时间较长，特别是国产机型，机械润滑不到位，配件磨损和配件更换周期加快。日保养及设备润滑点检没有监督、跟踪落实到位，对设备各机械零件的磨损程度和使用寿命产生一定的影响。

2)。机台停机大保养前，没有提前做好与机台负责人关于机器存在的机械及电器故障方面的沟通，未做好检修计划和相关配件的准备，在依照机长提供的维修项目检修中，有些不常用配件损坏后需购买或加工制作后修复，耽误维修进度，影响生产。

盖，润滑不充分，胶辊轴承、胶座、油封等部件损坏，制冷系统通风散热不良。1号、2号机台串胶油封老化，串油后引起机油串入墨辊系统和流入压印滚筒，引起印版不上墨，印刷纸张上时有油渍现象，经停机维修后明显好转。有时维修后，不够深入彻底检查，几天后有与之相关的小毛病产生，影响正常生产。

4)。维修人员方面，公司生产设备型号和规格较多，机械性能及维修技术存在很大差异，同样的故障可能有很多原因引起，新进员工在实际维修工作中，没有积极、主动学习，互

相交流，总结经验，维修效率较低。还需不断加强对新进员工的维修技术和技能进行培训，提高工作效率。

5)。配件方面。设备配件以加工制作和外购相结合，基本上做到常用配件安全库存量。但是有些不常用配件由于品种数量繁多，无法备齐，损坏后需购买或加工制作后方可更换，影响生产工作。公司机台设备使用率较高，持续运转时间较长，使用的年限增加，使各活动机械零件磨损及配件更换的频率有所上升，维修费用有所增加。

6)。安全方面。基本上作定期检查，发现隐患，及时排除，但还不够彻底、周到。配电房由于穿线管道未使用专用堵物封堵，使小动物误入配电房高压室，导致高压配电设备损坏，全厂停电一天，耽误生产。宿舍和食堂用电不当，且食堂环境湿度较大，导致由于漏电原因引起的跳闸保护时有发生，影响食堂的正常工作及员工的日常生活。

患彻底排除，做到维护保养为主，维修为辅，降低设备故障率，降低维修费用。此外，连机凹印已经在公司安装，对于全新的机型，机器的技术性能与公司原有设备有很大的差别，我一定刻苦学习各项新技术，更好的服务于生产。

四。随着公司的发展与设备的增加□xx年用电费用将近xx万，属于开发区用电大户。建议公司购买与现有用电设备相匹配的节电设备，以降低设备运行成本。提倡节约用电，人人有责。

新的一年，新的气象，紧跟xx的发展步伐，以新的姿态去迎接新的挑战，为xx的发展贡献自己的一份力量。

设备部—xxx

xxxx年xx月xx日

# 绕线工工作总结篇三

## 机修车间安全月总结

在安全生产月，机修车间贯彻活动主题“加强安全法制，保障安全生产”，结合岗位实际，根据厂、车间的具体要求，车间制定了详细的活动计划，认真组织开展各项活动，形成“关注安全，关爱生命”的良好氛围，现将本月车间安全活动开展情况总结如下：

一、车间通过召开安全月专题会、利用班组工前5分钟及每天的奉献时间，结合班组培训计划学习安全作业标准及岗位安全作业标准和相关规程，对全员进行安全培训。

1、6月2日召开车间安全专题会，传达学习分厂“安全月”活动总体方案及会议精神，同时根据添加剂分厂“安全月”活动计划，车间制定了机修车间安全月活动展开计划。

2、6月3日至6与7日，学习了---安全操作规程，并进行了“焊机电源线、把线漏电应急预案”及“气焊回火的应急预案”现场演练，通过学习演练使员工对岗位操作标准的相关技能、内容、危险辩识和风险评估及安全生产常识得到了进一步的学习和巩固，提高安全防范意识。

3、6月8日至11日，全员观看学习了分厂提供的电教片《化工部安全四十一条禁令》、《化工行业新工人入厂安全教育》，通过观看对相关安全制度和法律法规知识更加明确，增强全员的安全意识和对安全责任的认识。

4、6月12日上午10:00，分厂领导到机修工作现场，对机修应急预案的现场演练进行检查验收，并在现场对演练过程中发现的问题进行了现场讲评，车间通过反思演练过程中不足的同时，找出相关对策，教育提醒全体职工更好地树立安全意识，提高安全防范能力，保障职工安全健康。5、6月13日

至20日，车间依据分厂规定的安全基础知识考核的四项内容，安排人员进行学习，并利用车间到期的灭火器材进行灭火演习，使员工对灭火器材的使用和扑救初起火灾的知识有了学习和提高。

6、6月23日至25日，抽出2人参加了分厂应急志援队统一预演及分厂举办的消防应急演练。

7、6月25日下午，机修车间抽出2人以分散组的成员身份，参加了分厂消防应急演练，并参与了安全基础知识考核竞赛。保证了培训的实效性，并且对职工自身起到了重点的指导与教育。

二、车间结合分厂“安全隐患专项排查”活动，全面进行现场隐患排查。

1、根据安全本质化整改，对钢丝绳存放架制作改造、安全护罩全面排查整改；加强对起重吊装、轧辊车削、刀具修磨等作业进行重新排查，认真组织危险源辨识、风险评价及风险控制策划等活动。

评价，并提出了控制策划，以班为单位，班长为负责人，班组成员全员参与的形式，每时每刻对隐患排查活动。对排查出的事故隐患深刻剖析原因，制定有效的整改措施。

3、持续加强特种作业人员的集中排查，减少、杜绝违章操作、违章指挥、违反劳动纪律现象的发生。此外，通过各班组之间的互排互查，边找边改，确保对检查中的不合格项和安全隐患问题，都得到及时整改，提高了个人的防护技能，以及集体的安全配合意识。

三、立足岗位实际，深入开展“六个一”。

1、结合“参加一次应急演练、提一条安全生产建议、查找一

个安全事故隐患、观看一次安全生产警示片、当一次安全生产检查员、参加一次安全竞赛”六个一活动，对现场安全因素进行一次彻底排查，集中整改，及时纠正习惯性违章，加大现场管理与设备管理的控制、检查力度，杜绝个人违章行为，真正用制度规范个人行为。进一步规范吊、索具的使用，并且制定出严格的使用检查标准，使吊物与吊具、索具保险系数大大增强，确保100%的安全性。

2、加大现场管理督导、检查、考核力度。现场废旧备品备件清理，改善现场作业环境。对加大互保联保的范围，以及互保意识的提高。好职工情绪、特种设备、特殊人员、特殊时期的各项工作。

#### 四、存

在的不足：

1、员工对危险辩识、风险评价掌握的不熟练，有待进一步加强培训和指导。

2、员工的操作技能和处理突发事件的应变能力需要进一步提高。

3、对新工人员的安全管理需进一步加大监控力度。

#### 个人年终工作总结

在过去的工作中，在领导的帮助带领下，经过了工人同事的共同奋斗，和经过了自己的积极努力，作为维修工的我顺利的完成了自己的本职作。我就一年以来的工作做一下认真的总结。以下便是我对自己今年的工作总结：

我热衷于本职工作，严以律己，遵守工厂的各项规章制度，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律

己，积极向上”的工作态度，在领导的关心 指导和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责，不断加强学习，牢固自己的工作技术！

做一个机修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对发生故障的应变能力在维修中，凡是搞不明白的，我都要尽力去钻研，一旦明白了，就恍然大悟，看起来复杂的，只要明白了，就会简单，这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更有 效率的完成自己的本职工作，也能使我们单位获得最大的效益，这样我的工作和工人的收获的也能达到一个平衡，使我更加有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅是工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！在工作中，互相协作，是效率提高了不少，我们集体作业，互相协作，积极主动，使任务完成得非常快，这就是团结的力量，发挥大家的力量才能使工作进展得更快。我深有体会。

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在 为再制造不断前进的道路上做出了一定的成绩，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的 能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己应有的贡献。

李云飞

机修人员个人工作总结



## 机修人员个人工作总结

xx年是紧张忙碌的一年，在领导的帮助和指导下，我在工作上认真务实、勤勤恳恳，任劳任怨，较好地完成了各项任务，为我库的发展奉献了自己的一分力。现将我一年的工作汇报如下。

一，认真学习，活学活用，大胆实践，提高自己的专业水平。

作为仓储部的一员，我谦虚谨慎，经常学习仓储专业知识。作为一名机修人员，在工作上学习设备原理，理论结合实践，把所学知识用于工作当中，并与同事互相交流，使自己的工作水平和工作效率大幅提高，为今后的工作打下了坚实基础。坚持以清洁、紧固、调整、润滑和防腐等为主要内容的维护保养以及检查工作。通过日常检查和定期检查，测定机械的性能，掌握机械状况及故障隐患，并采取相应的维护和修理手段。

二，在工作岗位上尽职尽责，保质保量完成各项任务。

1，主要完成设备维修工作。仓储部设备多，但维修力量比较薄弱。为保证出入库的正常进行，我不仅参与日常的维修工作，而且在出入库业务进行中设备抢修更是显得至关重要，我完全遵循领导的安排，不怕苦和累，冲在前头，接皮带、换轴承、气焊割、电焊焊，我都能拿的起，放得下。不怕脏、不怕苦、不怕累。冲在前，干活不惜力，同其它两位机修同事一同工作，从而保证了设备的正常运转。保证了出入库工作的正常进行。

2，做好外出设点分库的收购、保管、出库等工作。一年中我在\*\*码头李分库、\*\*寨里分库工作有1个多月。尤其\*\*码头李分库工作环境差，粮站内无水管，洗漱都要到外边跳水。我不叫苦叫累，怨天尤人。首先在\*\*码头李分库保管通风玉米7天，之后出库驻点16天，保证了玉米的安全保管和正常出库。夏

季，到\*\*寨里分库收购优质小麦驻点20多天。

### 3，参与仓储部其它工作。仓储部作为我库第一大科

室，担负着我库的大宗业务。在仓储部经理的安排下，交割粮扦样，密封库房门窗、熏蒸粮食、推风机通风等我都积极参加，从不推诿。由于仓储部人员少，而男职工更少，粮食熏蒸工作多是加班来完成。在熏蒸粮食、库房密封，我不仅在库内做，也到储运二部所管的分库协助熏蒸。

### 4，参与大曹庄农场工作。

我库今年承包大曹庄农场，种植优质小麦，这也是我库首次在主业上向外延伸。虽然我们大都来自农村，对种地并不陌生。但是这样大规模种植和管理却是没有一个人做过。人少，地多，面积大。而且又分为4块，我们就分为4个小组，施肥时我们只能露天睡在地理，吃饭也是就地解决，很多时候饭菜送到手里都是凉的，热水也没有，其艰苦状况确实难于描述。但我不畏苦难，干在前，努力为领导分忧，圆满完成了种地任务。

三，认真学习有关政策和上级指导精神，建立良好的人生价值观。

利用电视、电脑、报刊等媒体及有关政策材料等学习党的政策，法规，进一步了解政策，了解我国的发展方向，进一步解放思想，全面提高自身的素质，不断的学习、学习、再学习。只有这样，才能适应当前经济的发展要求，继续发扬艰苦奋斗，勤俭节约的优良传统，保证自己在任何时候都起到模范带头作用。

尽管今年本人取得了一定的成绩，总结了一些好的经验，但同时也暴露出了工作中存在的一些问题和不足，主要不足之处在掌握的专业知识还很缺乏，工作效率也还有待进一步提

高等。

可否交货。客户说可以。再加工一个也 ok。客户说问题一定存在。我想也是。毕竟其设备已过保修期。服务是需要收费的。但找不出现象的话问题也不好解决。于是我让客户找个他认为最易出问题的文件加工。客户想了想说就加工那个废品文件吧！其实那废品文件面积较大，加工的话就意味着需浪费一块铜板。我便说我再看一下吧。en3d 多次精校无问题。回原点正常。jdtest x 轴全程测试无异常。x 轴回原点。yz 回原点也没问题。信号测试无异常。一切正常！这样下去可不好办！想了想问题应该在 x 轴，且现象时有时无。不妨 x 方向多试几回。于是 dn3d。

## 机修车间xx年上半年工作总结

xx年已过去一半，为了更好地总结这半年来的工作，剖析工作中的不足，更好的做好下半年的车间管理工作，现对上半年的工作总结如下：

### 一、常项工作方面。

常项工作方面我们主要围绕以下工作进行：

- 1、严格执行公司的各项管理制度。
- 2、要求各班组的班前会必须进行安全提醒，使它成为安全理念、安全知识的第一宣讲阵地，同时也能使公司的各项制度、决议、通知及时上传下达到位。为了使这项工作规范化，标准化我们车间5月份试行了每周进行两宣讲六强调的每日班前班后会的主题活动。
- 3、利用工作的空闲时间采取视频，下发试卷等手段加强对员工的安全、业务技术知识的培训。同时规定每月的6号和16号为必须学习培训的时间。

4、及时参加公司的各类集体活动和学习培训活动。

5、每月10召开班组长会议，每月28号召开全车间的工作总结及下个月主要工作计划布置安排会，及时沟通和处理工作中存在的问题。

6、深入现场及时发现问题，现场的问题现场办以提高工作的效率。

## 二、安全作方面。

在xx年上半年的工作中，我们在“时时讲安全、事事要安全”的安全理念指导下，车间注重安全培训和日常提醒工作，实现了零事故的奋斗目标。今年我们车间提出了“关注细节，安全第一，强化执行，持续创新”的机修人工作理念。但是我们时刻清醒地认识到安全工作任重而道远，只有不遗余力，时刻关注安全防范，才能使安全工作不断迈向新台阶，最终杜绝安全事故的发生。

## 三、制度建设方面。

班组长的管理水平不断提升全员的战斗力，进而提高车间全面的管理水平和工作效率。

2、随着试生产期的结束，我们要求员工从思想认识上和实际工作上都要向“为焦化生产保驾护航，想方设法为保生产，保稳定，保连续”上转变，同时要搞好后勤及生活设施的完好通畅。本车间内各设备的管理制度、运行制度、润滑制度等都已落实到位，确保人员安全操作，设备平稳连续长周期地运行。

## 四、具体工作方面。

今年上半年我们进行了已下工作：

- 1、完成了炼焦车间晾焦台刮板机刮板更换及机件固定工作。
- 2、协助厂家处理完锅炉遗留问题。
- 3、完成了总经办下达的136块广告牌的制作、安装工作。
- 4、完成了1#、4#运焦皮带加护板工作。
- 5、完成了2#受煤坑的技改工作。
- 6、完成了两台熄焦车车筐的大修工作（更换螺栓、底板及气缸修理）。
- 7、完成了1#空压机的搬迁安装工作。
- 8、完成了 1#焦炉地下室污水及上升管水封回水的导流总管的铺设工作，减轻了污水对熄焦车轨道的侵蚀腐化，延长了使用寿命。
- 9、完成了捣固机导向轮，凉焦台刮板托辊及生产所需的急件的加工工作。
- 10、及时完成各车间各部门要求的各项检修维护配合协调工作。
- 11、按时完成了上级领导交办的各项临时新增工作任务。

## 五、工作中的不足和感受。

1、管理还不细不实，还有待有待于在关注细节方面继续努力。在平常的工作中我们深刻地体会到，管理不仅仅要强有力地执行制度，还要积极地做好日常的提醒、整理、整合工作。管理有时更多的就是服务，诸如安全提醒、业务培训、安全培训、公司制度的宣讲贯彻、工作容易出现的问题的提前告知，这些都是管理的范畴和手段，它也是对管理过程的一种

控制。过程出现了错误那我们就难以得到想要的结果。

2、对员工的培训的方式、方法还有待于进一步的转变。在公司生产系统的逐步完善下一步要更多地采用现场培训的方式，让大家在身临其境中感悟和提升。

3、在人性化管理的理念下，要更进一步的提高常项管理工作的水平，使车间的基础管理工作更扎实，更好的服务于以后的生产。

4、在人员思想的引导教育上还需更加努力。“思想不转变工效减一半”，可见思想教育的重要性。所以抓思想，抓观念抓工作态度应该是我们管理工作时刻不能放松的重要方面。通过这些手段如果能使广大员工有了“把工作放在心上，把心放在工作上”的工作作风，那么车间的管理就达到了事半功倍的效果。

5、车间管理的重点是现场管理，现场发现问题，现场就地解决问题才能更好的提高管理的效率和时效性。细节在现场，只有勤于现场的巡查我们才能把握细节，及时发现工作中存在的问题，少走或不走弯路。同时多在现场巡查也能及时发现事故的苗头，这样我们才能把事故消灭在萌芽状态。现场就是我们的战场。

6、工作中的沟通机制还有待于完善和改进，沟通通畅才能捕捉到第一手生产实际的准确信息，信息真实才能有的放矢针对根本。

7、工作中的执行力还必须大力提高，随着产能的不断加大，突发事件的加大的可能性在不断加大，所以提高事故的预判能力，提高突发事件的应急处置能力，都需要在强化执行力上不断突破和提升，否则就要处处被动或者束手无策。

下半年的工作计划

## 一、总的思路：

- 1、不断提高常项工作的质量和效率，加大安全培训和教育的力度牢固树立全员的”我要安全、我会安全“和全员的“时时讲安全、事事要安全”的安全理念，努力实现零事故。
- 2、搞好班组的阵地建设，充实班组建设内容，积极配合公司搞好班组的学习培训工作，充分挖掘班组长的技术和管理潜能，通过提高班组长的管理水平提升班组全员的战斗力，从而提高车间全面的管理水平和工作效率。
- 3、强化业务技术的培训力度，不断提高员工的业务理论素质。
- 4、努力把机修队伍打造成一支“反应敏捷，不怕吃苦；团结奉献，互帮友爱；招之即来，战之必胜；”的服务型团队。

## 二、具体工作方面：

- 1、稳定水处理各项工艺指标，稳定锅炉运行，确保生产和生活用汽。
- 2、关注管理细节，努力降低各项消耗指标。
- 3、及时配合各车间完成各项检修及新增工作任务。
- 4、稳定员工队伍，提高服务水平。
- 5、加强安全培训和日常提醒工作杜绝各类安全事故。
- 6、完善锅炉房的标识化管理，积极推进“6s”管理。
- 7、积极配合各车间各部门搞好防冻保暖的前期准备工作，确保冬季

## 生产设备机修个人工作总结

在即将过去的一年中，在分厂领导的正确领导和各个车间的积极配合帮助下，经过了同事们的共同奋斗，和自己的努力，我们保证了xx年生产设备的正常运行。一年的忙忙碌碌，为明年的工作有个好的开头打下了基础。对本年以来的工作总结如下：

一．理论和业务知识学习方面：在工作中，坚持地工作一边学习，不断提高自身综合素质。1) 认真学习机修理论知识，坚持持理论结合实践。2) 提高团队学习能力，加强班组建设，共同提高。通过三个一对每天工作中的难点认真分析，在学习中提高了我们的工作能力。

二．努力工作，按时完成工作任务：一年来，我始终坚持严格要求自己，勤奋努力，时刻牢记全心全意。为各车间服务的宗旨，努力做好本职工作。在具体工作中，做好服务，当好领导的助手，准确地掌握各台设备的运行情况，及时了解每个同事的思想状况。让大家能以最好的状态投入工作。

三．节能降耗□xx年度机修车间的设备管理维修工作本着集团公司降成本，增效益的原则，积极响应分厂及设备科降低成本号召。根据（一）生产情况的需求，对硫铵区域内生产管道（不锈钢）进行提前制作。对腐蚀泄漏后的管道进行更换。

## xx年工作总结

xx年已将过去，在这年里我深刻体会到了个工作的汗水与快乐，我把自己的倾注于我所钟爱的机修事业上。这年的工作已经结束，收获不少，下面我对这一年稍微写一下，为下一年的工作确立新的目标。

一、思想认识。



在这年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这位同志能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在设备安装期间能够积极主动的去参加，这年来，我能圆满的完成安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。在明年，我将更加努力工作，勤学苦练。

## 二、维修工作。

天学习。这年工作结束了，明年的工作也是紧张的开始。这些多是需要认真做好的工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

## 三、制度方面。

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。严格要求自己。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。明年，我将更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

## 四、安全工作。

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。这年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在明年的工作加强学习，更好的完成xx年的全年工作。

二车间机修1月工作总结 本月是xx年的第一个月，是选煤厂承上启下重要的一个月。在本月中二车间机修在确保一二车间随时可以正常洗煤的前提下，依旧将工作重心放在三车间的技改和大型检修中。在厂部领导的关心和正确领导下，二车间机修圆满的完成了各项工作任务。同时在一月份做到零“三违”，为整个机修一年的工作打下了扎实的基础。一月是忙碌的一个月，也是充足的一个月。我班组在本月工作主要有以下几项总结及规划：

### 一. 人员配置：

本月二车间机修入职新员工2人，分别是来自生产二班一人和学习班一人。现有员工17人（1人外调三车间厂房刷漆）。

### 二. 培训方面：

本月二车间机修共进行了8次培训。其中安全培训4次，分别是：

1. 使用台钻，手电钻的安全操作；2. 电葫芦的安全操作；3. 电焊工岗位事故案例分析；4. 触电急救方法。技能培训4次，分别是：1. 泵常见故障及处理措施；2. 空压机操作规程及日常检点；3. 机修钳工的操作技能；4. 皮带机的基本信息和特点。

本月在车间还设立了“学习园地”，每天利用班前会议

下发的文件及时学习，对有三违现象的进行车间内部曝光。

本月在月底的时候进行了“每日一题”的专项考试，在考试结果中员工成绩优秀，同比上月提高。

### 三. 技改（检修）完成情况：

1. 三车间所有给煤机加平台，护栏

2. 三车间各皮带加皮带过桥

下933改系统下料

4. 三车间二. 三系统破碎机加平台

5. 三车间各原煤筛焊拉筋, 4353稀介泵换填料箱

7. 精煤仓，介子库配雾化管

8. 三车间各精煤筛二层喷水换管

刮板机翻链

10. 配合三车间机修4328起底板，换新链条

11. 后勤宿舍楼锅炉房换烟筒，焊锅炉；澡堂和厕所换暖气片

12. 车间校刮煤棒，及修复锯齿环

在众多的技改和大型检修中二车间机修员工一起努力，圆满的完成了厂部交予的任务。为选煤厂的长时间、超负荷、低消耗的生产奠定基础。四. 在节资降耗方面：

在技改和大型检修中二车间机修员工依旧将节资降耗作为首要

要求，做到在确保正常检修，将需要领新的物资去领新的物资使用，在不需要领新的，可以使用旧的代替的则不去领新的物资。充分做到能省则省，要知道少用一个新的物资就可以为公司节约一份钱，自己增收一分钱的思想。

## 五. 存在问题:

1. 在本月的技改和大型检修中发现少数员工使用工具不规范。个别员工在干活中将扳手当锤子的使用，还好及时发现及时制止。在使用电动扳手的时候使用方法不正确，盲目的使用。不按照正常操作规程。类似的事例从而使许多工具没有在它的使用寿命内就报废。所以在下月中，我们着重提高机修员工的技能素质，规划员工使用工具方法和正确操作规程。

2. 在面对本月新员工在各方面理论知识不充足，技能水平不高。所以在接下来的工作中要努力提高新员工技能素质，实施一带一的方法。充分发挥经验丰富的老师傅的“传、帮、带”作用，开展导师带徒活动，对于徒弟在实际工作中出现的技术问题，师傅及时进行详细分析、解答，有效提高徒弟发现问题在现场解决问题，也要提高徒弟在现场的能力和积极性；同时，将“手指口述”与现场操作相结合，把“手指口述”现场化，在作业时以简单明了的话语对自己及其他职工进行和安全提醒，为安全隐患消除在萌芽状态打牢坚实的基础，使我们的新员工都能尽快掌握技能技术并应用于实践当中。

到位，强调检修前的准备的重要性。让员工理解准备充足就可以节约时间，节约体力。让员工做到“只要有万分之一的可能，就应做一万分的准备”。

## 六. 工作的重点和目标:

在下个月，我班组将继续提高班前会议质量，落实好员工的安全技术操作规程，完善有效的工作机制。为安全生产保驾护航，确保年前无事故。具体措施有：

(1) 着重强调和正确引导员工在年前的工作态度。

(2) 引导员工将存在的安全隐患排查并及时上报。确保员工

无伤害、设备无损坏的原则进行安全生产。

(3) 在车间内部继续开展“反三违”（违章指挥、违章作业、违反劳动纪律）的专项整治活动。

(4) 对于员工每日学习进行督促和监督，让员工了解更多的选煤厂专业知识和安全知识。

七. 下个月工作计划（另附）：

等专业知识，因此，我经常阅读相关书籍、站，不断的汲取知识，掌握和完善各项操作技巧。我对做好这份工作非常有信心和决心，我自信经过这9个月的锻炼和余董事长对工作的指导和要求及各位副总的支持我相信，能适应工作，能为公司的发展献上我的一份力。

机修厂1月份工作总结

在公司矿委及科室的领导下，机修厂积极组织全体员工，结合科室下达的各项任务，积极开展工作，现将1月份工作情况汇报如下：

一、服务生产及标准化工作方面：

本月加工新u型钢117棚，维修旧u型钢179棚，加工3吋、4吋、风水管共计2616米。加工铁道木1390根，修旧工字钢510棚，接工字钢梁，维修工字钢腿共237根，加工维修排型钢梁120根，二井32轨道下山加工4寸风水管1500米，井下标准化工程改造加工钢模板275块，加工维修皮带h架37套，加工800mm皮带头1个，加工主皮带三节棍托架26个□40t压链器29个，800皮带滤煤器1个，加工综采列车阻车器12个，挡车器10个，加工800皮带尾1个，皮带桥1个，加工材料车2辆。加工防倒链1100套，维修800皮带主架1套，维修溜子挡煤板24块，二、修旧利废方面：

皮带滚筒9个，维修乳化泵3台，电修40kw电机8台；维修37kw电机1台，维修30kw电机4台；维修22kw电机1台，维修550w电机1台，维修4kw水泵3台，维修200a馈电开关1台□120a开关3台□80a开关3台；维修200a开关1台，维修3kw潜水泵1台；修旧接线盒7台，清洗204皮带托辊轴承重复使用共计1836套，累计节约资金万元。

## 绕线工工作总结篇四

为加强企业管理，明确维修人员工作职责，提高机修管理水平，保证设备正常运行，保障生产顺利进行，特制定本制度。

在机修车间主任（副主任）的领导下，负责对责任机台的日常维修、保养与计划检修工作，完成交办的临时性工作任务。

1、根据公司下达的设备周期保养计划、每周检修计划、当日检修计划、对责任机台进行巡回检查、检修和维护，杜绝跑、冒、滴、漏的发生，努力提高机台利用率，降低能源消耗。

2、当班突发机械故障，接到检修通知后，立即赶到现场抢修，检修结束试机正常运转后离开检修机台；当班不能检修的，由生产车间主任报生产厂长在调度会上安排机修车间限时检修，并转入企管部纳入周计划考核。

3、配件白天由机修人员到五金库领取，夜间由夜班机修人员在交接班前到五金库领取。夜间特殊情况无备件时电话联系五金库仓管员领取。

4、锅炉房、污水处理等车间外设备需维修，白班报生产厂长通知机修车间主任，由责任维修工维修，夜间直接通知当班机修人员维修，未接到通知，机修人员不得随便出车间，否则按脱岗、串岗处理。

5、检修、保养工作完毕，剩余配件和废件及时送回五金库或

废料库；现场垃圾及污物立即清理，做到工完场净。

机修工的工资有岗位产量考核工资和工作质量考核工资两部分组成

（一）岗位产量考核工资：考核出勤天数与月产量。

按公司考勤管理制度出满勤，当月生产车间完成公司下达生产计划170万米，得全岗位工资。每多（少）出勤一天，加（减）当月每日应得工资；产量每加（减）一万米奖（罚）2元。

（二）工作质量考核工资：考核检修保养计划、节能降耗、停车时间。未按工作要求开展工作受到的罚款一并在工作质量考核工资中扣出。周期保养计划由公司统一制定，每周（日）检修计划，由生产车间主任编制，定于每周日早八天前（调度会）报生产厂长审核，由机修车间主任组织实施。计划一式5份，报总经理、生产厂长、机修车间、生产车间、企管部各一份，（缺少配件每周一报主管设备厂长和企管部，以便及时采购配件和考核）。

1、设备检修、保养责任到人，检修计划每周考核一次，保养计划每月考核一次，当月全面完成工作任务，责任小组每人奖励200元。检修计划与保养计划项目中，考核时有一项完不成每处罚责任机修工20元。

2、当月责任机台跑、冒、滴、漏自查及时整改，对出现的限期整改按时完成，对责任小组每人奖励100元。机台跑、冒、滴、漏（包括空压机汽管）未及时处理与接到限期整改计划未按时完成，，每次每处罚款10从奖金中扣出。

3、设备故障停机考核：责任小组每人奖金为100元。责任机修工充分利用停机和刷车时间对设备进行维修和保养。因设备检修、保养不充分致使机台生产期间停机按每小时罚责任机修工20元从奖金中扣出。（扣除操作工因操作不当而造

成的停机时间)

4、设备出现故障，机修人员接到通知后未能及时到位检修，每次罚责任人30元。（考核部门：生产车间主任、值班主任、挡车工）

6、设备检修、保养完毕，剩余配件和废件未及时送回五金库或废料堆，现场垃圾未清理到垃圾桶，每项每次罚10元。设备保养后油污未擦干净，每处罚2元。

8、设备检修记录表、交接班记录与夜班机修记事本未填写，交接事项交代不清楚，每项每次罚5元。

备注：考核时间以设备检修保养计划的最后一个工作日为考核时间。缺少配件与外协加工未返回，机修人员申请停机检修，但生产厂长本周末未安排停机的机台，周计划考核汇总时不作未完成任务处理。

本规定由生产厂长负责执行，机修主任（副主任）具体安排执行。企管主任、机修主任与各生产车间主任共同负责考核，考核结果由企管部负责汇总统计，经总经理、生产厂长审核确认，作计发奖金依据。

## 绕线工工作总结篇五

20xx年上半年已经过去，在这半年里我深刻体会到了个工作的汗水与快乐，我把自己的青春倾注于我所钟爱的机修事业上。上半年的工作已经结束，收获不少，下面我对上半年稍微写一下，为下半年的工作确立新的目标。

### 一、思想认识。

在上半年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上



在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司组织的各项活动中能够积极主动的去参加，如：公司组织的去其他单位学习交流，安排今年度的救护演习主力救护者。上半年来，我能圆满的完成班组中安排的各项任务。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。下半年，我将更加努力工作，勤学苦练。

## 二、维修工作。

在维修工作方面，上半年任务都非常重，有好几个黄金周。为了索道设备的正常运行公司安排了大量的加班，每月超过半月天数，每次少则一二个小时多则四五个小时不等的加班时。不能说的上是每次都参加，本人也是超过百分之80的参加率。但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多，相信我的维修技术也在不断的提高。除了上班工作加班维修除外，也是会偶尔还在网上找一些机械维修资料学习。平时工作中也是争取每个维修点的机会在请教老同志的维修经验，平时也多和老同志聊天学习。上半年工作结束了，下半年的工作也是紧张的开始。后面还有九号支架的大托架更换，十一黄金周节前的检查维护，全年的年度检修一系列的大型加班任务等，这些多是需要认真做好工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

## 三、制度方面。

更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司新出台新的制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

## 四、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械

安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。上半年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。在下半年，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，为了更好圆满完成索道维修工，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在下半年的工作加强学习，更好的完成20xx年的全年工作。