

# 2023年制药工程讲座心得体会(实用5篇)

心得体会对个人的成长和发展具有重要意义，可以帮助个人更好地理解 and 领悟所经历的事物，发现自身的不足和问题，提高实践能力和解决问题的能力，促进与他人的交流和分享。心得体会是我们对于所经历的事件、经验和教训的总结和反思。下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

## 制药工程讲座心得体会篇一

近日，我参观了一家大型制药公司，对制药行业有了更深入的了解。通过参观，我对制药工艺、药品研发以及企业管理等方面有了更全面的认识，深感制药行业对于人类健康的重要性。以下是我对于此次参观的心得体会。

### 第一段：引入制药的重要性

制药是现代医学的核心，药品是人类维持健康和治疗疾病的重要物质基础。在参观中，我了解到制药行业的发展情况及其对人类生活的贡献。现代制药技术使得我们可以研发出更多更有效的药物，治愈了许多过去无法治愈的疾病，改善了人们的生活质量。制药的重要性是显而易见的，只有不断创新和发展，才能更好地满足人们对健康的需求。

### 第二段：制药技术的精益求精

在参观中，我目睹了制药公司内部的各种工艺和技术设备，感受到了制药技术的精益求精。制药过程中需要严格的控制，每个环节都会影响药物的质量和安全性。现代制药技术的出现，使得工艺更加稳定，药物更加纯净。同时，制药企业还进行不断的技术创新和改进，以提高药物的效力和减少副作用。制药技术的精益求精正是保证药物质量和疗效的重要因

素。

### 第三段：药品研发的不易

在参观中，我了解到药品研发的过程充满了风险和挑战。从药物的发现到批准上市，需要经过漫长的过程和大量的资金投入。许多药物的研发过程可长达数年，而且成功率很低。研发药物需要投入大量的科研人员和资源，同时需要通过严格的审查和测试，确保药物的安全性和有效性。药品研发的不易，也需要政府和企业的支持和合作，为科研人员提供良好的研发环境和政策保障。

### 第四段：企业管理的重要性

在参观中，我对制药企业的管理有了更深入的了解。制药企业需要严格的质量管理和合规管理，确保药物质量和安全。同时，企业还需要注重研发创新和市场营销，以适应竞争和市场需求的变化。企业的管理决策和团队协作对于企业的发展起到至关重要的作用。良好的企业管理可以提高工作效率和质量，进一步推动制药行业的发展。

### 第五段：感悟与展望

通过参观制药公司，我不仅对制药行业有了更全面的认识，更加深了对于制药的重要性的体会。制药行业的发展离不开技术创新和药品研发的努力，也需要政府和企业的的大力支持。我希望，在未来的发展中，制药行业能够不断推陈出新，研发出更多更安全有效的药物，为人类的健康做出更大的贡献。

总结起来，此次参观使我对制药行业有了更深入的认识，对制药技术、药品研发和企业管理等方面有了更全面的了解。制药行业的发展对于人类健康意义重大，我们应该进一步加强对该行业的关注和支持，共同推动其持续发展，更好地满足人们对健康的需求。

## 制药工程讲座心得体会篇二

### 制药厂实习心得总结

学校给我们布置的暑假作业是自己找制药厂实习。而且还要写实习日志和报告。让我们自己到哪找制药厂实习啊？即使找到药厂，人家也不一定让我们去。

不过还好，最后找人，让我到我们这的一个制药厂实习。由于我暑假还有别的事情，一暑假几乎没什么时间，所以只能到药厂实习一天。

为了赶八点能到药厂，早上我六点五十就起床了，收拾完后就赶紧坐车到“\*\*制药厂”开始我为期一天的实习生活...

由于我实习的时间短，只有一天，所以王部长先带我到生产车间看一下生产流程。要想进入车间内必须经过许多关卡。第一步就是更衣室，我进去换上专门的工作服，然后在进入下一个房间，就是普通区，最后才能进入生产车间，而车间里面也是一个一个的相通的房间，每进入不同的车间也都得经过两道门杀菌后才能真正进入到生产第一线。在参观的过程中，王部长给我依依详细的介绍各个部门的工作职能，以及各个设备的运转功能。

参观完后王部长让我先在包装部门干。来到包装部门，跟着那些姐姐们一起学习包装药品。姐姐一交我马上就会了，不一会我感觉自己就干的很顺手了，速度也快了不少。包装车间里的活太多了，一早上我几乎没休息一分钟，一直在忙碌着... 只要帖标机一开我们就得快速的把帖好标签的药装在专门的泡沫盒里，全装好后然后在一盒一盒的往包装盒里装，最后再统一的帖封标装箱。我是第一次接触包装东西，感觉很新鲜、很好玩，所以干的也很带劲，一点也感觉不到累，但要是让我真的在这干上一年，一个月，一个星期估计我绝

对会无聊死的。我真佩服那些姐姐们，她们有的在那都干了四年了，太了不起了！

下午我们没在包装部呆了，我想到出看看各个步骤都是怎样来操作的。虽然早上王部长都给我详细的`介绍了，但我还是想亲自看看，这样对我来说印象比较深刻。

这是我第一次亲眼看到药品的制作全过程。原来那一个小玻璃注射剂要经过那么多的工序才能制作出来。第一步是用碱水粗洗瓶子，接下来是细洗，而细洗瓶得经过三道工序：净化水清洗，甩干机甩干和红外线烘干杀菌。第二步是装药封口，这虽然都是由机器来完成的，但有的瓶子的口会没封住，所以必须得有人在旁边随时把那些没封住口的瓶子挑出来。第三步是水蒸气及高温杀菌。最后是帖标签装箱...

通过今天一天的实习虽然很短暂，但我还是从中学到了不少知识。我相信经过今天的参观，一定会对我以后的学习有很大帮助的。

## 制药工程讲座心得体会篇三

专业班级：10级药物制剂(1)班学号：2303100116姓名：欧猛  
本次实训的地点是山东鲁抗医药集团赛特有限责任公司，该公司是国家特大型制药企业山东鲁抗医药集团有限公司和新泰市青云街道办事处合作组建的股份企业，公司创建于1999年，20\_年12月13日通过国家gmp认证复检。由于本次实训的时间比较仓促，我们在该厂的主要是对药厂gmp的一个实训任务。

在国际上[]gmp已成为药品生产和质量管理的基本准则，是一套系统的、科学的管理制度。实施gmp[]不仅仅通过最终产品的检验来证明达到质量要求，而是在药品声场的全过程中实施科学的全面管理和严密的监控来获得预期质量。实施gmp

可以防止生产过程中药品的污染、混药和错药。

**gmp**是药品生产的一种全面质量管理体系。当今时代，竞争愈来愈激烈，产品质量是各个制药企业恪守的、苦心经营的竞争法宝。而**gmp**提供了保证药品质量的制药企业的基本制度。

对于我这个一直在学校呆着毫无社会经验的学生来说，陌生的环境让我很是不安。非常幸运的是，我所到的公司，遇到的每一位员工都给予我最真切的帮助，宽容我的过失，甚至不仅帮我改正，更给予鼓励。我把自己当作团队的一员，真切地感受到相互配合完成工作的快乐。从实训的第一天，我便做起了记录，将发生的点点滴滴记下来，有收获，有教训。

我仍然清晰的记得第一天到达工厂的情景，我被分到了三车间，车间的负责人首先向我们介绍了车间的布局，略微学习了一下他们对员工的管理制度，便穿上工作服进入生产车间，期间车间主任还给我们介绍了该车间主要生产的药物：辛伐他汀片。

进入车间，主任便给我们分配了岗位，我很不辛的被分到了包装生产线上，一个不需要太多工艺知识的岗位。但是我在包装上学习的很开心，我们每个新学员和包装上的老师傅们的关系都很融洽，就这样通过我们大家共同努力，完成了一次次的任务，每一个新学员都由衷的开心。

在为期半个多月的实训里，我就像一个真正的员工一样上班，感觉自己已经不是一个学生了，天天早上六点半起床，七点半准时到车间换好工作服进入工作状态。实训过程中我遵守公司的各项制度，做到了不睡岗、托岗、闯岗、不缺勤，没发生过任何意外事故，虚心向有经验的同事学习，认真的完成领导下达的工作任务，并把在大学里所学的专业知识运用到工作当中，下班休息之余扩充自己的专业知识，使自己在工作中更有竞争力。

在短短的实训中我们很难接触gmp的一些核心技术，我所见到的该车间所有生产过程都符合gmp的严格规定，如：每两批药物之间的清场，每天包装工作结束后打扫卫生的要求等等。我觉得此次实训对于一个应届毕业生来说非常重要，是我们离开学校接触社会的一个平台，是最真实感受社会的一个窗口。

实训是步入社会前的预演，允许犯错而且给你足够的机会改正；但真正踏入社会后，没人会宽恕你，犯错的代价往往是失去工作。再次感谢每一位老员工的宽容，感谢大家给予的经验和鼓励，我会将学到一切带到日后的工作中去，用勤劳和智慧在社会上立足。通过这次实训，学到了许多课堂上学不到的东西，增长了许多学识和见识，受益匪浅。通过实践，深化了一些课本上的知识，获得了许多实践经验，另外也认识到了自己部分知识的缺乏和浅显，激励自己以后更好的学习，并把握好方向。

总而言之，这次实训锻炼了自己，为自己人生的道路上增添了不少新鲜的活力！实训虽然短暂，但我学到的东西却不少，学好专业知识是很重要的，但到工作地点实践、学习并积累经验更为重要。了解专业是必需的，但加强专业外的各种知识、技能的学习，认识社会也是不可忽视的。最后，感谢学校和老师为我们提供的这次宝贵的实训机会。