

最新模具师傅工作总结(通用10篇)

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。什么样的总结才是有效的呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

模具师傅工作总结篇一

回顾半年来，钳工在公司、分厂的正确领导下，认真执行公司及分厂下达的各项工作，全体员工以高度的责任感和紧迫感，克服了种种困难，完成了公司、分厂交给的各项工作。现将这半年来的主要工作总结如下：

1、现场安全作业逐步规范

在这半年中，钳工对现场安全作业方面制定了一系列的制度，召开了班组长会议，把现场安全作业的规范与否与班长直接挂钩，通过几次集中检查，对违反人员连同班组长一同考核，增强了班组长现场安全作业规范意识，在过去的20xx年钳工各班组在现场作业普遍存在现场清场不彻底，检修不挂牌，高空作业不使用安全带等，安全隐患较多，通过一年的努力，现场安全作业得到了明显的改善，各班组有专人负责现场安全文明作业，对存在不良现象的直接考核。同时也利用每月两次钳工会对员工进行宣传、引导正确的安全作业观。

2、修旧利废降本增效

根据公司分厂节能降耗管理的要求，钳工对易损备件进行修复，主要体现在链板机料斗、钢筛板，电动滚筒等的修理，明显节约了大量物资费用，维修好的备件及时得到更换，减少了大量的维修时间。

3、技术革新有成效

本着减轻生产操作工劳动负荷，维修钳工在20xx年间对本厂部分不合理的设备进行了改造，并取得良好效果，如烘干水箱改造，改造前，使用寿命在1-2个月，改造后使用至今已1年多未出现故障，直料管水箱进出水管改造，改造前，水管采用串通且刚性连接，水管常出现漏水，如有一根出现漏水现象，必须整体停水才能处理，改造后，采用每个水箱水管单进单出且用皮管软性连接，使用至今还未出现漏水问题。

4、员工劳动纪律有所提高

自从公司下达了经济责任制后，钳工改变管理思路，进一步加大对劳动纪律的检查，尤其是夜间劳动纪律的检查，发现一起严肃处理一起，实行连带考核制，调动班组人员的互相监督的积极性。为此钳工面对频繁检修人员较疲劳但很少发生员工睡岗、脱岗现象。

5、钳工对班组实行量化考核，为下一步的班组建设与精细化管理奠定了一个基础

钳工本着客观公正的原则，实事求是地对每个班进行了综合考评，并把考评结果作为每月绩效考核及厂星级评定依据。对考评好员工在绩效工资方面给予一定奖励，调动每一个员工工作积极性，让大家清醒地认识到，只有把工作做细、做扎实才能提高班组的综合水平，只有钳工做到公平、公正，才能使组员心服口服，为下一步的班组建设打下一个坚实的基础。

6、检修管理明确责任人

我厂计划检修，每次检修前钳工都召开检修准备会，组织班组长参加，会上细化检修项目，将检修项目落实到相关负责人。明确检修责任制，实行检修验收制，重点项目钳工全过

程跟踪，对检修项目钳工逐一验收，发现项目未达到检修目地的，要求维修钳工立即整改，保证了检修项目保质保量的完成。检修质量进一步得到提高。

1、安全管理工作做还未落到实处

虽然钳工在安全管理工作中做了大量的工作，如隐患的排查、安全培训与安全活动的组织等各项工作都有明显的进步，但还做的不细致、不扎实，维修工作中，还存在检修不挂牌，爬高不戴安全带等现象，下一步将把它列入重点管理及考核内容。

2、工具管理存在不足

这半年钳工工具损坏较多，虽存在一些因质量问题导致工具的损坏，但人为损坏的工具还是占多数的，钳工缺乏对工具的有效管理办法，对责任人的考核力度较小。

模具师傅工作总结篇二

首先我要感谢在这一年的时间里，公司领导耐心的教导以及同事们热心的帮助使我学会了很多书本以外的东西，同时也完成了自己每一次定下的子工作目标。其次，为了更好的做好今后的工作，为公司争取更大效益，本着总结经验、吸取教训的态度，本人现在对这段时间的工作及学习成果作出以下总结：

1. 新模具的验收及验收报告的整理；
2. 返修模具的验收；
3. 学习了解了模具在生产过程中出现的问题及解决方法；
4. 与模具厂沟通解决模具修改过程中出现的问题；

6. 编辑修改了活络模型腔和模套的验收管理制度以及干冰清洗规定；

8. 跟踪解决雪地胎生产过程中出现飞边杂质问题，避免以后工作中出现类似问题。

以上便是这一年来我的工作及学习成果的概况。对于涨工资的问题，我认为员工不管学历如何，随着经验的丰富，工作能力的提高，原先的收入不可能满足也是人之常情，公司能为员工着想，在物质方面或者精神方面给予鼓励和肯定，势必会让员工产生强烈的认同感与归属感，在一个和谐的环境氛围里工作，公司的效益也会节节攀升的。当然作为一个还算半个公司新人的我来说，在这一年里也发现了自己的不足之处，就是语言表达能力还是有些欠缺，尤其写报告总结之类的文字工作，不过我依然会继续努力，坦然面对工作上的挑战与压力，分析错误的原因，吸取经验教训，少犯错误，争取未来在模具（轮胎）设计与维修的专业方面取得更大的成绩，回报公司的大力栽培之情。

总结撰写人：

20xx年8月23日

模具师傅工作总结篇三

这个阶段，我刚进公司不久，对模具行业 and 项目管理也是慢慢从零开始的摸索学习阶段。接手的第一个项目是cp项目。本项目主要是承制德国audi公司的几套模具，我则主要负责该项目的进度推进和日常项目管理。

1，配合cp公司进行项目日程的管理与进度推进；

3，组织召开项目会议，并对相关问题点进行记录、整理、反馈、确认，并跟踪落实整改；

4, 负责cp项目物流、回款等相关商务工作;

5, 负责cp项目验收相关技术文件的采集、整理、翻译、移交、归档等工作, 主要包括模具动静检查表、补焊记录、检具gauge r & r报告等相关资料。

xx年3月至xx年11月份

经过上一阶段的培训和学习, 我在项目管理、公司流程、模具相关知识方面有了一定提升, 逐渐能够应对工作各个方面的要求。这一阶段, 由于cp项目的结束, 我的工作主要是以marujun 2ap和2ps项目为重点, 从事相关项目管理、商务并为客户验收提供相关服务等方面的工作。

1, 结合marujun 和南京新干线的需求制定各个阶段工作计划;

2, 配合新干线公司进行项目日程管理与进度推进;

3, 负责接待marujun 和新干线相关到访人员;

3, 针对钣金、模具问题点召开修模会议, 并跟踪落实整改有关事宜;

4, 根据marujun 的装车情况, 负责相关取样计划的编制、提样、发货相关事项;

5, 协调公司内部各部门做好困难件整改相关工作;

6, 负责项目验收相关技术文件的采集、整理、移交、归档等工作;

xx年10月至今

由于marujun2ap与2ps两个项目已完成公司内部制作并交付，同时因为unipres项目担当离职，所以我在这个阶段的工作重点转移到499t-76516/7和475c-74568两个项目上。主要从事项目管理、生产进度推进和为客户提样、验收提供相关服务等方面的工作。

该阶段主要的工作内容和上个阶段大致相似，不同之处在于marujun公司与unipres公司管理模式差异。相对marujun来讲unipres公司的管理从某种程度来讲更加苛刻，工作也更加细节化，平日工作相对烦琐。但是正如车间标语所说的那样：最苛刻的客人是企业成长最好的老师。通过跟unipres公司的业务往来，对提升自身项目管理能力提供了新的思路。

总体来讲xx年的工作有值得自我勉励的地方，也有需要我反思提高的地方，主要体现在：

- 1，通过领导和同事的帮助以及自身在工作上的历练，我对项目管理的理解上有了很大的提升，真正的理解项目管理在整个模具企业运转中所起的重要作用，也能够独立处理工作中遇到的各种问题。

- 2，自身的专业知识和技术素养得到了一定的提升

现在我能够真确理解技术、生产等环节出现的相关问题，从而有利于日常项目管理工作的开展。

- 3，树立了一种健康的工作心态

在这一年多工作时间里，自己有幸和一群优秀的人在一起工作和交流，自己也从他们身上学到很多东西，也能够慢慢地放下自己这颗浮躁的心，也逐渐养成了踏踏实实的工作态度，和一步一个脚印的发展思路。

- 1，外部市场开拓力度不够

虽然今年公司营业额再创新高，但是我们外部市场相对于上一工作年度来讲，市场有所萎缩，项目订单量并未到达xx年目标。这与大的经济环境有关，但是同时我们自身也有很多问题，譬如项目开拓力度不够、市场开拓手段单一、日常准备工作未做到位等。由于国外市场与国内市场在相关标准，材料，制作方式，产品精度等方面都还没有接轨，同时公司在开展国外项目，特别是欧洲项目缺乏系统化经验可以借鉴，所以很多项目都夭折。所以在外部项目这一块，我需要做足功课，协助领导开拓国外高端市场。

2，项目管理经验不足

目前感觉自己在日常项目管理当中还比较稚嫩，项目管理比较被动，今后在项目管理手段和技巧上都要多向前辈取经。

3，项目总结不够

正如年终总结有利用提高自身工作，一个好的项目总结总能为后期工作的开展提供建设性的意见，是一个项目不可或缺的一部分。但是目前自己在这方面还比较欠缺，有待近一步提升。

4，工作规范化程度不够

承前所述，我在日常市场开拓和项目管理当中规范化程度不高，特别是项目资料管理还有很大的提升空间。

5，项目成本管理缺位

丸顺项目和优尼等项目暴露了我们在项目成本管理方面的不足，如何有效的配合财务部做好项目成本管理与分析工作将是我需要提升的地方。

6，专业知识和技术素养不够

虽然自己在专业知识方面较以前有所提升，但为了以后健康发展，必须近一步提升自己相关素养，否则将会成为制约自身提高的瓶颈。

xx年度的工作计划与思路

通过在公司一年多时间的学习与锻炼，以及对过去工作的回顾，发现自己还有许多不足的地方需要去提高。新的一年意味着新的起点、新的挑战，希望自己在新的一年里能再接再厉，做好下面几项工作：

1， 加强外部市场的开拓力度

在xx年度，我的主要工作目标一方面是协助领导进行外部市场的开拓。另一方面是结合前期工作上的不足，能做足功课，从而使外部市场开拓能顺利进行。

2， 加强现有项目的管理

主要从q(质量) □c(成本) 、三个关键指标入手，加强对现有项目的监管力度，阶段性地形成外部市场独特的kpi指标考核体系。

3， 提升自身语言能力

在外部市场开拓中，语言技能将是一必不可少的工具，特别是专业术语方面，

自己仍然有很大的提升空间□xx年在提升自身项目管理能力的同时，也要在提升外语技能上面做好具体安排。

4， 规范外部项目工作方法

目前我们在日常工作当中，不规范是我最容易犯的错误，这

直接影响到日常的工作效率。所以有效地规范工作方法也是我们xx年一个工作任务，例如加强对项目资料的管理与归档，学习unipres等先进公司工作方法用以指导日常工作等。

5，自身技术素养的提升

自身技术素养不够是制约我个人发展的最大瓶颈！在未来一年里，希望通过公司组织的培训以及与优秀同事之间的交流能够提升自己的技术素养，从而弥补以前工作上的不足。同时xx年度计划制定个人提升规划，并严格执行，希望自己在在这方面有所提升。

xx年对于中国，注定是不平凡的一年。雪灾[]xx[]地震、世界性的金融危机等一重重风暴袭击着中国，中国人面对灾难选择了坚强!xx年经济危机的暴风雪将会更加猛烈，大家都感到肩上的担子重了、压力大了，但是我们没有畏缩，为了进一步的发展和提高，我们决心再接再厉，新的一年将会意味着新的起点、新的机遇、新的挑战！

模具师傅工作总结篇四

时光似箭、日月如梭，我们迎来了新的一年。在过去的一年中，在上级领导的大力支持和全体员工的共同努力下完成了公司下达的各项任务，在此，我对一年来的工作做个总结：

4、安全生产方面。在过去的一年里，我将安全生产纳入个人生产日常管理工作中，热门思想汇报确保了生产的有序运行。全年度未发生较大的人体伤害和设备损坏事故。

1. 虽然充满干劲，但是经验缺乏，在处理突发事件和一些新问题上存在着较大的欠缺；

3. 生产进度状况不能完全掌控，造成拖期、延期现象。

5. 树立终身学习的观念，加强自身文化素质学习，不断提高自身素质；

6. 工作中做到积极主动，团结同事，结合不同的工作环境及个人脾气、性格，做好一线配合工作，使各种人际关系更加融洽和谐。

最后，我想说不管在哪里工作，做什么工作，态度和心态很重要，遇事把心放宽，才能更好的处理和解决面对的问题，从容的面对挑战，不断的去丰富充实自己，客观的面对自己的不足，更好的去改进，每个人都会有美好的明天！在新的一年里，我不求做到最好，也要做到尽善尽美，不求凯旋归来，但求无愧我心！

模具师傅工作总结篇五

转眼间,我已经来歌尔一个多月了,在进行了一个周的的公司培训后,我开始了我的岗位实习,白天在车间现场,晚上部门给我们安排了一系列的培训,并且我们一实习就是接近一个月,在这接近一个月的时间里,我们实行轮岗实习,一共六个岗位,每个岗位实习四天.在轮岗实习的时间里,我学到了很多的东西,但是我学到的或许只是皮毛而已,因为,现在想想,我真的还有很多的東西没有掌握,下面我对我接近一个月的实习做如下回顾与总结.在这接近一个月的时间里,我按热模钳工,冷模钳工,注塑车间,工装车间,nc车间,线割车间的顺序进行了实习.在热模钳工的实习内容主要是拆装注塑模具,然后通过拆装模具这一过程达到对模具结构的认识;冷模钳工的实习内容和热模钳工的实习形式大体一样,也是通过对模具的拆装来实现对冷模结构的认识;注塑车间的实习内容主要是来增强我们对注塑过程的认识,认识并了解注塑机;工装车间的实习主要是对一些机床的认识与了解,另外还有材料的认识与加工工序的安排的了解;nc车间主要的实习内容是我们对加工中心的认识以及加工工序的了解;线割车间答的实习内容主要是对慢丝切割机和火花机的工作原理的认识及加工工序的熟悉.接近一

个月的时间实习,说长不长,说短不短,虽然我们接触了六个部门,但是我还是觉得有些岗位的实习对我以后的工作的帮助会大一些,而有的工作岗位的实习或许是我自身的原因,是我必须应该加强的,有学到多少受用的东西.在实习过程中,我觉得钳工实习对我的工作真正的祈祷了积极的作用,在热模钳工和冷模钳工实习的过程中,我们在师傅的知道与帮助下认识了模具的结构,认识了一些小的部件在模具中起到的作用及其加工用的材料,另外,在晚上的培训中,部门给我们安排专门的师傅给我们讲模具方面的课程,这样一边下场实习,一边进行理论教学,双方面加深了我们的模具方面的知识,我觉得钳工实习的那个阶段是最好的讲理论与实践相结合的阶段,同时,钳工实习阶段也是真正的增强我们动手能力,真正的使我们感受到骄傲与自豪的阶段,因为,大家都在为了提高自己的拆装模具的速度与质量而不断的努力着;另外一个比较有意义的实习部门是在工装车间,在工装车间实习,我们认识了车床,铣床,磨床这些在大学的书本里学过的机床,虽然在书本里了解过各类机床的相关知识,可是本次的实习却是我们第一次真正的对实物的了解,以前学校里的机床都是传统的手动机床,而在我们模具步的工装车间多是自动化机床,而且加工精度比较高,其中令我最有印象的是外原磨床的加工精度,其精度可达到几个微米;再者一个意义比较大的实习岗位是在注塑车间的实习,实习过程中,我们认识了注塑机,注塑机分为立式与卧式两种,通过实习真正的让我的脑海里清楚了注射机的种类,排除了我的螺杆式与柱塞式之分的误解,在实习中,我们还通过师傅的讲解了解了注塑过程中存在的各种缺陷以及如何改正消除等内容,另外,我们还在现场了解了模具在注射机上如何装夹的和注射的过程,最重要的是我们在现场认识到了三板模和双射模,这也对我们在晚上时的培训中师傅讲到的内容做了巩固;对于其它的部门实习,我们虽然接触到了一些东西,如机器的型号,工作原理,加工过程等内容,但是,或许是因为技术含量还是其它的原因,拿在nc车间来说,师傅们的工作任务都很重,他们有时对我们的知道是很有限的,也或许这里面需要通过实际的操作才能实现具体的一些认识吧,同时,这也许是因为什么绝大部分人都在需求与建议中要求实际操作的原因吧.在

实习过程中我们不断的提出问题并不断的解决问题,由原来的不知道到越来越熟悉,另外一个方面说吧,纵然我们都已经是踏入社会,事实上当我们走出大学的那一刻,我们已经在无论是经验上还是技术上等都已经落后了很多,我们在大学里学的东西真正到社会上、工作中用到的,或许是我们走出校门后一年半载旧年就能掌握了,社会上的有更多东西需要我们去学习,或许这也就是我们有那么多问题的原因,有些问题看起来真的很幼稚,但是还是问了出来,更多的解释应该就是理论与实践结合的太少了,举个例子来说吧,我们在进行热模钳工实习的时候,就拿一些如顶针,斜顶存在的原因或是作用,有些人一点都不清楚,而事实在大学里已经接触过了,接触的再少那也是在毕业设计时也接触过,大学里一些东西要不就是学了为了完任务,要不就是学了一点都不扎实;我还记得在进行工装车间的实习的时候,指导我们的师傅问我们低温回火,中温回火,高温回火的温度,材料发生的变化以及得到什么组织时,第一天我们没一个人答上来,但是在第二天再问时,只有几个人查了,虽然查了,但是在回答时还是看着本子念,根本没有摆脱大学里那种所谓的学习方式.接近一个月得时间已经过去了,在这接近一个月的实习中,我无论是从理论知识还是实践动手能力都得到了提高,更重要得一点是增强了我做事得信心与耐心,但是,实习中也有或多或少得令人不满意得地方,其大体如下:

1. 我们新一届大学生大批得到来,公司给以了很多得照顾,但是对我们

得要求不够,虽然在部门时都表现得像模像样,但是宿舍区得懒惰却

些人不能担任来增强团队得凝聚力,却是担任了负责人,而我也相

得认识与工作上得交流.针对我提出得几点意见我希望给以我自己得意见,就是希望公司加大对我们得要求,事实上我认为,

没有什么技术,没有什么经验可谈得我们根本没有什么底气或是资本讨价还价得要求什么,至少在实习期是这样得,同时,一直在好得环境里,我们是不能尽快成长得;多给我们大家自由竞争得机会,事实上在相互间往往不是很了解得时候,一些片面多会指导很多人做出不明知得选择;再者,希望部门能给我们安排一个进行理论学习得场所.最后,我很感谢这接近一个月来各位领导与师傅们对我得指导与帮助,在以后得日子里,我会更加得努力,我相信自己,同时,我也相信,以后会有更多得人相信我,部长也会相信我!

模具师傅工作总结篇六

20xx年7月我来到了辽河油田装备制造总公司加工分厂工作,学习钳工,时光荏苒,工作期间使我褪去了学生时代的懵懂,对于机加工不禁感慨不已!

特此总结一下之前的工作,同时也规划一下自己的将来刚刚学习钳工的时候,师傅就教导我:钳工的主要内容为划线、錾削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、铰孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。一时间大量的实际操作让我不知所措,在学校时学的理论知识,有时和实际的出入,更加让我茫然,甚至是灰心!但是经过一周的时间,在师傅的耐心讲解,不断演示,重复告诫下我终于理清了头绪,渐渐地步入了正轨并产生了浓厚的兴趣。

在工作中我逐渐的了解了机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备中的应用。培养、提高和加强了我的工作实践能力、创新意识和创造能力。使我更好的用理论与实际相结合,巩固了我所学的知识。

同时也学到师傅们的敬业、严谨精神。对工作总是怀着极大地热忱,加工工件时的严肃认真。并保证每一个工件的质量,无论工件的大小,技术要求的宽松,都要用心去完成并深入地挖掘工艺的设计理念,进加工手法运用学习过的知识,提

高工作效率，改等。想办法，把繁重的钳工工作干出技术，干出水平，干出快乐。

钳工是一个范围很广的工种，但是就加工车间来讲，加工钳工的定义是：采用机械方法不适宜或不能解决的加工，都可由钳工来完成。如：零件加工过程中的划线，精密加工（如，刮削挫削样板等等）转床的操作也是钳工加工范畴。钳工还有很多分支工种，所以我感觉学好钳工是非常重要的。

当然，学好技术的同时，自身修养也应该不断的提高，注重自身的素质建设，以身作则。在工作中仍坚持“勤”字当先，凡是以工作为重。积极学习。学习先进的理念知识□xxx说过“做一个高尚的人，一个纯粹的人，一个有道德的人，一个脱离了低级趣味的人，一个有益于人民的人。”

在今后的工作生活中，在各级领导、师傅的带领下，努力学习他们的工作经验的同时，更要学习他们对工作认真负责的态度。

模具师傅工作总结篇七

岗位责任制度

部门名称：模具车间

直属上级：模具部经理

下属部门：钳工、雕铣、线切割

钳工组长岗位职责

1. 上班前的早（晚）会进行任务合理分配，并提出相关的技术和品质要求；

2. 在下班后晚（早）会上总结当日生产任务完成情况，发现重大问题及时研究解决；
3. 按照生产指标对下属钳工进行现场指挥，完成生产任务；
4. 监督、检查下属钳工完成各项工作，做好生产生产任务和各工段各项检查工作；
5. 对下属生产情况进行巡检，及时解决生产过程中出现的问题；
6. 负责下属原、辅料的入库、领取、退库工作；
7. 对下属钳工成品完成情况进行管理以及现场技术指导；
8. 记录下属员工工时，准确核实员工的绩效；
9. 实时记录员工的产量，做好下属生产产量统计；
10. 负责协调与相关加工部门（包括外加工）的进度安排；
11. 及时与上级沟通，汇报下属各工段生产情况；
12. 做好现场“6s”以及几台保养工作安排；
13. 完成上级领导交办的其它任务。

部门名称：模具车间

直属上级：钳工组长

钳工岗位职责

1. 做好所负责设备的保养工作，并填写点检表；

2. 准备好当天工作的模具零配件和辅助工具；
3. 审好图纸，确认零配件中加工的前后顺序；
4. 检查所有配件的尺寸和品质；
5. 加工配件时要注意配件的装夹，注意安全和品质；
6. 组模前要了解此模的工艺，做好一切前加工准备；
7. 组模时要按图纸要求配模，注意各种细节；
8. 组模ok后准备试模，试好的产品要自检尺寸ok后交给下一工序；
9. 定期给所负责的设备做好保养，下班前做好6s工作；
10. 按时完成主管临时交办的各项工作；

模具工程师岗位职责

模具工程师知识的涉及面很大：机械设计与制造、cad设计、数控加工、材料学、以及所涉及的行业的学问等。关键是动手的能力，设计与加工都要会才好~模具工程师岗位职责主要有如下几条：

- 2、解决生产中出现的机械加工工艺问题；
- 3、负责模具维修方案的确认及安排；
- 4、负责产品图设计并绘制模具零件部件及装配图；
- 5、新产品、新工艺设计模具的技术开发工作；
- 6、对图纸、技术资料等归纳管理。

模具师傅工作总结篇八

本学期以来模具教研室在机电系具体指导下，详细制订了教研室工作计划和教研活动计划，并能按照学院教学管理的总体要求，从教研室的实际情况出发，正常开展教研活动，主要做了如下具体工作：

6、参与学院和系里青年教师各项竞赛的组织工作，要求35岁以下的年轻教师积极参与并做好多媒体课件材料的准备工作，取得较好的效果。

8、组织教研室教师探讨本专业的教学改革的内容、方法、途径和措施，讨论目前专业教学和管理方面存在的问题和不足，发挥集体智慧探索合理的教学方案，以利于本专业的完善和发展。

本学期机械教研室虽然在教学活动中取得了一些成绩，但距离学院和系部的严格要求还有不少差距，今后要继续努力，争取在教学工作中发挥更大的作用。

模具教研室

2015.1.9

模具师傅工作总结篇九

首先我要感谢在这一年的时间里，公司领导耐心的教导以及同事们热心的帮助使我学会了很多书本以外的东西，同时也完成了自己每一次定下的子工作目标。其次，为了更好的做好今后的工作，为公司争取更大效益，本着总结经验、吸取教训的态度，本人现在对这段时间的工作及学习成果作出以下总结：

1. 新模具的验收及验收报告的整理；
 2. 返修模具的验收；
8. 跟踪解决雪地胎生产过程中出现飞边杂质问题，避免以后工作中出现类似问题。

以上便是这一年来我的工作及学习成果的概况。对于涨工资的问题，我认为员工不管学历如何，随着经验的丰富，工作能力的提高，原先的收入不可能满足也是人之常情，公司能为员工着想，在物质方面或者精神方面给予鼓励和肯定，势必会让员工产生强烈的认同感与归属感，在一个和谐的环境氛围里工作，公司的效益也会节节攀升的。当然作为一个还算半个公司新人的我来说，在这一年里也发现了自己的不足之处，就是语言表达能力还是有些欠缺，尤其写报告总结之类的文字工作，不过我依然会继续努力，坦然面对工作上的挑战与压力，分析错误的原因，吸取经验教训，少犯错误，争取未来在模具（轮胎）设计与维修的专业方面取得更大的成绩，回报公司的大力栽培之情。

总结撰写人：万军锐

2013年8月23日

模具师傅工作总结篇十

我们告别成绩斐然的2011，迎来了充满希望的2012。过去的一年，我们有付出也有收获；我们有欢笑也有泪水。2011年，在领导的正确指导下，在同事们的积极支持和大力帮助下，完成工作任务，一、2011工作总结 1、2011年开发新注塑模具91付，自主开发78付，模具产值80万左右。注塑模具维修、冷冲模具开发及维修的模具产值30左右。外接注塑模具、冷冲模具、锌合金模具，共12付，模具产值4.3万。2、2011年5月份在公司和部门领导的指导下，在没有影响新开发模具进度的同时，完成了公司的搬迁工作。

3、车间员工考核制度进行了改进，有原来的固定工资工资，改变为考核工资。考核工资制度使员工提高了工作积极性也提高了工作效率，有原来的不愿加班到现在的自愿加班，只有把工作完成才有考核工资，淘汰了加班不见效率的思想。

4、在技术科、注塑车间的帮助下对模具的结构进行了改进，有原来的半自动生产，到现在的全自动生产，现在基本上把，抽芯模具、下托模具、弧形板模具、手柄按钮模具及个别的手柄模具全部改为全自动生产，从而提高了生产效率降低了生产成本。5规范模具的维修方法，降低产品的不合格率，对于模具生产量比较大，容易损坏的配件进行材料特殊处理及准备备件。

二、2011年工作不足

1、模具新开发水平不高，与广东、深圳模具的差距还很大，投产使用的合格率不够高，磨合时间长。

2、模具设计能力不全面，制造工艺安排欠缺。

3、车间管理上，坚持每周有计划，责任明确到人，考核制度还不够健全。

三、2012年的工作知道思想

1、提高模具开发的能力，加快模具开发进度。

3、加强模具供应商管理，寻找高水平模具制造商、模具加工商，使模具的精度、寿命有很大提高。

4、加强模具管理，建立模具台帐，对模具的加工工艺、注塑使用参数、使用寿命做跟踪记录。以便于对模具问题的分析解决。

5、提高服务质量和速度，转变工作观念，以服务生产线为主导思想。通过考核办法优化，调动员工的积极性。达到提高速度、提高质量的目的。

模具车间：张英本

2012-1-5