

最新设备安装施工工作总结报告 设备安装施工合同(优秀5篇)

报告是指向上级机关汇报本单位、本部门、本地区工作情况、做法、经验以及问题的报告，写报告的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

设备安装施工工作总结报告篇一

甲方：

乙方：

经甲乙双方共同协商，就×××电站机电设备安装工程达成如下协议，为了明确甲、乙双方各自的权利、责任义务，根据《中华人民共和国合同法》和《建设安装工程承包合同条例》及有关规定，经甲、乙双方协商，达成以下条款，以资共同遵守。

×××电站机电设备安装工程

详见工程量报价清单。

乙方的报价是根据甲方提供的工程量清单和部分设计图纸进行的报价，合同总价为：。工程结算以施工图工程量为基础，根据最终完成的工程量及单价进行结算。

根据甲乙双方商定，乙方在×年×月份进场施工，×年×月×日前完成电站所有机电设备安装及调试工作。在乙方安装过程中，如遇不可抗拒自然因素，工期顺延。如非乙方原因造成工期延误，则相应责任方按照每月×××元人民币为标准赔偿乙方人员误工费。

(1) 工程预付款：在本合同签订后7天内，甲方按合同总价的20%支付工程预付款，便于乙方组织生产、生活设施及人员进场。

(2) 工程进度款：按月进度实际完成工程量（甲方派出现场人员验收合格）和合同单价支付工程款，并按照比例扣去工程预付款，留足5%的保修金后支付。保留金在工程竣工验收后满一年未发现质量事故甲方一次性结算付清给乙方。

1、提供施工图纸、技术资料4套，并组织乙方和设计单位进行施工图会审及技术交底。

2、甲方提供乙方在施工现场的施工用电及生产、生活场地。

3、甲方协助乙方做好现场安全保卫工作，协调各施工单位之间的关系。

1、严格按设计施工图纸、规程、规范及甲乙双方签订的技术协议进行施工，不得随意更改设计，若出现责任事故其责任及经济损失一切由乙方负责。

2、乙方进场后，在半个月内编制切实可行的施工组织设计，施工技术措施，质量保证措施和安全技术措施并上报甲方备案。

3、乙方在施工期间，做好安全生产、文明施工，尊重业主、设计、监理等单位驻派人员，并处理好与各施工单位的关系。

4、乙方不得将工程分包或转包给其他单位施工。

1、乙方在机电设备的安装过程中，严格按照设计图纸要求和有关规范、标准进行施工，确保工程质量达到设计图纸和标准要求，如未达到标准，甲方有权要求乙方返工，直至符合标准。

2、设备安装单元质量检查、验收的签证单，作为工程款结算支付的依据。

3、乙方在施工过程中，无条件服从监理工程师和业主的质量检查，凡具备覆盖条件的工序和部位均按质检规定，书面报请监理工程师和业主进行中间验收，监理工程师和业主在24小时内到现场进行验收，验收合格后，方可进行下一道工序施工。

4、由乙方自行采购的设备材料，必须提供材质合格证，坚决杜绝使用不合格的材料。

1、乙方必须认真贯彻国家的有关安全生产法规，牢固树立安全生产，责任重于泰山的高度责任感，建立完善的安全管理机构，严格执行安全技术操作规程，加强安全管理工作，强化安全技术措施的实施，并接受甲方和地方安检部门的监督和检查。

2、加强施工现场对特殊工种人员的安全管理工作，坚持持证上岗。

3、监理工程师和甲方在检查施工安全过程中，有权对不按操作规程施工的人和事发出《重大隐患通知书》、《整改指令》并限期和立即整改。如果乙方在接到通知的规定时间内，没有进行整改，监理工程师和甲方按安全法规的有关规定，进行罚款处理。以提高乙方及全体施工人员的安全意识，保证施工现场安全。

4、对于从事高空作业的施工人员，必须设置必要的安全设施和配备防护用品，对于危险地段，设置必要的警示标志、安全哨和防护设施。

5、乙方必须重视施工现场的文明生产和消防防火工作，杜绝发生安全责任事故。如果施工中发生因乙方原因的人员伤害、

机械设备损坏及材料损失，所发生的一切费用由乙方自行负责，甲方不给予经济补偿。由于乙方的原因造成对第三者的伤害和其他损失，均由乙方负责赔偿，甲方不承担任何责任。

1、甲、乙各方不得无正当理由（除不可抗拒因素外）拒不履行合同。如一方违约，对方有权按《经济合同法》和《建设工程承包合同条例》追究其经济责任，违约方必须赔偿对方经济损失。违约金按工程承包总价5%进行处罚。

2、甲、乙双方在执行合同过程中发生纠纷时，双方友好协商解决，当不能协商时，可在甲方当地，按法律有关程序执行，其发生的费用由违约方承担。

1、下列文件均作为本合同的组成部分，具有同等的法律效力。

1) 设计图纸及招投标文件的技术要求。

2) 设备安装工程单元质量评定表、记录表。

3) 设计变更通知等技术文件。

2、乙方必须对现场的施工人员进行人身保险，保险费由乙方自行承担。

3、乙方在施工期间应加强内部职工的教育和管理，整治好生活设施和周围的环境卫生，尊重当地的民风民俗。当发生矛盾时，通过组织协调，依靠当地政府解决，防止事态扩大。

4、本合同未尽事宜，甲乙双方协商解决。

本合同一式4份，甲、乙双方各持2份。

甲方： 乙方：

法人代表（委托人）： 法人代表（委托人）：

联系电话：联系电话：

开户银行：开户银行：银行帐号：银行帐号：

设备安装施工工作总结报告篇二

建设单位：（甲方）

承包单位：（乙方）

根据提供的生产车间安装施工图以及乙方在对本项目安装工程的工程进度、质量、造价所做出的承诺，经协商，（简称甲方）将其生产车间安装工程承包给（简称乙方）。

为明确双方责任，确保工程质量，实现工程进度目标，控制工程造价，按照《建筑安装承包合同条例》的原则，结合本工程的具体情况，双方本着自愿、平等、互利的原则，经过充分协商，在取得一致意见的基础上，签订本合同，以便共同遵守执行。

工程名称：工程地点：工程承包范围和内容

- . 1生产车间项目车间内主体设备、辅助设备、工艺管道的安装与配套工程。
- . 2生产车间钢平台制作、安装等工程。
- . 3本工程土建、防腐、保温、电气等安装由甲方自行负责。
- . 4车间管道连接至相连的公用管道。
- . 5压力容器安装维修告之手续的办理。上述安装工程包括协助联动试车。

设备、材料的分工：详见附件二。

设计变更、现场工程量增减的签证，均需甲方认可，方可在竣工结算时按实列入总造价。

工程计价

本次工程为化工建设项目，质量要求为合格工程，质量标准根据工程实际，按国家、化工部等有关规范标准执行。

2. 焊接管道x光片费按40元/张计（包括所有费用及税金），拍片费用和检监费用由甲方承担。

. 2本工程计价方式为□f20xx高压釜两台、冷冻机组一套及与主体设备配套（包括与主设备配套的辅助设备：如高位槽、计量罐、冷凝器、分离器、冷却塔、输送泵、接收罐等）的车间内外工艺管道所需的管道连接，主辅设备安装一次性按六万元人民币总包，钢平台以1000元/吨计算。

. 3本工程合同暂定价：八万元（其中甲供设备、主材工程量约一百万元）。

开工日期：某年月日竣工日期：某年月日单机试车完毕，具备联动试车条件。

由于不可抗力的自然因素及非乙方原因，经报甲方确认后，本项目工程顺应延期。

本合同签订生效后，乙方机具，人员进场七天内，甲方向乙方支付2万元的预付款，主体设备安装就位完成后支付2万元的进度款，其余工程款在甲方审核认可后，一个星期内完成结算手续和付款，付款至总结算价的95%，其余5%留着质量保证金，待3个月后无施工质量问题7天内一次结清。

单机试车完毕，具备联动试车条件后十五天内双方按现场实测为原则确定完工作量，乙方应在工作量确定后一个月内编制施工结算书，施工决算书必须符合有关规定和合同，提交甲方审核，甲方在一个月内审核完毕，拿出审核意见，否则视为甲方对乙方结算书的认可，待双方认可后一周内结算手续。

甲方交给乙方的施工图及其它资料，双方均视为可以据此施工的有效文件。

乙方不得将甲方图纸资料、工程名称、工程规模、设备名称、规格（也包括口头叙述）泄露转让给第三方，如有违反将依法追究乙方责任。

甲方提供给乙方的施工图、设计变更等施工资料一式两份，其中一份作为竣工图，其它所有图纸、书面资料均为工程竣工前归还甲方。

由于某种原因甲方需要设计变更时，应在施工前由甲方经过设计单位同意后向乙方发出变更通知单，乙方应认真积极配合，如需变更内容未施工，应及时按变更要求来施工。在施工中乙方发现施工图有误应及时向甲方提出，甲方应在24小时内给与答复，以免造成材料积压、停工、窝工。由于非乙方原因造成返工，返工拆除部分按合同价的50%计算拆除费。

乙方必须严格执行国家颁布的操作规程、施工及验收规范和评定标准（按化工部标准等有关国家标准进行验收）。在施工过程中，如发现乙方无能力按期、按合同规定的质量要求完成或工作态度恶劣或配合作风差，经二次书面警告仍未有明显改正，乙方无故停工或严重影响工程的质量、工期时，业主有权解除本合同，并在发出通知后五天内完成清退撤场工作。

乙方必须接受甲方检查、监督。

本工程质量必须合格。

安全：乙方应认真学习甲方厂内有关规章制度，遵守甲方厂纪厂规。乙方按有关规定，采取严格的安全防护措施。施工现场发生的安全事故，甲方一概不负责任，由乙方自行负责。在施工过程中严格按各种设备去使用安全要求，如由于乙方原因造成设备损坏的，乙方应按实赔偿，并承担因此发生的后果。

乙方在动力设备、高压线路、地下管网、易燃易爆地段、施工前应向甲方提供安全保卫措施，经甲方比准后实施。

乙方必须严格遵守甲方安全生产，防火管理的各项规定，接受甲方督促。

乙方在施工期间必须严格按国家有关规定做好安全生产工作，其间发生安全事故，一切损失由乙方负责。

甲方现责任

8. 甲方负责做好施工用水、电和现场三通一平。

8. 在开工前确定建筑工程轴线、标高和坐标控制点，为乙方在施工时创造条件。

8. 甲方指派为驻现场总代表，负责处理施工日常事务，对工程量及施工进度进行监督，负责办理土建与安建与安装工程交接、设计变更、签字各种记录认可、验收等手续。

8. 乙方对已完工工程负责保管好，保护期间如乙方发生损坏，乙方自费予以修复。

8. 为本项目经理，共用履行本合同的各项规定。

.3乙方在施工过程中必须按图和甲方工艺要求施工，服从甲

方施工管理人员的监督和和指导。

.4根据协议规定必须甲方提供材料，乙方根据工程进度提前叁天书面通知甲方购买，特殊材料必须提前十天通知甲方购买。未按要求提前通知造成待料停工的，由乙方负责，如由甲方原因造成供料不及时，造成乙方比较严重的停工，损失由双方协商解决。具体参见供应协议。

工期奖罚：在保证质量前提下，乙方需按合同工期（包括经甲方签证的顺延时间）完成，由乙方原因未按期完工，工期延期违约金按500元计算。

本合同签订后，除不可抗力的原因外，双方务必严格遵守，全面履行，双方都不得任意变更或推翻合同，任何一方违反合同均应承担违约责任，赔偿由此给对方造成的损失。

合同纠纷按经济合同法有关条款处理。

本合同未尽事宜，双方本着实事求是的原则，协商解决，如协商不成，任何一方可向连云港市工商管理部门申请调解，可向连云港市人民法院起诉。

为尽事宜，双方协商解决。

本合同共肆份，双方各执贰份，自合同盖章之日起生效，工程全部完成，按合同规定保质期满，财务结清后自然失效（保密协议仍然有效）。

甲方：地址：

法人代表：联系人：（或授权代表）电话：

开户银行：帐号：乙方：地址：

法人代表：联系人：（或授权代表）

电话：开户行：

合同签订日期：

设备安装施工工作总结报告篇三

我已经回家一个月了，和家人一起过了欢乐祥和的年。如今，三月即到，所有的中小学及大学都逐渐忙碌起来，新的学习开了，他们都在为自己新的学习任务定下了强有力的计划，都不愿意落后于别人。而我呢，也不例外，我是一名将要大学毕业的学生，已经顺利的完成了在校的所有任务，接下来就是要在校外的顶岗实习——毕业之前的最后一次校外考核。

我当然不想虚度这三个月，由于我在学校所签的船厂要求我们7月报到，所以在这之前我决定去找个机械厂完成顶岗实习。我不想出门太远，所以联系在当地的一家知名企业里完成最后的考核，要去这个企业实习的确有点困难，因为他们基本不需要实习生，我向他们如实说明了具体情况，希望他们能够帮助我和协同学校共同完成这个任务，为我们学生创造基本的工作需求。

我原以为可能会进不了这个机械公司，因为他们对技工类员工要求相当严格，何况我还是个实习生。我在家里敬盼佳音，很焦急也很彷徨，就这样过了一段时间，终于在最后我接到他们的电话，他们同意帮我完成这个实习科目，并希望我能尽快上岗，我很兴奋的答应他们22号上岗。

我终于进入了这个知名企业——陕西皇城建材机械(集团)有限公司。我对这个企业稍有了解，这是全国前10强的砖机企业，创建于1981年，是集科研、生产、营销、售后服务于一体的高新技术企业集团。我在有关负责人的带领下对这个企业厂房、工作环境及其他方面有了较深而广泛的了解，感觉基本上符合我的工作需求。

他对我说进入任何企业，包括以后我进入工作岗位，重中之重就是人身安全，始终记牢“科学谨慎，安全生产”。于是刚去的第一周，我就接受他们的较为全面的安全生产知识培训，对我来说的确获益匪浅，不仅仅是我一个人，而是车间的所有员工，要求所有员工都做到科学谨慎，安全生产，我深信张师傅的教导对我以后的工作有很大的帮助。

我所进入的这个企业核心品牌产品是各类挤砖设备，销售全国各地，并远销周边多国，所以我就要熟悉产品的生产流程。在安全培训期间，我详细地请教张师傅一些关于砖机生产的不解之问，大致对整个砖机设备的生产过程有了初步的了解，其中部分设备生产车间的工艺方法有了较大的改善，初步实现了光控自动化生产方式，这大大改善了工人的劳动强度，同时提高了企业的生产效益，但我也看到大多数生产车间依然保留着传统的生产方式，这与企业目前的发展状况有关，实现完全自动化还要很长的路要走。陕西皇城建材机械(集团)有限公司(以下简称“陕皇”)是国家及地方重点企业，有着很强的创新和研制砖机的能力，其生产环节大致分为：研发设计环节，冶炼环节，生产加工环节以及组装环节。

张师傅对我说，即使你很清楚这些砖机生产过程，也会在实际中遇到复杂的问题。任何员工要能自己解决所面临的困难，从实际中的基础做起是关键，逐渐积累和丰富自己的工作经验。我也深知这一点，所以在以后安排工作上，我不能有任何挑剔。我可能被张师傅会安排和环境较差的一去工作，这个我也会欣然接受，不管做什么事情都要一步一步、踏踏实实的干，从点滴出发，这也对我以后人生道路有很大的磨砺，我很高兴，这也能使我能熟练和掌握最基本的操作技能，加强锻炼自己的实践能力。我看到很多生产车间日夜兼程地无休止的工作，其中的艰辛疲惫只有他们能感受到，我也做好了充分的心理准备，以饱满的精神状态迎战这次难得的实习机会。

这个周一早上我像往常按时上班，突然接到张师傅的电话，

他急促的说尽快去他的办公室，给我安排岗位，这周双休日取消。我一头雾水，什么事这么急，还取消双休日，但还是硬着头皮以最快的速度赶往张师傅的办公室，想问明白出了什么情况。后来我才知道，原来陕皇最近接到一大批订单，要在规定的时间内完成硕大的任务，势必要增加工人的劳动强度和劳动时间，本周双休日取消，我也不例外的和他们一起工作。刚开始，我有点不情愿，毕竟我的顶岗实习刚刚步入正轨，张师傅就让我去加班，让我很难接受事实。

我可能习惯学校有规律，比较自由的生活。即将毕业之前，我第一次真实的接触人流不息、错综复杂的社会，所见所想与理想形成强烈的反差，这让我深深的领悟到自己对社会广泛了解的严重不足，缺乏工作和生活阅历。我想了很久，还是按张师傅的要求去做吧，双休日就不休了，初到陕皇，必须要有良好的员工素质，服从管理分配，还有就是这对我自己也不是没有好处，趁早学会基本的操作技能和严谨的科学方法，对以后的发展垫下扎实的基础。

通过对陕皇多半个月的学习和了解，我基本上清楚陕皇的核心产品和重要的工艺流程，同时也给其他老员帮过微不足道的小忙。张师傅终于给我安排了具体工作，把我安排在组装车间。在组装车间干了一周，感觉很累，但是让我看到工人灵活的手法和精湛的技术，顿时无比高兴，同几名老员工负责组装设备的一个构件，最后由多个工人通过起吊架把许多构件吊装成一个完整的设备。我只能在其中为他们拿些专业的安装工具协助工作，对于组装中遇到一些不解的技术问题只能保留，在空闲的时间去请教这些老师傅们。虽然在组装车间我只能算上小小的技术工，但是我坚信每个熟练的员工的第一步都同我一样从最基层、最基本的岗位做起，一步一步走向成功。

我也逐渐习惯了辛苦劳累的工作，我也不知道自己在荒废还是在充实。我每天上班、下班，混在车水马龙的大道上，看着别人，有的看起来紧张忙碌的样子，有的看起来快乐自由

无比兴奋的样子，也有的看起来灰心丧气，很沮丧的样子，好像有什么事击碎了他的心……我自己觉得所做的一切很盲目，虽然我明白从基础做起，从最基本的岗位做起，只要坚持不懈，定能步步走向成功，但是真正做起来很艰难的，付出的努力与艰辛只有自己知道，而别人全然不知，更别说是你的工作会得到认可或者你会得到什么鼓励的话。

这周我完全接触到了组装工艺，我真有点受不了组装工作给我带来的只有身心俱疲，看到那些疲惫不堪的老员工们仍然拥有着浑身使不完的力气，工作起来游刃有余，想想自己真羞愧，缺乏一种精神，斗志昂扬，气宇轩昂的精神。也许自己刚进入组装车间，毕竟第一次学习组装技术，我只能按照着老师傅们指示去做，难免会出现做错的事，只得的接受他们严厉批评，甚至斥责，深怕我这个生手弄坏什么东西，影响组装质量。

我也窝了一肚子火，可惜没处发火，甚至我都觉得自己真笨，简单的事情复杂化，真心帮他们组装出完整的砖机，也付出了艰辛，却得到的是他们的批评和辱骂，可能有时候我是个多余，在妨碍他们的工作进度，他们要抓紧时间赶生产，要定期完成产量。现在，我真想有个人能够给我同情，理解和宽容，并鼓舞我，可惜没有，只有自己去想明白，安慰自己。

上一周，我主要帮助组装车间里的老师傅们，以看为主，慢慢学会了一些灵活的技巧和方法。整天看着他们熟练、精巧的组装手艺，如痴如醉，我很想大展身手，以我的个人缜密的思想和强劲的自学能力应该没问题，于是我找了张师傅表明了自己的想法看能不能同意自己组装一些小的部件。张师傅长吁一声，有点愤怒，用怀疑眼光对我说，你真有把握凭自己的能力独立完成组装作业，我顿时无言以对，霎时间，我的脸红了。我也一时不知说什么，最后张师傅还是在车间里给我独立安排了一些组装作业，他说，这些虽然是小部件，但是也关系到整装设备的质量，不要自己死扛着，有问题就要尽快找这些老师傅们。

和其他师傅同步组装，我只负责安装砖机的sgp系列双辊破碎机的飞轮端，这种机型相对较小，主要用于破碎原料，我想应该没多大问题，不过一个人组装，速度肯定慢很多。起初，我先用头顶上的铰链，幸好在学校实训期间用过这种吊装工具，所以我知道怎么正确使用铰链。我缓缓地拉起铰链的一端，盯着被吊起的笨重飞轮以防越过输入轴的中心位置，也深怕轻微的撞击安装的关键部位，否则将会影响安装质量。

自上次试着安装sgp系列双辊破碎机的飞轮端失败起，我一直很郁闷，觉得自己太羞愧了，对我有点打击，觉得自己无能，对这份难得的实习机会都有点失去信心。但张师傅看透我的心思后，并没有一点责怪我的意思，还专门过来安慰我，叫了一名技术非常强的王师傅来协助我、指导我，当时，我心情万分复杂，觉得我对不起张师傅。这一切是由我傲慢无视，固执自信造成的，于是我开始踏踏实实的学习老师傅的精湛技术，不再有陶醉自己的的心理，别人的手工永远比你好，我只是初出茅庐，有更多的东西需要学习。随着时间的向前推移，老员工们也慢慢理解和关怀我，并对我进一步传教组装的基本工艺方法。

他们不但教我认识安装飞轮的相关配件和零部件，而且耐心给我讲解如何安装完这台设备的飞轮以及应该注意的问题。我努力学习他们的技术，也是沿着他们的思路去思考一些相关的问题，总算明白了一些东西。这一周我跟着他们要组装好几台强力挤出搅拌机，工作量之大难以想象，所以作为技术指导的张宝平也参加了这次工作。这次可谓轰轰烈烈干一场，由我师傅带领的团队精神饱满、干劲十足，保质保量的在星期六中午完成组装任务。我现在感到头晕，真有点支撑不住，浑身无力，太辛苦了，不过我只是给他们打个下手，递递工具，抬抬小部件而已，比起师傅和其他老员工们的浑身解数，我的小忙无足挂齿，更谈不上什么累不累。我这周真的学到了有用武之地的的一些技术和方法。

相比之下，这周工作不像以前那么繁重的，员工们可以有利

用闲暇时间来调整自己。张师傅也似乎筋疲力尽，却给予工作积极评价，胸有成竹的给大家继续安排好本周工作，并说不要着急慢慢地工作，注意调节自己。其实不止我一个人感到疲惫不堪，组装车间里的其他人都显得心力交瘁。张师傅安排工作后，来到我面前，很同情的对我说，你是不是很累，我现在都有点招架不住了，何况你一个刚走出校门不久的毕业生，以前没有做过这些很繁重的工作吧。

我冲着他微微一笑，毫不虚伪的说，我是有点累，不过习惯就好了。我的回答就这么简单，我只是想让张师傅相信我的工作能力，这点苦只是我一时的感触，并不是我以后工作中的苦。

张师傅走离开车间后，我便开始做力所能及的事，清理现场零碎的部件、工具以及脏兮兮的油槽。整个车间的清理工作都是我一个人完成的，这些活不是很累，但是清理的东西比繁多。然而我感到一些欣慰，因为我不再像以前那样焦躁，傲慢，我甚至觉察到自己变得更稳妥，更稳重，更踏实。这些变化如同脱胎换骨一般，我思索半晌，劳动造就了我，让我思想更成熟，让我工作更加稳健。

我现在才知道，陕皇每年要开一两次企业战略研讨会以解决企业发展过程中所遇到的种种困境，尤其是技术问题。毕竟，企业要在日益激烈的市场经济中稳住步伐，有一席之地，那么可靠的产品应是质量第一，质量的好坏除了与原材料有关，最主要的就是技术的创新。原有的生产技术肯定会被与时俱进的社会发展趋势淘汰，随着现代化的大力推广，这种技术会逐渐落伍的。传统的技术只会导致员工的工作量只增不减，而且效率低下，这种局面长期存在的话，势必关系着陕皇的未来命运。

我听说，以前陕皇也开过类似的会议，只是企业具有资深能力和顶尖技术的人，而这次会议截然不同，不惜重金请来了专家组，他们已经对陕皇的给类部门和生产车间的状况进

行了详细的调查。这次研讨会就是他们针对陕皇的现状，对未来可能遇到的发展困境和技术瓶颈与有关领导共同能够提出解决的可行性方案。我当然想去参加这次具有重大意义的研讨会，不但见识一下名不虚传的专家组，也细听他们妙语连珠，只是我没有资格罢了。

不过还好，我师傅有资格去了，这让我的希望不会落空，至少它可以告诉我研讨会的情形。果然，大约2个多小时的商讨后，我看见师傅和其他为数不多的会员带着一些资料出来，我想那些资料对陕皇相当有分量。我心里痒痒的，想看看这些资料，于是在我的请求下，我师父让我只看了其中的一些细节东西，主要与技术革新有关。

陕皇不惜重金得来企业未来发展蓝图，确属不易，要落实这些战略的确要走很长很艰难的路。不管多艰难，陕皇的未来还需要在这里打拼多年的各位老员工的大力支持和不懈努力。张师傅在车间专门给我细谈了这件事，针对现状，大家一起激烈的探讨和研究目前组装车间的种种问题，然后提出具有实效性方案。最后，大家一致认为要从三个方面着手，人员调整、技术指导以及设备更换，张师傅向公司技术部提交了我们组装车间的可行性报告和具体实施方案。

如果我们组装车间的员工做好这三个方面的工作，就能实现高效率，高质量和更安全的组装方式，基本打破传统落后的工艺水平。车间里的每位员工技术水平参差不齐，而且悬殊很大，竟然出现了低能高职的现象，这势必影响了团队工作效率和管理，所以人员调动是关键。自从进入陕皇，我在组装车间发现员工上上下下一直使用很熟练的手法和技术去操作，工艺基本没有什么改进和创新，随着企业在国内的市场逐步扩大，将来的订单数量肯定会增加，这意味着在产量增加的情况下，以前的工艺水平只会滞后，所以技术革新和员工技术也很重要。

说到设备，我都感到自己很头痛，就在组装车间里，我就发

现了好几台废旧不堪的机器，噪音大，高危险，这肯定影响了加工质量。很多大型知名企业都已经实现了自动化加工技术，效率高，劳动强度降低，而且提高了员工的工作技能和素质。对于我自己来说，主要是技术上存在很多缺陷，在以后的实习中，还需要多多潜心学习。

尽管这样，我们几个仍然被严格要求，由这些骨干员工带领我们一组装砖机设备，我心里踏实多了，毕竟他们身经百战，足智多谋。两个师傅不畏炎热地给我们演示组装spc8080-2双转子锤式破碎机设备，这是该企业目前销量的破碎机，结构简单，但具有人性化的操作平台。组装前，他们给我们讲了一些这种设备的组装要点和大致工艺流程，他们说这种设备从外形大致分为两部分，方形钢结构底座和破碎机工作部分。工作部分又分为两个上下能够合拢铸造外壳、里面有两个通过齿轮联接的破碎泥土的装置。在组装中，他们用运了车间上的航吊工具，还有很多不同型号的扳手等等，同时我们也协助他们一起组装笨重的破碎装置。大约三个小时吧，他们就装完了，这让我打开眼界，叹为观之。

设备安装施工工作总结报告篇四

发包人：（全称）（以下简称甲方）承包人：（全称）（以下简称乙方）

依据《建筑法》及其他有关法律、法规、遵循平等、自愿公平和诚实、信用的原则，甲、乙双方就建设工程施工事项协商一致，订立本合同。

一、工程概况

工程名称：工程地点：工程内容：

二、工程承包范围与质量标准

设计范围内的地暖设备安装施工，承包范围内工程检测合格，达到国家规范标准。

三、合同日期：

合同工期净日历天数：天；开工日期：年月日；竣工日期：年月日。

四、合同价款

总面积平方米，每平方米元，合计价款.元()，预算书附后。
第二部分合同条款

一、合同文件

1、合同文件及解释循序：

- (1) 本合同协议书；
- (2) 本合同合同条款；
- (3) 标准、规范及有半技件；

2、本合同使用汉文签定

3、适用标准、规范名称：

二、双方的一般权利与义务

(一) 甲方工作

甲方应按约定的时间和要求完成以下工作：

- 1、乙方进入施工现场时，甲方应给乙方以书面开工做好技术交底，并签字确认。

2、甲方负责将施工所需水、电从施工现场外部接至施工现场，保证施工期间的需要。

(二) 乙方工作

乙方应按约定的时间和要求完成以下工作：

- 1、组织施工人员、材料、施工设备进场施工。
- 2、对进场人员、材料负责安全保卫，进场的材料必须报检，不合格产品不准进场。
- 3、施工人员进入现场施工用水、用电，必须向甲方现场管理人员请示，并经甲方同意后方可使用。
- 4、乙方负责本合同内约定的单项工程试运行。

三、质量与验收

(一) 工程质量

- 1、工程质量应当达到协议定的质量标准，质量标准的评定以国家或行业的质量检验评定标准为依据。因乙方原因工程质量达不到约定的质量标准，乙方承担违约责任。
- 2、双方对工程质量有争议，由双方同意的工程质量检测机构鉴定，所需费用及因此造成的损失，由责任方承担；双方均有责任，由双方根据其责任分别承担。

四、安全施工

在施工过程中，出现的任何意外跟甲方无关，由乙方负责。

甲方：

乙方：

年月日

设备安装施工工作总结报告篇五

发包人：（全称）（以下简称甲方）承包人：（全称）（以下简称乙方）

依据《建筑法》及其他有关法律、法规、遵循平等、自愿公平和诚实、信用的原则，甲、乙双方就建设工程施工事项协商一致，订立本合同。

一、工程概况

工程名称：工程地点：工程内容：

二、工程承包范围与质量标准

设计范围内的地暖设备安装施工，承包范围内工程检测合格，达到国家规范标准。

三、合同日期：

合同工期净日历天数：天；开工日期：年月日；竣工日期：年月日。

四、合同价款

总面积平方米，每平方米元，合计价款.元（），预算书附后。
第二部分合同条款

一、合同文件

1、合同文件及解释循序：

- (1) 本合同协议书;
- (2) 本合同合同条款;
- (3) 标准、规范及有半技件;

2、本合同使用汉文签定

3、适用标准、规范名称:

二、双方的一般权利与义务

(一) 甲方工作

甲方应按约定的时间和要求完成以下工作:

- 1、乙方进入施工现场时, 甲方应给乙方以书面开工做好技术交底, 并签字确认。
- 2、甲方负责将施工所需水、电从施工现场外部接至施工现场, 保证施工期间的需要。

(二) 乙方工作

乙方应按约定的时间和要求完成以下工作:

- 1、组织施工人员、材料、施工设备进场施工。
- 2、对进场人员、材料负责安全保卫, 进场的材料必须报检, 不合格产品不准进场。
- 3、施工人员进入现场施工用水、用电, 必须向甲方现场管理人员请示, 并经甲方同意后方可使用。
- 4、乙方负责本合同内约定的单项工程试运行。

三、质量与验收

(一) 工程质量

1、工程质量应当达到协议定的质量标准，质量标准的评定以国家或行业的质量检验评定标准为依据。因乙方原因工程质量达不到约定的质量标准，乙方承担违约责任。

2、双方对工程质量有争议，由双方同意的工程质量检测机构鉴定，所需费用及因此造成的损失，由责任方承担；双方均有责任，由双方根据其责任分别承担。

四、安全施工

在施工过程中，出现的任何意外跟甲方无关，由乙方负责。

甲方：

乙方：

年月日