

最新质量管理个人工作总结 质量管理工 作总结(精选5篇)

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

质量管理个人工作总结篇一

时光荏苒，不平凡的20xx年已成为回忆，公司在全体员工上下同心努力奋斗之下，取得了辉煌佳绩。首先感谢各业务部门对我工作的支持与配合，才使我顺利的胜任了质管部门的工作，在过去的工作中，我严格按照公司的管理制度和gsp的要求，努力学习药品质量管理工作的各项法律、法规知识，认真钻研、虚心请教、踏实工作。总结这一年的工作学习我感受颇深，主要体现在以下几个方面：

- (1) 在质管部经理的领导下，具体负责药品质量管理工作。
- (2) 对本公司药品购进、验收、保管、养护、销售、运输等过程进行监督指导，促使本公司质量管理工作的规范运行。
- (3) 具体负责首营品种、首营企业的资料初审和建档工作。
- (4) 对已建档的供应企业包括其质量信誉、证照资质等进行有效管理，及时向质管部经理反应存在的问题，对资质过期、缺如的及时通知采购部索要。
- (5) 认真按照gsp实施日常工作。

(6)收集、整理最新药事信息，并上报质管部经理。

(7)做好药品不良反应的收集、上报工作。

(8)质管部经理和上级领导分配的其他工作任务。

首先，制定每日的工作计划，把每天工作按轻重缓急进行统筹安排，力求达到最佳效果。

其次，加强自身对突发事件的应对与解决能力。

最后，注重同事间的协调与沟通，疏通工作流程，避免协调不到位影响业务工作甚至造成损失。

在看到进步的同时，我也清楚认识到自己的不足，在以后的日子里，要多与主管领导交流沟通，直面自己的不足，挑战自我，力求在20xx年的工作中有所突破。

在20xx年的工作总结基础上□20xx年我还要在以下几方面更要加强：

1. 加强药品经营质量管理规范；
2. 收集药品质量资料，认真对待每项反馈信息；
3. 做好公司质量培训工作；
4. 科学严格建立档案管理。

在日常工作中，在药品的质量保证各个环节，我们也要着重突出绩效管理。应从采购、送货(提货)、验收(拒收)、保管(报损)、养护、发货、出库复核、出库运输、销售退回、采购退回等环节都要有相关的执行条例和操作规程，然后有相对应的绩效考核。通过行之有效的监管措施，对大家的工作

作绩效实施动态管理。通过强化规范意识，使大家充分注意每一个工作环节和工作程序的控制；通过强化质量意识，使大家充分注意业务的规范和药品质量的重要性；通过强化效率意识，使大家充分注意每一项工作内容和工作方法的优化。我认为通过实施有效的绩效管理，能够极大地调动大家的工作热情，促进大家整体工作质量的提高，从而带动了公司核心竞争力的提高。以上述职报告妥否，请予审议。

质量管理个人工作总结篇二

由于**质管处成立时间不长，新员工较多，且大部分专业又不对口，业务能力欠缺问题尤为突出。为此我处第一时间着手开始培训工作，安排外聘工程师根据实际情况，分阶段分批对****进行培训，统一思想，并指定好师傅，建立师徒责任制台账，做好传帮带工作，以通过不断培训，达到尽快提高业务技能的目的。

其次，我处和**办公室联系，安排有一定理论和实践经验的20名员工至**研究所进行培训。培训结束对他们进行了考核鉴定，最后圆满取得****技术资格鉴定委员会发放的《***》，为***开发打下基础，此外，我处还制订好每月的培训计划，做到月月有培训，通过培训锻炼队伍，规范操作，不断提高员工的技能水平，不断量化以达到质的飞跃。

有严格的作业标准制度，才能培养出严格的工作作风，有严格的工作作风，才能保证质量工作的严肃性。为此，我处根据各岗位、各工种的特点制订了相应的标准化作业手册，如***管理制度、***标准制度、***制度、***等等；同时，也实施了岗位责任制、劳动纪律、交接班管理安全操作规程、现场"5s"等制度，进一步加强各工种作业制度与各岗位员工的管理，真正把“按制度办事”落实到实处。

现我处下设***、***、***、***、直接负责**公司分厂的质量在线检测，为此，我处成立后迅速出台了《***管理办法》、

《***管理办法》、《***管理办法》、《***管理制度》等，以生产检测需要为工作要求，快速准确地服务于生产。为进一步落实质量管理体系标准的要求，有效控制质量有隐患和不合格的产品，防止不合格品流入下道工序，进一步控制产品的质量成本，制订《**公司质量合格率考核办法》，每天进行数据统计工作，月底进行汇总，并出具质量报告，和上月数据进行对比，指导生产和指标的制订。

公司成立后，相继开发了*等新产品。产品研发前期要做大量已生产过厂家的样品来分析指导工艺，产品生产出来后由于是新品又要做成倍的样来验证总结，而且这其中有大量的检验项目是我们没有分析过的，通过走出去和请进来的方式，如送样至***、***等单位进行再次复检，作对比分析，找到差距，更好的完善、优化我们自己的工艺与设备情况，通过开发检验项目，丰富检测手段，提升质管处软件与硬件实力。

新品开发是个痛苦的过程，在这过程中出现质量异议是正常的，关键是要分析出原因，避免下次再犯同样的错误。我处果断外聘***、***两位经验丰富的工程师，由他们指导分析并签字确认后，将分析结果上报，提高了数据的权威性，为质量异议报告的出具提供准确的依据，帮助我们避开不少弯路。

部门成立初期，我处的取送样组的任务仅仅是各分厂检测产品的取样、送样工作。随着取送样工作职能的划分，部分进厂验收物资如*****等的取样工作也落实到各大公司的质管处，还有***等共同取样，不仅工作任务增加，还涉及到了物资的结算的敏感问题。如何保证公平、公正取样，避免出现取样误差的情况成为重中之重。首先从思想上要求员工重视，利用公司的“三反”案例进行教育，早会上强调；其次，对全体取送样员工进行取样标准的学习和考核，严格按标准布点取样；此外安排两人同时取样相互监督，不定期进行人员班次调整，最后通过与****共同取样相互监督，抽样复检

等方法规范取样工作，每个环节都做到公平公正。

我处成立后，已牵头组织了***许可证的申领工作，还配合完成了质量管理体系的外审□api外审工作。运行管理体系即按照严格审核过的、国际标准化品质体系，对我处进行品质管理，从而真正达到法治化、科学化的要求。保持体系的正常运行能极大地提高工作效率和产品合格率，迅速提高企业的经济效益和社会效益，同时可提高参与人员的素质，规范过程，实现标准化操作。

虽说产品的质量是生产出来的，而不是检验出来的，但作为我处来说，怎样避免不合格品流入市场，对公司负责，对社会负责，是我们不可推卸的职责。为此，我处多次分析讨论如何提高产品质量缺陷检出率。首先加强所有员工的工作责任心，提升检验分析水平；同时克服人手紧张问题，积极参与生产厂过程产品的检查跟踪，把问题消灭至源头，如派人三班跟踪检查***厂半成品的质量状况，每日安排**班全方位的再次检查等，力争及时发现问题、解决问题，坚决消灭不合格品流入市场的现象。

质量管理个人工作总结篇三

今天与大家一起讨论“数质量管控我能做什么”，从我的工作岗位角度出发，针对数质量管控问题，我认为应该做到以下几点工作。

一是做好上传下达工作，对于公司和分公司关于数质量管控的会议精神、规章制度、管控方案，以及对数质量管控的决心和“零容忍”态度，要第一时间传达到各个科室和配送中心，通过科室和配送中心进一步的学习消化，继而传达到每位员工，通过点滴渗透，使大家牢固树立数质量“生命线”意识，实现由“不能为”“不敢为”“不想为”到“不愿为”的转变。将领导对数质量管控的要求和安排的工作进行督办，督促相关人员及时办结。

二是做好舆情监控工作，通过对敏感、关键字搜索，实时关注网络是否出现油罐车事故、偷盗油品、违章等方面的负面新闻，对搜索到的网页，快速落实是否为分公司车辆，如有涉及本单位的车辆要及时进行应急处理并上报公司。

三是做好齐鲁文化中的优良诚信传统的宣扬，将弘扬石油精神与传承文化精髓相结合，将齐鲁文化当中的“自强不息、大公无私、勤谨睿智”等精髓融入日常教育和培训，引导大家实现自律、自警、自省和自励，积极构建诚信文化，以文化的熏陶和浸染弥补刚性管理和约束的不足。

四是做好跟车上路的工作，每月按要求完成到配送中心跟车上路和回访加油站的工作，通过跟车回访，了解驾驶员工作状态和对分公司的意见建议，了解甲方对我们油品配送工作的满意度和建议，同时，向驾驶员传达当前分公司对数量管理的工作措施，并对合理化的意见建议及时反馈。

质量管理个人工作总结篇四

20xx年度，在上级单位和公司领导班子的带领下，认真贯彻公司工程管理制度，以年度质量目标为中心，积极推行工程质量的标准化、规范化符合性建设，不断充实完善质量管理体系□qc质量管理小组活动成效显著，工程质量稳步提升，创优计划得到了落实，实现了单位竣工工程合格率100%，顾客满意度90%的全年质量目标，做到了工程质量和使顾客满意，保持了公司的良好质量荣誉。

（一）在建工程质量保持优良的水平，单位竣工工程合格率100%工程质量问题是关系企业生命的根本性问题。一年来，公司上下高度重视质量工作，严格按照质量体系标准运行，坚持按规范施工，质量管控能力得到进一步提高，在建工程质量持续稳定在较好的水平。截止12月底，公司20xx年在建工程共920项，其中完工711项，均通过了验收，单位竣工工程一次验交合格率100%。对大小91个工程进行了满意度调查

或质量回访，平均满意度达94.68%。达到了优良水平。各分公司具体情况如下：

（二）加强质量管理和监督，项目质量管控力度进一步加强

xx公司工管部（质安部）的质量管理工作坚持以工程项目部为中心，坚持每周1~2次的不定期巡查，其中特别注重对深基坑、高支模、起重吊装等7项危险性较大工程专项施工方案实施情况检查，对发现的质量问题均发出书面整改单，及时跟踪处理情况。各公司认真加强质量管理，使质量管理趋于规范化和常态化。第xx分公司成立了以生产副经理为组长的质量管理检查小组，对在建项目进行不定期的检查，及时督促质量问题的整改；第二、第xx分公司以保证质量体系的有效运行为手段，重点做好责任落实、技术交底、预防控制、隐患治理等工作□xxxx分公司把严格实施“三检一评”作为重点，加强过程控制力度□xx分公司利用充足的作业力量，大力推行项目的自营施工，在各项目部成立质量管理小组，加强了对施工项目的质量管理。

（三）大力开展qc活动，质量小组活动富有成效，成果喜人

开展qc质量管理活动是推行全面质量管理的重要组成部分，为此公司领导大力推动该项工作□20xx年，xx公司共有八个qc质量管理活动小组出了qc成果，其中有六个qc成果分别获得了全国或部级优秀成果奖，污水办qc小组获的了20xx年度全国工程建设优秀质量管理小组优秀奖，具体获奖情况如下：

（四）加强和完善制度建设，积极探索质量管理标准化

加强和完善质量管理制度是做好质量工作的基本保证□20xx年，按照gb/t19001-20xxidtiso9001□20xx□质量管理体系要求》和gb/t50430-20xx□工程建设施工企业质量管理规范》的要求，

并结合公司的实际情况，补充和完善了部分质量管理体系文件，制定颁布了包括《质量目标管理制度》、《施工机具管理制度》、《建筑材料、构配件和设备管理制度》、《工程项目施工质量管理体系》、《质量目标管理制度》、《施工质量检查制度》、《试验、检测管理制度》、《施工质量问题处理制度》、《质量管理自查与评价制度》、《质量记录管理制度》、《质量信息管理和质量管理改进制度》、《质量事故责任追究制度》、《质量管理职责和权限》、《焊接材料管理制度》等14个制度，修改了《质量管理(qc)小组活动的管理规定》，完成编写了焊接技术培训考试中心质保手册和14个管理程序文件，从而形成了比较完善的质量管理制度体系，使质量管理日趋标准化。

（五）积极做好管理体系换证审核准备工作，顺利通过“四标”认证

20xx年是公司质量、职业健康与环境管理体系换证审核年，根据中国国家认证认可监督管理委员会20xx年第21号公告，自20xx年8月1日起，在建筑施工领域质量管理体系认证中，应依照《质量管理体系要求》gb/t19001-20xx和gb/t50430-20xx工程建设施工企业质量管理规范》执行。并要求最迟在20xx年完成换证。对此，公司上下特别重视，一方面按《工程建设施工企业质量管理规范》的要求完善补充体系文件24个，一方面进行了全面的内审检查和管理评审，全面覆盖，不留死角，顺利通过了xx省中鉴认证公司的“四标”认证，如期取得了体系认证证书，保证了公司的正常生产经营秩序。

（六）积极开展优质工程评选，争先创优

在加强质量管理工作的同时，积极参与优质工程的评选工作，以优质工程评选带动工程质量。

二是组织了xx轨道交通五号线xxxx段车站设备安装e标段工程申报化学工业优质工程奖。优质工程的申报工作，从工程的竣工验收，到评选资料的汇集整理，现场迎接检查□xx公司质安部都进行了富有成效的、具体的指导。

最后xx市轨道交通五号线区庄站获得xx市20xx年度优良样板工程奖□xx省博物馆新馆工程获得xx市20xx年度优良样板工程奖和xx杯奖□xx轨道交通五号线xx段车站设备安装e标段工程申报化学工业优质工程奖，为公司赢得了优良质量荣誉的同时，带动了公司其他项目工程质量的不断改进。

（七）加强质量培训，提高业务素质

加强质量管理人员的业务素质培训是提高质量管理水平的必要途径□xx公司对新进22名大中生进行了基本的质量意识和质量知识的培训，并派出25人参加了gb/t50430-20xx□《工程建设施工企业质量管理规范》知识培训，和6人参加了焊工考试技术知识培训□xx分公司举办了“施工现场质量过程控制经验交流会”，对全体工程技术人员进行了质量意识的再动员，进一步提高了工程技术人员的质量管理水平。同时xx公司在对施工项目检查期间，结合现场的实际，对现场管理人员和作业人员也进行了相关质量知识专题讲解，共约106人次。通过培训，提高了质量管理人员的业务素质，为搞好质量管理工作打下了基础。

（八）及时解决顾客反映到xx公司的一些质量问题

20xx年度顾客反映到xx公司的质量问题主要是哇哈哈新建厂房工程和三亚凤凰机场油库的个别外观质量问题，对这些问题xx公司召开了专题会议，拟定整改处理措施，及时进行了处理。保证了业主对公司工程质量和服务的较好满意度。

（一）综合竣工工程的质量情况，外观质量虽然达标，但与

优质工程标准还存在较大的差距。

（二）有的项目经理对质量工作抓落实不够扎实。甚至存在侥幸心理，抱着得过且过的态度，表现为项目质量工作是以“监理的严格程度决定质量管理的松紧程度。有的对分包队伍管控不力，时松时紧，不能持之以恒。

（三）有的项目部不能正确处理与质监站关系，对试验检测工作支持力度还需不断加强。

（四）对计量器具的管理重视程度不足，计量器具的正常与否与工程质量的辩证关系没有得到正确的对待。

（五）部分项目材料管理不规范，没有按要求进行相应的抽检、送检，直接影响了工程施工质量的有效管理。

（六）分公司对项目部的质量管理力度不足，分公司层面的质量管理人员稀少，质量知识也相对薄弱。

（七）一些施工、检测设备陈旧落后影响了工程质量的进一步提高。

（八）对合作和分包工程，存在以包代管的现象，项目质量管理存在真空地带。

（一）指导思想

公司确定20xx年质量工作的指导思想是：加强质量责任体系建设，以责任管理为中心，全面推行精细化管理，完善及推行公司质量管理目标体系，继续强化过程监督、检查、考核工作，树立品牌意识，打造优良工程，建设质量效益型企业。

（二）20xx年度质量目标计划

（三）主要工作计划要求

1. 以责任管理为中心，完善质量管理机构，加强质量责任体系建设

质量关，强化质量检查和监管职能。各分公司、项目经理部，在20xx年的质量工作中，要以责任管理为中心，加强质量责任体系建设，建立完善的质量责任体系，把公司的质量工作和质量目标分解到每位员工身上，落实到基层，真正实现全员、全过程、全方位的质量管理。

2. 加强推行质量目标管理体系的力度

质量目标管理体系是质量管理工作的目标，公司20xx年开始实行质量目标管理体系运行，效果不是很明显，各部门、分公司、项目部没有积极配合实行部门质量目标管理，但积累了一定经验。20xx年各分公司、项目经理部要根据公司20xx年质量目标管理体系的要求，认真谋划本单位的质量工作，分解公司的质量通用目标和专项管理质量目标，进一步完善质量目标管理体系。既要制定工程实体质量目标，又要制定质量管理目标，并建立相应的考核办法，对工程质量产生、形成和实现的全过程进行监视和测量，实现质量管理的全过程控制。

3. 积极实行以质量计划为指导的管理模式

做好质量计划是做好工程质量管理工作的基础，分公司要编制年、季的质量工作计划，项目部要做项目质量计划、质量检验计划和质量周计划。项目的质量计划的编制要有针对性，要识别出项目的特别重要工序、关键工序、特殊工序，对这些工序提出的质量控制要求详细、具体。公司在20xx年的质量计划审核工作中，将采取质量计划由专家组进行审核的方法，使项目质量计划真正成为项目质量管理的纲领性文件。

质量检验计划是质量计划的延伸，是指导施工现场质量检查的依据。项目周计划是质量检验计划的具体展开，是保证质量的过程控制的小阶段计划，各项目部一定要做好并落实到施工中去。

4. 加强质量管理经验交流，提高质量管理水平

公司将举办质量管理经验交流会，积极探索和推行质量标准化化管理，提高质量管理水平，具体内容和基本要求：

一是要做到管理制度标准化、

二是要逐步实现人员配标准化、

三是要做到现场标识标准化、

四是要做到检验检测标准化。

各分公司也要开展各种形式的经验交流，包括召开质量会议、组织到兄弟单位进行参观交流、落实和完善“传帮带”制度，把先进的质量控制手段与措施以及现场的实际做法等经验做为我们项目管理上的借鉴经验，不断完善自身的质量管理体系，最终达到提高工程质量水平的目的。

5. 加强质量意识教育，搞好质量培训工作

20xx年要继续做好质量意识教育和进行质量培训工作，提高全员质量意识和管理人员的素质。要贯彻“以精湛的技术、满意的质量和服务，赢得市场和效益”的质量理念为核心，对全体员工进行质量意识教育和创优意识教育，大力宣传“干优良工程，树立公司品牌形象”的思想，加快公司向质量效益型企业转变的步伐。同时，各分公司、各管理部门、各项目部要做好本系统的质量培训工作，加强对质量管理人员进行质量法律法规、公司质量管理体系、现场质量管理的

基本方法、质量改进基础知识、质量检验方法、系统的分析问题等方面培训，提高质量管理人员的业务水平和工作能力。

6. 加大监督、检查力度，完善考核制度

公司推行项目制，质量管理的重点是项目管理层和作业层。20xx年要继续加强对施工现场的监督检查工作，各级质量管理部门要按照包括组织机构建设、三合一管理体系运行、三检制执行情况、原材料检验和工序验收情况、质量检查、评比通报等六方面的检查内容，对施工项目进行定期和不定期的检查。对每个施工现场都要监管到位，不走过程、不留死角。检查前要制定检查计划，在检查过程中要对工程特别重要工序、关键工序、特殊工序逐一进行检查和监督，督促项目部要做好工程质量的过程控制。要求各管理人员要积极参与质量管理，让工程质量在每一道工序，每一个细节都处于受控状态。质量管理人员要组织好“三检制”工作，“自检”必须认真完成，“专检”要用数据说话，工序的各种检验要按规定要求完成，精细要求，严格控制，把好质量关。

同时要做好考核工作，优奖劣罚，责任到人。公司将根据即将出台的“施工项目绩效考核办法”，制定相应的施工项目、班组质量考核制度。实行质量与奖金挂钩等相应的奖罚制度，激励广大员工自觉参与施工质量管理，解决工程中的各个薄弱环节，实现质量目标。

7. 积极开展qc小组活动，加强工程创优工作

各分公司要动员、敦促和指导各施工项目部，在施工过程积极开展qc活动，抓好影响施工工程质量的人、机、物、法、环五个关键环节，加强qc活动的“全面”、“全员”、“全过程”意识，层层抓，层层落实，积极发挥qc骨干和广大员工的积极性、创造性，解决工程中的难点，改进施工质量和工作质量，提高工程质量水平；各分公司、项目经理部要根

据公司创优计划要求，谋划好本单位的工程创优工作，认真制定工程创优计划，在施工过程中严格按照创优计划要求进行过程控制，使创优工程的每个工序的质量达到创优计划的要求。同时搜集整理创优工作的相关资料，确保实现公司创优工作计划目标的实现。

8. 加强对施工现场的施工、计量检测器具的管控力度

施工、计量检测器具的管理不善，直接影响工程质量的可能性大。20xx年工管部（质安部）将按公司相关管理体系文件的要求，加强各分公司、项目部的施工、检测计量器具管理的监控力度，特别要对计量检测器具进行有效使用期的动态检查监督。要求各分公司、项目部要建立起施工、计量检测器具管理体系，专人负责，建立施工、计量检测器具进场和管理台账，同时把分包单位和施工队的施工、计量检测器具列入公司管理范围。

9. 加强对分包工程的管理

要组织做好对分包工程的管理，严控以包代管现象的发生。要严格审核分包队伍的资质，选择符合公司要求的分包队伍。要求分包队伍的质量管理必须符合公司质量管理的要求，将其纳入公司质量管理体系，要求其管理人员和操作人员要持证上岗，人、证一致，分包队伍施工完每个检验批，必须进行自检，自检合格后，报请我单位质量检查员进行专检，专检合格后，方可进行下道工序。未经我单位质量检查员进行专检合格的，不准进行下道工序施工。各分公司、项目部在对分包工程实体质量控制的同时，要督促分包队伍做好质量管理资料和保证资料的搜集、整理工作，使分包工程的质量管理和工程实体质量都符合公司要求。另外，要加强对分包队伍的考核工作，把符合公司质量管理要求的分包队伍作为公司长期合作的伙伴，不符合公司质量管理要求的分包队伍，取消其公司的工程分包资格。

10. 认真抓好体系运行工作，持续改进qhse管理体系

公司自质量、环境、职业健康安全体系运行以来，工管部（质安部）始终坚持深入到基层进行宣贯指导，为管理体系的运行打下了良好的基础，各分公司在质量管理理念、质量管理规范化，制度化建设、质量管理条件等方面得到很大改观。20xx年公司将认真抓好体系运行工作，持续改进qhse管理体系，在8月份前举行体系的内部审核和完成管理评审，对质量、环境、职业健康安全管理体系的'符合性、有效性、适宜性，质量、安全所执行法律、法规的符合性进行审核，对存在问题进行整改，并落实改进措施。计划内审范围扩展到分包队伍。分公司要做好对分包队伍的质量评价工作，使分包队伍的质量管理更适合公司的质量管理要求。

质量管理个人工作总结篇五

几经周转，我的第一个月工作实习将在质量管理处进行，这是我大学毕业的第一个工作月，也是人生中一个崭新的开始。经过这一个月的工作和学习，我作了一下几点总结：

一、通过8月份在质量管理处的日常工作和学习积累丰富了我的认知

刚进公司对公司业务、生产等一系列都不是很了解，特别是对模塑行业几乎一无所知，都不知道各个岗位到底是干什么的。通过一个月的亲身体会，对模塑行业和公司终于有了一定了解。作为模塑公司新的一员，我们目前需要做的就是熟悉公司环境，了解生产流程，认真学习各种专业和行业知识技术，为在以后的日常工作中打好坚实的基础。而对于一个制造业企业来说，质量又是至关重要的一个环节所以我很荣幸能够到质量管理处进行我的第一个实习周期。

二、遵守各项规章制度，认真工作，使自己素养不断得到提高。

爱岗敬业的职业道德素质是每一项工作顺利开展并最终取得

成功的保障。在这一个月的时间里，我能遵守公司的各项规章制度，兢兢业业做好本职工作，一个月从未迟到早退，用满腔热情积极、认真地完成好每一项任务，认真履行岗位职责。深知一种积极豁达的心态、一种良好的习惯、一份计划并按时完成对工作和生活的有序进行竟是如此重要，并最终决定一个的人成败。让我对自己的人生有了进一步的认识，渴望有所突破的我，将会在以后的工作和生活中时时提醒自己，以便自己以后的人生道路越走越精彩。

三、认真学习岗位职能，工作能力得到了一定的提高。

根据工作分工，我的主要工作任务是（1）对一体机产品的尺寸测量；（2）对一体机产品的变形度检测；（3）以及协同其他人员完成工作。通过完成上述工作，使我认识到一个称职的质量管理人员应当具有良好的判断能力、灵活的处理问题能力、清晰的思维方式、有效快速的检测方法。虽然到来了近一个月，对生产工艺还不太了解，到生产现场时间不多，人员熟悉程度也不够，对分工的工作还没有形成系统的计划和长远规划。单随着对公司和工作的进一步熟悉，我也希望领导今后多分配一些工作，我觉得多做一些工作更能体现自己的人生价值。“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中我要不断学习业务知识，通过多看、多问、多学、多练来不断的提高自己的各项工作技能。学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种知识，并用于指导实践。在今后工作中，要努力把自己的工作做好做扎实，为公司的发展贡献自己的力量。

四、工作中存在的不足，工作改正的方向

1、有时工作没有很好的条理性，不能很好的把握细节，可能是现场的工作很杂而不能抓到工作的重点，只有一步一步的把固定工作作好并对其他一些杂项工作做出很好的规划这样就不会有工作问题的遗漏。

2、一些需要沟通解决的问题处理不及时，包括信息的传达，现场不符合的指正与确认等。

3、一些相关工作的处理方法和经验欠缺，需要对其进行反思，明确这些方式方法的目的与合理性，结合自身的实际工作来理解与完善。

最后衷心感谢各位领导和同事的关注和支持，希望在以后的工作中能够做的更好。