

面条车间年终总结(汇总9篇)

总结的内容必须要完全忠于自身的客观实践，其材料必须以客观事实为依据，不允许东拼西凑，要真实、客观地分析情况、总结经验。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

面条车间年终总结篇一

在过去的一年中，在工厂领导车间领导的帮助带领下，经过了工人同事的共同奋斗，和经过了自己的积极努力，作为职工的我顺利的完成了自己的工作。在岁末之际，我应该就一年以来的工作做一下认真的总结。总结自己在过去一年的得与失，总结一年以来的酸甜苦辣，总结自己明年该如何去做的更好。以下便是我对自己今年的工作总结：

我热衷于本职工作，严以律己，遵守各项厂规制度，严格要求自己，摆正工作位置，时刻保持“谦虚，谨慎，律己”的工作态度，在领导的关心培养和同事们的帮助下，始终勤奋学习，积极进取，努力提高自我，始终勤奋工作，认真完成任务，履行好岗位的职责。坚持理想，坚定信念。不断加强学习，牢固自己的工作技术！

每一个好的员工都应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。要有对机器工作操作的了解，也要有对发生故障的应变能力，完成领导给予的各项任务。但由于自己的能力有限，不能做到一丝不差，所以自己在工作过程中也有许多不足和缺点，对机器的原理和工作技巧还稍欠缺，但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，使自己在自己的岗位上发挥到最大的作用，更快更效率的完成自己的本职工作，也能使公司获得做大的效益，这样我的做的和收获的也能达到一个平衡，使我更加

有动力，更有自信的工作。

和其他同事的人际关系也很重要，因为一个人的能力有限，每件事的成功都是靠集体的智慧，所以和同事们团结在一起才是成功完成领导交给的工作任务的前提，这一点不仅仅事工作，平时的生活中也事如此，所以团结其他同事不仅是个人的事也是一种工作的义务！我会履行我的义务，锻炼培养自己的交际能力。

对于过去的得与失，我会汲取有利的因素强化自己的工作能力，把不利的因素在自己以后的工作中排除，一年的工作让我在成为一名合格的职工道路上不断前进，我相信通过我的努力和同事的合作，以及领导们的指导，我会成为一名优秀的员工，充分发挥我的社会能力，也感谢领导给我这一个合适的工作位置，让我能为社会做出自己应有的贡献。

一年来，我做的已经是最好了，我相信在今后的工作中，我还是会继续不断的努力下去。虽然一年以来，我的工作还是有所瑕疵，不过这是无法避免的，因为谁也不是圣人，出错是在所难免的，所以我不会过多的苛求自己。不过我相信，只要我在岗位上一天，我就会做出自己最大的努力，将自己所有的精力和能力用在工作上，相信自己一定能够做好！

面条车间年终总结篇二

为了实现用户满意第一，我除保证每天提前做好班前准备工作，做到准点开门、满点服务之外，还时常牺牲个人休息时间到单位上办理各类业务，主动向客户营销我行产品，如基金，国债，保险等；并做到解释简明扼要，浅显易懂，让客户在最短的时间内了解我行产品，接受我行产品。对优质客户，我基本使用的是站立式服务，且做到来有迎声，走有送声。此外，我还耐心细致地向客户讲解个人储蓄业务、个人消费贷款、个人住房贷款、个人电子银行等个金业务，受到客户好评。就曾受到客户口头表扬20余次，未接到过一次客户投

诉，多次受到单位领导褒奖。

我始终坚持工作第一的原则，认真执行所里的各项规章制度，工作上兢兢业业、任劳任怨，时刻以创新服务，持久服务的服务理念鞭策、完善自己，以用户满意为宗旨，努力为储户提供规范化和优质的服务。在铜元局分理处注重对员工素质培养的今天，我刻苦钻研业务技能，在熟练掌握了原业务流程的基础上，认*动地学习新业务，尤其钻研个金业务。在工作中他总能想客户之所想，急客户之所急，给客户最满意的服务。

全年来，我办理业务快速、准确，业务量一直处于全所前列，月*均业务量4500笔，如：在二季度，开理财金一户，金额一百万元，组织他行存款八十余万元。从xxxx年至今一直担任业务主管，在储蓄所人手严重不足的情况下，我主动为所领导分忧，不计个人得失，长期放弃休息到所里加班，在工作中正确地起到了主管的模范作用。

本着为用户负责的服务理念，经过一年来的刻苦工作、学习和实践，我在今年二季度两次在南岸支行获得最佳主管荣誉称号、两次在分行评为最佳核算质量奖、二季度差错在全市排名第三。这些荣誉与成绩的取得，与分理处、储蓄所领导的培养和广大同事的关心是分不开的。

工作中不断学习，在学习业务技能的同时，我还注意努力提高自身素质，以适应金融现代化的需要。我在工作之余进行自我充电，努力自学计算机技能。

通过这几年的工作，使我个人的综合素质得以提升，也锻炼得更加成熟。在以后的工作中，我还要继续本着主人翁的态度，兢兢业业、努力工作，爱岗敬业，吸取他人之所长、克己之短，一如既往地为本所的发展敬献自己的一份微薄之力。

我工作口号是：向客户提供更优质的服务、把优质服务工作

落到实处！

——村居年末工作总结

面条车间年终总结篇三

20xx一年来，我村在上级*的坚强领导下，在全村广大党员、群众的紧密配合下，以创先争优活动为契机，切实把各项工作落到实处，实现了基层组织的进一步加强，群众经济的进一步壮大，基础设施建设的进一步巩固，人民群众的安全感进一步增强的目标。现汇报如下：

按照以人为本、全面协调可持续发展原则，服务和指导好农、工、副三业的发展；努力为村民的增收搭建*台（成立了xx村土地股份合作社），使得村级群众经济得到了健康、持续的发展。今年，我村的各项经济指标均实现了增长，村级可支配收入到达xxx万元。

继续做好环境卫生的长效保洁工作。今年，我村投入了xx万元用于环境卫生的综合整治工作，并透过此项实事工程，使村容村貌焕然一新。另外，顺利完成了xx上的村庄绿化工程，且在原xx村部新建了公共厕所一座，总计xx万元。

我村在xx古镇保护开发管理委员会的正确指导下，紧紧围绕计生目标开展工作。不仅仅加强了宣传教育工作和流动人口管理，还开展好优质服务（如育龄妇女的健康检查、计生专干亲自上门发放药具等），出色完成了20xx年的计生工作。

我村村委会在上级部门的领导下，结合本村实际状况，认真地开展工作以维护地方稳定。用心配合派出所的治安巡逻工作，为巡逻的开展带给有力保障，有效地阻止和控制了案件的发生。进一步发挥好人民调解室的作用，按照依法调解、以德协商的原则，努力把矛盾调解到最小。

按照新农村建设的要 求，我村投入了资金xx万元用于利群路的绿化工程，使得“绿”入人心。此外，还顺利完成了xx港、xx港、xx港这三个自然村的桥梁改*工程，极大地方便了村民的出行。

1、创先争优活动的开展。在全村党员中全面实行公开承诺是创先争优的重要环节，也是确保创先争优活动取得实效的重要举措。同时，我村党组织还开展了向好同志学习、党员干部进万家的活动，推动创先争优活动的深入开展。

2、第九届村民委员会的换届选举工作。按照村委会换届选举工作的要求，我村设立了6个自然村和1个中心会场投票站，并及时、高效、准确地完成了唱票工作。经统计，我村实际收回的选票数为1348，占选票总数的41%，其中有效票数为1312，无效票数为31，弃权5票。

今年，我村的关心下一代工作以“四有四好”先进村的建立活动为根本出发点，制定了一系列的活动制度，并且利用假期开展了多次的知识讲座和活动，不仅仅让辖区内的青少年获取了知识，也极大地丰富了他们的假期生活，受到广大青少年的一致好评。

1、村务公开方面。村委会按照上级村务公开的要求，扎实推进村务公开民主管理工作。完善村务公开、民主管理，重点健全完善村级重大事务决策程序，加强民主管理和民主监督，使村务运作有章可循。

2、超龄人员接轨社会保险工作。根据上级政策，筛选出贴合条件的超龄人员，并及时告知其状况，做好超龄人员接轨社会保险工作。

3、农村低保工作。把好低保户及低保边缘户的申报关，广泛征求组长及村民代表的意见，做好申报人员的公示工作，理解村民的监督。

4、扶贫帮困方面。村委会用心落实上级文件的精神，透过发放党员关爱基金，将全体党员的关怀送到了困难户、贫困户的手中。同时，在年前进行了走访慰问活动，送去了村委会对他们的关怀。

5、老年人的关爱工作。在中秋、重阳、春节前夕，村委会对每位老年人都发放了过节费，合计7万元，让他们在欢度节日的同时，能够切实感受到村委会的温暖。

首先是要继续做好环境综合治理，保障村容整洁；第二是继续做好农工副三业的服务和指导工作，帮忙村民增加收入；第三是做好部分环村道路的绿化工程建设；第四是用心配合好区规划建设局对方联新区的下水道铺设及道路的硬化工程。

回顾一年来的工作，我村在村党委的带领下，在上级领导的指导和支持下取得了必须的的成绩，但还是存在着必须的差距。今后我们将继续努力工作，克服不足，开拓进取，争取把工作做得更好。

面条车间年终总结篇四

半年时间转瞬已经过去了，随着我厂产品销量的不断回升，生产任务逐渐加大，出现了产销二旺的局面，做为机加分公司三段的老员工，我除了严格遵守各项规章制度外，更是积极配合，抓紧生产，确保完成生产任务。现将自己的工作情况简要的总结如下：

一、严格要求自己，不断提高业务素质，努力做出更大贡献。我在机加分公司三段工作已经有20多年时间了，应该算是“老同志”了。我一直严格要求自己，服从领导安排，无论在什么岗位我始终以饱满的热情对待自己的工作，勤勤恳恳、尽职尽责、踏踏实实的完成自己的本职工作。为了赶工期，加班加点，从不喊苦累，有时坚持带病上班，一直本着负责的态度，认真做好每一件事。在生产过程中，法兰盘因

为使用量大，成了生产瓶颈。遇到这个难题，我多方寻求帮助，找到合适的解决方法，最终能保质保量按时完成生产任务。如：遇到老产品——法兰盘在材料上的硬度、加沙、气孔等问题，在保质保量的前提下，修复砂大和气孔，减少了料废的产生，既节约了时间，又节约了成本。7月份又积极投入了新产品的试制工作，轮轮毂壳体这个零件按工艺加工比较复杂，且加工难度大，我就自行设计了一套实用工装，既减少了复杂的工序，又提高了生产效率，也保证了工件的精度，确保安全生产，质量十分可靠；在加工过程中，我制作的工装对今后的大批量生产起到了重要的作用，为建机发展作出了自己应有的贡献。

二、舍小家，顾大家，全力以赴保进度。

由于生产任务较紧，我自春节以后没有休息过一个星期天，所有的节假日全部用来加班。主要是因为法兰盘的精车只有我的一台车床加工，工作量非常大，我只能加班加点的干。有时候还需要通宵的工作，第二天还要照常上班，同时这也给我的家庭带来了很多的困难，因为孩子小，上学没人监管，学习成绩直线下降；爱人所在学校离家较远，工作时间较长，中午赶不回来，每周最少还要在学校值一个夜班。两人都没时间照顾孩子，致使孩子吃饭都成问题，从3月份到现在，孩子几乎都没有准时吃过饭，经常自己一个人在家，吃泡面成了孩子的家常便饭，这让我和妻子感到很心酸。但是，为了工作，我仍然按时上班，全力以赴追赶进度。

三、积极提高自身素质，努力搞好团结。

面条车间年终总结篇五

车间是企业内部的一级生产管理组织，在企业管理中的作用是承上启下、组织落实、过程监控、信息反馈、完成任务和现场改善。所谓车间，是指企业在完成生产过程中的若干工序或单独生产某种产品的单位。由若干个工段、生产班组和

一定数量的生产工人组成。车间是生产型企业的中心，车间和制造部门管理的好坏，直接影响着产品“质量、成本、交货期”等各项指标的完成，伴随着微利时代的到来和组织结构趋向扁平化的今天，车间管理在企业中将扮演愈加重要的角色。

我的指导思想

贯彻执行装备公司生产任务，认清当前形势及面临的困难，坚定信心，理顺车间内部管理，提升整体管理水平；工作突出重点，设置阶段性目标、解决方案，以做好设备、工艺、生产组织为支撑带动、促进车间全面开展。

车间劳动和职工管理 车间劳动力是生产力三要素中最关键的因素，人的行为影

响着目标的完成。车间在组织生产时，要努力为职工创造良好的生产环境，研究科学的劳动组织和操作方法，制订先进合理的定额，实行按劳取酬的工资奖励办法，不断提高工人的技术和文化水平，使工人能够心情舒畅地去工作，不断提高劳动生产率。职工管理：“人”，即人的管理。安全管理归根结底是对人的管理。车间岗位的人员需求程序应是非常规范的。车间新需求的员工，根据公司所荐人员的详细材料，先形成定岗的初步意向，然后到辅助岗位进行一段时间的磨合。在这段磨合期中，车间以责任感强弱为该员工最基本的评价基准，然后根据该员工的操作技能水平、熟练程度等情况进行总评，形成书面资料，反馈给公司，以落实定岗。对初评不能担当本岗位者，车间通过以培训、再教育等途径来提升该员工的综合能力，以达到胜任的目的。如再不能胜任的员工，则谢绝录用。在日常生产中，要注重与员工进行沟通，通过表扬、鼓励、奖赏等激励方法增加员工的工作信心和激情。

车间班组管理

1) 车间主任：负责车间全面管理工作，组织、协调、检查车间各项管理工作；

2) 车间副主任：分管车间生产、技术、工艺、质量管理工作；协管安全、培训工作。

以产前准备工作的落实为主线，带动生产过程监控、现场调度、入库管理工作。

车间现场管理“5s”

开展“5s”活动能创造良好的工作环境，提高员工的工作效率。

试想，如果员工每天工作在满地脏污、到处灰尘、空气刺激、灯光昏暗、过道拥挤的环境中，怎能调动他们的积极性呢？而整齐、清洁有序的环境，能促使企业及员工提高对质量的认识，获得顾客的信赖和社会的赞誉以及提高员工的工作热情、提高企业形象、增强企业竞争力。因此，作为一名生产车间管理者，不仅要熟悉“5s”、了解“5s”更要推行“5s”使“5s”象企业文化一样，无孔不入，深入人心。

车间质量管理

质量是一个企业的生命，车间将产品质量作为车间最为重要的管理工作来抓。为了使全体人员的质量意识得到进一步提高，有效保证产品质量，车间组织生产管理员、修理工和操作工开展了“质量体系”文件培训向参会人员阐明了体系文件培训的必要性和重要性，要求车间全体员工，特别是机床操作人员要严格按照车间制定的质量方面的文件要求和质控方法对产品质量进行严格控制，使车间的质量管理水平再上一个台阶。

车间设备和工具管理

设备管理

推行设备定检定修工作，重点解决车间设备精度恢复；坚决贯彻公

司设备管理“以我为主”的指导思想，组织车间维修人员、操作工全员参与设备检修工作，实行有计划、有组织的设备检修管理工作，组织现场集会学习、案例分析等培训形式，提升车间维修能力。

以提高设备有效利用率为工作切入点，通过加强设备“三好四会”培训、标准化点检、日常检查，以开展“红旗设备”评比活动为主线，提高员工设备维护意识，规范员工设备规程执行，发挥设备能力；淘汰低效能设备，改造设备，为特定工序批量加工、配套、定型产品服务。

工具管理

- 1) 对工具进行分类和编号
- 2) 工具的领用和保管
- 3) 工具的使用和报损
- 4) 工具的合理使用
- 5) 班组工具管理和工具管理的考核

上述这些内容开展“工具管理体系”向全体员工阐明体系文件的必要性和重要性。

车间物料管理和物流控制

对原辅材料进行精细管理，杜绝浪费现象的发生，将原辅材料的消耗控制在3%之内；将消耗与员工的收益挂钩，有奖有

罚。

是企业增强竞争力的有力举措。

车间安全管理

我们将认真吸取社会上事故教训的基础上，把安全生产作为车

间管理工作的重中之重来抓，采取多种措施保障安全生产无事故。一是坚持开展安全培训工作。将安全用电、各工种及设备的操作规程和应急抢救知识作为培训重点，不断强化意识安全。二是突出安全重点，抓好安全薄弱环节的有效监控。加强中夜班现场管理，坚持车间管理人员跟班作业；重点抓好行车吊运等要害部位的管理工作。三是坚持安全常规管理，对安全工作常抓不懈。健全车间安全生产会议、巡回检查、设备检修、交接班等记录，将整个生产过程记录在案，便于分析查找问题。

车间经济核算

在成本核算工作基础上，合理设置、分解成本指标，下达至各班组、岗位，组织、发动职工参与成本管理，以提高工效工作为切入点，挖潜降耗。

进行沟通交流、协商、解决问题、矛盾，求同存异、统一思想，集体决策；

既然做了车间主任我就要有知难奋进、开拓进取，发扬特别能吃苦，特别能战斗的精神，从点滴小事做起，严格落实岗位责任制，内强管理，外树形象、力争通过扎实有效的工作，实现公司的经营指标。在不断实践中不断成长，不断改进。

面条车间年终总结篇六

市卫生工作会议精神，今年全市的疾病预防控制工作的总体要求是：以“三个代表”重要思想为指导，认真贯彻党的十六届五中全会精神，坚持科学发展观，大力抓好艾滋病、结核病、人禽流感、非典型肺炎、霍乱、病毒性肝炎、疟疾等重大传染病的预防控制工作。按照200x年xx市疾病预防控制工作要点，检验科上半年的工作总结如下：

(一)坚持以人为本，强化激励机制，是抓好管理促进工作的根本途径，人的因素是决定工作成败的关键，做好职工的思想工作，加强职工的素质教育和能力培养尤为重要。在平常的工作当中，我们积极倡导和发扬团队协作精神，有工作任务大家一起上。在生活当中有什么困难我们主动帮助解决，让大家体现到一种大家庭的温暖。结合“三个代表”同志提出的“八荣八耻”，引导广大职工树立了社会主义荣辱观，培养爱国主义，集体主义思想。着力塑造敬业精神，使职工自觉养成勤勤恳恳、兢兢业业、任劳任怨、埋头苦干的工作态度。大力倡导学习精神，鼓励职工自学，在每周的集中学习，让每一位职工都能在思想、政治、工作和作风中得到提高。

(二)根据《省、地、县级疾病预防控制中心实验室建设指导意见》提出的标准，为加快实验室建设，提高仪器的利用率，不断提高检测检验能力和水平，省政府投入大量资金对苏北5市及34个县进行了仪器装备，检验科一次性装备了仪器设备34台，价值一百多万元。为保证这些设备尽快投入使用，省疾控中心联合厂家对我们进行了两次培训，我们要求检验人员积极参与，努力学好技术水平。并且在学习回来后将学到的知识和技术传授给大家，互相学习，互相促进。

(一)为加强霍乱的防治工作，疾控中心专门召开了肠道门诊腹泻病人检测工作会议，对霍乱病原菌的检索实行送检制度，共发放采样管三百余支，目前共检测腹泻病人228份。

(二)为全面落实政府的“四免一关怀”政策，艾滋病检测初筛实验室实施免费检测工作，对辖区内娱乐场所服务人员检测了900人份^{□^v^}羁押人员565人，求诊病人11人(检出1阳性病人)，市人民医院性病门诊病人400人，共计1876人。

(三)为做好碘缺乏病防治工作，日常盐碘的监测工作是每月一次的加工企业盐碘的监测，共检测盐36份，居民户盐288份。

(四)为做好突发公共卫生事件的应急采样及检测工作，准备了应急采样箱，里面配备了常见食物中毒、水污染、腹泻病、呼吸道及肠道传染病等采样用物品及现场快速检测用试剂。

(五)为加强食品及饮用水卫生检测工作，保护人民健康，对饮食服务行业从业人员进行体检，共体检了2909人。检测各类食品159份，餐具510份，水质50份，公共场所(空气、公用具、浴室水)463份。

(六)为加强职业病防护，对辖区内接铅工人进行了职业病体检，共体检了接铅工人237人。

(七)对辖区内的医院消毒质量检测工作(空气、手术器械、手物表面、消毒剂、消毒锅、污水等)共检测样品973份。

提高检测水准，争取顺利通过计量认证今年上半年我们共参加了各级疾控系统组织的业务学习4次，自己组织学习11次，在学习中大家的知识面得到拓宽，水平得到提高。在日常检测工作中，从收样、检测、原始记录到发出完整的报告，我们始终按照各项国家标准，技术规范，按照计量认证的要求，自始至终地做好每一份样品的检测。为保证检测结果的准确性，我们积极参与各级疾控系统的实验室质控考核。今年上半年我们参加了省疾控中心组织的20xx年全省碘缺乏病实验室质量控制考核。还参与了20xx年扬南徐镇疾控系统理化微生物检验实验室间比对试验。

各种突发公共卫生事件，可能造成严重影响公众健康和社会稳定的传染病疫情仍不容忽视，加强实验室的建设和管理至关重要，这就要求我们在做好日常工作的同时还要做好应急准备，随时应对突发事件。另外为人民健康考虑，充分利用现有的仪器资源，应积极开展新业务，拓宽业务范围，提高疾控中心在人们心目中的知名度，为疾病预防控制工作作出更大地贡献。

面条车间年终总结篇七

大三的暑假，很高兴能有去xx药厂实习的机会。一方面可以更好的接触社会，了解社会，达到学校组织暑期社会实践的目的。另一方面由于和我学习的专业相关，能够借此机会学习专业在实践中的运用，以及今后的工作方向。但由于时间的关系，我在在xx药厂进行了为期一周的实习。虽然时间不长，但在这期间仍然收获颇多，感触颇多。

在学校里的学习总是老师逼迫，我们还常常生出些许抵触，心不甘情不愿的。在工作岗位上，才真正理解了什么叫“求学”，就是求别人教你一点东西。作为实习生，并不会给我们安排什么具体的工作，就是跟在师傅后面打打下手，顺便“偷师”。看到有人进了实验室，就要主动跟上；看到师傅需要什么药品、仪器就要主动去拿；操作中遇到问题更要主动去问，虽然他们不会像学校里的老师那样耐心细致，不过有个好的态度总不会避而不答。在工作中，没有人会关心你学没学会，也没有人会管你心里想学什么，一切都要靠自己主动！主动学习，主动工作，主动和人沟通。

在学校里也常听老师说科学来不得半点马虎，要严谨！但我们做实验时，很多时候都是求快，求简便而擅自更改时间，步骤，甚至篡改数据。我实习所在的化验科是对药品原料及成品是否合乎标准进行化验，对实验的要求及其严谨。每一项都严格按照《药典》进行实验是必须的，另外对各种数据的精确度也要求很高，不符合偏差范围的一定要重做。每份

报告都写明每一步的现象及数据，而不是单纯的“合格”与“不合格”。对于生产车间使用的蒸馏水也要定期化验，对于之间进入人体的东西，容不得半点差池。有时由于某种试剂要做高效液相色谱，一些人就要早晨五点中来做实验，中午大部分都是不回去的。有时鉴于车间的生产需要，可能要晚上或者周末赶工。科学是严谨的，我们每天都说，可距离这种实验态度，科学精神，我们还差很远。

安徽xx药厂集团有限公司成立于20xx年6月，由原淮北市药厂公司和安徽xx生化股份有限公司合并重组而成，是淮北矿业集团所属子公司，主要从事各类中西药制剂的制造、加工和销售，兼营科技成果的开发与转让。注册资本5800万元人民币，截止20xx年4月，总资产达18178万元。公司拥有小容量注射剂、口服剂、片剂、胶囊剂、颗粒剂、大容量注射液等8个剂型140多个品种□“xx牌”华蟾素系列产品、坤元通乳口服液是公司自行研制和开发的主导产品，具有广阔的市场。目前正在研发知柏地黄胶囊、越鞠保和胶囊和清气化痰粒剂等，还根据市场情况积极开发氢溴酸蒿乌甲素输液、托烷司琼胶囊等药品。集团技术力量雄厚，拥有省级技术中心，有117名专业技术人员。还拥有先进的生产技术硬件，新建生产线全部通过gmp认证。实习之前，我对于这个在家门口的药厂的唯一印象就是其“华蟾素”系列是有注册专利的全国唯一一家。华蟾素是从一种名叫“中华大蟾蜍”的特有蟾蜍皮中提取的脂溶性成分，以前只听说治疗肝炎很有名，现在还有很多地方用它来抗癌，据说比紫杉醇的效果好上几十倍甚至上百倍。在xx药厂中感受到的企业文化很重，比如大家的团结和敬业，比如上下班时的广播，不过另我印象最深的就是路了。在厂里的路，都分物流道和人流道，而人流道只有很窄的两条黄线，只能一人通行，虽然没有设置任何障碍，虽然上下班时人很拥挤，但人人都遵守这一规则，没有人会走到宽阔的物流道上。

在工作中目空一切，恃才放旷是最要不得的。在化验科中有

不少新进的大学生，业务能力也很强，不论同事还是领导都很重视。而科长和分管老总却没有这么高的学历，但却没有人因此而不服管束。虽然学历高，操作能力强，但在很多方面还是个新人，要学会虚心学习，服从安排，不要给别人留下难管理，高傲的不好印象。

这次药厂实习给我带来的不仅仅是一种经历，而是宝贵的财富。今后不论在学习还是人际关系中我都知道了该如何应对。书本上的知识总是抽象枯燥的，如何将他们应用到实际的生产生活中，我也体验到了，更知道了在今后的学习中要向哪方面努力，哪些技能和知识是重点。我相信在今后，我会把工作做的更好！

面条车间年终总结篇八

20xx~20xx学年度第二学期即将结束，在这一个学期里我担任高二（8）班（机械加工专业）的《数控加工》科教学工作，在整个学期的教学工作中，我严格按照学校的基本教学要求，做到以学为主、以教为辅，学生是教学中的主体，教师是教学中的次体，力求最大限度地提高学生的知识水平，让学生通这一学期里学习为学习其它专业技术课程和今后在工作中合理使用、维护机械设备，以及进行技术革新提供必要的理论基础知识。

在本学期的教学工作中，我的工作主要是以下几方面：

认真备课是每一位教师在上课前必须做好的工作。因本课程的特点是理论性的东西较多，采取单元教学组织方式，在讲授必需的理论知识基础上，强化了实践对理论的验证和创新，内容涵盖了数控机床结构及原理，数控加工与编程，综合了学生的机械加工、工艺等方面知识，所以内容教学比较枯燥，学生不太愿意学习。在教学中就必须做好备课，包括备课前的准备：

(2) 复印大量的技能学科的资料给学生；

(3) 向老教师请教如何备好课。

(4) 解学生原有的知识技能的质量，他们的兴趣、需要、方法、习惯，学习新知识可能会有哪些困难，采取相应的预防措施。

(5) 考虑教法，解决如何把已掌握的教材传授给学生，包括如何组织教材、如何安排每节课的活动。备课时，我认真备好课，充分做好上课的准备。

在整个学期里，我认真抓好备、讲、批、辅、考五个教学环节。首先在“备”字上做到备教材，备学生，备教法，备练习，在上课前认真研读课本教材，按要求写好教案，教案上有课题、教学目的、教学内容、教学手段、重点难点和板书设计；其次，抓好上课环节，精读多练，组织好课堂纪律，按教学内容上课，力求板书工整有条理，图形准确无误，声音宏亮，讲解内容思路清晰，画图按步骤，便于学生接受，并注重调动课堂气氛，力求师生互动多，且上课有导入、复习、作业评讲，在教学过程中主讲练结合，让学生及时掌握本节课的知识，课堂结束前有堂上小结，提出本节课的重难点，并布置相关作业；批改作业及时细致、做到全收全改，及时发现学生存在的问题，在下一节课上进行评讲，指出突出问题，强调不该犯的错误，而个别学生的个别问题则个别辅导；按照学校要求每四个星期对学生进行一次考核，巩固已学的知识，检查学生的掌握情况，及时进行查缺补漏。

在职中的教学中，我把主要是要把理论和基础知识等内容用到实践中去，用理论知识指导实践，反之，理论的正确只有在实践中才得以证明。理论和基础知识的学习，主要是在课堂上讲得精彩，方能吸引学生，提高学生的学习兴趣，因此，上课时，我基本运用客观形象的例子作引入，深入浅出地解决问题，并布置相关的课堂练习及课后作业，使学生按照步

骤一步一步地迈向成功，整个教学过程保持新鲜感，从而达到良好的教学效果。而实践需要每个学生都要有积极的学习态度，在生活之中多留心，多动手，多向同学、老师或有经验的人学习请教，处处积累经验，才能增强自己的实践能力。

面条车间年终总结篇九

通过这次数控课程设计，我体会颇深，在这次设计中我做的是铣床，分组的时候是三人一组当拿到题目的时候，组员就开始进行任务分配，对于题目的分析我们组员各自交换了自己的看法和建议，大家一起商榷怎么样的加工路线最为合理和节省时间；在此过程中我就感觉到团队合作的重要性。

课程设计过程中出现的许多问题都是过去所学的基础知识不牢固，期间不停的翻课本查资料，和组员们探讨。我才发现其实最好的节约时间的方法就是上课的时候认真听老师上课，把老师要讲的重点在上课之前好好预习，这样就可以做到事半功倍，从而下课的时候就可以花很少的时间整理。

一番探讨之后，我就开始定下了自己组题目的一套加工方案，方案定好后就开始编程在编程过程中我们感觉自己的基本知识不扎实，所以不时的看自己的上课时候做的笔记，编好后我们把程序输入数控仿真软件中模拟出加工路线，加工路线出来后，在进行仿真之后看一下加工后的模拟零件是否正确，在确定这些都无错误的情况下，我们把做好的课程设计发老师，让老师对我们的加工工艺及其路线的看一下是否有什么不合理的方面。

从这次课程设计中我更深刻体会到了学习数控是不容易的，课程设计需要冷静的思考和周全的大局观，任何小的瑕疵都有可能造成很大的影响。

通过本次课程设计，从最初的选题，开题到计算、绘图直到完成设计，使我对零件设计与加工有了更进一步的认识和掌

握，也了解了加工业在实际生产、生活中的重要地位。这一个多月的毕业设计，使我对薄壁零件的加工过程有了一定的了解，我的任务是对该零件工艺分析，编制程序和加工。

本次课程设计让我系统地巩固了曾经所学过的课程，系统地巩固了《机械设计》、《机械制图》、《数控编程》等许多课程。从零件产品图的绘制到产品的加工，在指导老师的精心指导下，完成自己的毕业设计。主要介绍了典型零件的数控铣削加工工艺。数控铣削的工艺灵活性很大，加工方法多种多样。通过老师的悉心指导和自己的认真学习，刻苦分析，查阅相关资料，最终做完了课程设计。根据图纸的具体要求，再结合实际加工的经验，制定出一套加工的详细方案。

为期一个星期的数控编程设计结束了，在这次实践的过程中学到了一些除技能以外的其他东西，深切的体会到人与人之间的那种相互协调合作的机制，最重要的还是自己对一些问题的看法与同伴的探讨，相互学习与帮助所带来的深刻含义。

课程设计过程中出现的许多问题都是过去所学的基础知识不牢固，期间不停的翻课本查资料，和组员们探讨。虽然过程很辛苦，但是咬咬牙还是坚持了下来，而且巩固了以前所学的知识，提高了运用所学知识解决问题的能力。

这几个星期几乎每个晚上都要做到很晚才睡，不敢有一丝的松懈，生怕一不留神前功尽弃。

从这次课程设计中我更深刻体会到了学习数控是不容易的，课程设计需要冷静的思考和周全的大局观，任何小的瑕疵都有可能造成很大的影响。

总而言之，课程设计结束了，我终于可以放松一下了，调整心态去迎接新的挑战。