

2023年模具制作合同表格下载(模板8篇)

随着法律观念的日渐普及，我们用到合同的地方越来越多，正常情况下，签订合同必须经过规定的方式。那么大家知道正规的合同书怎么写吗？下面是小编为大家整理的合同范本，仅供参考，大家一起来看看吧。

模具制作合同表格下载篇一

- 1、型芯材料d61□型腔材料d61□
- 2、模具全部自动脱模。
- 3、模具首次交样时间为_____年___月___日前，交模时间为_____年___月___日前。。
- 4、按国家相关的模具技术要求设计加工模具，注塑件无飞边、毛刺。收缩等缺陷；
- 5、模具寿命：100万模次以上；
- 6、模具分型面错型不得有；
- 7、其它要求按照甲乙双方商议所做的技术备忘录为标准。

模具制作合同表格下载篇二

甲方：

乙方：

经甲乙双方友好协商，就甲方委托乙方开具如下1款橡胶垫背胶3m摸，签定如下协议：

一、模具制造要求：由甲方提供样品及产品图纸，乙方按经甲方核准确定图档后进行开模，甲方按所确定的图纸（样板）进行验收。

三、开模时间：按图档确定合同生效付款日期起计算10天内完成模具的试模样品，每推迟一天，乙方应支付甲方模具制造总价的1%作为违约金，乙方延期超过一个月，甲方有权单方面终止合同，乙方必须退回甲方已付的全部款项。

四、乙方制造的模具打出的样件应符合零部件图纸或产品实样的相关质量、技术要求，乙方保证模具寿命在40万pcs以上，40万pcs内出现的模具质量问题，乙方应免费维修。

五、模具费付款方式：开模试模提供20pcs合格样品时，甲方付款；乙方须将收据原单给甲方。

六、模具均须按甲方确认的图纸进行制造，如果甲方需要修改，将在乙方开模前及时提出。

七、样品验收：甲方按照确定的产品图纸或原样品进行验收。

八、该模具所有权属于甲方，由乙方妥善保管并生产，模具的有关资料及实物乙方均不得提供给任何单位或个人，如有违约将追究法律责任，乙方保证不得将设计图纸及资料非法转让；并承担保密责任。

九、产品结款方式：月结60天。

十、未尽事宜双方友好协商解决。

十一、本协议一式贰份，甲乙双方各执一份，双方签字盖章即时生效，同具法律效力。

甲方（盖章）：

乙方：（盖章）

模具制作合同表格下载篇三

模具供方（以下称甲方）：

模具需方（以下称乙方）：

经甲、乙双方双方共同协商，达成开模协议如下：

经双方协商后，由甲方提供乙方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。模具合同总金额（人民币□rmb□含17%增值税。

2、甲方必须严格按照乙方的工程图纸及技术要求开模，乙方向甲方提供完整的开模工程资料。包括：产品3d□2d图档，开模注意事项，模具品质要求等，并经甲、乙双方确定后遵照执行。

3、模架型号，内模材料必须符合乙方要求；若甲方自选则必须提供相关资料或证明予乙方确认。

4、合同签订后十日内甲方必须向乙方提供详细的模具2d图档及开模进度表，乙方将严格按照双方确定的品质要求验收模具。

注：开模费用包括模具材料、制作费用、咬花及试模费用。

1、甲方保证模具使用寿命50万模，在此寿命范围内出现的结构问题及产品质量问题（如：模具碰伤、开裂、锈斑、出模不顺、尺寸不稳定等），甲方必须免费维修模具；如模具在使用寿命内不能使用，甲方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用，期间造成的经济损失由甲方负责。

2、因乙方工程变更导致模具需要大范围修改，甲方有权恰当收取修模费，期间造成的经济损失由乙方负责。

1、本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d图的所有权，均归乙方所有，甲方无任何经营此合同中模具的权利。甲方不得干涉乙方对模具的处置权。甲方未经乙方同意，不得任意将本合约转包第三方制作。

2、乙方因本合约所提供給甲方的设计图等资料或样品，属乙方商业机密，其相关的专利权、著作权或其它智慧财产权，均属乙方或乙方之授权人所有，甲方未经乙方同意，不得将本工程所使用的图纸，技术告之他人。

3、甲方未经乙方同意，私自将乙方模具仿冒或用该模具生产为非乙方指定的工厂供货，甲方赔偿因此而造成乙方的一切损失。

4、乙方付清模具款后，要求将模具从甲方处转出时，甲方必须配合乙方或乙方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。甲方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至乙方指定的地点。模具转移过程中，如因甲方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由甲方承担。

1、乙方第一次支付甲方%模具开模预付款；

2、第一次试模样品确认后付%；

3、批量试产模具完全确认ok后支付模具尾款。

1、开模时间甲方填写：（共30天）从年月日起至年月日。

2、甲方必须在双方约定的开模时间内完成模具，若特殊情况

拖延时间做多不得超过5天；

3、若拖延时间超过5天，则每天处以模具费总额2%的罚款；

4、若拖延时间超过15天，则乙方有权终止合同；因乙方原因造成模具完成时间拖延，甲方不承担任何责任。

六、此协议一式二份，甲乙双方各执一份，签字盖章生效，具有同等法律效力。

七、未尽事项，由双方协商处理。

甲方（经办人签名、盖公章）：

乙方（经办人签名、盖公章）：

日期：年月日

模具制作合同表格下载篇四

出租方(乙方)：

根据《中华人民共和国合同法》的规定，经双方协商一致，就甲方向乙方承租设备达成如下协议：

一、设备的使用地点及工程情况：

使用地点：码头街225号

工程情况：本地块内原厂房及设备基础地坑等建筑物的清除，便于勘察及打桩。

二、承租方式及相关约定：

1、乙方所提供的机械设备进场前必须提供设备的品牌、型号、

功能、购买时间等，经甲方同意后方可进场施工。

2、油料提供：乙方负责提供在租赁期间内设备运行所需的符合运行标准的油料，加油时间由乙方承担。

3、设备维修：乙方机手应提前作好设备的维修工作，所付的维修费用由乙方自行承担。

4、设备如有故障应及时需修理好，如在4小时内不能正常施工，乙方必须调入其他机械进行施工。

模具制作合同表格下载篇五

公司地址：_____

电话：_____ 传真：_____

法定代表：_____ 职务：_____

乙方(承揽方)：公司地址：

电话传真国内工厂：_____

电话：_____ 传真：_____

甲方委托乙方加工项目： 塑胶模具 3套

经双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

制作的模具要能生产出符合甲方所供图纸要求的零件(即符合零件尺寸和零件所用材料)，且生产制程运作无异常，塑胶模及五金模使用寿命均要达到25万啤以上。乙方如隐瞒模具材料的缺陷或者用不符合合同规定的模具寿命时，甲方有权要求乙方重做模具或退款，或视情形轻重按甲方的要求乙方

作修改，修补等处理。

模具材料由乙方包工包料，模具完成后，需提供试模的零件样板(不少于5件)送订做方作相关检验，同时甲方也有权检验模具材料及模具生产使用性能。

1. 甲方提供产品零件的2d图纸和3d图，乙方根据甲方的产品零件图及要求提供模具报价，模具图以及的相关技术说明等。

2. 乙方在依照甲方的要求进行工作期间，发现提供的图纸或技术要求不合理时，应当及时通知甲方，如拖延了交货期，甲方有权要求乙方减少价款。

3. 乙方对于承揽的工作，如果甲方要求保密，应当严格遵守，未经甲方许可不得留存技术数据或复制品等。

1. 按照甲方规定的质量要求、图纸和样品作为验收标准。

2. 甲方应当按合同规定的期限验收乙方承揽并完成的项目，验收前乙方应当向甲方提交必需的技术数据和有关质量证明。对短期检验难以发现质量缺陷的模具，应当由双方协商，在合同中规定保证期限。保证期限内发生问题，除甲方使用、保管不当等原因而造成质量问题的以外，由乙方负责修复或退换。

3. 当事人双方对承揽的模具质量在检验中发生争议时，可由法定质量监督检验机构提供检验证明。

1. 交还模具期限应当按照合同规定履行。任何一方要求提前或延期交还模具，应当在事先与对方达成协议，并按协议执行。

2. 交还模具日期计算：按乙方在报价时的要求模具制造周期为28天(收到订金开始计算)。甲方将在给订金同时签订合同，

故以合同签订日期为准，但必须留给乙方以必要的往返的途中时间(1~2天).

2. 如甲方继续委托乙方使用该模具进行生产运作，模具将暂存到乙方公司，如甲方不再继续委托乙方使用该模具进行生产，乙方还将负送返模具的责任.

1. 未按甲方图纸规定的质量交付模具或完成工作，甲方同意利用的，应当按质论价，酌减酬金或价款;不同意利用的，应当负责修整或调换，并承担逾期交付的责任;经过修整或调换后，仍不符合合同规定的，定作方有权拒收，由此造成的损失由乙方赔偿。

2. 实行代运送的模具，错发到达地点或接收单位(人)，除按合同规定负责运到指定地点或接收单位(人)外，并承担因此多付的运杂费和逾期交付定作物的责任。

委托合同发生纠纷时，当事人双方应协商解决;协商不成按()项处理:

1. 向仲裁机关申请仲裁;

2. 向人民法院起诉。

本合同自____年____月____日起生效，合同履行完毕即失效，本合同执行期间，双方不得随意变更和解除合同，合同如有未尽事宜，由双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方:

委托代理人: 盖公司章: ____年__月__日

乙方:

法定代表人： 盖公司章： ____年__月__日

模具制作合同表格下载篇六

产品需方（简称甲方）：

产品供方（简称乙方）：

经甲、乙双方双方共同协商，鉴于协议双方预备形成原材料的采购供应关系，因实际生产需要，甲方委托乙方开模，以便乙方完成产品试样以及生产，达成原材料供应商关系，特订立开模协议如下：

- 1、经双方协商后，由乙方提供甲方认可的模具最终报价，并签订价格确认书，作为本合同不可缺少的一部分。模具合同总金额（人民币□□rmb□含17%增值税）。
- 2、乙方必须严格按照甲方的工程图纸及技术要求开模，甲方向乙方提供完整的产品结构图纸（包括：产品3d□2d图档，产品品质要求等），并经甲、乙双方确定后遵照执行。
- 3、模架型号，内模材料等必须符合甲方优质产品生产标准要求；乙方开模前期必须提供相关资料或证明予甲方确认存档。
- 4、合同签定后日内乙方必须向甲方提供详细的模具2d图档及开模进度表，甲方将严格按照双方确定的品质要求验收样品。

注：开模费用包括模具材料、制作费用、咬花及试模费用。

- 1、乙方保证模具使用寿命万次，在此寿命范围内出现的结构问题及产品质量问题（如：模具碰伤、开裂、锈斑、出模不顺、尺寸不稳定等），乙方必须免费维修模具；如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用，期间造成的经济损失由乙方负责。

2、因甲方工程变更导致模具需要大范围修改，乙方有权恰当收取修模费，期间造成的经济损失由甲方负责。

1、本合同所涉及的全部模具和夹治具及其它组装工具的所有权，均归甲方所有，乙方无任何经营此合同中模具的权利。乙方不得干涉甲方对模具的处置权。乙方若将本合约转包第三方制作（需提供第三方公司相关资质文件），需由甲方确认方可。

2、甲方因本合约所提供乙方的设计图等资料或样品，属甲方商业机密，其相关的专利权、著作权或其它智慧财产权，均属甲方或甲方之授权人所有，乙方未经甲方同意，不得将本工程所使用的图纸，技术告之他人。

3、乙方未经甲方同意，私自将甲方模具仿冒或用该模具生产为非甲方指定的工厂供货，乙方赔偿因此而造成甲方的一切损失。

4、甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。乙方有义务对模具进行组装、防锈和包装处理，并发运至甲方指定的地点。模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

1、甲方第一次支付乙方%模具开模预付款；

2、第一次试模样品确认后付%；

3、批量试产模具完全确认ok后支付模具尾款。

1、开模时间乙方填写：（从年月日起至年月日。

2、乙方必须在双方约定的开模时间内完成模具，若特殊情况拖延时间最多不得超过5天；

3、若拖延时间超过5天，则每天处以模具费总额2%的罚款；

4、若拖延时间超过15天，则甲方有权终止合同；因甲方原因造成模具完成时间拖延，乙方不承担任何责任。

六、此协议一式二份，甲乙双方各执一份，签字盖章生效，具有同等法律效力。

七、未尽事项，由双方协商处理。

甲方：

乙方：

日期：年月日

模具制作合同表格下载篇七

合同编号：

甲方：

乙方：

经甲乙双方友好协商，甲方委托乙方加工模具共套付。双方达成如下加工协议。模具基本情况（单价含17%增值税）：本合同中所指模具包含产品本身的模具及后续生产所需的夹治具。模具上需打印或标示□1□xx公司；2、零件名称：；3、零件图号：。

一、双方的权利及责任

（1）甲方责任及权利如下

- 1、甲方负责交付给乙方执行本合同所需的产品设计图纸和其他相关技术资料，并且负责技术方面的支持工作。
- 2、对交付给乙方的产品设计图纸和相关技术资料，甲方具有唯一的解释权，当发生歧义时，乙方应征询甲方意见，由甲方确认。
- 3、乙方完成模具的设计和制造后，由甲方去乙方现场对模具进行验证确认或由乙方提供产品样品到甲方进行验证确认。

（2）乙方权利及责任如下

- 1、乙方负责根据甲方提供的产品设计图纸和其他相关技术资料进行模具的设计和制造，乙方负责按照合同规定按时完成符合甲方设计要求的模具。
- 2、乙方负责按时按量提供认证及样板测试、试产所需的产品。同时乙方必须提供相关产品的详细的检验测试报告供甲方确认。如需修/改模，送样时同时也要附检验测试报告（注明修改的地方）。
- 3、模具由甲方确认合格后，由乙方负责模具的封存。如甲方同意乙方进行产品的后续加工生产，则由乙方负责模具的修理和维护，乙方必须根据甲方或甲方授权的第三方的订单4、对给甲方生产的所有模具，乙方应提供的详细的设计图纸给甲方。所有的图纸必须以autocad或solidwork或proe制作，并且必须在开模之前以电子档形式传给甲方以供批准。

二、技术条款

- 1、模具的修理和维护：如在乙方生产产品，在生产过程中模具的修理和维护由乙方负责。

2、在双方协商无异议之后，甲方提供产品设计图纸及相关技术资料给乙方，并派技术人员同乙方进行技术交流或乙方派技术人员到甲方进行技术交流。

3、乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品能够达到甲方的品质要求。

5、乙方承诺本合同中所涉及的所有模具使用均能达到15万次以上。

6、未经甲方允许，严禁乙方将本合同中所涉及的任何一套（付）模具整体或部分外包给其它公司进行加工，否则视为违约，由乙方依本合同的违约条款承担违约责任。

三、商务条款

1、模具价格

1.1模具合同总金额（含17%增值税）rmb元。

1.2模具价格总金额已包含如下费用，乙方不得以以下原因向甲方要求费用：

1.2.2乙方按合同规定进行模具设计、试模所需的材料和设备及人工等费用。

1.2.3乙方为保证模具正常生产制作的模具易损备件的费用。

1.2.4乙方为保证产品正常生产所准备的其他工序的相关工具和治具的费用。

复杂，对整个模具的结构影响很大，则由乙方根据修改模具所需工时向甲方报价，由甲方承担相应的模具修改费用。如果因为乙方的原因，因模具不能满足甲方的要求而进行的修

模或改模，甲方不承担任何责任。

2、开模进度

2.1乙方在收到甲方确认后的产品图纸之后，即开始进入模具设计和制作阶段，开模周期为20天2.3如果乙方模具制作出现工艺和别的错误，导致模具无法验收合格而甲方又急需生产，乙方应先用现有的模具（如果有）安排生产，同时再根据图纸和样板要求免费重新开模。

3、付款方式

合同款分摊在乙方向甲方首供的5万件物料中，即首供的5万件物料单价中包含模具摊销费元/件。如果订单数量不足5万件，甲方需补齐乙方未摊完的合同款，但乙方需开具同等金额发票（税率17%）给甲方。

四、产品品质保证

乙方在完成模具后，乙方同意按照甲方品质检验标准以保证产品品质(首件确认报告)。甲方对品质标准的内容根据实际需要保留修改的权利。

五、模具所有权

1、本合同所涉及的全部模具和夹治具及其组装图和零件图（包括2d和3d图的所有权，均归甲方所有，乙方不得干涉甲方对模具的处置权。如在乙方生产，由乙方负责保管，未经甲方同意，乙方不得将此模具提供给第三者生产，否则甲方有权要求乙方退还模具费并赔偿造成的损失。

2、甲方付清模具款后，要求将模具从乙方处转出时，乙方必须配合甲方或甲方指定的第三方进行转移验收，并自行承担费用将磨损部件更换以保证重新开始生产。乙方有义务对模

具进行组装、防锈和包装处理，并发运至甲方指定的地点。

3、模具转移过程中，如因乙方不当组装、防锈或包装的原因，造成模具损坏，由此产生的所有直接损失和间接损失一律由乙方承担。

六、模具维护

1、乙方保证模具使用寿命15万次以上，并在此期间内由乙方负责免费保养维修，如模具在使用寿命内不能使用，乙方应负责更换或重新开模，并承担相应的费用。

2、乙方应对模具的修改、维护和修理等情况及时登记造册，无论此种修改、维护和修理是否由甲方提出。如甲方要询问有关的技术细节或证据，甲方可以随时查阅，无需通知。乙方每三个月应将登记记录复印一次给甲方。乙方应主动定期完成此项任务，无需甲方另行提出要求。

七、知识产权

1、本合同所涉及的产品造型及甲方提供的设计图纸和其他资料中所包含的知识产权为甲方所拥有，未经甲方许可，乙方不得向任何公司和个人泄漏，否则由此产生的一切损失由乙方2、乙方同意其不会将甲方所提供的设计图纸和其他资料或信息用于非本合同以外的其他目的，否则甲方有权追究乙方相应的责任；未经甲方书面许可，乙方不得在出版物，广告中或以其它书面、口头形式涉及甲方提供的任何资料和信息。

3、未经甲方许可，严禁乙方使用本模具向除甲方或甲方指定的客户以外的其他客户供货，否则由此产生的一切直接损失和间接损失一律由乙方负责。

八、违约责任

1、如果乙方未能按2.1中规定的进度完成模具制作及送样，由乙方承担违约责任。每延误一天，乙方须付给甲方本合同总金额的2%作为罚金，罚金累计额最多不超过本合同模具总金额的50%。

2、如果因为乙方的原因造成乙方提供给甲方的产品的品质达不到甲方的要求并且在组装过

程中导致其他物料的损失和报废，乙方全额赔偿损失和报废的物料及因此形成的人工/停线费用。

3、如乙方因为不可抗力（包括战争、火灾、罢工和中国法律规定的其他不可抗力）造成的供货延迟，甲方允许免责。但乙方应在不可抗力发生后24小时内以书面形式通知甲方，并且乙方仍有义务采取一切必要措施尽快交货。若不可抗力持续2周以上，甲方有权取消本合同。

九、其它

1、本合同自双方代表或委托代理人签字盖章之日起生效，一式三份，甲方两份，乙方一份；有效期至模具验收合格、付清所有合同款项、保修期满为止。

2、对于实施本合同而发生的任何争议，双方首先通过友好协商解决，如在30天内协商不成，任何一方均可将争议提交甲方所在地法院处理。。

甲方： 乙方：

代表： 代表：

时间： 时间：

模具制作合同表格下载篇八

乙方：哈密意同复合材料有限公司

双方研究决定甲方所需的模具由乙方负责生产。双方就有关事宜立此合同：

一，规格及数量

dn400*12500四根

二，价格：

dn400□11600元/根*4根=46400元

合计：（大写）肆万陆仟肆佰元佰元整此报价含税。

三，技术要求：

本产品主体采用6毫米的螺旋焊管，加强层采用无碱玻璃布与树脂交替糊制，外表层为两层针织毡两层网格布糊制，具有经久耐用外表光滑易脱模的特点。模具承口及模身尺寸需要甲方提供。

四，付款方式及运输：

合同签订后甲方付本合同的60%给乙方作为预付款，生产完成后甲方付剩余40%给乙方。乙方收到剩余款后应及时联系车辆发货给甲方。将产品及时运至甲方指定地点。运费由甲方担负。

五，乙方收到预付款后及时安排生产，工期为10天。甲方在收到乙方货物后及时安排检验，或在乙方安排发货前通知甲方，甲方可去乙方单位检验。本产品尺寸符合甲方要求，外

表光滑无明显缺陷，脱模顺利即为合格。

六，本合同一式两份双方各持一份。传真件有效。

七，乙方账户

名称：哈密意同复合材料有限公司。开户行及账号：中国工商银行哈密三道岭

支行301103320922111

八，未尽事宜双方本着有好的态度解决，协商不成按合同法执行。

乙方：哈密意同复合材料有限公司