

# 2023年汽机检修工个人工作总结(汇总9篇)

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

## 汽机检修工个人工作总结篇一

图为段亚兵验收高压主汽阀返厂检修情况

段亚兵，生产技术部汽机专业高级主管。他是一名责任心强、服务意识强、专业技术强的“三强”选手，在工作中一直都是任劳任怨。他的工作衣总是最脏，头发总是最乱，鞋子总是最破，如此形象之人，工作起来却是一丝不苟，踏实认真，让人放心。

为保证1号机机组a修工作顺利进行，他从2021年8月份便开始策划准备，编制了检修准备工作计划书和任务书，定期召开专业准备工作梳理会，对于准备工作中存在的问题和难点逐一解决并落实管理责任，确保准备工作有序开展。同时，他组织召开了检修专用工器具、文件包编制等专题会，形成策划任务13项，全部按期闭环。为恢复机组运行性能，消除设备存在的问题，他按照导则策划主要检修项目，根据缺陷、隐患、技术监督、季节性工作和控非停专项措施要求完善补充项目，确保检修内容全面完整。本次检修策划汽机项目共计51项，其中标准项目44项，非标技改项目7项，他均制定了专项方案并落实到位。他还逐个审核检修文件包及作业指导书等资料，严格执行相关技术标准，确保合规；先后编制文件包92个，其中h点277个□w点4860个。

大修开始后，他全力投入到大修工作中，每天在现场工作超过10个小时，积极协调汽机检修现场工艺、进度及备件，热情服务于大修承包商及各非标项目承包商，让他们感受到来自业主的温暖，成为连接业主与承包商的纽带和桥梁。3月18日，疫情打乱了所有的检修计划。为保证主线工期不失控，将疫情对检修的影响降到最低，他迅速联系各个工作点的人员，了解现场工作存在的问题，及时调整工作进度；联系非标项目承包商，逐一解决各个问题。疫情管控期间，现场工作他操碎了心，始终是部门最后一个回来吃饭的人。

此次大修，高压内缸返厂检修是施工进度主线，这项工作的重点是高压缸的返厂运输。由于运输物件重量达到100多吨，运输难度特别大。接到这个任务，他二话不说，立刻咨询和走访了修武县多个管理部门，了解大件物品运输相关规定和办理流程，克服困难积极办理超限运输车辆通行证，协调大件运输车辆上站、下站的等各项工作。当重达100多吨运输车辆驶离该厂，顺利通过修武东高速站口时，他悬着的心才落地，他留下了激动的泪水。

图为杜林生夜间检查小机前置泵检修安全技术交底

杜林生，安全\_高级主管，负责“三票”、高风险、现场到岗到位等多项安全管理工作，工作中以理服人，苦口婆心教育现场违章人员，让其认识到后果的严重性，从而从根本上减少违章发生。a修以来，他除了每天汇总和上报各种材料报表外，现场安全监督便是他的第二个战场。

在a修现场，他仔细查看高风险作业工作情况，纠正违章行为，督促问题整改。针对特殊风险，检查措施是否到位、防护用品、设施、受限空间高风险作业进出登记表，检查办理有限空间作业票、动火工作票、脚手架搭拆工作票办理情况、现场作业前安全技术交底情况及工作班成员是否履行技术交底签字。他每天往返穿梭于a修现场，升压站、保护室、6千伏段、pc段、mcc段、吸收塔、凝汽器等施工现场都留下了他

的足迹。他总是自嘲，每天10000步工作加锻炼。

他对待工作的认真和细致是出了名的。4月5日，按照惯例巡视现场时，在凝结水泵电机吊装现场，他发现工作票上所列人员与现场指挥人员不一致，于是及时制止吊装工作，并责令检修人员按照工作票所列人员进行指挥作业，保证吊装工作顺利开展。4月15日，1号机6千伏段内6台机炉动力开关检修时，设置的安全围栏不规范，他二话不说，要求立即暂停工作，督促检修单位及时采用硬制围栏，设置安全通道及检修作业现场，避免人员走错间隔，误入带电间隔，造成人身伤害事故和设备损坏事故，并对现场工作人员进行教育，坚决杜绝类似事件再次发生。

夜间检修是一项重要而且危险的工作。他在夜间值班期间，除了汇总各个专业夜间高中低风险作业报表之外，还要查看夜间检修作业是否安全、作业现场的人员管控是否到位，现场照明是否充足。尤其是1号机炉受热面防磨防爆检查及处理、空预器传热元件更换、磨煤机磨辊堆焊等检修高风险作业现场，更是十分关注，认真检查现场作业人员劳保物品佩戴情况，受限空间气体检测情况，受限空间作业人员、工器具出入登记，临时施工用电安全，特种作业人员持证上岗等等。夜间，检修现场工作热火朝天，他却行走于各个工作点，细心的查看各项记录，提醒工作中的安全注意事项，默默的履行着一名安全员的职责。

a修现场，一名名党员骨干，就是一面面鲜红的旗帜、一个个可敬的榜样，他们以实际行动感染着每一名参修职工，严控安全、质量、工期，确保检修工作优质高效向前推进，为企业实现高质量发展奉献自己的聪明才智，真正做到我在岗我负责，共同打赢a修攻坚战。

## 汽机检修工个人工作总结篇二

### 1、检修保养内容：

【1】 循环泵解体;检查电动机轴承;加黄油。

【2】 检查电动机三相绕组是否正常。

【3】 检查电动机接线桩头是否有发热及松动现象。

【4】 检查电动机导线是否完好。

【5】 检查动力柜及监控柜内电器元件是否完好;所有接线是否牢靠;柜内落灰多的要进行除灰吹扫。

【6】 换热站要进行定期检查;(停运期间每月3次并做好检查记录)地下换热站要做好防潮及通风工作。

2、时间：20\_\_年8月下旬开始。

二、对二期所有换热站机组进行开机检查，重点检查循环水泵、电机。

时间：6月下旬开始

三、一级热水管网检修保养

1、一级热水管网上的所有阀门转动部分加注黄油;

2、检查所有补偿器;

3、检查所有一级热水管网上安装的排气阀和泄水阀，需要更换的及时更换。

## 汽机检修工个人工作总结篇三

根据公司20\_\_年度停车检修工作计划，从x月x日至x月x日历时半月的时间，部门全体员工在时间紧，任务重的情况下安

全、高效的完成了各项工作任务。

为了确保此次大修工作的顺利进行，部里成立了以\_\_为组长的停车检修工作领导小组，组织、协调各维保单位开展大检修工作。就仪表专业而言，我们主要从以下几方面开展工作：

## 一、安全第一、计划详实

本着环保优先、安全第一、质量至上、以人为本的方针，我们在安全方面配备兼职安全员对班组人员进行安全教育及监督，确保安全检修意识得到认真落实。为确保检修工作分阶段有序进行并按期合格完成检修任务，我们对此次要检修的\_\_项工作依类型进行分类，并按大类合理制定检修统筹计划（附件），将所有检修项目从任务、时间、人员逐项落实，责任到人。另外，从检修一开始，我们就把安全工作放在首位，每项作业都是提前一天申报计划并办理相关作业许可证，作业前我们对每位作业人员进行作业安全交底及作业危险分析，并且都要确认签字。每项作业中现场都要指定一位主要负责人，以确保作业人员安全防护措施、并依照检修作业规程进行作业，确保万无一失，使本次大修工作顺利完成。

## 二、精心安排、认真落实保效率

为了完成好本次检修，领导小组每天定时召开检修协调会议，针对检修项目的技术状况和存在问题，逐项进行分析研究，分别制定出检修标准和检修进度。从项目施工、安全责任及检修时间安排和计划检修用时都做出了详细的安排部署。

本次检修仪表项目共计\_\_项，涉及\_\_装置\_\_类\_\_项，\_\_装置\_\_类\_\_项（附件）。面对检修项目工作量大、人员少、时间紧的情况，在检修前，我们合理编制好详细的检修施工进度表，在确保施工安全的前提下，合理安排每一个项目的施工方案及作业时间。由于是首次检修，所以对于介质特殊的工段，将仪表全部下线对其介质接触面检查处理，同时对所

有下线的阀门进行测绘，做好详细的检修记录，作为检修资料保存，为预知维修、下次检修及备件国产化提供保障（附件）。

### 三、认真总结，逐级验收

通过全体员工及维保人员的共同努力，20\_\_年停工检修工作在逐级负责，责任到人理念的指导下，部门上下以高、严、细、实的工作态度，实现了环保优先、安全第一、质量至上、以人为本的大修目标。检修结束后，组织仪表班组人员对现场再一次清查，清理检修废弃物，整理现场仪表设备，做到工完料净场地清。

在开工前，组织仪表班、dcs班和sis班，与工艺人员共同对两套装置所有的控制回路和联锁回路逐一校验，并针对检修后的设备性能，在装置开工水运时进行自查自检，使每个检修项目的检修质量有据可查，从而进一步提高了装置高效长期运行的可靠性。

这次检修工作在部门检修领导小组的精心组织安排下，通过全体参检员工的顽强拼搏得以顺利完成，为装置的平稳运行奠定了坚实的基础。

## 汽机检修工个人工作总结篇四

### 一、铸造本质安全性安全管理体系

坚持不移贯彻公司一号文件、及各项安全工作，构建全员、全过程、全方位的“大安全”管理体制。坚持以人为本，不断完善隐患收购制、合理化建议征集制、正面典型引导制、“三违”罚款返还制等人性化管理制度，实现由要我安全向我要安全转变。强化机修厂安全管理，按照公司要求，成立强有力的检查巡视组，定时进行安全检查，提升安全监管力度。通过完善机制、刚性考核，真正把机修厂“既要管

住，又要管好”，成为李阳煤业本质安全建设的示范。

## 二、全力打造内部市场化品牌机修厂

内部市场化改革是转换经营机制、激发经营活力、提高经营绩效的“金钥匙”，按照公司市场化改革的要求，进一步总结经验，拓宽范围，在全厂推广使用“六项考核管理”“工作量二次分配”模块，探索出有特色的内部市场化运行机制，成为公司内部市场化管理的典范。完善劳动定额管理，优化劳动组织，实行基本工作量50%保底，剩余工资根据质量、服务、安全、素质等方面争取。保证检修质量，提高服务意识，加强工艺技术，安全服务生产。

## 三、创新企业文化管理

接。单位绩效、员工月度考核、企业文化、文明创建、抵押金奖罚等挂钩考核，对团队和队组理念，进行梳理、整合和提炼，形成具有特色的文明管理，在工作中宣传、灌输、增强企业文化的凝聚力，使六项考核在全厂运行自如，加快推进各项工作进程，使机修厂更上一层楼。

## 四、提升队伍素质，保证检修、服务质量

围绕创建学习型企业，加大各类人才引进、培养力度。继续加大力度、鼓励职工参加成人和自学考试；组织选送优秀员工参加“班组长学历教育”；组织实施“全员培训、核心员工培养、薄弱员工强训”；促进新工人尽快掌握操作技能，切实解决生产实践中的具体问题；继续组织好“工种技能竞赛”、拜师学技等竞赛，为培育知识型员工搭建更多平台。通过完善新的岗位作业标准化标准，开展岗标竞赛活动，做到领导必会、员工必备，打造专业精品队伍，提高岗位标准化作业水平，提高专业技术水平，保证检修质量，提高服务意识，真正实现厂内待修零库存。

## 五、主要工程指标

- 1、完成公司下达的各项经营指标及检修、加工计划。
- 2、112工作面采煤机、大溜、电气列车等设备的回收及检修。
- 3、105工作面综采设备的配套、调试。
- 4、完成主运输系统安装工程、增加产量提升率。
- 5、完成选矸系统的制作、安装，提高公司的经营收入。

## 汽机检修工个人工作总结篇五

机务检修1月份工作主要围绕公司各个分厂的各项检修、技改工作以及自备电厂，电石分厂的停机大修工作展开，不因设备检修进度影响生产；对各车间重复检修的设备进行优化技改，提高设备运行水平。对影响生产的工艺、设备系统进行积极处理。同时严格执行检修票制度、严格遵守安全工作规程，开展安全生产教育，深入现场强化检修现场的安全管理，重抓安全管理，提高员工的安全意识，做好后备人才梯队建设培养工作；重抓安全管理，提高员工的安全意识，以及做好各车间设备预防性检查、检修、维护工作。

1. 继续加强8s管理工作实行精细化管理，将8s管理工作落实到位使机务保持着一个干净、整洁、有序、的工作环境。做到备品备件上架、物品摆放整齐、场地卫生清洁、执行看板管理明确工作任务及评级工作(负责人：黄x)

保障措施：机务检修管理人员制定文明卫生管理制度，要求刘勇对8 s管理工作推进检修全程帮扶，部门每月组织专项检查。

- 2、积极推进全员培训，全员讲课，全员参与。强化职工队伍



建设，通过多方面的培养教育，全面提高职工的综合素质，提高职工业务技能水平，在设备管理维护、检修，技改等方面，培养更多的技术专业化能手。使员工队伍建设取得真正的效果。(负责人：黄x)

保障措施：每周组织一次全员讲课，全员参与，提高员工的技能水平。

3、每月定期对专业对员工进行2节技能培训、4次安全学习培训，并进行1次安全考试，提高员工的安全意识，减少安全事故的发生。(负责人：李x)

保障措施：每月定期对员工进行安全学习培训，并进行安全考试，提高员工的安全意识，减少安全事故的发生。

4、合理的安排日常检修工作，实行看板管理□8s管理、安全管理及日考核评级工作，严格监督检查，提高检修质量和检修效率。做好主要设备的运行跟踪，加强对检修设备故障原因的分析并及时反馈运行，避免设备故障重复出现。确保生产正常运行。(负责人：黄x□朱x□农x)

保障措施：加强对各车间设备预防性检查，把设备问题消灭在萌芽中。

5、严格执行检修票制度、严格遵守安全工作规程，督促各专业开展安全生产教育，强化检修现场的安全管理。利用班前班后会的机会强调安全、每周进行一次安全活动，做好安全活动记录。(负责人：黄x□朱x□农x□李x)

保障措施：从班组管理的层面杜绝作业人员的不安全行为；组织安全威胁点全员分析及事故案例的培训。

6、完善各类台帐；每月做好公用工具使用台帐做到谁使用谁保管的原则加强机修公用工具的保管确保工具能够正常使用。

(负责人：农x)

保障措施：特设专人负责对机修公用工具保管, 每月汇报一次公用工具的使用情况和完好情况。

1□pvc电石破碎除尘系统电石粉尘回收再利用技改。(技改)

负责人：李x)

保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

2、自备电厂3#锅炉的停机大修工作。负责人：朱x

保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

3、电石分厂电石炉停炉检修工作。负责人：农x保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

4、电石厂3#电炉输送带架子制作安装皮带。负责人：李x

保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

5、烧碱液氯包装氯气充装放空管预制。负责人：黄x)

保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

6、根据公司要求按各个分厂的停车检修计划进行检修工作。

负责人：黄x

保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

## 汽机检修工个人工作总结篇六

机电大班：

检修五采区1#变电所一、二回路、联络高开，主要对开关防潮、动静触头、防爆、各小线等做完好处理；负责人：王双斗、尉亮亮；影响范围：无影响，检修班合联络进行单回路运行；影响时间：2个小时。工作时间：17：00—19：00。

皮带大班：

五采区一部更换电机、减速器尼龙棒，对电机接线腔做防潮处理、计划做皮带头子两个、对机头各主要滚筒进行加油；负责人：邢武平、郭俊俊；影响范围：五采区皮带出煤；影响时间：4个小时。工作时间：16：00—20：00。

六采区一部皮带更换电机减速器梅花垫，计划做皮带个头子两个、滚筒加油；负责人：邢武平、郭俊俊；影响范围：六采区皮带出煤；影响时间：3个小时。工作时间：16：30—19：30。

六采区二部皮带更换电机减速器梅花垫，减速器加油、对电机、开关做完好处理；负责人：邢武平、郭俊俊；影响范围：六采区皮带出煤；影响时间：3个小时。工作时间：16：00—19：00。

七月份检修计划

机电维运工区

20-年7月21日机电维运工区7月工作总结

7月份我机电维运工区按照矿作业计划进行工作，现将主要工作汇报如下：

- 1、完成下组煤二采区配电点进行治理。
- 2、完成对二采区末端加压泵水仓进行治理，主要对水仓墙壁进行粉刷，对设备进行重新摆放，制作并悬挂牌版等。
- 3、回撤五采区皮带原5081溜煤嘴下缓冲床。
- 4、确保采区变电所、盘区皮带正常运转。

以上即是我队本月主要重点工作。

## 汽机检修工个人工作总结篇七

从班组文化建设、制度管理建设、工具管理建设、物料管理建设、设备管理建设、检修库房管理等几个方面进行规划。

1. 申请班组必需品：待检室会议桌、椅子、文件柜、更衣柜、电脑桌、电茶炉、电冰箱、微波炉、洗衣机、厨宝、窗帘等生活办公用品。

1. 抓典型、树榜样。选树有责任心，能担当的小组长协调配合班组长组织工作。

2. 制定班组小立法。按照段、车间的要求，结合班组实际，建立起班组奖惩制度、考勤制度、请销假制度等制度。

3. 建立例会制度。召开班前会、班后会、周会、月会等会议，检查目标完成情况，协调解决生产工作中出现的问题，及时沟通协调，采取有效措施，确保班组各项工作有序开展。

4. 建立班组各工管员分工，确保各项工作的完成质量。

5. 建立疫情防控制度，结合段、车间的防疫要求，树立疫情高度警觉意识，确保班组零疫情。

在段工具集中管理的大环境要求下，由于单柴基地班组工具复杂繁多，故申请独立管理，建立独立台账，全部工具进行定置管理，在检修库内的备品库内能上墙的工具全部上墙，不能上墙的工具在货架上整齐摆放，全部使用铭牌标注，使用时将需用工具置于工具小车内推至作业位置使用，现场绝不可随意放置，使用人填写使用记录并签字，使用完毕及时归还并签字销记，也就是6s管理中提及的第2个s整顿的实施方法。

常用物料需在固定货架摆放整齐，同样实行定置管理，进行铭牌标注，设置材料员对物料进行动态管理，缺料时需及时请料补充，填写相应台账以及票据。

检修库内设备复杂繁多，对设备也需进行定置管理，在相对应的设备位置进行划线划框管理，在相应的位置上粘贴设备名称与操作规程。使用前，使用人员必须熟知设备操作规程。在使用后，使用人必须对该设备进行断电并复位至原始状态并清洁该设备，不能遗留工具、材料、纸笔等异物在设备上。未使用的设备周期性的对设备进行点检试验并清洁，确保设备状态良好。

1. 检修库房有大量上墙揭挂的内容，包括醒目的标语、现场管理标准（6s现场管理法）、设备操规等内容。

2. 检修库内有部分设备是不允许触碰与接触的以及检修库房中间有一条将库房一分为二的股道，是为实训基地摆车专用股道，因此，需在地面画出危险区域，危险区域用醒目的红色标出，其余安全区域使用黄色或白色，也是6s管理中安全管理的相关内容。

3. 检修库内卫生是个重头戏，也是6s管理中重要的一环，每

日作业任务完成后，留够充足的时间对检修库的卫生进行清扫，保证检修库清洁，也是6s管理中清扫、清洁管理的相关内容。

## 汽机检修工个人工作总结篇八

在2016年上半年的工作中，机修班的全体员工在厂里各领导和设备科的带领下，严格遵守厂里的各项规章制度，从各方面严格要求自己。一直以来坚持以厂里的实际情况为出发点，以保障机器的正常运转为前提，最大限度的降低维修成本和缩短维修工时为目标，不断学习，总结工作经验与教训。虽然机修工种工作环境比较复杂，但机修组的每位成员都勤奋肯干，发扬不怕吃苦、团结拼搏的精神，不断提高了自身的职业道德素质和职业技能水平。从而在面临的一系列挑战中出色的完成了各项任务，为各个车间能按时完成各项生产任务打下了良好的基础。

一、1、2月份春节维修：其中主要包括以下几点：

1、做好乳化车间乳化生产线关键设备的维护保养：乳化机电机轴承的更换，乳化机轴套、密封圈□o形圈、骨架油封等配件的更换，做好试机调试等工作并做好记录。

2、配合厂家做好晓进机的维护保养工作：如轴套、易损件等更换并做好调试。灌装机的密封圈、轴承、变速箱油等更换并做好调试，保证设备的顺畅。

3、对3、4号装药机以及轨道智能输送系统进行检测、维护、保养。

4、敏化斜皮带、装药组转弯皮带的更换。

5、乳化大包装导轮、直线轴承、气管、气接头更换。最后则是全线油位的检查。

班组巡查、检查，及时解决生产过程中存在的设备问题，确保设备能满足9人线生产的要求。

在安全工作标准化方面，机修车间内部沟通方面，每月，车间定期召开车间会议，传达公司下达的各项文件精神，各班组之间并在会上积极认真讨论近期的设备运行情况及工作中遇到的问题，确保在遇到相同问题的情况下更能快速准确的判断，使全体机修人员的工作能力得到相应的提高，减少了维检修工作的时间，利于车间生产顺畅进行。

根据设备办开单做好各项整改项目，机修工车间动火动焊全部按照程序进行，作业同时，都有跟班安监员或是安监办相关人员现场监督，无一起由于动火动焊而发生的起火事故。

每月对各人工作、材料消耗等各方面进行考核工作。机修车间人员做好日常巡查、检查及相关业务工作记录，做好安全信息资料的收集、整理、分析、反馈工作负责职责范围内的有关管理制度、操作规程、质量标准的制定和组织实施，及时上报本岗位相关业务报表。编制通用设备维修及运行安全操作规程和有关制度，并督促检查。遵章守纪，服从领导，团结协作，每月出勤、下达到规定的天数和次数，上下班及请销假符合要求。

机修车间新工人上岗培训一人次，转岗一人次，认真执行三级教育的精神，机修车间完成车间级教育及班组教育，认真介绍工作特点、作业环境、危险区域、设备状况、消防设备等。重点介绍高温、高压、易燃易爆、有毒有害、腐蚀等方面可能导致发生事故的危险因素，并进行相关内容的考试，并按照公司文件参与导师带徒活动。

一、维修人员理论水平有待提高，特别是对机械原理，各机构在机械中的作用、公差与配合、液压系统及材料热处理等方面认知较少，相关维修技术比较薄弱。

二、零件热处理后的硬度，塑性和疲劳强度等综合力学性能不能满足使用要求，加工后成品的形位误差有时因超过理论产品的极限值而需再加工甚至报废，从而直接影响维修进度和机器的使用性能，又提高了加工成本和维修费用。

三、对维修工时和维修费用的相关考核还不够细化，在以后的工作中将通过各种形式努力做到不断完善和健全，争取不断减少维修工时和降低维修费用，提高机器零部件的回收再利用率。

在实际的工作中，车间的管理工作底子还很薄弱，因此在有些情况的执行力和符合性与标准化要求差距还很大，对于有些问题还存在应付的情况，在达标控制方面还有待加强，真正的按标准干还有很多的工作要做，车间在安全现场，设备的管理方面，管理人员的实际动作水平不高，专业管理知识有待提高，在今后的工作上，我应当加强各个班组的标准化建设，让工作的执行达到标准化，标准化工作常态化，减少应付，敷衍的随意工作现象，加强通过各种可能的渠道了解和学习相关的专业管理知识，解决自身的管理瓶颈，同时做好“传、带、帮”带领车间更上一层楼。

## 汽机检修工个人工作总结篇九

### 汽修实习报告（一）

本次实习为更好地实施素质教育，落实教学计划，本着理论与实践相结合的原则，以学生学有所长，学以致用为目的。在实习中，我们与实习单位或实训基地积极联系、协商、组织，让学生积极动手参与，亲自实践动手操作进行车辆的装配、维修和维护，使广大同学拓宽了知识面，锻炼了能力，综合素质得到了较大提高。同时教学实习也推动了我校与社会各汽车修理厂的联系与合作，彼此进一步加深了了解，密切了关系，为校企合作共赢奠定了坚实的基础，为以后的教学实习与教学改革提供了丰富的经验。



## 一、明确教学实习的目的与要求

（一）实习目的安排本次教学实习的基本目的，在于通过理论与实践的结合、学校与社会的沟通，使学生初步具有汽车设备拆装与维修、故障诊断与排除的能力；具有一定的创新精神和实践能力，并进一步养成认真负责的工作态度和一丝不苟的工作作风；尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力，以便把学生培养成为能够主动适应社会主义现代化建设需要的高素质实用型人才。

### （二）实习要求：

实习学生具有双重角色。他们既是学校派出的学生，又是实习单位的工作人员。鉴于此，我们对学生提出了三个方面的要求：

1、以正式工作人员的身份进行实习。要求学生不因实习生身份而放松自己，要严格遵守实习单位的有关规章、制度和纪律，积极争取和努力完成实习单位交办的各项任务，从小事做起，向装配工人或汽车修理工虚心求教，要尽快适应环境，不断寻找自身差距，拓展知识面，培养实际动手实践操作工作能力。

2、以“旁观者”的身份实习。在实习过程中，学生往往被安排在某一具体的岗位，工作可能很琐碎单调。我们要求学生自觉服从实习单位的安排，做到灵活掌握，该动手时不要闲着当作没事，不该动的地方不要随便乱动；该说的话要说，积极去问，不该说的一定不要乱说。要充分体现我们学生的素质，给实习单位留下好印象。

3、以“学生”的身份去实习。要求学生在实习前要认真系统复习所学习的知识，到实习单位要把教师所传授的知识与实际操作相结合，多对照，多思考，多问为什么，虚心请教，不耻下问。实习结束时要完成实习报告 并作为实习成绩的重

要组成部分。

## 二、精心组织，认真做好教学实习

1、在学生实习前，我们认真研究制定了实习方案。实习基地的选取为适应专业方向与培养目标的需要，教学实习基地多选取离学校教近的一些汽车修理厂或装配厂。

2、在学生实习前，让每位学生提出实习申请，必须让学生家长同意才能去实习，并且和学生及其家长签定安全责任书。

3、在学生实习前，给科内实习带队指导教师召开了会议，强调了纪律，谈了要求，说明了本次实习的重要性，要求各教师认真履行职责，并签定了实习带队指导教师责任书。

4、作好实习前的指导工作。请熟悉实习单位工作的教师作讲座或报告，明确角色转换的诸多要求和注意事项。要求学生做好相应的知识准备和心理准备。知识准备包括：汽车的类型、牌号；汽车各专业科统与总成的名称、作用、基本结构和连接关专业科，汽车电气设备的构造、工作原理及其使用、维护与修理的有关理论知识。还要了解汽车维修装配企业工作的工作纪律和工作程序。心理准备主要是注意角色转换，形成必要的心理预期，并根据具体情况随时做出适应性调整，力求以一个正式工作人员的身份投入实习过程。

5、在学生实习时，科内统一协调，调配车辆送学生，让学生或座车或步行到实习单位。科内安排2名教师参与带队全程管理。在实习期间，我们汽修建筑科与各实习单位保持经常性的联专业科，定期访问，双向沟通，并随时到各实习单位去检查学生实习情况和带队指导教师履行职责等情况。保证了实习效果。

6、参加实习的学生采取双重管理。一方面，作为在校学生，要接受校、科的管理；另一方面，在实习单位，要遵守所在

单位的各项规章制度。做到了管理无缝隙。

7、为加强实习管理，我们还强调实习学生的自我管理、相互督促，把学生分为六个组，每组选出一个组长，配合好带队指导教师参与管理。学生住在学校，早出晚归，有科内统一调度，带队指导教师全程管理服务，做到了实习、学习两不误。

8、实习成绩的评定：为调动实习学生的积极性，保证实习效果，本专业科对实习学生进行实习成绩评定，每在一个实习单位实习结束后，都要写出实习报告，实习报告从职业道德、知识的运用、技能的学习、组织纪律等其他表现全面进行评价，指导教师填写评语，最后并由所在实习单位对学生的综合表现做出认定。

### 三、教学实习的效果与经验

1、教学实习促进了我专业科人才培养计划的完善和课程设置的调整。近年来，我专业科为适应学生的实践需要陆续开展了一系列的学生实习，受到同学的欢迎。学生实习是课堂教学的延伸和补充，使学生能够学习到课堂所学不到的许多知识，便于了解掌握更多的维修常识。

2、教学实习达到了专业教学的预期目的。在两个周的实习之后，学生普遍感到实践操作水平有所提高，更重要的是通过实习，进一步激发了大家对专业知识的兴趣，并能够结合社会实际维修存在的问题在专业领域内进行更深入的学习，一些学生还写出了质量较高的实习报告。

3、教学实习促进了学生自身的发展。实习活动使学生初步接触社会，培养了他们的环境适应能力及发现问题、分析问题、解决问题的实际工作能力，为适应素质教育的要求、为他们今后的发展打下了良好的基础。一些在实习中表现突出的学生为以后毕业时找到了较为满意的单位奠定了坚实的基础。

4、教学实习配合了所在单位的工作。参加实习的学生在各自的实习基地积极工作，从小事做起，参与维修厂家的工作，成为一支富有朝气与活力的年轻队伍，实习学生的精神风貌及工作能力受到了各单位领导与工作人员的普遍好评，我们这次在金杯车辆装配厂实习，由于学生的实习参与生产，就大大提高了该单位的生产能力，河海汽修厂则要求我们要尽可能多的到他们单位实习，在每次实习交流会上，几乎所有单位都表示，欢迎我专业科以后能继续向该单位派出实习学生。

5、通过实习密切了学校和实习单位的关系，双方加强联系，密切合作，实现

了互利共赢。一方面企业为学校提供了很好的实习场所，为学校发展、专业的壮大提供了保障；另一方面学校的实习与发展，给实习单位起到了很好的广告宣传效果，为企业和社会提供了良好的专业技术人才，反过来解决了企业的招工难的问题。真正实现了校企合作，共铸辉煌。

6、本次实习不可避免的也存在着一些不足，例如有个别学生组织纪律性较差，实习积极性不很高，有的实习单位安排的工作与我们实际课堂所教内容并不是很相符合，这说明我们对学生的教育程度还不够深刻，与个别实习单位联系和沟通还不够很密切，这都对我们以后实习提供了很好的宝贵经验。

总之，本次教学实习在学校整体部署要求 and 领导下，我们实习工作组织周密细致，日常管理及时而有效，对存在问题及时处理、迅速指导并解决，取得了良好的效果，使广大同学拓宽了知识面，锻炼了能力，综合素质得到了较大提高。同时教学实习也推动了我校与社会各汽车修理企业的联系与合作，彼此进一步加深了了解，密切了关系，为校企合作共赢奠定了坚实的基础，为以后的教学实习与教学改革提供了丰富的经验。实践证明，教学实习适应本专业特点，符合教学规律与学生心理预期。它作为课堂教学有益补充是专业教学

体系的一个重要环节，无论对学生成才还是对教学改革，都有极大的促进作用。

## 汽修实习报告（二）

今年的3月份学校安排我们去安康市鸿达汽修厂去实习，我的实习时间为4个月，我在修理厂实习的是汽车机修技术，我通过此次实习使我收获到了很多东西，进一步了解了汽车的基本构造和基本知识，增强了积极面对和克服困难以及吃苦耐劳的能力，为以后对工作的适应打下了比较好的基础，更进一步的跨进了汽车修理行业的门槛。

在实习中，我掌握了汽车的发动机、底盘，车身和电器设备的使用、维护、调整、安装等相关技术的标准方法；还了解了汽车检测，维修制度；熟悉了汽车的各个零件，并掌握到了检测工具的使用；汽车的各个系统的故障诊断及排除的一些简单的技能，实习对我们每个人都是非常重要的，通过实践和我们学的理论知识相结合，就变得容易多了，就能把这一门专业学好，总之，实习虽然枯燥而我却多学了一些技术。

在实习中，师傅告诉我们要想学习这一门专业，必须具有较强的实际操作技能，因此要求我们要勤于动手，熟练操作，切实掌握实际操作技能。同时还要勤于思考，善于将学到的内容与实际结合，与生产结合，与生活联系，并不断归纳、总结，逐渐培养举一反三的能力，这样才能成为一位合格技术能力的人才，才能把这一门专业学好。

这次实习，我学到了很多知识，我就不一一列举了。不过我知道干我们这行需要真技术，并且还要不怕苦，不怕脏，才能成为真正的技术人才，才能真正的干好这一行。

看见师傅一个个身着的油装，双手油黑，一天从早干到晚，如此辛苦，我自己却有点退缩了，不过我们选上了这门专业，我们就一定要干好才行。孔子曰：“三百六十行，行行出状

元”。无论干什么工作都不是轻松而简单的，不吃苦怎么能行啊！在实习中我明白只有虚心向有经验的师傅请教，并且自己多动手、动脑才能精益求精的干好这门工作。

虽然我们在这家汽车修理厂实习的时间很短，但是我在这家修理厂去学到了很多我想学习到的技术。虽然中途也想过要放弃，但我还是坚持下来了，在修理厂实习的时间已过过去了很久，但是现在回想起来还是那么的记忆犹新，就好像是刚结束的一样，现在的我对汽车维修这门行业已经产生了极大的兴趣，这为我自己以后在参加工作以后的时间里会有着极其重要的作用。

感谢学校，感谢修理厂，是他们给了我这次实习的机会，让我喜欢上了汽车维修这门行业。

### 汽修实习报告（三）

20xx年7月，我在东风雪铁龙4s店进行电工实习。在这一年的时间里，我对汽车维修服务站的整车销售、零部件供应、售后服务、维修以及信息反馈等有了一定的了解和深刻体会。