

最新绞车司机工作计划 绞车司机岗位描述 (通用9篇)

制定计划前，要分析研究工作现状，充分了解下一步工作是在什么基础上进行的，是依据什么来制定这个计划的。我们在制定计划时需要考虑到各种因素的影响，并保持灵活性和适应性。以下是小编收集整理的工作计划书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

绞车司机工作计划篇一

1. 坚守岗位,不得撤离职守,做到一人开车一人监护,确保安全运转,完成本班提升任务。
2. 工作前检查好信号,机械和电气各部门及安全保护装置、动作是否灵活可靠,各部另件是否牢固,钢丝绳有无断丝,变形,发现问题及时汇报,处理。
3. 集中思想、谨慎按操作规程操作。信号不明确不准开车,绞车有异常不准开车,运行时注意绞车运转响声状况、电流、电压、液压站油压、润滑油指示、深度指示器位置、轴承和电动机温升。
4. 司机加强责任心,精通业务,钻研技术,做到“三好”:即管好,用好,修好。“四会”:即会使用,会保养,会检查,会排除故障。充分发挥设备效能,提高生产。
5. 认真执行交接班制,交清设备运转状况,注油情况、交清备品配件,图纸资料等。交接班人必须签字,发现问题及时汇报。
6. 认真执行巡回检查制度,按规定线路检查设备部位的温度,油位,油温,油压,电压等,做好记录。

7. 搞好绞车房清洁卫生工作, 绞车无灰尘, 油迹, 机房窗明地净, 无染物。

8. 认真填写绞车运转日记, 经准许来绞车房参观学习、检查人员的登记工作。

绞车司机工作计划篇二

6、负责搞好本班的安全提升工作;

7、绞车安装地点, 必须便于操作和看望, 无杂乱等物;

8、凡是倾斜井巷上部车场(或井口)的阻车器必须经常处于关闭状态, 放车时方准打开;

9、认真检查设备, 材料必须捆绑固定牢靠, 重心必须稳定;

10、认真检查核对所挂车辆的重量和数量, 是否符合规定;

11、运送超重、超高、超长、超宽设备、材料等特件应有安全提升措施, 方准提升;

13、上岗期间必须忠于职守, 对不符合提升规定以及违反操作规程的行为, 应严禁提升;

17、严格执行交接班制度、登记好当班绞车运行记录。

绞车司机工作计划篇三

1、上班前提前半小时到岗穿戴好各种劳动防护用品准备, 必须经过培训合格持证上岗。

2、接班时首先检查闸瓦、手把、电机滚筒、销钉、开口销等, 钢丝绳要逐层逐圈细致检查, 信号装置逐台试验, 保证完好。

3、在起动绞车前,有挂钩工试验信号,必须清晰响亮,准确无误,严格执行“行车不行人、行人不行车”。

4、起动绞车时,要手不离闸,根据物资轻重程度,调整闸位,起动时如发现启动困难时,要查明原因,待达正常时,做到二慢一快进行操作。运输中掌握好机器正常运转,如发现异常声音立即停车,查明原因,停车时要平稳。

5、开车时要密切注意前方车辆运行情况是否有蹬钩、扒车现象,发现异常及时停车,杜绝事故发生。

6、停车时,要把制动闸闸死。

7、作记录,严格进行交接班。

绞车司机工作计划篇四

一、小绞车司机必须持证上岗,严禁无证操作。

二、操作绞车时司机要集中精力,认真操作。

三、当班司机在操作时,必须认真检查绞车的各个部位是否正常,否则不允许开车。

四、班中严禁睡觉,注意发送信号随时开停绞车。

五、做好小绞车的维护、保养工作,做到有备无患,有特殊情况向科领导及时汇报。

六、绞车运行中,应注意电机、机械各部温度是否正常,随时做好运行记录。

七、不迟到、不早退、有事向科领导请假。

八、小绞车司机要敬岗敬业，认真负责，热爱本职工作，不得擅离工作岗位。

九、司机离岗前，小绞车开关手把必须打为零位

十、严禁小绞车不带电放车。

绞车司机工作计划篇五

一、小绞车必须持证上岗，必须熟悉绞车性能、安全设施、巷道情况和一坡三档使用要求，对本工种安全工作负责。

二、使用前必须检查小绞车、钢丝绳、信号系统和一坡三档设施。保证绞车信号要灵敏可靠，钢丝绳在滚筒上的'连接要牢固，钢丝绳在滚筒上的缠绕圈数不少于5圈，钢丝绳钩头要加保险绳。发现不安全因素或一坡三档不在规定位置必须立即处理。

三、开车时严格执行《小绞车操作规程》，严格执行“行人不行车，行车不行人”，严格执行一坡三档设施使用规定，杜绝放飞车，严禁带病运行。

四、小绞车司机开车时精力必须集中，反应敏捷，严格执行《小绞车手指口述安全确认法》。开车信号必须听清，任何停车信号都必须及时停车，以防发生事故。

五、如出现下列情况时，禁止操作绞车：

- (1) 信号损坏或失灵。
- (2) 绞车固定不牢。
- (3) 绞车缺少护板，闸皮磨损严重。

- (4) 没有保险绳或钢丝绳磨损超过《安全规程》的有关规定。
- (5) 绞车轨道损坏，操作按钮损坏
- (6) 绞车出现撞击声或各部位温度超限。
- (7) 钢丝绳未缠紧。

六、绞车使用完后收绳整齐，钩头挂起上锁，将控制开关停电闭锁，一坡三档设施恢复原位。

绞车司机工作计划篇六

- 1、小绞车司机必须经过专业培训考试合格，取得操作资格证，持证上岗。
- 2、小绞车硐室（或安装地点）应挂有司机岗位责任制和小绞车管理牌板
- 3、必须严格执行“行人不行车、行车不行人、不作业”的制度。
- 4、严禁超载、超挂、蹬钩、扒车，矿车掉道时禁止用小绞车硬拉复位。
- 5、正常停车后（指较长时间停止运行），应闸死滚筒；需离开岗位时，必须切断电源。
- 6、必须穿工作服，扎紧袖口，精力集中，严格按信号指令操作，不得擅自离岗。
- 7、操作前，应检查小绞车的`安装地点情况、安装固定情况、制动闸和工作闸（离合闸）、钢丝绳情况，控制开关、操纵按钮、电机、电铃等应无失爆现象。

- 8、必须在护绳板后操作，严禁在绞车侧面或滚筒前面（出绳侧）操作；严禁一手开车，一手处理爬绳。
- 9、下放矿车时，应与把钩工配合好，随推车随放绳，禁止留有余绳，以免矿车过变坡点时突然加速绷断钢丝绳。
- 10、绞车运行时，应集中精力，注意观察，手不离闸把，收到不明信号应立即停车查明原因。
- 11、应根据提放煤、矸、设备、材料等载荷不同和斜巷的变化起伏，酌情掌握速度。严禁不带电放飞车。
- 12、接近停车位置时，应先慢慢闸紧制动闸，同时逐渐松开离合闸，使绞车减速，听到停车信号时，闸紧制动闸，松开离合闸，停车停电。
- 13、每班工作结束后，必须闸死滚筒、切断电源，严格交接班制度。

绞车司机工作计划篇七

- 1、绞车司机必须经过专业培训，考试合格，持证上岗。
- 2、绞车司机应熟悉所操作绞车的构造、性能，每班班前必须对绞车、钢丝绳的工作状况进行详细的检查，发现问题及时汇报，并停止对绞车的操作。
- 3、绞车司机应坚持“行人不行车、行车不行人”的原则，严格执行“一声停车、二声上车、三声倒车”的信号规定。
- 4、绞车司机在工作时不得擅离职守，更不得从事与操作绞车无关的其它任何工作。
- 5、检查设备运行情况，填写当班设备运行记录。

6、若因人为的操作失误造成的跑车事故，将从严追究绞车司机的责任。

绞车司机工作计划篇八

1、运行前,必须认真做好检查工作,有下列情况时,不准运行。

(1)刹车失灵。

(2)钢丝绳在一个捻距内断丝数点钢丝总数的5%。

(3)紧固件包括钢丝绳头夹松动等。

(4)钢丝绳与矿车钩和八字头联接不好。

(5)安全信号、铃失灵。

(6)安全杆受损坏。

(7)电气设备不正常和线路接头接触不好。

2、开车时,绞车工后脚不得离开闸把和控制器,并随时注意信号的变换。

3、开车时应逐步加速,停车时应逐步减速,不得一次推到最高速度,一般情况下不得紧急刹车。

4、斜井(坡)提运行时,禁止行人上下,要做到行车不行人,行人不行车,特殊情况需将重物或车辆停留在斜井(坡)上,应派专人在斜井底部安全地带警戒。

5、设备如有发现异常现象,必须立即停车进行检查处理,严禁设备带病运行。

6、临时安装使用的.绞车,底座必须稳固可靠。

- 7、绞车工要做好设备定期检查和定期修理工作, 轴承部位要按时加油, 润滑油变质或含有杂物, 不准使用。
- 8、严禁非绞车操作人员进行违章操作, 不准绞车超负荷运行, 不带病运行。
- 9、绞车工在工作期间, 不得擅自离开岗位和干与岗位无关的事。
- 10、绞车工必须经有关部门培训并考核合格持证才能上岗, 严禁无证操作。

绞车司机工作计划篇九

- 1、坚守岗位, 不得擅离职守, 对所在单位的' 人员与设备安全负责, 确保生产的安全进行。
- 3、加强责任心, 做到' 三好' 即管好、用好、修好, ' 四会' 即会使用、会保养、会检查、会排除故障。
- 4、做到检查、消防用具齐全, 保持设备与环境卫生整齐干净。
- 5、主提升机操作工必须持有岗位资格证书方可上岗作业, 无证不准操作。
- 6、认真执行巡回检查制度, 按规定线路检查设备部位的温度、油位、油温、油压、电压等, 做好记录。