

# 最新机制砂加工方案 承包加工合同(大全7篇)

为确保事情或工作顺利开展，常常要根据具体情况预先制定方案，方案是综合考量事情或问题相关的因素后所制定的书面计划。我们应该重视方案的制定和执行，不断提升方案制定的能力和水平，以更好地应对未来的挑战和机遇。以下是小编为大家收集的方案范文，欢迎大家分享阅读。

## 机制砂加工方案篇一

甲方(发包方):

乙方(承包方):

家庭住址：身份证号：甲乙双方依照《中华人民共和国合同法》以及有关法律法规的规定，经平等协商，甲方将本厂的“红砖生产”承包给乙方，达成以下协议：

### 第一条：承包方式及要求

1乙方在承包期间对制坯、码架、坯架护理、装窑、出窑、烧窑等半成品与成品的生产人员独立管理与核算。

3乙方生产所需要的工人由乙方自主招聘与甲方没有劳动合同关系，生产期间所发生的轻工伤，花费在壹万元以内者，由乙方承担，如发生人身损伤事故，花费在壹万元以上者，由甲乙双方共同承担，各自承担费用的50%。

### 第二条：承包定额及费用

1承包期间所需的煤、电费由甲方承担，在确保原材料的满足供应下，乙方20xx年必须完成生产合格标砖壹仟万块，计价

每万块为800.00元(大写捌佰圆整)，如遇到不可抗拒的自然灾害造成的损失由双方协商共同承担。

2乙方要按甲方的要求按时带队进厂，甲方应先付给乙方订金伍万元(此预定金在乙方进厂正常生产期间分批累计扣除注每月扣回壹万伍仟元)

### 第三条：双方的责任和义务

1甲方开机之前，要将所有的机械设备进行一次彻底维护保养，移交给乙方使用和管理，确保乙方正常进行生产，如有损坏或丢失，由乙方及时购买补充，不得影响正常生产。 2甲方对乙方生产的产品质量有权进行监督不合格产品不入库，但也不能过分挑剔和故意刁难乙方。

3工资结算，甲方每月分二次对账结算付给乙方承包费用，不得拖欠。

### 第四条：违约责任及奖罚制度

1乙方必须完成年产量壹仟万块标砖，每超过壹百万块奖给乙方壹万元奖金，如每少于一百万块则扣除乙方壹万元的罚款，本合同生效后，双方必须严格执行，不得违约。 2乙方及其工作无论任何情况下，不得干扰甲方经营，不得阻塞围堵甲方经营场所，否则，每阻塞一次应由乙方付给甲方五千元损失费，相反如由于甲方与当地群众或土地纠纷所造成影响乙方正常生产，同样付给乙方五千元的损失费。

3合同期间，双方要坦诚相待，精诚合作，团结一致，做到勤沟通，勤协调，遇到问题和困难及时处理，保证完成年生产任务，做到大家都赚钱，都高兴。

4本合同未尽事宜，双方协商补充，补充协议与本合同具有同等效力，本合同在执行过程中，如发生争议，双方尽量协商

解决，如达不成共识，，可在当地法院诉讼解决。 5补充说明：如遇到特殊情况，砖厂确实无法正常生产时，所定产量按当时能生产多少算多少，不计奖罚。

6甲乙双方须遵守合同条例，任何一方不得违约，若有一方违约，应一次性赔付对方违约金三万元。

7本协议一式两份，甲乙双方各执一份，双方自签字之日起生效。

## 机制砂加工方案篇二

定作方：

签订地点：

合同编号：

承揽方：

签订时间：

一、定作物品名称、单价、计量单位、数量、金额、备注：

二、定作物的质量标准：

承揽方经定作方确认服装款式、面料小样、尺寸标准及标志等(附样)，在 天内完成面料备料及实样制作。并将完整样品交定作方确认签字(盖章)，如有改进意见，应书面通知承揽方，并以此作为定作物验收时的质量依据。

三、交货期限、方式、地点及运输费用：

承揽方按照定作方统计的规格进行制作，并在数量全部到齐

后，于2013年 月 日前交货，服装制作完成后由 承揽方 方负责(送)货至 定作方指定地点 (地点)，所需费用由 承揽方承担。

#### 四、验收标准，方法及提出异议期限：

按确认样品及改进意见为验收标准，允许国标尺寸公差壹公分及色差壹级内。如有质量问题定作方应在收到定作物后柒天内以书面形式向承揽方提出。

#### 五、结算方式与期限：

签订合同后，承揽方开具发票，定作方首先付50%货款\_\_\_\_\_元给承揽方，所有货品交付定作方验收后结算剩余的50%\_\_\_\_\_元。结算均采用 转账 方式。

#### 六、包装标准、随货备品、配件：

内用防尘袋，外用纸箱包装，免回收包装袋，随货配送一定数量的备品(拉链、钮扣、拷扣、配色线和其它 )。

#### 七、违约责任：

如有违约，违约方责任自负，凡属承揽方质量原因，均有承揽方负责调换与修理，承揽方不能交付定作物，向定作方偿付不能交付定作物部分价款额的万分之五/天的违约金。定作方逾期支付定作物款项，按逾期未支付部分的款额的万分之五/天偿付约金。本合同在履行中如有争议，双方依《中华人民共和国合同法》协商解决，协商不成移交人民法院解决。

#### 八、其他约定事项：

九、本合同壹式四份，定作方持二份，承揽方持二份，自双方签字之日生效。

十、本合同有效期限： 年 月 日至 年 月 日止。

定作方： 承揽方：

(盖章) (盖章)

代表人： 代表人： 电 话： 电 话：

## 机制砂加工方案篇三

电力金具(低压)铸造加工

承包合同

发包方：

承包方：

签约日期：

签约地点：

电力金具(低压)铸造加工承包合同

发包方： (以下简称甲方)

承包方： (以下简称乙方)

因生产需要，甲方委托乙方以包工方式承包本公司低压产品铸造加工。为明确双方责任，确保产品按时，按量，按质完成，双方在平等，自愿，公平的基础上，经充分协商达成合同条款如下，望共同遵守。

第一条加工承包合同

1. 甲方委托乙方为其代加工电力金具(低压)产品，生产加工所需的场所，设备，模具(夹具)以及生产过程所需要的原材料，辅助材料，水，电，气等均由甲方提供：加工产品款式，品种，标准要求，质量数量，工艺文件，交货期限等以甲方提供的生产单，技术图纸和工艺文件为准：加工的品种单价由双方事先协商确定，乙方签字确认，同意接受甲方委托及要求进行加工生产。(详细清单附后)
2. 在每次生产前，甲方开立具体的委托加工生产单，其一般条款由本合同规定，补充条款在生产单中说明，经双方确认签字盖章或乙方实际着手试样生产时生效。
3. 委托加工生产单的主要内容为加工的产品名称，数量，质量标准，交货期的资料以及具体的特定要求，违约责任等，订单约定与本合同约定相异的，以订单为准。
4. 委托加工生产单附属本合同，符合本合同中的一般规定，为本合同不可缺少的附件。
5. 如果甲方要求加工的产品是不同型号的新产品，双方可就产品代加工价格进行再次协商确认。
6. 乙方优先安排工人按时完成甲方交代之生产任务，做到保质，保量，按时出货。
7. 产品质量要求：符合工艺文件和产品图纸上注明的技术要求。甲方按照技术图纸和封存实样进行验收。
8. 产品验收程序和方式：产品验收采取抽样的方式进行验收，抽烟验收分别在试样，批次生产中和入库前三个阶段进行验收。

## 二，合同有效期限

1. 本合同期暂为壹年，暂从具体以甲方通知确定为准。

### 三，加工费结算

1. 甲方要保证达到产品生产工应开具的条件：

1)

2)

3)

4) 保证熔炉，压机，模具(夹具)等生产设施，设备的完好性；保证产品技术图纸和工艺文件的准确性；保证原，辅助材料的及时性和水，电，气等畅通无碍；为乙方提供相关的安全设施和保护工具。

2. 委派产品管理代表，负责产品进度，产品质量的检查监督。

3. 及时组织验收人员，办理交货的验收结算手续。

4. 为乙方相关人员提供工伤保险(由于社会保险和其他福利已经包含在加工费内，甲方不再承担，由乙方自行参保)。

5. 承包期间乙方员工不享受公司其他福利待遇。

6. 甲方保证每天一台低压铸造机12小时工作，因甲方生产原因造成乙方停工，甲方应安排乙方工作普工每天90/元，技术人员工作每天130/元，停机期间工作效率不得低于本公司员工的日生产量，若故意散漫或影响他人工作，不按甲方规定要求实施生产的，甲方有权提出解除合体或罚款。

7. 甲方要求乙方从合同签订日起到终止日止，乙方本人必须操作低压设备生产产品，若中途违约，甲方按年生产量的工

资作为乙方的违约金，乙方需押一个月的工资(元)作为甲方的违约保证金(合同终止违约保证金退回)。

## 五，乙方的权利义务

前严禁擅自修改产品技术参数和外观等。

2， 接受甲方在不影响生产的情况下的必要监督，及时向甲方提交完工验收通知

3， 乙方要 遵守甲方的规章制度，严禁迟到，早退和在工作场所吸烟等等；

5， 乙方要严格安全生产管理和文明生产管理，生产中要穿戴安全生产的防护器具，同时爱护甲方的生产设备，设施，合理使用生产中的辅助材料；严格按照技术图纸和工艺文件，严禁违规，违章操作。

## 第六条 违约条款

1， 乙方未能按照甲方提供的技术图纸和工艺文件生产，造成产品质量不合规格的，要全部返工，由此造成的原材料，辅助材料，水，电气等消耗，乙方要照价赔偿；如果因乙方原因出现3次质量问题，甲方有权利单方面解除合同，并进一步追究法律责任的权利；2， 在正常周期内，乙方未能按照甲方要求保质保量保时出货的，应承担违约责任，违约金为该订单产品总价值的50%。

3， 如果乙方不按照甲方的工艺文件操作，造成甲方设备，设施非正常损坏的，乙方要按价赔偿。赔偿金额由第三方机构鉴定后给出。 4， 乙方没有穿戴规定的防护器具并违规操作，由此造成安全事故，其经济，法律后果全部由乙方负责，与甲方无涉。



5, 乙方违反甲方的管理制度, 考核扣分, 其处罚标准参照金锚公司其他员工, 从加工费中扣除。

6, 甲方未能及时向乙方支付代工款的, 要按照应代工款总额每次0.05%的标准支付逾期违约金。

8, 由于甲方生产条件的原因造成交货时间延误的, 乙方不承担责任, 若乙方认为原因造成模具损坏的, 乙方负全责。

## 第七题 其他

1, 因不可抗力因素: 如自然灾害, 战争, 国家政策, 以及其他

不可抗力因素而造成的违约, 双方均不予以追究, 相应损失各方自负。

2, 本合同包括订单等有相关文件在履行期间, 如发生争议, 双

的基础上进行书面补充修改。

4, 合同生效后, 甲方无理由单方终止本合同, 应向乙方赔偿本

合同的违约金三万元, 乙方单方面违约应赔付甲方三万元人民币的违约金

5, 本合同一式两份, 双方各执一份, 具有同等法律效力。

附: 代加工产品种类, 单价清单

## 机制砂加工方案篇四

乙方（制作方）：\_\_\_\_\_

甲、乙双方经友好协商，现就甲方委托乙方加工制作、装配架空乘人装置及相关设备，达成如下协议：

甲方提供架空乘人装置及相关设备产品零部件图纸、装配工艺等技术资料，乙方按照甲方技术资料进行产品零部件的加工、装配，甲方委派专职技术、质检、仓管、物流、采购等相关人员进驻乙方现场，按照技术文件进行检验、验收。

乙方自行安排加工、装配场地，承担零部件加工费用，并免费提供办公室，作为甲方的现场生产协调、质检及发货人员的办公场所。

- 1、甲方自行采购的原材料、外购件及配套件，需按乙方的车间人员的要求集中堆放，其质量问题由甲方负责，如影响乙方装配，则应补偿有关人工费用。
- 2、乙方免费提供一定一跨车间作为甲方的成品仓储。
- 3、委托加工期间，乙方作为定点加工单位，需严格按照甲方所提出的技术要求及工艺流程，保质保量的完成甲方所委托的各项产品的加工制作。现场的所有物料（含原材料、外购件及生产工具等）均由甲方采购，但乙方需根据甲方所提供的《生产计划表》提供相应的《材料需求计划》，以供甲方提前进行生产所需物资的准备工作。
- 4、甲方所委派的质检人员，作为甲方的授权代表，对乙方所加工制作的所有产品拥有否决权，不达标及不合格产品均不得验收入库。
- 5、甲方委托加工的所有产品的单项价格另行以双方互签的《委托加工件价格明细表》为准。

6、结算：《委托加工件价格明细表》内所定的产品单价为含税价，结算时乙方需向甲方开具17%的增值税发票，付款方式采用滚动付款，双方协商付款进度。

7、违约责任：按《合同法》规定。

1、本委托加工协议，自甲乙双方签字盖章之日起生效。本协议一式两份，双方各持一份。

2、未尽事宜，双方另行协商解决。

3、本协议生效后，双方原签订的车间及办公室租赁合同，中止执行。

甲方（盖章）：\_\_\_\_\_乙方（盖章）：\_\_\_\_\_

代表（签字）：\_\_\_\_\_代表（签字）：\_\_\_\_\_

## 机制砂加工方案篇五

合同编号：

签约地点：

日期：

甲方： 地址： 电话： 传真

乙方： 地址： 电话： 传真

根据平等互利原则， 有限公司与 有限公司友好协商特约签订本合同。

一、双方：由乙方提供不作价设备 美元（港币）给甲方用于加工生产 之用，（详见设备清单）。产权归乙方所有。使用

期限为 年，在监管期限内，不得擅自在国内销售、串换、转让、抵押或者移作他用。到期后如不续签，则由甲方协助乙方申报海关核准后处理。乙方以免费方式提供设备，不需甲方办理付汇进口，也不需用加工费或差价偿还设备款。

## 二、甲方向乙方购买原料、辅料

原料

辅料编码 单位 数量 单价 金额 品名 单位 数量 单价 金额 三、甲方供乙方制成品的数量及金额

原料 辅料 编码 单位 数量 单价 金额 品名 单位 数量 单价 金额 四、乙方供料于 起运抵

甲方制成品于 日前运往

## 五、运输方式及运费用

## 六、保险费负担

## 七、付款方式

## 八、包装要求

九、仲裁：因执行本合同所发生的争议或与本合同有关的一切争议，双方应通过友好协商解决，如果协商不能解决，应提交中国国际贸易促进委员会根据该会仲裁程序进行仲裁，仲裁裁决为最终裁决，对双方都有约束力。

十、本合同一式八分，由签字双方各执一分，其余六分报送有关部门备案。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

日期：

## 机制砂加工方案篇六

甲：

乙：

### 第一条 总则

一、双方本着友好合作、平等互利的原则，经友好协商，特订立本协议。

二、甲以本协议为基准，把协议规定的产品委托给乙生产，乙接受此委托，并保证将合格产品提供给甲。

### 第二条 本协议应用范围

一、本协议适用于根据此协议由双方缔结的、以书面形式确认的，所有具体的委托加工订货单(见第三条)。

二、所有书面签署的委托加工订单，如有不明确、不详尽之处，将按此协议相关条款执行。

### 第三条 委托加工订单

一、在每次生产前，甲需开立具体的委托加工订单，其一般条款由本协议规定，补充条款在订单中说明，经双方确认签字盖章后生效。

二、委托加工订单的主要内容为加工的货物名称、数量、以及具体的特定要求等，其经双方确认签字盖章后，具有同本

协议同等的法律效力。

三、委托加工订单附属本协议，符合本协议中的一般规定，为本协议不可缺少的附件。

#### 第四条 项目约定

一、甲委托乙加工生产之产品为出口液压件等系列产品，乙保证按甲乙双方确定的委托加工订单和甲提供的图纸要求进行加工。

二、甲负责制定所生产产品的图纸文件、产品生产工艺要求等所需的一切资料，并对乙技术人员作必要的技术支持。

三、甲委托乙加工的产品最终以甲的量具和其它检测设备经甲技术人员检测的数据为检验标准来确定乙所加工的产品是否合格。

四、乙保证不向任何第三方公开或透露甲产品与乙的关联，保护甲产品的独立性，且不得将产品任何相关资料透露或转予第三方，亦不可授权第三方代为加工。

五、乙所加工生产甲委托之产品，其产品技术所有权、知识产权、技术信息、商业信息、财务信息等所有权均属甲所有，乙有保密义务，未经甲书面同意，乙不得抄袭、修改或复制，不得留存技术资料、复制品，不得自行加工销售予第三方，亦不得利用甲产品技术自行进行同类产品研发。

六、乙加工所需要的车床、量具、刀具、夹具、检验设备等其他设备均有乙自己购置，如需甲代制作、代购，乙需按照甲合理提出的价格等金额的支付。甲目前提供的车床从11月1日起终止。乙加工所需的原材料有甲提供，乙加工后的副产物（铁屑、铝屑等）由乙作为乙成本计入利润进行核算。

七、因产品检测程序复杂，若乙没有条件提供检测，可协商让甲提供设备和场地。乙只安排员工到甲提供的场地进行检测或进行培训、指导。

## 第五条 产品质量标准与责任

一、乙所交付的加工好的产品，按甲的品质检验标准进行验收，产品性能质量应与品质检验标准相符（参见第四条之第三项）。凡不能达到检验标准的，甲有权要求乙返修，到符合甲验收标准为止。

二、对于报废的产品数量每批、每种不同规格按报废率进行核算，超出的产品超出部分按甲规定的相应单价照价进行赔偿，未超出的无须赔偿。每批、每种不同规格的产品，数量小于或等于20xx件的，报废率为3%，数量大于20xx件的，报废率为2%。其它特殊加工产品，报废率由甲乙双方另行协商，并由甲乙双方以书面形式签字确认。

三、若产品不良属于甲提供的材料造成，或是由于甲设计原因，或提供资料有误，则由甲支付返修费用，或由甲自行返修。来料不良以一对一兑换。

## 第六条 订货与供货

一、交货期：

乙收到甲提供的技术资料及原材料后，乙应及时安排生产，确保按甲要求的交货日期进行交货。

二、甲、乙双方的订货单一经签署即不可取消，如需变更，要双方协商一致。乙必须按规定的时间、数量、质量要求向甲供货。

三、乙对甲提供的原材料做外观、变形的检查，不作其它检

查，不符合要求的或数量不足的，应立即通知甲，未提出异议即视为甲提供了符合要求的原材料。

四、乙应妥善保管甲提供的原材料、设备、包装物及其他物品，造成毁损、丢失的，应当支付相应损失。

## 第七条 劳动报酬

一、甲、乙双方的交易价格，按一下方式进行结算：

其它特殊产品的价格，由甲乙双方共同协商，并以书面形式签字确认。

二、付款方式：每月30号结算本月应付金额。每月10号发放前第三个月工资。

若出现延误，甲乙双方共同协商。

## 第八条 劳动保护

一，乙员工的各项事宜由乙安排。

二，乙在雇佣员工生产甲委托加工的产品时，不论是何原因造成的工商事故或其它纠纷均由乙负责，甲不承担任何责任。

## 第九条 违约责任

一、以上条款甲、乙双方必须遵守，凡违约者，按照本协议约定条款处罚，未尽之处，双方另行协议处罚。

二、违约之处罚原则：违约者无条件赔偿因违约给对方造成的直接及关联损失。

## 第十条 不可抗力因素之条款



一、因不可抗力因素：自然灾害、战争、国家政策，以及其他不可抗力因素而造成的违约，双方均不予以追究，相应损失各方自负。

### 第十一条 仲裁原则

一、协议包括订购单等有关附件在执行期间，如发生争议，双方另行协商解决，协商未成，可由告诉方提请所在地仲裁委员会仲裁解决。

二、仲裁原则以本协议及其附件为依据，依约履行。

### 第十二条 协议有效期

一、自双方签署之日起生效，本协议有效期为一年，若期间任何一方经判定有违约行为，另一方有权终止本合同，并保留法律追述权。

### 第十三条 其他

一、本协议如有未尽事宜，双方可另行协商，在意见达成一致的基础上进行补充修改。

二、本协议一式两份，甲、乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲： 乙： 代表： 代表：

日期： 日期：

## 机制砂加工方案篇七

为发展双方在渔网生产方面的友好合作，增进中日两国人民友谊，中国××渔网线厂，地址：\_\_\_\_市\_\_\_\_(以下简称甲方)

与日本国\_\_\_\_制网株式会社，地址：日本兵库县赤穗市中；电挂marumako；电传5778875momoi-aj(以下简称乙方)，在中国轻工业品进出口总公司××省分公司(地址：\_\_\_\_光路\_\_\_\_号，电挂，0675或-“indukt”kw-angghow电传号码44079kcabcn的协助下，双方代表就渔网来料加工业务问题，经过\_\_\_\_年\_\_月、\_\_月和\_\_\_\_年\_\_月在\_\_\_\_进行充分协商，在平等互利基础上达成如下协议：

## 一总则

1. 乙方负责提供生产渔网所需的全套设备及必须的零部件，以及扩建厂房建筑安装用的钢材、管道和货车(具体规格要求详见附件一、二)，全套设备分新旧两部分，属于全新的，其性能是国际先进水平；属于半旧的设备，其主要零部件需全部换新，并经过全面检修，其性能与同型号全新的设备一样，设备及零部件价款是优惠价格。

全套设备的生产能力必须达到年产渔网500吨以上，机械性能的正常运转由乙方负责确保，在设备投产后1年6个月内，如发生机械故障或非因操作错误而造成的损坏，乙方应负责派出工程技术人员进行修理和免费提供零配件，由此产生的停工停产所造成的损失，由乙方负责补偿，一年半后发生机械故障，查明原因，双方友好协商解决。

协议签订后，乙方应着手按上述要求进行筹备，甲方将派员到乙方工厂参观设备情况、设备性能，以运抵\_\_\_\_工厂进行验收为准。机械的专利和技术资料由乙方免费提供。

2. 乙方负责提供足够46台编网机为中心的全套设备所需的原料和辅料(包括染料和树脂)寄存甲方，委托加工，并保证按月均衡供应。

3. 甲方负责提供相应的厂房、水电、劳动力及包装物料(包装物料费用由甲方向乙方结算)，并负责按照乙方要求的规格、

数量和质量进行加工渔网，收取加工费，产品全部交由乙方销售。

4. 双方同意，设备价款和加工费均以日元结算。

## 二加工数量和加工费

乙方保证每年提供渔网加工数量在500吨以上，每年加工费收入不低于2.4亿日元，甲方保证每年提供加工上述500吨以上或相当于加工收入2.4亿日元以上渔网的生产力。从全套设备正常运转时起四个月做为试产和工人培训期，在此期间内的加工费，以双方同意暂定的产品方案中的加工价为基础，第一个月提高60%，第二个月提高40%，第三个月提高25%，第四个月提高10%。上述增加的加工费由乙方负担。

试产培训期满后，应根据不同规格与生产的实际情况，参照双方初步议定的产品方案和加工价(详见附件三，渔网加工费一览表)，双方另行议定加工费，以后半年议定一次。调整幅度以不超过10%为限。

## 三付款办法

1. 设备、零配件和扩建厂房安装所需的钢材、管道及货车的价款为□cmt汕头6.09152亿日元(此数为原价扣除合作减价数36.037万日元，具体规格详见附件一、二)。价款支付方式由甲方通过广州中国银行信用担保，在甲方每次收取的加工费中提取60%分期偿还，直至偿完为止，上述价款的银行利息由甲方负担，年利率为7.60%，利息以最后一批设备的装船提单日期起算。

2. 加工费的支付由乙方在第一批渔网装运前15天将不可撤销的即期循环信用证开到甲方。

3. 加工费凭汕头装船提单结汇。

## 四运、保费

乙方承担原料、辅料运抵汕头的运费、保险费;甲方负责将制成品运抵香港或日本,运保费由乙方承担。设备、原辅料、半成品及成品存放汕头期间的保险费由甲方负责。

## 五交货期

为使甲方正常生产,乙方须在甲方储备两个月的原、辅材料,正常生产所需的原辅料,以甲方实际验收的数量为准。为使供料正常,甲方须把每月收到的、使用的以及月底库存的数量,在第二个月初通知乙方,为使乙方业务正常开展,甲方在收到乙方提供原辅料之日起一个月内按时、按质、按量将产品发运给乙方。若在执行中发生问题,由双方友好协商解决。

承揽人在任何情况下均不得留置置完成的工作成果。

## 六次品处理和损耗率

产品损耗率和次品率双方应努力降低,尼龙复丝暂定为5%,尼龙单丝的损耗率,经试产期实践后,双方另行协商确定。

试产期满后,若甲方因操作上的错误,次品和损耗超过合理的幅度,其超过部分由甲方负责赔偿乙方的损失;若因原料质量不合要求造成次品过多,其损失由乙方承担。

试机所需的原辅料由乙方负担。

## 七技术交流

设备运抵汕头工厂后,乙方需派出工程技术人员负责安装机器,调整机械和试机开动,直至机器正常运转,达到产品合格为止。上述工程技术人员在华费用由乙方负担。对乙方提

供有关生产上和技术上的秘密，甲方负责保守秘密。

甲乙双方同意正式投产后，乙方派出技术工程人员驻厂进行技术上、生产管理上和品质检验上的指导，具体办法双方另行商定。乙方同意甲方在必要时派出工程技术人员到乙方进行技术交流。

## 八协议期限

本协议有效期为\_\_\_年，在协议有效期内，甲乙双方不跟第三者达成同样的或类似的协议。协议期满后，若乙方提出要求，经双方同意可延长\_\_\_年。乙方提出愿意与甲方长期合作，甲方表示赞赏，并希望乙方尽早提出建议书，以利进一步洽谈。

本协议正本四份、甲乙双方及见证单位各存一份，以中文为准。

甲方：\_\_\_\_\_乙方：\_\_\_\_\_

中国\_\_\_渔网线厂日本国\_\_\_制网株式会社

中国轻工业品

进出口总公司：\_\_\_\_\_日本国\_\_\_产业株式会社