

2023年电气工作心得体会(实用8篇)

心中有不少心得体会时，不如来好好地做个总结，写一篇心得体会，如此可以一直更新迭代自己的想法。那么心得体会该怎么写？想必这让大家都很苦恼吧。以下是小编帮大家整理的心得体会范文，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

电气工作心得体会篇一

近期南网公司发生的六起安全生产事故快报：

1. 7月8日汕头供电局一般电网事故。
2. 7月15日广州新建220千伏凯旋变电站外包工程人身死亡事故。
3. 8月8日汕尾陆河供电局外单位人身触电死亡事故快报。
4. 8月26日中山供电局外施工单位基建工程人身坠落死亡事故快报。
5. 9月11日贵州安顺供电局外包工程人身死亡事故快报。
6. 9月23日韶关始兴供电局35kv马市站外单位人身触电死亡事故快报：

六起事故三起为未严格执行工作票制度，现场安全技术措施不落实造成；两起为建设施工质量管控不到位，设备带缺陷运行造成的；一起为未持证上岗造成的事故。

以上六个事故中给我们基层施工人员再次敲响了警钟，充分暴露出了在电力生产过程中依然存在“两票”制度执行不严格，无工作票和未按十个规定动作施工，工作票和操作票审

核把关不严格，工作许可前不进行安全交底或安全交底照读工作票和交底单，未认真分析危险源风险辨识，不到现场指认带电设备、不交待注意事项、不认真检查安全措施是否完备、草率许可等危及设备和人身安全的工作行为。

通过对这几次事故的警示教育学习，我们应该深刻吸取事故教训，对照南网公司两票制度，结合我公司的安全生产规章制度，在今后工作中一定严格执行施工十个规范，加强安全技术培训和设备全过程管理以及事故通报的学习，提高我们的安全思想素质和安全技术技能。

电气工作心得体会篇二

实习的目的在于：第一了解本专业的主要内容，加深对本专业的了解，提高我们的专业兴趣和专业学习的主观能动性；第二建立有关电力生产方式、原理和设备的初步认识，并初步了解有关系统和设备的操作步骤和方法，提高我们的实践能力，为后续专业基础课程、专业课程的学习打下良好的基础；第三初步了解研究和解决工作实际问题的基本方法，培养我们树立正确的工作意识和工作观点；第四培养我们团结协作、吃苦耐劳的精神，增强我们为社会进步和经济发展服务的使命感和责任感；第五初步了解本专业的发展现状和前景，培养我们树立正确的专业思想和学习态度，明确学习的方向。

实习中还是会存在问题，但是我们必须敢于面对，敢于挑战，才能克服困难，在实习中成长。

有时，心理落差大。我们大学生初入社会，往往对自己以后的发展道路充满憧憬和幻想，简单认为凭着即将到手的一纸学历，联系好一家较为满意的工厂一心一意埋头实习工作，就有机会得到工厂的认可和录用，再往后只要遵章办事，不犯错误，用不了几年就会有所作为，顺理成章地受到工厂的提拔和重用，仿佛前程充满着阳光与微笑。但是他们深入到

工厂后才发现，自己向往的工厂并不是想象或教课书中描绘的那样完美无缺，这里缺少校园里关心呵护和手把手的耐心辅导；实习工作单调而枯燥，也很少开展文化娱乐活动；学校所学的专业知识并不能完全得到发挥，自己的理论水平更得不到很好体现。由此，幻想和现实之间的心理落差逐渐形成。我们必须不断反思，才能坚定信念；只有志存高远，才有前进动力：只有脚踏实地地做好眼前工作，才能在未来有所收获。任何成功只会垂青于那些有准备、有志向、锲而不舍、孜孜以求的人。任何虚度光阴，无所事事的人，因取得一点成绩而沾自喜的人，因遭受一点挫折而萎靡不振的人，只会被时代所无情的淘汰。要减少我们心理落差，自己就要随时严于律己，宽以待人，做一个“天下的人”。要做到待人忠诚、宽容、忍让；要有仁爱之心，关心他人，关心身边的一切事物。作为天下的人，要想着天下的事，行事要先天下之忧而忧，后天下之乐而乐。还要向身边先进的鲜活的人和事激励自己积极努力、奋发有为，树立正确的世界观、人生观、价值观。

有时，工人师傅不给我们表现的机会，不让我们真正去接触自己的实习岗位。只是让我们当个副手，打打杂，干一些轻松的工作的现象。我认为这是实习生在实习过程中遇到的一个比较普遍的现象，也是现在社会的一个很正常的现象。因为实习生到一个实习单位去实习，所充当的就是一个免费的劳动力的角色。不属于工厂的正式员工，而实习结束后，就要回学校，所以工厂也是不愿意花时间和精力去培养我们。作为实习生，我们在实习期间，当然最重要的就是要踏踏实实，勤勤恳恳地做好自己的本职工作，做好实习的过程中工人师傅给分配的任务，及时完成工人师傅分配的任务，同时实习期间不要迟到早退。在完成工人师傅分配给我的辅助类工作的同时，要给自己多争取机会，多跟带自己的工人师傅交流、沟通，建立师徒感情，这是个获取知识的好办法。真诚是很关键的一个问题，不懂就问，虚心请教，做人要有心，说话、做事、举止投足之中给工人师傅以及周围的人留下好的印象，让工人师傅认同自己，这样他们才会把部分工作的

机会留给我们。刚到工厂，这个阶段最重要的就是观察和学习的阶段。实习生还应该明白一件事情，工厂虽然给你指派了一个实习老师，但是也不妨碍你向其他工人师傅们去学习。平时没事的时候，礼貌的对待他们，多帮助他们做点事情，让他们知道你是懂事的实习生，能理解并能融入他们的生活，这样他们也自然而然的会教会你一些你以前学不到的东西，这样做下来的话，相信你会学到很多东西，见识也会增多。

有时，缺乏技术含量的实习是在浪费时间。实习，是很多人从学生跨越到社会中人的一个过渡时期。实习的好坏，可是说对个人以后的职业发展有很大的影响。我认为，安排实习生做小事的单位普遍存在，实习生觉得不受重用的情况也普遍存在。但是不论是“真实习”，还是“假实习”，只要实习生在实习的过程中用心，抱着学习的心态去实习，那么都会受益匪浅的。我们进入实习单位实习，首先就是要调整好自己的心态，肯做小事，千万别让心态成为职场路上的绊脚石。

作为用人单位要让一个新手做事，肯定不可能马上就把重要工作交给你，用人单位是不愿意承担这个风险的，单位有单位的立场。我们就要调整好自己的心态。不要小看小事，一些岗位看似简单，但是也很能锻炼人的。我们如果能在做小事中善于发掘、善于学习，才能为自己制造机会。这里不是学校，很多事情不会有老师盯着你来教你做，虽然只是让你做一些小事，但是很多时候需要你自己去发掘，从中获得经验。我们在实习的过程中，如果不能亲自的去做那些最要工作，那么最重要的就是要善于观察。那么应该观察那些呢？观察自己的前辈，同事是怎么做这些重要工作的：观察遇到了紧急情况，紧急问题时，你的前辈，同事是怎么处理的：观察自己的前辈，同事在遇到了一些细节性的问题是怎么去做的。他们现在遇到的困难和问题可能就是将来工作中遇到的困难和问题。同时实习过程中，应该适应工厂的企业文化氛围，工作环境，对工厂的情况有个大致的了解。多跟带自己的工人师傅沟通和交流，建立友谊，让他认同你，这样

他会教会你更多以前在学校学不到的知识经验。

虽然这个期的实习时间比较短，但是我也学会了很多东西。第一，端正自己的态度。我们到实习单位工作以后，要知道自己能否胜任这份工作，关键是看你自己对待工作的态度。态度对了，即使自己以前没学过的知识也可以在工作中逐渐的掌握。态度不好，就算自己有知识基础也不会把工作做好；第二，少埋怨。在条件艰苦的实习地方，也许有的人会觉得这里不好那里不好，同事也不好相处工作也不如愿，经常埋怨，这样只会影响自己的工作情绪，不但做不好工作，还增加了自己的压力，所以，我们应该少埋怨，要看到好的一面，对存在的问题应该想办法去解决而不是去埋怨，这样才能保持工作的激情；第三，与他人和睦相处，加强和同事以及他人之间的沟通。学校里成绩不错的学生变成了未知领域里从头学起的实习生，而熟悉的校园也变成了陌生的工厂，身边接触的人同样改变了角色：老师变成了领导，同学变成了同事，相处之道完全不同。

在这样的转变中，对于沟通的认知显得非常苍白。当然，适应新的环境是需要过程的，所以我相信时间和实践会让我很快完成这种角色的转变，真正融入到工作单位这个与学校全然不同的社会大环境中；第四，虚心学习。在这次实习过程中，我们碰到很多问题，有的是我们懂得的，也有很多是我们不懂的，不懂的东西我们要虚心向同事或领导请教，当别人教我们知识的时候，我们也应该虚心的接受，不要认为自己懂得一点鸡毛蒜皮就飘飘然，要把社会实践当着我们真实的老师；第五，错不可怕，就怕一错再错。每一个人都有犯错的时候，工作中第一次做错了不要紧，工人师傅会纠正并原谅你，但下次你还在同一个问题上犯错误，那你就享受不到第一次犯错时的待遇了。

毕业实习使我获得了人生第一笔宝贵的工作经验，虽然在步入社会后，还有很多东西要学习，很多教训要吸收，但我想我已经做好了足够的准备，无论是心态上还是技能上。现代

社会的竞争是残酷的，但只要努力地付出，我的职业生涯就必定会开出希望的花，结出成功的果——我相信。

电气工作心得体会篇三

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性教学环节。在生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和为目标。

培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能最大限度地发挥作用。

通过这次生产实习，使我在生产实际中学习到了电气设备运行的技术管理知识、电气设备的制造过程知识及在学校无法学到的实践知识。

在向工人学习时，培养了我们艰苦朴素的优良作风。

在生产实践中体会到了严格地遵守纪律、统一组织及协调一致是现代化大生产的需要，也是我们当代大学生所必须的，从而近一步的提高了我们的组织观念。

通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

自从x月份我被录取到xx电信设备制造公司实习工作至今。

工作的主要内容是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及prxxch-6s高阻直流配电屏□prxxch-6m高阻直流配电屏□prd100ac交流配电箱□prs3004综合机架□prte500机架等；调试主要进行

了smps1000□smpsxx□smps3000□smps6300□smps0500□smps0704等系列模块的静态调试和高压测试等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。

此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

我想在公司的企业文化中有一句话很好地概括了技术工作的全部内容——“研究、试验、设计、制造、安装、使用、维修，七件大事技术人员要一竿子到底！”。

我认为这里所说的“七件大事”就是技术工作。有些人认为只有研究和设计一些高科技含量的东西才是真正的技术性工作，而贬低看不起安装、使用和维修这些工作，认为技术含量低甚至没有技术含量。

这种看法是片面的、错误的，从哲学的观点看，是一种唯心主义的观点。

实践是理论的基础，理论都是在实践中总结创造出来的，用于指导实践。

而试验、制造、安装、使用、维修就是我们的实践工作。这就好比是一台计算机，要想使其正常运行，硬件和软件密不可分、缺一不可。硬件是软件的基础，软件是硬件的灵魂。

毫无疑问，我作为一名刚刚走出校门参加工作的新员工，实践方面的经验还很缺乏，在学校中学到的是更多的理论知识。

因此，很荣幸上级领导给了我这次车间实习工作的机会，让我能够真正理解在实践中的技术工作，弥补在实践经验中的不足。

电气工作心得体会篇四

此次认识实习是我们在大三学年开学之前进行的一次认识性、实践性的活动，是实现电气工程与自动化专业培养目标

的内容，也是我们学习的重要环节。这一个星期我们先后去了不同的企业，通过参观认识及厂内工作人员的介绍对发电厂、变电站、变压器制造、电力控制等有了或多或少的了解认识。此次认识实习让我从现实中认识到了电气工程在生活中的应用，同时也了解了我们以后工作的走向与就业前景。

在此次认识实习中，我们看到了工厂对各种电机、电力设备的设计以及制作，了解了这些设备组成以及运转的过程，亲眼见证了一个个大的电气设备的设计、制作、组装、调试。通过火电厂参观实习以及工作人员的讲解知道了我们平时生活中用的电力是如何产生、传送，同时也让我认识到了在学校中所学知识的匮乏。

为期一周的认识实习就这样结束了，时间的确很短，可是带给我们的却是永远也忘不了的经历。这次实习不仅培养了我们的学习兴趣，同时也拓展了我们的知识面，接触了很多有用的新名词、新术语也了解到我们以后的工作环境，让我们对电气工程及其自动化这个专业有了更深入的了解，也为我们将要进行的专业课的学习铺下了道路。以前我们学的东西仅限于课本，对实实在在的应用还比较模糊，这样的认识实习，有利于同学们学习目的明确性和主动性。如果我们一直不参加认识实习，我们永远都不知道我们哪些东西是应该确实掌握的，在学校里，没有实实在在的实践，我们总以为学的东西没太多用，当我们在认识过程中了解到我们学的东西是如此重要时，我们学习的积极性有了，目的性提高了，更有了对电气的热情与信心！

通过这一年的电气技术实习，我个人收获颇丰，这些都是平时在课堂理论学习中无法学到的，我主要的收获有以下几点：

1. 掌握了几种基本的电工工具的使用，导线与导线的连接方法，导线与接线柱的连接方法，了解了电路安装中走线、元件布局等基本常识；第一次在公司认识实习，刚去到公司的时候觉得很陌生，不知道怎样去观察和记录。经过一段时间

的工作实习后发现，实习并不难。因为当我遇到不明白的地方时，我就可以多问，在问的同时，就增添了我与工程师交流的机会，这样，不仅问题解决，也很快融入集体氛围当中。

这次的期末认识实习带给我不仅仅是一种社会经验，更是我人生的一笔财富。更可喜的是我在实习期间还认识了一些工程师和施工员，他们给予我不少的帮助，让我的认识实习更加的有意义。俗语说：纸上得来终觉浅。没有把理论用于实践是学得不深刻的。当今大学教育是以理论为主，在大三的时候就能有机会走进实习单位认识实习，对我来说是受益匪浅的。我们还要在以后的工作中不断的学习，还要学很多理论知识，相信这次认识实习对我日后参加工作有很大的帮助。

电气工作心得体会篇五

二、主要技术参数：

1、精度等级1.5、2.0

2、测量管径dn25~3000mm

3、工作压力小于等于40mpa

4、工作温度-40~250℃最高温度可达450℃

5、环境温度-40~85℃ 6、流体条件 被测介质必须充满整个管道并充分发展的条流状态，且单相连续流动非临界流的流体。插入内藏式双文丘利 插入内藏式双文丘利也是基于差压原理的一种流量测量装置。该装置是由一个与管道尺寸一样的短节及与插入在内的双文丘利组成。主要应用于大管道、矩形管道风量的测量，由于其具有以下特点：灵敏度高，性能稳定 体积小，压力损失少 安装方便，便于维护 因此可广泛用于新老电站锅炉的建造和改造、工业锅炉以及其它大口径底风速的空气流量测量。

阀式孔板节流装置，分高级、简易两种，其共同特点如下：

4、检测件，特别是标准型的为全世界通用，并得到国际化和根据计量组织的认可，标准型节流装置无须标定即可投入使用。

七、实习感悟

生产实习是攀枝花学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

通过生产实习，使我们了解和掌握了变电所的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对变电所的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了变电所的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

电气工作心得体会篇六

认识实习的目的主要在于通过教师和工程技术人员的当堂授课以及工人师傅们的现场现身说法全面而详细的了解相关材料工艺过程。实习的过程中，学会从技术人员和工人们那里获得直接的和间接地生产实践经验，积累相关的生产知识。学习本专业方面的生产实践知识，为专业课学习打下坚实的基础，同时也能够为毕业后走向工作岗位积累有用的经验。实习还能让我们早些了解自己专业方面的知识和专业以外的

知识，让我们也早些认识到我们将面临的工作问题，让我明白了以后读大学是要很认真的读，要有好的专业知识，才能为好的实际动手能力打下坚实的基础，更让你明白了以后要有一技之长，才能迎接以后的挑战，也让你知道了大学是为你们顺应科学发展的垫脚石和自身发展的机会。

通过参观了解工厂的生产概况及生产组织和管理的一般情况，了解自动控制在工业生产中的作用，了解工厂电气控制设备生产状况，了解电气控制技术的新工艺，新设备及电气控制的新方向，了解工程技术人员、生产管理人员在生产和试验过程中的作用和职责。

本次认识实习我们去了三家大型企业：湘电集团有限公司，湘潭平安电气集团有限公司和湘潭江麓精密机械有限公司。

6月12日下午我们去了湘电集团有限公司，为此我了解到它享有“中国机电产品摇篮”的美誉。新中国成立以来，先后研制开发新产品1000多项，100多种重大新产品开创了中国第一：第一套船用动力推进设备；第一套地铁车辆电机电器成套设备；第一台108吨电动轮自卸车；第一辆城市轻轨车等。所生产的大中型交、直流轧钢电机为国内驰名品牌；独家生产的大吨位工矿电机车系列和千万吨级矿用108吨、154吨、220吨、300吨电动轮自卸车遍布全国各大露天矿；企业是国家城轨车辆电机电器成套设备的重点生产企业。

非煤矿山、隧道等行业，另外除尘器还应用于冶金、建材等行业。公司产品主要有：矿用主通风机及其配套产品、智能局部通风系统、非煤矿用风机、地面及井下除尘器四大类，共有fbcdz系列煤矿地面用防爆抽出式对旋轴流主通风机□fbcz系列煤矿地面用防爆抽出式轴流主通风机□jkz系列矿用主通风机在线监测及故障诊断系统□fbdy系列矿用隔爆型压入式对旋轴流局部通风机□qjz系列矿用隔爆兼本安型真空电磁起动器□sdf系列隧道轴流通风机□k系列轴流通风机□dk系列

轴流通风机、gbw系列环保型高压静电除尘器等系列产品。

6月14日下午上认识实习的最后一天，我们去的是江麓机电集团公司，通过介绍了解到江麓隶属于中国兵器工业集团公司，拥有各类设备2800多台（套），包括激光快速成型系统、柔性制造系统、大型卧式加工中心、焊接机器人、20xx吨油压机、齿轮检测中心等高精尖设备600多台（套），具有较强的精密机加、大型机加、自动焊接、钣金冲压、有色精铸、热表处理、总装联调、检测试验等综合制造能力。

生产产品中军品已成为我国中轻型装甲车辆、装甲车辆中轻型综合传动装置、军用配套电器的研制生产基地。民用产品方面，在工程机械、环保机械、冶金机械、传动机械等领域，研发、试制、生产了10多个系列的产品。

经过三天的认知参观，我们参观并对各个工厂进行了初步了解，包括其生产设备以及工艺流程都有了简单的认识。让我深刻的感受到了科技力量的强大，同时我们也知道了理论与实践结合的重要和不易，我们看着他们在制作的时候貌似懂了，其实你在真正动手起来肯定有个木不着头脑的，因为理论知识在实践生产中的应用，了解了一些在课堂上和书本内不能直观地观测到的设备和宏观的概念，其中每一步的设计都必须要考虑到各方面的条件限制和因素的制约。通过实习告诉我们今后的学习生活的态度必须严谨，不懂就问，虚心向实习指导老师学习，努力提高自己的知识面和结构层次。

但是理论与实践结合又是非常重要的，通过实践就是把我们在学校所学的理论知识，运用到客观实际中去，使自己所学的理论知识有用武之地。只学不实践，那么所学的就等于零。理论应该与实践相结合，实践是检验真理的唯一方法，只有到实践中去，才能真正认识理论其中的意义。

另外这几天的认识实习，让我对我们专业有了更深入的了解，明确了未来工作方向和工作任务，这样在我们以后的学习中

更容易抓住重点，学好专业知识。就业和创业都是未来实现自我价值的途径，我们必须在整个职业生涯规划中，准确评价自我，实现个人因素和外部因素的协调。所以在学习的过程中，我们要好好的接受新知识，把自己打造成诚信是大的合格人才，要在大学明确自己的目标，并积极的实现自己。

最后，感谢学校，给我们这样一个实习机会，能让我们走进这种大型企业实习。让我们有机会把理论和实践结合起来，从而对企业管理有更深一步的了解。然后要感谢我们的导师，老师不辞辛苦的带领下我们去企业参观，并且还很认真地给我们指导。其次要感谢湘电集团有限公司，湘潭平安电气集团有限公司和湘潭江麓精密机械有限公司给我们提供一个实习平台，感谢那些为我们作报告的指导人员，他们传授的知识和经验让我们受益匪浅。

电气工作心得体会篇七

今年的半学期电子工艺实训给我留下深刻的感受，从中学习到了画图、焊接以及其他零件的用途与方法，在焊接电路板时，也学到了很多的东西，比如焊法、零件的形状和种类、元器件的基本常识等等。真是让人受益匪浅，终于能体会到不同零件的奇妙组合中展现的人类智慧的结晶。知识的重要性在我心中再次提升，电子产品知识产权的垄断，让我既看到了机遇又看到了挑战，学习是现在我们唯一的行动方针。

电子产品总是让人觉得非常的神奇，比如收音机，一个小小的盒子竟能发出各种声音，使我们在孤独时给予陪伴，在痛苦时给予安慰，在无聊时给予一丝轻松和愉快。比如手机，使得和遥远的亲人说话，谈判业务等等。电子无处不在，所以我的好奇心使我产生了兴趣，如今我终于可以亲手试一试，焊接我自己的电路板。

电烙铁（焊枪）的介绍使我大吃一惊，原来我们用的是日本货，日本一个弹丸之地确实有我们值得学习的地方。我以前

所见的焊枪时平头的，接220幅的，向我们这样的初手如果枪头碰到电线皮的话，那后果不堪设想。可是如今的焊枪非常的先进，有温度的控制，有降压的装置，又有耐高温的电线皮。使我们的危险降至到零，让我们没有后顾之忧，完全进入到焊接的快乐之中。尽情的发挥自己的想象力，在不知不觉中已经掌握了焊接的技术，并得到了老师的充分肯定。焊东西需要松香，但早已被上届的同学们使用完了，给我们带来非常大的麻烦，也许是环境的变化，在恶境中的成长的人经验更丰富，毅力更坚强。我们学习了更为方便更为快捷的焊接方法。我发现面对困难时我们更应该逆流而上，如果这次放弃了，那下回呢？所以在这次的实习中我学习到了重要的思想上的指导方法。

在练习焊接时，我时刻默念老师教的焊接五步，遵循正确的步骤才是最简洁的方法。虽然我多次失败，但我从不放弃，手多次被烫了，但我觉得这是接触电子的开始，以后还要接触更多的，为以后的学习大号良好的基础与健康心理，所以我要多练习，多总结，多观察，记笔记，从经验中分析出要点与方法。一开始老师让我们在电路板上卸零件然后再焊上，这对我来说是很有意思的事情，有冷静的思考了一下，其实这也是让我们在大战前充分的了解焊枪的特性，在考试中能非常连贯的焊上三个脚使之成为一个正方体。一想到这就感到棘手，还能怎么办呢，只能练习练习再练习，再练习的同时我们还做各种作品，也就是用铜线焊各种东西。我觉得这是最有意义的事情，又非常快速的锻炼了焊接的技巧，有激发了大家的兴趣，使课堂得到双赢的效果。能想出这一点子的老师绝对有超强的观察力和与同学沟通的能力。终于在平时训练中，总结出非常有效的方法，功夫不负有心人，在最终的考试中，我以最快最坚固最光亮最润滑而赢得了老师的好评，也使我得了本班的第一个优，付出是有回报的，我认为这是没有成功的人的想法，其实你真的努力了，回报也就不重要了。

当发下来收音机的零件时，我如获瑰宝，如果这次成功的话，

那我将上一大步，这精密的仪器只要错一点，那么没有声音，再找错误将士难上加难。所以我更加专心听老师讲课，我对怎么焊已经掌握了，我开始注意零件的美观，想把这收音机做的精致点，就像工厂作业的流水线，我找遍了各种资料，各种样板，观察他们的制作意图。得到了更加宝贵的经验。比如，怎样焊才能使那些卸零件的人用不了卸下的零件，怎样焊使零件上的型号在一侧，怎样焊使散热达到最大等等，有时想是没有用处的，还必须去考察，去学习，去实践考察，只有这样才能有实质的进步，还有要和同学共同讨论，解决各种困难，在困难中你能了解更多的非课本的知识，还能再找错误的同时锻炼你的观察力，所以我知道了很多零件的作用，并了解到什么样的现象是哪块的电子区域出现了错误，小小的成功给我很大的动力，我知道我会继续努力的。

在整个的实习中我学习了很多的东西，使我眼界打开，感受颇深。简单的焊接使我了解到人生学习的真谛，课程虽然结束了，但学习还没结束，电子的世界将为我打开，只有继续以电子实习的感受而获得的指导思想走下去，在事业的途中打开另一扇门。

这个星期我们班进行了为期一周的电子工艺实习，实习任务是制作一台收音机，其实是进行简单的组装而已！

刚开始时我并不清楚电子工艺实习到底要做些什么的，以为像以前的金工实习那样这做做那做做。后来得知是自己做一台收音机，而且做好的作品可以带回去呢。听起来真的很有趣，做起来应该也挺好玩的吧！就这样，我抱着极大的兴趣和玩的心态开始这次的实习旅途。

电烙铁对我来说并不陌生，我以前在电子协会时用过很多，算得上会用但谈不上是熟练那个，所以我也很认真地对待这练习的机会。焊接看起来很简单但个中有很多技巧要讲究的，在焊的过程中时间要把握准才行，多了少了都不行！练习时最好边做边想想老师教的动作技巧这样学得比较快一点。

说真的，虽然自己是学电子专业的但对很多常用的电子元件还不认识呢。老师也知道我们常识少，所以从元件识别入手。这个老师讲课很风趣，经常让我们引进不禁，这样学习气氛比起我们平时上专业课时好多了。老师讲完原理后，我们就开始把每个元件照着图纸插到pcb板上。

我的pcb板已经搞好一半多了，所以这天早上不久我就把它焊接完毕啦。我很高兴，因为我是我们班第一个拿作品去给老师调试的。调试后发现我的制作有点小问题，但经我细心检查修改后最终成功了！听着自己的制作发出的声音心里甜甜的，因为这是我的劳动结晶！

这样一个星期的实习就结束了，时间过得真快，真有点不舍得的感觉。

这次实习很有趣很轻松，通过老师的讲解我懂得了收音机的基本原理同时也学到了很多有关电子的专业知识。在实习过程中不断提高自己的动手能力之余也体会到了实践的乐趣。因为在实践时往往会遇到很多问题，遇到问题后要细心检查才能发现其中的错误，最后就要想办法去解决这些问题。这样的一个过程不知不觉地使我的实践能力提高，为以后学习、做实验打下基础！

电气工作心得体会篇八

一、搞好工作地点的环境卫生，修复设备符合《煤矿机电设备完好标准》和《煤矿机电检修质量标准》。为了保证修复后设备质量，要有试验记录及验状总结。

二、严格执行停送电工作票制度。严禁带电作业，进行高压试验时，必须按操作规程进行。送电时，先合高压开关，再合分路开关；停电时，先将分路开关断开，然后将高压开关断开。凡试验人员要佩戴手套和高压靴，以免事故的发生。

三、检修电气设备要遵守操作规程，并验电放电。短路接地工作时，要设专人监护，并有“有人工作，禁止合闸”标示牌，否则造成事故，应负主要责任。

四、凡修复后的设备和部件，要分别按类排列，存放整齐，对于油类等易燃物品，要严格管理，防止意外出现。

五、在井下检修设备时，检修前必须检查工作地点的安全状况，对于设备出现的故障要判断准确，并将有关情况向领导汇报。

六、每天工作完毕时，要主动清理各区域的卫生工作。对当天的生产、安全情况主动地向领导汇报，发现问题及时处理。