

仪表技师工作总结 仪表工作总结(实用7篇)

总结的内容必须要完全忠于自身的客观实践，其材料必须以客观事实为依据，不允许东拼西凑，要真实、客观地分析情况、总结经验。总结怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

仪表技师工作总结篇一

仪表仪容是一个人精神面貌的外在表现，是一个人甚至一个家庭素养的体现。中学生的仪表仪容应该符合中学生的身份、年龄特点，以整洁、大方为主。根据教育部颁布的《中学生日常行为规范》的要求，新矿小学从学生语言文明、着装得体出发，开展了中学生仪容仪表系列教育活动。

一是向各班下发《中学学生仪容仪表要求细则》，要求班主任组织学生认真学习，积极发动，做好前期动员工作。

二是每周二出操时间开展全校性的仪容仪表检查活动。检查内容包括：

(一)穿戴整洁、朴素、大方(不佩戴各种饰物、不化妆、不留长指甲等)；

(二)发型要符合学生身份，应该自然、简便、整洁，显示少年朝气蓬勃的精神状态；绝大部分同学都能遵守学校仪容仪表的相关制度，当然也存在少数学生因头发、指甲过长等现象而被要求及时整改。

最后，小队辅导员对这次检查活动做了总结，表扬了同学们都能养成注重仪表、卫生的良好习惯，同时她也希望同学们

能一如既往，继续严格要求自己，做一名优秀的'中学生。对不规范的学生，做好登记扣分并要求限期改正，争取在下周复查时顺利通过。

经过全校性的仪容仪表大检查，相信全校学生的仪容仪表定会有明显改变，对学生养成良好行为习惯，自觉遵守校规校纪，促进学校良好校风的建设起到积极的作用，使学生的精神面貌发生了明显变化，收到了满意的预期效果。

仪表技师工作总结篇二

20xx年7月，我来到中国化学工程第十四建设有限公司东北公司工作，被分配到大连绿峰化学股份搬迁改造工程建安工程，从事仪表技术员岗位工作。初来咋到，一切都不熟悉，不知什么该做，什么不该做，不知从何做起，不知做的是不是对的。幸运的是，领导和同事们对我们刚毕业的新同事都很照顾，和蔼可亲、关心备至，不耐其烦的教导我们，引导我们，使我们渐渐进入到工作与学习的状态中来。

我在学校里学的是自动化专业，仪表仪器技术只能算是提及到一点，课本上的知识和现场的知识有很大的差别，就算是最基本的看图纸都要从头开始学起，什么符号是什么意思，每个工序的材料量是多少都要自己认真地计算、核对。大连绿峰化学股份搬迁改造工程建安工程涉及到仪表安装的有十九个单体，其中锦化设计设计的是十二个单体，大化设计院设计的是七个单体，两个设计院分开设计给我们的工作带来了很大的不便，尤其是设计院离现场距离远，不能及时对我们提出的问题进行处理，这久无形中增加了我们工作量。对于图纸的缺少的材料量，我要首先电话与设计院沟通，再写联系单发给业主，再发电子版给设计院，最后要等很长时间才能得到答复。材料量是我们技术员开始进入工作的第一项打任务。要想把这项任务做好，首先要学会的是看图纸，而不是简单的把图纸中的材料表进行简单的叠加计算，电缆量、阀门量、镀锌钢管量、仪器仪表量是重点，零星耗材如垫片、

取源管、螺栓也不能疏忽大意，因为如果缺少一项哪怕是少买一米材料可能工程就不能及时进行。

氯化苦生产装置是本项目的难点和重点，仪表控制点在氯化苦生产装置部分分布较多，可燃易爆、有毒有害气体的检测与报警显得格外重要，报警器电缆管的预埋要及时与土建进行配合施工，以避免二次地面抹平后发现与仪表预埋线路存在施工先后的冲突。氯碱区包含氯气处理、氢气处理等有毒有害、易燃易爆物质，安全上丝毫不能疏忽，氯气专用阀的配套数量应做到准确、无误，以防止材料浪费或不足。公用工程部分包含空压站、冷冻站、循环水等，每个单体包含一个仪表盘，仪表盘由业主采购，现在已经到货，仪表盘的基础底座已经安装完成。氯化苦的仪表电缆桥架已经安装完毕，氯碱区的桥架尚有部分没有完成。外管廊的仪表电缆桥架由于与电气桥架、工艺桥架存在位置重复现象，现在正在与设计院沟通中。

土建工程的圆满结束为后续的安装提供了很大的便利条件，随着春天的慢慢道来，气候条件也将转好，新的一年，仪表安装也将进入到高潮状态。本年度的仪表安装地下部分已经结束，为节后的工作打下了坚实的基础。

我的成长蕴含在我的工作中，工作也是我生活的一部分，我将继续努力工作，实现自我的最高价值。

仪表技师工作总结篇三

20xx年已经接近尾声了，在这一年里收获了太多的东西。虽然今年开车的时间不算长，但今年接触到的工作也许是历年最多的，悉数过去一年反生的事情，满是感慨。

起初，公司确立大检修计划，大检修对于仪表这个部门来说很重要，对于系统装置能否长、满、优的运行是非常关键的，很有幸的是作为仪表的一员我也参与其中，这次的大检修对

于我来说一种幸运，对于任何仪表的一员来说都是一种幸运。在这次的大检修中我学到了很多的东西。包括各种控制系统的组态修改。添加控制点等等，这些工作让我更加清晰的明白dcs是怎样的一个过程。从前不知道的知识也在这次的检修工作中得以学习认识。

当然这次的检修不知学习到了软件组态方面的东西。同时也学习到了dcs硬件组成连接等，让我更加系统的明白dcs的硬件组成和通讯。在这个过程中也不乏对现场仪表的了解。以后有机会的话，还要多了解一些仪表阀门的知识，为以后更好的工作做基础。

无独有偶，在大检修结束时，我们一部分人又安排到了鲁南化工技师学院培训学习，大家都知道，培训是公司给员工最好的福利。在培训的`两个月里，我感觉是对我人生的一种升华，在这里从前所有对仪表零碎的知识得到了重排，在脑海了所有的知识都系统了起来，也满足了我对现场仪表知识的渴求。

培训结束后，又投入的紧张的开车准备阶段。这个阶段对于我来说同样是学习总结经验的过程，通过对仪表的各种调试、校验。对系统连锁的测试，让我更加的明白对各种系统的操作。

仪表工是一个工作非常专业化、任务比较重的部门。作为一名仪表工，肩负着维护全厂正常生产的重任，因为做的都是一些技术性较强的事，每件工作都关乎到系统是否能够正常运行，关系到公司的经济利益。任何事情都不能疏忽，在这个问题上我也犯了个大错，由于自己的疏忽导致系统停车，对部门名声是一中不利。

吃一堑，长一智。在未来的工作里，我将更加沉着稳重、积极效率的完成各项任务，认真学习相关专业的知识。

仪表技师工作总结篇四

半年多来我感觉到，向同事学，特别是作为一名技术维护人员，如不虚心学习，积极求教，实践经验的缺乏必将成为制约个人工作能力发展的瓶颈。因此，不管是自己本单位的还是他们本部的每位同事都是我的老师，坚持向同事学习，取人之长，补己之短，努力丰富自己、充实自己、提高自己，培养勤于思考的工作习惯，增强自己独立处理事故的能力，基本适应本职工作的需要。只有不断地虚心学习求教，自身的素质和能力才能得以不断提高。

仪表进行参数的正确设定。比如说一个设备的液位它是敞口容器该怎样去设定它的量程它是密闭的该怎样去设定它的量程它配的是导压管又该怎样去设定，其中还要了解到工艺的工作环境和里面什么介质等等。又比如说一个法门它始终要波动，首先你就要了解到流体是经过法门流进容器还是从容器流出来，法门两边的差压是否很大，泵的扬程是否达得到，法门定位器是否有问题□dcs上的pid是否调正确了的等都要一一去排查清楚。总之在调试的过程中会出现很多很多的问题，当你都参与了处理之后你的技能就会上升到一个新的台阶。作为一个仪表工人只有处理故障的能力是远远不够的，除此之外还要懂得仪表的选型和防腐保养工作以及怎样做才是安全生产。

一台管道上的仪表里面的介质是酸，碱，混合物，有氧化还原反应的介质时该选用什么样的型号的仪表，里面抽真空和有高温是又该选用什么样的仪表，这些都很重要不然的话一台值几万元的仪表用几天就不能成受恶劣的环境而损坏掉。

仪表技师工作总结篇五

xxx年是xx分公司腾飞的一年，在平凡岗位上工作的我同样感受到了深深的激励与鞭策，回首过去的一年，从xxxx南双结

构调整项目鲁南项目部到xx中能二期djg项目部再到xx中能三期djg项目部，内心感慨万千，下面对我在xxxx年工作做如下总结，以鞭策自己不断进步与成长。

首先对年初在xxxx南项目部的工作进行回顾与总结□xxxx南项目部是我参加工作后的第一个项目，在项目部工程部担任电气仪表专业技术人员，年初正是xxxx南项目部合成装置进行系统试车的紧张阶段，因合成装置控制连锁系统复杂，智能仪表众多，因此电气仪表专业在系统试车中的任务异常繁重，这对刚参加工作未满一年的我来说，是一个严峻的考验。

仪表系统回路调试及联锁调试是仪表施工中的重点，也是难点，因此，为充分理解和掌握仪表系统调试方法，我在工作之余，虚心向现场每一位师傅学习仪表安装调试方法及注意事项，并积极动手参与仪表工程施工的安装调试，取得了很好的效果，为圆满完成合成装置仪表技术工作任务打下了基础。

xxxx南合成装置由合成气压缩机系统、氨气压缩机系统、氨合成压缩机系统、氨合成、冷冻站系统及氢回收系统等系统组成，各系统之间控制连锁点众多且原理复杂，这对仪表接线调试工作提出了极高的要求，整个合成装置控制系统分为西门子itcc合成气机组监控系统□esd氨气机组监控系统和浙大中控dcs集散控制系统，其中压缩机与透平汽轮机组监控系统在整个合成装置控制系统中占有重要的地位，因此我们在系统调试阶段，首先集中精力对itcc及esd 3500监测系统进行调试，3500监测系统主要进行汽轮机组和压缩机组的轴振动和轴位移以及汽轮机转速的监测与控制。

另外压缩机组一个特有的现象就是喘振现象，气流在压缩机中来回流动就是喘振，伴随喘振而来的是压缩机振动剧烈上升，类似哮喘病人的巨大异常响声等，如果不能有效控制，会给压缩机造成严重的损伤，喘振工况的发展非常快速，一

一般在1—2秒内就会发生，因而需要精确的控制算法和快速的控制算法才能实现有效的控制，喘振现象对压缩机组危害极大，严重的甚至造成重大事故，因此在仪表调试阶段，对防喘振调节回路系统的正确检测与精确控制是保证压缩机组正常开车的关键，在鲁化合成装置系统调试阶段，我和现场仪表调试人员积极与业主调试人员配合，对合成气压缩机组及透平汽轮机组的防喘振调节回路系统进行了多次试验并详细做好了试验记录；其次润滑油系统及冷凝器系统各种泵的联锁控制调试是电气仪表调试的另外一个调试重点，润滑油主辅泵、冷凝液主辅泵之间的正确联锁也是压缩机与透平汽轮机组正常运行的关键。

因此，在系统调试过程中，我与施工队伍一起对设计院设计的联锁原理图进行分析，深入了解设计意图，特别是润滑油压力高低与润滑油主辅泵启停之间的联锁、冷凝液主辅泵之间的启停联锁是整个压缩机组与透平汽轮机组正常运行的关键，根据鲁化合成装置设计图纸，原润滑油泵及冷凝水泵主辅泵联锁在现场操作柱进行现场控制，为更好的对主辅泵联锁进行实时监测与控制，保证整个机组的安全运行，经与业主仪表专工协商，在仪表控制室增加联锁控制，通过半个月时间的紧张整改与调试，润滑油压控制系统系统、调速控制系统、机组联锁自保系统等均已达到开车所需条件，为鲁化合成装置的成功开车打下了坚实的基础。

xxx二期d1g项目是我参加工作后的第二个项目□d1g项目仪表工程最大的特点是智能调节阀、开关阀众多，控制室开关量点数多，仪表施工空间小、工期短、工程量大，且汇流排内工艺介质大多为易燃易爆物质，对调节阀与开关阀的性能提出了更高的要求，同时对我们施工单位的调节阀清洗、试压试漏工作也提出了很高的要求，为了更好的完成多达三百多台调节阀的清洗、试压试漏工作，在调节阀安装之前，我们在预制场集中进行调节阀的清洗、试压试漏工作，由于多数调节阀为气开式调节阀，因此给调节阀的清洗脱脂带来了很大困难，经过与施工队技术员协商后决定，采用气泵供仪表

气源（气源压力0.4mpa□□用hart通讯器施加20ma信号将调节阀开启，在调节阀开启状态下由清洗人员进行清洗。

保证工艺管道安装队伍能够及时安装调节阀，加快了施工进度；二期工程还原车间正常开车运行时，汇流排室内温度高达40多摄氏度，极大的影响了三氯氢硅及氢气进料管线流量（热质量流量计）的测量精度，为提高物料流量测量精度，经与业主及监理协商，将热质量流量计的智能表头移位至汇流排外侧墙壁上，将传感专用电缆穿电缆保护管由热质量流量计传感器敷设连接至表头，以避免汇流排室内高温影响。

二期还原车间经过一段时间的生产运行后，业主工艺人员发现汽化后的三氯氢硅气体从汽化间连接管道出来进入汇流排室内后温度降低，正常保温措施已无法满足产品正常生产，应业主研究决定三氯氢硅管道增加电伴热，电伴热温度控制方案采用欧姆龙e5cz—r2型智能温度控制器对电伴热带进行控制，在业主每停一台炉子期间，进行相应的管线保温层的拆除及恢复、电伴热带的缠绕、分支管线防爆配电箱的安装、电缆保护管配管、温度控制器安装、尾端接线盒安装、电缆敷设接线及调试，电源取自总防爆配电箱；应业主要求，电伴热带应缠绕于管道上，由于管道温度太高，施工人员作业时严禁将身体任何部位与高温管道接触，在固定伴热带和温度探头时，采取一人用钳子等机械工具固定伴热带，另两人分别位于被伴热管道两端手递手方式用铝胶带缠绕将伴热带固定在管道上的方法。

xxx三期djg项目仪表安装工程主要实物工程量为：霍尼韦尔tps dcs控制系统三套，模拟量点和数量点总计7万多点；玻璃钢槽式电缆桥架一万多米，仪表控制电缆60多万米，管材6多万米，调节阀、流量计、变送器等智能仪表设备台件多达一万多件；三条生产线同时施工，土建、工艺管道、暖通、装饰、电气、仪表等专业超深度交叉施工，第一条生产线8月底土建交付安装，12月底交付业主生产，仪表施工周期非常

短、任务量异常繁重。

在三期152中央控制室施工中，通过查看仪表桥架布置图发现，根据设计院设计的中央控制室仪表通廊桥架布置图（白图），原设计的仪表通廊桥架（最密处为三层共18趟桥架）空间太小，如按照原设计进行施工，将造成仪表桥架安装及电缆敷设由于空间太小而无法施工，并且由于通廊桥架在吊顶里面，该场所（805）为十万级洁净区域，施工完成后人员将无法进入吊顶里面，给日后各种仪表检修带来极大的困难。根据现场实际情况及与业主商量，将仪表通廊桥架改为钢平台，取消槽式桥架，通过对原设计的玻璃钢槽式桥架安装工程与变更后的仪表钢平台安装工程之间进行造价分析对比，原设计总造价为五百多万元，其中安装造价为九十多万元，变更后总造价为三百多万元，其中安装造价为两百多万元（钢结构型钢材料为乙供材）；该变更不仅安装施工方便，为敷设仪表控制电缆创造条件，同时给日后的各种仪表检修带来了极大的方便；为业主节约总造价两百多万元，同时增加安装工程造价一百多万元。

现阶段xxx三期djg项目第一条生产线仪表安装工程已经进入正常生产阶段，第二条生产线仪表安装工程已经进入系统试压试漏阶段，对于我这样的工程技术人员来说，挑战刚刚开始，我将在以后的工作中，努力学习新知识，总结经验教训，用更加饱满的热情迎接新的挑战。

仪表技师工作总结篇六

20xx年是分公司腾飞的一年，在平凡岗位上工作的我同样感受到了深深的激励与鞭策，回首过去的一年，从南双结构调整项目鲁南项目部到中能二期djg项目部再到中能三期djg项目部，内心感慨万千，下面对我在20xx年工作做如下总结，以鞭策自己不断进步与成长。

首先对年初在南项目部的工作进行回顾与总结，南项目部是我参加工作后的第一个项目，在项目部工程部担任电气仪表专业技术人员，年初正是南项目部合成装置进行系统试车的紧张阶段，因合成装置控制连锁系统复杂，智能仪表众多，因此电气仪表专业在系统试车中的任务异常繁重，这对刚参加工作未满足一年的我来说，是一个严峻的考验。

仪表系统回路调试及联锁调试是仪表施工中的重点，也是难点，因此，为充分理解和掌握仪表系统调试方法，我在工作之余，虚心向现场每一位师傅学习仪表安装调试方法及注意事项，并积极动手参与仪表工程施工的安装调试，取得了很好的效果，为圆满完成合成装置仪表技术工作任务打下了基础。南合成装置由合成气压缩机系统、氨气压缩机系统、氨合成压缩机系统、氨合成、冷冻站系统及氢回收系统等系统组成，各系统之间控制连锁点众多且原理复杂，这对仪表接线调试工作提出了极高的要求，整个合成装置控制系统分为西门子itcc合成气机组监控系统、esd氨气机组监控系统和浙大中控dcs集散控制系统，其中压缩机与透平汽轮机组监控系统在整个合成装置控制系统中占有重要的地位，因此我们在系统调试阶段，首先集中精力对itcc及esd 3500监测系统进行调试，3500监测系统主要进行汽轮机组和压缩机组的轴振动和轴位移以及汽轮机转速的监测与控制；另外压缩机组一个特有的现象就是喘振现象，气流在压缩机中来回流动就是喘振，伴随喘振而来的是压缩机振动剧烈上升，类似哮喘病人的巨大异常响声等，如果不能有效控制，会给压缩机造成严重的损伤，喘振工况的发展非常快速，一般在1-2秒内就会发生，因而需要精确的控制算法和快速的控制算法才能实现有效的控制，喘振现象对压缩机组危害极大，严重的甚至造成重大事故，因此在仪表调试阶段，对防喘振调节回路系统的正确检测与精确控制是保证压缩机组正常开车的关键，在鲁化合成装置系统调试阶段，我和现场仪表调试人员积极与业主调试人员配合，对合成气压缩机组及透平汽轮机组的防喘振调节回路系统进行了多次试验并详细做好了试验记录；其

次润滑油系统及冷凝器系统各种泵的联锁控制调试是电气仪表调试的另外一个调试重点，润滑油主辅泵、冷凝液主辅泵之间的正确联锁也是压缩机与透平汽轮机组正常运行的关键，因此，在系统调试过程中，我与施工队伍一起对设计院设计的联锁原理图进行分析，深入了解设计意图，特别是润滑油压力高低与润滑油主辅泵启停之间的联锁、冷凝液主辅泵之间的启停联锁是整个压缩机组与透平汽轮机组正常运行的关键，根据鲁化合成装置设计图纸，原润滑油泵及冷凝水泵主辅泵联锁在现场操作柱进行现场控制，为更好的对主辅泵联锁进行实时监测与控制，保证整个机组的安全运行，经与业主仪表专工协商，在仪表控制室增加联锁控制，通过半个月时间的紧张整改与调试，润滑油压控制系统系统、调速控制系统、机组联锁自保系统等均已达到开车所需条件，为鲁化合成装置的成功开车打下了坚实的基础。

二期djg项目是我参加工作后的第二个项目□djg项目仪表工程最大的特点是智能调节阀、开关阀众多，控制室开关量点数多，仪表施工空间小、工期短、工程量大，且汇流排内工艺介质大多为易燃易爆物质，对调节阀与开关阀的性能提出了更高的要求，同时对我们施工单位的调节阀清洗、试压试漏工作也提出了很高的要求，为了更好的完成多达三百多台调节阀的清洗、试压试漏工作，在调节阀安装之前，我们在预制场集中进行调节阀的清洗、试压试漏工作，由于多数调节阀为气开式调节阀，因此给调节阀的清洗脱脂带来了很多困难，经过与施工队技术员协商后决定，采用气泵供仪表气源（气源压力0.4mpa□□用hart通讯器施加20ma信号将调节阀开启，在调节阀开启状态下由清洗人员进行清洗；保证工艺管道安装队伍能够及时安装调节阀，加快了施工进度；二期工程还原车间正常开车运行时，汇流排室内温度高达40多摄氏度，极大的影响了三氯氢硅及氢气进料管线流量（热质量流量计）的测量精度，为提高物料流量测量精度，经与业主及监理协商，将热质量流量计的智能表头移位至汇流排外侧墙壁上，将传感专用电缆穿电缆保护管由热质量流量计传感器敷设连接至表头，以避免汇流排室内高温影响；二期还原

车间经过一段时间的生产运行后，业主工艺人员发现汽化后的三氯氢硅气体从汽化间连接管道出来进入汇流排室内后温度降低，正常保温措施已无法满足产品正常生产，应业主研究决定三氯氢硅管道增加电伴热，电伴热温度控制方案采用欧姆龙e5cz-r2型智能温度控制器对电伴热带进行控制，在业主每停一台炉子期间，进行相应的管线保温层的拆除及恢复、电伴热带的缠绕、分支管线防爆配电箱的安装、电缆保护管配管、温度控制器安装、尾端接线盒安装、电缆敷设接线及调试，电源取自总防爆配电箱；应业主要求，电伴热带应缠绕于管道上，由于管道温度太高，施工人员作业时严禁将身体任何部位与高温管道接触，在固定伴热带和温度探头时，采取一人用钳子等机械工具固定伴热带，另两人分别位于被伴热管道两端手递手方式用铝胶带缠绕将伴热带固定在管道上的方法。

三期djg项目仪表安装工程主要实物工程量为：霍尼韦尔tps dcs控制系统三套，模拟量点和数量点总计7万多点；玻璃钢槽式电缆桥架一万多米，仪表控制电缆60多万米，管材6多万米，调节阀、流量计、变送器等智能仪表设备台件多达一万多件；三条生产线同时施工，土建、工艺管道、暖通、装饰、电气、仪表等专业超深度交叉施工，第一条生产线8月底土建交付安装，12月底交付业主生产，仪表施工周期非常短、任务量异常繁重。在三期152中央控制室施工中，通过查看仪表桥架布置图发现，根据设计院设计的中央控制室仪表通廊桥架布置图（白图），原设计的仪表通廊桥架（最密处为三层共18趟桥架）空间太小，如按照原设计进行施工，将造成仪表桥架安装及电缆敷设由于空间太小而无法施工，并且由于通廊桥架在吊顶里面，该场所（805）为十万级洁净区域，施工完成后人员将无法进入吊顶里面，给日后各种仪表检修带来极大的困难。根据现场实际情况及与业主商量，将仪表通廊桥架改为钢平台，取消槽式桥架，通过对原设计的玻璃钢槽式桥架安装工程与变更后的仪表钢平台安装工程之间进行造价分析对比，原设计总造价为五百多万元，其中安装造价

为九十多万元，变更后总造价为三百多万元，其中安装造价为两百多万元（钢结构型钢材料为乙供材）；该变更不仅安装施工方便，为敷设仪表控制电缆创造条件，同时给日后的各种仪表检修带来了极大的方便；为业主节约总造价两百多万元，同时增加安装工程造价一百多万元。

现阶段三期djg项目第一条生产线仪表安装工程已经进入正常生产阶段，第二条生产线仪表安装工程已经进入系统试压试漏阶段，对于我这样的工程技术人员来说，挑战刚刚开始，我将在以后的工作中，努力学习新知识，总结经验教训，用更加饱满的热情迎接新的挑战。

仪表技师工作总结篇七

今天已经是20xx年12月15日了□20xx年转瞬间将成为历史，我们仪表二班今年的工作也要马上圆满地结束了。回顾这这一一年来的工作，我们无论在思想上、学习上还是在工作上取得了很大的进步，也成长了许多，我们成绩的取得当然离不开车间领导以及同事们大力的支持和帮助□20xx年即将来临，新的一年面临着新的机遇和挑战，为了我们明年顺利地完成各项工作，扬长避短，现对我们一年来的工作总结如下：

1、前4个月，完成了老催化、老气分装置的保运工作，在dcc新装置安装调试期间，我们班抽调常永光同志协助项目部盯靠在现场，仅余下的4人完成两套装置的维修维护工作。在12月，完成老催化装置的反再和三机的检修工作。

2、4月至5月，老催化、老气分装置停工□dcc装置开工。当时集团公司的头等大事就是dcc装置开工。在车间主任的带领下，全车间的维修力量都集中在此，我们边学习新设备、新工艺边工作□dcc装置开工一次开工成功。

3、7月至8月□dcc装置进行了一次小修；由于设备施工的缺陷，

终止剂管线着火，造成6路仪表线烧损。我们仪表二班无论是检修还是抢修，都不怕辛苦，任劳任怨，迅速、圆满地完成任务。

4、11月dccc装置油浆系统由于工艺操作和设备原因，造成分馏塔底液位双法兰变送器负压引压管堵，我们迅速判断故障原因，制定解决方案，仅用2个小时就解决故障，保障了正常生产。

5、12月，寒冬将至，防凝防冻成为仪表工作的重中之重，伴热、保温和加装防冻液是仪表防凝防冻的常用手段。我们仪表二班对dccc装置的所有的伴热进行了检查疏通，将玻璃管液位计的内伴热拆除改为外伴热，保证了每一条伴热管路都畅通；对dccc装置的所有的保温进行检查统计，盯靠保温施工队的保温工作，确保保温效果；对dccc装置的所有引压管都加装防冻液。现实情况表明我们所做的工作是行之有效的。确实有效地保证了dccc装置冬季的正常生产。

1、由于dccc装置开工，我们仪表二班人员进行了调整补充，现在共有8人。新老搭配，新班组成立后，工作重点都放在了对dccc装置的维修维护工作上，对班组的建设工作没有足够重视。

2、新老同志对新装置的设备 and 工艺都不熟悉，边学习边工作，造成工作有时被动。

3、对新装置冬季防凝防冻工作力度不够。在10日左右的严寒面前，我们整个装置上共有5根伴热线不通，幸未影响正常生产。

1、安全放在首位，没有安全就没有一切。我们要积极响应、落实公司和车间提出的安全口号、措施，认真学习安全部下发的安全导报，认真吸取各类事故教训，整改我们工作中的

不规范行为，紧抓安全意识弦不放松。

2、要保证完成dcc装置的日常维修维护工作，保证dcc装置安全、经济、平稳的运行。能安全、迅速、圆满地完成车间主任及上级领导安排的临时紧急任务。

3、针对以上提出的不足，我们明年

1) 加强班组建设，加强现场生产管理。从“人、机、料、法、环、信”六个方面，从点滴细节抓好班组管理。

2) 加强专业技术学习培训工作，提高班组人员的技术水平和实践能力。日常工作的学习，我们可以通过学习理论知识结合解决在工作中遇到的专业难题，这也是我们最常用的。我们还可以每人自己制定自己的学习计划，这样每人会结合自己的能力、兴趣和现阶段的应用，量化自己的学习目标，车间可以结合个人综合制定共同的学习培训计划，达到稳定提升个人能力的目的。

3) 针对新装置伴热管线过长，伴热的仪表过多，而且伴热线路存在缺陷，在下次检修时，要抽调专人盯靠更改伴热线，玻璃管液位计改外伴热，伴热线要尽量做到伴热管线短，伴热线路简单清晰，一表一伴，轻、重伴热要分清。

以上是我们班20xx年年度工作总结。伟大的成功就在于平凡的、重复的日常工作之中。在以后的工作中，不管工作还是学习多么的单调枯燥，我们都要兢兢业业，在工作中不断学习，不断地积累经验，一起努力工作，勤奋的工作，努力提高自身文化素质和各种技术技能，为了集团公司的发展做出自己最大的贡献。