

安全生产红线心得体会(模板8篇)

心得体会是我们在生活中不断成长和进步的过程中所获得的宝贵财富。通过记录心得体会，我们可以更好地认识自己，借鉴他人的经验，规划自己的未来，为社会的进步做出贡献。以下我给大家整理了一些优质的心得体会范文，希望对大家能够有所帮助。

安全生产红线心得体会篇一

__年7月11日出发到化工厂认识实习，这次能有机会到株化实习，我感到非常荣幸。虽然只有10天的时间，但是在这段时间里，在带队老师和工人师傅的帮助和指导下，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉受益匪浅。这对我们以后的学习和工作有很大的帮助，我在此感谢学院的领导和老师能给我们这样一次学习的机会，也感谢老师和各位工人师傅的悉心指导。

二、实习过程介绍

7月11日，所有的同学集中到一个教室里，工厂的技术骨干师傅给我们讲了化工厂的安全问题。原来在学习中也知道化工产品中有很多危险性很大，但通过工人师傅的讲解，我们还是很震撼，尤其是她讲的那些事故实例，更是让我们吓了一跳，也提醒了我们应该更加注意安全。化工厂生产硫酸用的 SO_2 、 SO_3 等易引起中毒， NH_3 容易发生爆炸，对人体伤害极大，还有烧碱制备过程中的氯水、氯化氢、氢气等都极易造成事故。

我们去株化实习的三个班专业是分析检测方向的，所以12日这天工人师傅重点给我们讲解了化工产品的质量检测。12日下午讲了化工厂的环保问题，对于一个化工厂来说，环保是这个企业生存不可忽视的关键。环保主要涉及到硫酸尾气处

理、硫酸污水处理、钛白污水处理。

12日工人师傅还给我们介绍了株化的三大支柱产业硫酸工业、钛白粉、烧碱工业的工艺流程。到此，认识实习的理论部分全部讲解完了，接下来就是进厂参观了，我们大家都很有期待，作为一个化工人，我们这是第一次进化工厂。

13日上午在工人师傅的带领下，我们分别参观了钛白粉生产车间，硫酸生产工厂和烧碱制备车间，工厂并没有我们想像的那么好，我们没有看到那种自动化生产设备，看到的只是五六十年代的一些破烂的设备。上下楼梯的时候也得小心翼翼，担心会把他们那些生锈破烂的钢铁楼梯踩断翻下去，那就得不偿失了。工厂上空灰蒙蒙的一片，能见度不见烟囱顶。最让人受不了的是那种味道，那不是刺鼻，那是相当的刺鼻 SO_2 HCl Cl_2 NH_3 什么都有，有一种窒息的感觉。我们从工厂一条干道旁边经过的时候，看到旁边一根管道有个小口突突地向外冒出的气体，肯定是 Cl_2 多危险啊！工厂的工人也真是令人敬佩，在这样艰苦的环境下也忘我地工作，我们一定要向他们学习，为社会主义的腾飞做贡献。

7月14、15是周末，休息两天。

7月16日参观了工厂的 H_2SO_4 废水处理工序和碱液废水处理。在巨大的 H_2SO_4 废水处理池里，盛着深不见底、黑如墨汁、热浪翻滚的 H_2SO_4 废水，看着实在恐怖。经过多道工序后，最后流出来的是清澈如泉水的丝丝细流，让我们感慨科技的力量啊！这么旧的设备能做的这么好，让我们更加坚定了学习科技的信心。

__年5月23日，中盐湖南株洲化工集团有限责任公司(简称中盐株化)正式挂牌成立，企业始建于1956年，原来叫株洲化工厂，现在的厂房和大部分设备就是那时候建造的。

企业用地230余万平方米，现有资产总额26.5亿元，__年销售

额达16亿元。有员工7000余人，工程技术人员和管理人员近__人。具备产品开发、设计施工、生产经营全面管理的综合配套能力。拥有盐化工、硫化工、精细化工及化学建材四条生产主线，生产株化牌、翡翠牌、晶晶牌三种品牌50多种产品。主要产品有：硫酸(36万吨/年)、磷肥(36万吨/年)、烧碱(24万吨/年)□pvc树脂(20万吨/年)、金红石型和锐钛型钛白粉(3万吨/年)、复混肥(10万吨/年)、液氯(4万吨/年)、盐酸(6万吨/年)、水合肼(3万吨/年)□pvc塑钢型材(1.5万吨/年)□pvc芯层发泡管(0.6万吨/年)。盐酸、烧碱、钛白粉□pvc树脂、化学建材等产品还远销香港、东南亚、欧洲和南美洲地区。

新起点、新机遇，中盐株化一定会在新世纪做出更加辉煌的成绩。

三、实习感想

株化很大，也很有实力，但我个人认为，仍然存在很多急需解决的问题。

首先是环境问题。虽然这几年国家对环境的抓控很严，企业也投入了不少财力和精力来抓环保，但株化的环境仍然很差，空气质量极其恶劣，对周边环境伤害也很大。

其次是设备、厂房更新问题。株化的很多设备是株化刚建厂时建造的，现在还在使用，已经五六十年来了，存在严重的老化问题，再不更新，企业将难以跟上新时代的步伐。

最后就是精简人员的问题。精简人员也与设备的更新、自动化生产有很大关系，如果能实现自动化生产，自动化检测，可以大大提高效率，精简人员。其他车间我不知道，就我们最后三天去的磷肥厂分析检验室，就存在严重的人员冗杂问题，那个分析室至少有10人，大部分是坐在那里吹空调、聊天，无所事事，一周只去三四天。据我分析，那个分析室有

三个人足矣，工作时间绝对不会超过国家规定的八小时制，而且极其轻松。

通过这次实习，我们也算真正和化工行业有了一次亲密接触。总之，还是那句话，我们受益匪浅。

篇三

暑期社会实践,是我们大学生充分利用暑期的时间,以各种方式深入社会之中展开形式多样的各种实践活动.积极地参加社会实践活动,能够促进我们对社会的了解,提高自身对经济和社会发展现状的认识,实现书本知识和实践知识的更好结合,帮助我们树立正确的世界观、人生观和价值观;大学生社会实践活动是全面推进素质教育的重要环节,是适应新世纪社会发展要求,培养全面发展型人才的需要。而今年的暑假暑期社会实践则恰恰为我们提供了一个走出校园,踏上社会,展现自我的绚丽舞台.利用假期参加有意义的社会实践活动,接触社会,了解社会,从社会实践中检验自我.在实践中积累社会经验,在实践中提高自己的能力,这将为我们以后走出社会打下坚实的基础,希望能通过暑期实践接触到一些大学里所接触不到的事物、学到无法通过课本来学习的社会知识,也希望通过暑假这个较为难得的机遇,检验一下自己所学的东西能否被社会所用,自己的能力能否被社会所承认,找出自己的不足,来锻炼自己,完善自己,实现自我价值.

第一天由工人师傅带我参观了生产线、给我们进行了入厂安全讲座.

第二天我就正式进入车间参加生产.由于厂里对大学生比较照顾,同时也担心产品的质量所以我和其他三名工人一组,也包括那名带我参观生产线的工人师傅.

这次打工我被安排在_钠、亚_钠生产车间.(以下是对车间的介绍)

该车间主要产品为_纳和亚_钠,所用的原料是氨气和氢氧化钠,所经过的工艺流程有:氧化、吸收、蒸发、结晶、转化.

1氧化岗位

该岗位的生产任务是将原料之一的氨气经与空气的高温氧化后生成氮氧化物,作为下一步吸收的原料.

2吸收岗位

该岗位的生产任务是将氧化岗位产生的中间产物--氮氧化物与氢氧化钠反应,即实现氮氧化物的吸收,生成最初的钠盐.

3蒸发岗位

该岗位的生产任务是将吸收岗位产生的钠盐反应液进行蒸发饱和,以形成过饱和溶液,用于下一流程的结晶.

4结晶岗位

该岗位的生产任务是将蒸发岗位产生的过饱和溶液进行冷却结晶,并将形成的晶体和母液的混合物进行离心分离,最终得到产品和母液.

5转化岗位

该岗位可以说是一个中间循环岗位,其任务是将结晶岗位产生的母液(含未反应的碱液)与钠氧化物反应,进一步生成钠盐,并将本岗位产生的钠盐送入蒸发岗位重复进行上述工艺,本岗位是生产循环的中间载体.

我总结了几点打工时候应该注意的问题,

1要善于与别人沟通,

2要有自信,

3要克服自己胆怯的心态, 4在工作中不断地丰富知识.

安全生产红线心得体会篇二

翻看违纪党员干部案例剖析时,发现这样一类现象:一些人平日无视纪律和规矩恣意妄为,在面对组织审查时,还一度感到惊诧:“怎么可能最终查到我身上?”他们忘记了纪律面前无例外,言语中显露的是一种把自己凌驾于党纪之上、拒绝接受监督的想当然。

现实中,存有这一思想的党员干部不在少数。有的因为管了钱,就觉得可以多拿多占、随意挥霍;有的因为管了人,就认为可以任人唯亲、买官卖官;有的因为管了审批,就有选择地优亲厚友、权钱交易;有的因为管了执纪,便搞区别对待,把自己置于纪律要求之外。

这些人身上的一个共同点都是:忘记了“公款姓公,一分一厘都不能乱花;公权为民,一丝一毫都不能私用”,把人民赋予的公权力当成了自己的私有财产和谋私工具。说到底,就是特权思想作祟。

因手握关键权力,享受着公权私用带来的丰厚回报,沉浸在求己办事之人的吹捧逢迎里,陶醉在身边人编织的光环之下,久而久之,他们开始飘飘然,把很多违规之事当做理所当然,觉得自己无所不能、无人能管……他们头脑中特权思想的演变轨迹,正是逐步对私欲丧失戒惧,对纪律失去敬畏的过程。因为缺乏敬畏,他们视自己为纪法的局外人,不仅将自我监督抛之脑后,更拒绝外部监督,最终一步步跌入腐化堕落的深渊。

有所惧才能有所止。纪律的严肃性就在于执行纪律的平等性,在于违纪时被惩处的不可避免性。在纪律和规矩面前,若心

中无畏，就会使自己陷入随时可能触碰纪律红线的危险，唯有始终怀着敬畏之心，方能确保自己始终在安全区域谨慎前行。

《左传》云：“一命而偻，再命而伛，三命而俯。循墙而走，亦莫余敢侮。饘于是，鬻于是，以糊余口。”这句话说的就是对权力的敬畏。不惟在位谋政，更当恪尽职守，才是用权的真谛；不惟奋发有为，更当洁身自好，才是为政的逻辑。始终以一种敬畏之心对待权力，才能最终求得无惧之境。

党员干部当牢记，纪律面前没有特殊，党的性质宗旨更不允许有任何特权存在。权力与责任从来都是对等的，权力越大，责任也就越大，越需要有一颗敬畏之心，兢兢业业、恪尽职守。唯如此，才能始终以审慎的态度行使手中权力，以严格的标准坚守党纪原则，真正无愧组织的重托、无愧人民的信任。

安全生产红线心得体会篇三

“安全生产是民生，是最基本的民生；是责任，是比泰山还重的责任；是红线，是任何人、任何时候、任何地方都不可触碰的高压红线。我们要时刻绷紧安全生产这根弦，扎实抓好安全生产工作，促进全省安全生产形势持续明显好转，并向稳定好转坚实迈进！”1月18日，省十二届人大二次会议上，面对过去一年我省安全生产形势取得的来之不易的良好局面，李小鹏省长在政府工作报告中再次掷地有声对今年工作许下庄严承诺。

过去的一年，我省坚持把安全生产作为的民生工程，始终牢记“三个决不能过高估计”，始终牢记“三个敬畏”，坚决落实政府监管责任，坚决落实企业安全生产主体责任。加强对安全生产的领导，调整安委会组成人员，明确16个行业领域的安全监管责任；深入开展安全生产大检查和“回头看”活动，对重点领域的6.2万户企业进行拉网式排查，关闭非法违法企

业1238家;深刻汲取省内外安全生产事故教训,严肃处理南吕梁山隧道爆炸、潞安天脊苯胺泄漏、焦煤汾西正升煤矿透水等事故。全省生产经营性事故起数和死亡人数分别下降7.3%、9.1%,煤炭百万吨死亡率0.077、下降15.4%。安全生产形势持续明显好转,为全省经济社会发展奠定了坚实基础。

今年我省将继续强化安全发展理念,继续坚持“三个决不能过高估计”的基本判断,敬畏生命、敬畏责任、敬畏制度,严格落实安全生产责任,形成人人都有责任心、事事都有责任制、处处都把责任落到实处的工作机制和氛围。坚持并落实好一系列行之有效的安全生产规章制度,完善安全生产长效机制。按照“全覆盖、零容忍、严执法、重实效”的要求,采取不发通知、不打招呼、不听汇报、不用陪同,直奔基层、直插现场的方式,加大抽查、督查力度。切实抓好煤矿、非煤矿山、尾矿库、道路交通、危险化学品、特种设备、建筑施工、水库等领域及学校、商场等人员密集场所的安全隐患排查治理。加大安全投入,强化人员培训,推进科技兴安,深化安全质量标准化建设。严格落实安全生产目标责任考核“一票否决制”,严肃对待事故、严格追究责任,坚决遏制重特大事故、减少一般性事故,为改革发展提供安全保障。

安全生产红线心得体会篇四

我们这次实习,主要在玉龙的尿素生产厂。在转化,脱碳,碳化,合成氨,尿素合成等五个车间共六个工段都进行了半天的实习,在车间师傅的详细讲解和悉心指导下,我们详细的了解了每个工段的设备和操控系统,初步了解了工厂各个工段的工艺指标,对工厂的管理制度也进行了简单的了解,在实习的最后一天,我们还参观了研究生产销售化学纤维、精制二硫化碳、漂白玻璃纸、彩色玻璃纸及其加工产品、经营企业自产产品及技术的出口业务的成都华明玻璃纸股份有限公司。初步认识了玻璃纸的制作流程和车间的情况。

成都化肥厂是1958年全国首批兴建的13套年产xx吨合成氨的

小氮肥厂之一□xx年改制后更名为成都玉龙化工有限公司□xx年与省农司合作，实现资产重组，为企业发展打下更为坚实的基础。

40多年的艰苦创业，公司多次受到原化工部、四川省和成都市各级领导的表彰，荣获原化工部首批命名的“六好企业”、“精神文明工厂”、“全国环境优美工厂”等殊荣。“裕农”牌碳铵、尿素获部优、省优。98年以来公司不断进行技术改造，先后采用四套先进的进口和国产dcs计算机控制系统，使产品产量、质量不断提高，成本不断降低。目前，公司具有年产10万吨合成氨、13万吨尿素、10万吨碳铵、10万吨复合肥的化肥生产能力。在“质量第一、用户至上”的生产经营宗旨指导下，产品深得用户好评和市场亲睐□xx年荣获四川化学原料及化学制品制造业工业企业最大市场占有份额30强□xx年公司“裕农”牌尿素被四川省质量技术监督局列入免检产品□xx年被评为成都市模范企业。

玉龙公司控股1个子公司和3个分厂，成都科创精细化工有限公司生产水处理剂、聚丙烯酸脂特种橡胶等多种精细化工产品，成都化肥厂生产尿素和碳铵；成都玉龙化工有限公司复合肥分厂生产复混肥；宝鸡市川龙化工有限公司生产碳铵、甲醇、初甲醇。

作为一个迄今有40余年的老化肥厂，玉龙公司位于古蜀商贾道上的驿站，也是诸葛孔明用兵布阵设“旱八阵”的军事要地—青白江，一个具有诗意的名字，一块富庶的宝地，成都市的工业区，在这里云集了众多大小规模的国有企业，直到本世纪初，在历经各种变革以后，留存下来且有活力的企业已屈指可数。其中，成都玉龙化工有限公司，不仅是一家很有活力的企业，也成了青白江区的纳税大户之一。

“玉树临风立大地，蛟龙出水腾长空。”成都市技术监督管理局青白江分局副局长、著名书法家沈宗富为成都玉龙化工有

限公司题写的一幅对联,以说明今天的玉龙公司如一棵参天的大树,任凭风吹雨打,它都坚定不移地挺立于大地,又如出水的蛟龙正腾飞于长空,比喻该公司的发展前景广阔。

安全生产红线心得体会篇五

随着社会的发展和技术的进步,人们在工业生产和日常生活中,日益增高对保护自身的要求,使安全工程这门新兴学科获得较快的发展。人们对劳动保护方面的研究越加深入细致,从而也促进了一个新的门类——安全科学的形成和发展。安全科学是分析、评价、控制人、机、环境系统中任何危害人类健康和安全的因素和研究这些因素的规律,以及可能发生的危害,使人、机、环境系统达到最佳状态的科学。安全科学是安全工程的基础。人、机、环境三要素组成了安全科学的内涵。

围绕人、机、环境三个子系统,安全工程又分为安全人机工程、机械安全工程(如锅炉安全技术、压力容器安全技术、电气安全技术、起重输送安全技术等)、环境安全工程(工业防毒技术、噪声与振动控制、辐射防护技术等)、安全管理工程和系统安全工程等分支。人、机、环境组成一个有机的整体,三者是相互作用、相互依赖的,所以必须运用系统科学的方法研究解决问题,由此产生了系统安全工程。

近几十年来,化工行业持续高速发展,必须充分认识安全对于化工生产的重要性,牢固树立“安全第一、预防为主、综合治理”和“三同时”的指导思想,从前期可行性研究阶段就要认真考虑工程项目的劳动安全卫生问题。在设计过程中认真分析可能遇到的各种职业危险、危害因素,并根据国家和行业的标准规范采取各种有效的劳动安全卫生防范措施,从设计上保障职工的安全和健康,防止和控制各类事故的发生,确保装置能安全生产,确保工程项目在劳动安全卫生方面符合国家的有关标准规范的要求。同时要用系统安全工程的科学方法在初步设计、基础工程设计和详细工程设计阶段

对工艺流程、总图、布置、设备选型、材料选择进行系统安全分析，对发现的不安全因素要采取措施，力争消灭在施工投产之前。

从化工生产的角度看，工业安全有两个主要的侧面：一是以防火防爆为主的安全措施，二是防止污染扩散形成的暴露源对人身造成的健康危害。因此，安全工程人员除了要通晓化工专业知识外，还要了解燃烧和爆炸方面的知识，具备生物化学和毒理方面的知识，更要掌握系统安全分析的技能，熟悉各种安全标准规范。

安全设计是工程设计中的一个重要环节，安全问题既要由各个专业设计人员具体考虑落实所需的安全措施，同时还要有专业安全人员进行集中管理、检查、通盘考虑，才能达到总体安全的目的。

化工厂安全事故频发不断，怪谁？面对严峻的安全生产形势，是否应该多问几个为什么？

人类如果不去挖煤，就不可能发生“瓦斯爆炸”；人类如果不发明汽车，“车祸”就不会发生；人类如果不梦想在蓝天上翱翔和冲出地球，便不会有“空难事故”。科技进步让人类得以飞速地向前发展，但由此产生的安全事故却是不争的事实。可以说安全事故是科技进步的孪生子。

安全生产工作是一个牵扯面广、牵扯因素众多的复杂系统工程，需要付出艰辛的努力和汗水，让我们携起手来，为实现安全生产而努力。

安全生产红线心得体会篇六

转眼间已经来到炼油厂一个多月了，这是我首次参加工作后的实习，在这边充分体会到了工作与学习不同，同时也在慢慢改变自己的心态，慢慢的去适应角色的转变。

我是今年开始进入炼油厂的实习生活，虽然以前也在化工厂有过短暂的实习，但是这次是我第一次能够深入到车间作为一名实习操作工的实习。经过半个月的三级安全教育后，我被分到了重整车间的40万吨/年柴油加氢——临氢降凝装置运行二班，学习柴油加氢的具体工艺流程及操作等。

在班组里，班长为我和同事安排了同一个师傅，师傅每次去现场我们都会认真的听师傅的讲解，做好笔记，师傅教会了我们很多现场的知识，这些都是我们从课本上无法学习到的宝贵经验。在现场学习中，我们首先要学习的就是整个生产流程，了解每个设备的作用。在我们操作的装置中共有21个罐，2个反应器，1个分馏塔，1个加热炉，6个管壳式换热器，3个空气冷却器，12个泵，2个压缩机及多种过滤器、阻火器等。

我们负责的生产流程主要是把来自中间灌区的催化剂柴油经过一系列的除杂质除水后与混合氢一起加压、混合、加热后，经过加氢反应与降凝反应脱除油品中的硫、氧、氮及金属杂质同时使烯烃饱和，然后经过换热，通过高压分离器和低压分离器除掉油里面含有的气体和水分，再经过换热后进入产品分馏塔。从分馏塔中出来的物料分两部分，分馏塔顶的汽油经过冷却后大部分作为分馏塔的回流，少部分粗汽油作为产品送出装置，还有一部分进入换热器进行换热；而分馏塔底的柴油则经过换热后作为成品出装置。

在对整个柴油加氢工艺有了整体的了解后，师傅还会在现场教会我们一些具体的操作知识及安全防护。因为生产中有很多时候会涉及到泵的操作，因此，师傅还为我们讲解了离心泵的启动及切换，虽然我们还没有机会看到泵的启动及切换，但是现在应经对如何操作有了一定得了解，相信以后肯定能够有上手操作的机会。

在这边实习的这段日子里，有幸看到了现场是如何做防冻和防凝的工作，虽然我看到的是其中一部分，但是通过向师傅

请教和查找相关资料后，对该工作有了整体的认识。我们单位将来开始投产后，也会遇到防冻和防凝的工作，有了许许多多的心得体会：将长期停用的设备、管线与生产系统连接处加好盲板，并把积水排放后吹扫干净；将运转和临时停运的设备、水管、汽管与控制阀等做防冻保温措施，采取少量长流水、少过汽的方法；加强巡回检查脱水，泵的冷却水不能中断，伴热取暖保持畅通，压力表和液面计要经常检查，蒸汽与水线软管接头和甩头要保持常冒气和长流水的状态；拧不动的阀门不能硬开关，机泵盘不动车不得启动；冻凝的铸铁阀门要用温水或少量蒸汽慢慢加热，防止骤然受热损坏；施工和生活用水要设法排到地沟或不影响通行的地方，冰溜子要及时打掉；加强管理，建立防凝台账，包括事故登记、防冻防凝设备完好状况和易冻凝设备管线备忘等。

在炼油厂的这段时间，我深刻的体会到了生产一线无小事，体会到了工作中要认真对待每件事情，从小处着眼，不断学习知识，积累经验。生产一线是一个很锻炼人的岗位，相信在炼油厂实习的半年将是我们日后工作中的一笔宝贵财富。

安全生产红线心得体会篇七

7月，我来到重庆长风化学工业有限公司工作，在这半年多的见习期里我在一分厂703工段学习操作生产n—甲基苯胺，现在已经到车间实习了半年多了，在实习期间，经历了生产工艺试验、重新改造和技术成熟三个阶段，学到了很多成熟工艺所学不到的知识。产品的操作主要是看合格率、产量和成本，n—甲基苯胺的操作也是如此，如何控制好n—甲基苯胺的含量成为我们的工作重点。下面我将我在工段的半年多的操作经验总结如下：

- 1、随时关注水胺和甲醇的通量是否准确。
- 2、每隔2小时定时取流水样交由分析室做含量检测，遇到含量结果波动较大要迅速查找原因，如果是我方原料配比或接

触温度变化，应立即调整好并在半小时后再次取样检测。

3、定期对水胺贮槽里的水胺含量进行取样分析，确保原料的合格。

1、我工段危险性比较大的有甲醇和尾气。根据甲醇的物理化学性质严格操作，不可有丝毫马虎。尾气要随时关注其压力，这也是产品是否合格的一个影响因素，在尾气压力达到0.07mp以上时必须到现场做好排空准备防止接触温度剧增。

2、随时关注接触器、过热器、汽化器的温度及压力，并做出相应调整。粗精馏塔的温度、液位、真空度、蒸汽压力等也是随时关注的对象。3、每隔1个小时要对各个泵和物料存量进行检查并做好相应记录。

定时或不定时的与调度室、苯胺分厂、老甲基、分析室、615工段等相关单位做好沟通工作，做到安全化、明白化工作。

以上是我的一个简单的总结，有不正确的地方请领导批评指正。在今后的工作中，我将更加努力，不懂的地方及时向领导及师傅们虚心请教争取让自己的操作技术上一个新的台阶。

安全生产红线心得体会篇八

今年我和应用化学两个班的其他同学，跟随系领导来到xx公司开始了为期一个月的“化工实习”。

为了让我们早点进入工厂，有足够的时间进一步熟悉工艺和工厂生产，也为了每个同学的安全，系领导特地请工厂的师傅给我们详细讲解硫酸、钛和聚氯乙烯等生产工艺流程，也请主管安全教育的工人师傅给我们讲解了各个将要参观的厂的安全注意事项。我在讲台下边听师傅们例举以前的安全事故，边做着笔记，不得不感叹管理一个工厂的艰难，以及安全生产在化工生产中的重要性。小小的安全事故，轻则破坏工序、损害设备，重可招致火灾、爆炸威胁人生安全并造成

严重的财产损失。师傅们的教诲也让我知道了在安全生产过程中，严格遵守规章制度的必要性，只要人人懂程序、守制度、细致谨慎，安全事故是可以避免的。

难以忍受，转而又想，实习不就是给我们积累经验、开阔眼界的大好机会，这样的小磨练更能为我们以后的生存工作打下基础。在实习过程中，我们认真观看了每一道工序，对于一些没见过或初次接触的工序尤为注意，例如圆盘过滤等。谭老师亲自为我们讲解了硫酸厂的生产工艺，并带着我们几位同学大致参观熟悉了生产过程中的设备和流程。在参观过程中，老师和工艺员都鼓励我们大胆提问，也详细地为我们解答了问题，还在参观途中充分注意到了我们的安全、提醒我们一些注意事项，让初进厂房的我们倍感窝心。

实习期间，远离了学校的同学们都和睦相处，互帮互助。大家就像一家人一样和谐热闹，在工厂里也彼此照顾。同学们也和领导老师打成一片，相处过程中真正体会到了老师对我们的关怀，以及为我们创造良好的实习环境作出的诸多努力。