

幼儿手工教学教案(优秀5篇)

心得体会是对所经历的事物的理解和领悟的一种表达方式，是对自身成长和发展的一种反思和总结。记录心得体会对于我们的成长和发展具有重要的意义。以下是小编帮大家整理的心得体会范文，欢迎大家借鉴与参考，希望对大家有所帮助。

质量心得体会篇一

目录 质量事故心得体会一：学习 质量事故 心得
体会

立于不败之地，就必须高度重视提高产品（服务）质量，否则，将会被市场无情淘汰。因此，注重提高产品质量是一个现代成功企业发展的必由之路。

这次质量事故的主要原因就是岗位工没有把好质量关，而且知道自己的错误后隐瞒自己的错误，让质量事故更进一步的扩大化。

1. 首先要实事求是的对待自己的工作，当有什么异常情况及时向作业长汇报。当出现错误不要隐瞒实情，不要一错再错。让失误控制到最小化。不至于给公司造成很大的损失。
2. 认真对待自己的工作，绝对不能存在侥幸心理，得过且过。
3. 在工作过程中做到严格把好质量关，比如挂标牌的时候，认真关注每一包盘卷的质量，如有问题及时汇报给作业长。
4. 作为称重岗位的一名普通的岗位工来说，应该把每一包盘卷的标牌的所有信息，都要核对准确无误后才可以悬挂标牌，每包盘卷的标牌如同它的身份证一样。所以一定要做到准确无误。

有时缺陷虽小,但往往造成大的事故.如美国挑战者号航天飞机失事的原因在于一块不起眼的塑料泡沫存在质量问题.所以在现实社会中,大到一个企业,一个国家,小到我们每一个人,都必须去积极的改变我们的质量观,当我们社会中每一个人都拥有一个健康正确的质量观时,我们的社会更加的繁荣更加的和谐.生活中保护自己,从而把握好我们的质量关,生活中我们要奉献自己,从而我们要拥有好正确的质量观!

通过对这次质量事故的学习,让我对质量有了一个全新的认识,意识上更有所提高。所谓质量观,是生活工作中我们每一个人对质量的认识和对质量问题的观点。它决定了我们质量态度和行为的价值取向。落后的质量观必然产生消极的质量态度,和不适宜的质量行为,从而制约产品质量的提高,甚至导致产品质量下降;而先进科学的质量观,必然会使我们的质量提高一个台阶!

希望通过学习,让我们的质量意识,质量观,从不同程度上都有所提高。要引以为戒。做好自己的本质工作。

质量事故心得体会二：学习质量事故心得体会（2694字）

集团公司施工生产会议召开后,三公司在第二天迅速召开大会,全面传达集团公司会议精神。通过一整天的听和看,我作为施工一线的管理者,内心受到了深深的触动,在中国铁路迅猛发展的今天,同行业的竞争也日益激烈,在国家经济扩大内需的大舞台上,落后就注定失败,失败就关系着企业的生存和发展。

作为三公司的一名员工,我也深感我们的管理确实也存在一些不足和漏洞,诸多事故案例最具说服力。听了领导罗列的一些安全、质量事故,心里是又气又恨,公司的兴衰直接关系到每位职工的切身利益。有句古话说的好“天下兴亡,匹

夫有责”，如果我们每位领工人员都有很强的责任心，每位职工都有一丝不苟的敬业精神，我想这些事故的发生是可以避免的。分析起来有诸多原因，但最终我认为还是归纳到管理上，如果管理者使每个人都对安全、关键部位的质量都有深刻的认识；如果分工时按其所能，合理分配；如果超前预想、准备充分、关键部位卡死；如果奖罚分明、真正和经济利益挂钩，不计较个人的得失；如果大家凝聚一心……这些事故会烟灰云灭。

“不打无把握之仗”，管理者分工要因人而已，应根据职工个人的能力安排其作业内容，做到人员安排下去自己放心，关键危险源自己现场卡控，或者给带工者重点强调，早点名制度逐步落实到每位参与施工人员。在京九线商丘段我队职工胡克竣姚志刚带领放线各架设了120多公里承力索及导线，且架线进度也很理想，也没出现一起锚段放错或线放断及杂点的现象，还有杜德平一直在队上挖坑、打基储整杆，也未出现一起挖破电缆事故。对民工队的分工也同样道理，需要民工队补充时要择优使用，没有单独施工能力的队伍绝不能大包其工程，我们目前给民工队的分包其实就是工费的分包，并不是说给他们一划区段就不管了，其实民工队伍也是我们管理不可缺少的一部分，并且还要对其严格控制，在商丘我是这样管理的：民工队里经我们实践考核确实具备代工能力的就让其带工，以减少职工不足的压力；对不具备单独作业能力的民工队伍绝不能放开施工，否则，会添很多乱子，对力量薄弱的民工队伍要配备较强的带工人员，对民工头的要求和职工一样，对民工的要求和队上的合同工一样，民工头有条件的必须参加队上的早点名、晚碰头会，针对住宿分散的民工要定期安全培训、技术交底，为了能管住民工，队上制定了一套管理办法，如参与队上管理的民工先交安全员那里5000元的风险抵押金，发现现场一次一位不戴安全帽的罚款50元，监理报队上一次质量不合格的或未按标准操作的罚款200元，和带工人员顶撞或不听从指挥的罚款100元等。当然，我们目前面临的困难也很多，如材料到货不及时，工期短，带工人员少，线下单位制约等，但这些都不能充当我们

发生事故的理由，领导说的很好，前期施工生产准备不足是造成最后大混战的主要原因，有句古老的格言“只要思想不滑坡，办法总比困难多”虽然不知过去了多少年，仔细一想这话还是挺有道理的，上级要求的工期也许不是太科学，但我认为他们以国家利益为重，要求缩短工期是有道理的，这就要求我们必须适应这种特定的环境。

针对安全这方面我有一小建议，安全工作如果只靠安全员来抓，一个队配备3个、4个都同样不会有好的效果，因队上有时一天分十几个作业面，他们不可能面面俱到，队领导必须做到四多“多讲、多查、多奖、多罚”，哪怕工作再忙都不要忽略此项，实践证明它是很有有效的，安全员怕得罪人，也会顾虑到自己的工作开展，并且执行力度也不太强。06年在京沪线我队的安全员是胡克俊，其实他是兼职的，因每天他都投入到紧张的施工生产之中，那年一直到工程结束我队没出现过一起安全事故，这是靠什么？靠的是队领导白+黑地讲，5+2地查，不怕得罪人，直接和经济挂钩。我认为和经济连到一起的作用很大，2001年在哈大线有这样一个实例：由于哈大是引用的德国先进技术，上部所有材料都是德国进口的，一天，我和德国一位工程师步行在车站检查，他指出线叉一头的一个螺帽不是进口件，我仔细看了半天果然如此，必定是作业人员安装时弄丢了，配了一个国产螺帽，我给他说明螺帽也拧紧不会有事的，他连说“no no”并强调一定要换掉，还说他们领导知道了会扣他工资的，他那时的月薪好像是人民币近20万，我一是佩服他的敬业精神，二是感觉他对自己的薪酬高度重视。

转变思想，提高认识。我们的确应紧跟时代的步伐，近几年我国的高铁时速是突飞猛进，我记得铁道部一次、二次……六次大提速，那时也只不过达到160km/h,2002年我国自行设计的第一条秦沈客专时速是200km/h,时隔几年，时速要达到350km/h□580km/h□光比较数字差可能大家都会发现“快快快”，但我们的思想有猛回头式的转变吗？我们的认识有飞

快的提高吗?前些年我国的电气化设计、施工引进德国技术,法国技术,现在我国设计、施工水平已位居世界第一,这本身就是一个大胆创新,大胆尝试,我感觉一点问题不出设计方恐怕也不一定有百分之百的把握,这对于我们安装、调试方更是一种考验,我听到有人提到两个疑问:一,高速列车入隧道口时的瞬间气流压力是多少?二,同一隧道内上下行两列车相遇时的瞬间相对气流压力是多少?这些是否会危及到行车安全?我想目前还没有现成的计算公式,这就要求我们要和多方单位、专家互学习、共探讨、多总结,只有想别人想不到的,才能做别人做不到的。

环境不会因人而改变的,我们只有学会适应环境,才得以生存、发展、辉煌,不管以前是轰轰烈烈,或是平平淡淡,但那毕竟已属于过去,有位伟人这样说过“过去的就让他过去吧”。我们莫忘昨天的历史,深刻吸取今天的教训,共同描绘美好的明天!集团公司施工生产会议召开后,三公司在第二天迅速召开大会,全面传达集团公司会议精神。通过一整天的听和看,我作为施工一线的管理者,内心受到了深深的触动,在中国铁路迅猛发展的今天,同行业的竞争也日益激烈,在国家经济扩大内需的大舞台上,落后就注定失败,失败就关系着企业的生存和发展。

作为三公司的一名员工,我也深感我们的管理确实也存在一些不足和漏洞,诸多事故案例最具说服力。听了领导罗列的一些安全、质量事故,心里是又气又恨,公司的兴衰直接关系到每位职工的切身利益。有句古话说的好“天下兴亡,匹夫有责”,如果我们每位领工人员都有很强的责任心,每位职工都有一丝不苟的敬业精神,我想这些事故的发生是可以避免的。分析起来有诸多原因,但最终我认为还是归纳到管理上,如果管理者使每个人都对安全、关键部位的质量都有深刻的认识;如果分工时按其所能,合理分配;如果超前预想、准备充分、关键部位卡死;如果奖罚分明、真正和经济利益挂钩,不计较个人的得失;如果大家凝聚一心……这些事故会烟灰云灭。

质量事故心得体会三：学习质量事故心得（869字）

几年前，我在一家制药公司担任质量负责人。对公司发生的一起药品生产质量事故，我至今记忆犹新。

当时，公司生产部为加快生产进度，在洁净厂房和生产设备清洁消毒不彻底、尚未拿到质量部出具的环境卫生监测报告且未取得qa清场合格放行的情况下投料生产，导致产出的一批头孢拉丁颗粒微生物限度超标。

事故发生后，公司召集相关部门人员商讨对策。我提出，由于头孢拉丁受光照、温度、湿度、水分等影响极易遭到破坏，采取任何灭菌措施都无济于事。但为了减少损失，公司还是决定把这批物料运到北京进行辐射灭菌。事与愿违，经辐射灭菌后，这批物料颗粒外观发生显著变化，公司质量部在进行稳定性考察后得出结论——物料必须销毁。这次事故给公司造成直接经济损失数十万元。

如今，我仍在药品生产企业从事质量管理工作，也经常反思当年那起药品生产质量事故的教训。

由于各种各样的原因，现在国内部分药品生产企业把gmp文件只当作一种形式，一旦通过认证，便将文件束之高阁，gmp执行不力，直接导致岗位操作的随意，给药品质量控制带来了较大隐患。

“药品质量是生产出来的，而不是检验出来的”。这就是说，在药品生产过程中，单靠事后把关必然会增加质量风险，给企业造成不可挽回的经济损失，甚至影响到公众用药安全。因此，gmp管理的重心应由产品最终检验转移到“预防为主”上来。在此，我想提醒同行们，在实施gmp过程中一定要加强各种操作规程和管理规程的培训，严格执行各种gmp文件。

尤其是影响药品质量的关键物料、关键工序，必须严格执行相应的放行规程，决不能为加快生产进度而违反规定。要做到不合格的物料不得进厂；不合格的中间产品不得流入下道工序；清场或清洁不彻底的生产设备不得投入使用；待验或监测不合格的生产环境区域不得投料生产；未经qa放行的任何工序不得继续；不合格成品不得出厂。

新修订的药品gmp今年就要发布施行了，其内容与原版相比有较大变化，对药品生产企业的硬件、软件都提出了更高要求。作为企业，要始终如一地严格执行。只有这样，才能从根本上控制药品质量风险，对公众健康负责、对企业自身负责，生产出质量合格的药品。

质量事故心得体会四：质量在我心中（424字）

企业之间的竞争是越来越激烈，产品质量是企业竞争的筹码，说白了，就是谁的产品好，谁就可以赢得客户的信赖。

厂领导及车间领导对质量的非常的重视，制订了制度措施，使每个员工都与质量挂钩，生产中每个岗位，每个细节都对产品质量有着或多或少的影响，每个岗位的操作工作如果不细心，就有可能造成质量事故，对于我们轧钢来说，质量更是重中之重，现在由于设备质量，轧机装配质量的不过关，对于一些规格的质量无法做到尽善尽美，存在一些无法避免消除的质量问题，每次我们都是逐步尝试去改变，去弥补，争取能解决问题。

对于每次出现的质量，车间领导都会讲大家聚集在一起，进行分析讨论，找出问题的所在，避免质量事故的再次发生，班组也通过班前会对每个岗位的员工讲安全，将质量，将质量意识灌输到每个员工的思想中去，逐步使大家在工作中真正做到人人抓质量的良好工作态度。

质量是企业的生命，企业是我们的经济来源，企业的生存和我们的生活息息相关，抓好产品质量就是对企业自己的责任感，让我们为之努力吧！

质量事故心得体会五：关于医疗事故安全质量的心得体会 (603字)

医疗质量是医疗工作的核心，医疗安全是医疗工作的永恒主题。医疗安全工作事关人民群众生命安全和身体健康。不安全的医疗不仅严重损害人民群众的健康权利，有时还导致医疗事故引起纠纷，影响医疗卫生的社会信誉和形象。

联想到我们的实际工作，我们更应该引起高度警惕，应从我们身边每件小事做起，从自己做起，爱岗敬业，树立医疗安全意识，确保病人的安全，杜绝一切医疗安全事故的发生。

随着社会和时代的不断发展，人民生活水平的不断提高，人民群众对医疗服务的要求也随之提高，这就要求医务人员要有好的服务态度。医生对病人要有强烈的责任感，真正为病人着想，诚心实意地为病人服务，在为患者提供高新精湛技术服务的同时，还必须努力保证医疗服务的安全性，尽量减少差错和事故，提供安全放心的医疗服务。

医疗安全直接影响到社会与经济效益，是医院各项工作顺利开展的有效保障。医疗事故会不仅增加医疗成本和经济负担，有时还导致医疗事故引发纠纷，影响医院的社会信誉和形象。作为医疗服务单位，在为患者提供科学、准确、精湛的医疗服务的同时，更应该为患者提供优质的、全方位的人性化服务，真正做到从患者的角度出发，及时提供患者所需，并给予患者心理抚慰。在服务中还要注意加强医患沟通，注意交流方式、方法，从细节入手，提升服务质量。

我们是医务工作者，是白衣天使，我们应该有高度的责任心，和兢兢业业、一丝不苟的工作作风，应该做到以病人为中心，以质量为核心，全心全意为病人服务。

质量心得体会篇二

作为一名质量管理专业的学生，我最近在实习期间有幸参与了一家纺织企业生产线上的POY质量检验工作。POY（Partially Oriented Yarn）是经过高强度牵伸处理的聚酯纤维，被广泛应用于纺织、汽车和家居等领域。通过这次实习，我深刻体会到了什么是POY质量管理，也发现了质量管理在企业发展中的重要性。在这篇文章中，我将分享我对POY质量的体验和心得。

第一段：了解POY质量管理的重要性

POY质量管理是一种完整的质量控制体系，旨在确保产品符合质量要求。POY作为一个具有广泛应用的纺织原材料，其质量问题一旦出现，会带来诸多不可挽回的后果。质量问题可能导致产品退货、市场形象受损、客户流失等严重后果，因此，在企业发展过程中，质量管理是不可忽视的重要环节。

第二段：POY质量管理的核心内容

POY质量管理的核心内容包括：原材料检验、生产过程控制、生产现场质量检验、产品出厂质量检验和售后服务。原材料检验是确保原材料质量符合要求的第一道关卡，生产过程控制是保证产品质量稳定性的关键，生产现场质量检验是在生产环境中及时纠正问题的手段，产品出厂质量检验是最后一道关卡，确保产品出厂质量达标。而售后服务则是在产品出厂后，及时解决客户的问题，提高客户满意度。

第三段□POY质量管理的实际操作

在实习期间，我参与了POY质量管理的实际操作。我们首先进行了原材料检验，通过对原材料的物理性能、化学成分等进行检验，确保原材料的质量符合要求。随后，在生产过程中，我们采用了数据分析和统计的方法，对关键工艺参数进行监控和控制，从而保证产品的质量稳定性。同时，我们还设置了生产现场质量检验点，对生产过程中可能出现的问题进行及时纠正。最后，在产品出厂前，我们进行了严格的出厂质量检验，确保产品质量符合国家标准和客户要求。

第四段：质量管理在企业发展中的重要性

通过实践，我深刻认识到质量管理在企业发展中的重要性。一个企业如果不能提供高质量的产品和服务，就很难在激烈的市场竞争中立足。而质量管理能够帮助企业提高产品质量，提升市场竞争力，并建立起良好的品牌形象。只有不断提高产品质量，并与客户共同成长，企业才能实现稳定的发展。

第五段：我对POY质量管理的心得体会

通过实习，我对POY质量管理有了更深入的了解，也收获了不少心得体会。首先，质量管理需要全员参与，每个员工都应对产品质量负责。其次，实效是质量管理的核心，只有不断改进和优化，才能提高产品质量。最后，质量管理需要借助先进的技术手段，如数据分析和统计等，以精确的数据为依据，进行决策和调整。

总结：

通过这次实习，我对POY质量管理有了更深入的了解，也更加明白了质量管理在企业发展中的重要性。在未来的工作中，我将继续学习和实践，不断提升自己的质量管理能力，为企业的发展做出更多贡献。

质量心得体会篇三

立于不败之地，就必须高度重视提高产品（服务）质量，否则，将会被市场无情淘汰。因此，注重提高产品质量是一个现代成功企业发展的必由之路。

这次质量事故的主要原因就是岗位工没有把好质量关，而且知道自己的错误后隐瞒自己的错误，让质量事故更进一步的扩大化。

- 1、首先要实事求是的对待自己的工作，当有什么异常情况及时向作业长汇报。当出现错误不要隐瞒实情，不要一错再错。让失误控制到最小化。不至于给公司造成很大的损失。
- 2、认真对待自己的工作，绝对不能存在侥幸心理，得过且过。
- 3、在工作过程中做到严格把好质量关，比如挂标牌的时候，认真关注每一包盘卷的质量，如有问题及时汇报给作业长。
- 4、作为称重岗位的一名普通的岗位工来说，应该把每一包盘卷的标牌的所有信息，都要核对准确无误后才可以悬挂标牌，每包盘卷的标牌如同它的身份证一样。所以一定要做到准确无误。

有时缺陷虽小，但往往造成大的事故、如美国挑战者号航天飞机失事的原因在于一块不起眼的塑料泡沫存在质量问题、所以在现实社会中，大到一个企业，一个国家，小到我们每一个人，都必须去积极的改变我们的质量观，当我们社会中每一个人都拥有一个健康正确的质量观时，我们的社会更加的繁荣更加的和谐、生活中保护自己，从而把握好我们的质量关，生活中我们要奉献自己，从而我们要拥有好正确的质量观！

通过对这次质量事故的学习，让我对质量有了一个新的认识，

意识上更有所提高。所谓质量观，是生活工作中我们每一个人对质量的认识和对质量问题的观点。它决定了我们质量态度和行为的价值取向。落后的质量观必然产生消极的质量态度，和不适宜的质量行为，从而制约产品质量的提高，甚至导致产品质量下降；而先进科学的质量观，必然会使我们的质量提高一个台阶！

希望通过学习，让我们的质量意识，质量观，从不同程度上都有所提高。要引以为戒。做好自己的本质工作。

质量心得体会篇四

质量在生活中无处不在，它关系到我们的健康和安全，关系到产品的可持续发展。在工作和生活中，我也渐渐领悟到了质量的重要性，并从中得到了一些体会。在本文中，我将分享我的质量心得体会，并以五段式的形式进行阐述。

第一段：认识质量

质量是一个广泛的概念，它并不仅仅指产品的好坏。质量是以符合使用者需求为基础，通过不断完善的过程和精益求精的态度来达到最佳的效果。在工作中，我们会经常会遇到各种各样的问题。当我们把质量放在首位时，我们会更加注重工作的细节，关注每个环节的质量问题，并及时进行纠正和改进。只有通过认识质量的重要性，我们才能意识到它对于个人和公司发展的关键作用。

第二段：追求卓越

在追求卓越的过程中，我发现质量是一个不断迭代、持续改进的过程。我们要始终保持对质量的敬畏之心，不断寻求更好的方法和技术。只有不断挑战自己，才能在激烈的市场竞争中占据优势地位。在追求卓越的过程中，我们还应该注重团队合作，通过互相学习和合作来提高整个团队的质量水平。

只有团队协力，才能实现卓越。

第三段：质量观念的重要性

质量观念是质量工作的根本，也是质量管理的重要内容。只有树立正确的质量观念，我们才能在工作中不断提高产品和服务的质量。作为一个质量管理者，我始终坚持质量第一的原则，关注用户的需求，追求产品的持续改进。在工作中，我也积极培养员工的质量意识，通过各种培训和奖惩机制来促使员工提高自身质量水平。只有每个人都具备良好的质量观念，我们才能够实现全面的质量管理。

第四段：质量与信任的关系

质量与信任是密不可分的。只有给予用户高质量的产品和服务，才能赢得用户的信任。在市场经济中，信任是企业生存和发展的基石。我始终坚持以用户为中心的原则，通过提供高质量的产品和优质的服务，赢得用户的信任和好评。而且，信任不仅仅是对外的一个形象，也是对内的一种管理方式。只有建立起互信、合作的企业文化，才能够形成良好的内部协作机制，提升整体的质量水平。

第五段：质量体系的建立

要想不断提高质量水平，一个完善的质量管理体系是必不可少的。在我的工作中，我积极推进质量体系的建设，打造一个科学、合理、高效的质量管理机制。通过制定质量目标和指标，明确各级责任，确保各项质量工作的顺利进行。同时，我也注重质量数据的分析和反馈，及时调整工作方向，保证质量目标的实现。在质量管理体系的引领下，我们能够更加有针对性地进行质量管理，提高工作效率和质量水平。

结尾：通过这段时间的工作和学习，我深深体会到质量的重要性和追求卓越的意义。质量不仅仅是对产品和服务的追求，

更是对自身的要求和提高。只有树立正确的质量观念，建立完善的质量体系，才能实现持续改进和卓越发展。我将继续努力，不断完善自身，为提高质量水平做出更大的贡献。

质量心得体会篇五

随着近年来全面质量管理的深入以及生产任务压力的加大，我公司施工人员大量增加。势必对公司产品质量的提升产生一定程度的影响。由于我们所做的质量管理认证工作目前来看，与我公司的实际情况有一定的差距。我们必须要在保证施工工期的前提下掀起一场质量风暴。这是一场捍卫我们黄航游船质量的战争，质量就是我们的生命，质量就是我们灵魂。只有把质量搞上去，我们才能生存和发展，才能保住尊严立于不败之地。作为质检部的检验员与质量管理工作的业务员，我将切身投入到了这场质量保卫战中，参与了质量管理的每个“战役”。

提升质量的基础，在于每个人都第一次就把事情做对。在这场质量保卫战的战场——我的办公桌上，垒起了高高资料包，电脑中的数据流也不停地闪烁，作为主任设计师我有责任对专业的每份文件进行细致的核对和检查。反复的验证，我发现设计过程中问题的出现多带有重复性，究其原因，是我们在设计质量过程的控制未注意到细节的变化，第一次出现的设计问题就有可能在第二次设计中出现。参数的定义、标准的使用，在相似型号设计或同一型号的不同阶段都有着细节的不同，问题的发生往往在于经验主义的判断和质量意识的淡泊。因此，每个人在工作中都能把握住细节，第一次就把事情做对，才是提升质量的基础，是我们打赢这场质量保卫战的胜利保障。

事先防范才是提高质量的最有效办法无论是飞机还是导弹，产品的研制过程都要经过设计、生产、组装、调试等多个流程，只有在众多流程中历经“磨难”才能最终定型上天“修成正果”，而这些“磨难”正是事先控制和防范质量问题的

有效途径。事先防范我认为可以从两手抓起——制度防范和意识防范。制定有效的质量制度和提升质量意识是事先防范质量问题的双重保险。一份某型号导弹的载荷设计报告，在设计之初因相关专业未能提供有效数据，而因节点控制在主管的要求下仿近似数据进行设计，这就是质量制度的空洞；一份某型号导弹的载荷设计报告在签审中，校对人员只是关注报告的错别字，而没有对报告数据的有效性进行核查，这就是质量意识的不作为。事先防范，防的其实是人，而制度是人的约束力。制定有效的质量制度，提高人的质量意识，才是提高质量的最有效办法。

执行的标准必须是“零缺点”，而不是“差不多”。作为一个设计人员，尤其是主任设计师，在型号或项目设计、研制的整个流程中，最忌讳的三个字就是“差不多”。设计员的设计“差不多”，校对人员的“校对”差不多，主任师审核的“差不多”，试验有效性的“差不多”，生产制造精度的“差不多”等等，最终导致产品“差很多”，产品出现质量问题，也许就在其中的某一环节。“差不多”不仅是对自己设计能力的否定，也是对自己职责的亵渎，是不负责任的表现。因此，我们设计人员应该对自己执行“零缺点”。

以“产品不符合标准的代价”来衡量质量。

“前事不忘后事之师”，每一个设计人员在肯定和认可自己工作价值的同时，也不要忘记也有人因为一时的疏忽、大意带给他人痛苦和悲剧。今年，在国内外发生多起飞机坠落事故，然而查找出的原因却是那样的苍白无力。质量就是生命！疏忽质量的代价就是践踏生命。

因此，我们应该时常反问一下自己“如果我的设计不符合质量标准会怎样？”论持久战——质量保卫战。也许我的观点趋于片面，却是我在这次集团公司和660所质量整顿过程中最真实的感受，质量等于生命，这是一个只有一个选项的单选题。在这场不见硝烟的质量保卫战中，我自勉并希望每个设计人

员，敢于亮剑质量捍卫生命尊严！

质量整顿心得体会二：质量整顿的心得

1，公司高层对产品质量的重视不够，虽然公司在很对地方标榜自己对质量有多么的重视，但是当产品在生产过程中出现不合格产品的时候，总是抱着下次注意，下次不要再犯这种思想，容许不合格产品流入下个环节。一个公司领导都没有现成质量意识，如何要求下面的员工。

2，公司各部门对质量管理的理解不够，公司各部门对质量的要求不一致，生产部门和质量管理部门当产品质量的要求没有一个统一的标准，当产品出现问题的时候，总是出现争吵推诿，造成问题没有人解决。

3，公司对下面员工的教育不够，个人的技术水平不能适应公司的工作，好的产品是通过操作人员的双手做出来的，他们操作方式的对错是产品质量好坏的关键，所以对工作方法标准的教育，操作的精准度的教育很重要。特别的是对新员工的教育，这可以让他们尽快溶于到新工作中去，尽早摆脱新手状态。

4，公司工资制度对质量的影响，现在为了追求高的产量都采用计件工资制。在经济学中有种现象叫劣币驱逐良币，员工为了多挣钱，在干活的过程中总是为了追求越来越快，做的越来越多，而那些做的好员工的反而没有那些粗制滥造的挣钱挣的多，造成产品质量向着越来越坏的方向发展，5，公司排产计划对质量的影响，在生产的产品很杂很多，都是一些小的流水线车间生产，一个车间今天生产a产品5件，明天生产b产品6件，员工每天接触的都是新的东西，没有形成学习曲线。有时候甚至一个订单的产品在车间放置时间过长，造成质量问题。

8，公司质量管理部门的无所作为，新的理论和方法没有在质

量管理中得到应用，工作人员抱着过一天算一天的态度工作。在工作中没有主动权，那里有问题就去哪里，而不是通过质量的管理把出现问题的点提前消除掉。

9，公司对质量管理人员的态度；理论上说质量管理人员是公司质量提高的具体操作者但是公司对质量管理人员的重视程度不够，仅仅把他们作为现场问题的发现者，只需要要他们发现问题，反映出来就可以了，没有别的什么要求。由于待遇的问题导致他们对工作没有激情。

10，其他；图纸错误，物料错误或质量出现问题，质量管理人员的工作能力。

质量管理是一个系统的工程，大家一起来做好这项关系公司长久命运的事情，没有那个公司单单产品的质量好，其他的地方一塌糊涂，产品是公司各项管理优化组合的产物。高质量的产品它需要公司每个人员通过努力配合工作来达到。质量管理是工业工程的一个分支，它也遵循工业工程的一些规律原则，有10条减少错误的指导方针，这些方针可以分为三类；计划、执行和容错。计划包括1，获取足够的信息，2保证信息能够被理解，3拥有足够的设备/程序/技术，4避免忘记，5简化任务；执行包括；6给予足够的时间，7有足够的动机/关注；容错包括8错误的及时反馈，9改善错误的检验能力，10最小化错误的后果。综合阿尔特家具公司出现的问题，计划阶段包括：产品的信息没有清楚的传达给车间操作者，部分设备，操作方法不适合现阶段的产品，产品混乱，操作者在接受任务的时候容易出现错误，在执行阶段有：时间不够，总是赶订单，公司高层也没有给予足够的重视，在错误的反馈的阶段有：没有一个具体的错误，标准错误不一定被发现，错误不一定被处理。公司所有的产品质量出现问题都是没有遵循以上的规律原则造成的，在质量出现问题的时候，我们有没有想过，到底是那些地方出现了问题，而不是把问题当成一种常态。在质量管理方面有专门的七手法来解决这方面的问题。

每个公司都有其具体的问题，他们出现的质量问题不一样，但是造成这些问题的原因常常都是相同的，都是没有遵循一些基本的原则。质量管理靠的是利用各种工具对问题的分析，找出原因，一步一步的解决，而不是依靠天马行空的想法，突然发现原因。

现在所有生产管理都是学习日本的丰田公司，有一位丰田的高管以5s举例，他说5s在中国公司产生的作用不到日本韩国公司的一般。有人说我们有个毛病：浮躁、投机取巧，质量管理是一项长久的工程。要做好质量就要求公司每个人都要戒除浮躁和投机取巧的毛病，它要求我们实事求是，一步一个脚印的做好这项工作。

质量整顿心得体会三：质量心得体会

人为本,质做基,企业大厦平地起!质量之于企业，犹如健康对于人的生命一样重要，它是企业发展的灵魂和竞争的核心，关系到企业的盈利与发展，乃至生死存亡;同时更关系到消费者的身心健康，关系到我们每一个人的衣食住行。正所谓质量体现素养，素养决定质量，质量决定生存!

质量在我心中——表明质量是人控制的。我就从“人的责任心”来论述质量在我手中这个观点。我认为：不管在什么情况和条件下，人的因素是第一位，人是工程质量的主体，人决定质量，而非材料决定质量。质量也是一种责任心的培养。实际上，我们都知道，工程质量是我们每一个员工干出来的，而不是质检员检出来的!因此应该提高员工的业务素质，把工程质量深入到每个员工的心中。严把质量关，从现在做起，从我做起，我就是一名质检员，上一道工序在我这里验收不合格，就不能进行下一道工序为。我项目积极响应开展“质量月”活动号召，决定在我项目部范围内全面开展“质量月”活动。

一、围绕质量月活动主题、加强质量教育与管理

1、落实领导责任、加强宣传活动：

为了加强对“抓质量水平提升促发展方式转变”活动的组织领导，做到一级抓一级，层层抓落实，确保各项工作的落实。我项目部成立了以项目经理为组长，生产经理、技术总共为副组长。部门负责人为组员的活动领导小组。同时为了让“质量月”活动能深入人心，我项目部加强了宣传活动，利用标语横幅板报等形式，大力贯宣“抓质量水平提升，促发展方式转变”、“安全质量零容忍”活动，使“百年大计、质量第一”的质量意识在员工中得到了加强。

2、加强学习、提高业务素质，促进质量管理：

在开展质量月活动过程中，注意加强质量管理工作的落实，按照局里及公司的指示下从严要求，严格贯彻落实“质量月”活动要求，并以红线管理、六查五防排查以及部分规范进行了学习，通过学习，提高了施工管理人员的业务素质，促进了施工工程质量管理理念的改变。

二、建立完善质量规章制度，夯实基础

质量月期间，我项目部针对工程目前实际情况，根据局、公司以及规范要求，对施工涉及到的内容进行归纳整理，建立健全各项规章制度，夯实我项目部的安全质量基础工作，为以后创建精品工程、安全工程、环保工程施工提供保障服务。

三、从深化认识和提升质量上求得实效

质量月活动，由于准备充分，领导有力，取得了十分显著的效果。活动期间营造了浓厚的质量文化氛围，质量观念深入人心；我项目部对质量技术方面的专业知识和法律法规有了更深入的了解；对质量工作更加重视。质量月活动实现了传播质量文化、宣传质量知识、普及质量法规、强化质量意识、树立质量形象、提高质量水平的预期目的。

四、工程施工质量安全不是一朝一夕的事情，也不是开展一两个月的质量活动能够产生的，好的作风与高素质的队伍是通过长期的坚持与不懈的努力逐步锻炼养成的，我们有了这方面的思想准备，才能确保工程质量。

总之，质量是企业之本，质量是企业的生命。企业只有把讲究质量放在整个企业工作的第一位，把它作为企业的生命来抓，一丝不苟，精益求精，始终保持优质高效，只有这样，才能在激烈的竞争中立于不败之地。

【预览】导语：干部要在思想作风整顿活动中，查找自己在各方面存在的不足和问题，进一步提高思想认识，转变工作作风，改正不足，不断充实、提高和完善自己。干部作风纪律整顿学习自检自查报告【一】为认真贯彻落实鹿城镇关于在全镇开展个人作风纪律整顿自查报告文件的要求，本人积极参加了反思检查整改活动，确实从思想上、学习上、纪律上和作风上查找和分析自己身上存在的问题，并提出整顿措施，现将情况汇报如下。

一、存在问题

1、思想作风方面：总的说来，本人还是能够时刻把党的利益放在第一位，把工作放在第一位，把服务群众放在第一位，时时处处想着自己代表着党和政府的形象，决不能破坏党和政府的光辉形象。但对照上级提出的各项要求，用高标准来要求自己的话，仍然存在一些不尽如人意的地方，主要表现在思想的紧迫度还不够高，创新意识还不够强，科学发展手段还不够多，有时候工作思路不清晰、方法少，精力不够充沛，有时甚至影响了工作的迅速推进。

【预览】导语：通过学习省公安机关纪律作风教育整顿活动方案以及学习有关文件，我深刻意识到开展这次的教育整顿工作非常及的，非常有教育警示意义。小编整理的2017公安机关纪律作风整顿心得体会，欢迎阅读参考！2017公安机关

纪律作风整顿心得体会学习省公安机关纪律作风教育整顿活动方案以及学习有关文件，我深刻意识到开展这次的教育整顿工作非常及时的，非常有教育警示意义。针对工作的实际情况，结合实际对照“三个代表”的重要思想；从思想、工作、生活上开展自查、自纠，深刻领会其中的警示精神，并以此为鉴做到令行即止，依法办事、认真履行职责、牢固树立全心全意为人民服务的宗旨，以下谈谈我的一些心得体会。

一、公安机关的宗旨中国共产党的宗旨是全心全意为人民服务。公安机关是人民民主专政的重要工具之一，是武装性质国家治安行政力量，是国家机器的重要组成部分。公安机关的人民警察来自人民，人民警察的权力是人民赋予的。因此，我们必须全心全意为人民服务。勤政为民、真抓实干，密切联系群众的根本要求。要增强事业心和责任心兢兢业业地做好工作。杜绝公安机关中存在着的对群众“冷、硬、横、推”甚至侵犯人民群众的利益，存在着“门难进、脸难看、事难办、话难说”的四难现象。

一、存在的主要问题

1、开拓创新的精神不强。虽然，过去在自己的公安本职工作中做得也不错，但也存在一些较严重的问题，畏畏缩缩，缺乏果断和胆量。