

2023年制粒机的故障问题 医院设备维修工作心得体会(模板9篇)

人的记忆力会随着岁月的流逝而衰退，写作可以弥补记忆的不足，将曾经的人生经历和感悟记录下来，也便于保存一份美好的回忆。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面是小编帮大家整理的优质范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

制粒机的故障问题篇一

这一年来主要负责医院设备维修工作，对工程技术人员合理分工，严格管理，使其全方位为临床医疗服务，最大限度地提高维修质量和速度。最大限度地延长医疗设备的使用时间。下面是本站小编为大家收集整理的医院设备维修工作心得体会，欢迎大家阅读。

- 1、对使用科室提出的设备维修申请，维修人员应及时予以响应和处理。维修完毕后，维修人员应详细填写维修记录，科室签字确认后恢复使用。
- 2、对无法解决的或疑难的问题应及时上报上级领导，并积极联系院外专业人员。
- 3、对急救设备，维修人员不得以任何理由拖延推诿，而应积极抢修保证临床第一线需要。
- 4、使用科室要按规定做好医疗设备的日常保养工作，并定期检查执行落实情况。
- 5、定期深入科室对所负责的仪器设备进行安全巡查，发现问题及时处理，防止发生意外事故。

6、积极创造条件开展预防性维修保养(pm)降低设备故障发生的概率。

7、对保修期内或购置保修合同的设备，要掌握其使用情况。出现问题时，及时与保修厂方联系，对维修结果做好相应的维修记录，并检查保修合同的执行情况。

8、应做好休息时间和节假日的维修值班，确保节假日和休息时间均能处理突发的维修要求。

9、保持工作区域的安全与整洁。保管好各种维修工具、仪器，防止丢失损坏。定期召开业务碰头会，每月至少组织一次业务学习，研究、分析维修中的疑难问题，交流维修心得。

医疗器械设备作为现代医院的一个组成部分，是医院文化与现代化的重要标志，是现代医院的生命线，直接或间接影响着医院形象与声誉。

市场经济的条件下,现代医院的生存和发展除了靠有一支水平过硬的医护队伍外,医疗器械设备亦起着举足轻重的作用,它最大限度体现着一个医院的诊断和治疗水平。因此如何最大限度的发挥好医疗器械的作用,构建现代医疗器械维修和管理模式显得尤为重要。

一、医疗设备维修和管理中存在之问题

1、维修技术手段落后。2、管理制度滞后。3、缺乏定期维修与忽视管理。

而现实中，很多医院，尤其是中小型医院的常用医疗器械得不到有效地维修和定期保养类问题大量存在，使得器械的使用寿命及使用效率大打折扣，极大增加了医疗单位的医疗成本。同时繁重的医疗工作也使护理人员长期忽视医疗器械的管理。由于病员与护理人员之数量比例存在极大不平衡，护

理人员往往只顾于应付繁重的护理工作，而无暇顾及其它。即使在工作过程中发现了某些器械管理中的不足，也因怕影响更重要的工作而不去及时纠正。交班时又忘记嘱咐接班护士，导致这些不足缺乏有效地管理。

二、加强医院医疗器械设备维修机构建设与管理思考

1、加强医疗器械的日常维修检查。为了确保仪器设备的正常使用，应根据仪器设备的性能要求，定期进行细致的维护保养，如：定期润滑运转部位，及时检查和更换易损部件；检查电路、光路及水路是否正常、通畅；检查大型或精密医疗设备的稳压状况和接地情况是否良好等，保障仪器设备的正常运转。

2、建立健全规章制度。医疗器械的维修管理工作要有一套切实可行的规章制度，维修体制的改革，影响着维修行业的正常运行和健康发展。要使医疗器械的维修行业与使用方要求协调发展，就必须建立健全一套切实可行的规章制度。主要包括：(1)仪器设备管理制度；(2)仪器的操作规程；(3)检查评比制度。这样才能使维修工作有章可循，有法可依。

必须加强对医院维修机构的领导与管理，发挥工程技术人员的作用，提高维修质量，降低维修成本。组织制订或督促执行医疗器械设备维修管理制度，组织审查维修机构工作规划并监督实施，审批维修机构开支方案等。对工程技术人员合理分工，严格管理，使其全方位为临床医疗服务，最大限度地提高维修质量和速度。最大限度地延长医疗设备的使用时间。

3、实行科学管理方法。医疗器械的科学管理对提高医疗器械的完好率有着十分重要的作用。没有科学的管理机构和手段，很难搞好维修工作，更谈不上获得与临床诊断和治疗有关的人体生理参数。

医疗器械的维修是一项很复杂的工作，光有实践经验和脑力记忆是不够的，在掌握维修技术的同时，还必须借助于医疗器械的技术记载，设立技术档案，这对于大型精密仪器是必要的，其它仪器设备也要有一定的文字记载，否则会给维修工作带来很大困难。

逐步建立医疗器械的状态库，这对设备故障诊断有着重要的参考价值。同时，还应进一步健全临床工程技术人员继续教育机制。对其加强继续教育、更新知识，不断提高维修服务水平。维修管理实践证明，在现代医院，医疗器械设备所起的作用是不容小觑的，它不仅大大提高了临床诊治能力和水平，而且有立竿见影的经济收益。只有规范和完善的医疗器械维修管理，做到以人为本，注重维修人员的素质及维修技能的培养，充分调动和激发维修人员的积极性和主观能动性，以患者为中心，以医院的生存和发展为己任，才能在坚持社会效益的同时，发展自身的经济效益，在日益激烈的市场竞争中站稳脚跟。

- 1、在院长和主管院长的领导下负责全院医疗设备采购、供应、管理及维修工作。
- 2、根据各科预购设备申报情况，编制医院年度设备需求计划并上报院长审批。
- 3、负责办理大型设备报批论证、调研考察、招标采购、安装验收。
- 4、做好设备维修工作，使其减少故障，增加使用寿命，保证医疗质量，提高经济效益。
- 5、建立健全各种仪器设备资料档案，及时收集归档各种使用维修资料。
- 6、建立、健全各项设备管理制度，实行设备管理科学化、规

范化。

7、了解各科室的设备使用情况，发现设备问题及时上报院领导。

8. 负责对设备使用人员进行指导、培训等。

9. 做好国家强检设备的年检工作。

10. 完成院领导交办的各项临时性工作任务。

一、在院长、主管院长领导下，根据国家相关的政策和法规，制定本单位的医疗设备管理工作制度，并组织实施。

二、积极收集国内外有关医疗设备的情报信息和动态，做好咨询服务；及时总结经验，不断提高管理水平。

三、收集汇总各部门的设备需求申请，会同有关部门共同拟定医疗设备年度采购计划，经医疗设备管理委员会批准后组织实施。

四、严格按照政策规定程序进行年度预算内设备采购。急需设备按医院既定程序审批后及时采购。

五、对医疗设备项目前期论证、招标采购、安装验收、日常维护保养、报废报损、立账建档等全程设备管理。

六、建立设备操作规程和使用管理制度，确保医疗仪器安全有效运作。

七、掌握大型仪器设备的管理、使用、维修情况，组织协作共用。建立全院设备应急调配机制，并组织实施，提高设备使用效益。

八、负责全院仪器设备、家电、空调制冷、净化设备等维修

保养工作。设备常年处于良好状态，满足医院工作需要。

九、负责计量设备、压力容器的管理工作，定期检定。严格执行国家计量法，建立健全计量管理制度及档案。

十、检查各部门对万元以上设备使用及记录情况，督促使用人员严格执行操作规程，发挥仪器应有效能。

十一、组织开展贵重医疗设备效益分析工作，为合理配置医疗设备提供决策依据。

十二、负责全院医用气体供应、供气系统的维护、维修工作。

十三、负责纯水系统运行管理及维修保养，保证纯水状态良好。

十四、加强设备管理人员及维修工程人员的业务培训。

十五、经常深入临床了解科室需要，及时解决医疗设备管理工作中存在的问题。

十六、完成医院交办的其他工作。1. 依据国家相关的政策和法规，制定本单位的医疗设备管理工作制度，并组织实施。

2. 积极收集国内外有关医疗设备的情报信息和动态，做好咨询服务;进行一起设备管理理论和方法的研究，及时总结经验，不断提高管理水平，为领导决策提供依据。

3. 在分管院长的领导下，会同有关部门共同拟定医疗设备计划和年度计划，经医疗设备管理委员会批准后组织实施。

4. 负责医疗设备购置计划的实施，做好临床医疗物品的供应工作，对进行招标采购的设备做好技术配合工作。

5. 认真做好医疗设备和器械的验收、保管、调剂、报废以及

统计、报表、资料档案保管和设备使用效益评估。

6. 承担医疗设备的安装、维修、预防性维护和计量管理工作，进行医疗器械使用不良事件的报告、安全监督工作。

7. 协助临床部门开展医疗设备技术的应用开发、制定操作规程并指导使用，做好技术支持工作，充分发挥医疗设备的使用效率。对医疗设备的使用和管理情况进行考核、检验、评比和奖惩。

8. 负责医疗设备工程技术人员的培训和考核，为人事部门对医学工程技术人员的调配、定职、晋升和聘任提供依据。

制粒机的故障问题篇二

“光阴似箭，日月如梭”，转眼间，时间悄悄地从手中溜走。在这一个多月多的实习当中，我领悟到了很多的东西；同时对我的感触也很深；给我以后的学习打下了良好的基础。

在实习中，我掌握到了汽车的发动机、底盘、车身和电器设备的使用、维护、调整、安装等相关技术的标准方法；还了解了汽车检测、维修制度；熟悉了汽车的各个零件；并掌握到了检测工具的使用；汽车的各个系统常的故障诊断及排除的一些简单的技能。

实习对我们每个人都是非常重要的，通过实践和我们学的理论结合，就变得容易懂了，就能把这一门专业学好，总之，实习虽然枯燥而我却多学了一些技术。

在实习中，师傅告诉我们要想学好这一门专业，必须具有较强的实际操作技能，因此要求我们要勤于动手，熟练操作，切实掌握实际操作技能。同时还要求勤于思考，善于将学到的内容与实际结合，与生产结合，与生活联系，并不断归纳、

总结，逐步培养举一反三的能力。这样才能成为一位合格技术能力的人才，才能把这一门专业学好。

这次实习，我学到了很多知识，我就不一一例举了。不过我知道干我们这行需要真技术，并且还要不怕苦、不怕脏，才能成为真正的技术人才，才能真正的干好这行。

看见师傅一个个身着的油装，双手油黑，一天从早干到晚，如此辛苦，自己夫有点缩。不过我们选上了这门专业，我们就要干好。孔子曰：“三百六十行，行行出状元”。无论干什么工作统计表不是轻松而简单的，不吃苦怎么能行啊！在学习中我明白只有虚心向有经验的师傅请教，并且自己多动手、动脑才能精益求精的干好这门工作。

制粒机的故障问题篇三

作为一名汽车修理员，我深有体会的是发动机的修理，因为发送机是很特殊，是整个车辆行驶的关键，也可以说是汽车的心脏。下面我就高压泵的维修和测定轴瓦间隙的几点拙见。

高压泵供油时刻的调整bf6l913c发动机的供油提前角为 28° ，油泵齿轮上有3个均布的长形孔，供调整供油提前角用。发动机正时齿轮室和飞轮上无任何标志，若拆泵时不作标记，要准确把握供油时刻往往很难，若拆开正时齿轮室重对记号又很麻烦，我们采用以下办法证明是切实可行的。 发动机皮带轮外径为 240mm 则提前 28° 所对应的弧长为 $(280 \times 3.14 \times 240) / 360^{\circ} = 58.6\text{mm}$

(1)按前述调节气门的办法找出1缸压缩上止点的准确位置，并在正时齿轮室外及皮带轮上刻好记号。

(2)再道时针摇转曲轴(从风机端看，逆发动机运转方向)，使皮带轮上的记号与齿轮室所刻记号之间的弧长恰好为 58mm

3) 装上高压泵端面连接螺栓，排净低压油路和柱塞内的空气，将油门置于最大供油位置，用套筒顺时针缓慢摇转油泵轴，至1缸油面刚刚波动时停止转动。

(4) 按规定扭矩装上油泵齿轮上的三个紧固螺栓。按这种办法调整供油提前角关键在于1缸上止点的准确位置和1缸油面波动的瞬间，使用这种办法只会使互缸上止点稍超前(因为5缸进气门与4缸排气门重叠 10°)，从而造成供油提前角略小于 28° ，建议控制弧长取 $60-65\text{ m}^\circ$ (补偿 3°)。

关于测定轴瓦间隙的几点看法 曲轴配瓦是发动机修理中的关键工序，有的修理工配瓦往往采用千分尺、量缸表测量单个轴颈度量轴瓦间隙。

这种办法往往会得出错误的结论，尤其对于烧过瓦或使用了十多年的老设备。因为当轴承座孔(多缸机)的圆柱度接近 0.05mm ，曲轴弯曲度接近 0.05mm 时，弯轴对不同心的座孔的相互位置，从图2可以明显地看到，尽管单个轴颈量得的间隙在正常范围内，但每个轴颈的间隙就大不一样了。虽然修理工的手感、轴瓦的接触痕迹能对配合间隙有感性的认识，但没有量化，不能作为重要的修理技术数据。怎样才能工序合理、可靠地配瓦、准确地度量轴瓦间隙呢？我认为，在修烧过瓦的工龄很长的发动机时，应先用量缸表、千分尺测得每道轴承孔及轴颈的圆柱度(有条件的话，最好检测多缸机的座孔的偏心度大小及曲轴弯曲度大小)，在保证各道轴承不发生卡滞、轴瓦背压足够的情况下配瓦(若座孔椭圆度超差太多，分界面附近轴瓦刮得太多，会造成轴瓦松动、打转而严重拉瓦)。当各轴瓦接触印痕及曲轴轻重适合(无卡滞)时，在各道轴瓦对称方向压上 $0.5-0.7\text{mm}$ 的保险丝，再测量保险丝厚度，可得出各道轴承的实际配合间隙。因为轴颈最大回转半径与瓦座偏心最大、最小处的挤压，决定了保险丝厚度。显然这种办法已兼容了轴及座孔的不同心度，所以这是一种检测轴瓦间隙的最客观、最直接的办法。

这就是我对修理发动机的一点心得体会。

制粒机的故障问题篇四

在为期两周的实习当中感触最深的便是实践联系理论的重要性，当遇到实际问题时，只要认真思考，对就是思考，用所学的知识，再一步步探索，是完全可以解决遇到的一般问题的。

这次的内容包括电路的设计，印制电路板，电路的焊接。本次实习的目的主要是使我们对电子元件及电路板制作工艺有一定的感性和理性认识；对电子信息技术等方面的专业知识做进一步的理解；培养和锻炼我们的实际动手能力，使我们的理论知识与实践充分地结合，作到不仅具有专业知识，而且还具有较强的实践动手能力，能分析问题和解决问题的高素质人才，为以后的顺利就业作好准备。

在大一和大二我们学的都是一些理论知识，就是有几个实习我们也大都注重观察的方面，比较注重理论性，而较少注重我们的动手锻炼，比如上学期的精工实习。而这一次的实习正如老师所讲，没有多少东西要我们去想，更多的是要我们去做，好多东西看起来十分简单，一看电路图都懂，但没有亲自去做它，你就不会懂理论与实践是有很大的区别的，看一个东西简单，但它在实际操作中就是有许多要注意的地方，有些东西也与你的想象不一样，我们这次的实验就是要我们跨过这道实际和理论之间的鸿沟。不过，通过这个实验我们也发现有些事看似实易，在以前我是不敢想象自己可以独立一些计时器，不过，这次实验给了我这样的机会，现在我可以独立的做出。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。第一，我从小就对这种小制作很感兴趣，那时不懂焊接，却喜欢把东西给拆来装去，但这样一来，这东西就给废了。现在电工电子实习课正

是学习如何把东西“装回去”。每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。第二，电工电子实习，是以学生自己动手，掌握一定操作技能并亲手设计、制作、组装与调试为特色的。它将基本技能训练，基本工艺知识和创新启蒙有机结合，培养我们的实践能力和创新精神。作为信息时代的大学生，作为国家重点培育的高技能人才，仅会操作鼠标是不够的，基本的动手能力是一切工作和创造的基础和必要条件。

通过一个星期的学习，我觉得自己在以下几个方面与有收获：

一. 对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、印制电路板图的设计制作与工艺流程、工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。

二. 对自己的动手能力是个很大的锻炼。实践出真知，纵观古今，所有发明创造无一不是在实践中得到检验的。没有足够的动手能力，就奢谈在未来的科研尤其是实验研究中有所成就。在实习中，我锻炼了自己动手技巧，提高了自己解决问题的能力。比如做收音机组装与调试时，好几个焊盘的间距特别小，稍不留神，就焊在一起了，但是我还是完成了任务。

三. 对印制电路板图的设计实习的感受。焊接挑战我得动手能力，那么印制电路板图的设计则是挑战我的快速接受新知识的能力。在我过去一直没有接触过印制电路板图的前提下，用一个下午的时间去接受、消化老师讲的内容，不能不说是对我的一个极大的挑战。在这过程中主要是锻炼了我与其他同学的团队合作、共同探讨、共同前进的精神。因为我对电路知识不是很清楚，可以说是模糊。但是当我有什么不明白的地方去向其他同学请教时，即使他们正在忙于思考，也会停下来帮助我，消除我得盲点。当我有什么想法告诉他们的时候，他们会不因为我得无知而不采纳我得建议。在这

个实习整个过程中，我虽然只是一个配角，但我深深的感受到了同学之间友谊的真挚。在实习过程中，我熟悉了印制电路板的工艺流程、设计步骤和方法。可是我未能独立完成印制电路板图的设计，不能不说是一种遗憾。这个实习迫使我相信自己的知识尚不健全，动手设计能力有待提高。

制粒机的故障问题篇五

20_年维修班在大家的共同努力下比较顺利的完成了全年的维修工作。总的来说一切都算安全，没有什么事故。但是工作中也有不少的问题凸显出来了。工人在操作设备的时候野蛮操作对设备本身造成很大的损害。提高操作者对设备性能的了解是一个很重要的事情。再者就是对重要设备的定员定岗，加强对设备的操作熟练度。这样一来他对设备也可以起到一定的维护保养，会对设备本身的损耗降低也同时降低了维修成本。

今年的维修费用高过去年很多，其中原因有不少，设备改造和老车间照明改造是新增的费用。电缆老化更换这一块也不少。车间吊车的维修频率很高也是很难避免的。因为咱们车间使用率过高，再有就是工人在使用当中的一些不当操作也加速了吊车的老化磨损。对吊车今年更换了遥控手柄发现一些问题。工人随手扔手柄甚至吧上面的配件弄丢了也没有发现。现在车间换遥控器的手柄已经坏了5个。其中有设备自身的原因，但是和我们平时的操作保护跟不上也有一定原因。吊车配件的使用寿命和我们平时的操作方式有很大的关系。维修只是处理它的病灶而不能改变它的运行状态。在恶劣环境下设备的磨损是比平常高出很多倍。

在使用特殊设备上面我们没有做到精工精做。无稀喷涂设备本身对环境、油漆、和使用保养有很高的要求。而我们的环境和油漆对设备造成的损害已经是很惨了。无稀喷涂设备的维修费用已经可以买台新设备了。以后再喷漆的时候一定要

把重要部件洗刷干净以免油漆对设备造成损害。数控钻床的日常保养不到位导致了液压有的浪费和滑块的损坏致使设备的精准度下降。单就车间所有液压部分今年的损耗就是一个惊人的数字。对设备我们要做到人走机器净。这里的净是干净和安静断掉电源。停止设备空载运转。

打沙机的皮带和护板磨损严重，致使购买配件花费一定的费用，对于打沙机的修理工作大量增加。在正常生产中影响到产品的品质，除锈不干净和电费的浪费。坏了维修需要花费很长的时间耽误下道工序流程。对打沙机应该在平时就养成谁看护谁保养每天开机前和关机后检查一下设备。看是否有小毛病立马解决。不要等坏的不能正常运作了再去修理，那样就费时费力。

电焊机的维修也是一大问题。在产量增加的情况下几乎每天都有这样那样的问题，这和咱们购买的设备质量有很大的关系，不适合在长时间的情况下连续作业。单焊机的模块损坏率就很高了，这个部件也是很贵的，再有就是电路板子的损毁严重。模块在坏的同时会引起电路板的损坏，以后应该重视电焊机的日常保养。不能使焊机上面灰尘厚。焊把线磨损粘连短路也会造成焊机线路板损坏，应该在平时的工作中尽量避免烫坏。

过去的20_年维修班的同志们都辛苦了!为了能保证车间的正常生产都付出了辛苦，我在此感谢你们的配合。没有你们的支持我们就不能顺利的完成维修任务。20_年我们应该再接再厉，努力做好维修设备的任务，降低设备的损耗。为了多维的明天更加美好，我们就应该做好我们的本职工作。希望在新的一年里大家都有一颗奋进的心!在此先祝大家在新的一年里开开心心，快快乐乐!

制粒机的故障问题篇六

近日，宁国水泥厂设备主管部门组织相关部门，对一季度检修的得与失进行了认真而细致的系统总结，与会人员从检修准备、检修组织、过程协调及结果验证等方面进行了交流与研讨，为日后的大窑检修积累管理经验。

一季度，宁国水泥厂分别组织对生产线干法窑进行了计划检修，检修的特点是重大项目多、涉及面广，运行定位周期长。

纵观检修结束大窑投运至今，设备运行良好。一季度的检修，较好的解决了系统设备存在的各种重大隐患问题，为保持阶段性稳定运行奠定了基础。

一是检修前严格执行“六落实”管理要求，认真抓好抓实检修前的每一个准备环节。每次检修前，超前布置检修各项准备工作的落实与跟踪，要求检修前一个月每周召开一次检修计划评审及研讨会，检修前一周每天召开一次检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化施工方案、跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并提前布置好各检修作业现场的照明、临时用电，对杂用电和铁壳开关进行梳理并安排维修、确认，备足照明灯具及相关辅材；安排专人每天对现场用电设备完好情况进行检查，及时整改或纠正他人不安全用电行为，将隐患消灭在萌芽状态，为现场安全用电提供了保障。

二是检修过程中严把质量关，将“检修彻底、彻底检修”的指导思想宣贯到每位员工并严格执行，及时发现并成功处理了部分重大设备隐患，为后期设备的安全稳定运行奠定了基础。

三是优化工厂维修资源，限度满足检修要求。首先是对全厂维修资源统一筹划，做到“分散管理、集中使用”。由机动处牵头，以分厂为单位，以项目属性定维修工参与人数，结

合检修时间总体安排，合理分配项目，做到了工厂维修资源的统一调配和有效使用，便于业主单位全身心投入到窑系统关键设备的检修及检查处理中，专业分管领导全程跟踪，提高维修人员工作效率及检修项目质量。其次是责任细化、明确细节、协调安排得当。根据检修项目所需脚手架清单，由生产处负责脚手架搭设的工作，机动处负责大型吊租用协调，跟踪核实现场工作量，为大型设备和电收尘作业等高空吊卸作业检修提供了有力保障。

总结中，相关人员对今后的设备检修管理提出了不少好的建议：结合各项技改工作的推进，需超前谋划，从前期准备工作开始入手，把今年各项技改和设备大修工作做的更好。检修计划梳理要细致、立项的评审工作要做到位。检修过程中要高度关注技术跟踪管理与施工人员衔接问题，避免过程脱节。根据一季度设备检修情况，超前谋划下阶段管理重点和检修项目，提前准备、提前考虑，为下次检修奠定基础。

制粒机的故障问题篇七

20__年7月，我在温州__4s店进行电工实习。在这一年的时间里，我对汽车维修服务站的整车销售、零部件供应、售后服务、维修以及信息反馈等有了一定的了解和深刻体会。

1、通过生产实习加深对汽车专业在国民经济中所处地位和作用的认识，巩固专业思想，激发学习热情。

3，开拓我们的视野，增强专业意识，巩固和理解专业课程

3、通过现场维修实习和企业员工的交流指导，理论联系实际，把所学的理论知识加以印证、深化、巩固和充实，培养分析、解决工程实际问题的能力，为后继专业知识的学习、课程设

计和毕业设计打下坚实的基础。

布线

现在越高档的车，其电控部分越复杂，传感器越多，其线路非常繁多。在安装时要特别注意其走向和每条线束的用途。否则就会出现线束太短或过长等问题。这要求修车师傅对车的线路走向要非常熟悉。在接插线合时要特别注意观察对接两个插头孔的大小、孔位、颜色等特征。

装仪表和工作台

仪表总成的电路是现代集成电路，只需要将相应的插头插在上面即可。工作台上要安装空调风量控制口、负驾驶位置安全气囊和固定工作台的. 支架等部件。

实习收获及总结

总的来说这次实习给了我两个方面的收获：工作环境的适应与社交；理论与实践的结合。

这次生产实习给了我个宝贵的人生经历，我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对这几年大学里所学知识的巩固与运用。在实习中我的理论同实践进行真实地接触，思维和现实有了结合点。这些都对我的观念起着或潜移默化或震撼的作用。从这次实习中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的再学习。但这短短的3周实习时间远远不能够对一个行业做深入地了解，对专业技能有较大的提高，所学所见都是肤浅的、粗略的。

实习中也让我对自己的众多不足有了一个清洗的认识：做事不够踏实沉稳，社交能力有较大的提升空间，专业英语不够扎实。

制粒机的故障问题篇八

一、20xx年车间维修车间安全、生产方面主要工作

1□20xx年维修车间努力做好生产、维护工作，通过生产运行中发现问题，及时进行检修、技改等工作，保证甲醇厂20xx年度机电仪设备安全、稳定运行。

(1)20xx年7月，甲醇厂进行大检修工作，维修车间全体员工共同努力，圆满完成厂下达的各项任务。在检修过程中，加强对登高、动火、临时用电作业等作业票的办理工作，从票证的办理到置换，各项防护措施的安排，都要做到心中有数，忙而不乱，保证检修工作安全进行，无一例违反安全操作规程的作业。

(2)20xx年维修度车间认真进行隐患检查、排除工作，积极处理各级检查发现的隐患。维修车间建立、健全了各项制度，采取逐级负责制，将设备承包到人，以确保装置的安全、稳定生产□20xx年度积极完善本质安全体系建设、实施工作，配合甲醇厂本安体系要求，完成了各种制度、台账、票据的管理、更新等工作。

(3)在每月组织维修车间员工对消防应急器材进行演练，经过演练，保证了员工在紧急情况下的应急器材的使用。

4)加强锅炉、除盐水电仪设备管理工作。由于将锅炉房、除盐水电仪设备划归维修车间，维修车间组织力量，集中对电仪设备隐患、问题排查处理，保证了锅炉、除盐水装置的安全运行。如对锅炉dcs系统进行改造，彻底解决了锅炉dcs系统死机问题，保证了锅炉安全运行，对除盐水各种酸、碱设备进行重新选型、改造，保证了系统正常运行。

(5)逐步完善班组各项工作。认真规范、及时的做好各类台账，

包括设备缺陷记录台账、设备润滑台账、报废物品存放、安全活动记录等各种台账，对所有工器具及资料进行了归档整理。组织员工学习了神华宁煤班组建设培训资料，安排员工同包头煤制烯烃对标学习，学习兄弟单位先进经验，加以推广。针对车间现阶段班组建设存在的问题，结合甲醇厂制定的班组建设方案，进行了相应的整改和重新规划。如制定了班组定置布置图，班组内每一个物品都要进行定置摆放，车间为班组采购了塑料装饰品，对各班组内进行了装饰，成立了班组五大员机构，要求五大员在班组内各行其职；甲醇厂生产部下发了1515交接班制度，我们认真进行了执行，要求各班人员严格按照1515交接班制度进行交接班；增设了班组文化墙，对各类隐患整改，车间文件，合理化建议等进行了上墙公示。

(6) 整改消防火灾系统问题，气柜、转化及罐区装置火灾线路进行重新布置、安装、调试，以便于今后的检查和维修工作，确保整个控制系统安全稳定运行。

2、组织员工认真完成各项检修工作，确保机电仪设备检修规范，文明施工等工作向前迈进一大步。今年车间三个工段基本完成了日常生产中遇到的各项检修任务，将事故及各类隐患降到最低。其中重点解决问题有：大检修期间对锅炉房二台引风机、二台一次风机、甲醇的二台余热锅炉给水泵电机、二台循环水泵电机进行电机的保养和维护，并在检修结束前将其都安装到位。检修氮气压缩机，更换活塞杆及其锁母；检修焦炉气压缩机，更换清洗进出口气阀、空分车间更换循环水泵轴承机械密封、合成空冷岛更换减速机；对空分配电室高压母联、低压母联参数进行修改设置，对锅炉公用工程程序进行了下载，对主、副服务器不能正常切换问题进行了修复，氧压机低压缸振动波动大，更换前置器后解决了波动大问题，编制了车间六月底大检修计划、方案、并对大检修材料进行了及时催货，为六月底顺利检修奠定了基础。七月大检修顺利的完成了大检修计划。按时完成了公司、甲醇厂、车间查出的安全隐患整改项目，对冬季容易冻结的仪表保温

管线进行了整改;对锅炉车间进行了隐患集中排查与整改活动,并按照“五定”原则进行整改;对全厂照明系统进行彻底排查与整改等工作。

3、车间技改工作

维修车间根据现场实际情况,积极组织员工进行技术改造工作,使机电仪设备根据安全、稳定运行,保证了装置安全运行。如焦炉气压缩机现场电流指示改造、锅炉车间配电室1#、2#低压进线柜电源控制回路抗晃电改造、空压机、氧压机机组油泵控制回路抗晃电改造、空分车间循环水上塔管道增加回流管改造、合成车间合压机放空管的改造、合成车间常压塔回流槽气相增加冷凝器、焦炉气压缩机入口过滤器改造等,其中多项或西煤化公司技改二等奖、鼓励奖等荣誉。

二、维修车间管理、培训工作

1、完善车间的各项规章制度,用制度规范职工的行为、加强内部各项工作的检查、监督和考核、奖惩分明、加大力度,进一步发挥骨干作用和调动全体职工的积极性、开展切实可行的形势任务教育、加强职工的技能培训。进一步加强日常管理工作的程序化和科学化,做到责任到人、分工明确、各负其责、协调互助、进一步加大了管理力度和范围,完善备件、材料、资料、设备、计划、消耗、记录管理的管理,为生产和效益服务。

2、维修车间对员工的培训不松懈。在培训方面本年度,对岗位员工的培训按计划、分层次培训。内容涉及到安全、电气、仪表、工艺、设备、应急处理、事故预想等多个领域。从多方面来提高大家的现场操作水平,增强其安全意识,车间多方搜集资料、命题、闭卷考试,想方设法地让员工培训工作能落到实处。部分员工参加了特种作业证的培训学习工作并全部合格,日常培训教育以每月进行的岗位练兵考试,试题内容贴近生产实际,紧扣电工、仪表、机修岗位应知应会和

基础理论、实际操作。考试后进行试卷讲解，故障排查等，制定了奖前罚后，极大的调动了员工学习积极性，使员工在理论基础知识及技能操作方面都有明显提高。20xx年度西来峰煤化工公司技术比武中，机修专业或钳工一等奖，焊工三等奖的成绩。

三、维修车间存在问题

20xx年度、维修车间取得了一些成绩，但也存在许多不足，一是车间各项管理制度还需根据实际情况不断完善，尤其是设备承包、工资二次分配、各种奖惩制度等需进一步完善，使其更能反映员工意见，体现员工想法。二是培训方面，加强特殊设备的技术培训，尽快培养出更多一专多能的技术人才，保证甲醇厂不断发展过程中机电人才的需求，加强技术人员各种规范的培训，提高管理、技术人员自身素质，使员工素质能够满足公司发展的需求。三是设备维护管理工作，维修车间通过与兄弟单位对标、学习，发现自身还存在一些不足，今后工作中继续提高员工、管理人员的专业素养，使认识更加提高，使现场设备管理上一个台阶。

制粒机的故障问题篇九

从中国加入wto后，中国汽车产业的发展是有目共睹的，新汽车和新的汽车技术在不断的推出和应用，汽车的产量、销量和保有量在迅速增长，汽车维修保养装饰市场也在同步的迅速增长，社会需要高素质和高技能的汽车维修工人，所以相应的汽车维修培训学校也在迅速增加和扩大。但是，现在职业技术学校毕业的学生在社会上的口碑却是很差，本人就一问题，结合自己在职教中心汽修专业教学和维修工作谈谈自己的想法和体会。

做为汽车维修教师，经常给学生联系工作实习，而在好些修理厂，经常听到的是这样的评论：你们的学生高不成、低不就；你们的学生干活不行；你们的学生留不住，没几天就跑了；

你们的学生还不如没上过学的。造成的后果是修理厂或门脸一听说是职教中心毕业的干脆就不要，而好些在汽车维修技能学校学习的学生毕业后只从事很短时间的汽车维修工作后就改行从事其它工作。

本人从事汽车维修一线工作三年时间，后来从事汽车维修教学工作，通过几年的汽车维修教学，谈谈自己的想法和体会，希望和各位汽车维修工和汽车维修教师共同提高学习。提高教学质量，提高维修技能水平，也算是为咱中国的汽车工业做贡献吧。

一、教师自身能力和素质的提高

作为教学的主体，提高教学质量，首先要提高的教师自身的知识技能水平和自身素质。

在很多学校，汽车维修教师是从其它专业转过来的，这点在国办院校比较多见，因为国办学校在后来开设汽车维修专业时，考虑到原来的教师体系统的稳定，许多原来从事其它专业教学工作的教师从事了汽车维修教学工作。

而一些学校汽车维修教师是从职业学校毕业后就直接上讲台的，没有经过实战操作，甚至是直接从本校毕业培养的。这些教师的理论水平是一套一套的，但是实际操作水平基本没有。

有一些教师从事了一段时间的汽车维修工作，做的不是很好，做了一年，两年后转入学校从事教学工作，经验可以，但是理论水平不行。

提高教师自身知识和技能有效的方法多培训，多实战。培训可以找一些有经验的教师或社会上修理厂及4s店的培训师进行。实战是要求教师利用时间去一些修理厂或4s店进行实际操作，每周可以抽出一天，利用假期。我曾在一家国办的职

业学校教学，他们那里教师在假期里带薪去修理厂实习。

二、教学内容和知识的更新

发动机正常工作时冷却液的温度是多高的？好些教师教材里还在讲是80-90度，而实际上现代发动机水温大多在100度以上，如别克的风扇要到冷却液温度达到约118度才会工作。

我在修车时，一天来位学校毕业的找工作，我们正在为辆桑塔纳气门响发愁呢，就问这位学生：这车气门响怎么办？这位学生回答说：好办，调整气门间隙就行。我们几个修车的都笑，很明显，桑塔纳气门采用液压挺套，即常说的气门托驱动，气门间隙不能调整。我常给学生们举此例子。

新的维修理念要求我们在教学时进行调整，有些操作在现实中已不用了，如铰削连杆铜套、一些电器设备有修改为直接总成更换了，此时把课程重点放在主要的原理上，对于一些无关紧要的原理、技能一带而过即可。

三、实践操作的加强

实践操作需要的是投资，但是你投了资，进了设备，教学质量并不能提高，为什么呢，因为在实验台上做和在一线修理工做不一样，在实验台上并不能演示实际中所出现的故障，并且学生的心态也不一样。所以有效的办法我想是教师能带学生去一线修理厂实习，学生碰到了一些实际的故障，是如何处理的。回校后再一一从理论上讲解，学生学的也好，但是这对教师的能力提出要求。

另一个就是实习中的心态问题，学生在学校实习不严肃，少装是很常有的事，一台发动机拆上几次就少很多东西。这一点教师应严要求，同时及时的更新设备。如果一台发动机一打就着，你安排几个人去拆装，要求装复后也是一打就着。在教师的指导下，学生会很好的完成这个实习，并将这个要

求给下一组实习的学生，但是如果这个发动机很烂，就会越来越烂。我们要做的是在一开始就严要求并及时维护。

四、 学生素质的教育和培养

最后，说一说学生的素质教育和培养。汽车维修工作在刚入行当学徒时，是很苦的。所以要对学生加强思想教育。以自身说法教育学生要学会受苦受累受气，要学会坚持。