

最新无人机组装与调试心得体会 计算机 组装心得体会(精选5篇)

当我们备受启迪时，常常可以将它们写成一篇心得体会，如此就可以提升我们写作能力了。那么心得体会该怎么写？想必这让大家都很苦恼吧。以下是我帮大家整理的最新心得体会范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

无人机组装与调试心得体会篇一

随着计算机软硬件技术的飞速发展，计算机的功能越来越强大，使用的范围也越来越广泛，计算机进入家庭已经成为一种世界性的潮流。学习计算机组装与维护让我们快速、全面地了解计算机硬件的各种知识，掌握计算机日常维护方面的技巧，通过自己动手来组装或维护计算机，既可以增长知识，又增添无穷的乐趣。

通过学习了计算机组装与维护，我们了解了计算机方面的一些基础知识，包括计算机的发展和系统组成。也了解到了cpu,主板，内存，外存和外部设备等配件的基本结构。还学到了相关方面的工作原理。

我们还学了微机组装□cmos设置和硬盘的分区及格式化。操作系统的安装，驱动程序的安装和常用软件的安装。

原来在计算机方面不是很懂的我，开始渐渐地更加深入地认识它了。这样我也就能更好的利用它了，这个一直在我身边陪伴我的朋友。

我们学习的是由清华大学出版社出版的徐世宏主编的微机组装与维护使用教程，从中我们还了解到计算机故障的分类和检修方法□cpu□主板，内存，外存和外部设备等配件的故障识别与处理，系统的优化与软件故障的处理，计算机病毒的防

治以及怎样利用杀毒软件杀毒。虽然在个别方面我们已经会了，不过我们很高兴能够这么全面，这么系统化的了解到...这对我们受益非浅！

通过三天的学习和训练，我结束了这次省中职师资培训的第一大学习模块：“计算机组装和维护”。通过这次专业核心能力的学习。我们快速、全面地了解计算机硬件的各种知识，掌握计算机日常维护方面的技巧，通过自己动手来组装或维护计算机，既增强知识，又增添无穷的乐趣。

通过学习了计算机组装与维护，我们更加了解了计算机方面的一些基础知识，包括计算机的发展和系统组成。也了解到了cpu,主板，内存，外存和外部设备等配件的基本结构。还学到了相关方面的工作原理。通过理论上的学习，又通过自己和小组成员的合作完成教师帮我们精心设计的“任务工单”，理论联系实际，不但深入了解了计算机的结构，还掌握了当时当下的最新的计算机各部件的发展状况、详细参数，以及微机以后的发展方向。

我们还学了微机组装□cmos设置和硬盘的分区及格式化。操作系统的安装，驱动程序的安装和常用软件的安装。通过亲自动手动脑，完成了一台整机从散件到拥有完整应用功能的整机。通过这个训练进一步在实际操作中加深加强了对电脑结构、配置的了解。对软、硬件的兼容，对硬件系统、软件系统的配置、调试都有了更实际的体验，掌握了实际的操作知识，出有了更全面的对理论知识的理解。

在计算机组装与维护的学习中，我们还了解到计算机故障的分类和检修方法□cpu□主板，内存，外存和外部设备等配件的故障识别与处理，系统的优化与软件故障的处理，计算机系统的备份，包括通过局域网进行多台电脑的系统备份和安装。计算机在日常使用中会出现各种不同的问题或故障。通过这门课程的学习，让我对在今后遇到计算机软、硬件问题时，应该如何处理，有了清晰的思路，有效的方法。

通过这个模块的学习，不但加深加强了专业核心能力的学习，对教师这次采用的基于工作过程的实施教学方法，有深有感触。这是一种有效的、实用的教学方法，是学以致用在教学上的最佳体现。我将学习这种基于工作过程系统化的课程开发与实施的方法，并运用于自己今后的教学中。

无人机组装与调试心得体会篇二

经过这次6周的工厂的实习，让我深深的认识到自己的不足，认识到自己的动手潜力相对较差，对机械过于陌生，过于恐惧，好像怕出啥事，不敢过多的接触它们。从这次实习中，让我越发感到要有所成功，就要自己亲自去做，亲自去总结做的过程中所发生的种种困难，既要去分析，又要有坚强的毅力。使得无时无刻都要认为自己必须能够克服那些所谓的困难，要对机械的各种功能自己亲身去体验，亲身去操作，对机械的各种结构要有一个可知的了解，不要让自己经过一次实习之后却跟实习前没有什么两样。虽不要说是对它们运用自如，但至少对它们的功能以及结构要有一个大概的了解，大概的掌握。

从我们这一组做的机械作品来讲，说实话，做得相对来讲比较不如人意，没有到达要求，跟我们所看到的图纸能够说是大相径庭。然而唯一值得我们那一组庆幸的是：我们“浪费”的材料能够说是让人“受不了”，没有哪一组能够与我们那一组相匹配，然而老师却并不明白。这其中所用的材料却是这其中的小部分，大概这样的结局就应是在加工之前没有对图纸做充分的分析，没有标明尺寸就“开工”了。从我们那一组2次制作的过程中我发现，我们那一组的人都有有一种害怕把事情做坏的心里，有时候甚至有点依赖性。所以这个是比较不好的。在那里我们也克服了自己的心里。

在这期间我学到了好多东西，原本还以为搞机械这种东西很简单，只是摆弄机器罢了，没想到要做好还不容易。有时光是加工一个小零件就要好长一段时间，而且还不必须能做得

十分精确，看来老师们说得很对，机械这种东西还就是越老学得越精。

从这次实习中，我感到做什么都务必做好充分的准备。对于3次的工件机械加工，要先做好合理的运算，不管是材料还是安排。无规矩不成方圆，没有一个合理的安排，成功能够算是天方夜谭，绝对无从谈起，准备就已经成功了一半，另一半就是动手去做。只有团结，只有具有团队精神，才能把图纸的产品合格的完成好。

在那里感谢这次我们的3位实习老师。你们辛苦了。谢谢你们为我们的付出的一切。真的很感谢你们。

无人机组装与调试心得体会篇三

八月一号，一个拥有值得纪念的日子，我们完成了人生第一次劳动合同的签订，意味着我们职业生涯从徐工塔机正式开始。八月是挥汗如雨的日子，我们一起经历了事业部和集团的培训，并完成了紧张艰巨的考核任务；我们还顶着烈烈夏日，在持续高温的烘烤下顺利的完成了集团的军训任务，这些都对我们日后的实习奠定了坚强的心理和身体基础。

九月，金色的收获季节，我们带着集团军训培训和事业部培训成果来到了公司车间进行轮岗实习。一个月的轮岗实习匆匆而过，但是时间虽短，我们都学到了许多知识，对我们以后进入岗位工作必将产生重大的影响。

作为一名管理人员，车间轮岗实习这段时间，在熟悉产品，熟悉流程的同时，我也侧重了解工作中“人”的因素对于工作结果的影响。下面我就我们公司车间工作中关于人的因素简单的谈一下自己的看法。

对于生产工作中，人的因素扮演着重要的作用，特别是质量

生产以及日常管理中。在竞争日益激烈的市场环境下，产品的质量生产是非常重要的。此外工人的日常管理，包括物料的摆放等也应该得到管理者的重视。在车间实习这段时间，我看到了我们公司在质量生产和工人自我管理的重视程度，这让我备受鼓舞。

要想做到安全生产和质量生产，首先是把人的意识提上来。在安全生产中，生产一线人员能否自觉的遵章守制、相互监督、自我保护显得尤为重要。一旦发生了事故，受到伤害的首先是自己，轻则扣奖罚钱，最使人痛心的是伤及生命，只有让广大职工真正认识到保证了安全生产也就保证了自身利益和生命，这样，安全意识、自我保护意识才能牢固地建立在我心中，才能自觉自愿的遵章守纪。就我们公司而言，“四不伤害”等的规定就是安全生产的准绳和保护伞，一线工人如何形成这些安全意识，不仅仅是他们自学的责任，作为车间管理人员也应该有督促他们学习，帮助他们学习的责任和意识。

在质量管理中，全面质量管理的思想现在最为盛行，我们公司也在逐渐的把全面质量管理的理念和方法进行移植和吸收。如今，全面质量管理成为一种综合的、全面的经营管理方式和理念。iso9000标准中对全面质量管理的定义为：一个组织以质量为中心，以全员参与为基础，目的在于通过让顾客满意和本组织所有成员及社会受益而达到长期成功的管理途径。

全面质量管理的基本要求。全面质量管理中的“三全一多样”是其顺利推行的基本要求，我结合自己在车间实习的体会主要从全过程的质量管理和全员质量管理这两个方面进行分析，对于全组织的质量管理和多方法的质量管理就不在此赘述了。

全过程的质量管理

全过程质量管理要求具备预防为主、不断改进的思想。优良

的产品质量是设计和生产制造出来的而不是靠事后的检验决定的。事后的检验面对的是已经既成事实的产品质量。根据这一基本道理，全面质量管理要求把管理工作的重点，从“事后把关”转移到“事前预防”上来；从管结果转变为管因素，实行“预防为主”的方针，把不合格品消失在它的形成过程之中，做到“防患于未然”。我们公司质量管理中的“三自一控”原则，作业者“三不”原则等都是质量预防的重要措施。当然质量管理不仅仅只强调预防，出现质量问题如何快速有效的解决也是很重要的，在我们公司有针对质量问题“三不放过”要求，还有对于不合格品如何处理的规定等，这些制度和规定都是为整个质量管理的实现提供了保障。

全过程质量管理还要求具备为顾客服务的思想。顾客有内部和外部之分：外部的顾客可以是最终顾客，也可以是产品的经销商或再加工者；内部的顾客是企业的部门和人员。实行全过程的质量管理要求企业所有各个工作环节都必须树立为顾客服务的思想。内部满意是外部满意的基础。因此，在企业内部要树立“下道工序是顾客”，“努力为下道工序服务”的思想。在车间实习的这段时间，关于质量问题，主任讲得最多的就是工人的质量意识不到，特别是每道工序之间的交流不足，上道工序生产没有按照下道工序的质量要求进行生产，最后导致质量问题的出现。现代工业生产是一环扣一环，前道工序的质量会影响后道工序的质量，一道工序出了质量问题，就会影响整个过程以至产品质量。因此，要求每道工序的工序质量，都要经得起下道工序，即“顾客”的检验，满足下道工序的要求，工人师傅都要树立内部顾客，生产质量满足下道工序要求的意识。

全员的质量管理

产品和服务质量是企业各方面、各部门、各环节工作质量的综合反映。企业中任何一个环节，任何一个人的工作质量都会不同程度地直接或间接地影响着产品质量或服务质量。

因此，产品质量人人有责，人人关心产品质量和服务质量，人人做好本职工作，全体参加质量管理，才能生产出顾客满意的产品。要实现全员的质量管理，必须抓好全员的质量教育和培训；要制订各部门、各级各类人员的质量责任制，明确任务和职权，各司其职，密切配合，以形成一个高效、协调、严密的质量管理工作的系统；要开展多种形式的基础员工质量管理活动，充分发挥广大职工的聪明才智和当家作主的进取精神。我们公司已经开展了很多这样的活动，比如qc小组活动、质量月活动和质量相关的知识竞赛等。

工人自我管理的能力和表现如何将会间接地对公司产品质量和安全生产产生影响。为了规范车间工人自我管理，我们公司目前正在推行“6s”管理。所谓“6s”是指在自我管理中做到整理(seiri)□整顿(seiton)□清扫(seiso)□清洁(seiketu)□素养(shitsuke)□安全(security)□简言之就是要与不要，一留一弃；科学布局，取用快捷；清除垃圾，美化环境；清洁环境，贯彻到底；形成制度，养成习惯；安全操作，以人为本。在与工人的交流中，我了解到很多工人都知道“6s”管理的内容，能够背的出来，但是他们是否领会其中的意识，是否按照其要求去做了，却没有从他们的日常工作中体现出来。这就要求我们车间的管理人员能够为他们进行详细的培训，并知道他们进行“6s”管理，并监督他们执行。人的意识形成需要反复的强调和实践，因此“6s”自我管理的实现并产生效果需要常抓不懈。

管理中，最重要的就算对于人的管理。车间管理虽然有很大一部分是对物料的管理，但是好的产品的生产是离不开工人的操作的，因此无论是质量管理还是工作环境的管理都离不开对人的管理，特别是对人意识的管理。只有一线工人能够形成全面质量管理要求中应具备的意识，能够形成“6s”自我管理的意识，管理人员能够尽到管理、引导和监督的责任，并在实践中践行这些理念和意识，公司的质量生产和车间有序安全的管理将会容易得多。

组装车间实习心得体会2

这段的实习是我从学生时代迈入社会的过渡的过程，使我感触颇深。

兴来到生产科实习，实习前我对生产科名词陌生，在的带领
下，怀着忐忑和激动的心情来到生产科办公室，与生产科的
每位工作人员了介绍。初到生产科，有管工带我生产科的工作
流程及各分队的运行情况，每天要做生产日报，每周要做周
报，每月要做月报。日报使我详细地到有鄂南、鄂北、新
疆、哈国、舞阳五个工区，每个工区是由几个分队组成每个
分队每天的工作情况。前几天日报由管工，各工区发来的日
报问题或有疑问，管工就会或电话与工区人沟通，达成意见
后即可日报，我只需要多看，多问，多思考。在管工的带领
下我很快了状态，并且开始由我尝试着独立日报，次做日报
我非常不自信，期间遇到问题，管工都会耐心地与我讲解，
一段的学习，我在管工的下可以独立日报了，使我信心大增。
周报如此，但月报还需的工作经验才能为。的工作生产科的
各位都为我做了介绍，还需要学习才能度过我的学生时代。
在整个实习过程中，我每天都有新的体会，最后总结了四点：
要有不懈的精神。要勤劳，任劳任怨。要虚心学习，不耻下
问。要确立的，并端正的。才能地。

融洽，工作人员之间关系都很不错，我平时话不多，但我却
能感受到非常欢迎我并且对我。在的环境下实习使我心情愉
悦，工作充满激情和活力。我会珍惜这次难得的实习机会，
搞好人际关系，学习技能知识，为我将来的发展打下的基础。

组装车间实习心得体会3

在实习过程中，我们先后了解了机械加工工艺的知识及方法，
铸造工艺及设备的知识，各种机床和数控系统的知识，常用
刀具的结构、选择、用途等方面，我们通过实习了解到了实
践与理论的差异。通过实习期间的体会，我更加深刻地认识
到了理论和实践并不是完全相同的，我们不能把书本上的

知识照搬、照抄到生产中来，这样不仅有时达不到理论效果，有时甚至会造成很大的经济损失和资源浪费。所以，在以后的学习当中，我会注意理论和实践的结合，学以致用，任何理论和知识只有与实践相结合，才能发挥出作用。将理论与实践结合起来，包括各种设备的实物勘察和设备操作步骤以及注意事项，还有各工序实际上的流程。这些大都和书本上相同，通过对机械设备的观察，弥补了理论知识的不足之处，加深了对知识的巩固。

在这七天里，我学到了许多在课堂上学不到得东西，也懂得了很多从生活中无法获得的知识 and 经验。此次在工厂车间实习，我学到的更多的应该是自己的专业知识，实习上得到的感触及生产经验。在车间中，培养了自己收集资料的能力及提高分析问题的能力，使我更好地学习、掌握机械工程专业知识。在实习中也感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。通过实习，不仅让我获得了机械加工的基础知识，了解机械生产一般操作过程、生产方式和工艺过程，熟悉了主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、安全操作技术，而且加强了理论联系实际的锻炼，提高了实践能力，培养了向工人及现场技术人员学习的工程素质。

实践是真理的检验标准，通过两星期的工厂实习，我了解到很多工作常识，也得到意志上锻炼，有辛酸也有快乐，这是我大学生活中的又一笔宝贵的财富，对我以后的学习和工作将有很大的影响。很快我们就要步入社会，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。一周的工厂实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到真正目的。而且我们步入社会，面临

着择业和就业的问题，这样我们就很需要在专业方面有比较深刻地认识，掌握专业上所需要的一切知识，这样在今后的工作中，我们处理起问题才能够游刃有余，不会被困难压垮，机遇只给有准备的人，只有我们不断的充实自己的头脑，才能够更有信心的微笑着面对挑战，让自己成为生活和事业上的强者。

通过这次实习我知道生活的艰辛和工作的乐趣，同时在机械加工这一方面我还有很多不了解的地方，还需要学习。在今后是生活和学习中我会更加努力。这样的学习使我的脑海中对机械有一个大体的轮廓，让一个个零件的加工都在我的眼前运作。我突然感觉古人的那句纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行颇有道理。我相信有了这些实践的感性认识，我们以后必能更有针对性地学习理论知识。当我看到那一切，与他们的交流时，我感到有些迷茫。我不知道以后的生活会怎么样，但我会勇敢的去面对自己所面临的挫折和失败。在失落的时候要学会反省自己。时刻告诉自己应该干什么，清楚的明了自己要去做什么。在失败和挫折面前应善于扬长避短，以此来提高自己的综合能力，在学校应该全面的发展自己。

很感谢学校给我们安排了这次实习。虽说我在这七天里没有圆满的完成学校给我们安排的任务，但我收获了其他方面的东西通过生产实习，巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强了劳动观点，明白了自己以后人生奋斗的方向。

组装车间实习心得体会4

一周的生产实习对我来说，意义颇深！使我不仅熟悉了公司产品的生产流程，更让我体验到现代化作业的高效、快捷，尤其是公司良好的工作氛围，对我的人生观、价值观都产生了一定影响。在这短短地紧张而又繁忙的一周里，我学会了许多从未接触过的东西，受益匪浅！

一、现代化作业手段

一台台包装好了的产品不断的向外运送，送去的不单单是经过了千万道工序以后的产品，更是一种现代科技力量的凝练！从材料的采购、检验、测试，再到产品的装配、加工，到最后的整机调试、包装等，每一个环节都做的滴水不漏，不光有严密、科学的工艺流程，更有技艺精湛的技术人员的操作，不论是硬件的设施、设备，还是软件的技术力量，都体现了信息时代下的现代化作业的方式、方法，给企业带来了前所未有的经济效益。

二、对产品的深刻认识

虽然穿梭于繁忙而有序的生产车间的时间不是很长，但经过自己的多问、多动手、亲体验，在短短的一周里，使自己对公司的产品有了质的认识。不仅知道了产品的分类、系列、规格型号、作用特点及广泛的应用领域，而且掌握了变频器、起动器的工艺流程，还亲自操作了变频器的整个成产过程，加深了对产品的进一步的理解和认识。

三、良好的工作氛围

走进车间的那一刻，我被整个工作的场面震撼了，眼前的一切并非我想像的那样糟糕，整洁的工作环境；井然有序的设施、设备；忙碌而又节奏的身影，这一切使我摒弃了以前对车间那种凌乱不堪的印象。人与人配合的那种默契，并非每个公司都会具有的；人们之间团结协作的精神，使工作顺利的进行；互帮互助的良好作风，使人感到工作的轻松和愉快。在这里，我学会了与人合作，工作要认真细心、负责任。

四、自我认识的改变

慎地做好每项工作，方能使大家的心血不付诸东流，不合格的产品进行返工胜过再次生产机器的功夫，所以，必须保证

每个细节尽量完美无缺陷，否则，会给公司的经济效益造成一定影响。因此，我明白了，凡事都要心细，尽职尽责，尽善尽美。没有最好，但求更好，无论是在生活还是工作中，我们都要脚踏实地，一步一个脚印，稳扎稳打，不要眼高手低，好高骛远，否则，即使象上螺丝钉这么个小事，也未必做的漂亮。其实，人的一生也像一台机器的生成一样，人生的每一个阶段都要用心去经营，一招不慎，步步错，要想拥有一个成功的，有为的人生，就要像组装一台机器那样，认真、踏实、大胆、执着。

无人机组装与调试心得体会篇四

经过一周的实训，我印象十分深刻，感触颇多。有时候我们自以为简单的事情，当做起来时才知道并不是我们想象的那么简单。但是当你做完这件事情后，你会发现这件事并没有想象中的那么难！任何一件事要做好都要掌握一定的技术，还必须具备一定的素质才能完成。要了解一项工种，掌握焊接和电子工艺的操作技术，光靠看书本和讲解是不行的。所谓实训就是要我们自己实际的去练习，去操作。要真正的把从书本的理论知识转到实际操作、实践中去。还有就是不能由着自己的性子来操作，一定要在老师的指导、讲解下进行操作，严格遵守操作规程，才能更好地完成实训任务。

实训的第一天，我们认真听完老师把收音机工作原理分析完，作足实训前的准备，接下来老师便发放电子元件。在我刚刚拿到零件的时候，看到那么多的东西，还是很手忙脚乱的。

尤其是电阻那么的小，要是丢上一个，那就是前功尽弃了。通过这一次的电子器件实训我不仅对成功有了更大向往，而且对于失败，我也明白坦然的好处和换个角度想的态度。。一切的技术与经验都是在实践中一点一滴的积累来的，这次我又知道了不少电路元件与如何安装的知识。实训是培养我们动手能力的一个好机会，通过这次的工艺实训，我们学会了基本的焊接技术，收音机的检测与调试，知道了电子产品

的装配过程，我们还学会了电子元器件的识别及质量检验，知道了整机的装配工艺，这些为我们的培养动手能力及严谨的工作作风，也为我们以后的工作打下了良好的基础。

总之，在实训过程中，要时刻保持清醒的头脑，出现错误，一定要认真的冷静的去检查分析错误！在实训过程中最挑战我动手能力的一项训练就是焊接。焊接是金属加工的基本方法之一。

其基本操作“五步法”——准备施焊，加热焊件，熔化焊料，移开焊锡，移开烙铁（又“三步法”）——看似容易，实则需要长时间练习才能掌握。但焊接考核逼迫我们用仅仅一天的时间完成考核目标，可以说是必须要有质的飞跃。于是我耐下心思，戒骄戒躁，慢慢来。在不断挑战自我的过程中，我拿着烙铁的手不抖了，送焊锡的手基本能掌握用量了，焊接技术日趋成熟。当我终于能用最短时间完成一个合格焊点时，对焊接的恐惧早已消散，取而代之的是对自己动手能力的信心。在这一过程当中深深的感觉到，看似简单的，实际上可能并非如此。很多事情只有多动手，多思考，多练习，才会取得成功！

我一直对这门课程有着浓厚的兴趣，尤其是在这次实习以后。当我捧着自己亲手做的收音机，听着它里面传出来的声音，有一种说不出的“成就感”。对电子工艺的理论有了初步的系统了解。我们了解到了焊普通元件与电路元件的技巧、收音机的工作原理与组成元件的作用等。这些知识不仅在课堂上有效，对以后的电子工艺课的学习有很大的指导意义，在日常生活中更是有着现实意义。虽然实训只有一周时间，但是收获颇多。这次实训很有趣很轻松，通过老师的讲解我懂得了收音机的基本原理同时也学到了很多有关电子的专业知识。在实习过程中不断提高自己的动手能力之余也体会到了实践的乐趣。因为在实践时往往会遇到很多问题，遇到问题后要细心检查才能发现其中的错误，最后就要想办法去解决这些问题。这样的一个过程不知不觉地使我的实践能力提高，

为以后学习、做实验打下基础！

无人机组装与调试心得体会篇五

这两个星期的生产实习，主要是到机械加工工厂生产车间里面实习。其中有，塑胶模具厂，模具至少厂，还有车桥厂，甚至连世界上闻名的柳工都去过了。我从原来对工厂是一无所知到现在对工厂初步了解。终于到了工厂了。

在参观的这几个企业中，有在人们眼里的大型企业，也有小企业。可能别人是依靠一般工人的薪水与福利来进行评价的。所以，一般人觉得哪个企业给的薪水多，福利好，到该企业工作就好。可是我觉得要判断在什么企业工作适合自己，主要还是和自己有关。然后进一步来说，毕业生刚毕业从事什么方面的工作和企业关系也是非常大的。

一个机械毕业生进了大企业，例如像是__、__这样的企业。刚开始是比较理想的工资，而且工作强度不大，有培训期，还有正规的入厂教育。一切进工厂显得很正规，很全面。其实这样也体现了一个企业的文化和管理。例如在柳工参观的时候，正好遇见柳工刚招进的毕业生进行入场教育，带头的员工给他们在每一个地方都讲解了一遍，这样的入厂教育很到位。通过对在职员工的询问了解，一般到__的毕业生刚开始的工作是入场教育、然后是培训，然后才能上岗，该开始的工作是做工程师的助手，辅助工程师的工作。一般薪水有1000多元，然后每一个人都有单间套房。到了这样的大企业，分工很仔细，所以每一个人都有自己专门负责的地方。也许在某个地方，例如工艺或者加工有点错漏，其他大部分的地方要想更改的地方就非常非常的少，一般都是经过前人的经验总结得出来的。除非采用新工艺，新设备的时候需要大量的研究和实验，大学毕业生的任务主要还是维持生产，提高生产效率。在大企业能接收许多先进的管理模式，例如__采用了6sigma六西格玛管理方法，它是一项以数据为基础，追求几乎完美的质量管理方法。总的来说大企业在培

训和企业文化，管理方面是比较先进，员工能够很好的学习系统的知识，能够看到很多先进的东西，但是大公司分工非常的明确，作的工作都是是很简单的一部分，时间长了就会厌倦，知识面会比较狭窄，失去了接触其他能力的机会。

如果进了小企业，例如像是__模具厂、__这样的企业。刚开始工资就不是很高，企业的各方面事情都要涉及，去了解，可能一开始就直接投入工作，而没有经过培训、入场教育等等。刚开始就要学习大量的知识来为工作服务。可能住的宿舍是合住的，条件没有那么好。小企业很重视人才，人才需求量很大，所以在小企业工作接触的东西会更加广，得到的锻炼会更加大。有相当一部分大学生认为，只有到大型企业去干，才能充分发挥出聪明才智，因为大型企业具备了实现人生价值的物质和精神条件，机遇好，福利好，工作稳定，而小企业只有那么几十或几百号人，资金不雄厚，更谈不上什么发展前途了。其实，有些大型企业里面人才济济，竞争十分激烈，而一般的小企业，对人才的需求如饥似渴，事实上近年，大企业里的大学生“大材小用”，而小企业却多“小材大用”。总的来说，在小企业工作自己处理各种事情，虽然缺少了系统的企业文化和管理知识，但是能够真正动手去做很多事情(无论管理、技术、客户等等)知识面比较宽，如果以后有机会跳到大企业，能力会大大超过一直在大企业相同经验之人。

下面是对国内几种企业工作的分析：

民营企业：各种各样都有，层次不齐，效率高的也有，效率低也有，一般都是一个人去干很多事情，工资可能会低一些，但是或许是一个很好提升自己能力的地方，不同的公司不同环境，企业文化一般不是很先进，个人在企业里可以起到龙头的作用。

台资企业：台资企业呆过的人都会觉得郁闷，但是都不可否认的说台资企业是一个很好的锻炼人的地方，一般的台资企

业都会有较好的培训机制，会让你有一个很好的学习过程，台资企业是靠系统作业的，个人的作用固然很大，但是它是靠系统的理念把整个工作系统的分块，一个人只是做很小的一块，工作很简单单调，效率是很高的(可能工作是体会不到的)，即使一个很有能力的人离职也会对公司造成很小的影响。工资不高不低，工资长的也比较慢，会比较繁忙。

欧美企业：欧美企业追求自由和主动，他们也是靠系统的工作的，这方面和台资企业有相似之处，但是比起台资企业多了一些自由和主动地理念，很多事情工程师有较大的自由去发挥，但是一般的欧美企业英语门槛一定要通过，否则免谈。欧美企业比台系企业更注重培训，甚至花很大的价钱去培训一个人，所以有机会进去也是一个好的方向。

日韩企业：日韩企业一般都是相同的工作模式(台资企业也是跟日资企业学的)，工作系统化作业，采用的管理模式有点类似泰勒管理模式，把人机器化，防呆化，尽量减少人为出错的机会，培训也是比较注重的，工作时间是比较长的，日资企业如果正常下班老板一般都会以异样的眼光看着你的(不是绝对的)。但是日系企业工作非常的严谨，他们的产品畅销全世界从他们的工作方式和态度上是能够看出点什么的。也是很好的提升能力的地方(首先要吃苦的心理准备)。