

2023年造纸术的心得体会(大全10篇)

心得体会是我们对自己、他人、人生和世界的思考和感悟。心得体会是我们对于所经历的事件、经验和教训的总结和反思。下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

造纸术的心得体会篇一

通过几次的讲座，我对计算机方面的现阶段的新技术有了一定的了解，比如计算机云服务，计算机的大数据处理，我特别感兴趣的是有关物联网的计算机技术，下面我就说说我对物联网的了解。

物联网是新一代信息技术的重要组成部分。物联网的英文名称叫“the internet of things”[]顾名思义，物联网就是“物物相连的互联网”。这有两层意思：第一，物联网的核心和基础仍然是互联网，是在互联网基础上的延伸和扩展的网络；第二，其用户端延伸和扩展到了任何物体与物体之间，进行信息交换和通信。因此，物联网的定义是：通过射频识别[]rfid[]红外感应器、全球定位系统、激光扫描器等信息传感设备，按约定的协议，把任何物体与互联网相连接，进行信息交换和通信，以实现对物体的智能化识别、定位、跟踪、监控和管理的一种网络。

物联网的概念是在1999年提出的。当时基于互联网[]rfid技术[]epc标准，在计算机互联网的基础上，利用射频识别技术、无线数据通信技术，构造了一个实现全球物品信息实时共享的实物互联网“internet of things”[]简称物联网)，这也是在2003年掀起第一轮华夏物联网热潮的基础。

传感网是基于感知技术建立起来的网络。中科院早在1999年就启动了传感网的研究，并已取得了一些科研成果，建立了

一些适用的传感网。1999年，在美国召开的移动计算和网络国际会议提出了，“传感网是下一个世纪人类面临的又一个发展机遇”。2003年，美国《技术评论》提出传感网络 技术将是未来改变人们生活的十大技术之首。由于物联网具有很强的发展前景，所以很多国家都很重视对物联网事业的支持的发展。在我国也是同样的，2009年，温家宝总理在中科院传感网工程研发中心考察时提出建立“感知中国”中心，要求科研机构今后着力突破物联网关键技术，然后工业和信息化部部长李毅中在《科技日报》上发表署名文章，表示应深入推进物联网的研发应用，并将其上升到“战略性新兴产业”高度。随后，全国信息技术标准化技术委员会专门组建了传感器网络标准组，正是推动了物联网相关产业发展。

物联网的发展并不是异想天开，因为现如今社会的发展已经表明发展物联网将是互联网的取代者，通过物联网应用，人类社会将实现方便管理和精确管理，极大地提高管理的效率和准确率。因此，物联网的应用是不可阻挡的世界潮流。

物联网受到大家的一致认可，主要是其现在有比较成熟的技术体系。物联网的网络结构可分为三个层次：一个是传感网络，即以rfid传感器、二维码等为主，实现“物”的识别；二是传输网络ngn(next generation networks)即通过现有的三网(互联网、广电网、通信网)或者下一代网络，实现数据的传输和计算；三是应用网络，即输入输出控制终端，如手机、智能家电的控制器等。

在网络中，采用软交换技术实现“端到端”的业务交换；采用ipv6技术承载各种业务；采用ipv6技术解决地址需求量的问题，提高网络整体吞吐量；采用mpl实现层和多种链路层协议结合。采用光传输网和光交换网解决传输和高带宽交换的问题，采用有线或无线宽带接入手段解决“最后一公里”的用户接入问题。2005年11月17日，在突尼斯举行的信息社会世界峰会[wsis]上，国际电信联盟发布了[itu互联网报

告2005：物联网》，引用了“物联网”的概念。报告指出，无所不在的“物联网”通信时代即将来临，世界上所有的物体从轮胎到牙刷、从房屋到纸巾都可以通过因特网主动进行交换。射频识别技术[rfid]、传感器技术、纳米技术、智能嵌入技术将到更加广泛的应用。

根据itu的描述，在物联网时代，通过在各种各样的日常用品上嵌入一种短距离的移动收发器，人类在信息与通信世界里将获得一个新的沟通维度，从任何时间任何地点的人与人之间的沟通连接扩展到人与物和物与物之间的沟通连接。物联网概念的兴起，很大程度上得益于国际电信联盟(itu)2005年以物联网为标题的互联网报告。然而[itu]的报告对物联网缺乏一个清晰的定义。

虽然目前国内对物联网也还没有一个统一的标准定义，但从物联网本质上看，物联网是现代信息技术发展到一定阶段后出现的一种聚合性应用与技术提升，将各种感知技术、现代网络技术和人工智能与自动化技术聚合与集成应用，使人与物智慧对话，创造一个智慧的世界。因为物联网技术的发展几乎涉及到了信息技术的方方面面，是一种聚合性、系统性的创新应用与发展，也因此才被称为是信息产业的第三次革命性创新。物联网的本质概括起来主要体现在三个方面：一是互联网特征，即对需要联网的物一定要能够实现互联互通的互联网络；二是识别与通信特征，即纳入物联网的“物”一定要具备自动识别与物物通信[m2m]的功能；三是智能化特征，即网络系统应具有自动化、自我反馈与智能控制的特点。关于要发展这一产业应该做的策略，我个人认为首先是要各大高校设置相应的专业，以方便培养一大批这方面的专业人才，还要做好宣传普及工作，毕竟，现在知道物联网的人不多，还有就是国家也应该出台一些有关的法律法规，就这一产业的一些行规进行规范，并给以相应的支持政策，另外就是要向在这一方面做的好的国家学习借鉴，毕竟，站在巨人的肩膀上才能够看的更远，更上一层楼。

总之，物联网前景非常广阔，它将极大地改变我们目前的生活方式，可以说，物联网描绘的是充满智能化的世界。在物联网的世界里，物物相连、天罗地网。

造纸术的心得体会篇二

21世纪是一个以网络计算机为核心的信息时代。数字化、网络化与信息化、经济全球化是21世纪的时代特征。随着信息技术的飞速发展，经济全球化不断加快。通过计算机技术、数据通讯和互联网技术实现现代化物流和电子商务已是大势所趋。

而现代物流和电子商务的实施离不开信息化的支持，信息化是现代物流及电子商务发展的基础。在物流信息交换、供应链管理等方面，由于信息传递的不及时、信息失真、信息交换错误所造成的损失每年高达数千亿美元。以全球零售业巨头沃尔玛为例，每年由于信息传递问题所造成的缺货率大约是8%左右，如果可以减少1%的缺货率，仅此一项每年就可以给沃尔玛增加10亿美元的收入。

另外，在社会信息化过程中，信息资源剧增，各类信息内容呈爆炸式增长。庞大的信息资源和昂贵的信息成本，使得人们无法独立生产所需要的数据，而必须通过共享来获取资源和必要的信息。而物联网则用途广泛，遍及智能交通、环境保护、政府工作、公共安全、平安家居、智能消防、工业监测、老人护理、个人健康、花卉栽培、水系监测、食品溯源、敌情侦查和情报搜集等多个领域。

物流公司应用了物联网系统的货车，当装载超重时，汽车会自动告诉你超载了，并且超载多少，但空间还有剩余，告诉你轻重货怎样搭配；当搬运人员卸货时，一只货物包装可能会大叫“你扔疼我了”，或者说“亲爱的，请你不要太野蛮，可以吗？”物联网把新一代it技术充分运用在各行各业之中，具体地说，就是把感应器嵌入和装备到电网、铁路、桥梁、

隧道、公路、建筑、供水系统、大坝、油气管道等各种物体中，然后将“物联网”与现有的互联网整合起来，实现人类社会与物理系统的整合，在这个整合的网络当中，存在能力超级强大的中心计算机群，能够对整合网络内的人员、机器、设备和基础设施实施实时的管理和控制，在此基础上，人类可以以更加精细和动态的方式管理生产和生活，达到“智慧”状态，提高资源利用率和生产力水平，改善人与自然间的关系。

毫无疑问，如果“物联网”时代来临，人们的日常生活将发生翻天覆地的变化。然而，不谈什么隐私权和辐射问题，单把所有物品都植入识别芯片这一点现在看来还不太现实。人们正走向“物联网”时代，但这个过程可能需要很长的时间。

代信息技术方面正在开展研究，以形成支持新一代信息技术发展的政策措施。

物联网的发展，也是以移动技术为代表的普适计算和泛在网络发展的结果，带动的不仅仅是技术进步，而是通过应用创新进一步带动经济社会形态、创新形态的变革，塑造了知识社会的流体特性，推动面向知识社会的下一代创新（创新2.0）形态的形成。移动及无线技术、物联网的发展，使得创新更加关注用户体验，用户体验成为下一代创新的核心。开放创新、共同创新、大众创新、用户创新成为知识社会环境下的创新新特征，技术更加展现其以人为本的一面，以人为本的创新随着物联网技术的发展成为现实。

规划和建设，理论上的研究已经在各行各业展开，而实际应用还仅局限于行业内部。

一般来讲，物联网的开展步骤主要如下：

（3）将物体的信息通过网络传输到信息处理中心（处理中心可能是分布式的，如家里的电脑或者手机，也可能是集中式

的，如中国移动的idc由处理中心完成物体通信的相关计算。

通过此次讲座，受益匪浅，物联网一定会成为未来的新趋势！

造纸术的心得体会篇三

20xx年10月19日，人生第一次自己出远门来到了美丽的东北师范大学，参加“国培计划”信息技术教师培训。

从第一天的开班典礼，就体现出了东师大各级领导对本次培训的高瞻远瞩和精心设计；体现出了班主任、指导老师恪尽职守，鞠躬尽瘁；体现出了参训学员认识明确，态度积极。通过这两天的学习，取得了丰硕成果，达到了预期目标。为我们今后的教育工作指明了前进的方向，提供了雄辩的理论，奠定了坚实的基础，积累了宝贵的经验。

回顾这两天自己的学习历程，既洋溢着成功的喜悦，也充满着探索的艰辛。既是一个学习的过程，也是一个享受的过程。从第一天的破冰之旅，就让来自五湖四海的心一下子拉近了，很荣幸地结识了许多老乡，朋友，伙伴，并同他们进行了开诚布公、推心置腹地交流，得到了他们的鼎力帮助。在此，我再次表示衷心的感谢！

路漫漫其修远兮，吾将上下而求索。在方兴未艾的信息技术教育事业不断前进的历史征程上，既充满着千载难逢的发展机遇，也面临着前所未有的严峻挑战。

一、进一步让我树立了终身学习的思想

学高为师，身正为范。我们要坚持活到老学到老，不断提高自身素质，以过硬的本领，带出具有创新思维的好学生。因此，我们要积极投身于以国培为代表的教师培训中去。在学习的过程中，要坚持理论联系实际，坚持边学习边思考，坚持动脑和动手相结合，坚持媒体运用技巧与业务专业相结合。

要保证学习取得实实在在的效果，发扬求真务实，深钻细研学风，力戒走马观花，蜻蜓点水，浅尝辄止，不求甚解。要向实际学习，向社会学习，向同行学习，向学生学习。重点学习现代科技知识，学习文化知识，学习法律知识，学习业务知识。要坚持学以致用，把学到的教育技术真正地、更加有效地用到教学实践中去，从而大大提升教学质量，提高教学效果。

二、学会了运用信息化资源，促进教学工作

教学也是一种生产力。信息化教学代表着先进教学生产力的发展方向，也代表着先进文化的前进方向，最终会给广大人民群众带来根本利益。我们要继承和发扬在国培中涌现出的好做法，好经验，好作风。坚持理论联系实际的马克思主义学风，把在国培计划中学到的新方法新理念，同我们的教学实践紧密结合起来，进一步推动我市的教育事业又好又快发展。

三、学会了更好地做好教学设计工作。教学设计是教学活动的基础性工作，事关教学活动的成败。教学设计是理论到实践的桥梁。一份优秀的教学设计可以是集教学资源的搜索、多媒体课件的设计制作、教学计划的实施和教学评价的形成等为一体的，具有目的性、计划性，达到事半功倍效果的教学方案。

四、更进一步让我能够合理运用教学资源。随着时代的发展，每一种新的技术都对教育产生了巨大的影响，以计算机为主的信息技术在教育中的应用，改变了教师的教学行为和学生的学习行为。如何将信息技术很好地应用到教学中，从而优化课堂教学，提高课堂效率，提高教学质量，是摆在每一位教师面前的课题。在教育资源的使用上，我觉得要坚持教学资源的使用原则，坚持教学资源的作用表现，在此基础上，还要在以下几个方面留意：一是选择合理有效的教学软件。二是学生在学习过程中，要不断地选择定位“在哪儿，往哪

去，怎样去，学什么，如何学”，在每一个节点都面临着“找去路”的问题。三是发挥好“主导”与“主体”的作用。处理好教师的“主导”作用和学生的“主体”关系。

五、能够较好地做好信息技术和课程整合工作。信息技术和课程整合工作，既是一次教育创新，也是一场教育革命。需要一个过程。在这个过程中，将会出现这样那样的问题。我们要一如既往地坚持以科学发展观为指导，坚持以生为本原则，以更加科学的方法，更加积极的态度，更加开阔的胸襟，更加崭新的姿态，认真参与其中，既要享受变革成功的喜悦，也要学会享受变革过程中的汗水。在这个过程中，我觉得大家会和我一样，面临许多困难和问题。让我们携起手来，共同应对教育变革过程中的挑战。一是在信息技术和课程整合上，首先要端正态度，杜绝作媒体秀，作秀的下场最终是害人害己害学生。这个要不得。二是在信息技术和课程整合上，要明确目的，有的放矢。不能喧宾夺主，偏离教学目标轨道。喧宾夺主只能让学生不知所云，达不到教学目标。三是加强教育技能方面的学习。不能摆老资格。老资格是心态老的体现，和与时俱进的思想格格不入，不能适应现代教育工作的要求。要树立终身学习的思想。学习要有针对性和目的性。四是加强课堂突发事件的应对能力，不能束手无策。在上好每一节课前，应该有处理突发事件的预案，包括地震。

六、学会了发挥教学评价对教学的实施的促进作用。新一轮基础教育课程改革明确提出，要建立促进学生、教师和课程不断发展的评价体系，即建立发展性课程评价体系。发展性课程评价的提出，不仅体现了当前课程评价最新发展趋势与先进的评价思想，而且主要针对我国现行课程评价体系中存在的问题和不足，因此，对于推进基础教育课程改革具有十分重要的意义。在平时的教学活动中，一定要关注教学评价的十分在意处，一定要注重教学评价的落实工作，在提高教学评价效果上下功夫，一定要掌握学生学习评价的方法和基于信息技术支持的教学评价。

造纸术的心得体会篇四

虽然马上要是大二学生了，可是我还没有参加过一次实习，这对我是一种讽刺也是一种激励，我想我该去实习了，这是我上大一时的梦想啊。徒步走进大学的个暑假，感叹时间匆匆流逝的同时也坚定起在大学的暑假里做一些事情来对得起我的青春我做主的年少青葱岁月。现在很幸运，我在这个暑假有了一个精彩的开始，我回廊坊市在造纸厂实习了20天。可是现实的情况是别说找工作了，就是找一个实习的地方都难。我想这可能是受金融危机的影响吧，许多企业都关门了，也有很多企业苟延残喘，就算是很有实力的企业也开始了节省预算，算计着过日子了，当然不会给我这样的大学生实习机会了。不过就算是再困难，我还是找到一家实习公司，我很开心。

为期20天的实习结束了，我在这20天的实习中学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，受益非浅。现在我就对这一个月的实习做一个工作小结。首先介绍一下我的实习单位：廊坊市造纸厂。该厂是一间地方国营企业，主要生产卫生纸、瓦楞纸等产品。产品主要出售给各个大型超市，还有别的市区，像唐山，张家口，还有很多其他城市。

自七月十五日起，在20天的工作中我参加了该厂的实习工作。实习可以分为三个阶段。第一阶段该厂领导让我记录纸的输出情况，还有下班以后打扫卫生，但我对造纸的过程非常感兴趣，在上班的第一天经理就带我参观了一下整个造纸过程，并且提供给我一些资料，通过这次参观使我知道了一般造纸的原理。造纸生产分为纸浆和造纸两个基本过程。制浆就是用机械的方法、化学的方法或者两者相结合的方法把植物纤维原料离解变成本色纸浆或漂白纸浆。造纸则是把悬浮在水中的纸浆纤维，经过各种加工结合成合乎各种要求的纸页。

以我个人的体会，我认为一个大学生在实习期间应该完成以下几大任务：

第三，学习自己岗位所需的理论知识、掌握必须的操作技能，为定岗后独立工作打下基础。

第一；劳动纪律和安全生产；

第二，保证设备运行平稳和故障的及时、高效处理；

第三，工作区和休息区的5s管理；

第四，安全隐患和设备故障隐患的排查；

第五，生产计划安排和产品质量控制；

第六，生产成本控制。

这些是在制造业企业工作要掌握的基本内容。

在实习过程中我参观了造纸的整个过程，制浆造纸是制造业中典型的连续化、流程型生产模式，一般企业规模都比较大、流程线比较长，需要学习和掌握的东西就比较多。作为一家生产中高档文化纸的大型企业，理所当然具有以上特点。分为备料、蒸煮和洗筛漂三个主要工段和供水、污水处理两个辅助工序（负责污水处理的中段水已划归制造部直接管理）。

第一，装锅时间和装锅进度；

第二，料片水洗后的质量；

第三，排污沟的水位控制；

第四，水洗机水量大小的控制及异常处理；

第五，其他事项。

蒸煮工段是制浆生产线的第二个工段，备料工段所生产的合

格料片在这里通过蒸煮药液的渗透，发生化学反应、物理反应和生物反应，通过蒸煮系统高温、高压的控制，在一定程度上处除阻碍料片成浆的元素，生产出符合工艺要求的粗浆，送洗筛漂工段进行下一步处理。在蒸煮工段实习的任务是要掌握蒸煮工段的工艺流程、工艺参数及控制要点，尤其是要掌握蒸煮工段dcs自动化控制系统的微机操作，这也是前期实习的重点内容。

第一，装锅料片质量和装锅量；

第三，蒸煮升温曲线；

第四，残碱和硬度；

第五，各种溶剂和液体的温度、液位及流量；

第六，各种锅体、罐体的液位、温度和压力；

第七，各种管线的完好情况、渗漏情况及畅通情况；

第八，生产进度的控制和原材料、化辅原料及其他物耗控制；

第九，班前班后工作交接；

第十，其他事项。

蒸煮工段的工艺流程、掌握了部分岗位的操作技能，初步了解了蒸煮工段的管理方式。

这些都是经理给我的一些资料让我作为参考，我在造纸厂第二阶段的工作很简单，只是负责纸的包装。观地说，这段时间的收获不算小，但是也存在一些问题。主要体现在：自己急功冒进，在没完全搞懂的情况下进行操作，经常犯点儿小错误，在包装纸的时候总是扎到手，有时候还扎好几次，是

因为操作不太熟练，还有就是粗心大意总装错袋子。在这期间我不断从错误中吸取教训和经验，不断改进自己。

造纸术的心得体会篇五

跟班实习是新员工从“社会人”转变为“职业人”的必经阶段。对于刚从学校毕业的大中学生来说，这一阶段的工作质量更为重要，它将极大地影响员工的整个职业生涯，需要新员工很好的把握。我从20xx年1月29日进入公司起，到20xx年4月30日止，一直在公司制浆车间备料蒸煮段实习，前一个月以现场考察和询问为主，后两个月转入实际工作。经过三个多月时间的积累，我基本了解了备料蒸煮的工艺流程和基础理论知识，掌握了一定的操作技能。为了让下一阶段的工作做得更好，需要对整个实习阶段进行总结，以便找出优点，不断发扬；查出缺点，予以改正；使以后的工作质量更高，学习进度更快。

以我个人的体会，我认为一个新员工在实习期间应该完成以下几大任务：第一，认识公司：包括了解公司的历史及企业文化、公司在整个行业中的地位、公司在其所在地的地位、公司的最新发展动态及未来的发展趋势，熟悉公司的管理方式、规章制度和人际关系，适应公司周边环境及当地的生活习惯；第二，熟悉自己岗位所在部门的生产流程、工作时间安排及工作内容，适应上班生活；第三，学习自己岗位所需的理论知识、掌握必须的操作技能，为定岗后独立工作打下基础。总结我的实习生活，我认为我是称职的，基本上完成了以上任务。

制造业企业在生产管理上存在着一些共同点，主要有以下几个控制要点：

制浆造纸是制造业中典型的连续化、流程型生产模式，一般企业规模都比较大、流程线比较长，需要学习和掌握的东西就比较多。我们永丰公司作为一家生产中高档文化纸的大型

企业，理所当然具有以上特点。就我所实习的制浆车间来说，它就分为备料、蒸煮和洗筛漂三个主要工段和供水、污水处理两个辅助工序(负责污水处理的中段水已划归制造部直接管理)，我实习的工段主要是备料段和蒸煮段，在洗筛漂只待了三天。

备料工段是制浆生产线的初始工段，现在由蒸煮班长统一管理。这个工段完成原料(竹片)的切碎(得到符合工艺范围要求的合格料片)、筛选(将不合格料片去除进行再处理，将合格料片送入皮带输送机)、水洗(将合格料片进行洗涤，洗出其中的杂质，进一步提高料片质量)、输送(通过提升机和皮带输送机等设备将合格料片送入蒸煮锅内，为蒸煮做好准备)几个环节，合格料片要求大小、长短、厚度符合工艺要求，水分含量适中，杂质尽量接近于零，每锅料片中的青箴、霉烂竹片的比例尽量小。根据我在这里一个半月的工作情况，我总结了以下几个控制要点：第一，装锅时间和装锅进度；第二，料片水洗后的质量；第三，排污沟的水位控制；第四，水洗机水量大小的控制及异常处理；第五，其他事项。刚开始一段时间因为不熟悉工作，造成有些方面控制得好，有些方面控制不得力。后来经过班长的指点和自己的摸索，总结了一些规律，工作也一天比一天做得好了，不再是没有头绪，感觉轻松了许多。

蒸煮工段是制浆生产线的第二个工段，备料工段所生产的合格料片在这里通过蒸煮药液的渗透，发生化学反应、物理反应和生物反应，通过蒸煮系统高温、高压的控制，在一定程度上处除阻碍料片成浆的元素，生产出符合工艺要求的粗浆，送洗筛漂工段进行下一步处理。在蒸煮工段实习的任务是要掌握蒸煮工段的工艺流程、工艺参数及控制要点，尤其是要掌握蒸煮工段dcs自动化控制系统的微机操作，这也是前期实习的重点内容。

蒸煮工段的整个设备分为蒸煮系统、蒸煮药液系统、送浆系统和热回收系统等，外加一个dcs自动化控制系统操控全局。

蒸煮系统的设备主要有蒸煮锅并附带装锅器，蒸煮药液系统的设备主要有药液循环泵、药液加热器、药液计量槽及存储槽、药液捕集器、药液循环管道等，送浆系统设备主要有喷放锅、送浆泵及其管道；热回收系统设备主要有污热水槽、污热水换热器、污热水过滤机、污热水交换泵、喷射冷凝器和螺旋换热器等，蒸煮生产的控制要点主要有以下几点：第一，装锅料片质量和装锅量；第二，蒸煮白液和黑液送入量（根据总液、液比、白液含量、硫化度、澄清度等因素调控）；第三，蒸煮升温曲线；第四，残碱和硬度；第五，各种溶剂和液体的温度、液位及流量；第六，各种锅体、罐体的液位、温度和压力；第七，各种管线的完好情况、渗漏情况及畅通情况；第八，生产进度的控制和原材料、化辅原料及其他物耗控制；第九，班前班后工作交接；第十，其他事项。我首先到现场熟悉设备和管线，遇有问题及时请教现场操作人员并做好记录，而后了解设备上各阀门的启、停规律，并实时观察，后来又在现场操作人员的指导下进行了部分岗位的操作，平时抽空观察班长的工作规律和管理方法。通过这种有计划、化整为零的方式，基本熟悉了蒸煮工段的工艺流程、掌握了部分岗位的操作技能，初步了解了蒸煮工段的管理方式。

由于在洗筛漂只待了三天，只是很粗略地了解到洗筛漂分为筛选、洗涤和漂白等工序，其中漂白又分为氧漂、螯合、双氧水漂白三段，这里略去不谈。

客观地说，这段时间的收获不算小，但是也存在一些问题。主要体现在：自己急功冒进，在没完全搞懂的情况下进行操作，遭遇了两次惊险：第一次是在独立装锅封盖时不小心被蒸汽汤伤；第二次是在取样时操作失误，取样阀开得过大，造成浆料大量喷出，差点造成人身伤害；这两件事情给我留下了深刻的教训，使我认识到安全生产并不只是说在嘴上。另外就是微机操作只是基本掌握了其中的操作规律和方法，操控还不太熟练，这是在下一阶段的工作中要尽快解决的问题。

现在实习期已经结束，进入正式工作阶段。以我的观点，无

论是实习还是正式工作，都应该以正式员工的标准要求自己，做到尽职尽责，并不断向至善至美的目标迈进。在下一阶段的工作中，我需要对自己提出更高的要求，进一步提高工作质量，以不辜负大家的期望。

最后，感谢公司领导给我的这个来之不易的机会，感谢车间领导的合理安排。同时对当班班长对我工作的支持和指导、现场操作人员对我的指点，以及所以帮助过我的人表示最真诚的感谢！没有您们的帮助，我不会有这样的收获。祝愿公司不断做大做强，十二万吨制浆项目取得成功，早日竣工投产，为沐川、乃至乐山的地方经济发展发挥更大的作用！

造纸术的心得体会篇六

因此，我们教师应该树立终生学习、不断完善自身的观念。信息社会，教师应具有现代化的教育思想、教学观念，掌握现代化的教学方法和教学手段，熟练运用信息工具对资源进行有效的收集、整合、重组、运用。

网络缩短了空间距离，让人们沟通更便捷。与家长进行交流也不例外。这要求教师应该与时俱进不断地学习，只有这样才能满足现代化教学的需要，才能成为一名受学生和家家长欢迎的好老师。

培训中，专家的解读，让我茅塞顿开。我深深意识到闭门造车出门不合辙。专家们给我打开一扇窗，也推开未来之门。教育发展新方向、互联网+下的教育生态等让我感觉到自己犹如井底之蛙。自己的专业知识陈旧、信息技术应用能力更是不值一提。因此，今后的教学生活中我会快马加鞭地学习，充电。

培训中，我认识了信息技术基本工具的作用，加深认识翻转课堂、如何制作富有吸引力的微视频，以崭新的心态面对智慧课堂。

掌握学科教学与信息技术整合的方法，运用信息技术有效设计学科教学方案。掌握有效课堂教学方法，准确诊断和切实解决学科教学疑难问题，提高课堂效率。

多一把刷子，多一项技能，对于教学总是好的。掌握并熟悉运用多媒体软件，通晓多媒体课件制作流程，力争制作课件既精美又实用。制作课件是一个创新过程，优秀的课件应融教育性、科学性、艺术性、技术性于一体，这样才能最大限度地激发学习者的潜能，强化教学效果，提高教学质量，才能培养具有核心素养的孩子。

此次培训专家们既高屋建瓴又脚踏实地。他们倾囊而出，把满满的干货无私分享给大家。我轻松学会使用多种方法从网上快速搜集、整合视频、图片、flash、截取网页和视频等，并将它们整合到课件中等技术操作，制作出富有吸引力的多媒体课件，丰富了学习内容，激发学生兴趣。妙不可言。

培训使我们对信息技术的理论与方法掌握得更加系统，我感到比原来站得高了，看得清了，有种天高地阔的感觉。互联网缩短了世界距离。培训学习，不但让我们彼此拉近。培训学习，不能听着感到，想着激动，回家一动不动。培训归来，我认真整理笔记，重新观看课件，把理论知识系统化，便于应用查找。

本次培训，出实招，给实力，有实效。我会趁着眼明心亮，趁热打铁，用于课堂。毕竟实战才是硬道理。

未来已来，彼岸并不遥远，远方和诗意在召唤。

冬天已到，春天在召唤。让我们在教育的百花园智慧耕耘，听！智慧课堂在召唤，期待孩子们灵光一闪一闪。教育的春天，我甘愿奉献一抹绿。

造纸术的心得体会篇七

一、我国造纸行业现状及发展趋势

我国造纸行业经过多年的发展已经取得了较大的进步，2015年我国已经成为世界第一大造纸国，且总产量仍然在不断扩大，行业整体进入了供大于求的时代。近几年，我国造纸业集中度不断提高，加上国家一直在实施的淘汰落后产能任务，各纸企间的兼并重组将进一步加剧，产业密集度也会随之提高，有利于企业做大做强。我国大多造纸企业都在向大规模、新技术、精装备、现代化管理方向迈进。因此，未来造纸企业对高素质的复合型人才的需求在扩大。其中，对具有一定操作技能的技术类人才的需求尤为突出。

二、造纸行业的专业人才供需现状

（一）数量短缺

近年来，造纸业行业集中度不断增强，企业规模不断扩大、技术设备更新速度加快，这都对造纸业人才的素质技能和数量提出了更高的要求。但是，造纸人才的培养却严重滞后于造纸业的发展。不仅各类学校培养的人才有限，社会上各类培训班举办的也少，这使得造纸业人才的增量不能持续扩大，人才的存量得不到进一步地提升，新增人才的数量相对较少，不能满足造纸企业的用人需求。

据统计，每10万吨产能约需造纸专业人才40名。2015年中国造纸工业全年国内纸及纸板生产总量约为10100万吨，也就是说技术人员需求上升到4万人。而我国60年来总共培养的各种层次的毕业生不到15000人，今后5年以造纸专业每年毕业1000人计算，5年为5000人，去除退休、转行等人员，从事造纸行业的专业人才则更少，距离上述要求尚有巨大的缺口。制浆造纸专业人才紧缺的问题短期内不能解决。

（二）人才不稳定、流失率高

以武汉城市职业学院（武汉工业职业技术学院）为例，2015年-2015年制浆造纸技术专业填报率、报到率均处于学院平均线以下，转专业率高。2015年该专业停招。目前已就业09-11级学生中，首次就业的学生选择造纸的学生不足80%。这部分学生中能坚持留在原单位的，毕业后2至3年时间内都成为了单位的技术骨干，或者是后备人才培养的对象。但是有超过60%的学生从实习期开始陆续离开原签约单位。在对即将就业的24名12级学生进行调查后发现，只有10人表示会先在造纸行业干一段时间，但会伺机转行。充分说明学生或者不了解造纸行业，或者行业对学生不具有足够的吸引力。

调查过程还发现，相当部分收入较高的往届毕业生工作集中在企业管理、造纸机械装备、化学品、水处理、知识产权等相关领域，且工作相对比较稳定，转行意愿较低，原因在于这些行业属于高附加值领域，更有优势发挥毕业生的综合素质。离开造纸行业的受调查者表示，除了企业对员工的专业技术职称、职业生涯规划重视不够，自己渴望去挑战新的工作岗位外，纸企相对封闭的文化氛围，老员工及领导同事的排外欺生，会另外地毕业生觉得不公平、没有归属感，无法安心工作，也是技术人员成批流失的一大原因。

事造纸是一件很丢人的事情，寒窗苦读数十载本希望飞黄腾达，造纸无却法满足这一心愿。这也是高校制浆造纸专业招生困难的重要原因，同时也导致了造纸专业学生进入企业后文化认同和基本素质不能达到企业的标准。

当然职业规划不明确，甚至根本没有职业规划，也导致了造纸专业学生不知道自己到底想干什么，能干什么，合适干什么。这严重影响了造纸企业人才的储备与培养使用，影响到造纸行业整体从业人员的水平和素质提升。

（三）现有人才知识结构落后

造纸业对技术人员的实践操作技能水平要求非常高，只有在车间学习、锻炼一定长的时间才能熟练地进行工作。现在生产线上的经验比较足的老员工较多都是当地的农民，上班期间还要顾着自家土地上的农作物，农忙时不能正常上班，而且文化水平不高，基础知识薄弱，学习能力不强。

三、对策

1、针对目前技术人员数量短缺问题且越来越多的应届毕业生不愿意学习造纸或从事造纸，可以采取两条路走：1) 提高现有工人的技术水平。企业从普通操作工人中选一批年轻的文化水平较高的技术人员与相关院校进行短期培训集中学习。2) 社会媒体应承担改变人们轻视技术人才观念的作用，改变造纸行业只是一个高投入低回报、会产生水气噪音等多项高度污染的落后观念，认识到现代造纸行业的飞速发展及其在国民生产中的重要地位，引导越来越多的人承认技术人才的重要性，帮助他们赢得社会的尊重，克服观念的阻碍，保障造纸人才源源不断的长远。3) 高校要重视新生的入学教育，专业认知教育，让学生清楚造纸专业人才的要求、发展趋势和前景，帮助学生做好职业定位和职业生涯规划。

2、对人才不稳定，流失率高的问题，制浆造纸企业要充分思考如何让人才有序流动，如何让技术人才引得来、用得上、留得下。比如：1) 重视中高层次技术人才的培养，提升技术人才的技术任职资格；2) 建立更加完善的人才培养使用机制，提高专业技术人才的待遇，并重视其发展空间。

技术竞争归根到底是人才竞争，要解决造纸行业人才缺乏的问题，需要学校、企业和社会的共同努力。

造纸术的心得体会篇八

法定代表人(或主要负责人)：_____

乙方(劳动者)姓名：_____

居民身份证号码：_____

根据《中华人民共和国劳动合同法》等法律、法规、规章的规定，在平等自愿，协商一致的基础上，同意订立本劳动合同，共同遵守本合同所列条款。

第一条 劳动合同期限

一、本合同为固定期限劳动合同。

合同自_____年_____月_____日起至_____年_____月_____日止。

二、本合同约定试用期，试用期自_____年_____月_____日起至_____年_____月_____日止。

三、甲方派遣乙方到用工单位的派遣期限为_____年_____月_____日至_____年_____月_____日止。

第二条 工作内容、工作地点及要求

乙方同意根据用工单位工作需要，从事 针车、手工 工作，乙方的工作区域或工作地点在_____。

乙方按用工单位的要求应达到以下工作标准

- 1、_____到40周岁初中以上文化程度。
- 2、 身体健康无传染性疾病 。
- 3、 熟练帮面针车工、手工和具备完全操作整鞋的技能。
- 4、 携带二代有效身份证件

第三条 工作时间和劳动报酬

- 1、熟练工采取计件工作制，工人多劳多得。计件单价以不同款式鞋的具体单价为准。一天工作时间不得低于10个小时。
- 2、普x(学徒工)采取计时工作制，具体工作时间以用工单要求为准。
- 3、甲方的工资发放日为每月28号，甲方会以工资卡形式按月支付工资，不得拖欠。

第四条 社会保险

乙方的社会保险由用工单位依法缴纳。

第五条 劳动保护、劳动条件和职业危害防护

甲方应当要求用工单位根据生产岗位的需要，按照国家有关安全生产、劳动保护、职业卫生等规定，为乙方提供符合规定的劳动保护设施、劳动防护用品及其他劳动保护条件。乙方应严格遵守各项安全操作规程。甲方和用工单位必须自觉执行国家有关女职工劳动保护和未成年工特殊保护规定。

第六条 规章制度

- 一、甲方及用工单位依法制定单位规章制度，并通过有效方式及时告知乙方。
- 二、乙方服从甲方及用工单位管理，并严格遵守甲方及用工单位依法制定的规章制度。

第七条 劳动合同变更、解除、终止

- 一、甲乙双方变更、解除、终止劳动合同依照《中华人民共

和国劳动合同法》和有关法律法规规定执行。

二、甲方在解除或者终止本合同时，为乙方出具解除或者终止劳动合同的证明，并在十五日内为乙方办理档案。

三、乙方要求终止本合同应提前30日通知甲方，乙方有义务按照双方约定，办理工作交接。

第八条 派遣协议要求

甲方应当与用工单位订立劳务派遣协议，并将协议内容告知乙方。

第九条 其他

1、本合同在履行中发生争议，任何一方均可向企业劳动争议调解委员会申请调解，也可向劳动争议仲裁委员会申请仲裁。

2、本合同未尽事项，按国家有关法律法规执行。

3、本合同条款如与今后国家颁布的法律法规相抵触时，按国家新的法律法规执行。

4、本合同依法订立，双方签字盖章后生效，双方必须严格履行。

5、本合同一式三份，甲乙双方各执一份，用工单位留存一份。

法定代表人(主要负责人)盖章：_____

造纸术的心得体会篇九

在xx项目中坚持完成了领导交办的各项任务，尽量做到让领导满意；在测量过程中遵章守纪，服从管理，做好本职工作；

对测量工负责。熟悉设计图纸和施工图纸，严格执行测量技术和操作流程；按照规定的测量精度进行施测，确保精度和测量数据准确；施测后对测量成果进行复核工作；做好测量记录和定期对测量控制点测复查，确保测量数据正确；施测后对测量仪进行保养工作：定期对测量仪进行自检自校；施工过程中，发现问题及时上报；在本职测量工作中没出现过较大失误。在xx项目中暂代技术负责认真完成领导安排的工作，做到尽职尽责不怕辛苦；由于我平时认真学习各项施工技术，在xx路改建铁阜高速等项目中一直工作在施工队第一线，对施工现场运作非常了解所以做起现场技术负责比较得心应手。在施工过程中认真履行规范要求严格细心发现并解决质量问题，工程质量和进度完成的比较顺利。

1、加强理论学习，首先是从思想上重视。在过去的一段时间里，我能够加强对政治理论知识的学习，认真学习党的章程，注重加强对世界时事政治的了解，通过学习，提高了自己的政治鉴别能力，在大是大非问题面前，能够始终保持清醒的头脑。

2、加强理论学习，其次是在行动上落实。在工作中针对自己的本职工作，系统地进行学习。

3、加强理论学习注重实践，就是能够掌握并能熟悉运用理论知识，帮助自己在复杂多变的社会现象中认识事物的本质。

4、当然加强学习仍将是我今后工作和生活中的一项主要的内容。不断加强学习，以适应社会发展的需要，不断地提高自己的政治理论素质，以适应社会经济发展的客观要求。

严格遵守办公室的各项制度。谨记领导的指示和批评并付诸于实际，不迟到，不早退，不旷工。做事要谨慎认真，向领导汇报的仔细检查，日常工作要记录并及时上报；待人处事要有礼貌，对待同事要坦诚宽容；严肃办公室纪律，工作不懈怠，不玩游戏、不闲聊、不做与工作内容无关的事情。

我在工作中主动性不足，与领导和大家沟通较少，遇事考虑不够全面，不够细致虽然努力做了一些工作，但距离工作中公司领导对我的期望和要求还有一些距离。同时，我对新的工作岗位还不够熟练等等，这些问题我决心在以后的工作中加以改造和解决，使自己更好地做好本职工作。并且自己应该而且能够做的事情，要勇于承担，不依赖他人，不退缩、不逃避，勇敢地迈出此一步，今后在工作中才能做到更加自信和大胆仔细。

1、尽职尽责完成本职工作。要严格按照工程技术，提高工程质量；做到认认真真测量、积极学习工程技术。

2、努力完成领导交代下来的各项任务，不会的学会为止，帮助领导排忧解难。

1、加强工程测量的管理，提高工作效率，确保工程测量质量，制定本工程测量办法。

2、工程测量成果是各项工程设计、施工的依据后工程质量的反映，为了保证工程测量成果的准确性和及时性，必须完善质量保证体系和具有周到的服务，并建立各种工作制度，严格按照国家工程测量规范和工要求的相应等级进行测量，合理组织测量人员，配备精良的仪器设备，执行有效的检测程序，在满足测量精度的基础上积极为工程服务。

20xx年已过去，虽然项目还没有正式完工，但收获也不少。特别是公司几位领导塌实的工作作风以及认真负责的工作态度给我们员工树立了榜样。总结过去，展望未来□20xx年工作多，任务重，对于我来说也是一种挑战。新环境，新机遇，新挑战，如何优质、高效、低耗、按期、安全、文明地建好该项工程，是作为工程师该思考的课题。在以后的工作中，作为项目开发的排头兵，我将认真执行公司的相关规定，充分发挥个人主观能动性，以铁的纪律来约束自己，不断学习新技术新经验，善于总结，也希望公司的领导能给我更多的

理解和更大的支持，争取为项目的开展贡献自己的力量。

造纸术的心得体会篇十

上午，我和晨报小记者们一起去造纸厂参观。

刚要准备走进造纸厂，我发现地上到处都是零零碎碎的纸条、纸箱，还有许许多多的大卡车要把外面堆积的废纸箱装上车，往外面运呢！

走进造纸厂，我感觉空气闷热，空气中还弥漫着一种难闻的气味。突然我发现有一股脏水不知道要往哪里流。工作人员告诉我们，这些废水都要运往废水处理厂，这样，经过处理，这些脏水就会变成干净的饮用水。你们说，是不是很神奇呀！

然后，我们来到了宏伟公司。刚才那个造纸厂就是宏伟公司的第5号分厂。除了造纸厂外，宏伟公司还有许多其它的厂房，废水处理厂就是其中的一个。

这时，工作人员把我们带到了—个房间，房间里有一个大屏幕。我们就坐在椅子上看电影。电影为我们讲解了古人是怎么造纸的，现在的人是怎样造纸的，真是太精彩了！

广西柳江造纸厂是广西最大的制浆造纸综合企业，位于广西工业重镇柳州市东北郊，占地近百万平方米，有专用铁路、专用船台码头，有高速公路辐射桂林、南宁、北海，水陆交通十分便利。企业始建于1968年，1975年正式投产。自1984年起，广西柳江造纸厂先后从美国、意大利、芬兰、加拿大等国引进先进的制浆造纸设备和技术，不断进行技术改造，发展成为一个集热电供应、制浆、造纸生产流水线为一体的高度现代化工厂，总资产10.5亿多元，年浆、纸综合生产能力十七万吨。