

2023年工厂一日游的心得(模板10篇)

无论是身处学校还是步入社会，大家都尝试过写作吧，借助写作也可以提高我们的语言组织能力。写范文的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？以下是小编为大家收集的优秀范文，欢迎大家分享阅读。

工厂一日游的心得篇一

在实习的过程中，自己学到了许多原先在课本上学不到的东西，而且可以使自己更进一步接近社会，体会到市场跳动的脉搏，如果说在象牙塔是看市场，还是比较感性的话，那么当你身临企业，直接接触到企业的生产与销售的话，就理性得多。因为，在市场的竞争受市场竞争规则的约束，从采购、生产到销售都与市场有着千丝万缕的联系，如何规避风险，如何开拓市场，如何保证企业的生存发展，这一切的一切都是那么的现实。于是理性的判断就显得重要了。在企业的实习过程中，我发现了自己看问题的角度，思考问题的方式也逐渐开拓，这与实践密不可分，在实践过程中，我又一次感受充实，感受成长。

下面是本人对工作过程的一些总结及心得体会：

目的

通过安排到xxx车间进行实习，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制。

流程

在这一个多月的时间里，下到生产车间后，先了解整个xxx生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最后的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，

进行实务操作打下良好基础。

其中，先前我们对xxx的生产几乎一无所知，但下到车间之后，我们不仅了解了生产流程，还进一步了解了xxx的生产工艺流程和用途，由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产，所以每个月的生产有一定的额度。而且由于季节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有相关的规定，另外，对一些流水线的参观，也激发了我对如何通过新流水线的建设，对降低生产成本的思考，于是，感受颇深的一点，要做一名合格的会计人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。

在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，积极向同事请教，在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了一定上的认识。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产必须时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒(一天白班12小时一天晚班休两天)和常白班制度。我们车间有四个人(主任，工艺员，等)上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。

虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都积极发问，以免造成安全事故。在车间里必须首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解。为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境。当然在化工生产中最重要的是安全。因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课。

我们被安排在丙班和他们一起倒班，这样我们可以亲自参与实际的生产中，下和但是，在日复一日的工作中，是否还可

以通过一些技术手段，进一步提高工作效率。生产工艺流程脂肪酸是应用相当广泛的工业原料，可以榨油下脚料油泥为生产原料，广泛应用于橡胶硫化剂、塑料热稳定剂、润滑剂，纺织用柔软剂、化纤油剂等，在医药方面，用于制取各种制剂、溶剂、吸湿剂和甜味剂等。据调查，国内脂肪酸年需求量30万吨，年产量20万吨，缺口10万吨。市场需求量很大脂肪酸的生产制造方法，由原料经水解反应生成粗脂肪酸和甘油水，生成的粗脂肪酸经蒸馏工艺形成成品，其特征是：所述的水解反应是原料经过两个以上的水解塔，所述的水解塔内采用导热油加热；所述的蒸馏工艺是先采用真空蒸馏装置对脱气塔(27)内的粗脂肪酸先脱水脱气，再经过蒸馏，冷凝后即得成品。

心得体会

总之，这次实习是有收获的，自己也有许多心得体会。首先，感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。西大农药厂，即将面临“改制”的调整，这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的角色转换，先前所享有的一些优惠政策，将随着改制的完成而倾刻丧夫，这样，农药厂将更直接的面临市场激烈竞争，接受残酷的规则约束，为了企业的生存、发展，就得创新，以变求生存，用新促发展，西大农药厂在面临新一轮发展的时期，应鼓励员工大胆创新，为企业的发展积极献计献策。

工厂一日游的心得篇二

工厂是一个工业化社会中的重要组成部分，它是商品生产的基地，也是现代化生产管理的重要载体。我在一家大型工厂实习期间，深入了解了工厂的运行机制和管理模式，也积累了一些心得体会。

第一段：工厂生产的组织协调性

在工厂实习期间，我发现工厂生产过程极为有序，各个职能部门之间的协作无间。从原料采购、生产调度到产品出厂，每一个环节都严格按照计划进行，每个职位都承担着明确的责任。例如，生产车间依靠全自动化生产线进行生产，原料、半成品都经过科学的仓储管理，利用数据透明化的生产调度系统，确保了生产节奏的协调。这种高度的组织协调性使得工厂生产高效规范，产品质量也得到了有效的保证。

第二段：工厂的质量管理体系

工厂生产的产品经过严格的质量管理，确保了产品质量的稳定和可靠。工厂采取了全面质量管理的方法，从原料的选择到生产工艺的优化，不断提高产品的质量。在实习期间，我参与了一些产品质量的检测过程，发现工厂注重检测设备的精密性和检测方法的科学性。通过不断改进生产工艺，管理层也注重员工的质量意识和技术水平的培训，使得产品在市场上具备竞争力，赢得了客户的信任。

第三段：工厂节约资源的管理

现代工厂注重节约资源的管理，力求实现可持续发展。在实习期间，我了解到工厂运用先进的设备和技术，最大限度地利用和回收各种资源。例如，废水、废气等污染物经过专业的处理系统进行净化和再利用。通过工厂的节能、环保举措，不仅有效降低了生产成本，也有效减少了对环境的影响。这

种绿色的生产理念给我留下了深刻的印象，也唤醒了我个人对于可持续发展的关注与思考。

第四段：工厂对员工的关怀与培养

工厂在管理中注重对员工的关怀与培养。在实习期间，我观察到工厂采用了一系列员工激励措施，如员工福利待遇、培训机会等，为员工提供良好的工作环境和机会。工厂还注重培养员工的团队合作意识与沟通能力，通过定期的团队活动与培训，增强员工之间的凝聚力与协作能力。这种积极向上的企业文化使得员工在工作中感到满足与成长，也为工厂的发展提供了人才保障。

第五段：工厂对社会责任的承担

现代工厂应该承担起社会责任，对员工、环境和社会贡献应该做出积极的努力。在我实习的工厂，我所见所闻让我了解到工厂在社会责任方面做出了很多努力。工厂积极参与公益慈善活动，为社会做出了一定程度的贡献。工厂还鼓励员工积极参与志愿者活动，帮助贫困地区的学生。这种积极的社会责任意识让我更多地感受到了企业的使命感与社会担当。

总结

通过实习的经历，我对工厂的运行机制和管理模式有了更加深入的了解。工厂生产组织的协调性、质量管理的严谨性、节约资源的可持续发展以及对员工的关怀与培养，都让我深深感受到了工厂的现代化与专业化。工厂也应该承担起社会责任，为社会做出一定的贡献。在未来的工作中，我将运用所学到的知识和经验，为企业的发展做出自己的贡献，也积极参与社会公益事业，回报社会。

工厂一日游的心得篇三

通过实习，让学生获得理论联系实际的机会，可以检验、巩固和拓展自己所学的专业知识和技能。工厂实习是对大学生所学知识的一次大检验，对他们今后的学习和求职有着不可估量的作用。你是否在找正准备撰写“工厂实习心得体会”，下面小编收集了相关的素材，供大家写文参考！

时光荏苒，转眼间我的实习生活已接近尾声。回顾这三个月的时间，既短暂又漫长。因为相对于未来漫长的工作生涯，三个月时间转瞬即逝，而以后工作中又能有多少个这样的三个月，能有多少个这样的实习机会那，所以它短暂而又珍贵。而细数这三个月的经历，从一个幼稚的学生转变为社会人，从一无所知到逐渐了解工作内容，经历了激情，迷茫，忍耐与坦然，所有这些变化都是第一次经历。而如此丰富的收获如何不让这三个月显得漫长而厚重。

刚来到车间实习，第一份工作是拧螺丝。我找不到合适的平垫，弹垫，螺母，就只好让同事帮着找好，我再拧上。至于它们的尺寸，配套性等一概不知。“读万卷书，不如行万里路。”大学里的理论知识在实践面前竟显得如此苍白无力，挫败感也油然而生。接着安排我做电控箱接线工作。一张接线图，就成了我工作的全部。下线，打线号，号线，固定，安装，每一步都需要认真，细心。而如何将线接得整齐漂亮是需要时间磨练的。看着师傅们熟练地接线，仿佛在完成一件艺术品般全神贯注。我想一个真正合格产品的完成是需要细腻的心思和艺术家的眼光的。

可惜接线工作只有短短一个星期的时间，我又被安排做领料工作。物料，是整个车间装配的基础，是工作管理的核心。我刚来领料的时间，公司就全面推出了__系统。以前如逛超市般简单的领料工作变革了。任何物料的出库都需要一套完整的工序。需要技术下发的物料清单，需要领料员的领料单，需要库房专门法了人员出库。任何环节的拖延都有可能影响

物料领出的效率。而这一切又需要__这一软件的支持。初上该系统时，因为历史数据繁多杂乱，领料经常出现问题，不仅没有效率，而且领料员在库房和车间之间协调沟通，身心俱疲。

车间急需，库房又不给，就是中间的领料工作有问题。很长时间，我心理压力特别大，不仅如此，经常加班也消耗着刚来时热情，但我没有抱怨。这是刚工作的我们都得走一条路，也是唯一的一条路。刚来时激情洋溢，到后来迷茫，困惑到最后淡定冷静。我都挺过来了。“路漫漫其修远兮，吾将上下而求索。”巨大的心理变化锻炼了我的心理承受能力和意志力，让我更坚强，更从容地面对以后工作中遇到的困难。一个人的快速成长就是在困苦磨难中锻炼起来的。我成长了，因为我收获了自信，直面困难的信心和决心。

工作之余，公司为我们安排的各种培训也让我收获了很多。各部门的培训，让我对公司有了整体的认识。无论这些培训内容是不是与以后工作有关，但我相信知识都是相通的，艺多不压身，以后肯定有用得着的地方。__培训为我提供了一个了解机械的机会，而且我自认为机械是一门实用但不失趣味的学科。在这里感谢人力资源及其各部门领导为我们做的精心安排，这些培训让我们受益匪浅。

所有这些经历中，印象最为深刻的就是在野外拓展训练中我的断桥之旅。在4米多高的断桥上，经历了许多心理变化，从胆怯，退缩到冷静，成功跳跃，也完成了一次对自我的挑战。在这次拓展训练中，我深刻地明白了一个道理，当你面对困难的时候，首先要有敢于面对它的勇气，冷静思考，才能采取措施，才有可能成功。即便失败，也无悔于当时的选择。

记得__给我们讲过一句话：“一个人的梦想有多大，他的成就就有多大。”来到了__，我们的命运将与__在一起，在她转型，要做大做强时，出现一些问题是必须的，因为它可以让我们更早发现，更早解决问题。我相信在公司领导们的带

领下我们的成功也是必须的。__的未来就是我们的未来，__的梦想就是我们的梦想，在为__服务的同时实现自我价值的提升就是我工作的目标。

我的未来不是梦，让我们与__一起，共创美好的未来。

在实习过程中，我们先后了解了机械加工工艺的知识及方法，铸造工艺及设备的知识，各种机床和数控系统的知识，常用刀具的结构、选择、用途等方面，我们通过实习了解到了实践与理论的差异。通过实习期间的体会，我更加深刻地认识到了理论和实践并不是完全相同的，我们不能把书本上的知识照搬、照抄到生产中来，这样不仅有时达不到理论效果，有时甚至会造成很大的经济损失和资源浪费。所以，在以后的学习当中，我会注意理论和实践的结合，学以致用，任何理论和知识只有与实践相结合，才能发挥出作用。将理论与实践结合起来，包括各种设备的实物勘察和设备操作步骤以及注意事项，还有各工序实际上的流程。这些大都和书本上相同，通过对机械设备的观察，弥补了理论知识的不足之处，加深了对知识的巩固。

在这七天里，我学到了许多在课堂上学不到得东西，也懂得了很多从生活中无法获得的知识 and 经验。此次在工厂车间实习，我学到的更多的应该是自己的专业知识，实习上得到的感触及生产经验。在车间中，培养了自己收集资料的能力及提高分析问题的能力，使我更好地学习、掌握机械工程专业知识。在实习中也感到了生活的充实和学习的快乐，以及获得知识的满足。通过实习，不仅让我获得了机械加工的基础知识，了解机械生产一般操作过程、生产方式和工艺过程，熟悉了主要机械加工方法及其所用主要设备的工作原理和典型结构、安全操作技术，而且加强了理论联系实际的锻炼，提高了实践能力，培养了向工人及现场技术人员学习的工程素质。

实践是真理的检验标准，通过两星期的工厂实习，我了解到

很多工作常识，也得到意志上锻炼，有辛酸也有快乐，这是我大学生活中的又一笔宝贵的财富，对我以后的学习和工作将有很大的影响。很快我们就要步入社会，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。

一周的工厂实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到真正目的。而且我们步入社会，面临着择业和就业的问题，这样我们就很需要在专业方面有比较深刻的认识，掌握专业上所需要的一切知识，这样在今后的工作中，我们处理起问题才能够游刃有余，不会被困难压垮，机遇只给有准备的人，只有我们不断的充实自己的头脑，才能够更有信心的微笑着面对挑战，让自己成为生活和事业上的强者。

通过这次实习我知道生活的艰辛和工作的乐趣，同时在机械加工这一方面我还有很多不了解的地方，还需要学习。在今后是生活和学习中我会更加努力。这样的学习使我的脑海中对机械有一个大体的轮廓，让一个个零件的加工都在我的眼前运作。我突然感觉古人的那句纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行颇有道理。我相信有了这些实践的感性认识，我们以后必能更有针对性地学习理论知识。当我看到那一切，与他们的交流时，我感到有些迷茫。我不知道以后的生活会怎么样，但我会勇敢的去面对自己所面临的挫折和失败。在失落的时候要学会反省自己。时刻告诉自己应该干什么，清楚的明了自己要去做什么。在失败和挫折面前应善于扬长避短，以此来提高自己的综合能力，在学校应该全面的发展自己。

很感谢学校给我们安排了这次实习。虽说我在这七天里没有圆满的完成学校给我们安排的任务，但我收获了其他方面的

东西通过生产实习，巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强了劳动观点，明白了自己以后人生奋斗的方向。

时光飞逝，转眼间一个多月的客车实习结束了。此次实习，厂里领导对我们这届实习生给予了高度重视，并给我们制定了详细的实习计划，让我们有机会与工人面对面的交流学习。实习结束后，小组成员普遍感到收获良多，在此我们实习小组全体见习生对领导的细心安排与关怀表示衷心的感谢。

在客车车间，我们采取分成两个小组，按照生产流程，一个班组一个班组地实习下来，这种方式使我们对客车生产有了一个整体的感性认识，在脑中形成一个大致框架轮廓。在实习过程中我们两个小组形成了“赶、帮、超”的良好学习氛围。

一、客车现状

客车作为我们厂的总装车间，是机械设备最多的车间，也是占地面积与人数最多的车间，客车车间厂房的面积将近占主厂区的二分之一，车间人数一千一百多人，其中车间的正式工有739人，外用工400人。外用工占了很大的比重，给管理带来相当的难度。客车车间台位少，任务多而且工期紧，工人师傅们用塑料薄膜将门窗以及一些重要部件保护起来，采取交叉作业，这种方法加重了车间工作负担，但是看到工人师傅们义无反顾的投入工作，让我们很受感动和鼓舞。

来到客车车间，我们看到了许多我们在台车学习认识的设备组件，但更多的是没见过或是没学过的东西，在技术室我们先学习工艺文件，但纸上得来终觉浅，绝知此事要躬行，我们实习小组在车间通过实地学习，学到了很多有用的知识，相信对以后的工作有所帮助。

二、相关知识

在外油组工长的带领下，我们了解到新造车要先打五遍腻子，两次大刀，三次小刀，采用品质较好的原子灰腻子刮涂，主要由天津关西和上海中途两个厂家提供，每遍腻子要干燥四个小时，用砂纸打磨后才能继续刮涂，腻子的厚度有严格的限制，一般控制在 $0\sim 1\text{mm}$ 。我厂现在采用新型的打磨机，大大提高了工作效率。而翻新车要先进行打砂这一工序，若车身出现损坏要先进行修补，然后采用工厂的自调大洞腻子刮涂。在翻新车中还有一种清洗车，这种车由于采用原子灰腻子，外皮油漆没有出现脱落则直接进入刮涂腻子工序，可以减少成本。腻子刮涂完毕后进行喷漆处理，底漆要选择和腻子同一厂家，否则可能出现化学反应影响外皮油漆的品质，我们厂这次新造车大部分使用的是上海中途漆。面漆喷涂严格按照“先线后面，先浅后深”的原则，先进行线条的喷涂在进行分色处理，底漆的干燥时间为二十四小时，面漆要求表面平滑，无橘皮，最后喷涂车号，外油组的工作自此结束。

地板组与骨架组的工作有很多相似，按照工艺流程，在地板铺设之前先进行防寒材的安装。首先要将两侧骨架的防寒材安装起来，其次是两段堵头、车顶防寒材的安装。防寒材的种类主要有聚乙烯防寒材、发泡防寒材、玻璃棉防寒材、泡沫板以及毛毡等。毛毡与泡沫板由于防寒效果差，现在已经基本不采用。发泡防寒材的防寒效果最好，主要用于北方的高寒车。玻璃棉防寒材须加贴铝箔，以使表面平整，并用铁丝加以固定。随后安装两侧木骨架和地板梁，地板梁安装完毕后要找平，进行防火和防腐处理。最后铺装地板与地板布，地板布从中间向两侧推进，推出地板布内空气。骨架组还负责空调风道的安装与整理，其中风道又分为整体与分体两种，骨架安装现已大部分采用模块化设计。

下线主要负责为车上供电铺设线路，安装动力连接器、逆变器、蓄电池箱以及车下线槽。其中动力连接器主要有两相 0v 三相四线 380v 四相三线 600v 和三十芯网关，三十芯

网关中10、__芯用于播音。电流通过连接器到达车下动力分线箱，而转向架的轴报与排风也连接到动力分线箱，并通过它通往车上综合控制柜。动力分线箱有一路通往逆变器可以交流变直流通过充电机对蓄电池充电，并且需要时进行反向逆变。

墙板组负责车内墙板的安装，以25g硬卧为例，安装顺序为先间壁后侧墙板最后侧顶板，侧墙板分为走道墙板和客室侧墙板，客室侧墙板又分为窗下、窗中、窗边墙板。侧墙板与钢结构的距离为__0mm□墙板接处有缝隙但要均缝，窗下侧墙板与地板要留有一定的距离以方便安装电热器。客室侧墙板上部有二层墙板，与钢结构的距离为180mm□内部安装窗帘跑道，若超过180mm固定上铺角铁与螺栓位置有空隙，会将墙板带下。

设端组主要负责如洗脸柜、洗手器的安装；厨房不锈钢地板的安装；餐车吧台设备的安装；餐车座椅的安装；窗帘盒、拉门盒的安装；厨房电气化设备的安装；平顶板的安装；电器围板洁具柜垃圾箱的安装；卧室行李台的安装；内、外端塞拉门及拉门门罩的安装；茶炉室、托水盘的安装；软(硬)卧车活动椅的安装；卧车卧铺的安装；茶桌的安装；行李架的安装等。

暖水组主要安装取暖和给水装置，以22、23翻新车为例，二位端安装三个小水箱，一位端安装锅炉，锅炉有膨胀水箱与储水箱，膨胀水箱主要用于过热。翻新卧车的二位端安装锅炉，蒸汽是上走下回的循环系统。暖气管南方车采用一般光管，北方车采用螺旋管，这是因为螺旋管的散热性能比较好。

上线组以yz22翻新车为例进行介绍，四个喇叭分别安装于一位侧的第五、第二个窗边和二位侧第二和第五个窗边。一位侧动力线从车下引上来，轴报到两角在一位侧引出，一位端播音连接器从通过台引过来。

制动组负责制动系统的安装，如列车管、供风管、各种风缸

以及制动机等。制动的主要原理是由于工作风缸与副风缸之间存在压力差，使冲气阀定期，工作风缸会给副风缸供风，副风缸通过中间管路为制动缸供风，在转向架上产生制动作用。

车电组主要安装车上的电器设备，如开关插座、灯具、空调机组、冰箱、配电盘、风扇等，车下的防滑器与轴报的配线也属于车电组负责。电器安装完毕以后要进行一系列的调试和检测，如要对车上电器进行通电试验、绝缘耐压试验以及点灯试验。

三、总结

这次实习旨在拓展我们的视野，提高我们的专业素养，为以后的工作夯实基础，通过小组学习的方式增强了我们团队合作意识。在实习的这段时间里，我们了解到客车车间的规模水平、生产流程，让我们对生产过程有了一个感性的认识，完成了专业知识一定的积累，弥补了我们这些非车辆专业见习生对专业知识缺乏。学无止境，我相信通过以后在市场部继续学习，必将会使我们的专业知识由量到质的转变，使我们的业务水平得到提高，更好的为工厂服务。

白驹过隙，转眼来到__公司已经半年有余，在这半年里感受颇多，收获也颇多。与刚毕业时相比，我由一个不谙世事的愣头青逐渐的成长为一个职业人，不敢妄谈成熟，但在心态上，自我感觉得到了极大的提升，工作上也有了很大的进步。

刚毕业时，怀着满腔热忱，但心里想的只是大干一场，前途光明什么的，却没有思考怎么去投入工作，怎么去实现理想，怎么去适应社会。结果可想而知，面对工作，是茫然和无措。我开始思考，开始思考如何让所学变为所用，开始思考如何发挥自己的优势，如何弥补自己的不足。

作为一个工业设计的毕业生，我起初只把自己局限在外观造

型上，忽视产品的结构和工艺，经过两个多月的车间实习和研究所的培训，我了解到搞工程运输车辆，结构和工艺是不容忽视的，因为外观遇到的现实问题是加工工艺的局限，成本的约束，结构的可行性，在车间由护顶架后腿的压模成型，我知道一条曲线是不能仅仅追求美，更要去兼顾加工的难易程度。自此，我开始去领悟设计，带着“镣铐”跳舞，我希望凭着自己的努力在机械与艺术之间架起一座桥。

工作的半年是理论联系实际，学习技能的过程，也是良好工作作风的一个积累。对待工作要一丝不苟，严谨仔细。机械加工，一点误差就会造成干涉的后果，因此，设计时，尺寸要考虑加工误差，焊接变形等，在实践中积累经验。还有，无论大事小事，我都要求自己认真完成，这是对自己的修炼，我相信，对自己负责就是收获！

车间实习完后，带着收获回到研究所，我不再迷茫和无措，开始一步步去实现曾经的理想。我完成了蓄电池叉车和内燃叉车的零件目录，驾驶员手册和使用说明书的扫描和图片转化工作，辅助完成零件目录，驾驶员手册和使用说明书的编制。在叉车强化实验期间，完成一些辅助性工作。并开始接触设计，辅助性的完成一些设计任务。对我来说，路才刚开始，梦想仍在继续。

工厂一日游的心得篇四

工厂是现代化工业生产的代表，通过工厂的访问和实习，我深刻体会到了工厂生产管理的重要性和复杂性。在这个大环境下，我不仅学到了如何对待和解决各种岗位工人和管理人员在生产中遇到的问题，同时也学会了如何保证生产效益的同时，提高员工的福利和安全保障。

第二段：生产任务

我所在的工厂是一个汽车零部件加工生产厂，它拥有现代化的生产线和设备，产品质量始终保持在高水平，市场占比也在稳步上升。在工厂中，最重要的任务是保证生产效率，合格率和安全生产。为了达到这个目标，厂方采取了各种措施，包括规范化生产流程，统一标准，人员培训等等。在这个过程中，我看到了员工们为了完成生产任务，不顾个人安全，夜以继日地工作的场景。

第三段：人员管理

在工厂管理方面，我看到了它独特的优势，即对员工的关注和重视。在工厂中，每位员工都有完整的个人档案和工作记录，此外，设有多种奖励和激励机制。工厂保证了员工的基本权益和利益，例如合理的福利待遇和住房安排，有人关注员工身体和心理健康，没有忽视员工的合法权利和个人成长的可能性。

第四段：安全生产

在工厂中，安全生产一直是一个重要的问题，工厂聘请了许多专业人员和安全环保设施，还为员工提供了完善的安全保障措施和操作规范。此外，工厂还定期开展安全教育和演练，增强了员工的安全意识，保证全员的生命和财产安全。

第五段：结论

通过这次工厂的参观和实习，我学到了许多从书本中无法学到的东西。工厂管理人员和工人不断地维系着工厂的生产安全和效率，通过努力和管理方式和工作方法的变化，工厂才能保证不断提高产品质量，抢占市场优势的位置。因此，我认为工厂生产管理是一个全方位的理论体系和实践积累，学习工厂生产管理可以帮助我们更好地理解工业生产。

工厂一日游的心得篇五

6月21日下午11:30在班主任刘旭锋老师的带领下我们化工106班的同学欢声笑语地乘坐大巴前往盼望已久的宁波镇洋化工发展有限公司和宁波巨化化工科技有限公司开始我们的参观实习课程。

车上我们谈笑风生，对于即将参观实习的工厂兴趣盎然，讨论异常激烈。对接下来的参观实习化工厂充满了期待。

12:10，我们一行抵达目的地——宁波镇洋化工发展有限公司，下车前，老师跟我们讲好一些注意事项，一下车，每个人都领取到一个安全帽，言谈举止都格外地严谨起来。其中一位女工作人员作为我们本次参观实习的向导，带我们大致浏览了一遍工厂。例如化盐槽、电解槽、公用设施等一整套工艺设备。当然，对于以前只在书本上见到的设备，很多同学都用相机记录下了面前的真实。然后带我们来到了中控室。之后由中控室的其中一位工作人员为我们讲解一些相关知识。因为这是我们第一次参观实习，他首先向我们进行了安全知识讲解，对于工厂参观过程中的一系列安全注意事项和参观重点给了详细介绍，随后，简单介绍了宁波镇洋化工发展有限公司的发展内容和发展情况。主体围绕氯碱工艺流程。听完他的简单介绍之后我们对宁波镇洋化工发展有限公司有了一个简单的了解。回来之后，我上网查了该公司的资料。宁波镇洋化工发展有限公司位于美丽的东海之滨宁波，为浙江省铁路投资集团在甬投资的全资子公司。该公司建成于20xx年，前身为1989年始建、位于宁波市北仑石桥的浙江善高化学有限公司，历经20余年的发展，如今已形成涉及基础化工原料、有机化工产品、新材料产品，集研发、生产、经营为一体的具有一定规模的化工企业。公司目前主要产品有离子膜烧碱、液氯、高纯盐酸、次氯酸钠、氢气、氯化石蜡、副产盐酸、mibk、dibk等，产品质量均按国家(企业)标准严格控制，在同行业中处于领先水平。目前公司产品销售网络已覆

盖浙江、江苏、上海、福建、安徽、江西、湖北、山东等省市，及亚洲、欧美等市场。该公司通过了iso9001质量管理体系□iso14001环境管理体系和ohsas18001职业健康安全管理体系认证，通过了省级安全标准化验收和清洁生产审核。公司建有省级企业技术中心和中试基地，下设四家控股公司：浙江善高化学有限公司、宁波镇海众利化工有限公司、台州市高翔化工有限公司、宁波镇洋新材料股份有限公司。查了资料之后我才发现宁波镇洋化工发展有限公司规模之大，发展之好。

参观完宁波镇洋化工发展有限公司之后，我们继续出发去下一个目的地—宁波巨化化工科技有限公司。但今天天公不作美，天空下起了大雨。参观宁波巨化化工科技有限公司的工厂计划被迫取消，但我们来到了他们的大会议室观看了介绍他们公司的视频和ppt□宁波巨化化工科技有限公司是巨化集团公司遵照其“ ”发展规划，实施走向沿海战略，结合宁波市产业布局、区域及港口优势，由浙江巨化股份有限公司(上市代码：600160)出资，利用巨化的品牌、技术、人才和管理优势，在宁波石化经济技术开发区设立的一个重要的生产经营和科研开发基地，该公司占地500余亩。该公司已建成具有国际先进水平的120kt/aods替代品原料生产装置和20kt/a四氯乙烯(pce)生产装置□pce产品已完全替代进口产品，国内市场占有率第一，实现产品出口。目前公司正在对上述两套装置进行技改扩建，预计20xx年将实现ods替代品原料生产装置产能达200kt/a□四氯乙烯(pce)生产装置产能达30kt/a□

自20xx年12月成立以来，该公司秉承巨化集团公司艰苦创业的优良传统，注重技术创新和管理创新，积极倡导“诚信、奉献、求实、创新”的企业精神、树立“打造绿色企业，共享蓝天碧海”的环保理念，推进企业科学、可持续性安全发展。实施安全标准化管理，建立符合企业发展要求的管理体系，坚持技术创新、规模发展和产业优化，陆续建成了甲烷氯化物、四氯乙烯等生产装置。该公司将充分利用园区的配

套优势，采取“引进技术与自主创新相结合”，认真谋划好后续发展，形成优势产业链，以产业链为发展支撑力，科研开发、引进消化为发展动力，将传统产品向高端化发展，走高端用户；高新产品规模化发展，实现转型升级，创新发展，建成具有核心竞争力的产业生产经营新格局。该公司坚持“以顾客为中心”的经营宗旨，规范生产经营管理行为，把宁波巨化化工科技有限公司打造成安全、高效、绿色、环保的高新化工企业。展望未来，该公司将生产出更多、更好、满足顾客需求的优质产品；以一流的品质，完美的服务，赢得顾客长久的信赖和支持，与顾客共同发展壮大，达到互惠双赢。

参观中，我们发现，书本上简简单单一个方程式竟然动用了这么多的配套设备，眼前的实物让我们同学真切感受到理论学习与实际实践不可分割的重要性，通过今天的现场参观实习，我们对于专业的实际社会发展方向有了进一步更深刻的了解，更重要的是，通过参观学习，我认为：临渊羡鱼，不如退而结网；心动更要行动。本次参观实习为我们认识和培养理论联系实际的能力打下基础，发现不足，找出差距，在以后的学习中有针对性地加以提高。

工厂一日游的心得篇六

进入工厂，看到数百个忙碌的工人，听到机器声响、车间负责人的呼喊声，沉浸在各个部门的工作中。虽然已经见过许多次工厂，但是每一次进入，总能感受到不同的氛围，看到不同的场景。这次，我再次进入一个工厂，想要从中获取一些心得体会，来提升自己的职业素养和认识。

第二段：工厂的组织与管理

对于一个工厂来说，组织与管理非常重要。在这个工厂中，我发现每一个工作人员都知道自己的职责和目标，这也是组织和管理的一部分。每一个车间、部门都有明确的分工，而

每一个工人也知道自己需要做的事情，这使得整个工厂在有序的状态下运作。此外，管理者的统筹协调能力和沟通、领导能力也对工厂的运营起着重要作用。

第三段：工厂的生产流程

在这个工厂中，我也看到了生产流程的重要性。在不同的车间，不同的部门，每一位工人都有他自己的工作岗位。产品的制造和流转需要一个合理的路径，生产流程同样需要有一个明确的规划。在这个过程中，每一个环节的工作都非常关键，任何一个岗位出现问题都会对后续的工作产生影响。因此，一个有效的流程规划对于生产的高效运转非常关键。

第四段：工厂的安全管理

除了产品的生产和流程，我还看到了工厂的安全管理。在这个工厂中，每一个工人都必须戴着帽子、手套，进入机器区域的员工还需穿上防护衣。这个方法不仅是保护自己，也是将安全意识扩大到整个团队。在安全意识培养和信息沟通、防患于未然等方面，安全管理在工厂中举足轻重。

第五段：个人感悟

这次我进入工厂，从组织与管理、生产流程、安全管理多方面观察和思考，尤其是在工厂中那种忙碌+有序的状态，使我受到很大启发。我认为，在任何工作场所，都应该像工厂一样注重组织管理和生产流程，安全管理也同样重要。同时，作为一名工作者，我们还应该有心、有责任地为自己和他人的安全着想，提高自己的职业素养和工作能力，为自己的职业发展打好基础。

工厂一日游的心得篇七

经过这次6周的工厂的实习，让我深深的认识到自己的不足，

认识到自己的动手能力相对较差，对机械过于陌生，过于恐惧，好像怕出啥事，不敢过多的接触它们。从这次实习中，让我越发感到要有所成功，就要自己亲自去做，亲自去总结做的过程中所发生的种种困难，既要去分析，又要有坚强的毅力。使得无时无刻都要认为自己一定能够克服那些所谓的困难，要对机械的各种功能自己亲身去体验，亲身去操作，对机械的各种结构要有一个可知的了解，不要让自己经过一次实习之后却跟实习前没有什么两样。虽不要说是对它们运用自如，但至少对它们的功能以及结构要有一个大概的了解，大概的掌握。

从我们这一组做的机械作品来讲，说实话，做得相对来讲比较不如人意，没有达到要求，跟我们所看到的图纸可以说是大相径庭。然而唯一值得我们那一组庆幸的是：我们“浪费”的材料可以说是让人“受不了”，没有哪一组可以与我们的那一组相匹配，然而老师却并不知道。这其中所用的材料却是这其中的小部分，大概这样的结局应该是在加工之前没有对图纸做充分的分析，没有标明尺寸就“开工”了。从我们那一组2次制作的过程中我发现，我们那一组的人都有有一种害怕把事情做坏的心里，有时候甚至有点依赖性。所以这个是比较不好的。在这里我们也克服了自己的心里。

在这期间我学到了好多东西，原本还以为搞机械这种东西很简单，只是摆弄机器罢了，没想到要做好还不容易。有时光是加工一个小零件就要好长一段时间，而且还不一定能做得十分精确，看来老师们说得很对，机械这种东西还就是越老学得越精。

从这次实习中，我感到做什么都必须做好充分的准备。对于3次的工件机械加工，要先做好合理的运算，不管是材料还是安排。无规矩不成方圆，没有一个合理的安排，成功可以算是天方夜谭，绝对无从谈起，准备就已经成功了一半，另一半就是动手去做。只有团结，只有具有团队精神，才能把图纸的产品合格的完成好。

在这里感谢这次我们的3位实习老师。你们辛苦了。谢谢你们为我们的付出的一切。真的很感谢你们。

我以后会更加努力去学习机械加工的知识，学习一些自己不知道，不了解的专业知识。

工厂一日游的心得篇八

随着现代工业的发展，质量控制[QC]成为工厂生产过程中不可或缺的一环。而作为QC团队中的一员，我有幸亲身参与了这个关键的工作，并收获了很多宝贵的经验与心得。在这篇文章中，我将分享我在QC工作中的体会与思考，希望对读者有所启发。

第一段：认识工厂QC的重要性

工厂QC的主要任务是确保产品质量达到标准要求，保证产品在出厂前能够符合客户的期望。然而，这一过程并不仅仅是检查和测试产品是否合格[QC团队还承担着质量改进和问题解决的责任。通过严格的QC过程，我们可以发现潜在的问题，并及时采取措施进行纠正。这样不仅能够减少不合格品的数量，还能够提高生产效率和客户满意度。

第二段[QC工作中的理念

在QC工作中，一个重要的理念是“质量是每个人的责任”。每个员工都应该秉持着对产品质量的高度责任感。从生产的每一环节开始，每个人都应该以严谨的态度严格遵循操作规程，确保每个细节都得到正确对待。此外，持续学习和提升自己的知识和技能也是QC工作的重要组成部分。只有不断地提高自己，才能更好地发现问题并提供解决方案。

第三段[QC工作中的挑战与应对策略

QC工作虽然重要，但也面临着很多的挑战。首先，产品的复杂性和多样性使得我们需要具备广泛的知识 and 技能才能够全面检查和分析。这需要我们不仅对产品本身有深入了解，还要了解相关的质量控制标准和方法。其次，统筹时间和资源也是挑战之一。QC工作需要在工厂的生产进程中提前介入，这就需要我们合理安排时间，并与其他部门进行紧密合作。为了应对这些挑战，我们需要注重团队合作，加强与其他部门的沟通和协调，以提高工作的效率和质量。

第四段：合理利用QC工具和技术

在QC工作中，合理利用各种QC工具和技术对于准确分析和解决问题至关重要。比如，统计学过程控制（SPC）可以帮助我们监控生产过程中的变异性，及时发现异常情况并采取纠正措施。而散点图、因果图和5W1H分析等问题分析工具，可以帮助我们深入分析产品不合格的原因，从而找到相应的解决方案。此外，现代化的QC技术，如人工智能和大数据分析，也可以为我们提供更加高效和精确的QC手段。

第五段：持续改进与创新

持续改进是QC工作的核心目标之一。通过总结经验教训，我们可以发现存在的问题和改进的空间，进而采取措施进行改进。而创新则是实现持续改进的动力源泉。只有不断地寻找新的方法和技术，我们才能够更好地应对工厂生产过程中的挑战，并不断提高产品质量和客户满意度。

总结：

工厂QC作为一项重要的工作，对于保证产品质量和客户满意度具有重要意义。在QC工作中，我们需要树立高度的责任感和质量意识，同时加强与其他部门的协作与沟通。通过合理利用QC工具和技术，我们可以更加准确地分析和解决问题。

同时，持续改进和创新也是QC工作中不可或缺的一部分。只有不断地改进和创新，我们才能够适应不断变化的市场环境，并为客户提供更好的产品和服务。

工厂一日游的心得篇九

经历4个月的实习终于结束了，在xxxx公司工作的这段时间，我和公司的职工及领导都相处得非常融洽，大家对我也关心，时常给我鼓励和帮助；我工作的时候也是认真谨慎，不仅顺利完成工作任务，工作之余还经常总结经验教训，不断提高工作效率，虽说工作中我也会犯一些错误，从而受到领导批评，但我认为这些错误和批评是能极大的促进我的工作热情，让我能在以后的工作中更加的谨慎和小心，提高工作效率。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了很深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。这次实习虽然有酸甜苦辣，却让我在社会中学到了很多学习期间无法了解的社会经验，这对我来说是最宝贵的东西。

这次实习我总结了以下几条经验，在以后的生活中如果能够更好的总结和应用这些实践经验，将会使我在以后的人生道路中受益匪浅。工厂实习心得。

第一：在与别人打交道时一定要积极主动。我自己本身是个相对比较内向的人，不擅长主动和别人交流打交道，在此次实习中我也发现了自己的不足和缺点。比如在刚开始实习的几天内，我比较怯生。起初和公司的几位同事打过招呼后就没在说什么了，下班后也是一个人玩手机，没有主动和大家进行沟通。由于和他们年龄有较大差距，怕跟他们交流不来，也因为不了解工作环境和工作流程不能很好的交流和沟通。我也认识到了自己沟通上的不足，面对沉默不语的尴尬，自己有责任和义务去与别人主动交流。在公司里一个新的职工到来时很平常的，老师傅们也没有必要主动和一个新职工主动打交道，这时候你就应该主动去和别人交流，介绍介绍自

己啊，拉拉家常，关心一下工作啊，都会让大家认识你，了解你，对你留下良好的印象。工厂实习心得。在后来的实习中慢慢的在一起时间久了，大家也就对彼此多少有些熟悉了，渐渐地能和大家一起愉快的交流，就是出于自己的积极主动。

在工作的时候同样也要积极主动地和别人交流。在今后的社会工作中，工作不再是一个人所能完成的，那是几个人或是一个团队的工作，而且你还必须去帮助别人或是接受别人的帮助已完成工作，就是的团队合作的精神。因此你不能期望你自己一个人就能完成任务，或是看到别人有困难也不去帮助。虽然此次我是来实习的，由于开始对生产的不了解以及专业知识的不熟悉，只能够在领导的安排下进行一些相对简单的工作，但是我也很积极地去帮助别人完成自己力所能及的工作。就比如在实习中，在我提前完成领导分配的任务后，我就常主动询问周围的员工有没有需要帮忙的，有时候别人也不好意思麻烦我，我就主动承担他们的工作。这样子不仅锻炼了自己，帮助了他人，还融洽了你与别人之间的关系，在今后的工作中人家也更乐意与你交往了。

第二：工作时一定要一丝不苟，认真仔细。一个职员在公司的大部分时间都是在工作的，这就要求他在这段时间内一定要小心谨慎，一丝不苟，不能总是出错。有时候一个失误不仅仅使你自己的工作进程受阻，还会影响他人的工作，化工生产的任何一个环节出错就会影响下面的工作，严重点就会造成很大的经济损失。老板也会批评责备甚至处罚，因此认认真真地做每一件事情就显得尤其重要。为了不使自己的努力前功尽弃，我们在刚开始工作的时候一定要慎之又慎，对自己的工作要十分重视，工作结束后一定要检验自己的工作结果，以确保自己所做的万无一失，时常应该反省自己最近一段时间的工作情况。在你对工作开始了解并熟练后，你会发现自已已能不用检验就能保证工作的质量了。虽然如此，也不能骄傲，不能对自己有所懈怠，还是要对自己的工作认真对待，以免造成失误。

就像我在工作的时候，也犯下了不少错误，虽然多数不是很严重的错误。比如说领导交给我的生产任务，我在流程中添加固化剂时未等温度降至60℃以下就加入，导致白乳胶浓度不足。领导批评了我，我也为自己的错误懊悔不已。还有一次是将两种原材料顺序加反，还好是两个辅助材料对产品质量影响不大，都是自己大意所造成的。这次的失误又一次给我敲醒了警钟，要是经常不注意自己的工作，可能会造成更严重的损失。

第三：在工作岗位上一定要勤于思考，不断改进工作方法，提高工作效率。公司的日常工作都会比较繁琐，而且几天下来也会比较枯燥，就是需要你多动脑筋，不断地想方设法改进自己的工作方法，寻找或是设计简捷的流程，提高工作效率，减少工作所需时间。实际上勤于思考在工作中是很重要的，在思考如何提高工作效率的同时，自己也能够学到更多的知识，掌握更多的技能。当你在较短的时间内就完成了自己的工作，你将留下更多的时间去放松，去学习，去和别人打交道，这对你来说是百利而无一害的。

我个人是一个比较喜欢创新的人，在工作的时候不喜欢单调、枯燥、机械的处理任务，因为本来这类任务的处理是有规律的，完全不需要重复地做，如果动一动脑筋使用批处理或是其他方法就能大大减少处理的过程和步骤，从而减少工作时间，提高工作效率。就比如我在实习的时候，第二个反应釜升温时，以前做法是升温锅炉能加满冷水重头开始烧水至沸腾，再利用蒸汽加热反应釜。改进方法是在第一个反应釜加热完毕后，加热锅炉内分多次加入冷水，保持总有足够的气压用。对加热过程进行了优化，提高了工作效率，减少了工作时间。同时我也充分使用时间差来提高自己的工作效率，使工作进程提高很多，减少近一个小时的工作时间。

第四：要有丰富而扎实的专业知识和专业技能，这会使你的工作更加得心应手。一个人在自己的职位上有所作为，一定要对自己职业的专业知识非常熟悉，对自己业务所在范围内

的业务技能也要熟练的掌握，这样你才算是一位合格的工作人员。在工作的时候，拥有丰富专业知识和较高业务水平的你将会发现自己在工作时左右逢源，在处理各种难题和困难都能迎刃而解。

在经历了大学三年的学习后，我自信自己已掌握了一定化工专业的知识，可是到了公司实习后，我才发现自己离专业工作还有一些距离，且不说自己所学的都是些基础、皮毛，就是在应用方面，飞速发展的科技已经把很早之前的理论。

工厂一日游的心得篇十

新工厂是一家新兴的制造企业，致力于为客户提供高质量、高效率的制造解决方案。前不久，本人有幸获得了新工厂的实习机会，亲身体会了这家企业的文化和运营模式。在这里，我深深感受到了团队合作、高效管理的重要性，也学到了许多宝贵的经验和技能。

第二段：阐述新工厂的独特之处，探究其成功的关键因素

新工厂的独特之处在于，其拥有一套完整的生产流程，从原材料采购、加工、装配、检测、包装到发货，每个环节都配备了专业的设备和技术人员。此外，企业还注重技术研发和创新，针对客户的不同需求提供个性化定制服务，使产品质量和生产效率大大提升。这种注重细节、关注客户需求的经营理念，是新工厂成功的关键因素之一。

在新工厂实习的时候，笔者负责参与生产线上零部件的加工，生产环节中每个人都有自己的任务和职责，我们需要协同合作完成生产任务，保障生产线的高效运转。这对团队默契和沟通能力提出了很高的要求。另外，在生产过程中，我们不断调整生产流程，优化工艺流程，进行连续改进，以逐步提升产品质量和生产效率。在这个过程中，我明白了“细节决定成败”的道理，也深深意识到持续学习和实践的重要性。

第四段：分析好的团队合作对企业 and 个人的影响

一个优秀的企业需要团队的共同努力和合作。好的团队合作能够提高企业的工作效率，降低生产成本，同时也能够增强个人的工作态度和团队意识。而团队合作不好，则会导致生产线堵塞，生产任务落后，甚至还可能引发其他问题，给企业和个人带来很多困扰。所以，维护一个良好的团队合作氛围是十分重要的。

第五段：总结体验收获，归纳成为珍贵的宝贝

通过这次实习，我领悟到了企业成功的原因在于注重细节、关注客户需求，而在这一切的背后，团队合作、高效管理的配套推进也是至关重要的。同时，在工作和生活中，我也明白了持续学习、勇于尝试以及团队合作的重要性，并会在今后的学习和工作中积极应用于实践中。