

汽轮机检修施工方案(实用10篇)

方案是从目的、要求、方式、方法、进度等都部署具体、周密，并有很强可操作性的计划。方案书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇方案呢？以下是小编给大家介绍的方案范文的相关内容，希望对大家有所帮助。

汽轮机检修施工方案篇一

一失，为飞行腾飞做出贡献。

文明生产劳动纪律：为确保安全稳定高符合生产，减少不必要的损失，加强管理，责任到人，杜绝跑冒滴漏，节能降耗，维护好设备，使其达到长周期运行。认真传达执行公司文件精神，使每个职工自觉的礼貌用语，文明待人。针对在工作中违反劳动纪律现象，我们采取“以人为本”的理念，以“劳动纪律规定”为准则，做到对事不对人，纪律面前人人平等。要求职工做到的班组长首先要做到，班段长身先士卒做员工的楷模。我们从元月份组织员工认真学习“白国周班组管理”，以“六个三”为指导方针开展各项工作。使每个班长的管理水平有所提高。针对个别违纪的员工我们以“管理规定”为准绳，进行了处理。由于我们严抓管理全年无严重违纪现象发生。

严格管理，认真地完成上级领导下达的各项任务，充分发挥组长的聪明才智。为分厂的工作做出应有的贡献。

汽轮机检修施工方案篇二

1、工作情况

我们的主要工作就是配合检修、抢险、备品备件的领用、或现场生产和检修所留下的垃圾、废钢、旧的备品备件清理清

卫等主要工作。在工作中能很好的完成领导下达的任务，快速安全的托运备件，清理清卫等工作。有时设备检修能够积极配合检修工作。

2、安全方面

努力学习不断提高安全素质。自己作为一名驾驶员、努力做到马达一响、集中思想、车轮一转、注意安全。虽然驾驶员的工作很单调，但是这种工作要求有很强的责任心，在行驶中来不得半点马虎，要集中精力开好车，时时想安全，处处防意外，做到安全二字放心中。

3、尊章守纪方面

严格遵守公司制定的各项规章制度，不打架、偷盗、不干有损企业形象的事，尊敬领导，团结同事，工作上认真仔细。上班集中精力，不违反劳动纪律和厂规厂纪，做到以厂为家，维护好企业的利益。

4、主要存在问题及下步打算

一、主要问题

- 1、工作上还不够认真仔细，缺乏主动性，对车间的不安全因素还不够了解。
- 2、由于我们车间道路条件差、狭窄、路口多等，不安全的因素下有超速的行为。
- 3、对车辆的.保养、维护、维修等工作做的还不到位

二、下一步打算

- 1、在新的一年里我们将要面对两台机的生产，要比今年忙一倍，那我们就更要做好本职工作，做到不超速，超载等各项

违章的行为，做到生产在忙安全不忘，做到加强对车辆的保养、检查、维修、维护等工作。只有保养好才能保证安全行车。为生产检修等工作的需要提供有利的条件。

2、我们要在新的一年里更加努力的学习交通法规，加强自己的安全意识。我们要改正缺点，团结一致，做好自己本职工作，争取更好的、圆满完好领导交给我们的各项工作任务，并争取在原力的工作力度上在上一台阶。

2018检修工作总结【二】

20xx年，我主要完成了以下工作：

3. 协助支部书记开展党支部日常工作；负责分部工会工作，协助领导组织了在三号线举行的运营总部劳动竞赛，按照领导的指示，组织了分部羽毛球赛、篮球赛，召开中秋分部员工大会等活动；负责分部宣传工作，基本完成分部年度宣传任务。

1. 工作上善欠缺主观性与积极性。工作任务越来越繁重，工作压力也越来越大，但是在任务重、压力大的情况下，工作心态还比较懒散，态度不端正，一定程度上影响了工作效率。

2. 业务上显得不成熟，还需加强学习。主要表现在：跟班作业时，对现场设备设施掌握不熟悉，对作业技能及方式方法不了解；开技术分析会时，每一个人都很有各自独特的见解，有理有据，而自己从经验、技能、知识上都显得捉襟见肘；在技能评估实操考试时，现场情况变化多端，应对及应变措施还达不到所要求。业务学习不仅要理论联系实际，同时经验及教训也十分重要，平时应多向老员工请教，多了解现场实际情况，多参与工班作业。

20xx年，是收获的一年，也是不完美的一年，生活中还有些许不平静，工作上还需要有长足的进步，思想上应该再沉稳

周密点。工作中存在的问题,相信在以后的工作中我会弥补这些不足,努力的提高我的业务技能,完善我的工作方法,为公司的发展尽自己的绵薄之力!

汽轮机检修施工方案篇三

20xx年是我厂快速发展、也是“十二五”计划的开局之年。车间团支部仅仅围绕以服务生产为中心,通过开展各种团务工作,使团支部成为车间各项工作的强有力后备军。现将一年来车间团支部工作向组织汇报如下。

一、团务工作有序开展,并取得良好效果

1、团建标准化全面完善,全面提升了团建工作和团员青年职工思想素质:

今年,按厂团委的部署和要求,我车间开展了团建标准化完善工作,工作主要从团支部的建设,团员信息的收集,团支部档案完善三个方面来开展团建标准化工作,在团建工作中,团支部加强了团员和青年职工的理论学习,在7月份,团支部推荐的2名入党积极分子参加了厂党委组织的榆炼第二期入党积极分子培训班,通过培训,这2名先进分子在7月份加入了中国共产党,成为光荣的预备共产党员。

2、创建学习型团组织:

治工作,团支部深入到团员青年中间了解他们的思想动态,广泛听取职工心声、同时也发放团员青年意见征求表,采纳青年对工作中建议和意见,及时解决和上报。同时,召开团员青年民主座谈会,并要求团员树立良好的形象,带动新职工的工作积极性,确保维修队伍素质和技术的提高。由团支部牵头,全面推行团委工作的新局面。

3、创先争优活动开展有序，职工面貌日益更新

随着我厂快速发展，青年职工生活的全面提升，为了引导青年职工的思想素质按正确健康的方向发展，我车间开展“创先争优”活动，在“创先争优”活动中我支部将各项活动有机结合起来，成立了团员突击队，发挥了团员不怕苦、不怕累的精神，使团员个人的集体荣誉感有了强化，车间团支部的凝聚力、向心力、战斗力有了提升。这种氛围也熏陶了班组和职工，维修二班在田永军、邵小荣2名团员的带动下，工作学习不落下，大小工作早动手，比别人、超自己，成为了车间今年进步快、亮点多的先进班组，通过“创先争优”活动，强化了青年职工的政治思想，引导青年职工树立正确的价值观、荣辱观。强化了团员青年的学习态度，使自己成为业务、素质双过硬的团员。在工作中对优秀团员拓静进行宣传报道，让职工们都向先进模范看齐，真正起到以先进模范带动广大青年员工齐进步的局面。从而做好做实“创先争优”工作。

4、接纳新团员、推荐入党积极分子进入党组织

为了贯彻上级团委的要求和决议，并在年初车间团员大会上，讨论了20xx年车间团支部工作计划，并指导了全年的工作，给各项工作奠定了坚实的基础。并在7月份向党组织推荐了2名入党积极分子。

5、民主生活会开展 发现工作中存在的问题并及时予以解决在7月22日，车间团支部按照程序召开了团员青年民主生活会，在民主生活会上，征求解决了青年职工在工作生活中存在的问题，要求车间管理人员加强管理制度的执行，号召团员发挥模范带头作用。团员汇报了自己一年来的工作情况，并开展了批评与自我批评，要求团员青年要讲大局、抓生产，同时做好团结工作，不断提高业务素质 and 自身修养，立足本职为我厂做大做强做出我们应有的贡献。

二、狠抓精神文明创建 提高青年职工素质素养

1、企业文化持续推进 文化落地生根

我车间团支部十分重视企业文化的建设工作，今年我车间团支部企业文化推进的重点是让企业文化表现在青年职工的言谈里，行动中。在推进中，因人而易，训训诱导，以思想工作为主，让大家主动接受认同企业文化，还重新学习了榆炼企业文化理念、榆炼各层员工行为规范、榆炼誓词等，让职工形成企业文化引导职工工作生活，工作生活体现企业文化。

2、做好安全、维稳工作 落实好安全文化推进

各种规定和安全保卫工作的宣传教育，不断增强青年职工的主人翁观念和法律知识。通过一年来的工作开展，确保了无上访、闹事等事件发生；在青年职工生活中没有出现任何各类刑事、治安事件。

4、深化融合青年职工培训机制 塑造高水平检修人才

我车间在今年的职工培训中实现了，基础技能培训，专业实践培训和传统的以师带徒培训模式。1、基础技能培训就是根据职工自身技能，要求维修青年钳工每周加工一件工件，每月完成四件；焊工每天要加工一件工件，每月完成22件；车工要全力保障毛坯试件的供给。车间主修、副修、学徒技能水平不一样，工件的难易程度也不尽相同。2、专业实践培训就是，把青工集中在一起，由一名老师傅带领在大修、保运工作中开展检修作业，从而使检修技能得到切实提高。3、新员工由班组指定一名老师傅带领，要求老师傅出去检修期间，徒弟必须跟上学习，以身传教，从而迅速使新工适应工作岗位和检修环境。通过这些措施，我车间有11名学徒转为了副修，并在10月份举行的全省“延长杯”技能大赛上，有2名青年进入了前15名，车间团支部在车间党支部的领导下将近一步的将几种培训方法有机的结合起来，形成一套完整的职工

培训体系。

三、在工作的不足之处和改进方向

1、支部各种活动与计划有时不能同步进行，工作、学习的协调还需要进一步解决。

3、青年团员的思想素质还没有达到一定高度，从而对工作的完成还有折扣。

4、党支部虽然经常了解青年职工的思想动态，但还没有形成制度化、常态化。

以上所述问题，都是我支部下一步工作的开展方向，通过不断的改进，维修车间团支部一定会成为敢打硬仗，敢啃硬骨头的维修队伍，从而使维修车间团支部的各项工作迈上一个新台阶。

维修车间20xx年团支部工作计划

在20xx年，我支部将紧紧围绕厂团委全年工作目标和要求，积极努力，开拓进取，不断提高工作质量和水平，为全面完成厂党政和厂团委交付的各项工作任务而奋斗。

一、深入开展团建标准化、学习型基层团组织创建、创先争优活动，为各项工作做好后盾。

20xx年，车间支部将继续深入开展好学习型基层团组织创建、创先争优、等活动，俗语说“行百里者半九十”，干事情越接近完成时越艰难、越关键。如果我们不能坚持开展这些活动，那我们前面取得的成绩也相当于白费，我们只有坚持开展各项活动，持之以恒，做好各项活动的开展，保证车间支部各项活动的开展成为各项工作开展的坚强后盾。

汽轮机检修施工方案篇四

我们机修二组今年主要工作是二十台空冷器和三台机组的调速器，油压装置。在检修开始前，我就把资料复印给组员。提前做好学习和准备。并检查好空冷器和调速器的漏水和漏油情况。提前做好材料上的准备，把调速器和油压装置所需要的煤油、白布、毛刷；清洗机；试压泵等安装准备到位，还借来图纸和资料，把不懂的和以前做过但自己还没吃透的一些知识来个补充，在这场即将开始的检修工作中，做到不打没准备的战，提前的学习图纸和资料，让大家对所做的工作有了一个大体清醒的认识，也让自己在接下来的1#、2#、3#油压装置、调速器的小修工作，油压罐的进出气阀门的处理、水机层油压装置的漏油处理、移动式油压装置的检修等方面发挥了重要作用。做到尽量不做返工活，干一件工作就干好，不留隐患，让大家在工作中学习，学习中工作。把对大沫的感情投入到对设备的认真维护上，真正的做到，人在大沫、心在大沫、一生奉献给大沫。

在接下来的空冷器检修工作中，我在人员紧任务重的情况下！合理的安排了工作小组的人员分工，做到大家有活干，干活有激情，把每一项工作任务完整的做好。在上班的时间里抓紧，工作往前赶。大家在有限时间内把工作上的任务落实到人，谁该做什么，今天该做什么，都做到心中明白，上班就开始抓紧工作，不用过多的语言，此外，我抓紧在检修质量上的把关，不让带有隐患的设备投入运行。由于今年的水质情况好于去年，在空冷器检修工作中的塑料薄膜和数枝等一些杂物明显减少，但泥沙依然严重，在检修的20台空冷器中，情况最坏的是3号机组，进出水面平均堵塞超过30%，这也是定子温度偏高的原因之一。在安装的时候，我对破坏了的羊毛粘全部更换，确保机组热传导良好。从使用效果上来看，也确实达到了预期的效果。

三号机组定子下挡风板有集水，且转子集灰严重，且油污较多，不利于散热。三号机组滤水器淤积严重，过水量变小，

建议定期进行清洗。

在检修工作刚开始，专门负责管理工具和材料的同志领来安全帽和手套，我时时不忘提醒工作组的每一位成员，在危险地方，如：发电机坑下，行车上，廊道里，必须带安全帽，同时做好“不伤害自己；不伤害他人；不被他人伤害”在检修工作顺利完成的同时，我们组无一人受伤。

通过今年的检修工作，也让我们看到了自己的不足，也在工作中犯了一些不该犯的错，造成了检修工作的时间耽误，虽说在规定时间内完成，但也给我们提了一个醒。一定要以质量第一的心态去做好每一件工作。

汽轮机检修施工方案篇五

一、检修前期准备工作：

1、健全组织机构，落实岗位职责

为保证青岛大炼油20__年度停车检修工作的顺利实施，保证检修工作按质、按量、按时完成，我公司于20__年1月就成立了由副总经理姜涛任总指挥、青岛分公司为主体力量的检修指挥部，组成由延迟焦化、聚丙烯、储运及全厂甩头四个检修项目分部，对每个分部的专业人员进行详细分工，做到责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。另外从后勤保障上充分调动各级人员的积极性，有力推动和促进检修任务的顺利完成。

2、技术质量先行，保证事前控制

3)编制检修及改造的施工组织设计及各专项施工方案53份；

4)针对整个检修工作会产生重大影响的项目进行重点控制，如焦化装置的c203塔等，每一项均确定专项负责人，对重难

点项目的检修方案均经过多轮讨论，从技术上保证了检修工作的事前控制。

5) 梳理检修流程，合理制定各项目检修及改造网络计划；

6) 细化检修工序，编制检修质量控制点256项；

3、组织人员机具，平衡各种资源

本次计划检修人员643人，实际到岗人数1034人，，其中管理人员93人，占检修总人数的9%。参加检修改造的有燕华各专业公司及分包单位，参检队伍“特别能吃苦、特别能战斗、特别能攻关、特别能奉献”的优良作风，确保了检修改造有力、有效、有序地实施。

4、落实检修材料，力保物资供应

燕华公司一直与大炼油采购部紧密配合，对检修材料的到货情况进行跟踪验证，自检修前一个月每天要求材料人员落实材料的到货情况，未按时到货的及时与大炼油采购部及厂家进行沟通、催促，对已到货的及时进行质量验收，对于关键部分检修物资，采取专人专项负责，在大炼油采购部的全力支持和配合之下，绝大多数的材料均按照计划到货，保障了此次停车检修工作的顺利实施及完成。

5、完善安全体系，制定安全制度

在检修前，明确检修安全体系，严肃分解安全责任，根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，都制定了安全措施方案并进行审批。

为确保整个大检修过程安全顺利进行，根据化工生产燃、易爆、有毒、有害的特点和石化装置大检修过程中安全、环保

事故多发的经验，制定了相关规定，规定中对各个检修环节都作了详细的要求。

二、检修完成工作

本次停车检修计划总项467项，其中延迟焦化141项，聚丙烯151项，储运27项，全厂甩头147项。所有计划检修项基本按照计划执行完成，计划执行率达到100%。

主要完成工程量如下：

停开车盲板拆装303块；

加热炉检修2台；塔器检修21台；

换热器检修114台，抽芯试压78台；

压力管道检测约75000m；

压力容器检验194台；

三、检修工作中的亮点

1、检修前期准备工作充分

亮点：

a□组织机构健全，岗位职责清晰；

b□人员、机具准备充分；

c□技术、计划对接细致；

d□物资跟踪紧密，各项体系制度完善

2、安全、质量达到预期目标

3、阀门检维修

亮点：量大、效率高

4、换热器试压

亮点：

a□队伍专业化、施工效率高；

b□假帽子、假法兰等规格型号齐全；

c□静密封点的施工质量控制较好；

d□在工程量大、工期紧的情况下，保质保量按时完成；

5、焦炭塔的配合检测

亮点：采用新方法，加快进度，提高效率。

焦化装置4台焦炭塔直径大(9400mm)□高度高(43413 mm)□采用正常的搭设脚手架施工方法很难满足检修工期要求，我公司本着对检修方案优化创新的原则，决定在焦炭塔内采用电动提升装置代替常规脚手架搭设，最终将配合检测工期提前7天完成。

6□c203塔改造。

亮点：优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，进度提前。

c203塔改造具有“工程量大、作业面窄、质量要求高、工期紧”的施工特点，也是焦化检修最关键的路线和难点。我公

司技术人员优化方案，昼夜鏖战，紧抓质量，比原检修计划提前两天完成施工，且一次验收通过。

7、预热器的大件吊装。

亮点：采用公司450吨履带吊，提高吊装效率。

8、开展劳动竞赛活动，涌现先进个人。

适时开展以“六比六赛”为内容的劳动竞赛活动、以“六优”为内容的党员。

汽轮机检修施工方案篇六

变电检修工区全体上下紧紧围绕创建“一强三优”现代化全公司这一中心，牢固树立“安全第一”的基本方针和“保人身、保电网、保设备”的原则，狠抓安全生产的超前管理和超前防范，在电网运行设备大幅度增加和技改任务繁重的情况下，安全顺利地完成了春检、秋检、迎峰度夏、奥运保电、新站验收、迎峰度冬等任务，安全生产继续保持了良好稳定的发展形势。全年未发生人员轻伤及以上事故，未发生设备严重损坏事故，完成安全生产百日个数3个；结合“强化责任精益管理”和“人人讲诚信”主题教育活动，总结经验查找差距，更好的开展2009年的工作，特对2008年变电检修工区的安全生产工作进行总结。

1、坚持安全生产“两手抓”的工作方针。变电检修工区安全生产坚持“两手抓”的工作方针，即一手抓安全教育培训，一手抓现场安全生产。

“干什么学什么，缺什么补什么”，结合变电检修工区实际，全年在工区范围内组织了二次安全知识教育和一次消防知识教育。外派参加集团公司和国网公司安全培训班2人次。按照年初制订的安全培训计划，每月组织了一次安全培训；冬训

期间完成了《电业安全工作规程》复习与考试；对工区新进人员进行了班组、车间安全教育，结合现场开展了触电急救和387号文的学习，组织学习集团公司标准化作业指导书实施规定和查禁违章手册以及现场风险辨识手册的学习等。根据现场检修情况和用人实际，对外来人员进行了集中培训，使其对现场的规章制度进行了了解。在冬训期间首先班组和车间分别自行组织本部门的安规考试，冬训结束前全体人员又一起参加由公司统一组织的安规考试，参加人员全部达到优秀；工区有两人参加集团公司安规调考，全部及格；秋检工作开始之前，车间和班组都进行安规考试，进一步的加强的工作人员对各项安全规章制度的掌握，确保安全。

严格执行管理人员到位制度和到位监督卡制度，督促执行有关规章制度及防止高空坠落、人身触电事故的安全措施要求，认真编制检修三大措施、严格到位监督管理，严查各种作业性违章、指挥性违章行为，坚持工作负责人专职监护制度，严格执行一票两卡制度，严禁无票作业、严禁任意扩大工作范围，严格执行现场安全风险分析和开工会收工会制度，工作前认真进行安全风险分析，确定危险点和“虎口”部位，加强专责监护人制度，制定、落实防范措施，把施工风险降到最低，严把开工关、中间间断关和收工关，努力实现安全生产“可控、在控、能控”。现场文明生产显著改善，现场执行现场管理定置化和检修过程标准化，一次、二次检修都根据现场设置了符合实际的现场定置管理板，使现场工器具的摆放井然有序，做到了“人走物料场地清”，看板管理使工作人员进入场地就对现场工作情况做到“四清楚”。

2、认真落实安全责任制，完善安全基础管理。年初，在公司与工区负责人签订了安全生产责任状的基础上，变电检修工区层层签订了有硬指标、操作性强的“安全生产责任状”，将安全责任逐级分解，落实到了班组、个人。今年以来，工区安全生产工作任务相比去年面广量大，为了继续保持良好的安全形势，完成我们的安全生产目标，真正把安全措施落实到位，我们针对本部门实际情况重新制定了安全生产措施，

各班组纷纷将公司安全生产目标分解落实到本班组，制定了实现安全生产目标的具体措施，制定了工区各岗位人员的安全职责。

完善了工区特种人员档案，使特种作业人员的培训纳入公司日常培训计划，及时地联系东营市技术监督局，对高空作业车操作人员进行培训并考试，取得正规操作证；对车间航吊进行了年审，消除起重设备带来的隐患；进一步的加强了安全工器具的管理，定期对各班组急救药箱的药品进行了补充和更换；更换现场人员的安全帽，并实行实名佩戴，现场使用的临时工的安全帽也全部更新，使其使用符合现场安全要求的安全帽；按照安全管理工作指南对班组安全活动内容进行规定，班组安全活动作为宣传安全，加强教育的主阵地，全年工区各班组基本照工区的要求完成了安全活动任务，取得了很好的效果。

3、进一步深入开展“百问百查”工作。根据集团公司2008年百问百查内容制定出符合变电检修工区实际的问查内容，把问查工作纳入日常生产工作中去，使百问百查工作常态运行，成为变电检修工区的日常安全管理工作。结合现场检修工作，深入开展查缺陷消除缺陷工作，停电设备一般缺陷消除率100%，全年缺陷消除率达到95%以上，确保了设备的安全运行。加强设备缺陷管理，严格执行“设备缺陷管理制度”有关规定，实行了缺陷闭环管理，做到缺陷管理有记录、有汇报、有总结、有考核，对紧急、重大缺陷及时组织人力、物力进行了消除，对一般性缺陷进行跟踪测试、监督，并结合季节性检修工作进行了处理。

4、认真开展创建无违章车间和反违章管理年活动。年初就制订出变电检修工区反违章管理年活动实施方案，进行广泛发动宣传，组织干部、职工进一步学习了上级有关领导关于安全生产工作的重要指示，从讲政治、保稳定、促发展的高度提高全员对安全生产工作重要性的认识水平；进一步学习了集团公司颁发的“安全生产奖惩规定”和“反违章管理办

法”，使干部、职工在思想上形成对反违章工作重要性、艰巨性的深刻认识，在思想深处形成巨大的处罚压力。加深对“可控、在控、能控”观念的认识：安全生产要在控，首先必须可控，而可控是靠艰苦细致的工作来保证的；首先人员要可控、设备要可控、工作措施要可控、能够预防的一切外力破坏要可控。通过以上学习、教育，在职工中掀起了学规程、找差距、比安全的活动热潮，全体职工以积极的热情、认真的态度投入到“反违章管理年”活动中。

认真组织、开展好创建“无违章企业”和“隐患治理”活动，制定工作要求和分阶段实施计划，组织职工学习上级下发的有关文件，重点学习评比办法和“无违章”企业标准，制定出变电检修创建无违章车间工作标准和各班组创建无违章班组标准，做到标准清楚、目的明白、分工细致、责任明确。组织各班组、各专业严格按照评比办法、标准认真检查，在制度建设与执行、资料建设与完善、现场检查与考核以及设备改造与维护等方面查找工作中存在的问题和薄弱环节，制定整改计划，积极开展整改工作。各类违章现象得到有效的遏制，现场工作秩序逐步规范，基本达到了创建无违章车间标准的各项要求。

5、“隐患治理”专项行动和“回头看”活动取得实效。结合秋检开展的安全隐患治理专项行动和安全回头看活动，检修工区结合实际制定有效的实施计划和措施，在工区范围内广泛发动宣传，每个班组做到每日工作回报制度，对检修现场发现的问题和违章进行汇总，能及时处理的及时处理，无法及时处理的制定措施，共发现一般缺陷27条，重大缺陷12条，都全部消除；根据公司有关要求对各站低压电缆和变压器套管进行了普查和检测，确保设备安全运行。搜集和整理变电检修工区以前发生的一类障碍及以上事故和涉及检修现场的国网范围内的事故进行学习，按照“四不放过”进行学习，对全体职工起到了警示和防微杜渐的作用，各专业结合实际制定详细的防范措施，事故“回头看”活动的开展，给第四季度现场检修工作的安全完成奠定了基础，“他人亡羊

我补牢，他人补牢我筑墙”，真正的做到了安全关口的前移。

6、季节性检查和设备特巡，确保设备安全。按照公司有关要求开展季节性安全大检查，制定工区检查计划和整改措施，从宣传发动，到设备检查以及缺陷消除，变电检修工区领导都亲自过问和参与，从而各个专业也高度重视，发现缺陷及时进行消除，春季安全大检查共出问题50项，全部消除，消除率100%，冬季安全大检查查出缺陷45条，各班组根据情况制定出了详细的整改计划。雷雨来临和夏季用电用电负荷高峰之前对变电设备进行特训，奥运保电期间不间断按周期进行设备特训，结合两个排查活动进行治理，安排人员对市区内东城站和亮海站值班124人次；设备测温季节性4次，保电测温5次，共发现发热点5处，都及时地进行了消除，确保了安全供电。奥运保电设备特巡和专项治理行动设备特巡，各专业都编制了特训卡，做到巡视工作标准化，使巡视工作有据可查，保障了巡视工作的有效性，确保了设备的安全运行。

2、安全主动性和自觉性不够。在整个2008年中，共收到公司安全备忘录2份，在公司范围内安全违章考核两次，自查现场违章20余次，除去年初和夏季集中培训，现场违章平均每月3人次，违章现象呈上升趋势，这说明我们的安全主动性和自觉性不够，造成的原因主要有以下几种，首先是责任制没有落实到实处，对待违章没有严格按照“四不放过”进行处理，存在公司的考核工区给担、工区的查处不处理、班组不查处的现象，使安全考核没有真正起到应有的警示作用；其次是安全风险分析不深刻，每次开工会的安全风险分析和措施交待不切合实际，对容易出现的违章现象没有进行提示；三是存在工作为先的意识，没有牢固树立“安全第一”的思想，存在只要把工作做好违章只要不出事就没问题的想法，常在河边走怎能不湿鞋，往往是一时的疏忽造成不可挽回的事故。四是对劳动防护用品的使用不规范，施工现场的穿着，特种作业的劳动防护等不符合要求也是现场违章的一个重点，也是事故发生的隐患，主要是电气焊不使用专用的防护用品，夏季施工穿短袖和凉鞋等。还有就是有禁止标志的场所使

用移动通讯工具和流动吸烟，在控制室内随意使用通讯工具和在生产场所吸烟情况时有发生。

3、临时工的管理不规范。现场工作时间紧任务重和检修力量不

足的矛盾突出，从而有时的现场工作必须使用大量的外来人员，虽然也进行必要的安全培训和现场注意事项的告知，但知识水平的限制使他们对现场各项规章制度的理解也存在局限性，同时费用的限制也不可能让他们长时间的集中培训，安规规定临时工的管理也和正式工的管理一样，所以为了统一的管理最好是使用合同工，同培训同管理，确保人员的安全管理同步，这需要公司人事部门统一考虑。

4、安全活动开展不及时。现场工作繁忙有时忽略了安全活动的开展，其实安全活动的形式没有统一的格式，在现场结合实际进行更深刻，每周的安全活动不是一个形式，而是对现场工作的一个总结，同时也对班组成员的一个提醒，对下周工作的分析，从而达到安全关口前移的目的，所以安全活动的开展要坚持，只有把这项制度坚持下来并切实的利用，才能起到开展安全活动的根本作用。

5、电动工器具使用不规范。电气工器具的使用不规范，造成了设备在使用过程中的损坏，甚至可能造成人员的伤害，如无齿锯、电钻、电焊机、砂轮机，主要有电源线破损甚至漏电，有的不按规定使用接地线，戴手套使用转动中的电动工具，电动工器具的绝缘外壳破损，这些看似无关大局的小缺陷也影射出我们的精细化管理不到位，职工的主人翁精神不够，视公物损坏为己任的不负责现象，是一种浪费，也给我们自身的安全带来隐患。

积患成疾，在安全长周期的光环下我们的安全管理更不能放松，要有如临深渊如履薄冰的忧患意识，针对以上存在的问题2009年我们要切实以一管二学三查四严保四零，即要管理

到位，车间管理人员要切实落实责任制，只有结合现场的管理才是到位的管理；学规章制度和学先进技术，没有规矩不成方圆，规章制度的学习才能进一步规范我们现场的行为，学习新技术加强现场设备的检修水平才能确保设备的安全运行；要查管理型违章、指挥性违章和作业性违章，违章时事故的根源，要牢固树立违章就是事故的理念，违章一时不除，我们就无法保证绝对的安全；严格执行安全到位制度、严格执行安全风险分析制度、严格处理违章现象、严查现场违章，人员到位为现场的安全提供了保障，风险分析到位才能做到安全关口的前移，才能针对性的制定措施，只有真正的严格按照“四不放过”原则处理违章才能最大限度的降低违章现象，到位人员真正的查禁违章，对现场的违章当面指出和制止是实现无违章的第一步。保证“人员零违章、管理零漏洞、设备零缺陷”达到“零事故”安全工作达到四个零，就让我们少一个沉重的负担，多一份进取的精神，少一点麻痹的成就感，多一分危机感，少一个出事的借口，多一个成事的理由。

2008年，变电检修工区各项工作圆满完成，我们成绩的取得有目共睹，但我们也要清醒地认识到我们存在的问题，只有解决我们存在的问题我们才能取得更好的成绩，安全工作是一个长久的工作，长治久安，只有通过我们不懈的努力才能真正的做到我们的目标：零违章。

汽轮机检修施工方案篇七

20xx年x月毕业于x大学电气工程及其自动化专业[]20xx年月x日到20xx年月x日在公司，从事风力发电售后运维工作[]20xx年月x日入职分公司，作为检修工岗位，发扬不怕苦，不怕累的精神。经过x年多在风电运维岗位的磨练，已经逐步成长为一名风电运维技术骨干。

从进入风电场的第一天起，就深刻知道自己肩上承担的使命，

在发挥自己风机方面的专业特长的同时，还需要将这些知识传授给更多的人，培养一批运检一体多面手人才。所以，要团结同事，严于律己，严格遵守作息制度，深挖专业技能，并且利用工作之余组织风电场运检人员对金风mw永磁直驱机组电控系统进行学习和培训。对于在培训期间不能理解的内容，我亲自带领大家到风机对照实物，点对点手把手的进行传授。通过大量的培训，使得风电场运检人员对mw风机工作原理有了系统的认识，对于值班期间的风机故障那些能复位哪些不能复位，有了明确的了解，提高了风机监盘的技能。通过对各种故障的分析和讲解，培养了运检人员分析故障的思路，提高了他们处理故障的能力。

作为风电场检修工，对风机无微不至的照顾着，设备有任何问题都不放过，保证风机健康稳定运行着。20xx年风电场台发电机确认存在磁钢脱落的异常现象后，我带领检修班同事加强对这台发电机的运行数据的监控和分析，并且积极和金风联系加快落实发电机更换方案。通过公司领导和现场的努力，金风组织现场技术负责和吊装队伍于月日开始对x台发电机电机进行更换。发电机更换工作中他紧盯施工质量和作业现场安全，最终在月日顺利完成发电机更换任务。带领下大家以饱满的热情投入到工作中，在更换发电机的同时，保证全年检修的工作进度，月日提前完成了全场台机组全年检修工作，保证风机安全稳定运行。

继20xx年风电场台发电机确因磁钢脱落问题更换后。20xx年他带领检修班全体员工加强对剩余台未更换的发电机运行数据进行监控和分析，并且逐台登机检查，通过排查确认台发电机中又有x台出现黑色粉末，初步确认发电机磁钢脱落。之后他发函联系金风公司协商具体处理事宜，通过金风公司技术服务人员到场确认后，金风公司同意免费对这x台出现问题的发电机进行更换，为公司挽回了一定的经济损失。

在运维工作中，不断的探索和总结，努力创新，研究并且制

造出一套叶片对零工装，避免了因人为目测造成风机叶片机械对零误差大，产生机组振动大和功率曲线差的问题。并且将这一科技成果申报集团新能源2022年科技创新奖，最终通过专家和领导的审核，荣获三等奖；为了解决20xx年电场因风速小造成发电量低的问题，他苦思冥想解决办法，最后制定出一套偏航加脂程序优化方案，在保证风机原有性能的前提下，降低了偏航加脂风速，从而减少了风机因偏航加脂造成的电量损失，通过估算每年可以为风电场减少电量损失约为万kwh。为提高取断丝的工作效率，他带领检修成员，研究并且制造出一套取断丝工装，将取断丝时间由原来的x小时缩短到小时，大大提高了工作效率。

总结过去的工作，在机组运行与维护中虽然取得了一些成绩。但是管理工作的力作、亮点不多，开拓创新不够，在学习上投入不够和水平有待提高，重大成果较少等。在今后的工作中取长补短，运用所学知识努力探索电力工作的基本规律，不断改进工作方法，提高工作效率，踏踏实实工作，加强业务知识学习，继续参加继续教育扩展知识面，为专业技术打下坚实的基础。提高业务能力，努力学习业务知识，学习先进的运行维护经验，从而结合自己来提高自身的技术才能。工作不计得失、廉洁自律，努力做一名优秀的风电运维工作者，为新能源事业奉献自己的一点微薄之力。

汽轮机检修施工方案篇八

1机组检修工作于xx年8月18日开始，于xx年8月28日结束，共历时10天。计划完成标准项目46项，实际完成项目46项。材料预算金额为178700元，实际完成167540元。

1机组上次检修是在xx年9月，修后连续运行至今，未发生由于电气原因引起的非停。

1、发电机系统：

1.1发电机拆开汽侧励、侧端盖检查发现，线圈完好。对发电机进行修前、修后各项高压试验，数据均符合规程要求。对发电机进行了水压试验及试验合格。

1.2对4组空冷器进行捅洗，捅洗后水压试验发现第2组有漏水现象，通过逐根检漏，堵漏2根。其余管内壁清洁，无杂物，无腐蚀，再次水压试验合格。

1.3对刷架、引线、滑环、灭磁屏□pt柜进行清扫、检查。

2、主变压器系统

2.1对1#主变本体、油枕、散热器、防爆玻璃、干燥器、套管（包含高低压侧架空线绝缘子）进行了清扫检查，各项高压试验结果符合规程要求。

2.2对风扇电机进行了检修，其中对2台风扇电机进行了大修。

2.3对发变组保护装置进行了校验，二次回路进行了清扫、检查、紧固，对保护进行了整体带开关传动，试验结果均符合要求。

3、厂用电系统：

3.1对厂用变压器21b进行了清扫、检查、试验，各项高压试验结果均符合规程要求。

3.2对风扇电机进行了检修。

3.3对变压器两侧开关821及6101开关进行了检修、试验，试验结果符合规程要求。

3.48月23日6vi段母线停电，对母线进行清扫，对所有开关柜进行了检查，修后对母线进行了试验，数据均符合规程要求。

3.5对41b□1#除灰变、1#输煤变、化学变本体进行了清扫检查，对二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，保护装置进行了校验，带开关传动合格。

4.1对6kvi段高压电机开关进行了清扫、检查试验，开关二次回路检查、螺丝紧固。对磨煤机、排粉机、循环泵6台开关油进行了更换。

4.2高压电机引、送、排、磨、循环泵进行了引线检查、轴承加油脂。其中发现1#炉1#排粉机前轴承保持架磨损严重，对其进行了更换。

4.3对一期脱硫1#脱硫引风机电机及轴承进行了检查、试验及补充油脂。

4.4对高压电机保护进行了校验，二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，带开关传动。

5.1对汽机14台低压电动机接线及两侧轴承进行了检查、补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。其中1#机1#凝泵电机油污严重，试转振动超标，对其更换备用一台备用电机。

5.2对锅炉及电除尘24台电机进行了检查，对轴承进行了补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。

其中锅炉2#捞渣机前、后轴承磨损严重、对其进行了更换。1#碎渣机前、后轴承磨损严重，也进行了更换。对破损的1#火检风机接线盒进行了更换。

5.3对380v低压电机保护进行了校验、二次回路清扫、检查、螺丝紧固，带开关传动。

5.4对机炉低压控制柜进行了清扫、检查、回路紧固、热偶调整。

6.1对1#机、炉热力盘进行了清扫检查，对机炉电动门进行了调试。

6.2对三台整流变进行了检查、试验，对卡涩的刀闸及接地装置进行了调整，对失效硅胶进行了更换。其中三台变压器的套管进行了清理，对损坏的刀闸箱进行了处理，对乙电场整流变套管漏油进行了处理。

6.3对电控柜进行了清扫检查，空载试验；加热器及其回路检查消缺。

6.4对电除尘低压控制回路进行了清扫、检查、热偶调整，对备用抽屉进行了恢复。

本次小修虽然工期紧，工作量较大，但通过各级安监部门和各工作人员的努力，安全情况良好，无事故、无障碍、异常及设备和人身上不安全现象发生，本次小修共开出工作票20张，工作票合格率100%。

本次小修处于公司经营非常困难之际，为了响应公司相关部门压缩开支、节约费用的号召，对于既定的项目，我们有能力自承担的全部采取了自承担加申请临工的'方式进行。

我专业为了保证检修质量与进度，对于重点项目提前制定好了技术措施和安全措施，并明确了组织机构，明确了各级人员在安全管理和施工管理中的责任，在检修中全面贯彻执行。

本次检修，我专业全面推行项目负责制，提前进行了项目分解以及项目工时的预估，将项目与工时结合起来，每个人都可以选择自己能胜任的项目，做到了每个项目都落实到人，每项检修任务都有专人负责，大大提高了人员的积极性，同时也保证了检修安全与质量。

在本次大修中也暴露出不足：由于本次检修为了响应公司号

召，我专业全面施行自承担的方式。检修工作全面展开后，尤其是双机停运时，项目较多，又集中在一起，暴露出专业技术人员数量的匮乏。这是在以后的小修中需要特别注意的方面，也希望公司领导从这方面考虑，给予工作上的支持。

总之，通过本次小修，设备的健康状况得到了很大的提高，修后的设备在运行中均达到了设备的标准要求，职工的技术水平也有了很大的提高，今年公司的生产经营状况相当紧张，良好的经济效益要靠的设备健康水平作为基础，今后我们将接受经验和教训，继续努力工作，为我公司的安全经济运行贡献自己的力量。

汽轮机检修施工方案篇九

时光荏苒□xxx年度转瞬之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程，在公司及分厂的正确领导下，在化工、包装工段的支持下，我们检修班组全体员工齐心协力，奋勇拼搏，圆满的完成了公司及分厂交给的各项检修工作。实现了技改项目完成率100%，日常检修工作完成率100%，为公司的奋斗目标做出了显著的贡献。

硝铵分厂检修班现有员工名，岁以下青年名，青工比例占%，其中具有本科学历人，大专学历名，高级技工人，技师人。整个班组主要以年轻化、学历化、多面化为基础构成，始终充满朝气和青春活力！

在即将过去的一年里，我们主要做了以下几个方面的工作：

我们检修人员除了严格遵守公司及分厂的各项规章制度，并且认真学习公司的安全报，始终坚持“安全第一，预防我为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性；第二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程；第三，发扬良好的团结协作和相互监督的精神。所以只有端正了自

己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识，熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的安全防范措施。我们检修人员作业的场合是处在易燃、易爆、高温、腐蚀的场所，因而时时刻刻都存在着危险，所以我们在作业不但需要团结协作，而且需要同事支持和监督。

XXXX年里，在我们检修人员的共同努力下，化工、包装工段的监护下，班组的安全形势取得了有目共睹的成绩，班组实现了全年“零事故”，没有发生过一起人身轻伤以上安全事故。

巡检工作：我们检修班组制定了详细的巡检制度，推行“人人都是设备的主人”的管理理念，在大型设备及易损设备上实行分片负责，做到了设备到人，责任到人。在巡检工作中，对发现设备故障的员工，我们检修班组给予一定的奖励，因而在早上巡检中，我们检修人员用耳朵去听设备是否异常响动或噪音大，用眼睛去观察设备是否损坏、松动，用手去感触设备是否高温缺油或震动。所以我们检修人员用自己的慧眼、聪耳、巧手为设备正常运行提供了强有力的保障。

日常检修工作：在设备厂长及检修班长的带领下，我们检修班组发扬实干加巧干的精神，使得日常检修工作有条不紊的开展着，并且出色的完成各项检修任务。我们检修人员在炎热的夏季，钻进多孔工段温度高达50℃滚筒干燥器里面焊接隔板和筒体裂痕，每一次焊接完成出来，我们检修人员都像洗过一次“桑拿浴”一样，全身湿完。我们检修人员在易燃、易爆、腐蚀等恶劣的环境中，克服重重困难，按质按量的拆检粉硝工段的中和器。我们检修人员在时间紧，工作量大的情况下，发扬艰苦奋斗、团结的精神和争着干、抢着干的作风，仅用9天的时间独立完成包裹机拆卸和回装工作，为设备的长期运行提供了强有力的保障。我们检修人员不但有过硬的技术，而且有能吃苦，能战斗的优良作风，让硝铵分厂各项工作跨上新的台阶。

技改项目工作：我们检修人员紧围绕着公司的发展大计，根据公司及分厂的要求，制定了周密的技改计划，并保质保量的完成任务，使分厂的技改紧张、有序的进行。在公司的领导下，我们检修人员独立完成了多孔工段1#离心式抽风机和4#鼓风机，使得多孔的产量由原来的80吨/班到现在的吨/班。在包装工段，我们检修人员新安装了新库水平皮带，使得库房堆保量增加，利于转包。在粉硝工段，我们多增加安装了2台真空泵和完成改进结晶机锅门等技改项目，使得粉硝的产量由原来的h/m³到现在的h/m³。我们检修人员本着爱岗敬业，干一行爱一行的精神，为公司的发展做出了自己的贡献。

我们检修班组深刻领会公司的节能降耗精神，积极响应公司的口号，从“节约一个螺栓，一个螺帽，一个垫片”做起，努力降低成本，为分厂降低能耗，节约材料。我们检修班组在强化班组管理，提倡不铺张，不浪费的节约方针。在满足生产及安全要求的前提下，使用废旧的钢管、阀门、弯头等，为公司和分厂节约材料，提高了公司的能源使用率，降低了企业运行成本。检修班组在现场做工完成之后，做到了“工完，料尽，场地清”的要求，及时的清理现场，使现场看起来清洁，美观。在检修班组，我们以高标准来要求自己，坚持天天打扫卫生，不乱扔垃圾及废料，让我们检修人员时刻处于一个整洁，温馨的环境中。

我们检修班组积极，主动的参与公司及分厂的各项集体活动，并在检修班组开展相互学习的热潮，提高员工的技术能力和综合素质。我们检修班组积极的参加了公司举行的职工气排球比赛，并助分厂取得了“第三名”优异成绩。我们检修班组乐观，主动的参加分厂举行的“庆国庆，迎中秋”的烧烤活动，与化工，包装工段密切交谈，搞好关系，为以后的检修工作，打好坚实的基础。同时，我们检修班组自己也开展相互学习，相互促进的学习活动，使我们检修人员的技术上一个新的台阶。

新的一年意味着新的起点新的机遇新的挑战，我们检修班组端正作风，发扬团结互助、艰苦奋斗、顽强拼搏的精神，以乐观、积极的精神面貌迎接新的检修和技改项目，并以过硬的本领来完满的完成工作，为公司及分厂做出自己最大的贡献。

汽轮机检修施工方案篇十

1、保质保量完成各项大检修项目。

从六月份开始，气化仪表班内部就组织召开了多次关于检修的会议，详细讨论安排了检修的工作，广泛听取大家对隐患提出的整改建议，及早制定了各个区域的检修项目与实施方案。在本次大检修中，我们依照计划完成了气化103台调节阀的下线送检工作。完成了346台变送器下线检查与调试。完成了气化装置所有的仪表及调节阀的单校和联试联校工作。完成了气化sis□dcs联锁系统调试工作。协助机电仪对气化装置的sis系统和dcs系统进行了点检，解决了i/olink通讯错误等问题和利用大检修的机会完成了技改技措中所需仪表卡件的安装工作。此外，我们又根据检修进度，还对未列入检修项目的气化装置与仪表相关的设备进行了一次清扫，为下一步的安全生产奠定了良好的基础。

2、前期人员安排较为细致周密。

在检修前期，着重对人员进行较为科学合理的安排，根据检修内容配备合适的人员。成立检修领导小组，现场检修下设六个组。即检修质量和安全监督组：负责大修、技改项目施工质量把关及验收和安全工作落实到位。五个作业组：按照检修和技改项目组织现场施工。

3、安全教育、安全防护工作到位。

在检修前气化仪表召开了几次检修会议，每次会议都着重进

行了安全教育工作，部署或重申了安全防护的具体职责同时每个小组安排一名安全责任人，确保检修过程安全顺利。

4、备品备件到位及时。

根据检修项目所需的备品备件，我们早布置，早安排，及早领取并登记在案。如提前将气源改造，磨煤机通讯线更换的施工方案落实、材料落实。大量仪表阀门，变送器下线所需垫子、定位器、卡套接头、气源管等情况落实。准备至少三组人员的工器具及提前做好特殊工具。对现场比较大的设备，我们在检修之前就把设备就位到班组。班组检修人员认真登记。尤其是贵重用品，做到监督控制使用，不乱拿乱用。为大修工作顺利开展提供了物质保障。

5、检修与现场清理同步进行。

大检修给人的第一印象是“脏、乱、差”，但这次大检修中高度重视这一现象，因此在气化仪表大检修期间，我们同步进行了现场清理。如仪表阀门附件下线必须标记，捆绑，分类放好。阀门外送维修必须填好外送单并签字确认，确保不要漏一个螺丝。所有附件紧固螺丝要求紧固在阀上。对现场拆卸下来的坏旧设备、螺丝、胶带等等我们都进行了及时的清理和规范合理堆放。

6、检修不忘修旧利废。

维修以及部分变送器拆装组合等。

由于是这一次大检修工作任务重、时间紧、班组外援和学员多等原因在检修期间出现工具摆放不整齐不及时归位，进入现场劳保着装不太规范等现象。

现在检修已经结束，设备都已经生产了。装置正常生产过程中一定还存在大大小小的问题还等待我们去处理，所以工作

还没有做完，我们还不能休息，要鼓足干劲，继续战斗。以上就是我在此次检修后的工作总结，检修除了一个“累”字，我们还学到了许多东西，借此可以提升自己，励练自己。相信通过我们的不断努力，我们一定能够做的更好。