

2023年工会经费收支情况自查报告(汇总5篇)

总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性的经验方法以及结论的书面材料，它可以使我们更有效率，不妨坐下来好好写写总结吧。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

电焊工年度工作总结 电焊工工作总结篇一

转眼进入工厂从事电焊工工作已经有两个月了，从刚开始进到工厂时被工厂翻天覆地的变化所震惊到此刻在师父的指导下进行简单的操作。回想这一路走来，可谓感触颇深，受益良多。

对于所从事的电焊工工种，我是完全的新人。从未接触过机械加工制造的我。虽然做了充足的心理准备，但应对陌生的行业和工作环境，还是有力不从心之感。但这种感受在师父和同事的帮忙指导下很快便烟消云散。

分配到班组后的第一课是“安全生产知识”。师父要求我们对不了解的设备不乱触摸、操作，并时刻注意车间内地面上的电线，悬空的吊具吊绳等等。杜绝一切安全隐患。

为了让我们尽快熟悉工作，师父给我们布置了阅读学习《金属工艺学》、《机械基础》、《机械识图》、《数控直条切割机说明》等书籍，以便对实际工作有简单的理论认知，并结合理论认识了各种型号的基础原材料。如□h型钢，槽钢，带钢，锰钢等。

进入实际生产后，每当生产图纸下发时，师父便要求我们一齐读图，从车辆配件图到大型低平板挂车的幅板图。尤其在

挂车大架的幅板图的识图方面，由于技术部下发的图纸是整个大架的半成品图纸，其中加入了翼板和加强副板等需要与挂车大架焊接后的尺寸。所以实际的板材切割过程中，要对图纸作必要的还原，以得到真实、可靠、准确地数据。这就要求我们对给定数据做准确的计算。为了保证这一点，师父有时为了确认一个幅板的规格、尺寸会多次往返技术部和生产现场，应要求我们同他一齐进行多遍的计算。师傅说：“只有用准确的数据才能生产出合乎标准的产品，我们作为整个分厂生产的第一道工序，更应将产品的误差降到最低。这是对工作的负责，更是对产品的负责。”师父这种严谨的工作态度在无时无刻地影响着我们。

虽然我们进行了初步的理论学习，并由师父的悉心指导，但真正进入实际生产操作时，我还是感到了辛苦和困难。

首先，由于数控直条切割机的安装位置与机床初始设置不同，说明书中的 $_y$ 轴和实际的 $_y$ 轴相反，让我很长时间调整但是来。

其次，我了解到只是编程、操作是远远不够的。比如在七个大型板材时，为了保障其他工段的材料供应，提高生产效率是必不可少的。师父会在切割时多加一道刀，在保证内应力不变的情况下，使钢板同步受热，同步膨胀，同步切割，同步变形，将原先生产两块板材的四道刀变成三道刀，到达节约板材，节约气体，节约时间，提高效率的目的。

随着学习的深入，我将以更加踏实的心态，刻苦学习基础知识，争取早日取得国家职业资格电焊工证书，立足本职工作，以期取得更大的发展。

电焊工年度工作总结 电焊工工作总结篇二

x年参加工作，在通辽市林业机械厂学习电焊工，先后在中国六冶，通辽锅炉厂任电焊工，工作[20xx年至今在霍煤通顺碳

素公司工作。现任机修钳工班长。

十七年来，在领导的教育和同志们的帮助下，本人通过刻苦钻研业务，努力学习专业业务知识，在电焊这个平凡的工作岗位上，兢兢业业，扎扎实实，任劳任怨，尽职尽责。在平时的工作中自己认真虚心向老师傅学习，向有经验的同志请教，不断提高自己专业技能，充实自己。多次参加由劳动人事部门组织的专业培训，并获得电焊工合格证。经刻苦努力学习20xx年取得焊工三级资格证书。由于自己平时工作勤奋刻苦。截止目前，我能进行手工电弧焊，气焊 CO_2 气体保护焊，氩弧焊，埋弧焊五种焊接操作。

本人从事电焊工十七年，一边学习，一边工作。工作中尽心尽力，在工作中能做到安全文明生产，未发生一起大小事故。积极专研业务、，不断提升自己的专业水平，为企业的发展做出了贡献，焊接合格率达到100%，多次被评为企业的先进生产工作者和先进标兵。

在电焊工这个最为平凡的工作岗位上，努力实现自己的人生价值。为我们的企业发展做出自己应有的贡献。努力做好传、帮、带工作，充分发挥自己的才智。公司在进行几次大的设备改造安装中，我带领大家出色的完成了任务，为公司节约了资金，至今运转良好。

1、工作一年后取得焊工，手工电弧焊操作资格证书，工作中一边工作一边学习，在中国六冶工作时，我认真勤奋学习、学会了 CO_2 保护焊与埋弧焊操作要领，并取得焊工四级资格证书。抚顺铝厂电解槽的扩建、通辽铝厂电解槽的扩建、霍林河铝厂电解槽的承建，都有我辛勤劳作的成果。

2、20xx年来到通辽锅炉厂工作，在这里学会氩弧焊，并取得锅炉压力容器焊接资格证书。制作一批电厂锅炉省煤器和安装锅炉等、20xx年来到霍煤碳素后在通辽市技校高级焊接班学习理论和实践操作、20xx年经理论和实践考试合格，取得三级

资格证书。至今一直在霍煤碳素机修车间工作。

3□20xx年担任技改班，班长、带领全班人员参加我公司的富氧工程和磨粉车间承建工程□20xx年担任管道水暖班，班长、在工作中总结出带压焊接管路技能□20xx年经组织需要担任钳工二班，班长、我班主要管理恩德炉的检修。根据以往的经验我带压补焊过恩德炉气柜裂纹，和在不停产的情况下补焊低温下灰旋风除尘器等。为企业带来了很大的经济效益。

努力做好传、帮、带工作，为我们企业多培养一些人才。经我带的人现在已经能够独立完成工作，并且有的也已经当上了班长。为公司做出了应有的贡献。

(1) 是电击：焊接或切割工作中可能造成电击的设备包括，照明灯及各种电动工具。首先要注意设备，机具及动力配置是否安全，合格。其次要保持干燥并定期进行保养。

(2) 是电弧辐射：电弧是一道强光，内含可见光，紫外线，红外线等。其辐射易造成人体眼睛及皮肤伤害。因此，在工作中必须佩戴滤光玻璃头盔和面罩，工作处放挡板，以免伤及他人。

(3) 是烟气污染：烟气主要来源于母材，涂料受热蒸发或发生燃烧生成。易引起呼吸器官伤害或其他并发症。因此，焊接时要确保通风，以免烟气滞留。

(4) 是火灾和爆炸：由于焊接是使用电源，热源等，防护不当易引发火灾和爆炸。因此，在焊接工作中，注意防范在焊接和加热过程中喷溅出的火花，溅渣等是有导致火灾或爆炸的危险。必须配备必要的消防器材。

由于我十几年来在安全上措施得力，不论是高空作业，还是在场内焊接，不论是白天还是黑夜，都未出现任何安全事故，为企业赢得了效益。

1、爱岗敬业，脚踏实地做好自己的本职工作。做好焊接工作，首先要有高度的责任感，对工作兢兢业业。个人利益服从全局利益，服从领导，听从安排，当好企业的后勤兵，做好服务。对工作要精益求精，不厌其烦。有时要牺牲自己的休息时间，只要工作需要，自己就要立即行动，工作就是命令，不能有任何的条件可言。

2、在平凡的工作岗位上，去努力实现自己的人生价值。自己从参加工作以来，一直从事焊接工作，可以说把理想、青春都献给了电焊这一行事业。曾今也有过困惑迷惘，也动摇过。经过领导和同志们的帮助，从新认识了这一职业。一个人的价值取向决定人的奋斗目标，心有多大，舞台就有多大，这就是实现人生价值的努力所在。我的价值观可以用一句话来概括：就是站好每一班岗，做好每一件事，把自己所学的知识与企业的建设相融合。

3、为企业的发展服务，扎根本职工作，忠于本职工作，做一个爱岗敬业的好职工，要珍惜自己的本职工作，对工作尽职尽责，一丝不苟，忠于工作。把个人的利益与企业的并集益相统一，处处为工作着想，事事从企业的利益出发，积极干好自己的本职工作。争创“一流服务”，在平凡而普通的岗位上，去努力实现自己的人生价值。

回首过去，尽管取得了一些成绩，但与发展中的社会相比，差距甚远。我必须进一步努力学习，专研业务，不断提升自己的思想和业务素质，干到老，学到了，把现代的科学文化知识注入到现实工作中去，以突破焊接技术质的飞跃，使自己的本职工作再上一个新台阶。

电焊工年度工作总结 电焊工工作总结篇三

按6#8#10#11#17#楼和7#9#12#13#楼分二个片区，每片区分地下室工程完成后，上部主体结构施工至九层后及封顶后三个阶段支付工程进度款。每阶段完成后，由乙方报送进度完成

量，经甲方审核后，按完成量的70%支付进度款。余款待工程竣工验收后7天内一次付清。

第五条 质量要求

乙方应按照《国家标准建筑工程质量标准及检验评定表》中的规范要求组织施工，本工程的质量等级应达到合格标准。

第六条 甲方的职责

- 1、 甲方负责提供场内电源、水源、材料制作安装场地。
- 2、 根据乙方提出用料计划及时供应钢筋材料。
- 3、 负责协调施工现场各分项工程交叉作业。
- 4、 对乙方的施工质量、工期进度、施工安全进行监督。
- 5、 如图纸或现场的尺寸进行更改及增减项目及时通知乙方。
- 6、 安装合同约定向乙方支付工程款。

第七条 乙方的职责

- 1、 乙方应严格按设计图纸及项目部要求精心施工，做到保质、保量、按期完成任务，必须将质量问题消灭在操作过程，并义务提供检验用的试件、样件。由乙方责任引起的质量问题，由乙方承担其经济损失。
- 2、 乙方必须为从事危险作业的职工办理意外伤害保险，并为施工场地内自有人员生命财产和施工机械设备办理保险，支付保险费用。在施工过程中，若给甲方或第三人造成伤害的，乙方应承担赔偿任务。
- 3、 未经甲方书面同意，乙方不得将本工程自行转包给他人，

也不得将其承包的分包工程的全部或部分再转包给他人。若乙方将其承包的分包工程转包或再分包，甲方有权终止本合同，由此造成的经济损失由乙方负责赔偿。

4、乙方施工使用的电焊条、植筋胶或环氧树脂必须符合设计和规范要求，并报告材料的合格证及厂家检验报告，否则甲方有权要求乙方立即整改，由此造成的经济损失由乙方承担。

5、乙方必须与本班组工人签订劳动合同并报甲方备案。严禁使用童工和无合法手续的人员参加班组生产，若发现每人每次罚款500元。

6、乙方应及时向工人发放工资，发放工资须登记造册并报甲方备案，若因未及时发放工人工资而引起劳动争议纠纷，由乙方承担相关经济和法律責任。

第八条 安全文明施工

乙方必须严格遵守国家和地方现行的有关安全文明施工规范要求的同时，还必须严格履行《施工现场安全文明生产责任状》(具体详见附件)的内容。

第九条 违约责任

1、乙方未按本合同第二条约定的施工工期完成工程的，甲方有权拒付工程款，并且工期每延误一日，乙方应向甲方支付人民币1000元的违约金，工期延误超过五日，甲方有权单方面终止本合同，由此给甲方造成的经济损失全部由乙方承担。

2、乙方违反本合同第五条规定，造成工程质量达不到本合同约定的标准，乙方应按本合同约定的工程款总额的30%向甲方支付违约金，并且乙方应无偿返工修补至合格，由此造成

的经济损失及工期延误由乙方另行承担赔偿责任。

3、除本合同另有约定外，若任何一方不履行或不依约履行本合同约定的其他义务，违约方应按本合同约定的工程款总额的20%向守约方支付违约金，并且守约方有权随时单方终止本合同。若给守约方造成的经济损失超过约定的违约金额，超过部分违约方仍应承担赔偿责任。

4、甲方有权直接从工程进度款中扣除乙方应向甲方支付的罚款、赔偿和违约金。

第十条 争议的解决

甲乙双方在履行本合同过程中所发生的争议，由双方通过协商解决。若协商不成的，任何一方均可向福州仲裁委员会申请仲裁。

第十一条 其他

1、本合同如有未尽事宜，须经甲乙双方共同协商，并签订补充协议。补充协议与本合同具有同等的法律效力。

2、本合同自甲乙双方签字并盖章之日起生效，自合同履行完毕之日起失效。

3、本合同壹式贰份，甲乙双方各执壹份。

电焊业务承包合同范文3

甲方：

乙方：

为进一步完善企业内部承包经营机制，明确责任成本管理，规范项目管理行为，合理确定内部分配关系，调动全体职工

积极降低成本，创造最佳经济效益。根据集团《工程项目责任成本管理实施办法》及相关办法规定，订立本项目责任成本承包合同。

一、 承包工程项目范围及内容：

1、 工程项目名称：

2、 承包范围：

3、 工程内容：

二、 承包方式

项目责任预算承包

三、 承包期限 年 月 日至 年 月 日，共 天。

四、 承包指标

1、 项目责任预算总额： 元。

(1) 工资总额： 元。

(2) 材料费： 元。

(3) 机械设备租赁费： 元。

(4) 临时设施费： 元。

(5) 管理费(间接费)： 元。

(6) 其他费用： 元。

2、 应上交费用： 元。综合上交率 %。

五、 责任预算成本调整

由于承包范围的变化、变更设计、索赔补差或因其它因素造成成本增减符合责任预算动态调整条件的，由乙方提供签证资料，编制责任成本补充预算，报经甲方现场论证核实据实调整责任成本预算。

六、 双方权利义务

(一) 甲方：

- 1、按承包合同书规定，监督乙方管好施工生产，做好指导、协调等工作。
- 2、不定期对各项经济技术指标进行监督检查、考核，确保履行合同责任。
- 3、根据《工程项目责任成本管理办法》规定对党政主管进行绩效评价。对由于乙方管理不善，最终出现责任预算成本亏损时，会同有关部门核查后作出相应处理。

(二) 乙方：

- 1、对甲方核定的责任预算成本全权负责。
- 2、必须全面履行本合同责任，制订和完善项目责任预算成本全过程动态管理。
- 3、根据建设单位拨款情况及时向甲方以货币资金形式上交应上交费用。
- 4、优化施工组织设计方案，合理划分成本费用，及时与所属各责任主体签订“责任指标”承包合同书。

七、 考核与奖惩

由责任成本承包单位的上级制订。

八、 附则

- 1、本合同条款未尽事宜，由甲、乙双方另行协商解决。
- 2、本合同条款适用于项目部上级机构与项目部签订，项目部与各责任主体签订承包合同可参照“中铁十二局集团项目部责任成本管理案例”成本中心“零利润”责任预算承包合同书制订。
- 3、本合同执行期间，双方负责人的变化不影响本合同的执行。
- 4、本合同书自签订之日起生效，责任期满即自行终止。
- 5、本合同书正本一式二份，甲、乙双方各执一份，副本二份，双方各执一份。

电焊工年度工作总结 电焊工工作总结篇四

一、思想方面

历年来，本人牢固树立企业文化理念。对自己高标准、严要求，严格执行公司、厂部的规定，从不计较个人得失，以集体利益为重，为了尽快修缮设备，保障生产，主动放弃一些休息时间进行加班工作。

二、工作方面

本人的职责是对全厂机械设备进行维修、保养、及时处理生产过程中发生的设备故障，保障全厂设备长久、高效、稳定的运行，为厂的正常生产提供强有力的支持。为提高设备的完好率、利用率、改善和提高企业经济效益、降低生产成本的主要途径，本人严格执行设备巡查、维护保养制度；加强设

备诊断工作，针对设备的部位，损坏的程度进行识别和评价，确定故障的修复方法，保障设备安全稳定运行；积极配合厂工作安排，配合厂技术部门对厂大型生产设备进行改进和设备维护保养工作，历年来，除了对我厂机械设备的正常维护保养工作外，还参与了厂部工改大修项目及东部水厂改造工程，例如送水泵站2#、7#机组进行改造、安装、调试；对送、取水泵站的机组大型阀门进行更换；负责我厂生物滤池，新常规改造工程的设备维修、安装、调试等工作。在设备检修工作方面，坚持“降本增效”的原则，以“最低成本、最优的质量，取得最大的效益”为宗旨。降能耗、增效益，立足本岗，在节能降耗上挖潜革新，做到能修的不换、能利用的不废弃，时时处处注意节约。

总之，在过去的××年里，在各级领导的关怀与正确领导下，在同事们的支持与帮助下，使我在工作中取得了一些成绩，在今后的工作中，我将继续努力工作，力求为我厂的发展贡献力量。

电焊工年度工作总结 电焊工工作总结篇五

首先在思想政治方面，本人积极响应国家，认真贯彻党的基本路线，方针和政策，执行国家和本公司各项管理条例和管理制度，抽空时间从报刊、杂志、书籍、互联网及电视节目中学习马克思列宁主义、，努力提高自己的政治素养，以便能更好的为公司及部门工作服务。

其次在工作方面，有句俗话说“做一行就要爱一行”，我本着这种想法全身心的投入到电焊工工作中，为了搞好工作，提高自己的专业水平，我虚心向公司领导及从事此行业的前辈学习，采取他们的长处补己之短，然后自己摸索钻研实践，逐步熟悉领会电焊的基本要领，明确了工作的程序、方向，不断提高工作能力，在具体的工作中形成了一个清晰的工作思路，能够顺利的开展工作并熟练圆满地完成本职工作。而且工作中我态度端正，坚守岗位，认真负责，完成自己任务

的同时还能协助其他同事完成任务，热爱自己的本职工作，能够正确认真的对待每一项工作，工作投入，热心为大家服务，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤，出勤率高，有效利用工作时间，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成，工作质量优秀，效率高，为公司及部门工作做出了应有的贡献，多次获得公司领导和同事的好评及被评为公司的先进工作者。

1、学无止境，时代的发展瞬息万变，各种学科知识日新月异。我将坚持不懈地努力学习各种电焊相关知识，并用于指导实践。

2、“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中不断学习业务知识，通过多看、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能，使管理科学化，操作规范化，施工机械化。

3、不断锻炼自己的胆识和毅力，提高自己解决实际问题的能力，并在工作过程中慢慢克服急躁情绪，积极、热情、细致地的对待每一项工作。

4、积极推广和应用“新科学，新技术，新工艺，新材料”。

以上是我作为一名电焊工的工作总结，如有不足之处，请大家多多指教！

几年前透过在外打工的经验了解到电焊工在社会上的重要地位，而且从事这方面工作的员工工资待遇比白领的要高，从而看到了电焊工未来广阔的前景。

于是在20xx年经过湖北创业技能培训学校的相关培训及其考试获得了电焊工职业合格证书并熟练地掌握了各种焊接方法和各项操作规程。了解焊条的种类选用及保管、焊接设备的型号及用途、焊接接头的形式、焊缝的构成原理焊接的位置（平焊、立焊、横焊、仰焊）及焊接工艺参数（焊接电流、

电弧电压、焊接极性、焊接速度等)的选取、焊缝布置和焊件结构、气焊工艺和切割过程、常用金属材料的气焊和气割、氩弧焊原理、设备使用及焊接技术等理论知识。

在20xx年进入了武汉某大型的机械公司，因为之前在湖北创业技能学校这方面的实践操作很多，因此也加深了对电焊工各方面的操作技能让我刚进入公司不久便取得了优异的成绩，成为了公司的技术操作师。从事多年后我认为作为一名焊工技师，就要不断创新和推广新的焊接方法，为公司提高产品质量和工作效率，降低劳动强度，减轻手工焊有毒烟尘对焊工的伤害。

生活中我是个勤奋好学的人，大概就是因为如此□20xx年被公司派往深圳某机械厂学习为期一年的电焊工的焊接工艺及co2操作技术的研修。到目前为止，我能进行焊条电弧焊、氩弧焊、气焊□co2气体保护焊、埋弧焊五种焊接操作。为了证明自己的潜力□20xx年以来多次参加了我公司新产品试制过程中的焊接工作，大胆提出来了自己的方案，经水压试验，焊接合格率到达满意数据。之后经过自己的努力，编制了一套完整的焊接工艺，从而为公司制造产品参考利用，降低了公司的生产成本，为公司带来了很大的效益，不久公司便提携我为技术总监。在公司近几年的磨练中我一向勤劳肯干，焊接质量稳定、优良，让我感受到了人生的好处。今后我将不断地进取和创新，不仅仅干好自己的本职工作，而且要做好传、帮、带等工作，充分发挥自己的才智，为企业多作贡献，使企业的焊接水平得到进一步的提高，为公司为社会带来更多更好地利益。

此刻电焊工的就业前景十分广泛，加上这方面的人才十分缺乏。因此我推荐对此感兴趣的人士能够从事这方面的工作，我想它必须能给我们带来一份很好的收益。

电焊工年度工作总结 电焊工工作总结篇六

20xx年在忙碌的生产中转瞬即逝，在新的一年到来之际，回顾全年的生产工作，我在各位领导及同事们的关心与帮助之下圆满的完成了各项本职工作，在技术水平和思想觉悟上有了进一步的提高。作为车间一名普通的焊接操作工，在这里我将自己在这一年中的得与失做一个全面系统的总结，为20xx年更好的工作打好基础。

首先在生产工作方面，作为丙班焊接班组外焊岗位的一员，在生产中我按照岗位职责权限严格要求自己，焊接过程中工艺参数严格遵守工艺要求，对焊后的外焊缝仔细观察，对外焊缝的高度和宽度定根进行测量记录。焊接过程中产生的夹渣，咬边，断弧等缺陷，我都会十分重视，跟本班组的老员工们一起研究问题所在，克服技术上的困难，提高自身的焊接操作水平，保证焊接质量。我深深知道技能水平的提高，是我工作中的重中之重。车间组织的各项技能培训我都积极参加，从中我获益良多。在我周边技术水平深厚的老前辈们，对我平时的工作都十分帮助，遇到不懂的难题，没有遇见过的状况，都是这帮前辈同志们，一点一点的教会我，对于拥有这要的好同事，我心怀感激。

其次在安全生产方面，我作为一名党员时时刻刻将安全放在心中，执行在行动中。进出车间产房，安全劳保设备穿戴整齐。工作中，遵守公司的安全生产章程和hse作业指导书，做到全年安全生产零事故。“安全是天，质量是命”这几个大字一进车间厂房就能看到，这句话是我平时工作时刻谨记的。公司安排组织的各项关于安全生产的培训课程，我都积极响应参加，从中我不仅仅学到了安全知识，更是通过各个违章事例，了解了安全生产的重要性。安全生产不仅仅是一人的事情，更是所有员工共同的事情。我会用我的行为和大家一起为工作的安全生产尽到自己应尽的义务。

在这一年中我收获有成绩，但同时我也认识到了自身不足方面，也将努力去改正。

1、沟通本岗位与其他岗位之间的信息是我比较欠缺的方面，在20xx年我会将自己的技术面更加扩展不仅仅局限于本岗位还要对前后岗位进行深入了解，使生产工作的流程更加通畅。

2、加强自身的技术水平的提高，化被动为主动，主动去问，主动去查，努力将所学的知识更灵活的运用到工作中。

3、作为一名党员我要发挥我党员的先锋模范作用，积极带动周围的同事一起进步，一起为车间这个大家庭贡献更多的力量。

几年前通过在外打工的经验了解到电焊工在社会上的重要地位，而且从事这方面工作的员工工资待遇比白领的要高，从而看到了电焊工未来广阔的前景。

于是在20xx年经过湖北创业技能培训学校的相关培训及其考试获得了电焊工职业资格证书并熟练地掌握了各种焊接方法和各项操作规程。了解焊条的种类选用及保管、焊接设备的型号及用途、焊接接头的形式、焊缝的形成原理焊接的位置（平焊、立焊、横焊、仰焊）及焊接工艺参数（焊接电流、电弧电压、焊接极性、焊接速度等）的选择、焊缝布置和焊件结构、气焊工艺和切割过程、常用金属材料的气焊和气割、氩弧焊原理、设备使用及焊接技等理论知识。

在20xx年进入了武汉某大型的机械公司，因为之前在湖北创业技能学校这方面的实践操作很多，因此也加深了对电焊工各方面的操作技能让我刚进入公司不久便取得了优异的成绩，成为了公司的技术操作师。从事多年后我认为作为一名焊工技师，就要不断创新和推广新的焊接方法，为公司提高产品质量和工作效率，降低劳动强度，减轻手工焊有毒烟尘对焊工的伤害。

生活中我是个勤奋好学的人，大概就是因为如此[]20xx年被公司派往深圳某机械厂学习为期一年的电焊工的焊接工艺及co2操作技术的研修。到目前为止，我能进行焊条电弧焊、氩弧焊、气焊[]co2气体保护焊、埋弧焊五种焊接操作。为了证明自己的能力[]20xx年以来多次参加了我公司新产品试制过程中的焊接工作，大胆提出来了自己的方案，经水压试验，焊接合格率达到满意数据。后来经过自己的努力，编制了一套完整的焊接工艺，从而为公司制造产品参考利用，降低了公司的生产成本，为公司带来了很大的效益，不久公司便提携我为技术总监。在公司近几年的磨练中我一直勤劳肯干，焊接质量稳定、优良，让我感受到了人生的意义。今后我将不断地进取和创新，不仅干好自己的本职工作，而且要做好传、帮、带等工作，充分发挥自己的才智，为企业多作贡献，使企业的焊接水平得到进一步的提高，为公司为社会带来更多更好地利益。

现在电焊工的就业前景非常广泛，加上这方面的人才非常缺乏。因此我建议对此感兴趣的人士可以从事这方面的工作，我想它一定能给我们带来一份很好的收益。