

2023年纺织厂机修工年终总结报告(大全5篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。优秀的报告都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？以下是我为大家搜集的报告范文，仅供参考，一起来看看吧

纺织厂机修工年终总结报告篇一

一、工作方面

在进单位之初，由于与我原来的工作性质有很大不同，同时，对机修工的工作也是一知半解，所以，实际操作水平较低。为此，我特意加强了平时的自学，积极参加各项培训学习，不断提高自己的专业技能水平。通过学习，目前我已取得电工高级证书。机修工作是一项实践性很强的工作，像换轮子、换钢丝绳、拆装各种设备等，光有满腹的经纶是没有用的，关键在于工作的方法，创新的工作，归根到底就是要解决问题。同样一个问题老同志只用一会会的时间，一点点的力气就搞定了，而我可能会用很大的力气，用很长的时间却解决不了，有时，甚至还会付出血的代价，这就是方法、经验的问题。因此，我在工作中格外注意这一点，始终做到注意学习、注意动脑、注意自己动手，学习老同志解决问题的办法，思考要注意的地方或者其他解决问题的办法，亲自动手能使我不断的实践中熟练掌握各种技巧。

二、作风方面

严格自律要求自己。日常生活中，本人严格按照共产党员的标准要求自己的一言一行。机修工作是一项团队工作，光靠强有力的领导是不够的，它更讲究机修组每个员工在平时工作中顺利的交流、自觉的分工和默契的配合，互相信任，关

系融洽，才能把各项工作做得更加快速、更加圆满、更加顺利，也更加安全。作为一个党员，更作为团队中的一员，我深知在此其中我应该发挥怎样的作用。在工作的中，我能够积极地出谋划策，与其他同志多交流沟通，不懂的地方请教老同志，做领导的好帮手，同志的好朋友。

存在的问题和需要改进的方面：

一是学习不够深入。在政治理论学习和业务学习上都不够深入细致，对于一些新知识、新理论，只是一知半解，缺乏刻苦专研的精神，尤其是在工作繁忙的时候，忙于一般性的事务工作，学习还不够深入。今后要进一步端正学习态度，进一步探索学习方法，在理论深度上下工夫。

二是创造性地开展工作的不够。工作中往往因循守旧，不注重创造性的开展工作。

在日后的工作中，需要不断加强自己的薄弱环节，严格要求自己，使自己不断进步。

纺织厂机修工年终总结报告篇二

1、圆满完成了四月下旬至五月上旬公司停车计划检修的备品备件准备和检修工作。

2、完成了3#罗茨风机以及后冷却器列管的堵漏工作，2#罗茨风机后冷却器的更换工作。2#凉水塔新型减速箱的更换工作。

3、完成了转化工序脱油罐、常温氧化锌罐、精脱硫槽的进出口盲板、人孔的拆卸和安装工作。

4、协助外委高压焊工圆满的完成了综合加热炉炉管的更换和恢复工作。

- 5、加强设备的巡检、维护、保养工作，积极推动预知检修和计划检修。完成了各项日常设备检修和紧急抢修工作，确保了生产正常、平稳运行。
- 6、按计划做好员工每周的安全学习培训工作，进一步提高员工安全意识，并完成了安全隐患各项整改工作。
- 7、加强班组团队建设。树立明确共同的目标；努力营造积极进取、团结向上的工作氛围。
- 8、加强员工专业技能培训。开展技术练兵、现场培训、实物讲解和传、帮、带等方式。加强了焦炉气压缩机、氧压机、氮压机和泵类等设备故障处理维修技术的培训和学习。通过培训最大限度地提升提高员工专业技能水平，更好的保障生产安全稳定运行。

二、工作创新点

维修工段在20__年工作创新点如下：

- 1、完成了转化增加气液分离器的安装工作。
- 2、完成了焦炉气压缩机四级气阀的选型改造工作，锁定了peek使用的使用，最大程度上控制了焦炉气压缩机因气阀故障造成停、倒车频次，且降低了维修工作量和维修费用。
- 3、完善了设备定人包机工作，以定人包机为核心，强化了包机人的责任意识，尤其是加强了重点、关键设备包机人的基本素质培养，对于大型关键设备的重点部位，实行了定期拆检检查制度，并密切关注其运行状况，确保了其运行安全。加强设备日常检查维修与定期保养相结合，设备维修与管理工作中的精细化管理，以达到提高设备管理水平、控制和减少设备突发故障的目的。

4、在修旧利废方面，维修人员积极想办法，修复焦炉气压缩机普通气阀30多个(每个1200元)□peek气阀20多个(每个2400元)，注油器24个(每个170月)等。为公司节约备件费用8万余元。

三、经验总结

维修工段在20__年的工作中取得的经验如下：

1、抢时间、争主动，确保工作进度。各项工作都一定要牢固树立速度就是质量、速度就是效益、速度就是责任意识，早计划、早安排、早行动。并制定周密、切实可行的检修措施方案。

2、严格维修标准，确保工作质量。检修结果的好坏是评价一个维修工维修技术水平和责任心的重要指标，要把工作质量作为头等大事来抓，加强对维修全过程的管理和掌控，确保工作质量达到规范要求及设备性能的最佳状态。

3、坚持规范作业，确保安全生产。在日常工作的每一个环节，我们要始终坚持“安全第一”的工作原则，树立安全就是效益的观念，排除安全生产的隐患。

4、合理安排时间，对检修中存在的疑难点、不足点和成熟的经验勤交流、勤沟通，给大家一个相互学习的平台。

四、不足之处、原因分析及改进措施

1、尽管一直坚持对员工的专业技能培训，员工技能水平也得到显著提高，但就整体而言，仍不能满足生产需求，在今后的的工作中需加大培训频次、力度和专业的全面性，争取早日满足生产需求。

2、通过4月份至5月份的设备停车检修和日常工作发现，要及

时准确的掌控员工的思想动态，在不违反原则的情况下灵活管理思路，避免和杜绝员工带情绪工作，确保工作进度和质量。

3、由于维修人员的流失和更换，就现状而言人员紧张，不能满足当前的生产需要。现已制约了大型设备的预知性维修工作。

4、由于员工维修技能和水平还比较低，尤其是针对焦炉气压缩机、氧压机、汽轮机等大型设备维修技能欠缺，希望公司能够多提供学习、培训的机会。

纺织厂机修工年终总结报告篇三

几年来，我积极参加班组的各种学习，充分利用业余时间通过杂志报刊、电脑网络和电视新闻等媒体，学习党的路线、方针、政策，拥护党的领导，拥护社会主义制度，拥护改革开放的政策，热爱修理工作，对自己所服务的单位充满感情。

能及时学习掌握新技术、新知识、新标准规范，便在工作中加以应用，坚持根据工作需要加强机械修理业务的学习，并将学到的技能应用到实际工作中去，使自己的业务水平得到了较大提高，具备了较强的业务工作能力。几年来，在多个岗位从事技术工作，都能根据工作需要，服从领导的安排。原在河北省石家庄市铁三局二处做机械修理工，学得的是机械传动机械的修理。没有接触到液压传动机械修理和故障排除方面的知识。xx年到原港务局机械公司拖吊队做机修理工，感觉在修理技术方面压力很大，通过公司培训和老师的指导，我对液压机械有了新的认识。但是，在平常工作中我对白话不懂听，所以，也走了不少弯路。因此，我感到要想学好港口机械修理方面的技术，就要懂听白话，所以，在工作中和工友们多交流，工作之余和他们学白话。

在工作中不怕脏、不怕累，边学边干，使我在技术方面进步很大，一些故障我可以单独排出，这使我在学习机械修理技术方面，更加有信心、有动力。xx年，我所在的北作业区开展业务技能考核定级，经过考核我获得了熟练工等级。localhost但是，在日常工作中我觉得我的技术还有一定的差距，我阅读了很多港口机械保养、维修、故障排除等方面的书籍，把在工作中出现的问题弄通弄懂，使我的技术有了新的提高。我又报考了主修工。经过多方面考试和考核，我取得主修等级，这使我更加热爱修理这项工作，也有信心做好这项工作。

11月13日集团公司成立了件杂货作业区，我被调到该公司。因为，作业区刚刚成立，修理员工少、在加上我们机械全部都是北作业划分进来的，大都是旧机械，返修率高。作业区5月招进了一批新员工，补充了修理人员的不足。但是，他们业务不熟，不能单独工作，主管机械的经理叫我带两个徒弟。我耐心向他们传授修理技术，不仅从理论上讲解，有的地方还手把手的传授，同时也教他们做人的一些道理，使他们很快能喜欢这份工作，经过三年多的时间，他们不仅可以单独工作，而且还成了修理骨干。8月我又带了一个新徒弟，现在已经可以完成一些常见故障的排除。4月份我们作业区又招进几名新员工，作业区分领导又叫我带一名新员工，至此，我已先后带4名学徒工。在带领新员工过程中，我是尽心尽力、尽职尽责，做到理论和实际相结合，使新员工在学习过程中接触很快、易通易懂，本人也在这几年带新员工过程中不断充实自我。

因为时代在发展，社会在进步，一些高科技产品不断补充到码头生产机械当中，我觉得虽然自己已带过几批徒弟，但也要不断加强学习、不断钻研学习新技术，在修理内燃机这一块能够从整体方面不断提高技术水平，才能完成作业区领导交给我的工作任务。我修理10多年的工作中，使我印象最深的一次问题就是我现在工作单位8大连叉车故障排除经过。在一个星期5天内吊了两次变距器。第一次做是变距器漏油，经过两天的修理和装配，试车漏油现象排除，开出车间到一

线生产。但是，不到4个小时，司机师傅又把8叉车开回车间报修，报修单上写着（变短喷油、行驶无力、液压油温高）。油温高、行驶无力在以往工作中出现过，可是，变距器排气口喷油，叫我想不通。经过思考和多方面考虑，我亲自动手、逐个部位检查故障出在那个部位。经查发现液压油温高，是变短器回油阀有时卡死不回位现象。装配好吊上车后试车，回油正常，油温高、喷油故障排除。

可是，我不放心开出去路查一圈回来，发现喷油现象仍存在，使我疑惑不解。下班回到家中我翻阅了相关书籍，还是没有找出排除故障的方法。第二天上班，我安排好本组工作后，又启动8叉车试车，试车中我发现，低速行驶不喷，中速行驶有喷油现象，但是不大，高速行驶、喷油大，这使我排除变短总成的本身故障。因为变短、涡轮、泵轮、导轮，我已查修过了，所以排除本身故障，使我把目标转移到变距相连接的两个泵身上，一个行驶泵、一个方向泵，我把两个泵拆出，经过检查方向泵没有问题，行驶泵输出轴油封有磨损现象，更换油封随后装配上变短器，在进行试车时故障得以排除。原因所在就是行驶泵在高速运转中有一部高压油串入变距器，使变距内油压异常油量就增加，至使排气口喷油。通过这次故障排除，使我明白了作为一名修理技术人员，时刻都要提高自己的技术水平，做到精益求精。

因工作需要，本人于12月19日到24日，由单位组织到桂林参加国家机械工业部教育培训中心液压高级研修班学习，使我从中学了液压系统故障诊断。回来后，学以致用，使我在工作中少走不少弯路，提高了工作效率，保证了生产用车，从而使我更加坚信科学才是第一生产力。同时，在日常工作中除做好本班工作外，我主动配合队长做好修理队的一些日常工作。

以上是我近几年来从事技术工作的简要情况，通过从书本上学习、从实践中学习、从他人那里学习，再加之自己的分析和思考，确实有了较大的收获和进步。但是，成绩和不足是

同时存在的，经验和教训也是相伴而行的。克服不足，学无止境。今后，我将一如既往地继续在工作中尽心尽力，不断学习，努力进取，不断提高自身的业务素质，锻炼自己的工作能力，总结经验，吸取教训，把自己的工作做的更好，报效单位对我的培养和关怀，为单位、为港务事业贡献我的全部精力。

纺织厂机修工年终总结报告篇四

1、提前对检修项目进行梳理，细化，落实到班组、落实到个人；

2、提前熟悉检修项目、对所需备件、材料、机具、专用工具积极准备，对所需脚手早安排进行搭设，对需要拆除的保温要求在装置停车前一两天进行拆除。

这次检修工作项目多、难度大、时间紧、人员少、再加上天气寒冷，给本次检修工作带来了困难，为尽快完成检修工作，大家每天连续工作16小时，有时候每天工作达20小时，饭菜送到现场，吃了饭就接着干，累了，就在桌上趴上一会儿，在十来天的检修中，除了现场进行x射线探伤不得不停工，可以回家洗个澡外，其余时间均在现场。

k1301是本次大修工作重中之重□k1301由于是第一次检修，本人和班组人员一道，认认真真对k1301进行拆检、对检修数据认真进行检测、并作好记录。对每一道检修工序认认真真进行。

在检修k1301同时，及时地对s1204a/b滤棒固定改造工作进行现场安装指导，进入到s1501□a1101a/b□气化炉内□7f斜三通更换□e3050换热器抽芯□k1102a/b轴瓦检查等现场了解检修情况。

为了保障停车检修过程中安全施工，避免出现安全事件和事故，对于特殊作业、高空作业、进入受限空间作业，要求检修人员严格执行公司的安全管理规定，作业前均办理相关的工作票证并得到批准后方进行检修作业。

整个大修，充分发挥了个人的技能与水平，但在大机组检修经验、机组对中判断能力上要进一步提升能力。班组人员能独当一面的员工不多，还在打人海战术，在焊接、管铆这一块我们需要向兄弟单位学习的地方还很多。

纺织厂机修工年终总结报告篇五

1□xxxx年维修车间努力做好生产、维护工作，通过生产运行中发现问题，及时进行检修、技改等工作，保证甲醇厂xxxx年度机电仪设备安全、稳定运行。

□1□xxxx年7月，甲醇厂进行大检修工作，维修车间全体员工共同努力，圆满完成厂下达的各项任务。在检修过程中，加强对登高、动火、临时用电作业等作业票的办理工作，从票证的办理到置换，各项防护措施的安排，都要做到心中有数，忙而不乱，保证检修工作安全进行，无一例违反安全操作规程的作业。

□2□xxxx年维修度车间认真进行隐患检查、排除工作，积极处理各级检查发现的隐患。维修车间建立、健全了各项制度，采取逐级负责制，将设备承包到人，以确保装置的安全、稳定生产□xxxx年度积极完善本质安全体系建设、实施工作，配合甲醇厂本安体系要求，完成了各种制度、台账、票据的管理、更新等工作。

(3) 在每月组织维修车间员工对消防应急器材进行演练，经过演练，保证了员工在紧急情况下的应急器材的使用。

(4) 加强锅炉、除盐电站电仪设备管理工作。由于将锅炉房、

除盐水电仪设备划归维修车间，维修车间组织力量，集中对电仪设备隐患、问题排查处理，保证了锅炉、除盐水装置的安全运行。如对锅炉dcs系统进行改造，彻底解决了锅炉dcs系统死机问题，保证了锅炉安全运行，对除盐水各种酸、碱设备进行重新选型、改造，保证了系统正常运行。

(5) 逐步完善班组各项工作。认真规范、及时的做好各类台账，包括设备缺陷记录台账、设备润滑台账、报废物品存放、安全活动记录等各种台账，对所有工器具及资料进行了归档整理。组织员工学习了神华宁煤班组建设培训资料，安排员工同包头煤制烯烃对标学习，学习兄弟单位先进经验，加以推广。针对车间现阶段班组建设存在的问题，结合甲醇厂制定的班组建设方案，进行了相应的整改和重新规划。如制定了班组定置布置图，班组内每一个物品都要进行定置摆放，车间为班组采购了塑料装饰品，对各班组内进行了装饰，成立了班组五大员机构，要求五大员在班组内各行其职；甲醇厂生产部下发了1515交接班制度，我们认真进行了执行，要求各班人员严格按照1515交接班制度进行交接班；增设了班组文化墙，对各类隐患整改，车间文件，合理化建议等进行了上墙公示。

(6) 整改消防火灾系统问题，气柜、转化及罐区装置火灾线路进行重新布置、安装、调试，以便于今后的检查和维修工作，确保整个控制系统安全稳定运行。

2、组织员工认真完成各项检修工作，确保机电仪设备检修规范，

文明施工等工作向前迈进一大步。今年车间三个工段基本完成了日常生产中遇到的各项检修任务，将事故及各类隐患降到最低。其中重点解决问题有：大检修期间对锅炉房二台引风机、二台一次风机、甲醇的二台余热锅炉给水泵电机、二台循环水泵电机进行电机的保养和维护，并在检修结束前将其都安装到位。检修氮气压缩机，更换活塞杆及其锁母；

检修焦炉气压缩机，更换清洗进出口气阀、空分车间更换循环水泵轴承机械密封、合成空冷岛更换减速机；对空分配电室高压母联、低压母联参数进行修改设置，对锅炉公用工程程序进行了下载，对主、副服务器不能正常切换问题进行了修复，氧压机低压缸振动波动大，更换前置器后解决了波动大问题，编制了车间六月底大检修计划、方案、并对大检修材料进行了及时催货，为六月底顺利检修奠定了基础。七月大检修顺利的完成了大检修计划。按时完成了公司、甲醇厂、车间查出的安全隐患整改项目，对冬季容易冻结的仪表保温管线进行了整改；对锅炉车间进行了隐患集中排查与整改活动，并按照“五定”原则进行整改；对全厂照明系统进行彻底排查与整改等工作。

3、车间技改工作

维修车间根据现场实际情况，积极组织员工进行技术改造工作，使机电仪设备根据安全、稳定运行，保证了装置安全运行。如焦炉气压缩机现场电流指示改造、锅炉车间配电室1#、2#低压进线柜电源控制回路抗晃电改造、空压机、氧压机机组油泵控制回路抗晃电改造、空分车间循环水上塔管道增加回流管改造、合成车间合压机放空管的改造、合成车间常压塔回流槽气相增加冷凝器、焦炉气压缩机入口过滤器改造等，其中多项或西煤化公司技改二等奖、鼓励奖等荣誉。

1、完善车间的各项规章制度，用制度规范职工的行为、加强内部各项工作的检查、监督和考核、奖惩分明、加大力度，进一步发挥骨干作用和调动全体职工的积极性、开展切实可行的形势任务教育、加强职工的技能培训。进一步加强日常管理工作的程序化和科学化，做到责任到人、分工明确、各负其责、协调互助、进一步加大了管理力度和范围，完善备件、材料、资料、设备、计划、消耗、记录管理的管理，为生产和效益服务。

2、维修车间对员工的培训不松懈。在培训方面本年度，对岗

位员工的培训按计划、分层次培训。内容涉及到安全、电气、仪表、工艺、设备、应急处理、事故预想等多个领域。从多方面来提高大家的现场操作水平，增强其安全意识，车间多方搜集资料、命题、闭卷考试，想方设法地让员工培训工作能落到实处。部分员工参加了特种作业证的培训学习工作并全部合格，日常培训教育以每月进行的岗位练兵考试，试题内容贴近生产实际，紧扣电工、仪表、机修岗位应知应会和基础理论、实际操作。考试后进行试卷讲解，故障排查等，制定了奖前罚后，极大的调动了员工学习积极性，使员工在理论基础知识及技能操作方面都有明显提高。xxxx年度西来峰煤化工公司技术比武中，机修专业或钳工一等奖，焊工三等奖的成绩。

xxxx年度、维修车间取得了一些成绩，但也存在许多不足，一是车间各项管理制度还需根据实际情况不断完善，尤其是设备承包、工资二次分配、各种奖惩制度等需进一步完善，使其更能反映员工意见，体现员工想法。二是培训方面，加强特殊设备的技术培训，尽快培养出更多一专多能的技术人才，保证甲醇厂不断发展过程中机电人才的需求，加强技术人员各种规范的培训，提高管理、技术人员自身素质，使员工素质能够满足公司发展的需求。三是设备维护管理工作，维修车间通过与兄弟单位对标、学习，发现自身还存在一些不足，今后工作中继续提高员工、管理人员的专业素养，使认识更加提高，使现场设备管理上一个台阶。