

2023年液压员工个人总结(通用6篇)

总结是写给人看的，条理不清，人们就看不下去，即使看了也不知其所以然，这样就达不到总结的目的。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

液压员工个人总结篇一

在维修工程机械的液压缸时，经常可以看到液压缸缸筒内壁、活塞或活塞杆表面有一些蜂窝状的孔穴，这都是气蚀所致。气蚀会导致缸筒与活塞杆的配合表面变得粗糙，液压缸产生内泄，工作速度下降。当气蚀与其他形式的腐蚀共同作用时，将会加速液压缸主要零件的腐蚀速度，从而严重影响工程机械的正常使用。

1. 影响气蚀的因素

在液压缸零件表面与液压油相对运动时，溶解在液压油中的气体容易析出并形成气泡。这些气泡流到高压区后发生破裂，瞬间产生的高温高压显微射流和冲击力反复作用于液压缸零件表面，便使零件表面产生气蚀。液压缸气蚀产生的条件与液压系统结构、液压缸零件材料、液压油质量、制造及维修等方面都有一定关系。

(1) 液压系统结构

若液压系统的管路、控制阀门等部件的通路过窄以及弯管过多，将使液压油温度升高，冲击力增大，容易在液压油中产生气泡，进而造成液压缸气蚀。

(2) 液压缸零件材料

如果制造液压缸的材料具有较好的强度、韧性及抗腐蚀性，

则其抗气蚀能力较好;否则易发生气蚀。另外材料组织的均匀度对气蚀产生的影响也较大,材料组织越不均匀,在其强度薄弱处及抗腐蚀性低的地方就容易产生气蚀。

(3) 液压油质量

液压油质量的好坏,是液压缸是否产生气蚀的一个重要因素。液压油在工作中不可避免地 与阀门、管路等发生冲击,如果液压油的抗泡沫性差,就很容易产生泡沫,从而导致液压缸等部位产生气蚀。若液压油压力变化频率过快、过高,也将促使气泡的形成,并加速气泡的破裂速度。比如液压缸进、回油口处,由于压力变化频率相对较高,气蚀的程度也相对高于其他部位。

(4) 制造及维修

液压缸装配或维修质量对其气蚀的影响也不可小视。如果在装配或维修时未对液压系统充分排气,将导致系统中存在气体,在高温、高压的作用下,液压缸将产生气蚀。

2. 预防气蚀的措施

(1) 选用合格的液压油

选用质量较好和牌号适宜的液压油,可有效防止液压油在工作过程中产生气泡。选用液压油应在符合相关技术要求前提下,参照本地区气温选择,并按油尺标准加注。

此外,还要保持液压系统清洁。应经常检查液压油的油质、油位和油色,如果发现液压油中出现泡沫或变成乳白色时,说明液压油中已混入空气,应认真检查空气来源,并及时更换新油。若使用高水基液压油,应配置高置式液压油箱,以增大液压泵进油口处的压力,有效防止液压缸产生气蚀。

(2) 选用合适的'液压油添加剂

选用合适的液压油添加剂，可有效抑制液压油混浊或者水化现象，阻止泡沫产生，稳定液压油品质，使液压油长时间保持正常性能。

(3) 防止油温过高，减少液压冲击

合理配置液压油散热装置，可防止液压油温度过高。工作中如果出现油温过高的现象，应查找原因并及时排除，以消除液压油中产生气泡的条件。此外，在液压系统工作时，切忌频繁地加大发动机油门，应力求操纵平稳，以减轻液压油对液压元件的冲击。

(4) 正确装配或维修液压缸

在装配或维修液压缸的缸体、活塞杆等主要零件时，应按照装配尺寸公差的下限值进行装配，这样可以很好地减少气蚀现象的发生。如果液压缸零件已经出现气蚀现象，只能采用金相砂纸抛光方法除去气蚀的麻点和表面积垢，不可用普通细砂纸进行打磨处理。

液压缸在维修后，应在无负荷、平稳条件下运转一段时间，使液压油得到充分循环。若液压系统有空气混入时，可进行人工排气，方法是：将液压缸进油管或回油管螺母缓慢松开，当气泡完全排出后拧紧螺母。

液压员工个人总结篇二

进入公司已经有将近半年的时间，在公司领导的强有力的领导以及关心支持下，个人在20xx年度取得了不小的进步。

本人在工作过程中，较好地完成了20xx年年度工作目标。

现将有关20xx年度个人工作情况作如下总结：

一、年度工作情况：

1、熟悉了解公司各项规章制度

我于20xx年9月进入公司，为了更快更好地融入公司这个团队，为以后的工作打好铺垫，我加紧对公司的各项规章制度的了解，熟悉公司的企业文化。

通过了解和熟悉，我为能进入公司这个团队感到自豪，同时也感到自身的压力。

在以后的工作中，我将以公司的各项规章制度为准则，严格要求自己，廉洁自律，在坚持原则的情况下敢于创新，更快更好地完成工作任务。

2、熟悉项工程的结构，现场情况

作为土建工程师，熟悉和了解现场对以后的工作是相当有利的。

为了以后能更好地开展工作，我多次深入现场，对现场的布置做更深层次的了解。

在掌握第一手现场资料之后，我查阅相关技术资料，对工程的结构情况进行研究，对以后施工重难点进行分析，对项目的基础形式进行分析，通过研究和分析，我对项目施工管理的实际情况做较为客观的预测，为下一步方案的编制提供了可靠的依据。

3、参加工程部管理制度的修改

为了便于以后工程部管理，我结合公司的要求以及工程部的实际情况，并参考博爱以及其它比较知名的地产企业的相关制度，编制修改了工程部工程管理的各项规章制度，制度的编制有利于明确各个岗位的职责，为工程管理提供保障。

通过这次编制，我对项目开发其它专业有了进一步的了解，也使自己下一步工作更加明确。

4、分析20xx年天气情况

为了完成20xx年公司的项目开发任务，并做出科学而且符合实际的20xx年工程部的工作内容以及项目施工进度计划，我对20xx年全年的天气情况进行分析，结合武陟县的常年的天气状况，对20xx年的天气进行了预测，同时将天气情况和工程进度互相结合，对工程进度进行合理的调整，抓紧施工良好季节，避开雨季大规模施工，并做好雨季以及高温季节的施工以及安全保护措施。

二、存在的不足以及改进措施

1、缺乏沟通，不能充分利用资源

在工作的过程中，由于对其他专业比较陌生，又碍于面子，不积极向其他同事请教，造成工作效率降低甚至出现错误，不能达到优势资源充分利用。

俗话说的好“三人行必有我师”，在以后的工作中，我要主动加强和其他部门同事的沟通，通过公司这个平台达到资源共享，从而提高自己的业务水平。

2、缺乏计划性

在工作过程中，特别是项目开发的施工阶段，由于缺乏计划性，工作目的不够明确，主次矛盾不清，常常达到事倍功半

的效果，领导不满意不说，自己还一肚子委屈。

在以后的工作过程中，我要认真制订工作计划，做事加强目的认识，分清主次矛盾，争取能达到事半功倍的效果。

3、专业面狭窄

作为一个现代化人才，他应该是一专多能的，这样的人才才符合时代以及公司的需求。

自己的专业面狭窄，对房地产其它专业认识不够，特别是营销策划以及法律法规，这都限制了自身的发展。

在以后的工作过程中，我将加强其他专业的学习，充分利用公司资源，提高主观能动性，争取能成为一名一专多能的复合型人才。

三、完成20xx年目标计划的措施以及建议

为了公司项目的顺利开展，也为了公司的可持续性发展，我在工程管理方面以及其它方面做以下建议。

1、合同管理

合同在项目管理中的地位非同小可，离开他，项目管理就无从谈起，合同是项目管理的依据。

熟悉合同。

并对合同进行深入细致的研究，对合同的关键条款、存在的漏洞及可能产生变化并引起纠纷的地方做到心中有数。

树立强烈的合同意识。

在合同面前，业主和承包商的地位是平等的。

一方面，项目管理人员不以势压人，逼迫承包商接受合同外的条件；另一方面，也要警惕承包商在项目实施过程中埋设陷阱。

当承包商提出各种各样的建议时，首先想到要遵守合同，对采纳建议可能带来的经济问题要有充分估计。

2、质量控制

工程项目实施阶段，工程部要开展多方面的工作，对工程项目的质量进行控制和监督，概括地说有审查确认承包商的`质量保证体系，进场材料、设备的质量控制，监理规划、监理实施细则的审查以及对监理工程师日常监理工作的监督和检查等几个方面。

承包商质量保证体系的审查确认。

着重检查承包商是否已建立质量保证体系，质量保证体系是否经认证单位认证，是否制定了明确的质量目标和计划以及质量保证体系是否行之有效等。

工程材料的质量控制。

检查承包商是否根据设计图纸的规定和合同的要求制定了材料检验和检查制度并在实际工作中严格对材料的采购订货、材料的进场和材料的使用进行质量控制。

监理规划和监理工作实施细则的审查。

业主的意志要通过监理工程师来实现。

监理工作的好坏与监理规划和监理工作实施细则的优劣有直接关系。

经常深入工地了解情况，同时对监理工程师的日常监理工作

进行监督检查。

特别强调带着问题下工地进行调查研究。

3、进度控制

进度控制是项目成功与否的关键因素之一，工程部要做的就是编制项目管理规划，研究项目的总进度、施工布置、重大施工技术和施工难题，对项目实施过程中可能出现的问题做好预案。

制定一整套制度来规范管理以提高工作效率。

4、加强全员经营意识

许多人错误认为项目开发只是工程部和销售部的事情，与自己部门关系并不是很大。

其实项目开发相当复杂，他综合了各个部门的智慧和汗水，并不是单纯的开发和销售如此简单。

所以作为公司的员工，我们要牢牢树立全员经营的意识，以主人翁的精神投入到工作中去。

20xx年已过去，虽然项目还没有正式完工，但收获也不少。

特别是公司几位领导塌实的工作作风以及认真负责的工作态度给我们员工树立了榜样。

总结过去，展望未来□20xx年工作多，任务重，对于我来说也是一种挑战。

新环境，新机遇，新挑战，如何优质、高效、低耗、按期、安全、文明地建好该项工程，是作为土建工程师该思考的课

题。

在以后的工作中，作为项目开发的排头兵，我将认真执行公司的相关规定，充分发挥个人主观能动性，以铁的纪律来约束自己，不断学习新技术新经验，善于总结，也希望公司的领导能给我更多的理解和更大的支持，争取为项目的开展贡献自己的力量。

本人于20xx年6月毕业某某大学电气工程及其自动化专业，并于20xx年7月进入某公司工作[]20xx年7月转调入华能某电厂工作。

从工作至今，我参加了从入厂教育、军训到运维部实习，并参加某电厂设备安装跟踪工作。

在这个过程中我学到了很多，很多方面都有了较大的收获和进步，已经从一名在校大学生转变成为一名合格的国有大型企业员工，并且对现在的工作也有了很深刻的认识。

现将过去一年专业技术情况总结如下：

一 安全方面

防止事故发生，保证人身安全是电力部门首要的工作。

我在跟随师傅对设备进行的多次操作及维护工作中，始终坚持贯彻执行“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，严格执行电力安全工作规程，认真分析安全工作中各类难点，针对各个工作任务的特点，有意识、有目标、有重点地做好各项安全措施。

除此之外，还认真学习班组组织的日常安全学习，细心体会，并认真讨论分析安全事故案例，从中吸取经验教训，防止安全责任事故的再次发生。

二、学习工作方面

1、基础理论的提高

在大学里面，我们所学习的更多的是理论上的东西，而对现实的实物、实例了解较少。

理论联系实际方面做的不够，理论与实际相脱节，这对深入学习是不利的，是所谓的闭门造车，没有实践的指导，理论不会得到很高提升。

而来到景洪电厂之后，以前理论的东西得到了实物的指导，使原本模糊的概念变得清晰。

突出表现在对发电机转子、定子、水轮机，励磁系统、调速系统、水工建筑等的结构有很深感性认识。

2、专业技能的提高

在运行期间，我跟随班组师傅首先从如何巡检设备开始学习，在巡检过程中要注意哪些事项及如何使用巡检仪，在师傅们的带领下，我们慢慢地开始学习监盘及一些简单的操作，在监盘过程中需要重点监视的对象、设备的正常运行状态及如何判断机组故障及故障处理，在每次运行值守期间，师兄都要对我们提出问题，争取在每个八小时中学会一项简单的操作。

值班期间，一定要做好事故预想，一定要掌握当前全厂设备的状况，对存在缺陷的设备要加强监视。

在on-call期间，我们主要学习了如何写操作票、如何办理各种工作票，在机组检修时候，随同师傅做好检修机组的安全措施，在检修工作结束后，学习如何恢复安全措施。

这些工作，无一不需要我们认真对待、仔细检查，只有这样，才能保证机组的安全稳定运行。

运行期间我多次参加了机组的开、停机操作，对开停机的流程及需要检查注意的事项有了一定程度的认识。

在维护期间，在师傅的指导下我学会了看电气二次图，了解了励磁系统和调速器的基本工作原理，学习了一些电气控制器与plc基本原理及应用。

在5号机组检修期间，我主要跟随师傅学习仪表方面的知识，掌握了功率变送器、频率变送器、压力表、数字显示表等测量元件的工作原理和校验方法；并且掌握了我厂主要油温、油压、油位、瓦温等非电量测量点的布置情况及其整定值。

同时掌握了一些实验设备的使用方法。

在热工仪表方面，了解了其它传感器的工作原理及其作用。

除此之外，我还参加了5号机组调速器的检修工作，通过现场学习，我对调速器系统有了更深的认识，对图纸上的东西也有了系统的理解。

在检修工作任务外，我们经常随同师傅去进行消缺，对有异常的设备进行故障处理。

在工作中师傅经常让我们假定自己是工作负责人面对问题应该如何处理，调动我们面对问题独自解决的积极性，给了我们很大的思考空间。

通过师傅的谆谆教诲，我总结了在处理设备故障时应注意的事项：首先，我们要对设备的结构、原理以及其在系统中的作用很熟悉；然后，我们才可能认识到故障应该出在哪，如何去处理，以及在处理过程中可能会牵涉到其它哪些设备；这样，

我们才可以判断应该做哪些安全措施避免伤害到自己，伤害到设备。

三、培训学习

自从进入电厂以来，公司通过各种途径提供给我们良好的学习环境。

从一开始的入职培训到每周班组安排的专业知识培训、每月部门考试培训，在厂家代表来协助工作时候，领导们也是抓住机会，邀请厂家技术人员给我们讲各个专业的知识，如plc基础知识及应用的培训，调速器基础知识的培训，在09年4月份的时候，电厂还派我们参加“水轮发电机组运行高级值班员”的培训。

在不断的培训过程中，我们每个人都收获到不少东西。

我除了参加集体组织的各种培训工作外，还利用业余时间看一些有关电厂运行维护的书籍，如《水电厂自动装置》、《水电站运行值班□□□plc原理及应用》以及《电力系统继电保护》等，以此充实自己的专业知识。

四、存在的不足和今后的努力方向

1. 对电厂生产环节的理论知识学习的深度不够，因为是“运维合一”，相对以前老的生产模式来说，我们知道的稍微广了一点，但是在专业知识学习方面还不够深入，以后在学习中，要不断加强某一方面专业知识的学习，争取早日达到“一专多能”的要求。

提高自己的综合能力，以跟上电厂的发展需要。

2. 在平时的工作中，虽然参与了很多的具体工作，但是鉴于检修期间每个人的分工不同，对整个系统的认识基本还在停

留在理论层面，并且对系统的学习还比较零散，缺乏整体的明晰的认识，还不能够独立的负责重要复杂设备的故障诊断和检修任务。

这方面的能力的提高也是我在以后的工作学习中的主要任务。

3. 对系统的认识还没有达到精细化的要求，因此还缺乏系统的设计和改造能力。

而具备较强的系统设计和改造能力，是我们对系统认识程度，专业能力的重要标志。

在以后的工作中还要对系统的宏观及微观方面的强化学习，提高自己对系统的整体认识，加强考虑问题的全面性。

4. 在对社会科技信息的关注不够，了解不多，要尽可能的多渠道了解行业信息，跟上当今电力行业科技的更新速度。

为我们解决当前的问题尽可能多的方法和技术支持。

5. “前车之辙，后车之鉴”在工作中，坚持与同事和师傅之间的工作交流，吸取他们的工作经验，加快自己的进步。

尽管在师傅、领导的关心，同事的帮助下，通过自己的努力，我取得了不小的进步，但还存在着很多的问题和不足，在以后的工作学习中，我要不断加强专业知识的学习，以提高自身素质和工作能力；在从理论到实践的过程中要以一丝不苟的态度来对待，踏踏实实，拒绝似懂非懂；多与师傅、同事们交流，积极吸取他们丰富的实际经验，及时的发现总结存在的问题，并立刻改正；勤勤恳恳，态度端正，真正从思想上做到“静、悟、实”，严格要求自己，以饱满的热情全身心地投入到今后的学习和工作中去，努力做一名优秀的电力工人。

液压员工个人总结篇三

为了提高对液压铲的了解和认识，矿里决定安排我们去神华北电胜利能源有限公司去学习。在这次学习中，我受益匪浅，看到了液压铲比太重电铲更有优势的地方以及设备启动前的检查工作。

液压铲和电铲相比，它自重量小，行走速度快，爬坡能力强。在应用灵活性方面，液压铲可以更好的挖掘工作面的上端，这样就降低了失控大块泥岩坠落的危险性。对于工作面的根部清理也很容易，可以减少辅助设备的作业，而且满斗率很出色。对于不同的挖掘层面，可以更好的分类挖掘，还可以挖掘坡度和斜面。给自卸卡车装货时，它能控制卸料，减少自卸卡车斗满易撒货的现象。

在启动液压铲时，司机要必须检查的项目：

1. 检查地表有无积水和空巷情况。
2. 检查铲斗各销、轴、垫、卡兰、螺栓、斗齿、牙套各部位是否完好、齐全、紧固是否过限。
3. 检查大小臂有无开焊裂纹，各销轴有无窜出。
4. 检查冷却系统有无渗漏。
5. 检查各部仪表是否正常。
6. 检查履带松紧和螺栓、托轮、支重轮、连接销子是否紧固和完好。
7. 检查各部继电保护盒安全连锁装置是否完好。
8. 检查各液压缸是否完好，有无渗漏现象。

9. 检查回转齿圈的润滑情况是否良好。

10. 检查电气系统是否正常。

液压铲能有效的控制工作面，为生产带来了很大的好处，但是在启动前检查更是至关重要的，以免在检修中带来不必要的伤害。这是我在学习中收获到一些知识，但仍不是了解的很全面、很彻底，希望能有机会做一个更深的认知和了解。

雄关漫道真如铁，而今迈步从头越。经过这次锡林浩特学习，不仅是液压铲方面的一些了解，还对他们企业的管理和文化有了一个新的认识。我们这一代作为企业未来的接班人、顶梁柱，那我在今后的工作中，一定要以强烈的责任感和饱满的工作热情，真抓实干，恪尽职守，认真履行好工作职责，创造出好的工作业绩。

液压员工个人总结篇四

乙方(购买方):

经甲、乙双方协商就甲方向乙方出售润滑油事宜达成如下协议:

一、供货数量:

昆仑牌46#液压油(每桶2464元每桶170公斤)250桶。

二、货款金额

三、供货地点:

甲方负责乙方购买的润滑油发至乙方指定的哈尔滨香坊区，乙方负责接货验收，并签收回执单给甲方。甲方凭乙方或乙方指定接货人签收的回执单向乙方收取结算货款。

四、结算方式：

乙方在货到后，每月定期付给甲方货款总额的5%，年底付清剩余货款。

五、违约责任：

1、甲方必须保证及时供货，并保证质量，由此产生的违约责任由甲方承担。

2、乙方必须按合同约定及时向甲方返还货款，如在约定期限内未及时结清货款，乙方须还剩余金额并按剩余金额的5%给予甲方赔偿。

六、其他：

此合同一式二份，具有同等法律效力，经甲乙双方签字后生效

甲方：

乙方：

年月日

液压员工个人总结篇五

电子助力和液压助力的区别，让更多人在选择购车上有个更充分的认识，也不会纠结于到底是那种比较好。下面是本站小编为大家整理的电子助力和液压助力的区别，希望大家能够从中有所收获！

电子助力，实际上是电提供的助力，理论上是车通电就有助力（实际上多数车还是要发动才给助力），优点是方向盘很容易

做得轻，而且可以调成高速重，低速轻，并且基本不耗油（电也是烧出来的，但是电动助力的能耗要小得多）。缺点是电动助力分很多种，有一部分电动助力的指向的回馈不好，某些电动助力的车，转弯的回馈很差，基本上要靠驾驶员自己转回来。电动助力还有一点就是没有助力油。

如果车身较重，转向系统需要提供较大的助力能量，那么电子助力转向就显得力不从心，所以电子助力转向多用于小排量车上。象国内的哈飞路宝，昌河北斗星这类微型车就是使用的电子助力转向。也就是说在车速较低的时候助力能量大，方向盘轻；车速高的时候助力能量小，方向盘重，这样给安全行车带来好处。而这一切实现起来很简单，只需要通过一块集成电路板直接控制就可以做到。

液压助力提供的助力由发动机提供，也就是不启动发动机，就没有助力。它的优点回馈力比较好（就是转弯的时候，转完，你松个手，方向盘就自己转回来了），缺点是助力不会变化，有低速重，高速轻的问题，同时要消耗发动机的动力，虽然不多，但其实是要耗油的（理论上，实际可以忽略）。同时有一点，机械液压助力的方向盘不能长时间打死，要烧助力泵的，打到底稍回一点点即可，尤其掉头或倒车挪库的时候，不要长时间把方向盘打得死死的。

助力能量特别大，所以能很容易的驱动大型车的转向系统。液压助力转向已经是发展了快一个世纪的产物，所以技术相当成熟，能有很好的路面信息反馈，操控精确，助力能量能通过调节液压阀进行调节，所以普及率是最高的。

其实要具体看来的话，还是要根据车型看具体问题。要说各自优势，液压助力就是手感“更自然”，“路感更好”，而且比较成熟，随便一个厂家都能比较容易地调校得比较完善。电动助力就是更加节能，更容易能调校出“低速轻高速重”

等效果，也能实现一些先进功能如自动泊车、偏道辅助纠正等功能。从发展趋势上来说，未来电动助力的前景更好。

小编希望这些小知识能够在选购方面有所帮助，当然是对车有个更全面的认识。

液压员工个人总结篇六

经过了一学期的液压传动学习，在李老师和外教老师harry的帮助下，我充分的把理论知识与实践相结合，在实践中检验自己，在课堂上我们充分理解书本上的知识，在实践中我们团队，相互合作，在遇到问题之后我们查阅资料，请教同学和老师，把每一个在实验中遇到的问题都完善的解决。

一开始我们不知道什么是液压，对这门功课一无所知。我们从最初的元件学起，我们根本不知道这些元件的名字，更不知道他们的用途，渐渐地我们对液压传动这门课慢慢的厌烦了，甚至到了一种抵触这门课的情绪。也都有了放弃这门课的打算。但是李老师和harry老师明白了我们，并没有放弃我们，他们很有耐心的叫我们认识每一个元件，教我们液压的原理，我们明白了液压的原理和认识液压的元件之后，渐渐地我们对液压有了一定的认识。我们也慢慢的喜欢上了液压这门课。有了一定的基础，之后李老师和harry老师就教我们如何做实验，刚开始的我们对实验器材也不懂，但是经过两位老师耐心的讲解和示范，我们有了一定的了解。为了激励我们学习，让我们更好地完成液压的试验，老师们把我们班同学分成了无祖 分别是各个颜色，他们让我们比赛看看哪组完成的快而且正确，开关打开他们能运行。完成的好的那组会得到harry的表扬harry也会帮我们这个团队拍照留恋。我们在做实验中遇到了很多困难，看似简单的实验我们做了一遍又一遍，不是压力小了，就是线子连错了，或者是方向伐方向弄反了，我们一遍一遍的请教老师，各组的同学都很努力，想得到老师的表扬。最后我们终于完成了实验。由于

知识的匮乏，难免有许多考虑不周全的地方，如果没有李老师和harry老师的帮助，想要完成这个实验是难以想象的。虽然我们都很累，都留下了汗水，但是我们认为值得，因为我们有收获。我们学到了知识。

在实验课上，我们还明白了团队的合作精神的重要性，我们以后到了工作岗位以后，避免不了团队的合作。合作在工作中必不可少。我们现在明白了团队合作的力量与重要，这非常感谢我们学校的这种中外办学的模式，使我们以后能更好的适应这个瞬息万变的社会。

液压传动的优点

2. 能在给定范围内平稳的自动调节牵引速度，并可实现无极调速
4. 液压泵和液压马达之间用油管连接
5. 由于采用油液为工作介质，零件相对运动表面间能自行润滑，磨损小，使用寿命长
6. 操纵控制简便，自动化程度高
7. 容易实现过载保护。

液压传动的缺点

1. 使用液压传动对维护的要求高，工作油要始终保持清洁
2. 对液压元件制造精度要求高工艺复杂，成本较高
3. 液压传动出故障时不易找出原因，使用和维修要求有较高的技术水平
5. 由于液体介质的泄露及可压缩性影响传动比。

所以我们在今后的工作中要积极发挥出液压的优点，注意它的缺点，避免因为它的缺点给我们带来的损失。

通过这一学期的学习，我了解了液压传动的特性，并且完成了单作用、双作用气缸的调速回路的连接与调试以及多个回路的连接与调试，让我更熟练的掌握了液压传动连接方法和技能。让我们也收获了很多的知识，这也将会指导我们在今后的工作当中不断进步。