

最新数控车间未来工作计划 车间普工未来工作计划(模板5篇)

计划是提高工作与学习效率的一个前提。做好一个完整的工作计划,才能使工作与学习更加有效的快速的完成。怎样写计划才更能起到其作用呢?计划应该怎么制定呢?以下是小编为大家收集的计划范文,仅供参考,大家一起来看看吧。

数控车间未来工作计划 车间普工未来工作计划篇一

20xx年6月至20xx年6月在 建筑设计咨询有限公司(上海分公司)从事给建筑设计工作□20xx年7月至20xx年2月,在设计有限公司,任建筑专业负责人,项目经理。

20xx年3月至今,在 设计院有限公司。现任公司市政设备室主任及项目经理,分管公司建筑设计的项目及专业管理工作。

一、

认真贯彻执行国家的路线、方针、政策和路线,有良好的社会公德和职业道德。坚决执行国家以及地方关于给水排水工程方面的规范和条文,特别是强制性条文。坚决杜绝迎合甲方做出违反相关规范的设计作品,坚决杜绝在设计过程中出现对设备供应商进行卡、拿、要。廉洁奉公,作风踏实,团结同事。敬业爱岗,按时按质完成任务,给排水作为建筑专业配套时(即建筑给排水),认真配合建筑及结构造型要求,做好本专业工作;给排水作为主导专业时(给排水改造工程或市政给排水工程等),认真根据给排水现状,充分论证,严格要求其他专业配合做好给水排水专业工作。任工程师以来,作为给水排水专业设计的排头兵,每年年度考核均为优秀。

二、

1、加强理论学习，努力提高学术水平。每年均参加市、区组织的学术讲座或新规范宣讲讲座；每次均参加佛山市给水排水协会举办的学术交流；积极参加一级注册建筑师师考试的学习与研讨，并于20xx年9月考取^v^注册公用设备（给水排水）工程师。

2、加强理论与实际结合，跟踪每一个设计项目的施工现场，通过现场跟踪服务、查访反馈情况，虚心向施工人员学习，来改善改进自己对设计理论的理解，以提升自己的专业水平。任职工程师以来，设计图纸出图后均跟踪本专业的施工现场服务。每个施工现场，通过查访施工员或施工技术负责，了解本次设计有哪些做得不好，哪些做得不足，哪些只能是图纸上画画，但实际做不了，哪些做做得比较好但又有哪里是美中不足的，哪些工艺或施工方法更好。比如，在本人设计的佛山市南海区丹灶镇金沙洲的截污工程施工现场，砂性地质采用牵引拉管施工排水管时，由于地下水较浅，技术好的施工队施工的标段按图纸施工时没出现问题，技术水平较低的施工队施工的标段按图施工时出现问题。通过现场查访，总结发现，牵引施工排水管虽然造价及工期均比泥水平衡法顶管施工均有优势，但对施工工艺要求高，如扩孔、一次性牵引长度、泥浆配比、标高控制。所以设计时，当开挖施工困难时（施工场地小，管线复杂或造价控制等原因），不能因为不能开挖，而盲目设计成牵引施工工艺。该工程类似情况实际设计可以采用小管径顶管。小管径顶管具有牵引施工管道的优点：比泥水平衡法顶管造价低，施工场地小。同时，在标高控制方面，小管径顶管时管底标高容易控制。这样，通过理论与实际相结合，不断丰富自己专业知识，不断提高自己的专业设计水平。

3、注重知识更新，多渠道增强综合能力

参加质量管理培训班，每年根据质量管理体系的更新，更新对设计成果的质量控制。按要求完成各年度专业继续教育，不断学习给水排水工程新技术、新材料，及时了解给水排水

工程领域内国内外的新技术状况及发展趋势。比如在排水管道新材料方面，从双壁波纹管到内肋增强双壁波纹管，再到钢带增强双壁波纹管，国内应用情况是怎么样的，其使用率及普及率趋势如何？在环刚度增强方面，上述3种管是不断增强的，后者是前者的增强版，但实际使用方面，钢带增强双壁波纹管在使用方面因其环刚度有保证，开始推出市场时，受到设计市场的`热捧，但因其钢带腐蚀以及接口问题，经过一段时间后，该材料选用时受到一定的争议。所以，不断更新知识，了解新材料以及新工艺，及时了解给水排水工程领域内国内外的新技术状况及发展趋势是很重要的，本人在任工程师时，一直注重知识的更新，多渠道增强综合能力。

三、

任工程师期间，本人除独立完成设计任务外，还作为项目负责人（项目经理）或专业负责带领给水排水工程专业人员完成中大型设计任务。担任工程师以来，共完成大型给水排水工程设计项目9项，其中独立完成5项，作为专业负责主持完成4项。建筑给水排水工程面积约万平方米，市政给水排水管线约公里。

1、任工程师期间，本人独立完成5项中大型设计项目。具体如下：

□1□20xx年5月至20xx年6月，《藤州镇杉木冲回建房小区市政工程》（规模dn300~d1500排水管，长）。担任专业负责及设计人，工程验收合格。

□2□20xx年6月至20xx年8月，《太平安福新区市政》（规模dn400~dn1500排水管，长）。担任专业负责及设计人，工程验收合格。

□3□20xx年9月至20xx年11月，《梧州市不锈钢制品园区道路设计（一期主干道）》（规模dn400~1800排水管，长。担

任专业负责及设计人，工程验收合格。

□4□20xx年3月至20xx年6月，《农机交通运输设备综合批发市场市政工程》（规模dn400~dn1800排水管，长）。担任专业负责及设计人，工程验收合格。

数控车间未来工作计划 车间普工未来工作计划篇二

我有幸在2021年加入了__公司，在这里开始了我的数控车间实习。通过这几个月的学习，使我对数控中级的掌握从当初的朦胧不懂到如今的熟悉并会操作机床，加工零件这次实习对我来说，这是一次提高、一次借鉴、一次实践，使我在大学的学习中深感收获巨大，这将受益终生，以下便是我整理的2021年数控专业实习报告。

对于刚开始的编程理解，我个人还是比较感兴趣，从当初的一知半解到现在熟悉运用每个命令，并理解其含义，都是自己每天不断的摸索和老师耐心的教导息息相关。

这次实习内容，主要是对pa系统的学习，内容有车床，铣床。暑假之前主要练习数控编程，而这个学期偏向于机床操作。通过电脑编程模拟和下车床操作，以及加工零件。我对数控中级的学习有了一定的掌握。

主要总结以下几点：

一、对数控编程和模拟的理解和运用

我很荣幸能有这么好的老师来教我们数控编程，其实学习最主要的还是靠自己多练，但关键的时候有老师指导，这样还是进步快点。特别是刚开始接触编程和机械加工的时候，有老师指导进步特别快。记得_月_日那天，老师开始讲编程的过程，特别对经常使用的代码给介绍出来，然后对点位的理解和计算。对模拟好的零件进行模拟加工。通过这些知识

点的学习，我才渐渐的理解数控编程的一些基本要领。机床上对刀是我之前遇到的难题，这是由于命令使用不习惯，和基本感念理解不够透彻，不过通过后面的反复练习，现在已经熟悉掌握了模拟系统。如今已经能够看懂图，知道走刀路线。以及涉及到的点位能够进行换算。

二、理论知识的学习和理解

对于老师发的资料，我已经认真的去学习，当然，相对要记住每个知识点，还是有一定的差距，但我有信心能把理论知识学习好。我认为最主要的是去理解每个知识点，而不是死记硬背，因为许多的理论知识都会在实际操作中用到，而且必须掌握。只有完全的理解理论上的知识，才能更好的去完成实际的操作。比如机床上的按钮，走刀路线，刀补等。都涉及到许多理论知识。只有把理论知识吃透了，才能在加工过程中认真的去遵守规则，更安全的完成零件的加工。

三、实际加工的学习方法和掌握程度

对于机床的操作，我总感觉自己练习不够，特别是对零件加工花的时间比较多，还有实际对刀也掌握不够好，虽然现在已经能把零件给加工出来，而且尺寸也把握得当，但时间控制方面还是不够好。这主要还是自己的操作熟练程度不够。

车床上，对刀和加工现在我已经能够在规定的时间内完成了，并且尺寸也能达到所要求，但我认为还是因为自己花在车床的时间多点。而铣床，相对来说，熟练程度不够好，尽管知道怎么去加工，但尺寸的控制和时间的把握不够好。不过在后面的不断实践和练习中，我得到了很好的提升，能够进行零件的加工，对机床出现的小问题也会去解决。特别是在最后那段时间，我已经能够加工零件。而且尺寸已能把握好，达到了图纸上的要求。

数控车间未来工作计划 车间普工未来工作计划篇三

4月10日开始了我们的正式实习，早上是由厂里的一位高级工程师给我们上了一节关于数控机床技术及改造的讲座，在听课过程中，我们了解到数控技术是随着计算机的发展而产生的，由美国率先研制。到80年代初，我国开始引进数控技术，而日本数控化已达70%，我国主要引进日本的法那克和德国的西门子。

数控机床品种繁多、功能各异，有数控车床、立式和卧式车床、数控折弯机、数控等离子切割机、数控测量机、铸造线、机器人焊接线、加工中心等。双立柱加工中心可以实现x---10000mm y---3000mm z---1500mm w---600mm最大进给。

加工中心是具有刀度的数控铣床，是目前加工最多的机床，可分为立式、卧式和五面体。五面体指既有立式又有卧式功能。数控技术一般由数控系统、驱动系统、测量反馈系统、i/o控制系统等组成。数控机床是机、电、液、气、光高度一体化的产品。要实现机床的控制，需要用几何描述刀具和工件间的相对运动以及用工艺信息来描述机床加工必须具备的一些工艺参数。数控机床工作时根据所输入的数控加工程序(nc程序)，由数控装置控制机床部件的运动形成零件加工轮廓，从而满足零件形状的要求。机床运动部件的运动轨迹取决于所输入的数控加工程序。

数控机床具有如下特点：加工零件的适应性强，灵活性好；加工精度高，产品质量稳定；生产率高；减少工人劳动强度；生产管理水平提高。

下午，我们的带队老师再次强调了我们在实习期间应当要注意的事项，说得非常详细和具体，同学们也都听得很认真，效果很好。

此后的几天，我们陆续参观了发动机缸盖生产车间，还有发

动机装配车间，和铸造厂等车间，深刻体会到了生产和装配的过程，大概了解了工业生产的流程和作业的工序，这些都是非常宝贵的经验，将对我们以后工作有很大的帮助。

在实习期间，我们还组织了几次有意义的集体活动，比如篮球赛，郊游等。通过这些集体活动加深了同学之间的友谊和加强了老师和同学之间的沟通，也锻炼了同学们的为人处世能力，对我们以后进入社会也是很好的培养。

最后一天上午我们参观了东风康明斯发动机厂，了解到是由东风汽车股份有限公司和康明斯公司各占50%股份比例合资兴建的现代化柴油发动机制造公司。公司为国家高新技术企业，主要生产康明斯**bc**系列机械式和**isbe**、**isde**、**isle**系列全电控柴油机**b**系列天然气发动机，发动机排量为3.9l、4.5l、5.9l、6.7l、8.3l、8.9l，功率覆盖范围为125-375hp。公司产品满足国二、国三排放法规要求，可广泛应用于轻、中、重型载重汽车、中高级城际客车、大中型公交客车、工程机械、船用主辅机、发电机组等领域。其先进的经济性、动力性、可靠性、耐久性和环境安全性受到国内外用户的普遍好评。东风康明斯发动机有限公司通过滚动式技术引进和自行开发战略，在产品开发上逐步实现与美国康明斯公司同步发展，在行业内率先通过iso/ts16949、200x汽车行业质量管理体系、iso/14001、20xx环境管理体系和ohsas18001、19xx职业健康安全管理体系第三方认证，产品质量不断提高，市场份额逐渐扩大，公司的综合实力不断增强。

毫不掩饰的说，通过这次的实习它给了我一次宝贵的人生经历，我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对这几年来大学里所学知识的巩固与运用。在实习中我的理论同实践进行真实地接触，思维和现实有了结合点。这些都对我的观念起着或潜移默化或震撼的作用。从这次实习中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要

进一步的再学习。只是作为工科的学生也许一周多的实习时间远远不能够对一个企业做深入地了解，只能是肤浅的、粗略的了解一下产品工艺的简单流程，和一些先进的与本专业相关的工业技术。

当前随着科学技术的迅猛发展，各种产品种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们的知识运用能力。经过在十堰一个多星期的实习让我亲眼见到了许多平时在学校里只闻其名不见其形的机床，让我对各种各样的机床有了比较清楚的认识。此次实习我们参观了东风发动机的几个生产车间，见到了许多加工机床。在工厂里实习让我们有了走近机床仔细观察它的机会，通过观察让我对机床的组成部分及各个部分的作用有了更深的认识，我们见到不同的机床由于它在零件加工中的作用不同而被放在了不同的位置上，并且我还知道同一批机床加工同一个零件随着零件加工的工序安排的不同，机床的摆放也不同，此时加工零件的工序是否安排得好就可以看出来，工序排得好机床的利用率就高就不会造成资源的浪费，并且还可以提高零件的加工效率。

除了见到许多车床外，还认识了许多种零件的加工方法，有：平时常说的钻、镗、铣、车还有插齿运动，在东风的曲轴生产车间我见到了多种不同的钻床，有些是通用的有些是专用的，加工方法也有许多，有多孔同时进行加工的，有铣平面和钻孔同时进行的，还有双柱和多柱立式钻床通过老师的讲解我明白了多柱可以进行多工步的加工。我还见到了多种多样的钻套有可换的还有固定的，夹具也有许多，老师也为我们介绍了各个夹具的定位和夹紧。在东风的总装厂我们见到了由柳工人自己设计的装配线，在装配厂里两条线同时运行，从前面进去的是零部件顺着加工线走。感觉到非常有意思，

真的是大开了眼界。

实习不但让我全面地了解了各种机械加工的工艺方法和工序的安排，更重要的是我明白了工艺的安排是非常灵活的，只要按照工艺安排原则，并且在实际生产中符合工人的操作习惯和能够提高生产效率就行。在参观了各种工艺方法和机床后对我的课程设计也有了很大的帮助，让我的思路更加地开阔。在实习中参观的厂中数控技术都担当了重要的角色，由此可见机电一体化已经是现在生产的主流。在东风实习让我看到了我国机械行业发展的远大前景，从而也反映出了我国机械行业一片欣欣向荣的景象，这更加让我坚定了学好本专业知识的决心和信心，今后我一定会更加努力地学习，提高自己各个方面的能力，特别是分析问题和解决问题的能力，为日后的工作打下坚实的基础。最后，我希望以后能再有机会参加类似的实习，同时也衷心的感谢领导和老师们为我们的实习做的工作和努力。

数控车间未来工作计划 车间普工未来工作计划篇四

1、销售情况2019年销售891台，各车型销量分别为__331台；161台；3台；2台；394台。其中__销售351台。____销量497台较_年增长__%（_年私家车销售342台）。

2、营销工作为提高公司的知名度，树立良好的企业形象，在我们和客户搭建一个相互交流、沟通、联谊*台的同时，把更多的客户吸引到展厅来，搜集更多的销售线索。2019年本部门举行大小规模车展和试乘试驾活动17次，刊登报纸硬广告34篇、软文4篇、报花56次、电台广播1400多次并组织销售人员对已经购车用户进行积极的回访，通过回访让客户感觉到我们的关怀。

1、详细了解学习公司的商务政策，并合理运用，为车辆的销售在价格方面创造有利条件。

- 2、协调与____公司各部门的工作，争取优惠政策、加强我们的市场竞争力。
- 3、每日召开晨会，了解车辆销售情况，安排日常工作，接受销售人员的不同见解，相互学习。
- 4、销售人员的培训，每月定期4个课时的培训学习，以提高销售人员的销售技能、服务技能、团对意识、礼仪等。
- 6、合理运用资金，建立优质库存，争取资金运用最大化。
- 7、根据____公司制定的销售任务，对现有的销售人员分配销售任务。
- 8、重新划定卫生区域，制定卫生值日表。
- 9、一日工作模式，俗话说的好，好一日不算好，日日好才是好。

最后，在新春到来之际，请允许我代表____专卖店全体销售人员，感谢公司领导和全体同事，在2019年一年的工作中对我们工作的大力支持与帮助。在此表示深深的谢意。在2020年新的一年当中我们将继续努力工作，虚心学习。以更好的成绩来感谢领导和各位的支持。再次谢谢大家，祝大家新年愉快，合家幸福。

数控车间未来工作计划 车间普工未来工作计划篇五

随着计算机技术的发展，数字控制技术已经广泛应用于工业控制的各个领域，尤其是机械制造业中，由于数控化加工可以让机械加工行业朝高质量，高精度，高成品率，高效率方向发展，最重要的一点是还可以利用现有的普通车床，对其进行数控化改造，这样可以降低成本，提高效益。

我国世界制造业加工中心地位逐步形成，数控机床的使用、维修、维护人员在全国各工业城市都非常紧缺，再加上数控加工人员从业面非常广，我们数控专业里也开设了数控技术这门课程，为了提高我们的就业能力，进一步提高我们的数控技术水平，让我们更清楚更明白更真实地学习数控技术，第十七、十八周，我们在学校进行了为期两周的数控实习，经过两周的学习我对数控有了进一步的了解，学习到了不少数控知识和技术。

在2020年还没开始实习的时候，我就在网上搜索相关知识，了解到数控技术是指用数字、文字和符号组成的数字指令来实现一台或多台机械设备动作控制的技术。它所控制的通常是位置、角度、速度等机械量和与机械能量流向有关的开关量。数控的产生依赖于数据载体和二进制形式数据运算的出现。

在实习过程中，老师耐心地给我们讲解数控软件上面每个指令的使用，在老师的指导下，我们很快就上手了，踏入了数控这个门槛，还适当地给我们布置些作业，我们也积极认真地对待，认真完成每一次老师布置下来的任务。在完成之余，我们还发挥自己的想象空间，自己尝试着车一些自己想要有图案零件，效果还不错。

时光总是匆匆而逝，很快两个星期就这样过去了。大四了，我们就要步入社会，面临就业了，就业单位不会像老师那样点点滴滴细致入微地把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己去观察、学习、总结。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。

随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。两周的数控实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情

况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。