2023年煤矿机电年度工作总结和计划 煤矿机电实习报告(大全7篇)

在现代社会中，人们面临着各种各样的任务和目标，如学习、工作、生活等。为了更好地实现这些目标，我们需要制定计划。计划怎么写才能发挥它最大的作用呢？以下我给大家整理了一些优质的计划书范文，希望对大家能够有所帮助。

煤矿机电年度工作总结和计划 煤矿机电实习报告篇一

二、实习地点：

山西朔州平鲁区茂华万通源煤业公司位于朔州市平鲁区，井田面积达15.389平方公里，保有资源储量达3.78亿吨，批准开采4#、9#、11#煤层，批复产能210万吨/年，项目建成后，将成为朔州市地方煤矿中单井规模最大的矿井，将于20xx年1月建成投产。

山西朔州平鲁区茂华东易煤业公司位于朔州市平鲁区白堂乡，井田面积4.3855平方公里，保有资源储量1.28亿吨，批准开采4#、9#、11#煤层，批复产能90万吨/年，将于20xx年3月建成投产。

山西朔州平鲁区茂华白芦煤业公司位于朔州市平鲁区陶村乡，井田面积9.62平方公里，保有资源储量3.8亿吨，批准开采4#、9#、11#煤层，批复产能120万吨/年，将于20xx年5月建成投产。

山西朔州平鲁区茂华下梨园煤业公司位于朔州市平鲁区向阳堡乡，井田面积3.9平方公里，保有资源储量8813万吨，批准开采4#、9#、11#煤层，批复产能90万吨/年，将于20xx年12

月建成投产。

四、实习内容：

第一部分电气安全管理

(一)、架空线路的安全检查对厂区架空线路，一般要求每月进行1次安全检查。如遇大风大雨及发生故障等特殊情况时，还需临时增加安全检查次数。

(二)、电缆线路的安全检查电缆线路一般是敷设在地下的，要做好电缆的安全运行与检查工作，就必须全面了解电缆的敷设方式、结构布置、走线方向及电缆头位置等。对电缆线路一般要求每季度进行1次安全检查，并应经常监视其负荷大小和发热情况。—如遇大雨、洪水等特殊情况及发生故障时，还须临时增加安全检查次数。

(三)、车间配电线路的安全检查要搞好车间配电线路的安全检查工作，也必须全面了解车间配电线路的布线情况、结构形式、导线型号规格及配电箱和开关的位置等，并了解车间负荷的大小及车间变电室的情况。对车间配电线路，有专门的维护电工时，一般要求每周进行1次安全检查。

变电所的运行发展及其管理做好变电所的运行管理工作，是实现安全、可靠、经济、合理供电的重要保证。因此，变电必须备有与现场实际情况相符合的运行规章制度，交由值班人员学习并严格遵守执行，以确保安全生产。

运行制度

1.交接班制度交接班工作必须严肃、认真进行。交接班人员应严格按规定履行交接班手续，具体内容和要求如下。

(1)交班人员应详细填写各项记录，并做好环境卫生工作;遇

有操作或工作任务时，应主动为下班做好准备工作。

(2)交班人员应将下列情况做详尽介绍：1.所管辖的设备运行方式，变更修饰情况，设备缺陷，事故处理，上级通知及其它有关事项;2.工具仪表、备品备件、钥匙等是否齐全完整。

(3)接班人员应认真听取交接内容，核对模拟图板和现场运行方式是否相符。交接完毕，双方应在交接班记录簿上签名。

(4)交接班时，应尽量避免倒闸操作和许可工作。在交接中发生事故或异常运行情况时，须立即停止交接，原则上应由交班人员负责处理，接班人员应主动协助处理。当事故处理告一段落时，再继续办理交接班手续。

(5)若遇接班者有醉酒或精神失常情况时，交班人员应拒绝交接，并迅速报告上级领导，做出适当安排。

2、巡回检查制度为了掌握、监视设备运行状况，及时发现异常和缺陷，对所内运行及备用设备，应进行定期和特殊巡视制度，并在实践中不断加以修订改进。

3、设备缺陷管理制度保证设备经常处于良好的技术状态是确保安全运行的重要环节之一。为了全面掌握设备的健康状况，应在发现设备缺陷时，尽快加以消除，努力做到防患于未然。同时，也是为安排设备的检修及试验等工作计划提供依据，必须认真执行以下设备缺陷管理制度。

第二部分煤矿机电安全

1、煤矿五大自然灾害、瓦斯的主要成分、瓦斯爆炸条件

(1)水、火、瓦斯、煤尘、顶板是煤矿的五大自然灾害。

2、矿用电气设备防爆的重要性电气设备在正常运行或故障状

态下可能出现火花、电弧、热表面和灼热颗粒等，它们都具有一定能量，可以成为点燃矿井瓦斯和煤尘的点火源。大量统计资料表明，电火源是井下瓦斯爆炸的主要点火源，约占50%左右。而且随着煤矿井下电气化程度的提高及井下电气设备电压等级的提高，电气设备的事故更易发生，因此搞好电气设备的防爆，对防止瓦斯、煤尘爆炸具有十分重要的意义。

3、矿用电气设备防爆的基本措施

(1)采用间隔隔爆技术，比如我们使用的防爆开关，把正常运行或故障状态下可能引爆瓦斯或煤尘的电气设备置于坚固的具有隔爆结构的外壳内，当隔爆外壳内发生爆炸时不会引起外壳外部瓦斯或煤尘的爆炸。

(2)采用本质安全技术，其特点就是限制热源的热量，使本质安全型设备在事故或故障状态下所产生的电火花不能点燃瓦斯或煤尘，但这种防爆技术只适用于“弱电”系统。

(3)采用增加安全程度的措施，主要依靠提高设备设备的安全程度，降低故障率，从而防止电弧、火花或危险温度的产生。

4、隔爆性能的保证

(1)隔爆结构要符合要求，隔爆结合面的长度和间隙直接关系着隔爆外壳的隔爆性能，只要宽度设计适当，在爆炸压力作用下，结合面的瞬间和残余变形都不会影响隔爆间隙。隔爆面要求清洁等，隔爆面的粗糙度也应符合要求。

(2)隔爆面要有防锈措施，如电镀、硫化等，但不准涂漆，因为油漆在高温作用下易分解，使得结合面间隙变大，影响隔爆外壳的隔爆性能。

(3)隔爆面之间的紧固及防松。

(4)联锁和警告标志的设置。

5、停电检修制度为了预防人身触电，在检修和拆装电气设备时严禁带电操作，在停、送电及施工过程中严格遵守停送电制度、工作票制度、工作许可制度和《煤矿安全规程》的有关规定。

6、煤矿井下供电中的三专两闭锁煤矿井下供电中，三专是由采区变电所用单独的变压器、开关、电缆线路供电，不分接其它载荷，目的是提高局部通风机的供电可靠性，减少其他因素对通风机的干扰。瓦斯电闭锁是指掘进工作面中设置的瓦斯检测仪当探测到瓦斯超过规定浓度时，具有可自动停掉动力电源，只有瓦斯降低到规定限度(甲烷1%，二氧化碳1.5%)以下时方可送电的闭锁装置;风电闭锁是指只有在通风机正常通风的条件下，掘进工作面的动力电源才能正式送电。一旦停风，工作面内动力电源切断。人员及时撤出。

(1)附加直流电源的保护方式

(2)零序电压保护方式

(3)零序电流保护方式

9、漏电闭琐漏电闭琐是指供电系统的开关内所设的一种保护装置，用以对未送电的干线或分支线的对地绝缘状态进行监视。当被监视的对地绝缘电阻下降到闭锁继电器动作电阻以下时，漏电闭锁继电器动作，是相应的电气设备不能送电。国产采区供电设备的漏电闭锁植一般按漏电动作值的2倍进行整定。

10、保护接地将电气设备正常时不带电、但可能带有危险电压的金属外壳、构架等与埋设在地下的接地极用金属线连起来，以减少漏电时金属外壳对地的电压的设施叫保护接地。

11、设置局部接地极、局部接地极及主接地极设置的要求局部接地极可设置水沟内或附近的潮湿处，设置在水沟中的局部接地极应用面积不小于0.6m2，厚度不不小于3mm的钢板或具有同等钢管制成。埋设在水沟以外地点的接地极可以使用镀锌铁管，但管径不得小于35mm，长度不得小于1.5m，管子上至少要钻20个不小于5mm的透眼，并埋设在潮湿的地方。主接地极应在主、副水仓中各设一块，主接地极应用耐腐蚀的钢板制成，其面积不小于0.75m2，厚度不小于5mm。

12、形成接地网作用井下各种电气设备即使单独设置了保护接地装置，电阻很难达到2欧姆，但也不能完全消除触电或电火花。如果两台用电设备的不同相发生碰壳时，则两台设备带有接触电压，设接地电阻相同，为线电压的1/2。

13、《煤矿安全规程》对井下接地母线，接地连接线的截面的规定连接主接地极的导线叫接地母线，应用截面不小于50mm2铜线或截面不小于100 mm2的镀锌铁线或厚度不小于4mm，截面不小于100 mm2的扁钢。电气设备的外壳同接地母线或局部接地极的连接，应用截面不小于25mm2的铜线，截面不小于50mm2镀锌铁线或厚度不小于4mm，截面不小于50mm2的扁钢。

五、实习总结

经过这次的实习，让我对矿工这个职业更加肃然起敬，更想加入到他们的行列，成为一名优秀的矿工。这次实习虽然时间只有一个月，但我觉得这样的经验却是很宝贵的。我零距离的接触到了煤矿职工的工作和生活，从他们身上我学到了很多东西。了解到做一名好矿工的不易，每一吨煤、没一米进尺里都有这些矿工辛苦的汗水。有时为了井下生产连饭也顾不上吃，正是有了这些敬业的煤矿工作者的努力，才有了今天国家煤炭行业的强大发展。

读了四年的大学，然而大多数人对本专业的认识还是不够。在校时，学校曾为我们组织过两个星期的见习，但由于当时所学知识涉及本专业知识不多，所看到的东西与本专业很难联系起来，所以对本专业掌握并不是很理想，去年刚开学，学校为了使我们更多了解机电产品、设备，提高对机电工程制造技术的认识，加深机电在工业各领域应用的感性认识，开阔视野，了解相关设备及技术资料，特意安排了我们在学校生产操作实习了一个月。而作为一名刚刚出校来煤矿实习的我，虽然尚不具备扎实的煤矿专业知识，对各种问题的看法更多的局限于感性认识的阶段，但是在生产实践的过程中我的的确确走进了社会这个大课堂，体验着与以往完全不同的世界，增长了见识，开阔了视野，为今后一步步走进社会打下了基础!

在实习的这段日子里，总的说来，很有收获。我学习到了从课本上学习不到的东西，见到了一些不曾遇到的场面，也感触良多。这次实习带给我的不仅仅是一种社会经验，更是我人生的一笔财富。我深刻地体会到，我们不能在纷繁的社会生活中磨掉我们弥足珍贵的品质，包括我们的善良、正直、虚心和刻苦耐劳等等，这些品质将是我们未来立足社会和在群体中脱颖而出的基石和筹码!

总之，我觉得态度是很重要的，态度决定着我们的工作成绩，无论在哪个单位，做什么事情，只要自己的态度端正和积极，我们总会找到辛苦工作的价值和乐趣。也许，我做得不是很优秀，但我对这次实习所付出的汗水和努力觉得是我内心最大的安慰，因为我一直在努力做最好的自己。在生产实践的过程中我的的确确走进了社会这个大课堂，体验着与以往完全不同的世界，从而进一步巩固自己所学到的知识，为以后真正走上工作岗位打下基础。

在公司一个月的实习是我走出校门，踏入社会的第一步，这个阶段是我从学校到社会的大环境的转变，是从学生步入职场的重要过渡，是人生的重大转折点。常言道：“工作一两

年胜过十年的读书。实习虽然苦点、累点，但重要的是通过实习我有了收获、有了知识、有了提高。在学校里，我们学习的是理论知识。在公司里，我们学习的是师傅们成功的工作经验，并将所学的理论知识和实践结合起来，多发现、多分析、多比较、多思考、多总结、多请教，充分发挥我们的主观能动性和积极性，达到在实践中提高自己的目的。回首这一月的光阴，时间过得真快，转眼间为期一月的实习时间已经结束了。在这一个月的时间里，我经历了一次转型，那就是：我由一个一直在学校单一环境下成长的学生离开校门到踏入社会进入工作单位成为其中的一员，并掌握基本的操作技能，获得基本的工作能力，了解和适应我矿的生活环境、工作条件、人事结构以及工作中所需的注意事项。通过自己的努力学习、付出，和人力资源部及相关区队的领导和同事的悉心指导和帮助，我完成了为期一个月的实习。

在实习中公司领导对我们非常关心，公司为我们每个人根据所学的专业安排了一个一年实习计划。公司首先对我们这批新来的大学毕业生进行了以公司发展战略、公司的'历史和现状、公司各项规章制度、安全知识为主要内容的入矿教育。在此次培训期间，由矿领导以及区队领导为我们讲解了许多关于我矿的安全、人文等方面的知识。通过培训了解我矿的生产能力、工作环境、人文面貌、企业文化等方方面面的知识。了解了作为煤矿企业在管理过程中的重中之中是安全，必须做到“安全第一，预防为主”。

通过培训，我们知道了煤矿的作业环境的危险性、知道入井应该知道做什么，不应该做什么，应该具备什煤矿安全资格证书，通过入矿培训我知道了东易煤矿的地质结构：东易煤矿地质结构单一，可采煤层主要为一号煤和二号煤，一号煤平均厚度7米，二号煤平均厚度达到10米左右。现在主要采的是一号煤，12采区将采用大采高进行二号煤的开采。东易煤矿地质储量1.324亿多吨。企业远景和企业规划：实现百万吨级大矿，实现国内一流的高产、高效、数字化大型现代化矿井。

从2月20日我们开始实习，经过集团公司指示以及矿里领导给我们制定的实习大纲，在第一个月里我实习的区队是综采一队。在综采一队的实习过程中我经历了好多的”第一次”：第一次下了井、第一次坐了猴车、第一次见到了采煤机等等。在综采一队的这一个月里，队领导给了我在生活、学习工作上无微不至的关怀和帮助，嘘寒问暖使我体会到了这个大家庭的温暖，感到无比的温馨!在综采一队，我了解了他们的概况和基本的人员配制以及各项工作具体的开展情况。在实习的过程中，我们和20xx届大学生进行了沟通，在交谈的过程中他们向我们介绍了他们宝贵的工作经验以及他们在工作学习中所得到的深刻认识。他们的经验对于我们这些刚走出象牙塔的大学生来说是一笔特别宝贵的财富!

在实习的过程中我懂得了一个道理，那就是你如果要想真正了解一个煤矿的具体生产情况，那你就得去生产现场。只有在生产现场你才能了解它的生产情况，也只有在生产现场你才能熟悉它的工作流程以及了解其生产管理情况。“实践出真知”，其实这也是矿领导以及队领导对我们这些刚来的大学生说得最多的、嘱咐得最多的。在综采一队的实习过程中，队领导让我们一边学习操作规程、各种安全操作质量标准、工作流程一边进行跟班学习，即在进行理论学习的同时进行理论知识的实践，将理论与实践进行了有机的结合。跟着工人师傅我首先了解和明白了井下工作面的供电系统。

工作面的供电是由11采区引入再到工作面的1#、2#和3#移动变电站，再由这三个移动变电站对工作面的各个电气设备进行供电，当然在这三个移动变电站后有三个组合高压开关进行控制输出给三机、液压泵、乳化泵和喷雾泵，这就是工作面大概的供电原理。

接下来，师傅让我们了解了工作面整体是怎么进行通信和联络的。因为工作面特别长而且各个环节都必须整体衔接才能保证工作安全顺利的开展，那就必须得有一个“指挥中心”，这个地方就是控制台，井下的日常电器设备维修和生产都必

须由控制台来进行联络。比如三机的开停，液压泵、乳化泵和喷雾泵的开停都必须由控制台来进行控制。这里是实践的场所，在这里我认识和学习到了很多书本上没有的理论，弄明白了许多实际生产工作中需要的东西。比如三机、泵(液压泵、乳化泵和喷雾泵)开停的时间、顺序和操作规程。在综采一队的实习过程中我学习了采煤工艺和采煤流程。在生产现场我深刻理解了安全生产生产的具体含义，知道了安全就是生命这句话的深刻内涵，同时工人师傅也用他们的具体工作态度、行动诠释了安全就是生命的重要意义。在采煤工作现场，由于顶板的压力过大，时常会听到异常的声音，看到偏帮的出现。这是很危险的，听工人师傅说在工作面现场，必须严格执行作业规程，人在行走的时候必须走在液压支架行人道，检修和清理煤渣的时候必须有人在一旁观察时刻注意，以防止意外的发生。在采煤现场我还了解了液压支架的工作原理□pm4的控制原理以及对采空区的处理措施、办法。后面我陆续了解了皮带机的运转情况以及马蹄儿如何对皮带机进行校正。还了解到工作面的排水系统以及工作面特殊地段水的特殊处理方法。在综采一队我感受到了温馨的气息，感受到了队领导对工人的关心，感受到了队领导对安全的重视。

我在运输队的实习期间，正好赶上我队进行上落煤塔皮带的更换工作。我参加了整个工程的实施，从硫化皮带到新旧皮带的更换全程参与。在这个过程中我学到了很多，不管是硫化皮带的工序、措施还是皮带更换的工序、措施，我都有所了解。根据施工现场工人的工作情况我理解了协同合作的重要性，也明白了安全的重要性，不管是什么工作，不管是在什么场所，也不管是什么人在工作都要重视安全，“安全第一，预防为主”是我们贯彻到底的宗旨。通过这个工程的跟班学习，我同时还学到了怎么进行措施的编写，一个措施的编写它包括整个工程施工的工序，每个工序所涉及到的材料、用具，每个工序所存在的所有不安全因素，要在每个工序中提到安全隐患的预防措施等等。在运输队我还对主皮带、上落煤塔皮带系统□3m绞车、副井提升进行了学习了解，熟悉了其许多设备的基本参数，比如皮带的参数、滚筒的参数、

电机的参数、绞车的参数以及轨道的参数等等。熟悉了各个车场，了解了我矿的运输系统。

六、实习心得

在实习期间，区队领导给了我许多的指导，还让我参加了为期一个月的关于电气防爆检查的培训学习。在培训学习的过程中，我了解了井下工作环境对电气设备的要求、矿用防爆电气设备的类型、矿用防爆电气设备的管理以及煤矿的安全用电知识。知道了“三专两闭锁”的内容：三专就是专用变压器、专用开关、专用线路，两闭锁就是风电闭锁和瓦斯电闭锁等等。为期一年的实习时间结束了，在这一年的实习中，我学到了许多、感受了许多、懂得了许多!在即将结束之际，我想对矿领导、各区队领导以及工人师傅们说一声：“谢谢你们!是你们使我成长，是你们让我得到充实，同时也是你们让我懂得了许多，你们是我心中永远的楷模!总的来说，在实习期间，虽然很辛苦，但是在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很到的启发。我明白：社会在发展，新的知识、技能在不断地更新，在今后的工作中我还必须学习更多新的东西，这些东西会给我带来新的体会、新的收获。因此，我坚信：只要我用心地去挖掘、勇敢地去尝试，一定会有更大的收获，只有这样才能为自己以后的工作和生活积累更多知识和宝贵的经验。在以后的工作中，我会努力地提高自身地综合素质，从实际出发，更好地理论联系实际，一步一个脚印地干好每一项工作，努力提高自我素质，做一个合格的专业技术人才，更好地为社会主义现代化建设贡献个人力量。

煤矿机电年度工作总结和计划 煤矿机电实习报告篇二

大水头煤矿副矿长 刘广勤（2015年2月12日）

尊敬的各位领导、同志们：

一、加强政治理论学习，认真钻研业务知识，不断提高自己的管理水平

件上创造条件。

对主井筒牵引机尾多年来脏、乱、差，照明度不足的现状进行了整治，安排机电队在没有影响正常生产的情况下硬化了道床底板，捣制了水沟、井底水仓，加装了照明灯，为牵引机更换钢丝绳和文明生产创造了条件。在副井车场底弯道，新掘了信号硐室，解决了信挂工的多年的诉求，规范了安全操作。在西斜巷扩掘了巷道，安装了斜巷助行器，解决了人员行走的助力问题，受到了职工的好评。

四是狠抓了全矿井的轨道铺设验收和轨道小绞车运输安全管理，整理下发了轨道铺设验收标准，钢丝绳日检报表制，扩大卡轨车的使用范围，严格小绞车使用申请、现场监管力度，提高了运输的安全性。

五是强化矿井供电管理，最大限度减少无计划停电，提高供电安全性。配合水电处组织完成了电气春检；强化供电管理，每月有计划地安排机电队对井下高压供电线路、变电所高低压开设备进行维修，优化了供电系统；要求采掘连队落实日检计划，严格电机保护整定；提高接线工艺水平，先后组织对电工进行了多次现场实际接线工艺的培训。上述措施的实施，使矿井供电越级跳闸造成大面积停电事故得到了控制。

六是配合测试中心完成了主副井绞车、东北主扇、水泵、压风机等20多台套大型设备的性能测试工作，强化了机房硐室岗位操作和包机责任的落实，提高了大型设备的完好性和安全性、可传性，有力的保障了全矿井安全生产。

七是开展了皮带机安全运行专项检查，重点抓掘进队皮带机尾延伸和综放队皮带机尾回缩后的跑偏调整。强化小班运行管理，使皮带机跑偏弯边扯线的状况得到了改善。加大对胶

带随意切割的责任追究和考罚。

质量标准化工作是各项工作的基础，针对我矿机电运输管理基础停滞不前，机电运输专业标准化工作落后于公司先进单位的现状，首先开展了运输专项整治活动，以运输队为突破口，重点对大巷每一轨上升主要巷道的轨道进行了调整，更换了不合格道叉；整修硬化了道床；加大对矿车、电机车的投入和减修；严格主井胶带、副井人车大巷电机车、人车安全运行制度。

其次，对全矿井开关上架、接地级完善，五小电气管理，缆线悬挂、设备牌板标识，机房卫生记录等基础性工作做到周一、五检查不断线，日常管理不放松，隐患排查整改不“留白”，使之管理日常化。同时结合全矿精细化工作的开展，组织机运部、各连队对设备的检修操作流程进行了创建编制，写实推行。

连续在公司第二、三、四季度的达标检查中，机电运输质量标准化均达国家级标准，名列公司前茅，矿获得公司2014年机电运输管理先进单位。

（三）积极倡导“机运先行、全员管理”“向设备要安全、-56

坡三档”等设施落后，改造更新不足。

四、今后工作打算及努力方向

2015年计划从以下几个方面深入开展工作，夯实机电基础工作，认真开展机电运输大排查、大整治，确保各项工作顺利进行。

8、202面设备回撤和10

坚持工作一抓到底，在权利上绝不越位，多和班子成员沟通，加强团结协作，相互补位，把机电运输工作真正做到全员管理，营造出煤矿机电全员管理的良好局面，以便更好地为我矿安全生产保驾护航。

煤矿机电年度工作总结和计划 煤矿机电实习报告篇三

深入贯彻落实党的xx大精神和科学发展观，牢固树立“瓦斯零超限、过程零隐患、现场零风险、安全零事故”理念，以严格安全监管执法为手段，以“打非治违”、隐患排查治理、煤矿瓦斯专项整治、防治水、防灭火工作为重点，全面治理重大隐患，按照省政府《关于进一步加强安全生产三基工作的意见》(陕政发[20xx]10号)精神，切实加强煤矿安全生产“三基”工作，落实《煤矿矿长保护矿工生命安全七条规定》，扎实开展“标准化建设年”活动，强力推进安全质量达标，全面完成全年煤矿安全生产目标任务，促进全县煤矿安全生产形势健康平稳发展。

(一)认真落实《煤矿矿长保护矿工生命安全七条规定》。对煤矿矿长严格进行《七条规定》的培训和考核，确保《七条规定》内容入脑入心，并把七条规定纳入煤矿主要负责人、安全生产管理人员和特种作业人员日常培训、复训和必考内容之一，深入开展“保护矿工生命，矿长守规尽责”主题实践活动，确保《七条规定》落到实处。

(二)认真开展“打非治违”活动。把“打非治违”活动与隐患排查紧密结合、切实加强“打非治违”工作的组织领导。针对重点时期、重点区域，开展经常性“打非治违”和隐患排查活动，始终保持高压态势，依法建矿，从严管矿。

(三)深化煤矿瓦斯专项整治。认真贯彻落实国家、省、市瓦斯治理与综合利用决策部署，夯实瓦斯防治工作基础，推进

煤矿瓦斯治理与利用;以强化监管执法为手段，深入开展瓦斯专项整治。严格落实“先抽后采、以风定产、监测监控”的瓦斯治理方针，确保抽采达标。

(四)提高水灾、火灾等重大灾害防治水平。立足治大隐患、防大事故，组织《煤矿防治水规定》专题学习，加强水文地质基础工作，深入开展煤矿水害专项整治工作;淘汰明令淘汰设备和非阻燃电缆、皮带、风筒，完善机电设备的“三大保护”，杜绝失爆现象，加强防灭火基础工作。

(五)推进“六大系统”健全完善。加强对煤矿安全避险“六大系统”的管理和维护，全面提升煤矿安全保障能力。

(六)严格安全监管检查执法。坚持关口前移、重心下移，依法实施日常监管;组织安监、公安、国土、水利等部门开展季度安全大检查和特殊时期的安全专项大检查。

(七)加强煤矿基础管理工作。通过狠抓煤矿安全质量标准化工作，积极开展“标准化建设年”活动，夯实煤矿安全生产基础，使安全质量标准化动态达标。督促煤矿建立健全安全管理机制，加强安全生产技术管理，配备专职技术负责人，加强安全生产现场管理、隐患排查治理，建设项目安全管理、劳动用工安全培训管理。

(八)加强煤矿隐患排查管理。煤矿日常安全管理及隐患排查治理情况要定期向县局报告备案，促进隐患排查治理工作扎实开展。

(九)严格证照管理，确保证照合法有效。

(十)煤矿要按时每月和县局进行图纸交换(井上下对照图、采掘工程平面图、通风系统图)。

每季度一次全面检查，每月两次以上专项安全检查。

(一)春节后复产验收。根据煤矿申请，按煤矿复产程序逐一检查验收。

(二)安全大检查。全年安排4次季度安全大检查及特殊时段安全检查。

(三)专项检查。计划开展瓦斯防治、防治水、防灭火、雨季“三防”、“六大系统”、《七条规定》贯彻落实、“打非治违”、“标准化建设年”等8个类别的专项执法检查。

(四)进一步推进煤矿企业规范化、标准化、精细化建设，扎实开展煤矿“标准化建设年”活动。4月底、7月底、9月底安排3次检查。

(五)5月底、8月底、11月底开展三次安全生产“三基”工作检查。

(五)安全质量标准化达标验收4次。对照《煤矿安全质量标准化标准及达标评级办法》，每季度末对亭南煤矿进行安全质量标准化动态达标考核验收。

(六)六月底开展一次以“强化安全基础，推动安全发展”为主题的“安全生产月”活动，并对活动情况进行检查和总结。

(七)加强驻矿监督员管理，开展驻矿工作专项检查4次。驻矿监督员实行24小时驻矿,每月入井检查不得少于15次,并认真如实填写驻矿监管日志及各种执法文书。对所查出的隐患,在规定时限内督促煤矿落实整改。

(八)6月、10月分开展两次安全培训工作检查，加强煤矿从业人员培训工作。

(九)其它检查。配合省、市有关部门对煤矿安全进行监督检查。

煤矿机电年度工作总结和计划 煤矿机电实习报告篇四

一、指导思想

在矿业公司冬季安全生产管理中，要以隐患排查为根本制度、现场管理为主要手段，安全质量标准化为管理主线，狠抓“三大体系”建设和全员安全培训教育，全面落实安全生产责任制，以人为本，开展冬季百日安全生产活动，为全年安全工作做好收尾工作。

二、工作目标

1、杜绝轻伤、重伤和二级非伤亡事故。

2、矿领导干部跟、值班无空岗。

3、达到集团公司一级质量标准化标准。

4、开展百日安全生产活动，最好冬季“三防”工作。

三、安全管理规定

习惯性违章，宁听骂声，不听哭声。

2、认真落实领导干部值班、下井跟班规定，深入井下一线，亲自排查隐患，超前防范事故，真正做到“不安全不生产、隐患不除不生产、质量不达标不生产、安全没有把握不生产”和安全生产“六不准”，确保四季度实现安全零事故。特种作业人员必须持证上岗，严格做到不迟下不早上、不空班漏岗规定。

3、加大隐患查处力度，消灭车辆事故、机电事故、爆破事故、冬季“三防”事故等各项事故，严格查处“三违”行为。

4、每星期安全监察部门组织全矿安全质量大检查、并根据自查情况现场落实整改，并对所查问题进行通报处罚。

5、加大对“三违”人员排查和处理力度。按照矿要求充分发挥班组长兵头将尾的职能，提高跟班队长、班长安全责任心，加大对危险人物的排查，消除人的不安全行为；认真落实职工互保联保工作制度，大力开展反“三违”和习惯性违章活动，坚决杜绝违章指挥、违章作业和违反劳动纪律现象，凡查出的“三违”人员一律停工从严进行处理。

6、继续加大质量标准化工作力度，保证生产现场实现动态达标，凡达不到标准的必须停产进行整改。

7、加强机电运输安全管理。切实加强对机电线路的安全管理，必须保证100%安全可靠；加强各类安全保护检查维护，确保安全运行。

8、坚持抓重点、重点抓，对施工地点进行认真研究，充分

考虑到各种不确定因素，制定出严密、完善的安全生产措施，确保我矿各项工作能够有序开展。

9、切实做好地面安全管理工作，切实抓好冬季“三防”工作，加强地面安全监管。

2013年9月6日

煤矿机电年度工作总结和计划 煤矿机电实习报告篇五

1、我矿将成立安全生产领导小组，负责煤矿安全生产工作的决策、部署和领导，研究制定安全监管计划、方案和措施，组织安全监管和检查，并实施安全考核。

2、进一步完善煤矿各级领导、职能部门和各岗位安全生产责任制，完善考核奖惩保障措施，煤矿技术人员挂钩负责煤矿日常安全监管和安全质量标准化建设工作，并进一步建立完善周查月检、安全隐患分级管理制度和重大隐患排查治理机制，对日常检查中发现的问题、隐患进行登记建档，严格按照定人、定措施、定时间的“三定”原则逐条督促限期整改，实行隐患整改追踪、反馈和销号制度，确保每个查及的问题和隐患落实整改到位。

二、积极推进安全机制、管理创新和科技进步

我矿将根据矿井技术改造情况以及安全生产条件、管理水平的变化情况，开展煤矿测评分类并采取相应监管办法和措施。实行重点头面重点监控，对我矿所有的井下各系统进行重新模底、排查，明确灾害区域，追踪督促落实整改。全面安装使用煤矿安全监控系统，建立完善矿级网络监控平台，并引进应用“煤矿安全生产风险管理系统(msrms)”努力提高煤矿风险管理和安全监控科技水平。

三、强化煤矿企业安全生产主体责任

1、按要求配足专业技术人员，完善井下现场安全生产8小时跟班管理制度，并坚持做好周检工作，每周由矿长组织一次安全生产检查，检查覆盖率达100%，对查出的隐患进行分类定级管理，及时抓好整改，发现重大隐患立即停产停工整改。

2、加强技术基础工作，每个矿井每年及时由技术负责人组织编制《矿井灾害预防和处理计划》和《煤矿应急救援预案》，每季度根据实际情况的变化及时修改和补充，并严格按照有关规定绘制完善12种与现场实际相符的图纸，用以指导矿井安全生产。

3、强化法人代表和管理人员下井带班制度，煤矿法定代表人每月下井不少于5天，煤矿主要负责人每月下井不少于9天，

矿井安全生产管理人员每月下井不少于25天。落实夜班带班和现场指挥制度，各煤矿每班至少有一名矿级管理人员带班下井，深入重点区域和关键环节，并与工人同上班同下班，确保安全生产各项措施落实到区队和班组。

四、继续推进煤矿安全质量标准化建设

认真总结近年来煤矿安全质量标准化建设的经验与做法，查找差距和不足，按照煤矿安全质量标准化建设三年规划和建设方案，进一步完善激励和奖惩约束机制，形成一切利好政策向达标矿井倾斜的良好氛围。继续实行安全质量标准化工作监管责任制考核制度，安排煤矿所有工程技术人员分别挂钩列入安全质量标准化建设矿井，实行分类指导，加强技术管理和服务，严格兑现奖罚，确保20-年实现我矿80%的工作面达到安全质量标准化，有效提升煤矿安全基础水平。

五、加强煤矿建设项目监管

强化对我矿资源整合、基建、联合改造和改建矿井的监管，严格进度和责任考核，促进安全有序施工建设，确保矿井按期完成施工任务并通过竣工验收。加强并规范资源整合项目监管指导，明确期限，全面推进施工建设进度，保证按规定期限提交竣工验收。

六、加强和改进安全技术管理

严格各矿井专职技术负责人配备制度，建立健全以技术负责人为核心的技术管理体系。加强技术基础工作，完善技术基础资料、《矿井水文地质基础资料档案》和12种反映生产实际的图纸，采掘工程平面图做到每半个月实测填图一次，并实行季度交换制度。加强矿井“一通三防”技术管理，完善优化通风系统，积极推进煤矿瓦斯治理示范区和示范矿工程建设，提高煤矿抗灾减灾能力。严抓巷道封闭管理，强化密闭拆封审批制度，从源头上消除安全隐患。高度重视抓好矿

井水害防治工作，扎实开展每月一次由技术负责人组织的水害调查核实和论证工作，摸清矿区水文地质和周边老窑采空区、地表水的水情水患，实行水患调查核实报告和水文地质基础资料档案月交换制度。对改建和新建的矿井，一律推广使用螺杆式空压机，提高安全保障水平。推动采煤方法和支护改革，淘汰落后采煤方法、生产工艺和技术装备，积极推广先进适用安全生产技术和装备，提高采掘机械化程度，提升煤矿安全生产技术水平和保障能力。

七、强化安全生产宣传教育和培训

我矿将紧密结合“百日安全生产活动”和“安全生产月”活动，充分利用各种载体和宣传方式，深入宣传贯彻党的安全生产方针、政策，普及安全生产法律法规和安全知识，强化煤矿安全生产主体责任，增强广大职工安全生产的法制观念和安全意识。扎实组织开展安全生产培训，努力提高职工整体素质。加大煤矿专业技术人才培养力度，提升煤矿技术管理水平。

煤矿机电年度工作总结和计划 煤矿机电实习报告篇六

我认为从工长升职为副队长以后，首先是角色的转变。去年10月份我正式成为综采二队副队长，并管理井下机电设备，开始了新的工作。众所周知，在干生产班工长主要是以安全生产、深入一线，准确掌握生产一线的安全状况，及时发现解决生产环节上出现的安全问题。作为机电副队长，我首先要做的是改变自己原来的观念和习惯，多了解井下机电设备的管理，多向有经验的机电工学习机电维修。通过自己的努力，这一年，在了解机电设备、处理机电故障上有了不小的进步，自信的我逐渐进入了新的角色，熟悉并融入了新的岗位环境。

作为综采队机电副队长，我认为其主要职责应该包括下面方

面：

1、在队正职的领导下，负责做好全队机电管理工作。

2、首先是抓好设备管理工作，而机电设备管理中，井下设备防爆和完好的管理工作又是最重要的，防爆管理是煤矿生产中的重中之重，关系到煤矿的安全生产大局，所以把电气系统的防爆放在设备管理的首位是必须的；必须严格按照规定对井下供电系统的进行定期的检查。

3、其次是组织和参与制定我队每月的检修计划和大修计划，落实检修实施工作；组织全队机电工学习矿井机电设备维修标准。

4、再其次是做好机电技术管理工作，作为机电副队长，必须熟悉机电设备，尤其是综采工作面“三机”的技术性能、参数、运行规律、检修质量标准等，熟悉井上下机电设备的安全装置、继电保护等设施状况。

5、最后，应该组织好本队机电工，做好机电基础管理工作，比如各种机电台账管理，设备出入井管理，设备现场管理，机电技术、能力的培训管理等，建立健全机电管理台账。

以上是我对作为一名机电科长应该承担的主要职责的概述。总之，在任职这一年时间里，自己收获了很多的经验和知识，完全可以胜任一名成熟和合格的机电副队长。虽然如此，面对取得的业绩，我感觉不能有任何的骄傲思想，煤矿机电技术发展和更新的快节奏，管理新思维的层出不穷，以及煤炭企业竞争的愈来愈激烈，都要求自己去不断地学习和探索，提高自己各方面的综合能力，需要掌握的东西还很多很多！我会在以后的道路上学习更多经验和知识。

煤矿机电年度工作总结和计划 煤矿机电实习报告篇七

分析煤矿机电设备故障诊断维修技术和故障的诊断方法，提出煤矿机电设备故障预防策略，以期提高煤矿生产效率，节省生产时间。

随着科学技术不断发展，煤矿生产规模相比于以前有了很大发展，特别是科学技术的进步带动了煤矿机电设备机械化的应用，根据相关数据调查和实践考察可知，近几年，煤矿企业对于机电设备的使用率非常高，因此为保证煤矿机电设备的工作效率，提升煤矿生产质量，加强煤矿机电设备故障诊断和维护具有重要的意义。但是，煤矿机电设备检修和维护一直是中国煤矿生产过程中急需解决的重要问题，对于煤矿机电设备的故障诊断和维修，不仅是提升煤矿产量和生产效率的重要基础，也是避免生产事故和保障工作人员生命安全的重要措施，因此，通过科学的技术加强煤矿机电设备故障诊断和维修对于煤矿企业的发展至关重要。本文从当前中国煤矿机电设备的使用现状和工作现状进行分析，并且提出相关机电设备故障诊断和维护方法，希望能够对中国煤矿生产行业起到促进作用。

随着煤矿能源需求量不断增加，煤矿机电设备的应用逐渐成为提升煤矿生产效率的重要方式，为了保障煤矿设备正常工作，及时对煤矿机电设备进行故障诊断和维修成为煤矿行业发展的重要基础，根据相关数据调查显示，目前中国煤矿机电设备故障诊断维修技术主要包括以下几种类型[1]。

1.1生产过程后期诊断和维护

煤矿生产过程中由于工作需求，很难对工作状态的机电设备进行故障诊断和维修，因此很多时候，都是采取生产后期对设备进行故障排查和维护；事后维修主要是针对生产过程中发生故障的机电设备进行全面故障诊断和检修的过程，这种

诊断和检修方式属于被动型的检修，由于很多机电设备故障属于不确定性的问题，因此整个诊断过程和维修过程都不完善，缺乏全面的技术测试。

1.2定期性的计划诊断和维护

相对于生产后的诊断和维修而言，定期性的计划诊断和维修属于强制性的维修方式，这种维修方式具有准备性和全面性。相对而言，定期性的维修是根据相关机电设备生产要求进行检修，这种方式的检修周期在很多时候根据工作经验而定，在进行机电设备故障诊断和维修过程中，采取的技术性要求较低，属于机械性的维修方式，缺乏灵活性，如在生产过程中，很多机电设备没有出现生产故障和问题，但是由于计划规定需要对此类机电设备进行故障诊断和维修，那么需要暂停机电设备进行检查和维修，这种方式一方面严重影响生产效率和生产进度，另一方面缺乏合理性，不能够及时发现和预防机电设备故障。同时，这种故障诊断方式过于古板，缺乏实践性，不能结合具体生产情况排除和检修故障。

1.3计划性状态检修

相对于生产过程后的检修方式和定期性的诊断检修方式而言，计划性状态检修具有较好的灵活性和完整性，属于目前较为先进的煤矿机电设备检修方式。计划性状态检修方式是基于计算机技术、通信技术及检测技术的不断发展中完善的机电设备故障诊断和检修方式，这种检修方式通过对煤矿机电设备在线检测和生产数据结果进行分析，通过计算机的计算获得相应机电设备状态分析结果，根据分析结果制定科学、高效的维修策略，从而有效保障机电设备正常运行，提高生产质量和生产效率。这种维修手段能够在故障发生前进行及时检修，快速消除煤矿机电设备运行中的安全隐患，因此受到煤矿企业的广泛使用和关注[2]。

2.1温度诊断法

根据温度对煤矿机电设备的感知情况进行机电设备的诊断方法称为温度诊断法，这种温度诊断法在传统煤矿机电设备诊断过程中经常使用。温度诊断法的基本原理来源于机电设备发生故障时的温度变化，由于机电设备属于高电压重型设备，因此在出现故障时会伴随着温度的异常变化，因此可以采取温度诊断法进行故障诊断。具体操作过程主要包括以下几个方面：a)利用计算机实时监测设备温度变化过程，根据计算机监测结果分析设备运行情况，然后利用温度变化趋势对机电设备的温度值进行预测，从而与实际温度值进行比较，确定设备故障；b)根据预测温度和实际温度之间的误差进行模拟诊断，确定机电设备发生问题的可能性。

2.2振动诊断法

振动诊断法属于煤矿机电设备故障诊断过程中常见的方法，这种方法相对于温度诊断法具有较多优点：a)振动诊断法包括简单诊断和精密诊断两种，能够根据不同的设备进行不同的诊断；b)相比于温度诊断法而言，振动诊断法操作简单，诊断结果也比较精准。振动诊断法所用仪器一般为便携式，主要由测振传感器和信号处理器两个部件组成，这种诊断方式能够通过检波器上的信号变化分析机电设备的故障和问题[3]。

2.3铁谱诊断法

对于当前众多煤矿机电设备故障诊断过程而言，铁谱诊断法成为诊断煤矿机电设备故障的重要方法，这种诊断法相比于振动诊断法和温度诊断法具有诊断时间较短、诊断效果明显等特点；例如，在煤炭系统中，铁谱诊断法的应用类型相对较多，特别是根据铁谱诊断法的应用原理已经研制出旋转式铁谱仪、铁谱检测仪等多种诊断仪器；铁谱诊断法的具体分析原理主要是利用磨碎颗粒的铁屑在润滑油的作用下利用磁力场进行分离，从而根据铁屑的分布情况进行机电设备的诊断和分析，从而确定煤矿机电设备的故障。

通过分析煤矿机电设备的相关诊断方法和维修技术，能够及时采取措施解决机电设备的问题是煤矿机电设备生产过程的重要任务，要保证机电设备的正常运行，要注重以下几个方面的设备维护措施□a)注重日常维护，加强煤矿机电设备的定期诊断和维护，对于机电设备安装、使用及维修过程，要积极遵循说明书规定进行设备处理，确保设备科学管理□b)完善设备故障诊断和维修的培训工作，提升煤矿机电设备诊断和维修人员的专业能力和素质，确保维修过程的准确性，对于很多机电设备的操作人员，要积极进行上岗前的综合培训和测试，确保从业人员的良好技术水平□c)加强对现代化机电设备的引进和重视，注重煤矿机电设备及时更新，提高机电设备的使用效率和生产效率。

煤矿生产过程中，机电设备正常运行是保证生产效率、质量和工作人员生命安全的重要基础，而且由于机电设备长期处于超负荷的工作状态，因此非常容易出现故障和问题，根据具体原因和方法，科学地诊断出设备故障并且提出相关解决策略是煤矿机电设备生产过程中的重要工作任务，结合故障诊断和检修方法提出相关解决策略，希望能够促进中国煤矿行业的发展。