

# 最新药厂的演讲稿 药厂实习报告(模板8篇)

使用正确的写作思路书写演讲稿会更加事半功倍。在日常生活和工作中，能够利用到演讲稿的场合越来越多。我们想要好好写一篇演讲稿，可是却无从下手吗？以下是我帮大家整理的最新演讲稿模板范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

## 药厂的演讲稿篇一

2月10日，我们生科院的20位同学提前结束了假期，到联邦制药厂进行为期两周的实习，在那里，我们深深体会到一个企业，一个优秀企业所拥有的一切。

\*住在联邦

我们的实习时间比较长，所以我们就自己带了铺盖过去住在联邦制药厂的职工宿舍。记得上个学期联邦制药厂的人事部罗经理和生物研究所肖所长来学校给我们作介绍的时候，说住宿条件是“适合人类居住的”，当时我们还吓了一跳，到地方自己一看，还真的不错，每个房间有独立的卫生间，有自己的阳台，那些床，我看着还古色古香的，挺漂亮的。本来一个人睡一张床是一件很开心的事情，因为那床比较大，可惜我们人多，就只能五个人一间宿舍，而一个宿舍里面只有三张床：所以我们只能两个人睡一张了。（当我们决定两个人睡一张床的时候，便也决定了，要督促和自己睡的那一位——赶快减肥！）

宿舍的过道里就有电话，用起来很方便，只是用的200电话卡拨起号来比我们平时用的201电话卡长一些，而且我每次都是习惯性的先拨201，等到接不通的时候才发现……电视房我们找到的一楼有一个，五楼有一个，不知道还有没有漏的？

反正大伙儿有爱看电视的都是去那里了，联邦自己的职工大多自己在宿舍里面有电视的。据说还是有唱k的地方的，只可惜我寻寻觅觅，寻寻觅觅，就是找不到。

厂区里面玩的东西倒是不多，只有两个双杠，还有一个不大的篮球场，当放工了的时候就看见有人在打篮球。

总而言之街上是没有太多东西值得我们去逛，好不容易发现了一个公园，却还在检修，我们这些乖巧的人就打道回府了，还有一些同学颇具探索精神的爬墙进去了，后来当我知道这件事的时候很后悔自己怎么就没进去呢？进取精神不够呢。

### \*吃在联邦

“民以食为天”，我们到了那里，除了住就最关心吃什么了。不过联邦的饭菜还真的是没有让我们失望，实行的是自助餐，吃多少由自己决定，菜式品种也很丰富，一个星期下来，从面包到水饺，从鸡鸭鱼肉到青菜靓汤(呵呵，借用广东人的说法)，样样俱全。唯一不足的就是饭菜有点偏辣，有些广东的同学吃不得辣，就不是很习惯。说起来还有一个小小的维二的不足，呵呵，就是我这个不吃猪肉的，在那里受尽了苦头，在别的同学都大叫“我肥了”的时候，我常常捂着肚子叫饿，但即便是这样子也没见我瘦下来，真的是没救了！

在联邦的饭堂吃饭是要自己洗盘子的，洗了一段时间下来回到学校，倒真觉得吃完饭是少了一些什么，有点不习惯了。

吃东西很不错，但是喝东西就难了，我们没有饮水机一类的设备，就只能在到的当天买了几大瓶纯净水，为的是用那些瓶子，每天就打厂里的纯水喝。因为那些瓶子是塑料的，我们就不能喝热水了，只能喝凉的，甚至于刚到的那两天还用凉水泡板蓝根喝，直到吴老师辛辛苦苦给我们送来电热水壶，我们才能喝到热水。哎，回到学校，就觉得有开水喝就很幸福呢。

## \*行在联邦

说句实话，联邦所在的地方真的是太偏僻了——也许不算，但至少我觉得是。我们当初去的时候是乘坐联邦的厂车，直接从学校到厂区，我还打算看看沿途的路呢，后来觉得很平常，又很累了，就在车上睡着了。结果在实习中间的假期我想回一次学校，就很麻烦一件事。给我的感觉首先是把我从学校抓起来，提到空中扔下去，我还没有看清楚我在哪里呢，就掉到地上了：在厂区，我根本就搞不清楚学校在我的东南西北，更甚者连珠海在哪个方向我都不是很清楚，只记得厂区离珠海市区最近的一个地方就是上冲检查站，只要能到上冲检查站就好了，可关键就是我到不了上冲站。最后同学们就各显神通，向各个车间的师傅们打听，结果搞回来了五、六种建议，有的还说要绕到拱北，那岂不是绕了一圈呢？最后我们还是采取了一种最简单的方法——坐联邦接送工人的厂车，这样就可以到香洲车站了，至于回来吗，想不了那么多了，反正不行就taxi，在厂区是连taxi都打不到的，那才叫郁闷！

## 药厂的演讲稿篇二

你好！

非常感谢领导给予在xx杨森工作的机会以及在这两年里对我的帮助和关怀！由于某些原因，今天我在这里提出辞职申请。

在杨森两年的时间里，公司给予我多次参加大小项目的实施机会，使我在这个工作岗位上积累了一定的技术技能和工程经验，同时也学到了许多工作以外的处世为人等做人的道理。所有的这些我很珍惜也很感谢公司，因为这些都为我在将来的工作和生活中带来帮助和方便。另外，在杨森部各位同事的朝夕相处的两年时间里，也使我对这个部门，对过去的、现在的同事建立了由浅到深的友谊，我从内心希望这份友谊，这份感情能继续并永久保持下去。

杨森的发展和建设在进一步的规范和完善中，真心祝愿杨森在今后的发展旅途中步步为赢、蒸蒸日上！

再次感谢！

此致

敬礼！

辞职人□xx

日期□20xx年xx月xx日

## 药厂的演讲稿篇三

从x年7月4号到7月19号，我们15名队员在x市x县x小学进行了15天的支教活动。这次活动有成功之处也有不足之处，主要体现在以下几个方面。

二是有些队员的严格的管理条例或制度，没有从始至终大力严格执行，而是碍于一些特殊情况延缓或放松了。

这主要体现在两个方面：每晚的开会制度实行为要事会议制度——即有必要事情才开会；教室办公室的一些严格的约束放松了，没有做到让所有队员下课都到各自的班上或操场陪孩子一起，出现少部分队员下课在办公室扎堆现象。

- 1、有些班主任到后期对这个班级的关注度有所降低；
- 2、下课办公室学生借阅学习体育用品特别是图书没有掌控好。

虽然要求学生排队进行借阅，但由于有时人员众多、学生使用体育用品不够爱惜、后期有些队员的倦怠感的这些原因，有时会出现借记混乱的情况。

再次，对当地老师、村民交流方面也存在优劣。对当地老师，从开营到期中活动到闭营仪式，以及中途和老师关于教学及生活方面的交流及改进是做到位的。但是对当地村民，由于大多村民都不会汉语，言语不通，平时我们队员的活动半径也主要是在学校及住宿的工厂里，以及未能找到合适的公共活动和一些对队员安全问题的考虑，因而沟通较少。

和村民的主要沟通、认识方式就是平时必要时的几次生活物资购买（主要是食物方面）和家访，其中家访的走访和沟通是比较好的方式，有较好的效果，这跟这次家访的主旨定义也有关——单纯从关心了解孩子学习角度出发和家长了解、交流、沟通孩子的学习及继续上学情况出发，不进行贫困生及家庭敏感问题和家庭情况资料照相采集。

总体来说，这次活动最重要的是会协调处理事情，即根据实际情况作出一定的变更和调整。有些制度规定很严厉，有时有反弹，也必须想办法坚持强调、贯彻直至成为习惯。还有就是必须有时间把队员集中在一起进行讨论和总结。

这次支教，我们一同带去了一些物资，希望孩子们能够喜欢，并收到了学校的感谢信。

## 药厂的演讲稿篇四

您好！

能够来xx集团工作，是我的荣幸，也是近几年发生的让我最开心的一件事情。在这不长的一年当中，我开始适应规律的工作和生活，开始从一个新的高度来了解医药保健品这个行业，然后认识到自己的不足，看到自己的缺点。

工作的这一年当中，我先后负责了xxx的前期策划、广告片跟拍□xxx二期的策划与跟拍□xxx的脚本写作、网校、激光梳、制氧机等项目的资料收集与简单策划，以及xx美足仪脚本的

写作，现在正在进行的还有制氧机□xx鼻炎仪这两个产品的影视脚本创作。

总结这一年的工作经历，看起来很丰富，可是我知道我更像一个执行，而不是一个策划。我羡慕李工的高瞻远瞩，也悲哀自己的渺小，我对项目的完成与产品的上市充满激情，却也对最终的市场效果感到失望。一时间，我都难以给自己做出正确的判断。公司的项目一个接一个，可是我发现自己的视野和专业能力却上升很少，也许过于急功近利了，总觉得自己能力施展不出来，而又有一些东西自己始终把握不到。

经过慎重考虑之后，我还是决定提出辞职，望领导批准。

此致

敬礼！

辞职人□xxx

x年x月x日

## 药厂的演讲稿篇五

通过在工厂车间的参观学习，听取相关的管理和工程技术人员的讲解介绍，使学生对制药企业有一个基本印象：了解制药厂的必备生产环境，与其他工业企业的联系；了解制药生产的概况，获得制药工程、制药工艺的实际感性知识；将所学物理、化学、机械基础等知识与实际联系，印证、巩固和加深所学的基本知识；增强对基础课程的深入理解，加深对制药事业的认识理解，学会运用所学知识观察认识制药生产过程的实际问题，培养探索和积极进取的创新精神；学习企业的管理人员和工人们的优秀品质和团队精神，树立劳动观点，集体观点和创业精神，提高学生的基本素质和勤奋好学的品格。

- 1、通过认识实习了解制药企业的建设环境，生产过程的基本特点(原材料，物料处理加工特点，物流状况)。
- 2、了解化学药品制备生产过程的物理，化学，供能，物料输送的特点，由原料生产为化学品的基本步骤。
- 3、了解制药企业所使用的机器、设备的特点，控制仪表，计算机应用的场合。
- 4、了解实习工厂的产品特点，技术状况，管理措施。
- 5、学习工厂(企业)管理人员、工程技术人员和工人对生产的高度责任感，工作尽职尽责，勇于进取改革，不断创新的奉献精神 and 协作精神。

#### (一)江西中德食品工程中心

公司简介：

为其最高领导机构。中科院院士、南昌大学校长潘际銮教授为领导小组组长。fec既是中德联合研究院的二期工程，也是南昌大学“211工程”的重点建设项目之一。经过几年的筹备，江西中德食品工程中心(fec)已于20xx年6月20日正式投入运行。

技术装备：

fec具有全国一流的技术装备。如：分子蒸馏装置、连续喷雾干燥造粒装置、冷冻干燥设备、具有反渗透离子交换及超滤的高纯水装置、制备型高压液相色谱仪、旋转薄膜蒸发及降膜蒸发装置、3mpa氢化反应釜及15mpa高压反应釜、不锈钢及搪瓷反应釜、不锈钢精馏塔等(见主要设备一览表)。另外，食品添加剂(含精细化工)中试车间建成了冷却水、冷冻盐水、蒸汽、导热油，真空等系统。fec还将在后期增添二氧化碳超临界萃取装置、全自动发酵罐等先进设备。

fec技术力量雄厚，与南昌大学生命科学与食品工程学院及江西中德联合研究院共同拥有食品科学博士点和硕士点。有教授5名，副教授10余名，其中有多名从美国、德国学成归国的专家学者。

主要了解了该中心的中试车间，辅助车间，分离车间。

主要运用于各类化工实验，而非实际大生产。

## (二)江西杏林白马药业有限公司

公司简介：

江西杏林白马药业有限公司是一家集科研、生产、销售全方位为一体的中型民营企业，前身为南昌白马庙制药厂，拥有40多年制药历史。现生产厂区总占地面积约120亩，净化区生产面积达6000平方米，形成“花园”式厂房，环境优美、交通便利。现有生产、技术、销售、管理等员工500余人，50%以上具有大专以上学历，其中执业药师10人。

主要药品介绍：

经过五年的改制发展历程，公司逐渐走向成熟与壮大。公司现已拥有九条最为先进的口服制剂、外用制剂生产线，五个gmp生产车间。拥有片剂、散剂、胶囊剂等16个剂型，70多个品种共100多个规格的中西成药。并成功开发出了具有知识产权的“儿感退热宁颗粒”、“宫炎康胶囊”等中药独家品种和“野苏胶囊”、“野苏颗粒”、“妇炎康复胶囊”等国家中药保护品种。

访问车间操作简介：

1、前处理车间：1)将中草药于洗药间，闷润间清洗干净。



2) 清洗干净的草药放于切药间剪切草药。

3) 将草药放于干燥间干燥。

4) 将有需要的草药于粉碎间，炒药间处理。

5) 处理好的药品于称量室进行称量。

6) 容器于容器清洗间清洗干净。

7) 草药于储存室储存。

2、提取车间： 1) 处理好的中草药置于提取罐中，加水或其他液体煎煮

2) 通过浓缩，双向浓缩，减压浓缩等进行浓缩分离。

3) 将制好的草药于成品车间进行下一步处理。

3、妇炎康复胶囊生产车间：

1) 大致了解了该公司的制水站，其设备有淡水箱，纯水箱，

fsj41x-0.5xb-2型反渗透装置，机械过滤器，活性炭过滤器等设备。

2) 另外观看了该公司的产品包装车间。

4、污水处理车间：了解了污泥脱水操作，废水经初次沉淀池后与二次沉淀底部回流的活性污泥同时进入曝气池，通过曝气，活性污泥呈悬浮状态，并与废水充分接触。废水中的悬浮固体和胶状物质被活性污泥吸附，而废水中的可溶性有机物被活性污泥中的微生物用作自身繁殖的营养，代谢转化为物质细胞，并氧化成为最终产物(主要是 $CO_2$ )非溶解性有机

物需先转化成溶解性有机物。

## 药厂的演讲稿篇六

本站发布药厂实习日志，更多药厂实习日志相关信息请访问本站实习报告频道。

学校给我们布置的暑假作业是自己找制药厂实践。而且还要写实践日志和报告。让我们自己到哪找制药厂实践啊?即使找到药厂，人家也不一定让我们去。

不过还好，最后找人，让我到我们这的一个制药厂实践。由于我暑假还有别的事情，一暑假几乎没什么时间，所以只能到药厂实践一天。

由于我实践的时间短，只有一天，所以王部长先带我到生产车间看一下生产流程。要想进入车间内必须经过许多关卡。步就是更衣室，我进去换上专门的工作服，然后在进入下一个房间，就是普通区，最后才能进入生产车间，而车间里面也是一个一个的相通的房间，每进入不同的车间也都得经过两道门杀菌后才能真正进入到生产线。在参观的过程中，王部长给我依依详细的介绍各个部门的工作职能，以及各个设备的运转功能。

参观完后王部长让我先在包装部门干。来到包装部门，跟着那些姐姐们一起学习包装药品。姐姐一交我马上就会了，不一会我感觉自己就干的很顺手了，速度也快了不少。包装车间里的活太多了，一早上我几乎没休息一分钟，一直在忙碌着... 只要帖标机一开我们就得快速的把帖好标签的药装在专门的泡沫盒里，全装好后然后在一盒一盒的往包装盒里装，最后再统一的帖封标装箱。我是次接触包装东西，感觉很新鲜、很好玩，所以干的也很带劲，一点也感觉不到累，但要是让我真的在这干上一年，一个月，一个星期估计我绝对会

无聊死的。我真佩服那些姐姐们，她们有的在那都干了四年了，太了不起了！

下午我们没在包装部呆了，我想到出看看各个步骤都是怎样来操作的。虽然早上王部长都给我详细的介绍了，但我还是想亲自看看，这样对我来说印象比较深刻。

通过今天一天的实践虽然很短暂，但我还是从中学到了不少知识。我相信经过今天的参观，一定会对我以后的学习有很大帮助的。

今天是实习的第一天，来到富生，对它并不陌生，除了在网上搜索做功课而连接外，去年的见习实习也曾有幸来过这里。它给我的大体的感觉就是：安静又很让人敬畏。

这次学校开展生产实习绝不单单只是培养了我们的动手能力，更是让我们学到了独立思考解决问题的能力，同时也使我们意识到了自己在某些方面的不足，这次的实习可以说是为我们日后正式踏足社会公司起到了一定的缓冲作用。

进车间对于衣帽的要求很严格，进入外包装车间前，通过一更，即穿上。白大褂，套上鞋套，以防止细菌的带入，进入内车间则需二更衣我们第一天先打扫了卫生，因为制药车间需要一个良好的卫生环境，洁净区内的要求更高，毕竟制备的药剂是要被人吃进肚子里的。

我们在走廊向车间里看，各种大型的、没见过的仪器，一股兴奋和渴望涌上心头，制药的行业与我们所学专业很相近，也许有一天我们会到这里来操作他们也说不定。现在就是要在学校学好基础文化知识，给将来出社会打下坚实基础。

这次实习是旨在培养和锻炼我们的自助动手能力、开阔我们的眼界，强化和巩固我们在学校所学的知识，明细制药技术规则和保持工作环境清洁的自觉性，挺高我们的整体素质。

## 药厂的演讲稿篇七

按教学计划安排，本学期第8教学周为我们的生产实习周。实习地点为天士力大药房南塔店和沈阳第一制药厂。

4月23日下午，我们来到了位于沈河区南塔附近的天士力大药房南塔店。作为连锁药店中的一家，该点坐落在居民聚居区域，并南临南塔鞋城等商业街区，北临省医院，东面与颐玛特超市相对。沈河区作为市中心，人口相对集中，交通便利，居民生活水平相对较高，因此南塔店在选址上具备了充足的客源，一定的顾客购买力，便利的交通以方便顾客的前来购买和配送中心送货运输。南塔店的入口设计为封闭型入口，面向大街一面。进入店内，左面为非处方药专柜，右面为处方药专柜。紧贴店内侧的是中药饮片专柜，旁边还设立了一个医疗器械专柜，作为经营的“副业”以增加销售量。为了充分利用营业面积，在店中央设立了“药岛”，将柜台销售与货架销售有机结合。药岛和周围的柜台在整个店内形成“口”字型通道方便顾客从身边两册同时浏览选购药品，缩短了行程。在店中环顾浏览时感觉到南塔店虽然营业面积不大，但经营药品的品种很齐全。每个柜台都分为几层摆满了各种不同的药品，让顾客有更大的选择空间再与营业员的交流中，营业员具备了基本的医务能力和营业素质。对常见病、所售药品的药理常识掌握很牢固，能依据顾客的口述迅速判断疾病，帮助顾客选准药品。对治疗同种疾病的不同药品之间的差别、副作用等都能详细具体的解释。处方药的销售须严格持医师处方销售。

天士力大药房南塔店之行，让我有如下三个方面的收获：第一，从经营者的角度考虑，药品销售是以盈利为核心。最初的药店选址应综合考虑客流量、购买力、交通、现有市场和潜在市场等多方面因素，已保障药品有畅通的销售渠道。其次是店面营业场所的设计，一个好的营业场所能够促进药品销售、培养顾客忠诚度并提高工作效率。在设计过程中，应根据行业特点和顾客需求及周边环境等因素，结合各种布局、

橱窗、货架的优缺点综合设计，扬长避短，以做到有利于顾客、服务于大众、突出特色、善于经营、提高效率、增长效益。在天世力大药房南塔店的药品陈设中，让我不足之处在于药品的摆设有些混乱。儿童药品与成人、中老年人药品交错摆设，不便顾客寻找。同时，柜台分层摆设尽管充分利用了柜台空间，但却没有充分考虑群体特点。儿童药品摆在上层，而成人、中老年人相当一部分药品却摆在了下层，往往需要俯下身去才能看清药品。儿童正处于生长期，而中年人特别是老年人视力减退、行动不便，在正常视觉范围内很都会造成一定困难后，就是经营策略的选择上。天士力的促销策略是会员积分制。当顾客的积分达到一定不同程度时，增予不同的奖品以刺激顾客的再消费。同时在店内粘贴pop广告以唤起顾客注意，渲染气氛。经营者应根据本店自身特点兼消费者的特点选择合适的促销模式增加需求、扩大销售。第二，从经营的范围来看。销售的是药品，具有特殊性的商品，关系到人的健康与生命问题。经营者要具备良好的职业道德。在法律允许范围内正常营业，不能为了谋取暴利而销售伪劣、劣药，也不能强卖顾客实际并不需要的药品。由于药品的特殊性，经营者在经营前要持有相关的法律文件如《药品经营许可证》、《营业执照》、GSP认证等。第三，就是销售人员自身。销售人员要有一定的医务能力、识别顾客的能力、销售技巧和良好的心理素质，给顾客带去高质量的药学服务，以体现药店的核心功能。这也正是目前我们在校大学生在即将踏入社会成为一名医药销售者所应具备的最基本的能力和素质。

4月24日下午，我们来到了实习的第二站——位于铁西区的沈阳第一制药厂。接待员在会议室向我们介绍了药厂的大体概况。沈阳第一制药厂建于1949年，是我国历史最悠久的药厂之一。该厂先总共有4种剂型的生产线。其中主要的整肠生胶囊剂销量曾位于全国首位。通过幻灯片，接待员向我们介绍了主要生产线的流水过程，并介绍了其中一些关键的生产设备和近年来厂里引进的新技术与新设备。随后，我们参观了整肠生和青霉素的生产线。药品生产对环境的要求非常高，

所以只能隔着玻璃观看里面的工人操作。生产线的机械化水平很高，工人的操作也很熟练。

从沈阳第一制药厂的整个参观过程中，最大的感受就是我国的医药产业正在朝着更好、更高的方向积极发展，争取达到国际先进水平。给我们将来投身药学事业增添动力和希望。

医药产业被称之为“朝阳产业”，但“朝阳产业”是需要各方面共同为之努力奋斗的。医药产业的发展离不开国家政府的积极支持，离不开先进技术的基础保障，更离不开科研人员的刻苦钻研。我国药学产业发展起步晚，科研水平不高，目前国内绝大部分药品均为仿制药。这不但不能真正反映国内医药产业的发展水平，也容易被其他国家起诉侵犯其知识产权。最近，国家已投资74亿用于药品研发，创造属于我们自己的药品。作为在校大学生更应该从现在做起，努力学习专业知识，培养科研进取精神。为我国的医药产业发展注入新的活力与力量，让药学产业成为真正意义上的“朝阳产业”。

## 药厂的演讲稿篇八

20xx年即将结束，20xx年的工作也即将告一段落，在这一年里，我的工作经过自身努力，克服困难，特别是在领导的大力支持下和教导下，我顺利完成了20xx年的任务和工作，这一年对于我是有着重大意义的一年。

20xx年，我工作经历了两个阶段，5月份前，我在总公司车间做工艺员助理，让我从一线学习到了相关工艺和gmp的知识，同时作为夜班值班人员坚持了1个星期4个通宵夜班的值班工作。完成了工艺助理的基本职责工作。

5月份开始进入台州仙琚制药，是我工作和学习的新开端。

我顺利的完成了醋酸可的松试产前工艺规程，试产方案等gmp相关的软件资料的起草。同时作为技术人员参与工艺

的确定和生产线的建设。并作为试产组员参与醋酸可的松试产全过程，在试产期间完成了工艺参数的确认。通过这项目，我熟悉了公司的运作程序流程，学到了工艺放大的相关实践知识，也接触了设备选型、厂房设计、工艺布局等工程相关的知识，这为今后的工作打下了一定的经验基础，也为我以后的发展指明了方向。

同时参加了公司的内审员培训，并取得内审员资格成为车间内审员，完成了车间相关ehs部分文件和现场的起草和管理工作。积极参与公司的体系的建立和完善。并作整理和保管车间相关文件资料。同时在参与中学习和成长，同公司一起不断提高自己的意识和理念，以及工作能力。

积极参与公司其他活动或项目。尽自己最大的努力，参与到公司的发展建设中去。有意同公司一同发展和成长。

在20xx年有所收获的同时，我也认识了很多自身不足：

- 1、虽然充满干劲，但是经验缺乏，在处理突发事件和一些新问题上存在着较大的欠缺。需要进一步努力和学习。
- 2、在工作上同同事的交流和讨论还不够，自己的很多不成熟的想法和观念需要同事和领导的教导。
- 3、现场gmp和ehs的管理能力还欠弱，很多事情的处理都不是很到位。
- 4、专业能力特别是在工艺以为设备等方面的能力还很欠缺，急需自己努力补上。在今后的工作和生活中，必须更加积极努力提高业务能力，要加强自己专业知识和专业技能的学习。并以高标准要求自己，不断学习，让自己能够成为一个优秀的工艺技术人员。

20xx年是充满期待的一年。对于公司，三个上市项目同时设

计建设还有生活办公设施的不断建设[]20xx是一个新的起点。而对于我更是一个全新的开始。醋酸可的松项目试产接近尾声在初步稳定后将迎来正式生产和全面人员入岗。为此对工艺验证，人员培训将是我20xx年前期工作重点。同时随着合成2溶剂回收车间的投入生产，溶剂回收等部分工艺稳定性和改进也是重要工作。同时我个人想要的发展方向是工程师的发展方向，为此我将努力争取参与公司的其他项目，尽可能的接触工程上的东西。让自己的在参与中学习和成长。

## 20xx年度工作规划

1、加强学习和实践，继续提高。

针对自己的岗位，重点是深入学习智能交通相关业务及研发相关知识，提高解决问题的能力。

2、竭尽全力完成工作任务。

20xx年有许多挑战性和重要的工作，工艺的验证，员工培训，车间gmp和ehs现场的实施等都是对于我有挑战性工作；同时参与其他项目时候的自我学习和提升，以及对其他项目所需要的知识的提高。现在只是参与和记录，我希望在不久的将来能提出建设性的意见。

3、完善自身素质。

新的一年，要毫不动摇为成为一个品德好、素质高、能力强。