

# 车间质量演讲稿(精选9篇)

演讲稿是进行演讲的依据，是对演讲内容和形式的规范和提示，它体现着演讲的目的和手段。那么演讲稿怎么写才恰当呢？下面我给大家整理了一些演讲稿模板范文，希望能够帮助到大家。

## 车间质量演讲稿篇一

- 1、员工每天上班必须提前10分钟到达车间开早会，不得迟到、早退。
  - 2、员工在开早会时须站立端正，认真听主任或班长的讲话，不得做一些与早会无关的事项。
  - 3、各条线的班长每天上班必须提前20分钟到达车间组织员工准时开早会。
  - 4、各条线的班长在开早会时必须及时向员工传达前天的工作情况以及当天的生产计划，时间应控制在15分钟。
  - 5、班长开早会时讲话应宏亮有力，多以激励为主，不得随意批评和责骂员工。
- 
- 1、如特殊事情必须亲自处理，应在2小时前用书面的形式请假，经主任与相关领导签字后，才属请假生效，不可代请假或事后请假(如生病无法亲自请假，事后必须交医生证明方可)否则按旷工处理。
  - 2、杜绝非上班时间私下请假或批假。
  - 3、员工每月请假不得超过两次，每天请假不得超过两人。
  - 4、员工请假核准权限、（同厂规一致）

- (1) 一天以内由班长批准；三天以内由车间主管批准；
- (2) 超过三天必须由生产部经理批准；
- (3) 连续请假按照累计天数依上述规定办理。

1、车间工作人员应保持良好的个人卫生，勤洗澡、换衣、理发、不得留长指甲和涂指甲油。

2、进入车间必须穿戴工作服（无钮扣，无外口袋）、工作帽、工作鞋；头发不得外露；工作服和工作帽必须保持清洁且每天必须更换。

3、不得将生产无关的个人用品和饰品（如手表，首饰等）带入车间。

4、进入车间应洗手消毒，工作过程中按规程洗手；车间内严禁存放个人生活用品和生产无关的杂物。

5、车间内严禁饮食、吸烟和随地吐痰。

6、未经允许非加工人员不得进入加工车间；经有关部门同意后，必须达到加工人员的要求后方可进入。

7、新参加工作的生产人员，必须经健康检查并取得健康合格证后方可上岗工作。生产人员患有有碍食品的传染性疾病（痢疾、伤寒、病毒性肝炎、活动性肺结核、化脓性或渗出性皮肤病等），或手有外伤等情况，必须立即调离食品加工岗位并妥善治疗。

8、车间生产人员和进入车间的其他有关人员遇下列情况之一时必须洗手、

- (1)、开始工作之前

(2)、上厕所以后

(3)、处理被污染的原材料之后

(4)、从事与生产无关的其他活动之后

(5)、在从事操作期间也应勤洗手

9、生产车间内接触食品的设备、工器具、操作台必须采用无毒、无异味、耐腐蚀、易清洗的材料制作。表面应光滑、无凹坑、缝隙。车间内禁止使用一切竹木工器具和容器。

10、车间内必须有用于工器具和固定设备消毒的设施，并保持齐全有效，设施本身及使用过程中不得对食品产生不良影响。

11、在工作前后及工作中必须按规定进行清洁、消毒（要有记录）。所用的清洁消毒方法应有效又不影响食品的卫生。用化学方法进行消毒时，检查消毒剂的配制记录及使用条件，连续使用的消毒剂，定期检查其浓度。用热水消毒时，水温应达到80℃以上。

12、加工操作台、机械设备、工器具应经常清洗，不得有锈蚀，并保持清洁，经消毒处理后的设备、工器具、操作台必须再用水彻底冲洗干净，除去残留物后方可接触产品。

13、生产车间和其它场所的废弃物，必须随时清除，并及时清理出厂，废弃物存放的容器及场地应及时清洗消毒。

14、车间工作人员及有关人员每年至少进行一次健康检查，必须经健康检查并取得健康合格证后方可上岗工作。

15、同一生产现场内不得同时生产两种类别的产品，也不得同时加工影响车间卫生或产品质量的副产品。

16、车间内只能存放有少量即将使用的空罐。空罐只能装填产品，任何时候不能盛放有其他物品，以免误入生产线造成质量事故。清洗车间时，必须移开或遮蔽好生产线上的空罐，以免沾污。

17、每天工作结束后(或必要时)，必须彻底清洗加工场地的地面、墙壁、排水沟，必要时进行消毒。

18、生产车间和其他有关工作场地内应保持清洁，不得堆放杂物，地面不得出现大规模的积水现象，生产中的废弃物应随时清理和清除。

19、车间内的更衣室、挂靴间、洗手消毒间等，应经常进行清洗及消毒，保持其清洁。

20、车间周围应定期或必要时进行除虫灭害，以防止害虫滋生，车间使用杀虫剂时，不得污染食品，并尽量避免污染设备，工器具和容器，使用杀虫剂后应彻底清洗干净，除去残留药剂。

21、厂房、设备、排水系统、废物排放系统和其他机械设施，必须保持良好状态。在正常情况下每年至少进行一次全面检修。车间应做到整洁、空气新鲜。无明显水汽、积水。

## 车间质量演讲稿篇二

尊敬的各位领导、评委、朋友们：大家好！

我@@号参赛选手何花，我来自检验处无损检验室。首先感谢公司给我这次学习和锻炼的机会，我很荣幸代表检验处，参加我公司举办的“抓质量，促发展，创品牌”演讲比赛，我演讲的题目是《质量在我心中》。

“质量”这两个字对我们大家来说都不陌生，质量的好坏与

我们有着密切的联系。“质量”一词已成为当今社会使用频率越来越高的词汇之一，比如像我们所熟悉的产品质量、工作质量、生活质量、管理质量、就业质量、服务质量等等，总之，人们所创作的一切最终也就是为了提高我们自己的生存质量。

我是一名刚从学生转变为从事军工产品生产检验员，兵器产品质量事关我国国防能力和国家安全，关系到战争的胜负和战士的生命安全，我作为一名检验员，深感肩上的责任重大，更应牢固树立质量第一的思想观念，质量是人民生活和人身财产安全的保障，质量是顾客满意的保证，质量是提高企业经济效益的途径，质量是企业生存发展的基础。

任何品牌和名牌，要想获得大家的青睐，最根本的还得要看质量，良好的、过硬的、稳定的质量才是产品立足的基石。好听的名字，铺天盖地的广告，大张旗鼓的渲染，都不会稳定这一基石。检验工作是质量管理最重要的组成部分；是企业产品内在质量形成的基本环节，相容于从投入、产出直至服务的全过程；是确保产品符合性质量，维护国家，人民以及企业根本利益，开拓和巩固市场的根本保证。

任何一个岗位的疏忽和轻视都会对企业的整体质量造成不同程度的影响。我们都是企业的主人，企业的生存和我们的生活息息相关，为了企业的发展而工作，企业提供我们赖以生存的经济来源，假如我们不用心工作，将是自毁长城，自挖墙角，自断后路。

质量在我心中——表明质量是人控制的。我就从“人的责任心”来论述质量在我手中这个观点。我认为：不管在什么情况和条件下，人的因素是第一位，人是管理机器的主体，人决定质量，而非机器决定质量。质量也是一种责任心的培养。实际上，我们都知道，产品质量是我们每一个职工干出来的，而不是质检员检出来的！因此应该提高职工的业务素质，把产品质量深入到每个职工的心中。严把质量关，从现在做起，

从我做起，我就是一名质检员，产品在我这里验收不合格，就不能流到下一道工序。

对于每个企业来说，他们的产品都具有一定的竞争优势，但质量的薄弱环节还是存在，质量事故时有发生，这给企业的发展带来不利影响。提高产品质量要坚持严格的生产管理和有效的质量管理手段，产品原材料、外购件、零部件的“三有”检验规程；操作者对自己加工的产品实行自检、自分、自作标记和控制自检正确率的“三自一控”的工作自控制制度，返修品、回用品、不合格品“三品”的严格区分，严格按图纸、按标准、按工艺要求进行生产。尤其是质量事故要做到责任人不查清不放过，事故原因不查清不放过，无预防再发生的不放过。从这个意义上说，我们产品的命运就把握在自己的手中。每一位员工都重视质量，视责任如泰山，视产品在手中，质量在心中，在此细节上精益求精，做好每一道工序，让我们的加工的工件精益求精，让质量在可持续发展的道路上充满生命和活力。

一个真正有生命的企业是因为有着厚重的质量基础作保证的，一个企业的质量形象是靠每一位员工精心打造出来的。质量是生产过程的积累，只有生产过程中做到层层把关，点点控制，所生产的产品才有可能保证质量，成为人们心目中信得过、用得过的产品。

一个企业无论他的产品广告有多么漂亮，包装有多么华丽，但是如果没有质量，那么这个企业的生命将会是短暂的，因为他没有用自己的质量和信誉来奉献给消费者和顾客，很可能会损害消费者的利益，那么消费者自然就会放弃他。企业要生存和发展下去，首先必须以产品或工作的质量取胜，以高质量的产品树立起社会上的信誉。

质量是企业之本，质量是企业的生命。企业只有把讲究质量放在整个企业工作的第一位，把它作为企业的生命来抓，一丝不苟，精益求精，始终保持优质高效，只有这样，才能在

激烈的竞争中立于不败之地。请加入到全面质量管理中来吧，让优质的产品托起“庆华”明天！

## 车间质量演讲稿篇三

感谢公司为我们青年员工提供了这样一次公平公正的竞聘机会，我觉得这次竞聘对我个人来说，不仅是一次难得的机遇，更是一次学习与锻炼的机会，将有助于我个人素质的提高，我会倍加珍惜，充分展示自我。此次竞争，无论成功与否，我都将一如既往的听从厂部的安排，干好本职工作。

我是一名生产进度跟单员，主要负责订单的生产数据和交期。此次竞聘车间主任助理岗位，一是给自己一个锻炼发展的机会，二是争取发挥更大潜力为公司效力。竞聘主任助理，我认为我的优势是具有强烈的事业心和责任感。年轻就是资本，我会把“年轻”这个宝贵的资源投入到我深爱的事业。假如我有幸走上了这个岗位，我将在公司领导的栽培下，主动当好参谋和助手，紧绕公司发展思路，积极争取各级领导、各个部门的支持配合，认真履行岗位职责，全力以赴做好本职工作。今天，我怀着感恩双汇、忠于双汇、报效双汇之心来参加竞聘，我竞聘的职务是德州双汇动力车间副主任一职，我的报告分三部分。

自xx年进入双汇以来，我从一名普通的车间员工到设备维修工、设备维修班长一步一个脚印的走过来。渴求知识、谦虚谨慎、孜孜以求的我在这个循序渐进的成长历程中不仅极大的提高了自己的技术水平、全面深入的掌握了动力车间的设备维修、供水、供汽、制冷、等相关知识和相关管理工作，更重要的是：使我对从员工到车间班长各级人员的感受、心声、和需求有了深入和透彻的了解和理解。这些综合知识为我在工作中创造性的开展好人员管理、能源管理、设备管理、安全管理工作奠定了充分和坚实的基础。

一、在人员管理方面我们依照公司的各种管理规定制定了自

己的管理规定，如：迟到、脱岗、早退、工作不认真、干完工作现场卫生不收拾的、维修质量差的造成返工的、车间反馈的等等都对应一系列的处罚，自从制定以后不但提高了工作效率，而且还提高了维修质量。

二、在设备保养与维护方面我们制定了个人承包制，把每台设备承包给个人，并且每台设备制定了保养期限，由承包人定期对设备保养加油级检修，没有定期保养加油者对其进行相应的处罚，设备损坏经查是由于检修不到位所造成的也要对承包人进行相应的处罚，自从制定了这些制度以后我们屠宰设备的故障率几乎为零。

三、在控制维修费用及节能降耗方面我们对车间进行了一系列的创新及改造

6、红脏间下红脏处安装自动脱钩器降低了工人的劳动强度。

副主任不仅仅是一种权力，更重要的是一种责任。他有责任协助车间主任完成公司制定的各项工作计划；有责任协助车间主任完善机构建设，制定和完善各项管理规章制度，有责任创造性的开展好能源、设备、安全和环保工作，规避车间各类风险；有责任推动车间在原有的管理基础上快速发展。

我本人平时干工作非常踏实，非常认真，不管领导交给的任何问题任何任务都能及时完成，完不成的和解决不了的时向领导反应，不会打肿脸充胖子，也不会对自己的责任进行推卸和扯皮。我平时工作中不爱多说话，不会在领导面前做面子活，对就是对错就是错，说一不二，对问题敢于面对和曝光，我不会用华丽的语言来装饰自己，认认真真做事，踏踏实实做人。

有责任更要有思路。我的思路是重点围绕以下几个方面开展工作。

第三是创新问题，主要表现在思路不够开阔、创新面不够广、力度不够大。

1) 协助车间主任加强对各班组班长的管理，对班组内部工作主要以指导为主，放宽班组长权力，给班组长以更大的发展空间，由班组长根据班组实际情况合理调整人员，根据员工劳效公平分配奖金，拉大技术员工的奖金差距，激发大家的工作主动性。

2) 细化车间管理规范，完善管理规章制度及岗位责任制，并在日常工作中注意搞好员工培训，以规章制度管理人，真正做到以理服人。多抽出些时间和精力对员工多给予指导和督促检查，少一些事后的批评和处罚，努力培养员工强烈的自尊心、自信心和争胜心，充分调动员工的工作积极性，从而发挥个人的潜能，积极主动的做好自己的本职工作。

2、针对设备维护及费用控制问题，我想主要从以下几个方面控制：

1) 对于设备随意操作原因造成的设备损坏问题及车间能源使用浪费问题，把此项工作作为维修工作的一部分要全面开展，充分利用现场的维修人员加强对车间使用人员的监督力度，对于发现问题不汇报、纵容机手违章操作的维修工要加大考核力度，彻底解决“用者不管，管者不用”的现象，规范车间员工对设备及能源的正确使用。

2) 针对设备维护问题，设备分管落实责任到人，细化标准，明确到人，由承包人具体负责做好设备的日常维护、保养、检修工作。

(1) 集思广益，充分调动大家的工作积极性，形成一种人人参与创

3、创新问题，我想下一步的创新工作应从以下几个方面开展：

1) 集思广益，充分调动大家的工作积极性，形成一种人人参与创新的良好氛围。从精神上鼓励创新人员。通过把创新提出人全车间表扬、制作光荣榜等形式，在精神上鼓励大家。其次，在从物质上重奖创新人员。除了公司的正常奖励以外，车间每月还要设立一至两名创新先进奖，进行额外的奖励。另外还要在优秀员工评选上、班长任命上、年度先进个人评选上等方面给予优先考虑，从而刺激大家的创新积极性。让大家都参与到创新工作中来。

(2) 继续深化进口备件国产化，努力实现机械类备件的全部国产化。

下面，我谨以公司为背景，浅谈一下我对此岗位的认识和打算：公司领导是头，是司令部；车间是腰，主要是贯通上下的作用；广大员工就属于腿，主要是贯彻落实厂部的思路，执行司令部的意见。只有头、腰、腿贯穿“活动”这条主线协调发展，一个活生生的人才能走得平稳，而我们公司的工作也正需要这种团结协作的精神。基于以上认识，我认为：经济效益是企业的生命力，生产经营就是企业的中心工作，服务企业就是始终把围绕生产经营作为工作的主战场，善于在公司生产经营的中心工作中寻找切入点和突破口，使工作更加贴近生产、贴近实际。对于我本人而言，必须扎扎实实做好每一件事，为公司的发展创造价值，做一个正直的人、诚实的人、高尚的人和勤奋的人，不求尽善尽美，但求尽心尽力。

我抱着一颗平淡之心参加这次竞聘。如果成功，我将拿出年轻人的干劲，以饱满的热情投身于工作中，兢兢业业，踏踏实实，提高业务水平，提高自身综合素质，当好主任助理工作。如果在竞选中失败，我将始终保持良好的精神状态，用十分的热情，百倍的努力，全面锤炼，在今后的的工作中，争取更大的进步。

## 车间质量演讲稿篇四

虽然和参选的几位工友相比，我的工龄不算太长，但一个人的专业技能不能与以工作的年限成正比，而取决于一个人的学习态度，观察事物和接受知识的能力，工作中我尽心尽力，恪尽职守，同时还向工作经验丰富的领导和同事学习，并用业余时间查阅于工作有关的资料和文献，获得了能担当这一职位的能力。

而积极配合部门领导开展各项工作以及对人员的组织、协调和沟通，我想只能用实际工作来证明，我不想用太过于空洞的语言来宣扬，作为班长最重要的是执行力，按照公司大的目标和方针，依据车间各项实施计划，准确无误及时高效的吧细节工作做到位，保证好产品的质量和工作任务的效率，解决好职责范围内的事情。

若我当选，我将于公正之心对待每一位工友，对大家在工作中遇到的困难给予最大能力的帮助，让我们在工作中共同发现问题、共同思考问题、共同解决问题，让我们大家在工作中更舒畅，更顺心，而对于大家在工作存在不恰当的行为和不适当的做法，也给予适当的纠正，让我们这个团队能高效、保质保量的完成工作生产任务。

衔接好砂芯到浇铸。以及和各部门之间的合作，积极配合各方面的力量，全面提升公司的品质，遵守公司的`制度，创造公司的利益，维护公司的形象，增添公司的荣誉，尽到我应有的力量和职责。

让我们大家为开创泰龙更加辉煌、灿烂的明天努力。

我的演讲完毕，谢谢大家。

## 车间质量演讲稿篇五

古往今来，诚信一向都是十分重要的品质。孔子说过“人而无信，不知其可”。曾子每一天都在反省“与朋友交而不信乎”子夏也认同“与朋友交，言而有信。”可见，诚信是多么重要！

可是，不想守信用的念头也会时不时闪此刻我们脑海，一不细心就会造成大祸。人皆有过，我也有一次差点不守信用。

“下节课必须不能请假，你们能做到吗”下课前，舞蹈教师问道。“能。”我附和着回答道。心里对舞蹈教师所说的话一点都不在乎，只想早点回家休息。

小孩子都喜欢玩。我在星期四就把周末安排得满满的。晚上，我在手舞足蹈地给妈妈讲我的周末计划，仿佛已经到了周末，我就在和同学欢快地玩着。捉迷藏、猜谜语、抓人……趣味的游戏一个接一个。嗯……那天他们会说什么我该怎样反驳和“刁难”他们呢空想是没有用的，我索性翻出纸和笔，做起攻略来。突然，妈妈脸一沉，把我从极乐世界中拉出来：“你周末还有舞蹈课呢。”我满不在乎地回答：“不是能够请……”还没说完，一个画面浮此刻我的脑海里：舞蹈教师强调着下节课不许请假，同学们齐刷刷地回答：能做到。假若我请假了，那岂不是不守信了但跟同学们一齐玩又舍不得放弃。

纷乱的思绪掀起了我心中的波澜，我的内心就像熬着一服中药，翻滚着一股不可名状的苦味。去玩吗可那就等于向舞蹈教师失信了。但练舞那么痛，真的要去吗去玩，失信的后果可严重了：可能会因落下这重要的一节课而不能表演了。但真的要放弃和同学去玩吗真的要放弃自我辛苦整理的资料吗并且不去玩会使一些同学不搭理我了。唉，表演和友谊不可兼顾，但对我来说两者都很重要。到底该怎样办呢怎样办呢我的脑子像有一团乱麻，剪不断，理还乱。

唉，不好选啊！看书吧。打开《名人故事》，莎士比亚的“失去了诚信，就等同于敌人毁灭了自我。”爱默生的“诚实的人必须对自己守信，他的最终靠山就是真诚。”等关于守信的名言不断映入我的眼帘。还有名人的守信故事：一位美国负责看守棉花的卫士，不管他人给多高的酬金，他仍然紧记着诺言，不将一袋棉花偷偷调卖出去，那怕是在卫士的儿子生病需重金的时候。战争结束后，卫士不但得到了赏识重用，他的上司还奖励了他一匹快马和一万美金让他给他的儿子看病。合上书，我明白怎样做了。我推掉了同学的邀请，决定守信去上舞蹈课。

诚信是金，诚信是立人之本！让我们一齐坚守诚信；让诚信伴我们成长每一天；让我们牵手养成守信的好习惯。

## 车间质量演讲稿篇六

大家好！

我叫xx□参加工作于1990年8月3日至今，中技文化，高级工，参加工作以来，一直从事镗床加工。很高兴今天能来参加一年一度的班组长竞聘，我多年的工作中累积了丰富的理论和实践加工经验，也看到些小组管理和用人方面的弊端。我现在和大家一起来分享下，经过多年来细致的分析而终结出一些经验，于小组各机台加工生产过程中过程，出现的各种问题，和今后的改进方案。

在加工和用人方面；我将合理的调配小组人员，根据小组人员的技术技能合理的分配加工任务，充分调动小组成员的积极性，创造性，做到人尽其用。增强小组成员的主人翁意识感，同时也能避免出现产品质量若干问题。

在质量措施方面；我将在小组开展讨论活动，分析机台加工性能并落实加工方案，做到集思广益。狠抓提质降耗，节损挖潜，争取在今后生产加工中产品做到零缺陷。

在工作创新方面;我将以严、细、实的工作态度，学习运用先进技术，总结经验，并在同类产品推广高效加工方法和经验。并开展合理化建议，加工革新，技术改进，推动小组各成员技术技能以及产品质量更上一层楼。

在现场管理方面;我将全面贯彻公司推进的tpm(t代表全面、全员、全系统□p代表生产过程□m代表改善、保全、维护、维修)好5活动为类容，场内的人流、物流、信息进行有效的中和控制，营造高效、有序、舒适的工作和生产环境。

各位领导，各位评审，各位同事。工作严谨，诚恳待人，忠诚正派是我为人态度。团结协作，顾全大局，勤奋务实，敢于创新是我的工作态度。

如果我能够在这次竞聘有幸中胜出，我将不负领导和各位同事厚望。充分发挥个人长处，贯彻落实并圆满的完成分厂交给我小组每项任务。以昂扬的工作热情和高度责任心投身到工作中，以使小组在今后各方面有所突破更上一个台阶，争取做到分厂前茅不在垫底。

特此申请;望各位领导予以批示。

## 车间质量演讲稿篇七

大家好!

### 一、个人简历

我叫xxx□今年22岁，高中毕业□xx年11月至xx年12月，工作于深圳淮阳木业公司木地板车间，后任压板组组长□xx年12月至xx年6月，工作于深圳明兴木业公司木地板车间，任成品组组长兼车间质量检测。在武汉xx工作三个月以来，我一直担任灌肠工序玉米狗挂杆工作，虽然时间不是很久，但是我对本工序的工作已经有了一定的认识和了解。

## 二、个人优势

我工作积极，耐劳，服从安排，多次得到班长的肯定与夸奖；乐于助人的习惯也得到了不少工友的称赞。工作期间，我能够做到分内工作争取做好，帮助别人把工作做好，安全生产时刻做好，卫生要求争做最好。

## 三、工作认识及思路

我认为，对于灌肠工序的后备班长这一职务，正像公司的要求：要积极配合主任对生产中存在的问题及时分析解决；根据生产计划合理安排本班当班的人员分工，生产；要对本工序人员的行为规范、卫生消毒、工作现场及环境卫生的保持、整洁监督管理认真负责。

- 1、首先要做到，思想端正，工作认真，踏实。
- 2、领导的安排严格执行，领导的要求提前做好。
- 3、生产中采取主抓人员安全，现场卫生，产品质量，人员劳效，人员管理，信息传递，工作总结等方面来积极配合好主任和班长的的工作，作有力的后援军。

以上是我的竞聘报告，再次感谢各位领导给我这次竞聘的机会，骏马是跑出来的，强兵是打出来的，所以无论此次竞聘成功与否，我都将一如既往地工作、学习，尽我最大的努力做好自己的本职工作！谢谢！

## 车间质量演讲稿篇八

尊敬的各位领导，各位工友；

大家下午好！我叫\*\*\*，来自\*\*安庆，现就业于\*\*\*\*公

司，\*\*车间，今天能够站在这里，承蒙各位领导照顾；我今天的演讲题目是《安全生产，人企共赢》。可以说在我们离开母亲的呵护，摇摇晃晃地行走在人生道路上以后，一直依靠着“安全”的支撑，没有它，我们可能会摔跤，可能走不过人生路上风风雨雨，更不可能去实现人生理想和目标。

那么，安全到底是什么？

安全也是经验教训。把时间闪回到几年前，当时对于戴安全帽这项规章，车间执行的不是很彻底，由于电解槽下的管道是纵横交错的，并且高度不高，再加上光线条件差，所以到槽下巡查的槽下工难免出现磕磕碰碰的情况。终于有一次，一位员工在没有戴安全帽的情况下，头部狠狠地撞在槽下的立柱上，当时人就眩晕躺在地上，被发现后送往医院，所幸没有大碍。但这件事情却给了我们警示，从此车间加强了对安全帽规定的执行力，杜绝了这类违规现象。通过这次事故，我们看到了遵守规章制度是多么的'重要。前事不忘，后事之师，可以说所有的安全规程是一部血书，是用血的教训换来的，甚至用生命的代价写成的。我们要牢记，无须再次亲自去验证，更不能犯同样的错误。我们要靠执行各项制度来作为我们抓安全工作的基础。血的教训告诉我们，谁在安全问题上打折扣，谁就会付出代价。

安全生产需要我们的责任，更加依靠我们的责任。让我们每一个人从我做起，摆正态度，牢记教训，坚持“安全第一”的方针，反对“三违”，加强安全监督，做到“三不伤害”，这样，就一定没有消除不了的隐患和避免不了的事故。让我们记住那句口号“严格管理安全在，松松垮垮垮事故来”。要知道，当我们踏上大巴车那一刻，我的故乡只有冬，再无春夏秋，想想这些，但愿我们每个人都能够重视安全，平安回家。最后！祝愿公司所有员工一生平安，生活幸福美满！

2017年3月6日

各位领导，各位同事，大家好！

我是来自某车间电工班的一名员工，我叫\*\*\*。我演讲的题目是《一封未发出的信》。大家听到这个题目，可能会稍有疑惑，这不是以“安全”为主题的演讲会吗，你怎么要给大家讲一封未发出的信呢？大家别着急，先听听这封信再说。

《关于车间安全的演讲稿》全文内容当前网页未完全显示，剩余内容请访问下一页查看。

各位同事，朋友，信还没给大家讲完，只是我的心情已经不能自抑。这是一封无法发出的信，这是一封催人泪下的信，可这又是一封令人发醒、令人深思的信。这是一个孩子发出的哀求，是对所有正在违章，已习惯于违章的人们发出的哀求：赶紧停止你的违章行为吧，要不这世上又会多一个可怜的孩子，多一个形单影只的妻子，多一幕白发人送黑发人的凄惨场面。

生命是珍贵的，可生命又是脆弱的，我们没有理由不好好珍爱它，不好好呵护它啊！朋友们，安全生产，人人有责，让我们珍惜生命，远离事故，再也不要让我们看到孩子含泪写下的却无法发出的信，再也不要看到孩子失去父母后那无助的双眼。我相信，只要我们人人爱岗敬业，忠于职守，真正地把“安全第一、预防为主”的方针理念扎根于我们的思想深处，所有的事故都会为我们让步。

最后衷心祝愿每一个家庭都充溢着幸福和安康，每一个生命都伴随着笑声和快乐！

大家好，我叫xx-x□来自xx车间。

美好生活，需要我们不断的努力，坚持不懈地工作才能拥有。然而“安全”却是这一切的前提，美好的生活离不开它，企业的发展更加离不开它。

作为xx-xx车间的一名一线员工，我深知一线生产与安全的密切关系，因为我们直接接触的是各种生产设备，各种化学原料，各种化学反应。生产设备需要我们严格按照“sop”进行操作，化学原料需要我们深刻的了解它们的脾气秉性，熔点、燃点等物理化学性质，而各种的化学反应则更是高深莫测，它是我们生产出各种产品的关键，也是最容易出现安全事故的要害。而一旦发生事故，后果将不堪设想。所以，“安全生产”是我们企业永恒的主题，也是我们每一位员工心中时刻绷紧的警绳。

那么，我心中的这根警绳又是怎样越绷越紧的呢。

我参加工作的时间并不长，记得刚来到车间的时候，见到各种各样以前闻所未闻的生产设备时，顿时感到兴奋，好奇，恨不得马上就驾驭这些大家伙。然而想上手操作，首先要经过公司，车间，班组，3个级别的安全教育，这是我的安全第一课，车间领导细心的讲解了各种设备的操作注意事项，安全生产纪律，以及安全用品佩戴的重要性。这些教育使我初步了解了安全的重要性，在心中也系上了一根安全警绳。

安全培训很快就结束了，我也很快的加入到了生产一线。进入生产一线，我的安全第二课则是师傅们的言传身教，每天，师傅们不仅要确保生产任务顺利进行，还要对我这位新人进行辅导。师傅们不仅无私的将生产经验传授于我，帮助我解决各种生产中的疑惑，带领我完成生产任务，还细心的给我讲解生产中的安全知识，每天工作前都要嘱咐我带好防护用品，工作中提醒我注意反应温度，操作手法，结束工作后带着我检查设备状况。经过师傅们细心的教导，我顺利的度过了实习期，并且掌握了扎实的操作方法，心中安全的警绳也越绷越紧，越来越粗。

实习期结束，意味着我已经是一名正式员工，而身上的责任也更重了。刚开始我被分配到缩还岗位，这个岗位接触的化工原料较多，反应过程需要严格控制，安全控制点也多，虽

然我刚上岗，但是实习期时候师傅们的教导就全都用上了。缩还岗位的安全控制点中，最重要的就是化学原料“钾硼氢”的安全使用，钾硼氢是一种活泼的化学催化剂，可以加快反应速度，所以在加入钾硼氢的时候一定要严格按照sop的标示量加入，并控制好反应温度，时刻观察反应进行状况，否则如果温度过高，加入过快，反应进行的太剧烈，就会产生冒罐的危险。而且，更加应该注意的是，钾硼氢如果与冰醋酸接触会瞬间燃烧，而冰醋酸也是本岗位最重要的化学原料之一，它对人体的伤害很大，我们需要佩戴好防酸面罩，带好防护用品，小心取用。而且还要注意它与钾硼氢之间的接触，一定要在钾硼氢加完后确保罐口没有残留，避免加酸的时候与其接触发生事故。钾硼氢的安全使用，车间的领导、组长以及师傅们总是会再三的提醒我，每次当用到它的时候都会进行安全喊话，提醒我注意，为每天安全的完成生产任务护航，使我心中时刻都绷着安全这根警绳不能放松。

今后的工作中，我会时刻绷紧心中安全这根警绳，牢记自己的责任，为企业的安全发展保驾，为自己的美好人生扬帆起航！

## 车间质量演讲稿篇九

大家下午好！我非常高兴能够参加此次活动，我演讲的题目是《用心创造质量神话》。

质量是道德，是责任，是诚信，更是生命。我们生产的药品要经过很多道工序，反复检验后才能到市场上流通。提到去年的“毒胶囊事件”，我想大家并不陌生。缺少道德因素的制约，质量是难以想象的。质量问题的出现反映了企业道德的缺失，也可看出质量意识未融入涉事企业的每一位员工。我认为，不论你是在哪一个环节，都是自己岗位的质量落实一把手。优质的产品，反应的是我们良好的道德品质。

质量是对责任心的检验，好质量要求更高的责任心。作为一名微生物质检员，我认为，有责任心的人一定会努力工作、认真踏实；有责任心的人一定会工作细致，听从安排；有责任心的人一定会做每一件事都会坚持到底，不会半途而废；有责任心的人一定会主动承担责任而不推卸责任。做事对得起自己的良知，善始善终，不敷衍草率；不推卸自己所应尽的义务和责任；不以自我为中心，要做到心中有他人，主动为下工序作想，不忽视每一件看是寻常的小事和细节。质量提升的过程也是责任心培养的过程。责任心与使命感紧密相连，我们应当时刻把重视质量、追求质量、关注质量作为一种使命感和责任感。

质量即诚信，作为一名基层员工，我认为，凡事要能说到做到，第一次做到，次次都会做到。墨菲法则告诉我们：如果你不想把事情做对，那么它一定会错。只有认真地确认需求、明确的理解要求、彻底的掌控过程、不折不扣的符合要求、决不把缺陷留给他人，方能获得质量和成功。质量与诚信是贯穿企业发展全程的主旋律。是企业在社会中做大做强，取得蓬勃发展的精髓所在。

松下幸之助说过一句很简单但足以发人深思的名言：“只有高素质的人，才能生产出高质量的产品。”所以我们都应本着“质量就是生命”的宗旨，更加严格的要求自己。归根结底，我们的人品决定产品，决定企业的命运。在企业当中，谁都懂得效益就是金钱这个道理。同时在竞争激烈的商场上，质量才是赢得客户的基本砝码。只有质量过关，才能占有市场。我们卖出的只是产品，但是留给我们自己的却是产品的品牌与口碑，这是要一直跟随我们的，所以我们更应该珍惜我们的品牌。

我相信如果我们心中有质量，用生命的信念对待每一个工作环节，坚持精益求精、一丝不苟的企业精神，永远把产品质量放在各项工作的首位。发扬“求索进取、护佑众生”的企业理念和“高质惠民、创新为民”的企业宗旨。那么，我们

的明天一定会更加灿烂辉煌！

谢谢大家！