

车间先进个人获奖感言 先进个人事迹心得体会年(精选8篇)

在平日里，心中难免会有一些新的想法，往往会写一篇心得体会，从而不断地丰富我们的思想。那么心得体会怎么写才恰当呢？以下是我帮大家整理的最新心得体会范文大全，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

车间先进个人获奖感言 先进个人事迹心得体会年篇一

下面是小编为大家整理的,供大家参考。

当我们备受启迪时，可以通过写心得体会的方式将其记录下来，如此可以一直更新迭代自己的想法。那么心得体会怎么写才能感染读者呢？以下是小编为大家收集的先进个人事迹心得体会，仅供参考，希望能够帮助到大家。

先进个人事迹心得体会1

为了提高全校教师的自身素质，校领导组织了全体老师在三楼语间室听了四位老师的先进事迹。她们是孙舰尹世娟、陈丽华、蔡丽红。听了之后，感觉到自己是那么的渺小，有那么多的不足之处。

报告中前三位是班主任，后一位是课任教师。但不管在哪，是什么职位，她们都有一个目的——为了孩子的未来，祖国的明天。她们不辞辛劳，不管是生活中，还是学习中，都倾尽所有。就像孙健老师说的：“自己的事再大也是小事，孩子的事再小也是大事”。多么伟大，多么无私呀！我想，教师就应该这样吧。

这两三年我教的都是六年级的学生，对于他们来讲已经有了

自己的思想和判断是非的能力，如果你和他们对着干，那么你的课我想就不会有什么好的效果。于是我采用适当的方法教学，或是严师，或是朋友，变换着方法与他们交流。在这一届的六年四班中有一个名叫郭晴的男孩，是个让人头疼的学生，听说挺有脾气。起初我没有太在意，但有一天刚上课，因为发笔记本和别的男孩起了冲突，我一气之下拍了他两下。原以为在今后的课堂上他肯定会捣乱，但他没有。于是我利用上实验课的机会让他到前面实际操作，顺势像朋友一样和善地对他说：“好好做，听话”。他点头同意了，这让我真得很高兴。现在他也确实是这么做的。在这个班还有一个学生叫陈佳文，学习不是很好，但我一句不经意的鼓励的话，使他在我的课堂上都是那么的认真，看着他全神贯注的眼神，我是真的打心眼里高兴。这不证明了与他们做朋友的这个做法是对的吗，因为他们已经长大了，知道好与不好。除此之外，我又给了他们一个额外的好处，那就是上课时可以喝水，这让学生们很兴奋。在他们的眼里认为上课时是什么也不能吃喝，什么也不能喝的。而站在我所教学科的特点上，我就告诉他们，人在口渴时再去喝水，就说明你的身体已经缺水了，所以我同意你们在课堂上喝水。这样做就更拉近了彼此的距离。

这只是我在工作中的一点成绩，其实还有很多不足之处，有时还是对差生关心不够，认为他们是个什么也不会，拿不起也放不下的人，从没有说过或想过问他们为什么不会，为什么不明白。这就造成了差生有时自己也有种破罐子破摔的念头。这是最要不得的。对于淘气的学生没有足够的耐心，有时不弄清原因，就训斥他们，也造成了们的逆反心理等等。

通过听四位教师的事迹报告，我知道了，要想作为一名合格的老师，就要有真心、细心、耐心，用自己全部的爱对待他们，我想，我们一定会收获很多，很多！

20__年4月7日上午，我参加了县教育局组织的师德师风先进事迹报告会。在乐东中学举行报告会上，五位师德标兵分别

作了《倾情教育，坚守这片蓝天》、《爱岗敬业，终身无悔》、《用爱心换取信任》、《春风细雨，大山洒爱心》等报告。五名师德标兵用自己精彩的报告展示着教师的人格魅力，通过自身切身的教学经验和教学中的小故事，现身说法，为我们上了生动的一节课。爱岗敬业，爱生如子在他们的身上得到诠释。五位师德标兵典型的故事，平凡中见伟大，简朴中见真情，体现了他们对教育、对生活、对学生的挚爱，折射出他们高尚的师德。听了师德标兵们精彩的报告，感动之余，感触颇多。通过学习，我对师德又有了更深的理解和体会。

一、加强学习，充实与完善自我。

社会在发展，知识在更新，知识容量在扩大。不学习，就跟不上时代的步伐。只有不断学习，才能够不断充实自己，才能不断吸收新的教育思想、教育理念、教育模式，教育方法和教育途径。王崧舟老师说过：一个优秀的教师，必须有四大支柱，有丰厚的文化底蕴支撑起教师的人性，高超的教育智慧支撑起教师的灵性，宏阔的课程视野支撑起教师的活性，远大的职业境界支撑起教师的诗性。是啊，一个没有丰厚的文化底蕴的教师，根本不可能给学生的生命铺上一层温暖的、纯净的底色。博学多才对一位教师来说是十分重要的。因为我们是直接面对学生的教育者，学生什么问题都会提出来，而且往往“打破沙锅问到底”。没有广博的知识，就不能很好地解学生之“惑”，传为人之“道”。但知识绝不是处于静止的状态，它在不断地丰富和发展，每时每刻都在日新月异地发生着量和质的变化，特别是被称作“知识爆炸时代”、“数字时代”、“互联网时代”的今天。因而，我们这些为师者让自己的知识处于不断更新的状态，跟上时代发展趋势，不断更新教育观念，改革教学内容和方法，显得更为重要。否则，不去更新，不去充实，原来的那点知识就是一桶死水，终会走向腐化。

二、加强师德建设，提高自身素质。

提高教师的师德修养是关键。教师的责任是教育学生，然而学生的思想品德在很大程度上主要不是教出来的，而是感染出来的。师者为师亦为范，学高为师，德高为范。走上三尺讲台，教书育人；走下三尺讲台，为人师表。作为一名教师，要照亮别人，首先自己身上要有光明；要点燃别人，首先自己心中要有火种。教育是心灵与心灵的交流，对学生道德纪律的实施需要借助的是教师的道德权威，而不是行政手段，更不是纪律强权。道德权威来源于教师的师德，教师的人格力量。一个好教师，不仅要有学术上的影响力，而且更重要的是人格的感召力。高尚的师德就是一部好的教科书，就是一股强大的精神力量，对学生的教育是潜移默化的、巨大的、深远的，甚至是受益终生的。

三、关爱每位学生，做学生的良师益友。

教育是爱的共鸣，是心和心的呼应。教师只有热爱学生，才能教育好学生，才能使教育发挥最大限度的作用。可以说，热爱学生是教师职业道德的根本。对学生冷漠，缺乏热情，决不是一个有良好师德的好教师。陶行知先生说过，没有爱就没有教育。要想当一名好教师，首先要有爱心，不关爱学生的教师，决不是好教师，学生们也决不会喜欢的。关爱一个学生就等于塑造一个学生，而厌弃一个学生无异于毁坏一个学生。付出爱的过程是甜美的，付出爱的道路是艰辛的。我曾为学生不学习而大动肝火；曾为家长不重视学生的教育而伤透脑筋。每一位学生都渴望得到老师的关爱，这就要求教师真诚相待、热情鼓励、耐心帮助，用师爱的温情去融化他们“心中的坚冰”，让他们在愉快的情感体验中接受教育。

要做学生的良师益友，要做一个学生喜爱的老师，不论在生活上，还是在学习上，都要给予必要的关心和帮助。学生闹矛盾，我给予合理的处理；学生犯了错误，我耐心地进行教育，使学生真正认识到错误并及时改正。平时我很注意尊重学生的人格，了解学生的个性，相信学生，关心学生；对程度、水平不同的学生，采取不同的教育方法。特别是差生，给予

更多的关心，不让一个学生掉队，尽最大的努力使他们健康成长。

在日常工作中，我要用行动诠释师德的真正内涵。从思想上严格要求自己，在行动上提高自己的工作责任心，用实际行动向优秀教师学习，要规范自己的教育教学行为，做学生的榜样，用自己的人格魅力去感染、教育每一个学生，做一名有爱心、有责任感、无私奉献精神的教师。让我们以良好的师德，共同撑起教育的蓝天。

我是一名安全员，我感到很光荣。我很感谢大家对安全工作的理解和支持，也感到很欣慰，我们的付出没有白费。自从四川银鸽成立以来，安全工作一直都是公司发展的重中之重，在普遍员工安全意识薄弱的条件下，面临的挑战和压力是无法想象的，经过一年多的漫长岁月对安全工作的全面推动所取得的成绩，这和我们的各级领导对安全工作的重视和安全科科长王凯锋他背井离乡来到我们这里用自己的丰富经验和心血结合公司的实际情况编制了一套完善而可行的安全管理制度是分不开的。今年的安全工作更加艰巨，所以我们还要不断的学习和努力！

一、 多与员工沟通、交流；

这是碱回收车间领导的一种成功的管理艺术。只有了解员工的心理想法，激励他们发表看法、想法，才能解决他们的思想问题；才能激发员工的工作激情去积极工作；才能体现出他们的价值。我们干安全工作也要向碱回收车间领导学习要与员工多沟通、交流，了解他们对于安全工作有何想法，积极听取他们的意见和建议，针对存在的问题去想解决的办法，从而保障员工在生产中干工作更安全。

二、 多奖少罚的激励；

在碱回收车间，多奖少罚确实是一个很好的激励员工的办法，

正激励比反激励更能使员工接受。这也是我们值得学习的一种管理艺术。但安全更适合反激励，尤其是在普遍员工安全意识不强的情况下，安全工作必须强硬，只要你违章就要受到惩罚，违章就好比一块烧红的烙铁，你一旦靠近就有被烙伤的可能。只有远离违章才能更安全，所以在生产中严查违章，也是对员工的一种激励。

三、 勤巡查、勤检查、发现问题及时处理；

这也是碱回收车间在__年中一直坚持的一项工作，而且开展的很好。不但设备要这样，安全更要这样。虽然谁也不能预先知道事故的发生，但只要我们勤巡查、勤检查，发现违章违规及时制止和处理、发现安全隐患及时整改，也能有效地抑制事故发生的机率。所以养成勤检查的习惯不只是用于生产，更要用于安全。

四、 以身作则；

是我们最值得学习的一个亮点。首先，李高洪主任和曹洪全主任在__年中就为我们做出了表率。为了共同创造一个良好的工作环境，他们身为车间行政一把手，却放下了领导的架子，身先士卒，带领员工一起打扫清洁卫生、清理死角。碱回收车间化验室旁的一块空地，原来是一片废墟，乱七八糟堆了些废钢材，为了创造一个舒适的环境，李高洪主任带领员工一块一块地将钢板搬走，现在也被整理得干净平坦，还准备种植物搞绿化呢！我们干安全工作也是一样，首先自己不违章，严格要求自己，以身作则。

五、 言传身教、以德服人；

曹洪全主任在生产中，对员工言传身教，以德服人，他把自己的思想、想法和经验毫不保留地教给了员工，让员工更快地掌握工作技能，提高员工素质，为公司培养人才，创造效益，他的这种敬业精神让我敬佩。他让我想起了我的母

校、我的老师……我们搞安全工作也应向曹洪全主任那样，把自己学到的知识教给员工，让每位员工掌握更多的安全知识、提高他们的安全防范意识。为促进四川银鸽安全和谐发展，我们一定要撑起安全这片蓝天。

通过这次“学先进、赶先进”活动的开展，它的意义让我们永驻心中，相信在新的一年里会涌现出更多的先进事迹！

20__年__月__日，我校学习张伟同志的事迹报告。本次学习使我们受到了一次生动而深刻的思想教育和精神洗礼，我们深深地被张伟同志崇高的人生追求、高尚的师德情操、强烈的责任意识 and 无私的奉献精神吸引着、感染着、震撼着，他不愧是育人的模范，师德的楷模，我们的榜样。在她们身上，谱写了一曲曲爱岗敬业的时代最强音。通过学习张伟同志的事迹，我们体会到，优秀教师工作的成功源于她们积极进取和勤奋敬业精神，只有乐教敬业的老师，才能全面、深刻地认识到教育工作的伟大意义，才能被教育工作本身所具有的乐趣而深深吸引。

张伟同志的事迹告诉我们，我们必须要有顽强的意志，必须从点滴做起，不能好高骛远，立足岗位，脚踏实地，端正心态，勤勉敬业。要培养刻苦钻研的精神，不怕挫折，投身艰苦岗位锻炼身手，承担挑战性工作增长才干。要保持创新锐气，在工作岗位上大胆探索、创新创造。要养成勤学习、多读书、善探究、爱思索的好习惯，不断丰富知识，开拓视野，提高综合素质。要自觉向实践学习，在实践中更新思维、开阔眼界，在实践中磨炼意志、学会忍耐，成长为知识丰富、技能精湛、视野开阔、爱岗敬业的有用之才。

学习了张伟同志先进事迹，我深深体会到：教师不仅仅是在奉献、在燃烧、在蜕变，而且同样是在汲取、在更新、在升华。更进一步体会到，在教育教学中，尊重学生，是我们老师必备的道德要求，尊重学生的人格，友好的对待他们，理解和信任他们，调动他们的积极性，多和他们交流，多鼓励

和表扬他们，要尊重他们，宽容他们的过失，当学生有不足时，多给予激励和赞美，对学生精心呵护，尊重学生人格，善待、宽容、理解每一个学生，让他们感觉到在学校里比在家里的还要幸福的多，感受到学校生活的开心和幸福。

最近，我学习了10位特等劳模的事迹，他们工作和生活中的点点滴滴，让我感动，催我奋进。他们虽然都是普通人，但却创造了不平凡的业绩，他们是我们学习的楷模和榜样，是前进途中指路的明灯。

记得小时候老师常殷殷叮咛：参加工作后要做一个爱岗敬业的人。我也曾浅薄地认为，爱岗敬业就是要为了工作加班加点牺牲休息时间，为了工作忽视亲情和友情，为了工作视带病的身体于不顾忘我投入。可在经历了多年的工作，并学习了劳模的事迹后，我才知道什么是真正的爱岗敬业。

敬业不是加班加点，敬业不是任劳任怨，敬业是把自己的工作当作一种精神享受的人生体验。就拿营业厅的工作来说吧，每天都在重复同样的工作，机械的运动，可工作并不都是枯燥乏味的，我们要学会在工作中寻找乐趣。面对客户不理解的时候，要想想他们满意后的笑脸。如果人在干事情的时候没有激情，那么显然就会缺乏自信，工作也是不可能干好的。因此，“创先争优”客观上要求我们每个员工都必须要有“不怕吃苦”的良好心态。

劳模的荣誉并不是凭空得来的，而是要通过自身的不断努力来创造的。只有在实际工作中真正付出了辛劳和汗水，才能对得起劳模的称号。怕苦怕累当不了劳模，面对困难时畏缩不前也同样当不了劳模。那么到底要怎么样才能成为工作中的模范呢？答案很简单，就是要在实际工作中不怕困难、迎难而上，认认真真地想问题，踏踏实实地干事情。而且，“创先争优”靠的绝对不是哪一个人的力量，而是要大家一起团结协作，体现团体力量和价值才能够创造出模范和业绩。

作为我们基层的员工来说，我认为应该要坚持以下几点：

要真正热爱本职岗位，熟悉本职业务，融会贯通，增强业务能力。工作的任务越来越重，新的形势对工作的要求越来越高，现有的工作能力和水平还存在许多不相适应的地方，所以我们要坚持学习不断的进步才能顺应时代的发展，更好地服务于本职工作，真正做到干一行、爱一行，做一行、精一行。

要主动亲切工作和服务对象，不要因为别人对自身工作高看一眼而自我感觉良好，把自己封闭和孤立起来，而要多上一线服务群众，真心实意地帮助群众解难题、办实事、做好事，把自身工作的良好氛围造浓一些。

要提升境界，倡导奉献情怀。“海纳百川，有容乃大”要胸襟宽广，甘为人梯，时时处处以企业发展为重，以他人的成长和进步为荣，努力在爱岗敬业、无私奉献中体现自己的人生价值。

要有吃苦精神，甘舍小家为大家，发扬不怕辛劳、连续作战、追求完美的优良传统，保质保量的完成上级领导交给的各项工作。

我相信，只要以劳模精神为指路的明灯，在平凡的岗位上真正做到踏踏实实、勤学肯干，就一定能赢得他人尊重，实现自我价值。

；

车间先进个人获奖感言 先进个人事迹心得体会年篇二

到目前为止，我进公司已经有半年了。在这半年的时间里，我学到了很多知识，渐渐的完成从一个学生变为了一个公司

员工，生活环境将从学校转为公司，接触的对象将从老师、同学转变为领导、同事的三大转变。

首先，通过学习硫酸、电解车间的作业指导书，对两个车间的工艺流程有了一定的了解。通过多次到现场和现场实物相对比，使得我对工艺的流程有了更深刻的了解。由于各项工艺指标的计算与设备是离不开的。在了解工艺流程的同时，我对车间设备型号、尺寸、以及处理量也有了初步的认识。通过这些设备知识，推算出工艺参数，明白了其中的计算方法，工艺参数也会记得越牢固。另外，根据初步设计书整理了电解、硫酸车间各岗位的技术参数指标、记录表，为开车做好充分的准备。

其次，进行跟踪落实电解车间出现问题的整改情况。在各个设备调试的过程中，相续出现了一系列的问题。联系并跟踪了厂家对车间的液下泵支架进行了防腐，以及对脱硫塔的修补，还有除铜岗位铅锅眼罩的测量，跟踪现场施工、施工结果验收；电解槽焊补、电解液循环上夜管道、下液管道的修补验收等工作。综合部、项目部以及电解车间共同参与验收。对电解车间所有车间改造、厂家维修的设备进行验收。在验收时，我们本着一个认真、负责的态度严格按照验收标准对其进行全面检查，以保证11月带负荷试车的顺利进行，最后由参加人员签字确认验收合格。

第三，进行电解车间防腐面积的核算。这个过程需要一个认真、严谨的工作态度。在现场测量的过程中，决对容不得半点马虎。不仅要求测量的数据准确，还要尽可能的考虑周全。现场中有的地方不方便测量，则需要查询图纸进行核算。最后再与厂家的审计进行核对，经厂家确认后一并交到审计进行审查。在这次的核算过程中，我明白了做事情，应当具有认真、负责、严谨的态度，考虑事情一定要全面，在工作的过程中注意到每个细节，这样才能把事情做好。

第四，进行了电解、硫酸车间所有阀门的统计。刚开始的时

候，对于阀门的知识非常欠缺，这时候崔部长给我们讲解了阀门的有关知识，阀门铭牌上的各个参数的含义，使我们受益匪浅。在统计的过程中我们也出现了一些错误，比方说，阀门材质，以及阀门类型等。后来我又上网查了各种阀门的图片，终于对阀门的知识有了更深的了解。通过这次统计阀门，我不仅对电解、硫酸车间的各个岗位、各个设备的阀门的大体位置有了一定的了解，同时对车间的工艺流程有了更深的认识，在以后如果出现什么样的问题，我将知道控制哪个阀门，能够第一时间有效的处理问题，我想这也是领导让我们统计阀门的用意所在。

第五，参与电解车间带负荷试车。首先，进行蓄热式燃烧器的调试。在煤气站通煤气之前，一定要知道各个环节应该做的工作。在煤气站送来煤气之后，各个阀门的开关顺序、放空、取样以及与调度、烟化、二公司煤气站之间的联系。对蓄热式燃烧器的调试出现了一系列的问题。换向阀换向时容易熄火，换向阀温度过高以及探火器不能探测到火焰等。厂家开始对问题逐一排查，虽然最初的解决方案是错误的、无效的，但是在错误的基础上最终探索出了一条正确的方案——那就是更改换向阀的内部结构，于是问题都相续得到了解决。在进行带负荷试车后，鉴于铅液快速升温需要，需要增加气阀位、换向时间，换向阀温度过高，并且不时出现皮带脱落情况，此问题现在还在调试中。另外，日本dm机组、立模铸造机组、阴极制造机组、阴阳极自动排版机组分别进行了带负荷试车，并成功生产出铅卷、阴极片、阳极板。在这次带负荷调试中，我主要学到了，遇到问题时，不管是对是错，我们都要积极的去思索，因为只有去思考，才有创新，即使我们的方法是错误的，但是我们能在错误的基础上探索出一条更为正确的方案。但是实际过程中，由于有些设备出现问题，只有真正懂该台设备的厂家才能真正找出解决方案，再加上作为刚毕业不久的大学生，还没有处理类似问题的经验，所以大多数情况我们都是观看别人是怎么处理，这时候我们就需要他们的处理方法记下来，以便以后在类似的问题上，能够积极有效的处理问题。

第六、除铜岗位的配料工作。刚开始的时候，配料就是单纯的将几车的化验单一比较，然后做出符合各种元素品位的配料单。由于刚开始加的都是空锅，所以这样配，并且融化铅液的时间比较长。为了短时间内使铅液快速融化，必须在锅内留有一定量的铅液。所以以后配料时一定参考锅内剩余的铅液含量及其品位。由于砷锑具有除铜功能，所以下一步准备不加硫磺的情况下检测一下铜的含量。如果能够达到除铜的效果，将会减少硫磺的生产成本。在配料的过程中，还出现了入厂重量与现场存放量不符、化验单编号混乱等问题，并且都得到了相应的解决。

第七，对全厂管道进行熟悉和了解。通过查看管网图纸，了解了管架连接、标高、管道种类、数量、管径、流向、流通介质、温度、压力等参数。通过学习绘制综合管网标识图对全厂管道有了更深的认识。特别在现场核对时，由于有些管道已经被保温，所以对某些管道的管径、以及介质很难确认其准确数据。后来，在崔部长的指导下，对这些管道参数有了进一步的认识。另外，对管道中的阀门进行了了解，并且对电解、硫酸、烟化、备料车间管道上错误的阀门标识牌进行了修改并重新制作。我觉得对了解厂区管网结构是非常重要的。因为在生产中，如果某个管道出现问题，能够通过第一时间控制某个阀门更好的处理此类问题。

最后，每周五对分管车间所有设备、工艺、安全方面进行大检查。安全为了生产，生产必须安全。安全始终是放在第一位的。通过检查，把车间里存在的安全隐患以隐患整改通知书的形式下发给车间，并且规定完成期限。通过这种形式将车间的安全隐患降至最低，以保证车间的顺利生产。

通过以上工作，不仅是专业知识方面还是一些简单问题的协调处理能力都有了很大的提高。我觉得。在以后得工作中应该做到以下几点。

要有认真负责的态度。有些问题似乎不是那么的明显。我们

要本着认真负责的态度去一遍一遍的巡查。当出现问题的时候，我们要谨慎对待，如果我们不能处理的事情要及时的上报给领导，以免不必要的事故发生。我们只有一个认真负责的态度去对待，我们才能做得更好。

要不断的学习。在生产过程中，为了保证我们的产品具有更好的质量，以及从容应对新出现的问题，我们就要不断的学习，丰富自己的专业知识。现在负责电解车间的配料工作，就要学习配料单中7种元素的化学性质，为下一步工艺方面的创新生产做好知识方面的准备。要勤到现场学习，因为现场是最好的课堂。在现场中要勤于观察、独立思考、多与同事、车间操作人员交流，努力提高自己的专业水平。

另外，也要勤做笔记，善于总结。因为只有总结，才有利于经验的积累，才有进一步的创新。现在都是在尝试中前进，比方说，铅锅中的剩余铅液量，加硫量，调整出配料单中元素的最佳品位，以生产出合格阳极板，提高效率，增加产量。

现在我感觉到了，在学校学到的理论知识是多么的肤浅，有些知识在实际中根本用不到。这就促使我们要不断的学习新知识，并且与实践相结合。在下一阶段的生产中一定要再加努力，要不断学习一些配料方面的冶金知识，以及在电解过程中几种金属元素的化学性质、对电解铅的影响等。另外，还应提高综合协调能力。不懂得地方还有很多，我会迎难而上，把问题一一解决，使自己的专业水平获取更大的进步。我一定会珍惜公司给予的这个机会，努力提高自己的专业技能和处理事务的能力，争取获得更好的工作业绩，不辜负领导们的期望，同时也为公司的发展贡献自己的一份力量。

车间先进个人获奖感言 先进个人事迹心得体会年篇三

白驹过隙，转眼在电子车间学习已3月有余，那段时间里感受颇多，收获也颇多。

说实话开始被指派到电子车间学习我是不大愿意的，毕竟接触的大多数不是民航产品了，觉得学习无从谈起。领导的一句话让我安下心来，虽然我们和内厂的工作方式是迥然有异，但是他们的高超技艺渊博的专业知识还有对待工作的严谨态度是值得我们学习的。

刚到电子车间首先接触了我的师傅，师傅没有因为我是来自定检车间的就对我有所看法，反而教授时尽心尽力，视若己出。刚开始对产品不熟悉，不敢乱摸乱看，慢慢的从刷螺丝开始帮师傅干活，到后来做外观，接收产品，填工卡履历本，目视检查，简单通电开机，焊接更换器件等，并开始接触故检，辅助性的完成一些维修任务，到如今一步步成长。说来惭愧，虽然时间不短，可是对产品原理，电路图，还是搞不太懂。

在这里我愈发明白一个道理，我们作为航修人员，真的是不能出任何错误，因为一旦出错，影响的是飞行员的生命，公司的声誉，国家的财产。就拿简单的刷螺丝来说，先要在香蕉水里泡足够时间，保证浸泡完整，众所周知香蕉水异味很浓，有一定毒性，可是刷的时候不能等香蕉水完全干掉，不然泡的效果就不好了，趁着半干半湿的时候刷。噢，刷的时候一定要做好防护工作，用镊子，戴口罩，师傅说过我们作为一名工作者一定要先保护好自己的生命才能更好的工作。刷螺丝一定要仔细，千万不能有污物残留，一旦这个工作没做好，后面的重新电镀后就会存在隐患，不但上不进原本的螺帽不说，就算勉强上进了，对以后取出，还有机械强度都是有影响的。

后面的补腻子，喷漆，补漆，填工卡通电更加不用说了，都是细致活，都是一门学问。质量是我们航修人员的生命线，而保证质量的前提是从细节抓起，深入自身，杜绝隐患。古英格兰有一首著名的名谣：“少了一枚铁钉，掉了一只马掌，掉了一只马掌，丢了一匹战马，丢了一匹战马，败了一场战役，败了一场战役，丢了一个国家。”百分之一的错误导致

了百分之百的失败，一钉损一马，一马失社稷，这就是细节决定成败！在整个生产过程中任何一个失误都会导致前功尽弃，导致人力物力的损失，影响产品的正常出厂。

注意细节，点滴做起。就是我在电子车间的最大收获。在我回到定检之后我一定不会因工作环境的改变而松懈，我会更加努力的对自己告高要求，严把关，组成钢铁一般的质量长城。

车间先进个人获奖感言 先进个人事迹心得体会年篇四

在焊装车间的见习已经一个多月了。实习期间，在车间领导的正确安排下，在班组长和全体班组员工的悉心关怀下，顺利地进入到了实习角色，并取得了一定的心得。

五月四号去报到，第二天培训专员就带我们到车体一厂观摩两天。刚开始一进去车间，就被这种恶劣的工作环境给吓到。当时心里在想着，要不要打退堂鼓。在旁边又同一批一起进来的同学抱怨着。后来冷静想了下，既然来了就好好干上一场，就当是磨练下自己的意志力。也还是有收获的。过了第二天，跟我同一批进来的女生全都当了逃兵，就剩下我一个女生，心又开始动摇了。可冷静思考下来竟然别人都能生存下去我照样也可以。观摩两天结束，我们又接着培训。公司就给我们安排安全培训和生产培训，主要说：安全培训是在生产中注意安全，工作前穿好工作服带好工作帽，检查所有工具是否齐备，有无损坏，观察周围环境并熟悉工作环境。生产培训是在生产中注意安全和焊接的质量。

根据领导的安排，我还是比较幸运被分到车体二厂，比一厂的环境优越了许多。按照工段的安排，我在焊装侧围a班的034工位见习。

实习岗位工作的顺序：，必须要戴安全帽，长袖工作服，护

腕，眼睛，劳保鞋。生产前，第一要填写设备点检表格，设备点检主要包括焊枪是否操作灵活和焊渣，；平衡器是否操作灵活；电器元件是否破损；气管水管是否破损等等。随着汽车工业的发展，汽车车身焊装生产线也在逐渐向全自动化方向发展，为了赶上国际水平，在提高产量的同时，要求努力提高汽车制造质量。众所周知，实现自动化的前提是零部件的制造精度要很高，希望焊接变形最小，焊接部位外观要清爽，故要求焊接技术越来越高。我国面临加入wto的机遇和挑战，焊接方面新技术的推广应用对汽车工业的品牌提升有着极其重要的作用。

本次实习中我学会了焊接，，奠定对以后在工作有一定的了解，让我毕业后，在社会上比较好找工作。现在的汽车工业中有很多部分都是用焊接完成，学会了焊接技术也让我在这次实习中受益匪浅，很感谢学校能推荐我们这次实习的公司，在以后的工作中，我要努力学习，争取学更多的技术，为以后的工作奠定一定的基础。

每次的实习我都会有不一样的体会，我觉得只有在不断学习和亲身实践的过程中我们才能更好的适应社会，才能更好的适应生活！通过这次的实习，使我对焊接技能有了更深入的理解和运用。在实习过程中要不怕苦、不怕累，努力克服在焊接实习过程中遇到的困难，当我克服困难完成一件作品时，那种快乐是来自内心最深处的。我相信通过自己的不断努力我的明天一定会更加美好！而且经过这段时间后，我给了自己一些新目标，充分认识到还有哪些地方不足，明确了改进的方向和方法。在这次实习中不但学习到了很多知识，并且带给了我很多问题去思考，去引导我下一步的学习。

我们要毕业了，我们要珍惜这次的实习机会，学习更多的技术。在汽修的专业里，只要我们肯学，没有学不会的技术，在以后的工作里，我们都要努力学习和奋斗！加油！

车间先进个人获奖感言 先进个人事迹心得体会年篇五

(1)、细节决定成败。古英格兰有一首著名的名谣：“少了一枚铁钉，掉了一只马掌，掉了一只马掌，丢了一匹战马，丢了一匹战马，败了一场战役，败了一场战役，丢了一个国家。”这是发生在英国查理三世的故事。百分之一的错误导致了百分之百的失败，一钉损一马，一马失社稷，这就是细节决定成败！在整个生产流程中，各个工艺参数就是不得不加以重视的细节。烘烤支架时不对温度和时间控制就很有可能会出现支架异常的后果，导致物料的耗损；点胶时不控制好点胶量就会导致焊线失败或晶片与支架杯的脱落等问题；配胶后胶内空气不抽干净就会使产品内出现气泡……任何一个失误都会导致前功尽弃，导致人力物力的耗损，影响产品的适时供应。

(2)、团队协作的重要性。团队是整体，员工是个体。一个好的团队绝不是所有员工的机械组合，而是每个员工把自己的优势拧成一股绳，挖掘出团队成员最大潜能，使团队优势最大化。正如一个庞大的蚁群团队，它们的组织体系和快速灵活的运转能力始终是人类学习的楷模。蚂蚁有严格的组织分工和由此形成的组织框架，但它们不需要任何领导人的监督就可以形成一个很好的团队而有条不紊地完成工作任务，它们一个个体的弱势，并不影响整体的高效运作，反而能创造出高于个体机械组合后的超高绩效。我们的车间，无论是大功率车间还是小功率车间，也正如蚁群一样是一个庞大的团队，每个员工工作结果都直接影响下一道工序，虽然我们的团队也正如弱势的蚂蚁一样，没有什么高端学历作为支撑，但每个员工工作都考虑到了整个团队，充分发挥了团队精神，注重了团队协作，在没有监督的情况下亦能有条不紊地完成工作任务。

原，并不是所有人的个性都是热情的，毕竟他们都有自身的工作。这个时候我不得不把自己的脸皮增厚，仍是不断虚心

地求教。虽然我是本科生，我“眼高”，但我没有经验，所以我“手低”，学习是改变这种状态的途径，我必须在这条道上勇敢前行，路充满荆棘，我却必须披荆斩棘！

报告人：

20xx年6月30日

车间先进个人获奖感言 先进个人事迹心得体会年篇六

这次能有机会去工厂实习，我感到非常荣幸。虽然只有一个礼拜的时间，但是在这段时间里，对于一些平常理论的东西，有了感性的认识，感觉到受益匪浅。

以下是我在实习期间的一些总结以及心得体会。在以后开展自身的工作，以及在对客户的沟通应对上，希望能有所借鉴。

一、工厂的总体规模水平

亚泰(东莞)木业位于东莞大朗镇，占地24600平米，员工600多人。近十多年的制造历史已经发展成一家具有专业规模的木制品专家，在东莞制造业发达的地区也小有名气。

走进厂区，只见洁净整齐的环境和次序井然的工作程序。虽然是国内的制造厂家，但是，到了车间，看过那些先进的流水线，那些熟练的技术水平，完全会感觉到现代化的管理。作为木质产品的制造厂，一些诸如木屑的飞扬，机器的喧嚣以及混合着的胶水味油漆味等问题，都是难免存在的，但是工厂已经把这些都尽可能的减少到最低限度了。走在车间，这些大多的木制厂家所面临的严重问题似乎在我们工厂并没有太大的困扰，反而是那些管理和效率吸引了大多的参观者。

工厂有自己的作息时间，并且都会严格遵守。就连中午休息

间隙，每个工人都会把自己得区域整理得井然有序，这样的自觉整理也是工厂之所以能保持洁净的原因之一。在用餐问题上，工厂也有自己的特色。那就是上至高层主管下至普通工人，吃的饭菜一律相同，没有任何的特殊化。

二、学习过程

如下几点是在工厂实习期间，就我的工作需要，主要学习到的一些知识以及由此得到的一些心得。

(一)木材的选用

工厂最常用的木材还是红木(非洲花梨木)，枫木(美国)，胡桃木。大多都是从国外进口，这也就是为什么我司的报价要比国内同等厂家的价格要高的原因 正是 一分价钱一分货 。

mdf板也是常用的材质之一。我司很多产品也都可以选用mdf贴木皮来达到仿实木的效果。对于一些想节省成本的客户来说可以推荐一用。

这些常规木材在仓库里都备有一定数量的库存，其他的木材也有备量，但是一般都要尽量推荐选用常规木材(除非客户定购的产品数量庞大值得工厂采购另外一些昂贵的木材)，这对于工厂的加工技术、生产周期、生长成本等都会有所帮助。

(二)加工方面

工厂所采用的机器都比较先进，一般来说都是机器自动操作，比如cnc数控机，万能圆锯机,立轴机等。所以，只要操作得当，人员安排合理，一般都能产生较高的效率(一般来说，都需要熟练人工)。

虽然说工厂对于大多数的木制产品都能生产，但是以后在和客户沟通过程中，在尽量满足客户要求的同时，还要尽量站

在工厂的立场上考虑。比如，可以向客户推荐一些外形相同，但是做法简单，结构清晰的样品。这对于工厂来说不但可以降低成本，而且还可以提高效率。

(三) 喷漆加工

白身加工完成以后，应尽快转入喷漆车间，否则木材会变形。喷漆的流程为：着色(给产品上底色)——底漆——面漆。喷底漆到喷面漆的过程中还要有磨砂的工艺。

喷漆加工的时间一般为两天左右。但是虽然所花费的时间不长，但是一张订单的完成，工厂都会把每道环节都会安排到位。因此，在和客户确认订单的时候，一定要把每个要求都确认完整。有些客户在白身做完以后，油漆没有确定，这样搁在一边的话，不但产品容易变形，而且也影响了订单的进度，给工厂带来了不必要的麻烦。

车间先进个人获奖感言 先进个人事迹心得体会年篇七

今年我到_公司车间进行实习，_公司是一家专业从事智能化家用电器产品开发、设计、制造和销售的企业，拥有强大的研发能力、制造能力和全球营销能力，十余家下属工厂和控股子公司，在日趋激烈的市场竞争中，公司坚持“以创新引导需求，以速度市场，以质量赢取信任，以成本推动发展”的经营理念。围绕科研创新能力、一体化的制造能力、成本控制能力和全球市场销售能力等四大核心竞争力，经过多年的不懈努力，_公司现已跻身于全球小家电主要供应商的前列。

一、实习环境

实习期间，我在实习工厂的注塑车间(部门)工作，注塑部门主要从事于在生产第一线生产并简单加工产品。我被安排在该部门的一个小组工作，该部门有经理1名，主管1名，拉长2

名。车间的各个生产小组有组长1名，技术员1名，加料员1名。每个生产小组有生产员工10多名左右。

二、实习过程

起初，刚进入车间的时候，车间里的一切对我来说都是陌生的。车间里的工作环境也不怎么好，呈现在眼前的一幕幕让人的心中不免有些茫然，即将在这较艰苦的环境中工作3个月。第一天进入车间开始工作时，所在小组的组长、技术员给我安排工作任务，分配给我的任务是简单加工一种名叫黑色套管的产品，我按照技术员教我的方法，运用操作工具开始慢慢学着加工该产品，在加工的同时注意操作流程及有关注意事项等。毕业实习的第一天，我就在这初次的工作岗位上加工产品，体验首次在社会上工作的感觉。在工作的同时慢慢熟悉车间的工作环境。

作为初次到社会上去工作的学生来说，对社会的了解以及对工作单位各方面情况的了解都是甚少陌生的。一开始我对车间里的各项规章制度，安全生产操作规程及工作中的相关注意事项等都不是很有了解，于是我便阅读实习单位下发给我们的员工手册，向小组里的员工同事请教了解工作的相关事项，通过他们的帮助，我对车间的情况及开机生产产品、加工产品等有了一定的了解。车间的工作实行两班制(a□b班)，两班的工作时间段为：早上8：30至晚上8：30；晚上8：30至早上8：30。车间的所有员工都必须遵守该上、下班制度。

对车间里的环境有所了解熟悉后，开始有些紧张的心开始慢慢平静下来，工作期间每天按时到厂上班，上班工作之前先到指定地点等待小组组长集合员工开会强调工作中的有关事项，同时给我们分配工作任务。明确工作任务后，则要做一下工作前的准备工作，于是我便到我们小组的工具存放区找来一些工作中需要用到的相关用具(比如：胶料袋子、脱模剂、产品标识单等)。

在机台位置上根据员工作业指导书上的操作流程进行正常作业，我运用工作所需的用具将机器生产出的产品加工包装好，并将加工包装好的产品贴好产品标识单存放在指定的位置。另外在工作中，机器生产出的产品有时会出现异常(比如：产品出现缺胶、料花、气纹、色差等)。出现上述情况时，要及时告知小组组长、技术员，让他们帮助解决出现的问题，小组长、技术员通过对机器的调节让生产出的产品恢复正常，符合检验的要求。

在工作期间有些产品的加工难度较大。刚开始加工起来还真棘手的，加工效率不高，加工出来的产品质量也不怎么的。让人苦恼的，于是我便向小组里的员工同事交流，向他们请教简单快速的加工方法与技巧。运用他们介绍的操作方法技巧慢慢学着加工这有难度的产品，从中体会加工产品的效果。同时在加工中选择适合的加工工具，也有利于提高工作的效率。在平时工作过程中也要不断摸索出生产、加工产品的有效方法和技巧。有时在开关机生产、加工产品时，对产品应该怎样包装不明白，此时，我便向员工同事学习，向他们请教正确的加工包装方式，另外也可以询问评管(质检员)，按评管提供的要求进行生产、加工包装产品。

经过一段时间开机生产、加工包装产品的学习，我对车间产品的生产、加工包装的整个流程已有了一个较详细的了解与熟悉。对有些常加工的产品也比较熟悉了，对不良产品的识别力也有所提高了，生产、加工产品的效率也在不断提高。上班期间，听从小组长的安排，接受小组长分配的工作任务，在自己的工作区认真地进行作业。当出现一些小的问题和困难时，先自己尝试着去解决，而当问题较大自己独自难以解决时，则向小组长、技术员反映情况，请求他们帮助解决。在他们的帮助下，出现的问题很快就被解决了，我有时也学着运用他们的方法与技巧去处理些稍简单的问题，慢慢提高自己解决处理问题的能力。在解决处理问题的过程中也不断摸索出解决机器小故障的方法途径。这样从而让我在工作时的自信心不断增强，对工作的积极性也有所提高。

在所开的机器不出现大的故障的情况下，在确保产品质量的基础上尽自己的努力提高工作的效率。尽量让生产出的产品数量达到班产要求的数量，以便完成生产任务。每次下班之前，将自己工作区域内的卫生打扫干净，垃圾放入垃圾袋中并放到相应的位置，把工作桌面和地面上的物品用具收拾摆放好。就这样一天的全部工作内容也就完成了，这工作任务也较艰巨的啊！

三、实习体会

在实习过程中，我充分的了解到实践的重要性。通过学习，对自己专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对学校所学知识的巩固与运用。从这次实践中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的学习。只有把学到的理论知识和具体的实践工作相结合，我们才能更好的为公司乃至社会服务。

四、总结

学校的教育，对理论知识的教育是很丰富和完善的，但在实践操作方面，则缺乏深入，系统的教育，使得学生的动手能力不是很强，学校应在这方面完善。

五、实习收获

实习期间，我对实习工厂的注塑车间(部门)生产、加工包装产品的整个操作流程有一个较完整的了解和熟悉。实习中，我拓宽了自己的知识面，学习了很多学校以外的知识，甚至在学校难以学到的东西。我学会了运用所学的知识解决处理简单问题的方法与技巧，学会了与员工同事相处沟通的有效方法途径。积累了处理人际关系问题的经验方法，同时我体验到了社会工作的艰苦性，通过实习，让我在社会中磨练了自己，也锻炼了意志力，训练了自己的动手操作能力，提升了自己的实践技能，积累了社会工作的简单经验，为以后工

作也打下了一点基础。

车间先进个人获奖感言 先进个人事迹心得体会年篇八

心得体会是每个人都会遇到的，我们在学习中工作中活动中都会有自己的感悟，跟我们一起把自己的感悟记录下来吧，以下《车间实习心得体会》由本站心得体会频道为您精心提供。

在焊装车间的见习已经一个多月了。实习期间，在车间领导的正确安排下，在班组长和全体班组员工的悉心关怀下，顺利地进入到了实习角色，并取得了一定的心得。

五月四号去报到，第二天培训专员就带我们到车体一厂观摩两天。刚开始一进去车间，就被这种恶劣的工作环境给吓到。当时心里在想着，要不要打退堂鼓。在旁边又同一批一起进来的同学抱怨着。后来冷静想了下，既然来了就好好干上一场，就当是磨练下自己的意志力。也还是有收获的。过了第二天，跟我同一批进来的女生全都当了逃兵，就剩下我一个女生，心又开始动摇了。可冷静思考下来竟然别人都能生存下去我照样也可以。观摩两天结束，我们又接着培训。公司就给我们安排安全培训和生产培训，主要说：安全培训是在生产中注意安全，工作前穿好工作服带好工作帽，检查所有工具是否齐备，有无损坏，观察周围环境并熟悉工作环境。生产培训是在生产中注意安全和焊接的质量。

根据领导的安排，我还是比较幸运被分到车体二厂，比一厂的环境优越了许多。按照工段的安排，我在焊装侧围a班的034工位见习。

实习岗位工作的顺序：，必须要戴安全帽，长袖工作服，护腕，眼睛，劳保鞋。生产前，第一要填写设备点检表格，设备点检主要包括焊枪是否操作灵活和焊渣，；平衡器是否操作灵活；电器元件是否破损；气管水管是否破损等等。随着汽车工业的发展，汽车车身焊装生产线也在逐渐向全自动化方向发展，为了赶上国际水平，在提高产量的同时，要求努力提高汽车制造质量。众所周知，实现自动化的前提是零部件的制造精度要很高，希望焊接变形最小，焊接部位外观要清爽，故要求焊接技术越来越高。我国面临加入wto的机遇和挑战，焊接方面新技术的推广应用对汽车工业的品牌提升有着极其重要的作用。

本次实习中我学会了焊接，，奠定对以后在工作有一定的了解，让我毕业后，在社会上比较好找工作。现在的汽车工业中有很多部分都是用焊接完成，学会了焊接技术也让我在这次实习中受益匪浅，很感谢学校能推荐我们这次实习的公司，在以后的工作中，我要努力学习，争取学更多的技术，为以后的工作奠定一定的基础。

每次的实习我都会有不一样的体会，我觉得只有在不断学习和亲身实践的过程中我们才能更好的适应社会，才能更好的适应生活!通过这次的实习，使我对焊接技能有了更深入的理解和运用。在实习过程中要不怕苦、不怕累，努力克服在焊接实习过程中遇到的困难，当我克服困难完成一件作品时，那种快乐是来自内心最深处的。我相信通过自己的不断努力我的明天一定会更加美好!而且经过这段时间后，我给了自己一些新目标，充分认识到还有哪些地方不足，明确了改进的方向和方法。在这次实习中不但学习到了很多知识，并且带给了我很多问题去思考，去引导我下一步的学习。

我们要毕业了，我们要珍惜这次的实习机会，学习更多的技术。在汽修的专业里，只要我们肯学，没有学不会的技术，在以后的工作里，我们都要努力学习和奋斗!加油!

我于1月30日开始进入福州业泰联合电子有限公司，开始我的实习历程。公司位于福州市工业路祥坂第三工业区7号楼，规模较小，全部员工50个人左右，包括生产车间的一线生产员工，办公室人员12个。公司主要分为四个部门：生产部、业务部、财务部、总经理办公室。车间里共有五条流水线，生产装配一条，包装一条，其他的流水线没有得到充分的利用。同时各方面设备不够齐全和完善，具体的分工还不是很细，一般一个人的工作量可以相当于专业化较强、分工较细的公司3个人的工作量。本公司的主要产品是石英钟，包括桌钟、挂钟、可爱钟、金属钟、皮革钟、木桌、合成树脂钟，产品95%以上是出口，主要销往欧洲、非洲等地。国内的主要是销往香港、台湾等地。公司的工作原则是“诚实、敬业、创新”。宗旨是：质量第一，服务第一，坚持质量是企业的生命。

我是在业务部，因主营业务产品大部分是出口，所以业务人员大部分的工作也是外贸业务，因自己是一名新员工，所以为了更好地开展以后的业务工作我得先从外贸单证、业务跟他做起。在我从事上面所有工作之前我得先去车间工作满15天，跟一线员工一起工作，熟悉一下自己的工厂和产品。

第一天我带着又紧张又兴奋的心情来到公司，由于是第一天，深怕自己迟到，所以来得比较早啊。平常是8点半上班，而我在8点10分左右就到达了。因同一个部门的老员工都还没来，所以我就在外面等啊。等了十多分钟后，他们还没来啊，另外一个生产部门经理就叫我先进去坐等他们（后面才知道他是生产部的。）于是我就进去坐等他们啊，在8点半多一点的时候，来了一个人了，她相当于是我们部门的经理后面也一直是她带我的。她人看上去挺善良的，让我坐在她旁边的一张办公桌上。之后等她考虑好自己要做哪些事情的时候，她就开始教我订舱啊，那天她很忙，因此我也跟着忙碌也一下子学到了很多啊。刚开始订舱什么都不懂啊，我们公司是用excel做文档的，虽然以前在学校自己也经常用啊，可是具体实际应用的时候就不太懂了，一个小表格区域内错了一

个字我不懂得如何去修改而是一下子重新从头输入啊。经过一来回的琢磨我渐渐也懂得用了，也熟悉了，就按着公司的一个模板修改一下就可以啊。接着经理就教我把做好的订舱资料打印出来再用传真发给船公司啊，经理也教会了如何去应用传真，然后再打电话确认对方有没收到，确认对方能否答应我们提出的要求啊。有些资料需要备份，经理也教我复印啊。我在一天内就把办公室的常用工具弄懂了，也感觉自己在学校学的时候不够认真，只注重理论没有更好地联系实际。第一天我学到了很多，让我吸收起来也有点累啊，当我把手中的事情忙完的时候时间都快六点了，于是我问经理我是否可以先回去，在征得她同意之后我才走。

第二天我照例在办公室里做事，快10点的时候总经理过来对我说为了以后更好地开展业务，他叫我得在车间工作半个月，在下车间之前他带我参观了公司的样品室，在里面我第一次发觉原来石英钟也可以作为一种艺术来欣赏，公司里面的有些石英钟挺漂亮的。紧接着我就跟总经理下车间，他叫了一下装配车间的组长，介绍我们认识一下，他就上去了。组长就给我安排工作，让我一起融入车间里。一开始我站在一个小弟旁边跟他学放机芯啊，看上去很简单，当我鼓起勇气去做的时候，小弟一直叫错了、错了、错了，害得我都不好意思啊。我又不得不认真起来，看他做的步骤自己跟着慢慢模仿啊。慢慢地我也学会了，不会再出差错啊。那天我刚好穿高跟鞋啊，而车间里生产的是半成品，流水线速度很快啊，我跟着他们站着工作啊，感觉真的是挺累的。

由于曾经自己有在工厂打工的经历，导致我的生活有一段阴影啊。当我再次来到车间的时候，我感觉特别难受，因为我记得17岁那年辍学打工之后再返校复读那么多年的书又是回到车间，我不懂该用哪个形容词来形容啊。于是第三天，我一看经理过来了，我就问她有没有需要我学的东西啊，她说等她休息一下再安排啊，后面她就教我做商检啊。（其实我知道自己应该直接去车间做事，可是我真的不太愿意去啊。）因是第一次做商检，什么都不懂，一切从头开始学起啊，所

以做的速度很慢，也一直出差错啊。后面到快10点半左右的时候，老板对我很生气地说：小陈啊，以后上班就直接去车间，不用我再说。我听出他生气了，所以我就说等我手头上的事情做完了，我就马上下去啊。以后一上班我就直接到车间那里去，不敢在自己的办公室里多呆一会儿啊。

在车间里有时候也比较累啊，也不知道当时是哪来的一股毅力啊，我一直坚持着，没有退出的念头啊。只知道期间我的好友王立仁对我说其实当一名业务员了解自己的产品和工厂是很重要的，听说当初他自己也在工厂呆了两个月啊，当然也包括后面好友游伟斌一起加入的原因吧，我们两个在车间时边聊天，边憧憬自己的美好前景啊。不过，没有太多考虑今后可能会面临的问题啊。车间里的员工大部分是四川的和江西的，有些人比较好啊，她会帮助你，会容忍你偏慢的速度啊，会包容你的错误啊。有的就很不好啊，你稍微做错一下，她就会用很重的口气说你啊，搞得像在骂你，搞得你很没面子啊。每当这时自己心里也挺不舒服啊，次数多了，我有时很会顶他们啊，他们就更不喜欢我了，我自己也觉得是不是有点过火了，毕竟都是为了公司的产品着想啊。后面我慢慢学会了容忍阿姨对我的批评啊，再苦再累我也不叫了。

在接近春节放假的时候，好多车间的员工都提前请假回家过春节啊。导致车间的人更少，而货又很赶啊，上面办公室的人也下去帮忙，不过时间还是挺赶的，也比平常更累啊。累的时候，叫一下，回去跟李蔓姐诉苦一下，回来继续工作啊。

春节过后，初八我们又开始上班，我继续在车间呆满两天后，我在车间的时间就够满啊，我就回还到自己的本职工作来了。头几天就帮他们发发传真，复印，打印，填写一些相关的资料及商检等。有时候挺忙的，有时候又挺无聊的，无聊的时候我就去外贸精英论坛那边学点东西啊。这些单证类的工作很容易上熟啊，那部分的单据都已成格式化了，所以我们就照那个格式再做修改就可以啊。不过要细心啊，一出小差错啊，就有可能导致顾客收不到我们寄出去的资料，或者是商

检没办法通过，报关没办法通过啊，甚至会耽误船期，甚至我们就要赔偿违约金啊，造成一些直接的经济损失啊。

由于公司面临的主要问题是产品的生产跟不上定单，很多时候没办法及时出货，听到身边同事的心声：生产部如何得不配合，而我们又是如何得被顾客骂、还幸灾乐祸说让公司直接尽快倒闭掉，听了太多的抱怨声及自己的新眼所看，感觉真的是前景不太乐观啊。于是我也试着去再找好的公司，当我以自己是班长需要回学校处理一些事情为借口去面试的时候，才发现自己的英语是多么的差，自己的外贸知识是如此的缺乏啊。终于自己的心平静了下来，再什么不好，我都必须先呆在业泰，先积累点经验啊。

那天下午面试完回来公司上班后，我们经理就开始把报关资料叫我整理，我慢慢接触到了报关单、核销单等。现在我负责的事情也慢慢再增多啊，不过遗憾的地方是自己对公司的产品还是不能非常熟悉啊。希望自己继续努力啊！

车间是企业生产任务的主要执行者，也是确保安全的关键责任人。车间的安全建设在企业的安全管理中占有举足轻重的地位。我所在车间是压型板生产车间，主要负责生产各种瓦型单板和折弯件等产品。结合我们车间的实际情况，我谈一下车间安全管理建设方面的意见。

- 1、在班前会上，各班要在安排当日工作任务的同时，向成员提出需要安全注意事项；在班后会上，应对当日班组管理的安全情况作出小结。坚持天天召开两个会，天天敲响安全警钟，久而久之使得员工树立安全意识，只有安全意识提高了，我们才能在生产中真正对待安全工作。
- 2、各班要在工作闲余时间充分学好安全知识和掌握工作要领，把公司的安全制度铭记在心，并且掌握一些相应的急救知识。
- 3、要保证施工操作安全，仅有安全知识是不够的，还必须有

精湛的专业技能。车间要不定期举办专题学习班，班组也要定期组织学习，每个人都必须参加。不定期举办一些竞赛活动，鼓励优胜者。同时给落后者一种压力和鞭策。

4、健康的设备是车间安全生产的基础。车间的安全一定要把设备管理作为重点，着重抓好设备巡查工作。首先操作人员要在操作前对设备进行检查，发现缺陷后必须马上通知检修。其次检修人员要坚持每周巡查设备，一旦发现缺陷，检修人员须尽快赶往现场处理。