

# 运输车辆包租协议 运输车辆协议(优秀5篇)

工作学习中一定要善始善终，只有总结才标志工作阶段性完成或者彻底的终止。通过总结对工作学习进行回顾和分析，从中找出经验和教训，引出规律性认识，以指导今后工作和实践活动。那么，我们该怎么写总结呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

## 炼铁年终总结篇一

通过实践，加大了自己对所学知识的运用，也为自己毕业之后出去找工作奠定了基础。

### 二、实习内容

在领导的带领下，我们来到了太钢的第一站。刚进入公司，就感觉进入了一个小花园。小桥流水，鸣禽雀跃，鱼肥荷美，美不胜收，这样形容它丝毫不为过。在想象中污染最严重的地方，我们却体会到什么叫环保式的工厂，也感受到太钢以人为本，与自然和谐的文化。随后在这种美的带领下，我们开始了一场学习之旅。

随后跟着解说员，我们去了关于太钢的各个展区，观看有关于太钢的历史。在那里，深深感受到公司刚创立时的不易与坚持。这样一路下来，我们对公司的状况有了大致的了解。然后我们来到了生活污水处理中心，污水不愧是污水，堪比中区的虎裕河，又脏又臭！但是就是这样脏的水，经过处理中心，却转转成了最纯净的没有任何杂质的水，当真是让人印象深刻阿。就是这套设备，处理了太钢部分生产排水及尖草坪的生活污水。看了公司所有的展区后，我们开始回到了自己工作的岗位，有一位经验丰富的师傅带领我们一步步操作。

师傅给我们上的第一堂课就是安全教育课。安全作为一个大家经常看到的字眼，当然也就不陌生了。然而，也就是因为对它的疏忽，无数的人曾为它流血。因此不管是一个老员工，还是新员工，进行安全教育，提高安全意识，加强安全生产观念是必不可少的，何况我们还是一些在校学生呢。作为我们进入生产现场的第一课，也是非常关键的一课，长钢公司特别的重视，人事科和安全科的领导亲临现场为我们上了第一节。讲述了现场安全的一些相关知识和注意问题：进入生产现场必须加戴安全帽，穿必要的防护服；只能在规定安全区域内活动；未得现场工程师的允许不能随意操作现场的开关按钮或其他一些相关的生产设备；不得在生产现场嬉戏打闹。给我们讲课的老师还列举了一些安全事故事例，通过具体的案例生动形象的告诉我们，生产现场的安全规章制度是用血的教训写成的。进入现场就必须遵守相关的规定。近年来，随着国家在安全生产上的大量投入，安全设施不断改善，以及安全生产自主管理和自律意识逐步增强，中国钢铁行业重特大事故的发生得到有效控制，钢铁行业安全生产形势良好。根据长钢的现场师傅介绍，目前在钢铁行业易发的重大事故，如高炉、电缆起火、制氧机主冷凝蒸发器和输氧管道、煤气泄漏中毒、跑钢漏钢等，均已得到整体遏制。但也出现过几起重大设备事故和伤亡事故，其中大部分是由于操作人员的操作和责任心等存在问题，以及事故隐患检查不力、缺乏相应的科学应急预案等因素所造成的，所以加强安全生产教育，提高安全隐患意识，改进生产薄弱环节等一切有利于安全的措施是极其重要的，这一切都有待于每个职工及进入生产现场人员的努力。为此在实习期间我专门询问了现场的师傅，现将其总结如下：按冶炼方法分类，钢可以分为以下几种。平炉钢：包括碳素钢和低合金钢。这其中按炉衬材料不同又分酸性和碱性平炉钢两种。转炉钢：包括碳素钢和低合金钢。而按吹氧位置不同又将其分底吹、侧吹和氧气顶吹转炉钢三种。电炉钢：主要是合金钢。它按电炉种类不同又分电弧炉钢、感应电炉钢、真空感应电炉钢和电渣炉钢四种。沸腾钢、镇静钢和半镇静钢主要是按脱氧程度和浇注制度不同区分。钢的冶炼和轧压是一个非常复杂的过程，

在实习中了解到轧钢的流程。

### 三、实习心得

在这次实习中，给我感受的是，很多工作需要踏下心来，要不怕吃苦，勇于激流勇进，有的工作虽然单挑又重复，但这是磨练意志最有效的方法。我告诫自己以后做事情要认真负责，做到每一件事的过程中遇到困难，必须要争取不抛弃，不放弃，坚持“战斗”，只要期望还在，胜利必须属于我们。

透过实习我们也明白了一些从课本上无法获得的知识，比较全面的了解了钢铁冶金的整个工艺流程，也接触到了一些先进的生产设备和生产工艺。此刻钢铁企业已经迈进新的时代，采用现代化，工业化，智能化的生产，管理与经营模式。作为本科生的我们，其实一切才刚刚开始，以后的路需要一步步踏踏实实完成，同时我们也需要无数次的锻造，最终成为祖国的栋梁之才！

## 炼铁年终总结篇二

上半年，公司全面落实科学发展观，认真贯彻市区政府经济会议精神，紧紧围绕生产经营和企业发展大局，进一步加强和改善宏观调控，深化改革，锐意进取，全厂各方面工作都取得了显著成绩。

### 一、上半年公司经济运行基本情况

上半年，生产生铁万吨，同比增长，焦炭万吨，煤焦油10000吨，粗笨3400吨，生产稳定杆万条，同比增长。上半年共实现产值亿元，同比增长。上半年，主要产品在保持一定量库存的情况下，基本上做到了随产随销，实现销售收入亿元，同比增长。实现利税亿元，同比增长。项目建设加快进度，公司绿化初具规模，企业呈现快速健康发展的良好势头。

## 1、主业生产稳步发展。

公司紧紧围绕集团公司确定的发展思路和目标，突出抓好主业发展。举全厂之力，服务于钢铁生产。主业发展出现了迅猛的发展势头，生铁产量比去年同期增长了，焦炭产量比去年同期增长了。主业的迅猛发展拉动了采矿、运输物流、建筑安装、铸造、焦化洗煤等非铁支柱产业的发展，形成了主业拉动，整体发展的良好态势。

## 2、积极应对市场挑战，努力拓宽市场，加大销售力度。

去年以来，公司遭受了原料成本上升、产品价格下降的双重压力，企业的生产遇到了极大的困难和挑战。进入06年以来，面对更加激烈的竞争，我们加强了对国家宏观调控政策的分析和调研，在满足莱钢用铁的同时，加强与兄弟单位的业务合作，捕捉每一条商机，扩大营销区域，同时积极调整产品结构，提高产品质量，提升市场竞争力，逐步的提高相关产品的价格。上半年，共完成销售收入亿元，同比增长了。

## 3、加快项目建设，重点工程进展顺利。

公司高度重视新上的重点项目建设，经常召开会议研究工程进度，深入工地，督促施工进度，截至目前，150万吨炼轧钢工程方面，4800m<sup>2</sup>的主厂房已进入封顶及维护结构阶段，其它附属设施正在紧张的施工中，炼钢所需主要设备也正在陆续进厂中；拦河蓄水工程，已经完成；二期焦化工程正在烘炉，即将投产；制氧项目已经实施交钥匙工程，进入了扫尾阶段，2个氧气球罐、1个氩气球罐、1个氮气球罐已经安装试压完毕。重点项目的建设，为九羊的迅猛发展奠定了坚实的基础。

## 4、加大了企业管理和创新力度，促进整体管理水平提升。

集团公司一直把加强企业管理作为一项重要工作来抓。严肃

纪律、严格制度、对各项制度规程陆续进行完善。实现了管理思想、管理机制、管理方式、管理手段的大转变，加大了管理创新力度，提高了企业核心竞争力。每周一组织广大干部职工进行学习先进人物事迹和反腐倡廉典型，深入创建学习型组织，夯实管理基础，提高管理效益。深入开展“降本增效”、“节能挖潜”活动，成本指标有了一定的改善；完善经济责任考核体系，把管理落到实处；加强资金管理，确保了资金链的安全，强化了人力资源管理，提高了经营水平和运营效率。

5、强化安全教育，建设平安九羊；加大环保力度，建设绿色九羊。

上半年，公司在认真吸取近几年发生的安全事故教训的基础上，本着对职工生命和国家财产高度负责的态度，标本兼治筑牢了安全基础。上半年，公司没有发生一例工亡和重伤事故，无重大设备和操作事故。

同时，积极发动广大干部职工进行绿化美化，一些环保项目也陆续投入使用，炉前除尘、石灰窑除尘、石料厂除尘等已经基本完成，企业面貌发生巨大的变化。

## 二、下一步的计划和打算

上半年，虽然我们取得了可喜的成绩，但是离市、区领导的要求，离公司董事会的要求还有很大差距。主要是管理不够细化，人才培养特别是技术人才的培养力度不够，资源利用率不高，自我创新能力偏低等严重制约了公司快速健康的发展。

## 炼铁年终总结篇三

通过这次对钢铁厂的认识实习，是我们对钢铁生产的主要设计和工艺流程，运输联系、工厂布局，钢铁冶金企业的车间

组成和总图布置，铁路线路及站场，机车车辆、厂矿道路及汽车运输，机械化运输及装卸设备等，有一较全面的感性认识。并对总图设计专业所涉及的范围和主要内容能有所了解，以便为以后课程的学习打下基础。

实习日期：

xx年9月22日星期四

实习地点：

上海宝山钢铁公司总厂

宝钢概况

上海宝山钢铁集团公司(以下简称：宝钢)位于上海市宝山区北部，北临长江入海口南支河段，与崇明岛隔江相望。宝钢是以宝山钢铁集团公司为主体，联合重组上海冶金控股公司和上海梅山钢铁公司，于1998年11月17日成立的特大型钢铁联合企业，注册资本达458亿元，年产钢能力xx万吨左右，盈利水平居世界领先地位，产品畅销国内外市场。截止xx年底，拥有全资子公司22家(其中境外子公司9家)，控股子公司14家(其中境外2家)，参股子公司24家，包括钢铁、化工、金融、贸易等众多领域。将成为中国汽车用钢、油气开采和输送用钢、不锈钢、家电用钢、交通运输器材用钢、电工器材用钢、锅炉和压力容器用钢、食品饮料包装、金属制品用钢以及高等级建筑用钢等钢铁精品基地，中国钢铁工业新技术、新工艺、新材料的研发基地。宝钢注重环保，打造绿色宝钢，厂区绿化率42.71%，空气质量达到国家风景区标准，是中国第一个国家级工业旅游景区。建厂20年至今，累计产钢2.07亿吨，利润912.55亿元，利税1480.29亿元，科技成果转化率达95%以上，目前位居世界500强企业309位，钢铁企业世界第3位。

原料码头及原料堆场

在码头的一侧停泊着巨型货轮“河北奔腾”号，码头上巨大的机械臂正从轮船上卸下由山西大同煤矿运来的煤。然后通过码头一侧的机械传送带送到煤堆场去，供宝钢使用。据介绍，铁矿石也是如此，全部由此码头的传送带运至矿石料场。

煤堆场紧靠矿石料场，二者占地都很大，但这也是宝钢的重要部位，对宝钢的连续生产有着“生命线”和“血库”的意义。料场中平时都贮有相当部分的煤和铁矿石，以备在紧急状态下利用，可保证宝钢40多天的连续生产。宝钢使用的煤主要来自山西大同和海南，铁矿石主要靠进口，来自巴西和澳大利亚品位高的铁矿石以及国内部分铁矿。这样布局主要是考虑到上海特殊的区位优势，濒临长江和东海，便利的航运及发达的沪宁杭三角洲地带，更有利于产品销售和出口，属于典型的临海型钢铁企业布局。从原料码头到堆场，全部由机械化作业。封闭的皮带运输，减少原料的流失，还利于环保，这样就大大的降低了劳动成本，为企业赢得了竞争的资本。

## 炼铁厂

炼铁厂是以高炉为核心的一个较为复杂的部位。我们主要看了高炉和粉煤楼。宝钢炼铁厂位于堆场的下位，主要由四座高炉构成，其中4号bf是新近投产的，国产化程度较高，由于含有多项技术秘密，未对外开放。我们通过对比宝钢4座高炉的指标：

|    |                   |                   |                   |                  |
|----|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|
| 成本 | 1bf 1264.05元/t-p; | 2bf 1242.38元/t-p; | 3bf 1254.62元/t-p; | 4bf 1341.97元/t-p |
| 产量 | 1bf 329万吨;        | 2bf 328万吨;        | 3bf 378万吨;        | 4bf 235万吨。       |

可见，我国的技术和国外还是有一定差距的。

其设计年限为10年，有效容量为4063立方米，年产量为320万吨。在每个出铁口，都有一个滤渣器，将铁水和铁渣分开。两条铁水沟和两条出渣沟，沿着出铁渣沟走，这里温度还很高，到最下边是水渣系统。高压水枪朝刚刚出炉不久的铁渣喷水成渣，铁渣用等候在下边的卡车拉走，送往水泥厂或渣

砖厂作原料用。而用过的水收集后再冷却，重新利用，这样既节约了用水，又减少了渣水排到河海中造成环境污染严重，环境保护和经济效益一举两得，实现可持续发展的目标。

a□b制粉作业区位于高炉的一侧，卡车把原煤从堆煤场拉过来，然后倒入粉煤楼下面的煤仓中，再由抽风机把煤吸入煤楼进行制粉作业。经过一系列处理加工，用吹风机吹入高炉座炼铁用的燃料。在13层高的粉煤楼上可以看到宝钢的大部分厂区，可以对宝钢的大体布置有一个全面的认识，以及宝钢炼铁厂的铁路线路和铁水罐车的运输有一个全面了解，这对我们以后做总图设计时有极大好处的。但由于当日受台风影响未能在上面多看，而失去了一个很好的机会。

炼钢厂及铸造车间

类型：顶底复吹。

公称容量：300吨。

最大供氧流量□80000nm<sup>3</sup>/h□

烟气处理型式□og系统。设计能力：年产铁671万吨。

投产日期：1985年9月。

可用于产品：汽车板、船板、管线、耐候钢、结构钢、模具钢等。可见，其适用的是世界当今容量较大较先进的转炉。

我们看到，1号转炉刚出完钢水，正在检修。长长的检修杆深入转炉内部，将粘挂在壁炉上的钢水渣用高压空气吹下，然后喷上耐火材料用于对炉壁的修复。从走道到达转炉的操作处，刚刚倒入钢水的2号转炉正在冶炼钢铁，几个工人师傅在操作着设备，通过火镜观察炉中的温度及变化，以便准确及时地加入原料。当炉中温度达到一定的程度，转炉旁吊门打

开，接着是长长的钢包探头伸进炉中喷入氧化剂，除去p、s等有害杂质，提高钢质量。

我们实习在3号浇钢作业区上部，当钢水从大包操作室位置由连铸机铸成具有一定宽度和厚度的板坯，经切割打磨送进热轧厂或板坯场。火红的板坯到一定的长度时，由乙炔焰进行切割，然后喷水冷却，表面处理防止氧化，再经毛面打磨，后送到冷坯厂进行冷却。

### 热轧车间(1050mm、1580mm)

我们主要在1050厂和1580厂实习，两个厂的工艺流程差不多，只是在具体设备上有区别，生产钢卷宽度不一样。其工艺流程图如下：加热炉——高压水枪除表面氧化层——粗轧——压轧机组(sms)水冷却——侧宽仪——打卷机——标号——出厂。

在1050厂我们看到，当钢坯加热后，首先除去氧化层，粗轧，经过往返5次压轧、测宽，再经过七组压轧机(sms)轧制成型，然后15×6水幕带进行冷却，测宽，然后打卷。据介绍此厂生产钢板厚3mm，在压轧过程中，测得不合格的将推至一侧作废品。有3组打卷机，平时两个工作一个备用，保证连续作业。

在1580厂不同的是加热后先使其变窄，热轧时只需3次，然后检测，再进行精整，冷却打卷。这一系列工艺过程中，全部由机器完成，从生产到运输流水自动化作业，这里温度达40多度，工人很少，高度的自动化是有利的，这也是现代化工厂企业的标志。

### 冷轧车间(1420、1550)

1420冷轧厂位于宝钢工业区南部，在热轧1580厂的下位。其基本工艺流程为：热轧后钢卷——酸洗——轧机——镀锡厚板连续退火——准备机组——电镀锡——精整——电镀锡板

卷。进入宽大的厂房，热浪迎面扑来，刚刚从热轧厂送来的钢卷放在厂房中冷却，其为青紫色。顺着流程走，这里是1550mm冷轧车间。我们看到开始有机组用高压水枪对热轧的钢卷进行酸处理，以除去其表面的氧化层，保证钢片的质量。然后是切头，保证接口的平整紧密，下面就是焊接，将切头后的两块钢板接起来，增加长度然后再经过几组轧机的压轧、定宽、检测，最后变成很薄的钢片，呈银白色。每个轧机上一般有两个轧辊，交替使用，更有利于生产。经过一系列的机组后，检测为合格产品，送入清洁工厂进行处理。生产好的带钢钢卷送到产品库中。

在清洁工厂中，我们看到一台台清洁机正在工作，将钢卷表面进行处理，除去氧化层，并涂抹上专用油，保护钢材不被氧化，保证产品质量。再朝里面走是钢产品展。据介绍，该厂生产的钢材用于各种汽车板，如一汽奥迪a6□上海大众帕萨特b5□上海通用别克等，还出口意大利fiat等。在展厅里边，一辆奥迪a6的车体及红旗、通用别克等汽车模型。还有家电用钢，广泛应用于电视、洗衣机、电脑、可口可乐易拉罐□vcd□冰箱等用品。产品已进入了生活中的方方面面，正如它上面所说的“钢铁融入生活，共享丰富人生”。

高线厂和无缝钢管厂

## 炼铁年终总结篇四

我志愿加入中国共产党，愿意为共产主义事业奋斗终身。我衷心地热爱党，她是中国工人阶级的先锋队，是中国各族利益的忠实代表，是中国社会主义事业的领导核心。中国共产党以实现共产主义的社会制度为最终目标，以马克思列宁主义、毛泽东思想、邓小平理论和“三个代表”为行动指南，是用先进理论武装起来的党，是全心全意为人民服务的党，是有能力领导全国人民进一步走向繁荣富强的党。她始终代表中国先进生产力的发展要求，代表中国先进文化的前

进方向，代表中国最广大人民的根本利益，并通过制定正确的路线方针政策，为实现国家和人民的根本利益而不懈奋斗。

参加工作后，在组织和领导的关心和教育下，我对党有了进一步的认识。党是由工人阶级中的先进分子成的，是工人阶级及广大劳动群众利益的忠实代表。党自成立以来，始终把代表各族人民的利益作为自己的重要责任。在党的路线、方针和政策上，集中反映和体现了全国各族人民群众的根本利益；在工作作风和工作方法上坚持走群众路线，并将群众路线作为党的根本工作路线；在党员的行动上，要求广大党员坚持人民利益高于一切，个人利益服从人民利益。

党以马列主义、毛泽东思想及邓小平理论为指导思想。历史证明，科学社会主义理论是正确的，社会主义具有强大的生命力。社会主义的本质，是解放生产力，发展生产力，消灭剥削，消除两极分化，最终达到共同富裕。毛泽东思想是以毛泽东同志为主要代表的中国共产党人，把马列主义的基本原理同中国革命的具体实践结合起来创立的。毛泽东思想是马列主义在中国的运用和发展，是被实践证明了的关于中国革命和建设的正确的理论原则和经验总结，是中国共产党集体智慧的结晶。邓小平理论是毛泽东思想在新的历史条件下的继承和发展，是当代中国的马克思主义，是指导中国人民在改革开放中胜利实现社会主义现代化的正确理论。在社会主义改革开放和现代化建设的新时期，在跨越世纪的新征途上，一定要高举邓小平理论的伟大旗帜，用邓小平理论来指导我们的整个事业和各项工作。

党是中国社会主义事业的领导核心。中国的革命实践证明没有中国共产党的就没有新中国，没有中国共产党的领导，中国人民就不可能摆脱受奴役的命运，成为国家的主人。在新民主主义革命中，党领导全国各族人民，在毛泽东思想指引下，经过长期的反对帝国主义、封建主义、官僚资本主义的革命斗争，取得了胜利，建立了人民民主专政的中华人民共和国。中国的建设实践证明，中国只有在中国共产党的领导

下，才能走向繁荣富强。建国后，我国顺利地进行了社会主义改造，完成了从新民主主义到社会主义的过渡，确立了社会主义制度，社会主义的经济、政治和文化得到了很大的发展。尽管在前进的道路上遇到过曲折，但党用她自身的力量纠正了失误，使我国进入了一个更加伟大的历史时期。十一届三中全会以来，在邓小平理论的指导下，在中国共产党的领导下，我国取得了举世瞩目的发展，生产力迅速发展，综合国力大大增强，人民生活水平大幅提高。

中国共产党员是中国工人阶级的有共产主义觉悟的先锋战士，必须全心全意为人民服务，不惜牺牲个人的一切，为实现共产主义奋斗终身。中国共产党党员永远是劳动人民的普通一员，不得谋求任何私利和特权。在新的历史条件下，共产党员要体现时代的要求，要胸怀共产主义远大理想，带头执行党和国家现阶段的各项政策，勇于开拓，积极进取，不怕困难，不怕挫折；要诚心诚意为人民谋利益，要刻苦学习马列主义理论，增强辨别是非的能力，掌握做好本职工作的知识和本领，努力创造一流成绩；要在危急时刻挺身而出，维护国家和人民的利益，坚决同危害人民、危害社会、危害国家的行为作斗争。

我决心用自己的实际行动接受党对我的考验，我郑重地向党提出申请：我志愿加入中国共产党，拥护党的纲领，遵守党的章程，履行党员义务，执行党的决定，严守党的纪律，保守党的秘密，对党忠诚，积极工作，为共产主义奋斗终身，随时准备为党和人民牺牲一切，永不叛党。

今后我会更加努力地工作，认真学习马克思列宁主义、毛泽东思想、邓小平理论，学习党的路线、方针、政策及决议，学习党的基本知识，学习科学、文化和业务知识，努力提高为人民服务的本领。时时刻刻以马克思列宁主义、毛泽东思想、邓小平理论作为自己的行动指南，用“三个代表”指导自己的思想和行动，坚决拥护中国共产党，认真贯彻执行党的基本路线和各项方针、政策，带头参加改革开放和社会主义

现代化建设，为经济发展和社会进步艰苦奋斗，在生产、工作、学习和社会生活中起先锋模范作用。坚持党和人民的利益高于一切，个人利益服从党和人民的利益，吃苦在前，享受在后，克己奉公，多做贡献。自觉遵守党的纪律和国家法律，严格保守党和国家的秘密，执行党的决定，服从组织分配，积极完成党的任务。维护党的团结和统一，对党忠诚老实，言行一致，坚决反对一切派别组织和小集团活动，反对阳奉阴违的两面派行为和一切阴谋诡计。切实开展批评和自我批评，勇于揭露和纠正工作中的缺点、错误，坚决同消极腐败现象作斗争。密切联系群众，向群众宣传党的主张，遇事同群众商量，及时向党反映群众的意见和要求，维护群众的正当利益。发扬社会主义新风尚，提倡共产主义道德，为了保护国家和人民的利益，在一切困难和危险的时刻挺身而出，英勇斗争，不怕牺牲。反对分裂祖国，维护祖国统一，不做侮辱祖国的事，不出卖自己的国家，不搞封建迷信的活动自觉与一切邪教活动作斗争。只要党和人民需要，我会奉献我的一切！

我深知按党的要求，自己的差距还很大，还有许多缺点和不足，如处理问题不够成熟、政治理论水平不等。希望党组织从严要求，以使我更快进步。我将用党员的标准严格要求自己，自觉地接受党员和群众的帮助与监督，努力克服自己的缺点，弥补不足，争取早日在思想上，进而在组织上入党。

请党组织在实践中考验我！

此致

敬礼！

申请人：

x年xx月xx日

## 炼铁年终总结篇五

为深入贯彻党的十七大精神，充分发挥基层党组织的战斗堡垒作用和广大共产党员的先锋模范作用，为全面建设和谐社会提供坚强有力的组织保证，根据市委组织部和市直机关工委《关于开展“党章集中学习月”活动的通知》精神，市教育局党委决定在各基层党委、党（总）支部开展“党章集中学习月”活动。现提出实施方案如下。

通过学习，使广大党员进一步深刻领会十七大精神和科学发展观内涵，增强贯彻执行党的路线方针政策的自觉性；进一步掌握新党章的内容和要求，按照党章规定认真履行党员义务，正确行使党员权利，在工作和社会生活中充分发挥先锋模范作用；进一步发扬与时俱进、开拓创新的精神，增强科学发展意识，提高工作本领，为全面建设小康社会做出更大贡献；进一步提高加强精神文明建设的自觉性和责任感，倡树先进文化和新风正气，营造良好的社会风气和发展环境；进一步增强宗旨意识和群众观念，切实转变作风，密切联系群众，全心全意为人民服务，设身处地为群众排忧解难，做爱民、富民、安民的模范。

本次活动参加范围是市教育局机关及所属学校的全体党员，时间为一个月，从4月25日至5月25日。

“党章集中学习月”活动采取集中学习与分散学习相结合的办法，以支部为单位集中学习为主，个人自学为辅，采取党员干部领学、专门人员辅导、组织专题讨论、交流心得体会等形式，努力在学深学透、把握精髓上下功夫。

具体安排是：学习分四个主题进行，每周分别进行一个主题。第一个专题，《党章》中总纲和第一章部分。主要内容是对党的基本理论、性质、宗旨、新时期党的根本任务及党员的义务和权利等内容进行深入学习和探讨。第二个专题，《党章》的第三章到第五章，主要内容是学习掌握党的组织制度

及各级党的组织的构成、职责和产生形式。第三个专题，《党章》的第六章到第十一章，主要学习掌握党的干部选拔标准及要求、党的纪律和其他相关内容。第四个专题，交流和讨论。结合工作实际，对照党章要求，组织党员进行讨论和交流。

所有党员在学习要写出不少于3000字的学习笔记和xx字以上的心得体会。期间，市教育局将聘请专家上党课，学习结束以后，将组织一次统一闭卷考试，以检验和巩固学习效果。

当前教育工作正值繁忙时期，希望各党委、党（总）支部要合理安排工作和学习时间，做到工作和学习两不误。依靠学习提高党员干部的理论水平和政治觉悟，增强党组织的凝聚力和战斗力，促进教育事业的全面发展。同时，注意发现工作中的不足，有针对性地进行理论学习，提高认识，开阔心胸，以更饱满的热情投入到教育事业的发展中去。各党委、党（总）支部在活动结束后，于5月底之前向局党委写出总结报告。局党委将对学习情况及相关材料进行检查，检查结果列入20xx年度党建考核和评比工作内容。

## 炼铁年终总结篇六

- 1、设备维护保养方面：坚持“维护保养为主，事后维修为辅”的方针，按制定维护保养计划，严格做到“定点、定员、定时”的原则，对重点设备（单一设备停机会造成生产瘫痪的a类设备）有专人看守，并做好相应的设备运行以及维护保养记录。
- 2、设备维修方面：对生产中的任何设备故障均做到抢修及时，并现场监督以确保维修质量。对任何故障的维修均做到有记录，有原因分析。
- 3、备品备件管理：对区域的所有备品备件严格实行“通用化、标准化、系列化”的三化管理，同一备件尽量采取同一厂家。

4、在现场设置定置摆放牌，设定专门的定置摆放区域，分别为皮带摆放区、空油桶摆放区、废旧皮带摆放区、炉蓖条摆放区、阀门摆放区等等。

1、对每一项设备事故坚持四不放过原则，只要超过半小时的故障，都对其进行彻底分析，找出原因，让员工明白该故障的危害性。

2、设备维护保养方面：坚持“维护保养为主，事后维修为辅”的方针，严格做到“定点、定员、定时、定标准、定考核”的五定原则，对重点设备有专人看守，并做好相应的设备运行以及维护保养记录。

3、备品备件管理：对所有备品备件严格实行“通用化、标准化、系列化”的三化管理，并将现场摆放的备件按作业区进行规划，下发定置摆放牌。

4、特种设备、安全装置、监视与测量装置周期检验情况：完善了行车、压力管道等特种设备台账，配合相关质检部门对车间所有行车、压力表、安全阀等安全、监视与测量装置做了定期的检验。

技改及维修项目：

1、大倾角皮带改减速机，延长设备使用寿命，减少设备故障，增加经济效益。

2、配料仓顶新增皮带，在连雨天气时，保障烧结正常生产用料及高炉供料。

3、冲渣沟改造，改造后能及时把渣沟内的积渣冲净，又能保证正常生产，能停一台泵，每月能减少120度电。

4、在焦2下料口和焦3皮带之间增加滚筛，有效改善进入高炉

的焦炭粒度。

5、烧结生产水、生活水、消防水管暗管更改为明管，减少因水管道漏水造成的烧结停机，确保烧结生产顺利进行，便于管道维护，减少水资源浪费。

6、高炉供水至喷煤、风机房的水管暗管更改为明管，有效的杜绝了渣仓附近水管破裂造成的水资源浪费。

7、将原料供水更改为单独供水，减少因烧结停机造成的影响原料停产。

按点检定修管理模式完善点检管理体系，逐步建立了各主要设备档案，重新制作了部分备件手册，对检修（隐患整改立了各主要设备的定修模型，对大的设备停机控制在指标范围内）的工时、工序进行了跟踪式管理。

总体协调能力较去年有较大提高，对事故判断较去年有了较大进步。

## 20xx工作计划

工作计划方针：

- 1、设备科要加强生产过程中的监督和检查工作，确保每个项目保质保量按时完成。使设备正常运转，不影响生产。
- 2、炼铁厂在以后的检修中设备科要进一步把工作做细，把能想到的都要想到，为顺利完成本年任务提供有力的保障。
3. 继续全面推行tpm(全员生产维修)体制, 紧抓点检定修以及推进6s管理。

# 炼铁年终总结篇七

## 本文目录

1. 炼铁厂工作总结
2. 炼铁厂技术人员工作总结
3. 炼铁厂党委工作部工作总结

本文由小编辑收集整理，提供一篇个人工作总结范文，作为参考！

### 一、立足岗位，干好本职工作

#### 1、熟悉岗位工艺流程，设备故障现象和解决方法

作为一名刚入涟钢的新人，首先自己要明确自己的岗位性质，在岗位上自己要干些什么，在岗位上会碰到什么情况，该怎么处理。这些在岗位骨干的领导和帮助下，我很快就慢慢熟练起来，对岗位的工艺流程，设备故障现象和解决方法都有了一个清晰的了解和思路。

#### 2、熟练掌握岗位主控软件的操作

我是岗位第一个在熟悉岗位工艺流程的基础上，再度认真学习西门子公司配套出产的主控软件的，并熟练掌握了主控软件的操作方法，对主控软件上的故障信号有了明确清晰的认知。我认识到自己责任重大，为了下一步能更好的培训同事，我仔细认真学习，不懂就问，终于熟练掌握了软件的各种操作和注意事项。

#### 3、了解和熟悉岗位主控软件的内核和编写方法

作为一个大学生，特别是计算机专业毕业的大学生，我知道自己只是掌握主控软件的操作方法是不行的。为了以后能对

软件进行修改和完善，为了软件更好的为设备服务，我还对软件的内核进行研究，对设备电气图进行了解，经过一段时间的研究和了解，现在已经开始熟悉岗位主控软件的内核和编写方法。为下一步修改和完善工作打好了良好的基础。

为了在新项目中贡献自己的一份力，完成自己的各项任务，我想我自己一定要努力，对自己高标准，严要求，只有这样才能更好的工作。

### 1、听从指挥，努力完成工作任务

服从意识不管在哪里都是首先要有的，在学校听老师的，在单位听领导的。在实际工作中，听从班组骨干与车间领导的工作安排，很好的完成赋予的各项任务，在工作过程中自己得到充分的历练，加强自己各方面的能力，经验也得到了不断的积累，这样就能为涟钢更好的服务。

### 2、配合同事，搞好工作串联

家和万事兴，在工作中同样如此，我们岗位与许多周边岗位相联系，所以与同事保持好关系就成了工作的一种保障。在与其他岗位进行联系交流时，做到平静，口齿清晰，用词准确，勇于承担责任。自己多做点，让同事方便点，创造一个良好的工作氛围。

### 三、以后坚持学习，寻找弱项，不断充实自己

#### 1、不断学习岗位知识，熟练工艺流程和各种故障

不断学习，不断请教，不断与同事们互相交流探讨岗位上的问题。甚至可以学习周边岗位的工艺流程，慢慢使自己的岗位知识更加充实。

#### 2、努力学习计算机编程知识，进一步提高自己的计算机能力

在对岗位工艺流程和主控软件熟悉的基础上，不断研究软件的编写方法，差错处理方法，程序的流程图，各种控制变量的定义。争取早日能够自己修改和完善主控软件，为设备更加良好的运转出一份薄力。

#### 四、总结

在以后的工作中：持续贯彻公司的指导思想，在领导的带领和培养下不断提供主动强化意识和思想创新的能力、寻求工作水平不足的能力、发展技术工作的能力、共建融洽大集体的能力。要立足现实、着眼长远，抓住重点、整体推进，全面增强主观能力，使自己更加完善。

#### 炼铁厂工作总结（2） | 返回目录

##### 一、立足岗位，干好本职工作

- 1、熟悉岗位工艺流程，设备故障现象和解决方法
- 2、熟练掌握岗位主控软件的操作
- 3、了解和熟悉岗位主控软件的内核和编写方法

##### 二、紧跟领导，配合同事，确保工作顺畅有力进行

- 1、听从指挥，努力完成工作任务
- 2、配合同事，搞好工作串联

##### 三、以后坚持学习，寻找弱项，不断充实自己

- 1、不断学习岗位知识，熟练工艺流程和各种故障
- 2、努力学习计算机编程知识，进一步提高自己的计算机能力

## 四、总结

在以后的工作中：持续贯彻公司的指导思想，在领导的带领和培养下不断提供主动强化意识和思想创新的能力、寻求工作水平不足的能力、发展技术工作的能力、共建融洽大集体的能力。要立足现实、着眼长远，抓住重点、整体推进，全面增强主观能力，使自己更加完善。

炼铁厂工作总结（3） | [返回目录](#)

### 炼铁厂党委工作部工作总结

#### 一、一年来工作回顾

1、全面贯彻党的十六大精神，以“三个代表”重要思想为指导，切实加强基层党组织建设和党员队伍建设。

企业党组织的政治核心作用，最终要体现在基层党组织的战斗堡垒作用和党员的先锋模范作用上，一年来，作为党委的工作部门，我们严格按照做“三个代表”重要思想的组织者、推动者和实践者的要求，切实加强了我厂基层党组织的建设，为了进一步推动改进对支部的考核和评比工作，2月份，根据厂党委的要求，及时修订了我厂的《基层党支部目标管理及精神文明建设考核办法》，细化量化了支部工作内容，完善了考核评比的依据，激励和推动了我厂支部工作的不断向前发展。

一个党支部工作的好坏优劣，很大程度取决于支部书记的业务能力和工作水平；取决于支部书记是否热心于此项工作；取决于同级班子的配合程度的好坏。我们积极配合党委，及时抓好支部班子的配备，调整和选配热心支部工作的同志来担任支部的负责人，按要求对新任支部书记进行了相关的资格培训，对支委成员变动或缺额的单位，及时按规定和程序进行增补，对到任期的（辅助支部、检修支部）支部积极指

导按程序进行改选，积极做好支部书记与车间主任工作进一步配合的协调者，这些工作的加强，为我厂支部建设打下了坚实的基础。

2、按照组织部门的职责，进一步加强和改进党员干部的教育和党员的发展工作。

加强党员干部的教育与党员发展工作是组织部门的一项长期而重要的工作，在党员干部的教育上，我们严格按照有关规定，结合我厂实际，开展了形式多样的学习教育活动。在党的十六大召开时，积极组织全体党员干部集体收看大会盛况，共有300余人次参加了这一活动，积极组织全厂党员参与公司宣传部门组织的政治知识笔试，六盘水主市政治知识考试，组队参加公司组织部组织的十六大、公司“两会”知识竞赛等活动。为了进一步检验和推动十六大知识的学习高潮，我部于6月19日举办了以支部为单位组队参加的“十六大知识竞赛活动。全厂副科级以上党员干部均写了学习十六大心得体会□

组织副科级以上干部，认真学习了郑培民、谷文昌两位同志的先进事迹，厂领导班子均写了心得体会。

为了培育干部管理人员雷厉风行，意气风发，昂扬向上的作风，增强干部队伍的服从、服务、首长、命令意识，从而增强企业进步和发展的后劲，我部从3月10日起至4月10止，历时一月时间，对全厂科级干部及管理干部进行军训□

为响应公司要求进一步“深化学习年”活动的要求及提高我厂全体干部的素质，我们下发了《关于加强干部学习的通知》的文件，把每周三13：30分——15：30分确定为我厂副科级以上干部和被确定为科级后备干部人员的政治、理论、业务技术集中学习时间。严格学习考勤制度，笔记本由厂部统一发放，学习完后不准带出会议室，均由于党工部人员统一收放，下次学习又发给个人，学习形式如请人讲课，座谈、看

光碟等。思想是行动的先导，在厂党委的领导下，始终把提高干部职工的思想素质作为一项重要工作来抓，把学习考勤纳入干部的年终考评，拟定了阶段学习计划和实行阶段摸底考试制度，在全厂干部职工中营造了“为生存而学习”、为进步而学习”的良好氛围。我们在加强做好十六大精神、以及公司、厂“两会”精神的传达和贯彻落实的同时，不断加强其形势任务的教育，使全厂干部职工充分认识到，我们面临形势不容乐观，各项工作只能迎难而上找方法，而不能两眼向外找理由。

针对公司党委关于进一步掀起学习“三个代表”重要思想新高潮的指示，

党员的发展工作是为我们党不断增添新鲜血液，始其永保青春与活力的工作，今年，我们积极组织了我厂入党积极分子的外调和函调工作，加强了入党积极分子的培养和考察，严格按照“坚持标准、保证质量、改善结构、慎重发展”的十六方针，做到“成熟一个、发展一个”严把新党员的质量关，今年，通过严格的审查，我们共发展了8名积极分子成为中共预备党员，并按程办理了10名同志的转正手续。

2月份公司组织人事部对我厂组织人事、干部档案和业务达标互评互查，得到了公司组织人事部表扬。

3、认真贯彻执行《党政领导干部选拔任用条例》精神，结合我厂实际，进一步加强了在职干部的管理和后备科级干部（学科带头人）的竞聘选拔工作。

（1）年初根据我厂科级干部年度考评的结果，按照《炼铁厂科级干部管理办法》的规定，免去了3名位例末尾的科级干部的职务，对三人进行了黄牌警告和诫免谈话。为了进一步整合我厂人才资源，先后调整了科级干部28人次，新提任了青年干部10名，干部的调整和流动，保证了干部队伍的活力与生机，使我厂的干部逐步趋于年轻化、专业化。

专业业技术人员年度考评工作也是9党委今年工作的一项重要工作，按照《关于炼铁厂专业技术人员考核工作的通知》要求，我们对全厂133名专业技术人员进行了考核评比，评出优秀的工程技术人员22名，合格人员108名，基本合格人员108人，解聘2人，从而充分调动了广大工程技术人员的积极性和创造性，为我厂可持续发展提供了人力资源上的保证。

(3) 在干部的选拔作用上，我们坚持“公开选拔、择优录用”的原则，今年，我们在全厂范围内公开选拔学科带头人和后备干部，目前此，此项工作仍然在进行中，共有一线青年职工45人报名参加竞聘选拔。

#### 4、坚持“团结、稳定、鼓劲的方针，切实加强宣传及思想政治工作

一年来，我们始终坚持以十六大精神为指针，大力倡导以科学的理论武装人，以正确舆论引导人，以高尚的精神塑造人，以优秀的作品鼓舞人的思想，紧紧围绕我厂今年的生产经营奋斗目标，坚持正确的舆论导向，及时极力讴歌我们身边现阶段涌现出的先进事迹和先进人物，充分发挥舆论宣传的主导作用，在全厂掀起学习先进赶超先进的良好气候。一年来我部共办了《炼铁通讯》24期，更换厂区固定标语6幅，整理每月班组长以上干部大会会议学习材料11份，期期均发放到班组，使我厂的上情下达，得到了迅速有效的保证，全厂共在《水钢报》发表稿件 篇。电视台的采用我厂自己录制的新闻节目 条，为我厂物质文明、精神文明、政治文明建设起到了宣传鼓劲的作用，在搞好我厂宣传报道工作的同时，我厂积极配合大修技改工程开展宣传报道，悬挂大幅标语和不固定标语4次，固定标语2幅。

按厂年初的计划，厂党委编写厂史的工作已全面启动，文件及约稿函已分别落实，部份约稿已经收集到位，并组织人员到外地进行了采访。

## 5、努力抓好思想政治、企业文化建设工作

一个来，我部在重视党员干部政治理论及业务知识学习的同时，始终紧紧抓住形势教育这根绳子不放松，结合公司及我厂的形势，先后在我厂党员干部及职工中形成了“三次大讨论”活动。

第二次是针对我厂生产经营一度不好，各种小耽误较多，职工思想不够紧张的现状，积极下发文件，迅速在全厂开展“少产一吨铁，损失600元，愧对全水钢”的讨论活动。

第三次讨论是针对我厂由于内外因素的影响，特别是易地大修工程部份接点造成对高炉生产的进一步耽误，炉况一度恢复困难，产量一度低迷，积极开展了“正视困难、快乐工作”的讨论。

企业文化建设工作以是今年我部主抓的一项重要工作，今年来，我们积极编印了《员工守册》，进一步规范了员工的言行。

各党支部积极做好炼铁《员工手册》和“十条禁令”宣传学习和贯彻，《员工手册》和“十条禁令”的出台，标志着我厂的企业文化建设已迈上了一个崭新的台阶，各党支部充分利用班前班后会等各种形式和渠道贯彻落实，有的党支部还要求职工随时放在身边加强学习。另外，通过对海尔管理经验的学习后，厂党委筹备了一次炼铁厂管理工作研讨会，在会上，各单位均结合本单位实际谈了学习海尔的体会。对自己存在的不足和经后应努力的地方有了较为清醒的认识。

为逐步规范职工的言行，消除员工的不良陋习，厂党委于3月26日召开班组长以上大会，组织全厂干部职工进行告别陋习签名活动，从而在全厂上下掀起了争做文明事、争当文明人活动的高潮。

突如其来的“非典”给我国经济建设带来了不可低估的影响，厂党委积极采取各种有效措施，配合上级卫生部门做好全厂职工的宣传教育工作，制定了相应的管理办法，严格执行政府部门的各项“防非”措施与法规，全厂利用黑板报、宣传栏、《炼铁通讯》等载体，积极宣传“防非典”知识。

## 炼铁年终总结篇八

一、组织了qc小组活动的蓬勃开展, 型钢厂成果突破性地获全国一等奖 二〇〇九年以来，组织开展了型钢厂qc活动并修改成果参加国家级和省冶金行业的比赛。经过修改20多稿之后，4月20日，在云南xx市举行的中国质量xx年第一次全国“海洋王”杯qc成果发表比赛中，型钢厂参赛的《降低大型型钢轧后检废量》qc成果获一等奖，改变了型钢厂没有国家级qc成果的历史。之后，该成果分别获得山东省冶金系统二〇〇九年优秀质量管理成果一等奖和二〇〇九山东省冶金系统质量管理成果最佳材料奖。开展项目的大型轧钢车间qc小组被评为二〇〇九年全国优秀qc小组。年初型钢厂注册成立了46个qc小组，参加成员516人。12月，有12项qc成果在厂内进行了发表。

二、参加并组织开展triz理论培训工作, 使型钢厂成为莱钢的典型 继xx年8月参加了莱钢技术创新方法和triz理论培训班之后，进行了总结并与领导沟通，推动该理论在型钢厂的拓展。参与组织了型钢厂两期技术创新方法和triz理论培训班，122名中层干部和工程技术人员系统了解了如何运用triz理论解决生产实践问题的知识，使型钢厂成为莱钢第一个系统开展triz理论培训的单位。在培训结束后的仅仅第9天，就结合h型钢生产的流程，运用物场理论和知识库，发明了通过增加一个场和一种物质来阻止钢材表面锈蚀的装置并申报了专利，受到领导和专家教授的好评。该专利成为莱钢利用triz理论解决问题的第一项专利。通过以上工作，使型钢厂的技术创新方

法暨triz理论培训成为莱钢的典型。

### 三、开展好专利工作，使型钢厂申报量创出历史最好水平

扎实开展好专利申报各环节的工作并营造良好的氛围，敦促同志们积极申报。xx年一年，型钢厂共申报《矫直机后翻钢装置》等专利11项，比1998年建厂至xx年年十年申报的专利总和还多，创出历史最好水平。

四、积极工作，使莱钢h型钢通过了冶金产品实物质量“金杯奖”复评。经过半年左右的认真准备，在开展了材料编制报送、现场审核、专家评审、幻灯片制作等工作之后，12月，与领导一起参加xx冶金产品实物质量“金杯奖”专业评审会。会上，介绍了莱钢h型钢的质量管理状况并顺利通过了答辩。使我们的h型钢产品顺利通过复评，意味着保持了国际先进水平，对提升企业知名度和市场竞争力具有重要意义。

### 五、抓好技术进步项目管理工作

### 六、积极准备，顺利通过韩标认证审核

参与开展好原料、工艺、设备、现场、记录的完善工作，健全质量管理体系。经过长达半年之久的积极准备，使型钢厂的质量工作满足并超越了韩标认证苛刻的要求。5月26、27日，型钢厂顺利地通过了韩标认证现场审核，为莱钢h型钢产品开拓新的市场领域打下坚实的基础。

### 七、积极推进六西格玛质量管理工作

年初组织各车间、科室进行了六西格玛项目的申报工作，确定了《降低大型h型钢偏心率》和《降低中型h型钢弯曲废品率》作为公司级项目。项目开展过程中，给予联络和支持。使工程技术人员了解了六西格玛项目开展的步骤、组织形式、

方式方法、需要的工器具等知识，改进了产品质量和工艺。对中型储运车间以降低服务差错率为主要内容的六西格玛项目进行指导，对提升服务质量，抢占市场资源，促进企业发展发挥了积极作用。下半年，又组织申报了xx年的六西格玛质量管理课题共计十五项列入研讨。

## 八、起草管理制度，促进工作开展

根据厂里的安排，起草了《专业职务人员工作成果积分考评管理办法》，明确了机构与职责、考评办法、考评标准、积分应用等内容，实施后调动了工程技术人员技术创新的积极性。并先后起草了关于厂内项目鉴定、立项□qc活动、推进triz理论在生产中的应用等文件。

## 九、参与厂内技术攻关活动的组织工作

xx年初，参与对上报的所有40多项技术攻关项目进行筛选，确立了8个技术攻关项目，经首席工程师攻关课题竞标后，成立了8个改善团队。参与组织项目例会等工作，使技术攻关项目收到了较好效果。

## 十、做好《科技快讯》工作 严格落实

相应的管理制度，每周进行科技快讯审稿、改稿和投稿，考核分明□xx年，已进行了282篇稿件的审核、修改、上投，比去年的投稿量增长了二分之一。而且于xx年3月20日出版了型钢厂专版。截止到12月11日，有105篇稿件得到刊登，比去年同期增长四分之一。

## 十一、积极参与准备，顺利通过各类认证审核

xx年，通过积极扎实的工作，使型钢厂顺利通过了韩标认证的审核、冶金行业“金杯奖”复评的审核、交通产品认证审核、国金恒信认证有限公司的qes复评审核□ce和fpc复评的审核等。

十二、此外还开展了党组织□qes体系运行和宣传报道等方面的工作。今后将继续努力，加强学习，为型钢厂的发展做出更大的贡献。