

检验芯片工作总结报告(通用7篇)

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

检验芯片工作总结报告篇一

回顾*年，通过一年的工作与学习，工作能力都有了一定的提高。特别是玉米种子盐溶蛋白电泳纯度试验技术有了更大的进步，做出的胶片在分辨种子的一致性上清晰、准确。

自20xx年9月份到过去的20xx年，按照总公司领导的总体安排，我走上了种子质检员的岗位，主要负责种子芽率、水分、纯度及扦样等方面的工作。我深知，不管在什么岗位上，我都要努力做到为各级领导、各业务部门和种子事业当好服务员。一年来，我主要从三个方面实践着自己的理念，力争做到更好、更强、更到位。下面，我就一年来的工作情况向各级领导作个简要汇报。

1、努力学习，全面提高自身素质

质检室工作是一个特殊的岗位，它要求永无止境地更新知识和提高技能。为达到这一要求，我十分注重学习，基本上做到“日读一万字，月学一本书”。一年来，认真学习了“三个代表”的重要思想和构建社会主义和谐社会的指导思想，以饱满的思想热情投入到实际工作中去。以实际行动努力实践建设社会主义和谐社会和“三个代表”重要思想，使这巨大的精神力量转化为我饱满的工作热情和工作干劲。积极的配合业务部门和加工厂的工作。与他们一起探讨解决种子脱戎包衣后的芽率低等问题。

2、努力工作，顺利完成各项任务

一年来，面对非专业学习的种子质检工作，工作起来难度较大，但是我积极的应对困难的挑战，共计芽率试验120余次，水份试验32次，纯度试验4次(未出正式报告)。根据领导要求，在每进一批种子时，依照扦样标准，都扦一次样，芽率、水分、纯度都依次做一遍。依照各业务部门申请，及时认真地完成了对库存种子、自繁新种子、外购种子的发芽、水分和纯度的检验工作。

在做好室内检验的同时，还系统的学习了田间检验，协助胡季斌主任对齐河姜屯育种基地进行了田检。在棉花种子成熟时，还同质检室全体人员一起去现场收购，扦样、封样，共计三次。

在倪锋同志整理玉米材料期间，经常抽空帮忙拷种、装袋、排序等工作；还利用试验过程中的空闲时间，帮助陈剑同志对棉花小材料进行脱戎、拷种、装袋、装箱等。

在完成本职工作之余，在加工厂人手不够时，还时常临时帮忙，协助完成了棉花种子脱戎包衣加工前的拆袋、包装等工作。还参与了贮运部对棉花种子脱戎前的晾晒工作(主要指齐河姜屯生产的第一批棉种)。

3、日常生活，工作态度积极端正。

一年来，我能自觉遵守总公司的各项规章制度，在工作中，不迟到、不早退、有事主动请假，尊重领导、团结同事，待人真诚，任劳任怨。努力做到了：一是按规章自律。领导规定不准做的我绝对不做，领导要求达到的我争取达到，本站整理不违章、违纪，不犯规、犯法，做个称职的种子质检员。二是用制度自律。我严格按总公司制定的各项制度办事。在经济开支方面，坚决做到先请示后行动，不搞先斩后奏。对自己分内的工作也能积极对待，努力完成，做到既不越位，又要到位。在同质检室其他同事的工作协调上，做到互相理解、互帮互学、真诚相待，建立了友谊，也获得了许多有益

的启示。我深知成绩的背后有我们质检室全体人员的共同努力和辛勤的汗水。今后，我仍然会以平常之心对待不平常的事，勇于进取，一如既往地做好每一件事情。

二、存在的主要问题

回顾检查自身存在的问题，虽能敬业爱岗、积极主动开展工作，取得了一些成绩，但仍然有许多需要不断的改进和完善的地方，我一直在努力，并且力求做好。这表现主要是：第一，在工作中由于专业知识较少，经验不足，对待一些问题的解决方法过于单纯，工作方法过于简单；看待问题有时比较片面，以点盖面，在一些问题的处理上显得还不够冷静。第二，要进一步加强种子检验工作的计划性、系统性、科学性，提高综合分析、解决问题的能力。第三，在电泳试验上，技术还未完全掌握成熟，现只能判断种子的一致性，对玉米杂交种子的父母本纯度分析还有待于进一步提高。第四，在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项种子的检验技能。

三、*年的工作规划

在新的一年里，我决心认真提高业务、工作水平，为公司经济跨越式发展，贡献自己应该贡献的力量。在下一步的工作中，我要虚心向其他同行和同事学习工作和管理方面的经验，借鉴好的工作方法；同时在业余时间努力学习业务理论知识，扩大猎取知识的范围，不断提高自身的业务素质和管理水平，使自己的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强责任意识，提高完成工作的标准。

第二，拓宽专业知识面，参加各类种子检验员资格培训和考试，尽快使自己成为一名合格的种子质检员；第三，认真学习执行《种子质量控制体系》，工作任劳任怨，接受公司安排的常规和临时任务，并能认真及时地完成；第四，对检验

仪器要正确操作，做到及时用及时清理、及时登记，做好日常维护工作；第五，热爱本职工作，继续学习有关种子法规，要从政治思想、业务知识上加倍努力学习，提高理论水平和法律意识。

总之，心态决定状态，状态决定成败！对公司要有责任心，对社会要有爱心，对工作要有恒心，对同事要有热心，对自己要有信心！做最好的自己！

检验芯片工作总结报告篇二

现如今，随着社会经济发展，机器人开始被广泛应用于各行各业中，替工人进行一些复杂、繁重的体力劳动，能减轻人们的工作负担。下面是由我整理的工业机器人技术论文范文，希望能对大家有所帮助！

工业机器人是面向工业领域的多关节机械手或多自由度的机器人。工业机器人是自动执行工作的机器装置，是靠自身动力和控制能力来实现各种功能的一种机器。它可以接受人类指挥，也可以按照预先编排的程序运行，现代的工业机器人还可以根据人工智能技术制定的原则纲领行动。就机器人在工业生产中的应用进行探讨。

关键词：工业机器人 应用 工业

1 引言

工业机器人最早应用于汽车制造业，常用于焊接，喷漆，上、下料和搬运。工业机器人延伸和扩大了人的手、足和大脑功能，它可代替人从事危险、有害、有毒、低温和高热等恶劣环境中的工作；代替人完成繁重、单调的重复劳动，提高劳动生产率，保证产品质量。机器人与数控加工中心、自动搬运小车以及自动检测系统可组成柔性制造系统和计算机集成制造系统，实现生产自动化。

2 工业机器人的主要运用

(1) 恶劣工作环境及危险工作军事领域及核工业领域有些作业是有害于人体健康并危及生命，或不安全因素很大而不宜由人去做的作业，用工业机器人去做最合适。例如核工厂设备的检验和维修机器人，核工业上沸腾水式反应堆燃料自动交换机。

(2) 特殊作业场合和极限作业火山探险、深海探密和空间探索等领域对于人类来说是力所不能及的，只有机器人才能进行作业。如航天飞机上用来回收卫星的操作臂；用于海底采矿和打捞的遥控海洋作业机器人。

(3) 自动化生产领域早期的工业机器人在生产上主要用于机床上、下料，点焊和喷漆。用得最多的制造业包括电机制造、汽车制造、塑料成形、通用机械制造和金属加工等工业。随着柔性自动化的出现，机器人在自动化生产领域扮演了更重要的角色。下面主要针对工业机器人在自动化生产领域的应用进行简单介绍。

焊接机器人

点焊机器人工业机器人首先应用于汽车的点焊作业，点焊机器人广泛应用于焊接车体薄板件。装焊一台汽车车体一般大约需要完成3000~4000个焊点，其中60%是由点焊机器人来完成的。在有些大批量汽车生产线上，服役的点焊机器人数量甚至高达150多台。

点焊机器人主要性能要求：安装面积小，工件空间大；快速完成小节距的多点定位；定位精度高($\pm 0.25 \text{ mm}$)以确保焊接质量；持重大(490~980N) 以便携带内装变压器的焊钳；示教简单，节省工时。

弧焊机器人

弧焊机器人应用于焊接金属连续结合的焊缝工艺，绝大多数可以完成自动送丝、熔化电极和气体保护下进行焊接工作。弧焊机器人应用范围很广，除汽车行业外，在通用机械、金属结构等许多行业中都有应用。弧焊机器人应是包括各种焊接附属装置在内的焊接系统，而不只是一台以规划的速度和姿态携带焊枪移动的单机。如图1所示为弧焊机器人的基本组成。适合机器人应用的弧焊方法主要有惰性气体保护焊、混合气体保护焊、埋弧焊和等离子弧焊接。

图1 弧焊机器人系统的基本组成

弧焊机器人的主要性能要求：在弧焊作业中，要求焊枪跟踪工件的焊道运动，并不断填充金属形成焊道。因此，运动过程中速度的稳定性和轨迹是两项重要指标，一般情况下，焊接速度约取 $5\sim 50\text{ mm/s}$ ，轨迹精度约为 $0.2\sim 1\text{ mm}$ ；由于焊枪的姿态对焊缝质量也有一定影响，因此希望在跟踪焊道的同时，焊枪姿态的可调范围尽量大。此外，还有一些其他性能要求，这些要求包括：设定焊接条件（电流、电压、速度等）、抖动功能、坡口填充功能、焊接异常检测功能（断弧、工件熔化）及焊接传感器（起始焊点检测，焊道跟踪）的接口功能。

喷漆机器人

- (1) 工作环境空气中含有易爆的喷漆剂蒸气；
- (2) 沿轨迹高速运动，途经各点均为作业点；
- (3) 多数被喷漆部件都搭载在传送带上，边移动边喷漆。如图2所示为关节式喷漆机器人。

搬运机器人

随着计算机集成制造技术、物流技术、自动仓储技术的发展，搬运机器人在现代制造业中的应用也越来越广泛。机器人可

用于零件的加工过程中，物料、工辅量具的装卸和储运，可用来将零件从一个输送装置送到另一个输送装置，或从一台机床上将加工完的零件取下再安装到另一台机床上去。

装配机器人

装配在现代工业生产中占有十分重要的地位。有关资料统计表明，装配劳动量占产品生产劳动量的50%~60%，在有些场合，这一比例甚至更高。例如，在电子器件厂的芯片装配、电路板的生产中，装配劳动量占产品生产劳动量的70%~80%。因此，用机器人来实现自动化装配作业是十分重要的。

机器人柔性装配系统

机器人正式进入装配作业领域是在“机器人普及元年”的1980年前后，引入装配作业的机器人在早期主要用来代替装配线上手工作业的工序，随后很快出现了以机器人为主体的装配线。装配机器人的应用极大地推动了装配生产自动化的进展。装配机器人建立的柔性自动装配系统能自动装配中小型、中等复杂程度的产品，如电机、水泵齿轮箱等，特别适应于中小批量生产的装配，可实现自动装卸、传送、检测、装配、监控、判断、决策等机能。

机器人柔性装配系统通常以机器人为中心，并有诸多周边设备，如零件供给装置、工件输送装置、夹具、涂抹器等与之配合，此外还常备有可换手等。但是如果零件的种类过多，整个系统将过于庞大，效率降低，这是不可取的。在机器人柔性装配系统中，机器人的数量可根据产量选定，而零件供给装置等周边设备则视零件和作业的种类而定。因此，和装配线比较，产量越少，机器人柔性装配系统的投资越大。

3 结束语

工业机器人是以机械、电子、电子计算机和自动控制等学科

领域的技术为基础，融合而成的一种系统技术；也可说是一门知识、技术密集的，多学科交叉的综合化的高新技术。随着这些相关学科技术的进步和发展，工业机器人技术也一定会到迅速发展和提高。

摘要 随着社会发展，机器人开始被广泛应用于各行各业中，替工人进行一些复杂、繁重的体力劳动。目前，机器人是一种制造业与自动化设备中的典型代表，这将会是人造机器的“终极”版。它的应用已经涉及信息化、自动化、智能化、传感器与知识化等多个学科和领域，这是目前，是我国乃至世界高新技术成果的最佳集成，因此，它的发展是与许多学科的发展有着密切的联系。以现在的发展趋势来看，工业机器人的应用范围越来越广泛，同时在技术操作中，他也变得越来越标准化、规范化，提高工业机器人的安全性。另一方面，工业机器人发展越来越微型化、智能化，在人类生活中应用越来越广泛。

关键词 工业机器人 智能化 应用领域 安全性

随着社会复杂的需求，工业机器人在应用领域中越来越广泛。一方面，工业机器人被广泛应用于工业生产中，代替工人危险、复杂、单调的长时间的作业，例如在机械加工、压力铸造、塑料制品成形及金属制品业等各种工序上，同时还应用于原子能工业等高危险的部门，这已经在发达国家中应用比较广泛。另一方面，工业机器人在其他的领域应用也比较多，随着科学技术的飞速发展，提高了工业机器人的使用性能和安性能，其应用的范围越来越广泛，应用的范围已经突破了工业，尤其在医疗业中应用比较好。

一、工业机器人的发展历程

第一代机器人，一般指工业上大量使用的可编程机器人及遥控操作机。可编程机器人可根据操作人员所编程序完成一些简单重复性作业。遥控操作机制每一步动作都要靠操作人员

发出。1982年，美国通用汽车公司在装配线上为机器人装备了视觉系统，从而宣告了第二代机器人—感知机器人的问世。这代机器人，带有外部传感器，可进行离线编程。能在传感系统支持下，具有不同程度感知环境并自行修正程序的功能。第三代机器人为自治机器人，正在各国研制和发展。它不但具有感知功能，还具有一定决策和规划能力。能根据人的命令或按照所处环境自行做出决策规划动作即按任务编程。

我国机器人研究工作起步较晚，从“七五”开始国家投入资金，对工业机器及其零部件进行攻关，完成了示教再现式工业机器人成套技术的开发和研制。1986年国家高技术研究发展计划开始实施，智能机器人主题跟踪世界机器人技术的前沿，经过几年的研究，取得了一大批科研成果，成功地研制出了一批特种机器人。

我国工业机器人起步于70年代初期，经过30多年的发展，大致经历了3个阶段：70年代的萌芽期，80年代的开发期和90年代的适用化期。

上世纪70年代是世界科技发展的一个里程碑：人类登上了月球，实现了金星、火星的软着陆。我国也发射了人造卫星。世界上工业机器人应用掀起一个高潮，尤其在日本发展更为迅猛，它补充了日益短缺的劳动力。在这种背景下，我国于1972年开始研制自己的工业机器人。

进入80年代后，在高技术浪潮的冲击下，随着改革开放的不断深入，我国机器人技术的开发与研究得到了政府的重视与支持。“七五”期间，国家投入资金，对工业机器人及其零部件进行攻关，完成了示教再现式工业机器人成套技术的开发，研制出了喷涂、点焊、弧焊和搬运机器人。1986年国家高技术研究发展计划(863计划)开始实施，智能机器人主题跟踪世界机器人技术的前沿，经过几年的研究，取得了一大批科研成果，成功地研制出了一批特种机器人。

从90年代初期起，中国的国民经济进入实现两个根本转变时期，掀起了新一轮的经济体制改革和技术进步热潮，我国的工业机器人又在实践中迈进一大步，先后研制出了点焊、弧焊、装配、喷漆、切割、搬运、包装码垛等各种用途的工业机器人，并实施了一批机器人应用工程，形成了一批机器人产业化基地，为我国机器人产业的腾飞奠定了基础。

我国工业机器人经过“七五”攻关计划、“九五”攻关计划和863计划的支持已经取得了较大进展，工业机器人市场也已经成熟，应用上已经遍及各行各业。

检验芯片工作总结报告篇三

一：检验科在人员少，工作压力大的情况下，努力完成日常检验工作及各类检验仪器的每日校准，质控，定标等工作，确保检验结果的准确。在质量管理方面，在认真做好每天的室内质控同时，积极参加省内室间质控。从而保证了每天检验工作的准确性。

二：检验科全体工作人员始终保持积极，勤恳，节约的工作作风，在保证结果准确及提高经济效益的前提下，能省则省，绝不因为怕麻烦，而把能刷干净在用的一次性耗材扔掉，比如：血凝试验，一次性耗材血凝杯很贵，一箱的价格是一万元，一个月用大半箱，耗材就近一万元，刷洗后再用也不影响结果，从而降低了成本，避免了浪费。让节约成为一种习惯！

三：检验科坚持“急病人所急，想病人所想，检验质量重于泰山”为服务宗旨，热情对待来每一位来我院的患者。也做到了从标本接受、检验项目统计、检验结果、危急值上报、报告单发放、标本处理等各个环节的质量管理及记录建立。

对工作中发现的问题及时纠正，以谨慎的工作态度对待每一个待检标本，处理好工作中遇到的疑难结果，确保发出的每

份检验报告的准确性。为临床提供准确可靠的诊断依据。

四：检验科每一位员工都严格遵守院里及科里制定的各项规章制度，上班不迟到，不早退，不串岗，不旷工，不干私活，科里坚持一周一次业务学习，月底考核。大家平时也非常注意各种知识的学习和积累，不断的提高综合素质和业务工作能力，一年来无医疗差错的发生。

五：今年检验科新开展检验项目9项，包括糖化血清蛋白，心肌损伤系列，凝血四项，电解质分析。院里还投巨资为检验科新增了4台大型检验仪器，包括日本东芝全自动生化分析仪，日本希森美康全自动血液分析仪，德国美创全自动血凝仪及全自动电解质分析仪，极大的增加了检验科检测范围，提高了检验科的整体服务质量。同时也给医院创造了可观的收益□20xx年1月份-11月份检验科共创经济效益187万余元，共检验项目96170项。我们科在即不要求增加人员，又不影响日常工作的情况下，发扬吃苦耐劳精神，保质保量的完成了全年的检验工作。

六：明年工作计划

1：明年我们科要高度重视提高员工综合素质，业务能力，操作技能，服务理念。

2：继续发扬节约传统观念，把耗材试剂成本降到最低。

3：充分发挥新进进口仪器的功效，确保检验结果准确可靠，提高我院检验科在市里各大医院检验上的知名度。

4：加强与临床的沟通，希望能建立与临床科间的协调会议机制。

20xx年即将过去□20xx年也款款向我们走来，我们科在新的一年里会发扬优势，改正不足，在努力做好领导交代的各项

工作任务的同时做到自己满意，医生满意，病人满意，请领导放心！我们全科一定以一个全新的精神面貌，争取在新的一年里再上一个新台阶！

检验芯片工作总结报告篇四

一、加强思想道德建设，不断提高自己的职业道德。

我作为一名党员，时刻以党员的标准来衡量和要求自己的言行，注意加强政治修养，加强思想道德建设，进一步提高自己的党性认识。大到拥护党的政策，严保党的机密，小到遵守公司的规章制度，严保公司机密，严格按照gmp的要求完成各项工作，严格遵守检验结果，做到数据准确、及时、有效。在工作中，我团结同事，协调的处理好同事与同事之间，同事与工作之间的关系，通过不断的严格要求来提高自己的思想和职业道德。

二、严格按照gmp规定，做到取样具有代表性、准确性，所取样不被污染。

在很多人看来，取样是一件小事，可药品生产型企业就不一样，取样量，怎样取都有规定。取样之前要做好消毒措施，做好自我保护措施，就比如说去车间取样时，要穿好防护服，手要用酒精消毒，取样器具也要消毒等等，去库房取样时，必须在取样车里取样等等。

三、严格按照gmp规定，对生产环境，生产用水进行检测。

药品生产不同于其他生产型的企业，它对生产环境，生产用水要求非常严格。

对于生产环境：要对各个生产房间的风速、风量、尘埃粒子、沉降菌、压缩空气进行检测，连续生产时是每半年检测一次（除压缩空气外，它是每一个月检测一次），若停产15日，

就得重新对环境的所有指标进行检测。至今对车间环境检测了2次，对压缩空气检测了3次。

对于生产用水，每21天对生产用水的所有出口（共15个点）进行检测（包括片剂车间，栓剂车间），每天对纯水站的三个点进行检测。检测项目：性状、酸度、硫酸盐、钙盐、氯离子、硝酸盐、二氧化碳、氨、不易挥发物、电导率等14项理化指标。至今对纯水站的水已检测60余次，对所有的点已检测4次。

四、严格按照gmp规定，为原辅料，包材的进厂把好关。

药品的生产离不开原辅料、离不开包材，检验完后要出具相应的检验原始记录和检验报告书。至今已检测进厂原料、包材40批次，发现不合格产品2批（一批是：药用固体硬片、一批是：尼扎替丁片说明书）。

五、严格按照gmp规定，做好车间产品的检验，做到不延误生产，不延误出厂时间。

公司长期生产的产品有5种，每一种产品都有中间体，半成品，成品。而我就要在每一个过程中去取样检测做好质量控制，每次取样后，都要及时的做出结果来，以免误了车间的生产。产品出来后，要做药品的全检，以免误了产品的.出厂时间。至今已检测中间体，半成品40余次，检测成品13批。

六、严格按照gmp规定，填好仪器的使用记录，做好仪器的保养维护并填写记录。

在gmp的规定里，仪器的使用记录非常重要，它可以在某一段时间里查出来你做的什么产品的检测，是产品检测的凭证，而仪器的维护保养就更重要了，仪器的好使用，仪器的准确性是离不开我对仪器的维护，保养和自校。对仪器的使用是当时做什么就填什么，对于仪器的维护、保养都是一个月一

次，每次维护校正完后，都要填写好相应的记录。

七、严格按照gmp规定，做好药品的稳定性考察、长期考察，并做好考察记录，至今已考察样品10余批次。

八、严格按照gmp规定，对剧毒药品进行管理，填写好剧毒药品的使用记录。

九、严格按照gmp规定，对固体药品的管理，并登记好使用台账。

十、严格按照gmp规定，对对照品进行管理，并登记号使用台账。

十一、对各类检验产品出具检验报告书，并对各类检验原始记录进行归档管理。

我在这个岗位上做了很多工作，但无论做什么工作，我都是以饱满的热情对待自己的工作，勤勤恳恳、尽职尽责、踏踏实实完成自己的本职工作。此岗位的工作纷繁复杂，领导临时交办性的工作比较多，这些都要求员工要具有较强的应变和适应能力。通过近两年来的工作经验，我对此岗位的各项业务工作都有比较全面的了解与掌握！我想这一方面是自己工作的积累，更重要的是自己在这样的工作岗位上、有这样的工作机会，是领导和同事们信任和支持的结果！正因如此，我将更加珍视自己的岗位，以无比的热情与努力争取更大的进步！

总之，在这个岗位上收获了很多，也学会了很多，这都离不开领导和同事们的支持，我深知自己还存在不足，事情繁杂，有些细节性的过程没有考虑到，在今后的工作中，我将发扬自己的优点，弥补自己的缺点，把工作做得更好。

检验芯片工作总结报告篇五

通过调查,才会得到很多的情报,那校园问卷调查 总结 怎么写呢?下面我就和大家分享校园问卷调查总结,来欣赏一下吧。

校园问卷调查总结(一)

一、基本情况

本次调研,主要采取问卷调查、走访、座谈会等形式,分别对两所中小学、两个不同类型的社区进行调研。期间,与近50位家长进行访谈,对126名家长进行个别访谈,发放问卷200份,并通过与区文明办、教育局、关工委等部门的交流,对全区家庭教育及家长学校开展情况有了初步了解。

(一)观念发生新变化

许多家长从自己得失成败的经验 和教训中受到启示,认识到良好的家庭教育对孩子的成长有着至关重要的影响。因此对子女的教育普遍比较重视。经问卷统计,认为家庭教育重要的占83%。在子女教育问题上,以往只重视智育而忽视德育的观念也正在发生变化。问卷统计,有72%的家长首先重视的是孩子的思想品德教育,其次才是孩子的学习成绩。

(二)载体得到新拓展

全区38个社区都建立了家长学校,聘请社区干部、优秀家长“五老”以及大学生和教师志愿者等任专兼职教师,不定期进行家教咨询、请优秀家长介绍家教经验;在相关部门的指导下,各社区都开辟了道德大讲堂、妇女儿童之家等阵地。全区13所中小学都成立了家长学校。家长学校定期对学生家长进行与家庭教育相关的内容讲座,引导家长树立正确的家教观和育人观,掌握科学的教育方法,努力提高广大家长的道德水平和家庭教育水平。调查统计,有43%的

家长认为是通过家长学校获得家教知识。

(三) 不断涌现新典型

_____等社区与区法院联合开展驻社区法官制度，法院一名法官与社区保持经常联系，帮助社区对家长进行法制宣传，及时解答家长对青少年维权方面的疑惑和难题；上海路社区成立社区心理咨询室，定期聘请心理专家为家长、青少年开展心理咨询服务；_____师院附小与所在社区_____街道车站社区充分发挥各自优势，整合各自资源，双方联手联办家长学校。学校家长学校开会，请社区干部和“五老”参加，社区家长学校开课，请学校派出老师授课，这种校社联合办家长学校的形式，受到许多家长和社区群众的一致好评。

二、问题成因

(一) 家长观念存在误区。一些家长自身道德文化素养不够，自我感觉良好，不肯主动学习提升。受应试教育影响，少数家长过度看重孩子的学习成绩，期望值甚高，忽视了对孩子思想品德和心理素质教育。问卷调查中，尚有近30%的家长把只关心子女的学习成绩作为首选。有些家长由于忙于劳作“一头劲”追求做生意赚钱，缺少与孩子交流、沟通，疏于对孩子的教育管理。问卷统计，家长与小孩主动交流的只占50%，有10%的家长从来不与孩子交流。

(二) 常态管理存在盲点。虽然很多社区极力想办好家长学校，但由于上级部门没有出台规范统一的管理机制，也没有专门的资金扶持，使得开展好这项工作较有难度。社区家长学校没有工作计划和统一的考核办法等硬指标，多数只是挂了牌子，没有实质性的内容。家长学校的老师多是由志愿者、家长代表等组成，变动大，没有稳定的队伍。很多年轻家长因为工作忙或者对家长学校的课程不感兴趣，很少出席，使得社区家长学校的生源较少且多为爷爷奶奶辈。家长学校没有经费保障，无法正常有效开展活动。

(三)部门作为存在差距。主要是认识不到位，普遍存在认为自身没有资源，无行政手段，家长学校的建设不是自己的职能，强调困难多，主动作为少。家长学校还缺少正常的工作机制，工作手段也不够有力。家长学校基本上还是采取报告会、家长会为主，比较传统单一。

三、对策建议

(一)明确责任，齐抓共管。指导和推进家长学校建设是一项社会工程，需要全社会的高度重视和支持，要建立健全各相关部门共同参与、齐抓共管的领导体制和工作机制。文明办要发挥在家庭教育工作中的牵头作用，把家长学校开展情况列入精神文明建设和创建文明城市目标考核体系，加大督查和考核力度；妇联组织要发挥职能作用，主动协调各成员单位，为开展好家长学校创造条件、开辟渠道，特别是要指导各街道、社区办好家长学校，妇女儿童之家等阵地；教育部门要发挥抓社区教育、家庭教育的主力军作用，在认真抓好家庭与学校教育的结合、办好家长学校的同时，要主动与社区联系，选派骨干名师，办好社区“名师讲堂”和社区家长学校；各级关工委要积极配合和协调相关部门，主动参与家庭长学校建设工作，发挥助推作用。

(二)优化师资，提高实效。针对目前普遍存在的家长学校老师严重匮乏、办学形式传统单一、教材缺乏系统规范，对不同层次、不同情况家庭的家长教育针对性和指导性不强等问题，一是建立以教育系统为主体的家长学校师资人才库，成立县(区)级家长学校讲师团。对家长学校课程设置实行“双菜单”制，即讲师团每学期根据人才特色，列出授课计划，供各家长学校选择；各家长学校也可以广泛征求家长意见，提出家长学校授课需求计划，由讲师团备课并安排教学。二是要加大家长学校师资的培训力度。

检验芯片工作总结报告篇六

我实习的第一份工作是在郑州上佳食品有限公司做质检。经过一个月的试用期，自我很快掌握公司产品各系列香肠的生产工艺流程以及容易出现问题的各项细节，得以转正。可是在一个私营小企业，存在种种弊端，整个质检部就几个人，质检，品控，化验均由一人负责，调休困难，两班倒，工作时间很长。厂里员工的素质很差，许多操作规范都不合要求。生产设备也存在许多操作隐患得不到处理。更加烦人的是盘根错节的人际关系，使许多工作难以很好开展。厂里招聘的人才流动性异常大。种种原因，在三个月后，自我也递交了辞职报告，带出另一名质检员接替工作后离职。

质检工作是自我所学专业，很对口，可是整个河南，乃至全国的食品企业的工资待遇和工作时间都很不好，加上进厂消息闭塞，自我感觉不太适应，还是选择出来跑跑，工作自由，多掌握一些有用信息，更好的融入社会。所以，打算离厂后跑业务，不再进厂。

第二份工作是在河南晨明食品有限公司做调料业务。从没有工作经验随车跟老业务员学，到自我跑，一步一步持续了几个月。真的相信跑业务最锻炼人。春节前，公司开展各种促销活动，销路还能够，春节后，金融危机，客户都存货较多，生意不景气。从做渠道，到流通，到终端，不停与各种各样的客户打交道，使自我在口头表达，与人沟通，社交礼仪等方面都得到了提高，当然也是十分辛苦的。虽然做业务的人很多，可是刚踏入工作的新人，都是被一些公司所利用的廉价宣传工具，很让人气愤。他们供给的薪资待遇很低，让业务员连吃住都顾不住，只把刚毕业的学生作为廉价劳动力和宣传工具。应届毕业生频繁换工作，不稳定，与这些垃圾公司有很大关系。

经过实习，使自我看清了许多社会现象，看问题分析问题更加全面更加透彻。医疗，薪资，就业，学校，等等，有好有

坏，都让自我深思冥想。有许多现象都是繁杂荒乱的，根本不像学生时代想象的完美单纯，所以，我们都要多留个心眼。这一年，被骗过，被盗过，成功过，失败过，可谓风风雨雨。酸甜苦辣，只为一点，使自我更加成熟。

时光荏苒，岁月穿梭，转眼间xx年在紧张和忙碌中过去了，回顾一年来，我作为公司质量部一名检验员，有很多进步，但是也存在一些不足之处。

检验工作是一个特殊的岗位，它要求永无止境的学习新的`知识和提高技能，为到达这一要求，所以我们务必要注重学习（学习新知识，学习新的工艺，学习新的图纸等）。

经过半年以来，应对非专业学习机械加工质量工作，工作起来难度比较大，但是我用心的应对困难的挑战，我完成了领导给予的任务。

一是按规章自律。领导规定不准做的我绝对不做，领导要求到达的我争取到达，不违章、违纪，不犯规、犯法，做个称职的质检员。

二是用制度自律。我严格按公司制定的各项制度办事。

在质量方面，坚决做不该用的坚决不用，不搞人情主义。对自我分内的工作也能用心对待，努力完成，做到既不越位，又要到位。在同部门其他同事的工作协调上，做到互相理解、互帮互学、真诚相待，建立了友谊，也获得了许多有益的启示。我深知成绩的背后有我们质量部门全体人员的共同努力和辛勤的汗水。今后，我仍然会以平常之心对待不平常的事，勇于进取，一如既往地做好每一件事情。

回顾检查自身存在的问题，虽能敬业爱岗、用心主动开展工作，取得了一些成绩，但仍然有许多需要不断的改善和完善的地方，我一向在努力，并且力求做好。在工作中由于专业

知识较少，经验不足，对待一些问题的解决方法过于单纯，工作方法过于简单；看待问题有时比较片面，以点盖面，在一些问题的处理上显得还不够冷静。在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各项检验技能。

在新的一年里，我决心认真提高业务、工作水平，贡献自我就应贡献的力量。在下一步的工作中，我要虚心向其他同行和同事学习工作经验，借鉴好的工作方法；同时在业余时光努力学习业务理论知识，扩大猎取知识的范围，不断提高自身的业务素质和水平，使自我的全面素质再有一个新的提高，以适应公司的发展和社会的需要。要进一步强化敬业精神，增强职责意识，提高完成工作的标准。

我想我应努力做到：

第一，根据领导要求，加强学习，技术掌握成熟。

第二，拓宽专业知识面，参加各类检验员资格培训和考试，尽快使自我成为一名合格的质检员。

第三，认真学习执行《机械加工质量控制体系》，工作任劳任怨，理解公司安排的常规和临时任务，并能认真及时地完成。

第四，对检验仪器要正确操作，做到及时用及时清理、及时登记，做好日常维护工作。

第五，热爱本职工作，继续学习有关质量知识。

总之，心态决定状态，状态决定成败！对公司要有职责心，对社会要有爱心，对工作要有恒心，对同事要有热心，对自我要有信心！做的自我！

检验芯片工作总结报告篇七

作为电工班班长我深感责任的重大，因为电工班的工作直接关系到酒店的经营，大家可以试想一下如果没有电酒店还能运转起来吗？还会有客人来吗？为了很好的为酒店经营保驾护航，我及班组成员在20--年里做了以下工作。

想必大家也都知道没有过硬的专业技术与理论知识只凭一番热情事情是做不好的。（我们电工班目前只有8个人，通过不断的学习，我们班现在就有一名高级电工、5名高压电工、一名在学习大专文化课程。）

20--年在班组长期缺编的情况下，我及班组成员毫无怨言按部就班的完成了所管辖区域设备设施的日常维修与计划维护保养工作，使酒店的电气设备设施时刻在良好的工作状态，并且做好了领导下达的各项临时工作，如及时参加复合型人才与给兄弟班组帮忙。

定期每周五我组织班组成员对本周进行工作总结，并对酒店主要电气设备设施进行培训，取得了预期效果。通过两年多的培训在班组日常工作中有早期对新员工的传、帮、带，到最近的比、赶、超，可以说班组成员的整体理论知识与实操技术均有质的飞跃。班组内也相继出现了两三名骨干员工，内部也形成了良好的运转模式，这就是培训的效果与班组成员共同努力的结果。

1修旧利废方面，大家也都知道酒店运行已经三个年头，部分电气设备设施已开始进入老化期，我们电工班充分的利用专业技术先后修复了100多套电子灯角、200多套t5灯架、30多套门铃，10多台加湿器。2、节能降耗方面，我主动与各运营部门协调各区域的开关灯时间，制定出相关的开关灯程序，并发动去检班组成员检查各区域使用情况，取得了良好的效果。使全年的电耗比比09年同期均有不同程度的下降。

举两个小事例：1、去年10月份的一个周六的晚上中餐洗碗间污水泵堵塞，为了不影响第二天的宴会洗碗。我们电工班的兄弟们能主动加班毫无怨言的去排水，并且三四个人自动自发的去清理污水井到第二天早上近9点钟，清理出厨余垃圾7大垃圾桶之多。2、去年室外圣诞布置有很多人知道。我们电工班的兄弟们接到上级下达任务后，室外零下几度的严寒与四五级的大风，连保安部的人员穿着大棉袄、戴着棉帽子、穿着大头皮鞋都冻得哆嗦。我们电工班的兄弟们爬到充满针刺的槐树上三天挂彩灯，在这样艰苦的条件下，没有人有抱怨、没有人退缩。上面两个小例子充分的可以证明我们电工班是充满战斗力的团队。

对部分设备还不是太了解，没有做到真正意义的对设备了如指掌的程度。导致8月份的时候因为变压器的出线断路器设置问题在用电高峰期出现跳闸的现象。

1、充实自己、完善自我，继续带领班组成员努力学习专业技术与文化知识，以更专业的技术知识、更认真的工作态度对管辖区域的设备设施逐一检查，并做好日常维修与计划检修工作，避免隐患带来的事故。2、继续发扬五叶饭店绿色理念，配合使用部门更合理的制定出电能的使用程序，并去检查督导；继续做好修旧利废的工作。3、服从领导安排义无反顾的做好本职工作。