# 教师经验心得体会(模板5篇)

工作学习中一定要善始善终,只有总结才标志工作阶段性完成或者彻底的终止。通过总结对工作学习进行回顾和分析,从中找出经验和教训,引出规律性认识,以指导今后工作和实践活动。总结书写有哪些要求呢?我们怎样才能写好一篇总结呢?以下是小编收集整理的工作总结书范文,仅供参考,希望能够帮助到大家。

## 来料质检员工作总结篇一

时间荏苒,岁月穿梭,转眼间20xx年在紧张和忙碌中过去了,回顾10年来,我作为公司质量部一名检验员,有很多进步,但是也存在一些不足之处。

检验工作是一个特殊的岗位,它要求永无止境的学习新的知识和提高技能,为达到这一要求,所以我们必须要注重学习(学习新知识,学习新的工艺,学习新的图纸等)。

经过半年以来,面对非专业学习机械加工质量工作,工作起来难度比较大,但是我积极的应对困难的挑战,我完成了领导给予的任务。

#### 一是按规章自律。

领导规定不准做的我绝对不做,领导要求达到的我争取达到,不违章、违纪,不犯规、犯法,做个称职的质检员。

#### 二是用制度自律。

我严格按公司制定的各项制度办事。在质量方面,坚决做不该用的坚决不用,不搞人情主义。对自己分内的工作也能积极对待,努力完成,做到既不越位,又要到位。在同部门其他同事的工作协调上,做到互相理解、互帮互学、真诚相待,

建立了友谊,也获得了许多有益的启示。我深知成绩的背后有我们质量部门全体人员的共同努力和辛勤的汗水。

今后,我仍然会以平常之心对待不平常的事,勇于进取,一如既往地做好每一件事情。

回顾检查自身存在的问题,虽能敬业爱岗、积极主动开展工作,取得了一些成绩,但仍然有许多需要不断的改进和完善的地方,我一直在努力,并且力求做好。在工作中由于专业知识较少,经验不足,对待一些问题的解决方法过于单纯,工作方法过于简单;看待问题有时比较片面,以点盖面,在一些问题的处理上显得还不够冷静。在完成领导交办的任务的基础上,发挥自身优势,继续加强专业知识的学习,进一步提高各项检验技能。

# 来料质检员工作总结篇二

一、认真学习领会xx大会议精神

在思想上同党中央保持高度一致,我们党团结带领全国各族人民坚定不移地走中国特色的社会主义道路,在新的历史起点上继续发展中国特色社会主义的政治宣言和行动纲领,在实际工作中坚持理论联系实际,认真履行义务和用员的保准规范自己的言行,提高自身思想政治素质,投身于执法和检验服务工作中去。

#### 二、廉洁自律情况

一年来,我能够认真学习并且自觉遵守xx区机关事业单位人员十不准,要求自己做到领导规定不准做的事情我绝对不做,领导要求做到的争取做到,必须服从,不违章、不违纪、不犯法。以后做到不在工作日内饮酒或酒后上岗、不无故缺勤、擅自离岗。也 不准随意串岗、扎堆聊天、大声喧哗等。

#### 三、在实际工作中

绝对服从领导工作安排,勤奋学习检验知识,通过科长手把手教学[x主任耐心指导和自己的虚心请教,不懂就学,多问多练,最后通过今年省站组织培训和考核,从一名不懂检验是什么,怎么回事现成为一名合格的检验员。在学习检验工作的同时,协助其他检验人员完成了今年检验站能力认证和春秋两季样品的三项指标检验。

完成科室工作外,服从站领导的安排,随叫随到,及时圆满的完成了临时安排和突发事情,给科室和我站添柴搭火,使任务争取提前完成[]20xx年,请领导继续监督和考验我,继续保持往年的优点,克服缺点、勤劳自励、朝气蓬勃、牢记使命、扎实工作、使出自己的力量给我站和科室添彩增色。

# 来料质检员工作总结篇三

历史的经验告诉我们,产量攀升时最大的问题是与质量问题相互冲突、矛盾的。过去生产过程不能有效受控,而质量监控又不能及时反映质量状况,质量状态缺乏有效的数据评价,导致在生产过程中不清楚质量水平,不能自我控制,致使产品到客户手中才暴露出大的质量的问题。基于前车之鉴,今年年初车间果断地采取主动的检查质量隐患、分析质量原因、解决质量问题的方式,用准确的数据猜测用户使用产品的情况。

对应这种想法,本人主动采取一系列措施,解决当天现场发生的和潜在要发生的质量隐患;对过程指标进行有效跟踪和控制,强化、细化质量治理,建立整改制度,以增加检查的实效性,提高警示效果,及时堵塞质量控制上的漏洞,通过强化过程质量控制,坚持狠抓质量工作的落实,适时分析出质量的状态和要改进的方面;通过对工艺纪律的认真检查,解决当前热点问题,使生产过程能够及时受到控制;将过去经常存在的问题警示化,以书面形式分发给各班组,强调质

量控制的重要性。做到了:人员落实、制度落实、职责落实、任务落实、检查落实。牢固树立"质量在我手中、用户在我心中""质量振兴,人人有责"的质量观念,树立用户满足是质量最终标准的意识。

对于我来说,车间是一个全新的单位。为了能尽快适应环境,更好地开展工作,本人努力坚持"向人学、向书本学"的学习型适应思路:一方面,虚心向老同志请教,通过他们对工作的热情、和积极性来规范自己的工作态度;另一方面,认真学习历年的书籍杂志,从中汲取营养,努力把握有关质量方面的专业知识,在最短时间内把自己塑造成为了一名合格的质量检查员。

本人还兼职车间统计工作,以"强化治理、狠抓质量"为切入点,确保统计报表的准确性和统计分析的时效性。为提高年度统计工作和统计分析质量,不断加强和提高自身素质。在统计分析工作中,力求做到全面与重点相结合,在全面分析的基础上,对突出的重点问题,认真做好分析,对主要指标的变化情况,及时向车间领导汇报,使其及时了解、把握生产动态。

一年来,本人作出了一定的努力,在领导和同志们的关心支持下,也取得了一定的成绩,但距领导和同志们的要求还有不少的差距,在工作中与领导交流沟通不够。由于自己比较年轻,工作经验不足,所以在开展工作时缺乏魄力。综合协调能力方面欠缺,在工作的组织指挥上,缺乏坚定性。

## 来料质检员工作总结篇四

我质检部检验一线全体人员在公司及品管中心的领导下,全 力以赴、尽心尽责地做好了产品的检验检测工作,履行了检 验员的基本工作职责,为保证全厂的生产正常运转和产品品 质控制做了大量的工作,同时保证了质量体系的正常运行, 回顾一年来的工作,我们主要从下面几方面做了些工作。

- 1、原材料质量控制有关产品的生命,我们通过严格把好入口关,从源头来控制产品的质量,对所有外购原料,首先按规定进行报验制度,检验员确认供应商提交的质量证明文件,并从外观、尺寸等方面进行检测,必要时做机械性能方面的检测。
- 2、提高检验透明度,产品检验根据检验量的大小,尽快检测,并及时出具检测报告,以方便仓库办理入库手续,增加检验透明度,严格质量检测标准,在满足质量要求的前提下,做到对公司负责的同时,不损害供应商的利益。
- 1、半成品检验面广量大,且精度要求高,为保证产品质量, 我们对产品实施全检制度,严格控制检验流程,实施对结果 负责的制度,并严格执行。所有员工的产品均从检验员的双 手过,凝聚了检验员的大量心血,不知有多少的日日夜夜的 加班,牺牲了多少检验员的休息时间。
- 2、严格过程控制程序。对工序流转的产品,必须按产品流转 控制程序办理相关手续后方可放行,并执行上道工序对下道 工序负责,下道工序复验上道工序的制度,做到层层把关。

## 来料质检员工作总结篇五

自20xx年x月转正以来,一直从事质检工作,采购到位的零件送到质检后,严格按照图纸要求进行零件合格与否的判定,存在问题的零件经过技术确认后判别其是否有影响,能否生产进行返修,然后进行不合格品的处理,在检验零件的过程中也遇到了很多困难,有的尺寸不知道如何检验,例如主轴支撑、主轴底座等精度要求较高的零件,一开始自己没有掌握检验方法,在技术部经理和生产部经理的帮助下,学到了很多检验方法,例如音检机的传感器支撑,由供应商装配好后发到我公司的,在检验其一套是否合格时,需要将其安装在单机的主轴上,开启油泵、主轴转动,记录其未压轴承及手动压轴承两种情况的低中高频的有效值与合格的传感器支

撑进行对比判断其是否符合要求,在此过程中加深了对公司 音检机了解,不光是这些,对于保持架设备上的零部件的检验也学到了很多,零部件的检验,为设备验收打下了好的基础。

今年x月份,质检部增加了一名新成员,替我分担了零件检验 的工作,我有更多的时间了解设备,在生产部员工进行装配 的时候,我也跟着一起装配,这也是进行过程检验的一种方 法。今年公司生产很多设备,前半年有:两台音检机(6203、 6210), 四台改造机(608两台、6000、6204), 一台全自动 加球机,一台6306保持架装配机,后半年是忙碌的,发出很 多台设备: 七台保持架设备(6306一台、6307一台、6308两 台、6201.6208.6205各一台),双面音检机一台608,改造机 一台608,单机改造7008a一台□nsk设备三台(两台6201、一 台6006),另外还有斯凯孚一条生产线,生产量远大于去年, 现在公司稳定的产品已有全自动数字化轴承振动检测机、全 自动保持架装配机、保持架铆合机、音检机改造设备(单机 和双机改造)等等,设备均通过客户的验收,符合设计要求, 从一开始对设备了解很少,到现在基本知道设备各功能零部 件的作用,及装配方法,但是我知道还有很多地方不知道调 节方法,还需要更多的学习,设备的验收过程是学习的过程, 不是只在设备装配完成之后检验就可以了,而是在装配过程 中就要按照技术质量控制点进行装配自检,一个合格的设备 不是检验出来的, 而是装配制造出来的, 在调试时发现有的 部件动作存在问题(例如分球分不开,集球集不好,检查工 位检查不出来, 铆合处轴承不符合要求等等), 这些都关系 到装配过程中每一个配合零件的装配,有时候在调试的时候 找不到问题点,不能对症下药,这使得调试过程很慢而且方 法还不对, 这也表明自身存在很多不足, 需要提高自己解决 问题的能力。

在学校学习的是机械制造及自动化专业,对于质量方面的意识不是很强,尤其对于一个公司的质量管理方面更是懂的很少,需要加强全面质量管理方面的知识,于是自己在网上搜

索这方面的内容,并报考了质量工程师初级考试,也通过远 程教育网参加了《质量专业相关知识》和《质量专业基础理 论与实务》两门课程的培训,经过努力通过了初级考试,也 从中学到了知识,质量管理是只在质量方面指挥和控制组织 的活动,是通过建立质量方针和质量目标,并为实现质量目 标进行质量策划,实施质量控制和质量保证,开展质量活动, 一个组织的活动都是基于八项基本原则进行的, 以顾客为关 注焦点,综合领导及全员的作用,掌握一定的过程方法及管 理的系统方法进行,坚持持续改进,并提出基于事实的决策 方法,开展组织的每一个活动;全面质量管理[ltqc]是所有部 门都参加的质量管理, 是全员参加的质量管理, 是综合性的 质量管理,任何一项生产制造活动都要贯穿质量管理,任何 一个生产活动的实施是一个pdca循环(即策划——实施—— 检查——处理),这就是我们日常工作中常见的生产活动, 任何项目都要经过这四个阶段的不断循环而逐渐提高自身产 品的质量。下面例举在工作过程常见问题(见附件1)

在这一年的工作中,我觉得自己的能力有所提高,专业技能也有改善,但是也知道自己身上有很多不足,在质量管理方面不能联系实际,对质量管理的力度不够,对设备质量控制不能很好的掌握,在设备装配和调试过程中遇到问题不知道如何解决,在20xx年的工作中希望自己在这方面能有更大的进步,对公司的各个产品都能很熟悉,加强对设备装配过程中的问题的解决,完善质检部的规章制度,也希望能够跟着公司领导学习质量管理,完善公司的质量管理。

- 1. 图纸不规范,漏标注尺寸,图号一样,零件名称不一样
- 2. 清单上零件名称或者数量与图纸上不符
- 3. 有的设计上有问题的图纸没有及时更改

希望在20xx年的工作中能更顺利,各部门能经常沟通,对于出现的问题一起解决,大家的共同目标都是为了公司的设备

更稳定。

## 来料质检员工作总结篇六

我质检部检验一线全体人员在公司及品管中心的领导下,全 力以赴、尽心尽责地做好了产品的检验检测工作,履行了检 验员的基本工作职责,为保证全厂的生产正常运转和产品品 质控制做了大量的工作,同时保证了质量体系的正常运行, 回顾一年来的工作,我们主要从下面几方面做了些工作。

#### 一、产品的进料检验

- 1、原材料质量控制有关产品的生命,我们通过严格把好入口关,从源头来控制产品的质量,对所有外购原料,首先按规定进行报验制度,检验员确认供应商提交的质量证明文件,并从外观、尺寸等方面进行检测,必要时做机械性能方面的检测。
- 2、提高检验透明度,产品检验根据检验量的大小,尽快检测,并及时出具检测报告,以方便仓库办理入库手续,增加检验透明度,严格质量检测标准,在满足质量要求的前提下,做到对公司负责的同时,不损害供应商的利益。

#### 二、半成品的检验

- 1、半成品检验面广量大,且精度要求高,为保证产品质量, 我们对产品实施全检制度,严格控制检验流程,实施对结果 负责的制度,并严格执行。所有员工的产品均从检验员的双 手过,凝聚了检验员的大量心血,不知有多少的日日夜夜的 加班,牺牲了多少检验员的休息时间。
- 2、严格过程控制程序。对工序流转的产品,必须按产品流转 控制程序办理相关手续后方可放行,并执行上道工序对下道 工序负责,下道工序复验上道工序的制度,做到层层把关。

## 来料质检员工作总结篇七

从事质检员工作岗位已经四年,回顾这几年的质检工作,令我受益匪浅,在担任质检员的这四年中,我认真学习并实践公司质量管理控制流程,透过四年的工作与学习,工作潜力都有了必须水平的提高。对于工程中的质量问题的处理,都有很大程度的的进步,有了必须的决定、分析潜力。以下,对于四年的工作状况,进行总结。

施工准备阶段的质量控制是指项目正式施工活动开始前,对各项准备工作及影响质量的各因素和有关方面进行的质量控制,是为保证施工生产正常进行而务必事先做好的工作,故亦称为事前控制。施工准备工作不仅仅是在工程开工前要作好,而且贯穿于整个施工过程。施工准备的基本任务就是为施工项目建立一切必要的施工条件,确保施工生产顺利进行,确保工程质量贴合要求。施工前做好质量控制工作对保证工程质量具有很重要的好处。它包括审查施工队伍的技术资质,采购和审核对工程有重大影响的施工机械、设备等。

建立质量控制系统,制定本项目的现场质量管理制度,包括现场会议制度、现场质量检验制度、质量统计报表制度、质量事故报告处理制度、质量统计报表制度、质量事故报告处理制度,完善计量及质量检测技术和手段。协助分包单位完善其现场质量管理制度,并组织整个工程项目的质量保证活动。俗话说:"没有规矩不成方圆",建章立制是保证工程质量的前提,也是质检员的首要任务。

对工程项目施工所需的原材料、半成品、构配件进行质量检查与控制。重要的预订货应先提交样品、经质检员检查认可后方进行采购。凡进场的原材料均应有产品合格证或技术说明书。透过一系列检验手段,将所取得的数据与厂商所带给的技术证明文件相对照,及时发现材料(半成品、构配件)质量是否满足工程项目的质量要求。一旦发现不能满足工程质量的要求,立即重新购买、更换,以保证所采用的材料

(半成品、构配件)的质量可靠性。同时,质检员将检验结果反馈厂商,使之掌握有关的质量状况。此外,根据工程材料(半成品、构配件)的用途、来源及质量保证资料的具体状况,质检员可决定质量检验工作的深度,如免检、抽检或全部检查。

在从事质检员的工作中,我始终本着"干一行,爱一行,专一行"工作态度和敬业精神,热爱水利水电建设事业,刻苦钻研业务,努力实践,用心向工人师傅、同事学习,工作勤勤恳恳,勇于开拓创新,以孜孜不倦的工作态度和一丝不苟的职业道德以及高度的职责感和强烈的事业心,努力拓宽知识面,用心学习、掌握水利水电施工中出现的新工艺、新技术、新材料、新观念,从而使我不断地改造和完善,在工作、学习、生活等各方面有了长足的发展。

在工作、生活中,我努力提高自身思想水平。透过认真学习,增强了在重大问题处理上的决定潜力,在解决问题时能够避免搞片面性;在工作中与同事互相帮忙,共同提高;在生活中廉洁自律,遵纪守法。

立足本职工作,勇于创新,用心优化施工方案、用心推广和应用新技术、新工艺,创造经济效益,参加工作以来,在各级领导的关怀和培养下,我一向勤奋严谨、求实创新,总结经验,不断丰富和完善自我。

质检工作是一项常做常新、永无止境的工作。社会在发展,时代在前进,工程的特点和更新问题也在发生着不断的变化。 作为有职责感的质检工作者,务必以高度的敏感性和自觉性, 及时发现、研究和解决工程质量和管理工作中的新状况、新 问题,掌握其特点、发现其规律,尽职尽责地做好工作,以 完成我们肩负的神圣建筑使命。

一份春华,一份秋实,在建筑工程的道路上我付出的是汗水,然而我收获的却是那一份份充实,那沉甸甸的建筑情感。我

用我的心去专注于我的工作,我用我的情去提升我的工作潜力,我无愧于我心,我无悔于我的事业。让我把一生矢志建筑的心愿化为热爱建筑事业的一团火,将自己最珍贵的爱奉献给水利建设事业。

## 来料质检员工作总结篇八

无论在工作还是生活中,我一直相信一分耕耘,一分收获, 所以我一直在努力,不断努力学习,不断努力工作。热爱自 己本职工作能够正确认证对待每一项工作,工作投入,按时 出勤,有效利用工作时间,坚守岗位。工期紧,人员少,任 务繁多,能够做到跟班作业,保证按时完成检验任务,保证 工程检验畅通,表现出我们质检人员责任心强,发扬了我们 质检人员连续工作、吃苦耐劳精神。

我所从事的工作主要是对一些土建类材料(水泥、砂、石子、钢材、砖等)及成品进行检验。

- 1、严格按照图纸施工,不准任意修改而危害工程质量。
- 2、严格执行技术规程和操作规程。
- 3、实行专业化施工,对钢筋工程,混凝土工程均实行专业队 伍施工,确保工程质量。并采取新技术、新工艺、新设备、 新材料。
- 4、加强对测量放线人员技术培训,进行测量工作技术交底,搞好控制点的保护监控,定位放线及验收并做好记录。
- 5、严格包好材料质量关,不合格的材料、半成品、成品严禁运进施工现场:进场材料必须经监理工程师验收认可。
- 6、严格按照规定做好各项检验。首先由个班组自检,自检合格后报请项目部质检人员检查,然后报请监理工程师进行检

验签字。上道工序不合格,下道工序不得施工,做到"\_施工, 三不交接"。

7、工程技术人员跟班作业,随时解决施工中的技术难题,质量检查人员有质量否决权,发现违背施工程序、使用不合格材料,质检人员有权制止,必要是可以下暂停施工令,并开具"质量问题通知单和罚款单"嫌弃整改。

对于回填土的控制:回填土的施工之前,施工部门应如实的填写回填土委托单,设计图纸有要求的按图纸要求施工。没有要求的按照国家规范执行。回填土施工选择的土料含水率要求。回填土每层的铺土后土按照规范分层夯实,不得漏夯,逐层验收。经试验合格后,才能进行下一步回填,否则施工单位进行返工处理。

通过这一年的质检工作,我学到很多课本外的知识,积累了经验,提高了自身素质,为以后的质检工作奠定了良好的基础。