

最新药厂胶囊岗位工作总结(模板5篇)

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。大家想知道怎样才能写一篇比较优质的总结吗？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

药厂胶囊岗位工作总结篇一

- 1、 掌握线切割的加工原理、特点及应用范围。
- 2、 了解线切割机床的系统组成及各部分功能。
- 3、 掌握线切割机床的编程方法， 大学生社会实践报告，至少掌握一种方法，熟练编制一般程序。
- 4、 掌握线切割机床的操作方法。
- 5、 了解线切割机床的自动编程方法。
- 6、 了解线切割机床的日常维护及基本故障排除。

电火花线切割概述

电火花线切割机床采用电极丝(钼丝、钨钼丝等)作为工具电极，在脉冲电源的作用下，工具电极和加工工件之间形成火花放电，火花通道瞬间产生大量的热，使得工件表面熔化甚至汽化，电火花线切机床通过x-y拖板的运动，使得电极丝沿着预定的轨迹运动，从而达到加工工件的目的。

药厂胶囊岗位工作总结篇二

今天是20xx年9月27日，在充实和忙碌的工作氛围中，试用期

阶段马上就要结束了。在试用期期间，我做好自己的本职工作，充分发挥自己在大学所学的专业知识，把理论和实践紧密地结合起来。当然，我之所以取得成果，能圆满的完成试用期阶段，和公司各部门领导和同事们的耐心指导是分不开的，使我在较短的时间内适应了公司的工作环境，也熟悉了公司的整个操作流程。

在本部门的工作中，我一直严格要求自己，认真及时做好领导布置的每一项任务，同时主动为领导分忧；专业和非专业上不懂的问题虚心向同事学习请教，不断提高充实自己，希望能尽早独当一面，为公司做出更大的贡献。当然，工作中难免出现一些小差小错，需领导指正；但前事之鉴，后事之师，这些经历也让我不断成熟，在处理各种问题时考虑得更全面，杜绝类似失误的发生。在此，我要特地感谢部门的领导和同事对我的入职指引和帮助，感谢他们对我工作中出现的失误的提醒和指正。

现将试用期期间取得的成绩和存在的不足进行总结：

一、品德和个人修养及职业道德方面

试用期期间，本人认真遵守劳动纪律，按时出勤，坚守岗位，需要加班完成工作按时加班加点，保证工作能按时完成。认真学习知识；具有强烈的责任感。积极主动学习专业知识，工作态度端正，认真负责地对待每一项工作。

我的工作岗位是一名检验员、一个非常重要的岗位。我深知我的重要性，我本着“把工作做的更好”的目标，扎扎实实干好本职工作，并且在工作之余我努力的学习专业知识充实自己，虽然在工作上会遇到很多挫折但是我相信我自己。有句话说得好“从哪里跌倒、就从哪里爬起来”我还很年轻秉着笨鸟先飞的思想，我相信，只要我付出的比别人多肯定能达到目标。

三、总结了试用期的工作，虽然取得了一点成绩，自身也有了很大的进步，但是还存在着很多不足。

1、有时工作方面与领导的要求还有一定差距。一方面，由于个人能力和素质不够高，一方面就是工作量多、和时间比较紧时，工作效率不高。

2、有时工作敏感性还不是很强。对领导交办的事不够敏感，有时工作没有提前，上报情况不够及时。

3、在工作岗位上发挥不够明显。对全局工作情况掌握不细，还不能主动、提前想办法，许多工作还只能算是基础工作。

4、在社交方面我还纯在很大的不足，有时心里面有的表达不出来，有些话不是太敢说出来没有胆气不够阳刚，在处理有些事情时还需要领导的帮助。

我非常珍惜这份工作，这半年来我学到了很多，感悟了很多；看到公司的迅速发展，我深深地感到骄傲和自豪，也更加迫切的希望以一名正式员工的身份在这里工作，实现自己的奋斗目标，体现自己的人生价值，和公司一起成长。

药厂胶囊岗位工作总结篇三

一、没有规矩，不成方圆，跟随时代的脚步，完善社团的规章制度，使协会的制度更加人性化与实际化。本协会是以手工艺作品为媒介，学习探讨为桥梁，交流为主，制作为辅，通过继承、吸收、创新以达到我们综合素质的全面提高及发扬中华民族传统文化为宗旨的共同爱好者组织起来的群众团体。所以我们协会是属于每一个会员的，大家都为着协会的繁荣而努力奋斗着！

二、健全社团各主要部门，牢固大局意识，加强各干部间的交流，增强各会员的责任心。现在本社团设有秘书部、策划

部、组织部、财务部、纪检部、外联部、宣传部、技术部等八大部门，各部门相互合作，分工明确，为社团的发展贡献出自己的一份力量。

三、相关活动的开展与落实。经征求大部分会员的意见，我们把活动日期改为：每周一、四下午的17：00~18：00为会员学习时间，分六个小组学习，每两个会干或技术员负责教大家，每两周进行一次现场操作检验，会干或技术员是评委。每两周单周周三开一次例会。定期召开例会，对本协会近期的工作进行总结，提交下一阶段的工作计划，发现不足及时加以改正，以达到更好地发展本协会。

五、20xx年6月19日，本社团会员在会干的带领下来到了柳职南校区，学习他们的特有技术扎染。这次的学习探讨活动不仅吸收到了新的元素，而且也加大了与外校的交流合作，有助于本协会的宣传活动。

六、20xx年7月16日，会员们盼望已久的暑期三下乡社会实践活动终于到来了。为锻炼本协会会员，应校团委号召，本协会来到了市晶远社区。在活动中为居民们提供服务的同时，本协会会员们的社会实践能力也得到了提高，为协会以后的发展打下良好的基础。

七、20xx年10月16日，金秋送爽，重阳佳节，这是一个属于敬爱老人的日子。当日，本协会来到市老人康乐园开展了以重阳佳节，关爱老人为主题的活动，让老人们在节日里体会到社会的关爱和温暖，度过一个难忘的重阳节。

八、20xx年10月17日，为丰富会员们的知识，提高会员们的动手能力及艺术鉴赏能力，本协会再次来到广西生态工程职业技术学院进行技术交流学习活动。此次活动既加强了本协会与其他学校协会之间的合作交流，又再一次巩固了会员们的制作技术。

虽然每次的活动都办得很成功，但在实际过程中我们还存在着很多不足。如：协会会员之间、会干与会员之间了解不深，活动上缺乏必要的积极性；与其它协会学习交流上过于害羞，不擅于交流，气氛出现僵硬；开展活动时，活动策划不周全、宣传工作不到位，材料存取方面较混乱，纪律散漫，对本协会工作性质认识不清等方面的问题。这些都是对本协会发展很不利的，希望大家共勉之。

一、进行社团本质改革，突出协会特色，扩大协会的影响力，让有志服务于本协会的同学能够得到更好的锻炼机会。

二、调整协会内部工作，采取制度化管理，培养内部人员的原则立场，培养他们的团结合作精神，增强协会的凝聚力，促进本社团规范化发展。

三、突出品牌活动，促进校园文化建设，创造良好的发展环境与平台。

四、争取各种资源，充实社团活动能量。

五、加强人才培养工程，打造精英团队

六、做好新会员的纳新工作，突破男女局限，汲取有用人才。

七、统一思想，认清形势，勇担重任，加强作风建设，服务工作大局，人啊本协会创造一流的业绩！

具体的工作列表附页。对于工作中取得的成就，我们绝不骄傲对于工作中的不足，我们绝不回避。迈开步伐，迎头并进，用崭新的面貌迎接新的一年，相信本协会会越走越好的！

药厂胶囊岗位工作总结篇四

(1) 操作cnc加工中心之前，必须熟悉机械控制方法；

(2) 身体、精神不适时，切勿操作机械；

□3□cnc加工设备稍有毛病时，必须先修复后使用；

(4) 在工作周围须有足够灯光以便作一些检查；

(5) 不要把工具、杂物放在主轴头、工作台及护盖上；

(6) 有长发者必须绑好以避免发生伤害；

(7) 大工件搬运时，工作人员必须有两位以上并随时互相照应；

(8) 机台、主轴停止后方可调整切削液喷嘴和气管；

(9) 不要触摸运转中的工件或主轴；

(10) 机床运转时请勿把防护盖打开；

(11) 重切削时注意高温切屑；

(13) 设备使用前必须检查机械状况；

(14) 电气部分必须接地的要确定接地；

(16) 切勿与操作人员交谈, 使其分心；

(17) 刀具装夹后，请先作试车。

(1) 循环润滑油泵油箱之油位是否在规定范围内；当油箱内油位不足1/2时须补充，否则油位降到1/4时电脑萤屏上将出现“20xx: lube error”的警告，设备会停止运行。

(2) 空气压力必须在5kg/cm²左右的地方方能保证设备安全运行。防止空压气体漏出，漏气时有“嘶、嘶、嘶”声，须

请维修人员及时修复。

(3) 冷却液充足:由冷却液槽前端底座之油位计观察,不低于油液计红线。

(4) 主轴内端孔斜度和刀柄随时用软布擦拭。

(5) 设备开机步骤:

1、开外部总电源

2、开启空压阀

3、开cnc本身机体电源

4、开cnc电脑电源开关

5、等萤幕显示字体后,释放紧急停止钮(顺时针旋转)

6、将模式开关置于原点复归模式

7、原点复归之距离须离机械原点75mm以上

8、再按下各轴向按钮“十”方向直到各轴灯亮起即至原点
(大机×轴为“一”方向为原点)

药厂胶囊岗位工作总结篇五

在产量方面

俗话说得好,产量就是金钱,产量就是效益。2011年,我们在全体员工中大力倡导产量越高越好,挣钱越多越光荣的工作理念,围绕如何提高单产水平,实现效率最大化为目标,扎实开展各项工作。

一是开展多种形式的产量之最赛。在生产实践中，我们相继开展了月大班产量之最赛、班组名次赛、日个人产量之最赛等一系列劳动竞赛活动，切实将生产指标层层分解，层层落实，将任务传递到人头、车头，使得人人心中有指标，个个肩上有压力，一年来，在产量方面，大家你追我赶，一个盯住一个，有力的调动了全员的生产积极性。

二是满负荷运转，超负荷生产。生产上，我们针对不同机型的络筒机，合理安排品种结构，稳定平衡车速，最大限度的提高设备利用率，确保生产效率最大化。

要精益求精。同时在操作过程中还要兼顾前后左右，减少黄钮的频率，确保产量实现最大化。

在质量方面

质量是企业的生命线，是企业得以长久发展的基石。一直以来，我们始终将质量工作放在第一位，多着并举，扎实工作，全年实现一根到底率达95%，好筒率达99.2%，十万米纱疵棉控制在5个以内，成包合格率100%，定长定置达95%以上。

首先，突出加强员工质量意识教育。在日常生产中，我们充分抓住班前、班中、班后等一切有利时机，加强质量意识教育，将质量工作贯穿工作中的每一环节，采取现场说教、典型分析、专题攻关等有效措施，坚持长久学，反复学，直到将质量理念牢记在心头，落实在日常行为之中，逐步形成自然的工作习惯。

其次，加强生产过程质量控制。重点突出加强质量的检查力度，通过自查、互查、突击查、定期查和不定期抽查相结合，切实将质量问题消灭在萌芽状态。其中尤其在中、夜班的检查上，确保运转24小时质量管理受控，做到查与不查一个样，领导在与不在一个样，在全员的共同努力下，全年无一起质量事故发生。

第三，及时做好质量信息的反馈。筒摇工序作为质量的最后一道关口，产品质量的好与差，优与劣事关公司的信誉，容不得半点疏忽，因此，在生产实践中，我们一方面立足本职，及时发现生产过程中存在的不足，并将质量信息反馈到上一工序，以便及时落实整改措施，另一方面经常向客户了解产品使用情况，征询质量意见，对产品质量方面还有哪些不足，做到心中有数，及时拿出有效的措施和方法。

第四，严格质量管理制度。在日常工作期间，我们认真贯彻执行公司各项质量管理制度，高标准严格要求自己，对任何违反质量管理的人和事，实行一票否决，决不姑息，全年共查处质量违纪行为十余起，受教育人数达200余人次，有力的促进了质量工作平稳发展。

在运转管理方面

不以规矩，不成方圆。良好的管理体制是提高班组管理水平，促进班组生产有序开展的重要保证，不断完善管理制度，实行以制度管人，推动管理制度向正常化、规范化方向发展是我们常抓不懈的主要工作。

一是加强生产现场管理。生产上，我们在夯实巩固原有管理成果的基础上，严格按照“6s”的工作标准做好生产现场管理工作，严格按照定置定位的要求保证生产井然有序进行，严格按照公司现场清洁的时序进度做好各项工作，同时在所在区域实行分块分点落实责任区，各负其责，真正使生产现场整齐划一，规范有序。

二是坚持以人为本理念。针对班组用工短缺，人员流动频繁，员工难于管理的实际，我们主动从关心员工出发，在班组全力营造和谐的工作环境，努力帮助解决员工的实际困难，切实让她们以更大的热情投身到工作中去。在耐心细致的做好说服教育的同时，做到晓之以理，动之以情，力求以理服人，以情感人，以良好的环境和待遇留人，全年累计家访谈心

解决困难员工近百人次，为班组管理水平的提升奠定了坚实的基础。

在安全生产方面

安全是最大的效益。2011年，我们紧紧围绕公司安全生产方针和目标，扎扎实实开展好各项安全生产工作，全年无一起安全事故发生。

一、坚持安全教育不松懈。年初，我们认真组织全体员工学习公司1

号文有关安全生产的文件，并结合本部门实际编制好本工序安全生产计划，同时积极参加公司组织的多种安全生产活动，广泛开展安全教育，不断增强全体员工的安全意识，全年全员安全参学率达100%。

二、加强安全操作规程的执行。在生产过程中，我们不断加强安全生产检查力度，督促安全操作规程的执行，同时对检查出的安全隐患做到及时整改，确保生产现场不留安全死角，努力杜绝“三违”现象的发生，今年没发生一起安全生产事故。

总而言之，2011年，在分厂的带领下，我们虽然取得一些成绩，但与公司整体目标相比，还存在许多诸如人员短缺，生产效率不高等不足，2012年，我们将努力克服不足，乘风乘势，锐意创新，带领筒摇全体员工以更加饱满的热情投身生产中去，为公司生产经营发展再建新功。