

最新冷床大修工作总结报告(模板5篇)

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。那么什么样的报告才是有效的呢？下面是小编带来的优秀报告范文，希望大家能够喜欢！

冷床大修工作总结报告篇一

- 1、在总部对xx项目进行调研，了解xx变电站系统的业务知识以及系统的使用，回上海后做出调研报告。
- 2、参与xx变电站系统各个模块的属性整理并总结成文档。
- 3、根据公司要求加入公司总部厂站部xx项目组，参加了项目组的业务知识培训，通过对业务知识的学习，对sl330a的项目有了一个全新的认识。
- 3、对xxx数据库进行了深入的学习与了解，熟悉并掌握了xx的安装以及在实际项目中的应用，对xx中的体系结构，表空间，权限，数据文件，表□xx数据管理工具以及sql语言都有了深入的了解和正确的使用，通过每周周例会时间向项目组同事讲解xx□在xx使用的过程中总结了一套快捷方便的安装方法。
- 4、熟练掌握了xx的安装使用并对xx系统做出了深入的研究，在研究的过程中成功的解决了xx在xx中安装出现的段错误问题□xx下编译xx驱动的问题，以及添加显卡驱动后系统重新启动不能出现登录页面问题。并掌握了项目在xx系统中的编译，并学会了编译脚本的编写和编译过程中对项目路径的处理。总结编写了xx系统的安装说明书。（其中包括xx数据库□xx在xx中的正确安装）
- 5、对xx变电站系统做单元测试，在测试的过程中更加深入的

了解到了xx变电站系统使用以及相应的业务知识，协助王远、林拓等同事在xx系统上做代码调试，以及参加厂站部新员工培训。

6、参加xx变电站系统集成测试，在集成测试的过程中更加深入的理解各个模块的连接关系，以及各个模块的在怎么样的情况下才能够正常的使用，对绘图建模、前置通讯、人机界面、通信配置、拓扑服务等模块的有了更进一步的学习，在测试的过程中学会了绘制模拟主变电站、主索引图，间隔接线图，系统配置图等，以及对装置的熟练使用、系统与装置的正确连接。

7、在xx出差这x个月多的时间里不仅学到了很多业务上的知识，而且更重要的是从总部老员工的身上学习到了很多解决问题的方法和思路、学习到了遇见问题那种不急不躁的心态，学习到了要作为一名真正的xx人必须所要具备的能力和品质。

1、在遇见的问题的时有时候总是单单围绕着这一个问题来思考。

2、解决问题的时有时候会钻牛角尖。

1、按时、按质、按量努力完成好领导交给的每一项任务。

2、在工作之余加强学习编程，提高自己的编程能力。

3、在遇见问题时，多想，多从全局考虑，对每个问题要做到举一反三。

4、始终坚持严格要求自己，努力做好本职工作。

xx年对于我来说是极其不平凡的一年，在xx这个大家庭里我学到了很多，学会了如何去更好的为人处事、学会了如何更好的与别人交流、学会了何如更好的去面对。新的一年在

衷心的祝愿上海xx能够再创新辉煌的同时，我也希望并愿意用自己这份微薄的力量，为公司为我个人创造一个更好的未来。

冷床大修工作总结报告篇二

为了确保此次大修工作的顺利进行公司成立了以王总为组长的停产检修工作领导小组组织、协调各部门为检修宗旨开展工作。成立了5个维修实施小组每个小组配备兼职安全员对本组人员进行安全教育、安全监控确保安全检修意识得到认真落实。为确保检修工作分阶段进行生产部、设备部针对各项检修项目制订了详尽的生产设备更换和检修方案将所有检修项目从任务、时间、人员逐项落实责任到人。各小组对主要检修项目分别制订了检修方案从而确保了这次大修工作的顺利进行。

保效率为了搞好本次检修领导小组多次召开会议在大修开始前公司召开了停产检修动员大会在大修中期召开由有关领导、车间主任、设备管理员、相关管理人员等参加的大修工作专题会议4次大修小组会议6次针对140多项检修项目的设备技术状况和存在问题逐项进行分析研究分别制定出检修标准和检修进度。从项目负责、项目施工、安全责任人及检修时间安排和计划检修用时都做出了详细的安排部署。各检修项目由设备管理员负责人提出备件计划并由小组负责人负责落实。生产部、设备部专人负责进行大修技术指导为确保顺利、高效的完成本次检修工作打下了坚实的基础。

保质量从检修准备工作开始相关人员对备品配件到工器具都进行严格认真的检查检修中严把质量关严格执行检修规程努力做到误差小、质量好、效率高为确保检修质量相关处室和各单位负责人对所有检修项目进行及时检查指导不放过一个细微环节发现问题及时解决确保了各项检修项目的检修质量。

通过全体员工的共同努力20xx年大修工作在逐级负责责任到

人管理理念的指导下公司上下以严、细认真的工作态度实现了“安全”“高效”优质、节约、环保的大修目标。针对检修的设备性能在生产线上正式试车运行后首先要求各单位进行自检。生产部、设备部、工艺品质部对所有检修项目逐项进行认真细致的检查验收并对重点检修项目的检查结果进行确认和备案使每个检修项目的检修质量有据可查。从而进一步提高了全员管理水平和工作责任心保证生产线高效长周期运行。这次检修工作在公司正确部署和检修领导小组的精心组织安排下通过全体参检员工的顽强拼搏得以顺利完成为公司明年的生产奠定了坚实的基础。

冷床大修工作总结报告篇三

第一方面 取得的成绩

一、领导重视，制度先行

2012年是电石厂的开篇之年，自2月份正式成立电石厂以来，我单位各级管理人员都高度重视安全工作，逢会讲安全、时时说安全、处处做安全，始终把安全工作放在第一位。为此成立了“电石厂安全生产委员会”、“雨季三防”应急小组、应急抢险队等组织机构；制定了《安全生产奖惩制度》《劳保用品管理制度》《消防管理制度》《安全隐患排查制度》《安全检查制度》《重大危险源管理制度》等6项管理制度，做到了有法可依，有法必依。

二、注重安全教育，完善安全制度宣贯

1、由于电石厂90%的员工都没有在电石行业工作的经历，所以总体员工的业务水平、工作经验都十分欠缺。电石厂高度重视新员工的培训教育工作。专门从浙江巨化集团电石厂聘请有丰富经验的专家，到电石厂来做业务指导，以师傅带徒弟的模式手把手教学。

2、高度重视“三级安全教育”。

凡是新进员工都必须经过电石厂和车间两级的安全教育经考试合格后，方可正式上岗。无论是厂部开展的安全教育还是车间开展的安全教育，都安排专业的老师从劳动纪律；岗位安全知识；安全制度、程序等几个方面进行授课。

3、注重平时的培训工作。

电石厂严格按照年度培训计划每月都对安全程序进行考核；开展了2次专门的消防培训工作；开展了多次特种作业人员的培训工作。积极开展安全月、119消防日等宣传活动，共悬挂横幅6副、组织知识竞赛2场、千人安全大签名活动一次。

三、职业健康工作有序开展

为认真贯彻落实《职业病防治法》和国家安监总局23、27号令等法律法规，切实保障公司从业人员健康权益，在公司的统一部署下组织全体员工进行了安全体检。

四、认真开展安全检查 大力整治安全隐患

1、为规范安全检查流程，特制定了安全检查制度，形成了以“厂部每周一查、车间每日一查、班组每班一查”为核心的安全检查制度。每周由厂领导带队对全厂的安全隐患进行逐一细致的排查，对在检查中暴露出的问题进行汇总、归纳，凡是电石厂自身有条件进行整改的就坚决自己整改，并将相关责任落实到个人。对于电石厂自身无法解决的安全问题也能与有关部门及时沟通请兄弟单位帮助协调解决。并在每周一下午的平衡例会上向公司领导汇报。

2、每逢重大节日都会组织相关单位进行专项的安全检查工作；尤其在党的十八大召开之际，我单位组织下属车间、科室、承包商共同对辖区所有的装置进行了一次大检查。

3、严格开车流程，做好了各装置的启动前安全检查工作。根据公司要求，按照杜邦安全理念，结合电石厂实际，我单位在6月份就对各生产装置的启动前安全检查工作召开专项会议，做了统一的部署。成立了以厂长为组长的pssr领导小组，下辖电石pssr小组和原料pssr小组。由生产技术科统一协调。统一部署。经过几个月大量细致扎实的工作。我单位实现了8#、7#、6#电石炉；煤气净化洗涤系统；碳材干燥窑系统；石灰窑系统等装置的安全开车。

五、应急管理工作稳步推进

按照公司的要求，结合电石厂工作实际制定了《电石厂应急预案》，完善了预报、预警、预防等应急管理工作，增强各单位、部门间协同配合能力，提高应对自然灾害、突发事件的应急响应和处置能力以及职工自我保护意识，先后开展了“石灰窑煤气加压站co泄漏应急演练”；“循环水水泵故障应急演练”和“煤气柜co泄漏应急演练”进一步强化应急管理机构及职能定位，做到应急管理的监督、指挥体系专业化、预案管理动态化、联动体系规范化。

六、扎实开展特种设备、特种作业工作

1、特种设备工作：我单位共有压力管道、压力容器、起重机械、电梯4种特种设备。自成立电石厂以来，我单位就安排专人负责对特种设备进行管理。建立了电石厂特种设备管理台账。从5月份开始就联系施工单位陆续的对所有的特种设备进行了测试。积极配合hse部对特种设备的报验工作的相关事宜进行跟进、督促、落实。

一、安全基础不扎实。由于部分设计不合理；施工、安装过程不规范、大部分员工缺乏工作经验等原因导致了电石厂的安全基础不牢固。

二、业务水平有待提高。由于我单位大部分员工，都是大学

刚毕业无工作经验。尤其是无电石行业工作的经验。所有我单位员工的业务水平和全安全意识还有待于进一步提高。

第三方面 2013年重点工作安排

一、明确工作目标，严格责任落实

一是加强组织领导，制定明确目标，推进安全管理各项工作扎实有效开展，确保公司安全生产局面的稳定和提高，认真制定并落实好安全技术措施计划。三是加强监控，超前防范，认真组织开展危险源的识别建档，切实加强对公司各项目重大危险源监督管理工作的指导，确保制定的工作目标和工作计划能够落实到人，全程抓好电石厂安全管理工作。

二、加强现场管控力度 将继续坚定不移地执行副主管及以上人员值班制度，每周进行一次系统的安全大检查。进一步明确各单位有哪些安全职责、需要做哪些安全管理工作、该记哪些管理记录。进一步落实厂部、车间各级管理人员的分级把关作用，确保安全管理基础工作落实到位。

三、做好安全培训工作

按照公司要求编制2013年安全教育培训计划，按计划开展岗位安全职责、风险意识和知识培训。结合现场实际情况，强化各级安监人员安全健康环境管理的有关理论知识，进一步提高管理人员的理论水平和自身素质，为更好地服务于生产奠定基础。

四、认真开展安全检查

2013年要在贯彻落实华塑公司各项管理规定的基础上，认真组织开展对现场的作业环境、劳保用品的穿戴、“三违”等安全隐患进行检查。通过检查，及时发现并消除各类作业风险和存在的问题，正确引导、规范人员行为、养成良好的工

作习惯，落实安全责任。同时对检查结果即时通报，鼓励先进、鞭策落后，进一步促进和规范安全管理标准化建设工作。

五、加强安全设施建设，防范安全风险

加强现场安全防护工作，现场要切实落实各项人身安全防护措施，确保安全围栏、孔洞盖板、安全通道的设置符合规定。高处作业现场和作业人员上下通道必须设置便于悬挂安全带的防坠落装置或安全带挂点。进一步强化在安全设施制作与设置、作业区域二次规划、电源盘柜及线路设计、机具放置与物料摆放等方面的管理力度。同时，加大对安全设施的保护和维护，使施工场做到“有边必有栏、有轴必有罩、有孔必有盖”，为广大员工创造出良好的工作环境，保证员工的人身安全。

七、统筹安全工作，认真开展“安全生产月”活动

为完善预报、预警、预防和应急救援预案，增强各单位、部门间协同配合能力，提高应对自然灾害、突发事件的应急响应和处置能力以及职工自我保护意识，本着面向一线、面向职工，贴近实际、贴近生活的工作思路，进一步宣传贯彻党和国家安全生产的方针、政策，普及安全生产法律法规和安全知识，认真开展好2013年“安全生产月”活动，督促各项目积极开展应急演练。提高公司对自然灾害和突发事件的综合预防能力。

八、做好劳保用品的管理工作。从质量、数量及到货时间上要明确责任。

冷床大修工作总结报告篇四

20xx年的大修工作是公司生产装置建设、投产后的第五次大修。这次的大修工作与前几次有很多不同的地方。一是：部分生产装置停车检修与部分装置生产运行同时进行，时间跨

度长；二是：设备检修工作量明显高于前几次，既有一期旧设备又有二期新设备；三是：公用系统停车计划检修时间安排紧凑。这次设备检修工作主要分为以下六方面进行总结。

分厂在大修方案时计划了人员安排，合理安排人员，根据分厂特点制定了组织机构，落实责任到人。从三班制员工中抽出了部分人员进行大修中力所能及的事，从事了检修力量。民工和外协单位人员的参与也进一步保障了人力要求。合理安排人员作息时间，也是人员安排中则需注意的问题。

分厂根据各类设备运行情况，计划了相应的备件采购工作。并对具体的型号、材质、数量、安装尺寸进行了复查工作，保证了各类材料的准确准备。这次大修没有因材料而影响大修工作。

根据本次停车检修特点和以往经验，装置停车后及时做好检修前准备工作将保障装置计划停车时间和检修质量。这包括泄压、降温、、隔断、排尽物料、置换、吹扫等系列工作。分厂此次要求各工序根据检修计划项目停车后根据自身工序特点立即开展以上项目，而不是由分厂组织协调，缩短不必要过程。

检修过程是设备检修中最重要的组成部分，是设备检修能否成功的关键步骤。在检修过程中合理安排检修步骤，做到检修的计划性和预见性。一是单台设备在工序中的检修顺序，二是单台设备零部件的拆装顺序，三是设备检修时间安排。单台设备在检修过程中的检修内容、检验标准、检修质量必须有科学、适用的准则。这需要我们结合设备原理、设备使用说明书、生产工艺标准、操作经验、国家和行业标准等科学、合理制定。本次检修过程中，我们在争取时间的同时，也严把质量关，把分厂两项大的检修项目完成得很好。一是离子膜一期改造项目，由于涉及人员较广，改造的线路较多，所以我们提前一周时间把上千根线整理完成，把需要铺设的新电缆及光纤铺设到位，为大修时间上预留了余地。同时，

改造完成后我们严格按照新建项目标准，给予改造项目各种高低压试验，以保证大修完成质量与进度。二是甲烷电加热检查情况的统计，由于电加热属于开车无法检查项目，具体情况必须得等停车后检查才能知晓。为此我们也是预先做最坏的打算，把最坏的情况需要的备品备件准备好，大修时安排专人每一根加热管单独试验，以备必须整体拆除时有多余的时间组织人员抢回时间，保证了大修的进度不被拖后腿。把设备检修过程与质量这需要我们不断总结、提高，它没有最好只有更好。这次的'检修过程与质量明显好于前几次。

分厂本次专门成立了技术组，主要负责检修专项技术检查、判定记录工作。虽然技术组部分成员工作能力和经验目前还有限，但分厂现已开展了这项工作，将为以后设备检修工作积累巨大的技术、经验财富。

一是：计划的大修工作与实际设备检修的工作还有不少的差距，这是我们对设备性能掌握不够，生产运行经验欠缺造成的，计划的针对性不强。二是：分厂对内、对外协调力度还需不断调高，这需要我们分厂各级协调人员和大修参与者要有大局意识和提高自己的责任感。大修工作需要我们不断的总结，不断改进，这样才会使大修工作的效果更好。

冷床大修工作总结报告篇五

严格遵守办公室的各项规章制度，做到不迟到，不早退，时时处处以工作为先，大局为重，遇有紧急任务，加班加点，毫无怨言。尤其是在为领导起草讲话方面，经常通宵达旦，夜以继日，力求写出精品，尽最大努力体现出领导意图。工作中，始终以xxx员的标准严格要求自己，听从领导、服从分配，对于领导和办公室安排的每一份工作，不论大小，都高度重视，总是尽职尽责、认认真真地去完成，从不计较个人得失、打折扣、讲条件。经常自省自励，开展批评与自我批评，严格约束自己的一言一行、一举一动，树立起了办公室工作人员的良好形象。

能够坚定不移地坚持四项基本原则，认真贯彻执行党的路线、方针、政策，积极学习、认真实践xxx理论和“三个代表”重要思想，政治思想上积极进步，始终在大是大非面前保持清醒头脑，确保了自己在思想上、政治上、行动上与xxx中央和各级党委保持高度一致。改革创新意识强，积极积极干事创业，有强烈的革命事业心和服务意识，密切联系群众，努力实践全心全意为人民服务的宗旨。

积极参加办公室组织的各项集体活动，利用周一晚上学习的时间，全面系统地学习了xxx同志“三个代表”重要思想等理论文献，提高了自身政治素质，坚定了共产主义理想信念。同时，通过看录像、听录音，了解有关市场经济知识，掌握了世贸组织的有关规则条文。同时，还通过深入基层调查研究等，拓宽了视野，丰富了知识，增强了驾驭文字工作的能力。注意利用业余时间搞好自我充电，重点学习了计算机知识，熟练地掌握了基本操作方法和操作技能，为实现办公自动化奠定了良好基础。工作中，时时处处以领导和老同志为榜样，不会的就学，不懂的就问，取人之长，补己之短，始终保持了谦虚谨慎勤奋好学的积极态度，综合能力显著提高。

今年以来，我国部分地区发生非典疫情，各级党委、政府高度重视，我县也进入了高度戒备状态，防非成为各项工作的重中之重、头等大事。作为直接为分管这项工作的领导服务的工作人员，始终处于战备状态，时刻准备着，保证领导随时用车随时出发。经常不分上下班，不分白天黑夜，奔簸于各乡镇留验站、医院、村居、企事业单位防非第一线，有时一天十几个小时连轴转，都任劳任怨，保证了领导第一时间靠前指挥、现场办公，为抗击非典的全面胜利贡献了自己的一份力量。同时，按照领导的安排，认真做好各类文件、通知及领导讲话的起草、打印、校对工作；全方位为领导搞好服务，常请示、勤汇报，努力做好参谋助手，为整个办公室工作有条不紊地开展发挥了积极作用。同时，经常深入基层调查研究，撰写了大量的调研报告，为领导科学决策提供了

可靠依据。

一、强化服务意识，增强责任感、压力感，提高工作效率和服务质量。

二、抽出时间，深入调查研究，努力掌握第一手资料，为更好地为领导服务打下坚实基础。

三、进一步加强业务学习。坚持谦虚谨慎，不骄不躁的工作作风，发扬团结他人、谦虚学习的精神，虚心向领导学习，向办公室同事学习，不断提高自身素养。

在未来的时间里，我一定再接再厉，甘为人梯，做好后勤工作，让领导和其它员工踏踏实实安心心的奋斗在自己的岗位上。现在我的工作对我来说，我自己感到还是十分的满意的，所以我会继续在我的工作上努力下去，我坚信自己可以做好。当然很多的现实情况下，我有很多的事情要做。不过忙碌的生活也是很正常的，我坚信在以后的道路上，我会走的更好！