

2023年李白崇拜谁 李白凤求凰心得体会 会(优秀5篇)

写总结最重要的一点就是要把每一个要点写清楚，写明白，实事求是。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

料场管理个人工作总结 检修员工作总结篇一

一、乙炔工段中修(含自检)项目的完成情况及人员安排：

略

二、6月份检修成功经验：

1、安排专人穿戴好劳动防护用品进行酸洗操作。

总结5月份临时停车的经验教训，本次中修工段经过研究决定，指派两人穿戴好轻型防化服、佩戴好护目镜、防酸碱手套等劳动防护用品进行一切用酸操作，其它人如有用酸洗的阀门，短节等，只负责搬运到现场，然后由这两人进行酸洗操作，避免了用酸时防护用品不全的现象。

2、根据检修项目负责人员的落实，把各类票证的办理交给班组。

我们一改以前由工段长负责办理各种票证，然后出去签字，现场没人统筹全局的弊端，本次中修我们把办理各类票证的任务交给班长，由他们根据自己负责的项目，需要什么材料，安全防护措施的落实，现场监护人的指派，各类票证的办理等具体的工作全部交给班组来做，然后由工段长进行监督、指导、把关，这样既调动了大家的工作积极性，又使整个现

场工作场面井井有条，忙而不乱。

3、安全防护措施切实有效，并且安全可靠。

在检修前，我们就针对本次中修的项目，专门的制定了切实有效的安全防护措施，并得以落实执行，如动火作业、进入容器内的作业等。尤其是进入发生器的渣浆分离器时的清垢操作，我们在置换合格的前提下，又通入压缩空气进行吹扫与强制通风，并用棉被堵塞住乙炔总管，用测爆仪进行在线监控，每小时又做跟进分析含氧与有害气体的含量，指派专人现场监护等措施，确保了各检修项目的本质安全。

4、人员安排较为科学合理。

无论是值班人员的安排还是各项目的具体负责人，我们工段都根据其本人的性格与责任心的强弱，原则性的强弱，扬长避短，进行了合理的安排与分配，有利于各项目的开展。

本次检修完后，我们动员了全体人员到现场卫生进行了全面彻底的清理，尤其是对各防腐层脱落的地方进行了除锈刷漆工作。如对发生器的十二个水封、各泵的基座、管道等进行了清理，使整个厂区设备面貌焕然一新。

三、本次检修工作存在的不足。

我公司每年两次的例行停车检修，意义比较重大，尽管我们在停车前做了动员工作，分厂也有相关制度，但还是有人在检修期间休假。另外也有个别人在检修的工作中不够严谨，不够紧迫，东游西晃，从思想认识上还不够深刻。

2、部分民工消极怠工。

从本次检修的总体上看，操作工的表现要优于民工，操作工基本上都能发扬吃苦耐劳的精神，然而民工中有部分人却是

消极怠工，你推一下动一下，你不推他就爬下。虽然没有影响整个检修进度，但是给人的感觉却不好。

针对以上不足，我们召开了工段级的检修工作总结会议，对存在问题的个人提出批评，对表现优异的同志给予一定的表扬和经济奖励，力争在下一一次的检修工作中做的更圆满。

料场管理个人工作总结 检修员工作总结篇二

本周的工作任务按计划全部完成，各部门负责人、各专业专工、各值班长总结本周完成工作，侧重技改部位、验收工艺及检修情景，探讨在工作中所遇到的问题 and 解决方案，计划下周检修工作，布置任务以及人员分配情景。

运行部：1-3#炉水位计解列，二次门拆检、打压已安装完成；对1#2#炉一二次机引风机人口门进行拆卸检查；将1-6#炉内加入药液进行保养防腐；1#2#炉炉后取样拆检打压；对6#炉进行空预器吹灰并进行水冲洗，清理6#炉地沟淤泥以及尾部烟道积灰；将4#、5#炉放水；清理1#、2#脱硫塔淤泥以及道路卫生；检查5#炉布袋除尘器及3#炉风帽；完成输煤一、二段煤粉清理工作。

化水专业：配合各专业用水，生产除盐水和软化水；对反渗透进行低压冲洗保养；1-6#锅炉采用水合肼和联安进行保养；打扫化水车间卫生坚持清洁。

电气专业：对全厂所有变频器进行送电保养；6号炉炉膛、尾部烟道、脱硫塔等处接临时照明；检修4、5号炉六台给煤电机，更换1至3号炉给煤机照明电源线破损的护套软管；检查3、4、5号炉热电偶磨损情景，更换磨损严重热电偶。

汽机专业：完成1#、2#汽轮发电机组及三台气力拖动小汽轮机正常停机后的冷却工作；配合运行部完成1#—6#炉进水、打压、查漏消缺、清灰吹扫工作，为后期锅炉整体保养奠定

基础：完成一级网1#、2#除污器及滤芯检查、清洗及装复工作；完成汽机1#、2#机、辅机设备地面及相关管道的清洁卫生工作；每完成一项工作后，均做好检修登记，并坚持现场卫生清洁。

检修机务专业：更换2#锅炉1#、2#给煤机清扫链传动侧轴承；补焊两台给煤机清扫链托架；更换3#锅炉1#、2#给煤机清扫链从动侧轴承、3#锅炉1#、2#给煤机输送带从动侧轴承及轴承座、1#、2#给煤机输送带及清扫链减速机润滑油以及1#给煤机传动侧轴承两套；与锅炉运行联合试运1#锅炉2#给煤机、2#、3#锅炉1#、2#给煤机，正常封闭2#、3#锅炉给煤机侧板及前后堵板；6#锅炉水冷壁壁厚检测；检查6#炉炉膛内水冷壁及浇筑料情景；制作煤场北门固定装置；修复浴室不锈钢台板；门卫安装门帘及修复座椅；检查6#锅炉尾部烟道；积极配合各专业做好检修维护工作。

运行部：检查1-5#炉布袋除尘器；打扫1#—6#炉本体卫生及炉膛内清理，1、2#炉辅机设备擦灰以及炉膛风帽清理检查；清理4#5#出渣机边沟淤泥污垢。

化水专业：反渗透进行酸洗和碱洗，去除运行过程中膜间污物；清洗稀盐水量计去污；1#钠床大反洗进行保养；清除稀盐水池底部淤泥。

汽机专业：做好专业设备防腐、防潮、保养；在汽轮机排汽管及发电机空冷器空气侧放置干石灰粉；做好汽机维护保养工作，主要对1#、2#机、三台气力拖动小汽轮机、给水泵、一级网循环水泵等主辅设备，启动润滑油泵，检查润滑油压、回油正常后，进行手动盘车180°保养；另外对三台气力拖动小汽轮机的自动主汽门（汽阀总成）手动打闸一次防止卡涩；一级网6#、7#、8#板式换热器加装水槽，便于检修期对设备进行检查清洗；1#、2#机冷油器、空冷器水侧铜管、过滤器滤芯检查清洗；对1#机热网补水箱、2#机低位水箱检查清洗。

检修机务专业：检查清扫链、清扫链托架以及各部轴承注油保养；检查6#锅炉1#-4#给煤机；配合各专业完成检修保养工作。

各部门负责人要加强安全管理，勤到检修现场检查安全，落实好安全检修措施，抓好人员人身安全、设备安全、高空作业安全、有限空间作业安全、油类、粉尘类、用电设备操作安全、酸碱化学检修安全等方面。严格两票三制和操作规程，杜绝习惯性违章，严禁误操作。

按计划分项检修，以值为单位，落实检修负责人，专工进行专业指导，部门负责人要经常深入检修现场跟进检修工作情景。各部门每周报周工作计划和完成情景。加强部门员工管理，严禁酒后上岗，提高值班质量，加强劳动纪律。

各部门及各班组，定期组织班组内成员做好培训学习及安全工作落实。团体讨论在检修工作中学习到的技巧与知识，共同分析，共同学习，将理论与实践相结合，提升自身综合业务本事。

疫情期间做好个人防护与消毒工作，勤通风，勤洗手；全力做好疫情防控工作，避免聚集、集中，自觉测量体温并登记记录，坚持办公环境清洁，佩戴好口罩。

料场管理个人工作总结 检修员工作总结篇三

xx年即将结束，一年来检修车间在公司各级领导的关心、支持下，兄弟单位的密切配合下，积极进取、团结拼搏，克服了人员少、工作量大、主体车间设备老化等问题，圆满完成公司下达的各项工作任务；有力的保障了公司生产的安全平稳运行。

1、大修工作：

(3)、六月份完成3#罗茨风机的大修工作。

2、维修工作：

(1)、完成电解车间、铸造车间道轨月检工作；

(3)、更换铝母88组；

(4)、完成八台空压机日常检修、维护与保养工作；

(5)、完成除尘系统的检修与巡视工作；

(6)、完成1528根铝导杆、52根铝母轴、210块铝母轴链板、50节出铝管、150个多功能行车打壳锤头、1820件设备配件等加工工作。

3、外围工作：元月份车间落实合理化建议，制作并安装电解车间东墙外部大母线封闭房40米；二月份自主设计并加工阴极炭块80块，确保电解槽大修工作顺利开展；三月份对二车间248#~253#槽上部错位的道轨承重梁及道轨进行校正处理，有效保证行车安全高效运行；四月份利用搁置旧管子加班加点架设铝庄鱼塘110多米生产水路系统，有力保证生产正常运行；五月份组织人员加班加点安装组装车间2套中频炉，达到一次性顺利投产；六月份，组织人员安装水、气流量计39块，便于公司计量工作真实有效，节能降耗工作顺利开展；七月份利用现有资源制作电解质专用下料斗12个，避免金属料斗下料困难问题；八月份制作停电预案所需物资，电解质箱子20个，电解质大勺50把；九月份落实合理化建议，拆除并安装原料库房顶落水槽190米；十月份利用废旧减速机制作原料翻包机，效果十分明显；十一月份充分利用闲置及加班时间制作电解槽打壳气缸密闭装置248节；架装固废处理厂供水管道250米。

4、节能降耗、技术创新：检修车间在节能降耗方面，把能耗高的空压站和净化站分列开来形成班对班、组对组、月对月、

年对年进行对比，以最低的标准要求每一位员工，提倡“节约光荣，浪费可耻”的宣言，把能耗有效地控制。十月份是检修车间崭新的一天，电耗明显得到改善。我们以此为参照，继续开展降能耗工作。在创新方面，自主研制了氧化铝翻包机、母线加工机、自制铸造开口包、烤包器等。

成绩是劳动付出的产物，以上成绩是检修车间全体员工努力的结果；成绩属于过去，我们不要以一时的成功来炫耀今后的工作，失败仍然存在，缺点仍然存在，只有在今后的工作中努力拼搏，才能消除缺陷，完善自我。

二、安全管理工作：

1、全年安全生产指标完成情况：

2、全年安全生产管理主要工作：

(1)、车间本着安全工作先于一切、高于一切、重于一切的位置，重新建立修订了车间安全管理制度，坚持强化、提高员工安全意识，在员工中树立“生命至高无上，生产安全第一”的思想。年初，车间组织职工签订了安全目标责任书，重新讨论、修改了各岗位安全操作规程。编制了岗位“手指口述工作法”内容。同时车间根据内部的安全生产现状，自行开展了反习惯性违章专项治理活动，制定出车间反违章措施，有力的扭转了车间安全管理的被的局面。

(2)、根据公司统一安排，认真组织学习“四项制度”，结合安全月活动主题，以板报、晨会、班前班后会、安全活动日等，实施了多种形式的宣传教育活动。坚持每日晨会的召开，每周一次的安全卫生检查工作和每月的安全例会，积极参加了公司组织的安全演讲比赛。同时，参加不少于每月3次班组组织的安全包保会议，要求班组在安全日活动中，多结合公司实际案例进行认真研讨和反思，从而达到全面掌握、全面了解、全面执行、全面提高的安全宣传目的。

(3)、车间安全管理还需继续加强。本年度发生习惯性违章多次，发生一起严重违章现象，在电解二车间处理道轨水泥梁移位时，竟有两位员工在道轨上打闹，并且安全带还未系，反应出工作负责人对于安全监护工作不重视，安全思想麻痹，没有严格执行高空作业票管理规定，同时也暴露出车间在执行工作票制度中要求不严、管理不细、监察不到位等问题，造成检修个别员工的责任意识、安全意识薄弱现象；车间在安全管理方面还存在漏洞。这一点车间有不可推卸的责任，也是车间日后管理的重中之重。

(4)、加强现场管理及安全隐患排查工作。让员工树立“隐患可控，事故可防”的思想观念。任何事故都是有苗头、有征兆的，都要经过萌芽、发展到发生这样一个过程。“海恩法则”指出：“每一起严重事故的背后，必然有29次轻微事故和300起未遂先兆以及1000起隐患”。如果我们能够高度重视，超前预防，管理前移，重心下移，在源头上下功夫，及时发现各种苗头和征兆，及时处理各类隐患，任何事故都是可以预防的。因此，车间加大现场安全检查和隐患治理工作。车间每月组织管理人员对设备、现场、安全进行综合检查4次，特种设备、行车、焊机的专项检查各4次；全年综合检查44次，专项检查40次，季节性检查4次；全年共查设备隐患28项，现场管理缺陷228项，均已得到及时整改，避免了重特大事故的发生，无形为公司带来了效益。查违章违纪92人次。在每次检查中都做到横向到边、纵向到底不留死角的系统的安全检查，绝不流于形势，敢抓敢管，查违章、找隐患、早消除。决不为公司添麻烦，确保检修一方平安。

(5)、检修车间全年按时、按质、按量共整改了上级下发的隐患36项，100%得到整改，并进行了复查，及时反馈到安环部。还制定了考核办法。

(6)“5s”现场管理方面，结合“5s”内容要求，检修车间发生彻底的改变。检修工作平台下、车间二级库、机加工、空压站、净化站、及广场前的不用或暂时不用的钢材、设备等给予整

顿、归库上交，对车间的定置摆放区域重新刷新。

(7)、双基建设是确保安全工作的坚实后盾，是夯实安全生产的基础，车间有针对性的加强对高空作业的现场安全管理；对氧气、乙炔储存、运输、使用检查；做好百日安全隐患排查治理的总结；组织对车间各工种安全知识培训，加强5s现场管理，完善车间双基建设内资，并做好双基的考核与总结。

三、xx年工作部署：

1、检修车间继续围绕优质、高效的服务宗旨，确保全年无一起事故发生；确保设备安全高效运行；确保净化供料系统畅通；确保空压供风系统无阻；确保母线压降降到最低；确保加工件按时、优质完成。

2、通过内部市场化深入开展加强思想引导，增强执行意识，树立模范先进学习，开展批评与自我批评，不断提高自己，密切关注职工思想动向；真正做到自觉接受任务不讲条件，不找借口。

3、加强业务技能培训，通过召开座谈会、专题会，持续做好传帮带教工作，杜绝返工现象，使功效达到高效能，高质量。

4、加强员工与员工，班组与班组，车间与车间的沟通，有效的提高执行力。

5、加强执行力的落实，认真制定方案，明确责任，控制时效定时或不定时到工作现场，查看工作进度及工作质量。好的方面经验及时进行总结、推广，不好的方面及时进行更正改进。

6、为了体现出“多劳多得、能者多得”的分配原则，打破原先同岗同酬的模式，利用内部市场化的经济杠杆，来调动职工的工作积极性，把职工作为一种资源，通过内部市场化运

作，对全体员工劳动力进行优势整合，让管理流程科学化，从而达到规范队伍建设。

xx年是我们公司在疲软的市场竞争下寻求发展壮大的一年，挑战与机遇并存。新形势下，我们肩上的担子还会增加，我们要同舟共济，与企业共命运，少想外界怎样差，多想自己如何做！在新的一年里即将开始之际，我们将发扬优点、再接再厉、克服不足、勇闯难关。虚心学习其他车间的先进经验，在xx年的工作中再创辉煌。

料场管理个人工作总结 检修员工作总结篇四

一、预防为主”的方针、在电网运行管理工作中，精心调度，为某某市各行业及人民生活用电提供经济、可靠、优质的电能，为我局完成和超额完成区公司的各项指标作出了积极的贡献。电网的发电、供电、用电是一个不可分割的整体。电网供电的安全、连续、优质性不但影响着社会经济和人民生活水平的提高，而且也关系着电力企业的生存与发展。作为一名负责指挥、调度电网运行的调度员，我深深地感觉到自己工作的重要性和艰辛性。为了让自己在以后的工作中克服缺点、发扬优点，更好地指挥、调度电网的运行，更好地为社会服务，现我对自己在调度值班岗位上的工作进行回顾与总结。

倒闸操作是调度工作中琐碎却又必不可少的工作。特别是近年来由于城、农网改造的增多，及每年的变电站技改、年度检修以及输、配电线路的年检、临时检修和事故抢修。每年度，本人平均执行了近百份的工作票约1000多项的倒闸操作。由于本人严格遵守和执行各项规章制度，如执行“安规”“调度规程”和“两票三制”等制度，使这些操作都得到正确执行、未有因错误指挥造成误操作而损坏设备和停电事故。自二000年以来，我局逐步把陈江变等五个35kv变电站改造成无人值班或是少人值班站，并由调度员在远方实行监控和操作后，在操作中，调度员既要负责各站之间的互倒电

源，也要兼顾站内的操作，使调度操作变得更繁重。从事调度工作的五年来，我进行了无数的倒闸操作，有简单的单一线路停送电操作，也有复杂的变电站技改，倒电源操作。如二00二年的220kv中会站增容技改施工倒闸操作，就是比较复杂的倒闸操作。在这次倒闸操作中，由于中会变电站是我局电网的一个中心枢纽站，所以其涉及的操作内容非常多，其中包括中会主变□110kv出线停电，小木等无人值守站变电站的负荷倒由电厂供，陆有变负荷倒由极山变供，同时也牵涉到许许多多的用户单位，而且操作中还必须考虑到和屋变负荷倒供过程中不能与石山变环网、计量和限电问题，以及中会变108开关能否与电厂并网，保护投退等问题。虽然这次操作项目非常多，内容也较复杂、影响范围大，特别是在调度端进行远方操作中若不够注意还会容易误操作，但由于本人在操作前能够认真细致地审核工作票和有关施工方案及投运方案等，做到心中有数，并认真填写、认真审查操作票，在操作中严格按票执行，每次远控开关前，都认真核实站名和开关双重编号，从而能在操作过程中时刻保持清醒的头脑，最终保证了整个操作的安全正确，使这些施工得以顺利完成。通过这次复杂的倒闸操作，使我亲身体会到“两票三制”在倒闸操作中所起的重要作用。在此之后，我更加认真贯彻执行“两票三制”。特别是在某某城区“手拉手”的10kv配电网调度操作中更要时刻保持清醒的头脑，杜绝出现任何差错。

从事调度工作5年来，我进行的操作成千上万，正是由于每次操作前自己思想上的重视，工作中严格按照要求执行，从而在过去的5年中从没出现过任何差错现象，但我不满足于这些成绩，我将会在以后的工作中更加严格地要求自己，争取取得更长的安全倒闸周期。

第一、时刻保持良好的心理素质，遇到事故时要胆大、心细、沉着、冷静；

第四、要熟悉调度规程，操作时严格按照规程执行，只有做到这一点，才能保证在工作中不会出现违反规程的现象，才

能减少一些人为的错误操作。

第五、在操作中遇到不够清楚的或不是很熟悉的问题不能一意孤行，盲目指挥，而应及时汇报领导和请教专家，在弄清楚后才能进行操作。而我在以上几点中还存在着一些不足，它们激励着我在此后工作中更加努力学习，严格要求，不断完善。现在我已基本能做到以上几点，能在事故时比较快速、果断地处理，如在抗击20xx年的“科罗旺”台风中，某某电网几十条线路跳闸，整个某某电网处于一种比较紧急的状态，我能比较冷静、出色地进行处理，我根据事故现象，综合平时所积累的经验快速全面地考虑了保护、计量、线径等多方面因素，及时准确地判断出故障线路，果断大胆地采用了之前从未出现过的运行方式，然后最快速度地恢复了无故障线路的供电，把故障设备与带电设备隔离，对于有故障的线路，及时通知有关部门进行抢修，从而保证了某某电网的正常运行，从而限制了事故的扩大，得到了同事的称赞，更主要地是丰富了本网的运行方式。因在此次抗击20xx年的“科罗旺”台风表现优异获得局里的通报表扬。在以后的工作中，我将更加努力地按照以上几点来做，以更好地提高自己处理事故的能力。

对于电气设备的隐患及故障，我能做到及早发现、及时通知检修部门进行处理，以确保电网的安全运行。对于短时间内不能处理好的设备，我能随机应变，准确及时地利用现场设备，改变现场的运行方式，将故障设备退出，保证电网的连续供电。由于调度部门既是一个生产职能部门，又是一个对外服务窗口。电力设备的停电检修直接影响到各行各业、千家万户的用电。因此，为了让全网各种检修工作得以顺利进行，我严格执行电力法，按照电力法要求，每当接到停电申请票或工作票时，及时地通过某某报社和电视台提前广告通知广大用户，对重要客户还作到电话通知。另外，根据调度部门的批复，及时地将申请停电的批复情况通知有关部门，协调作好工作前的准备，使各项停电工作能够及时完成。对因停电工作客户的各种询问、疑问、责问或责难的不理解态

度能够热情诚恳用语文明地解释，直至他们理解接受为止，从不因有些人态度粗暴而顶撞他们或拒之不理，同时对在这方面从不因工作做不好而被他们投诉。对上级或当地政府交给的各项保供电任务或重要部门、工厂的保供电任务，能够高度重视、积极及时汇报领导和协调有关部门作好保供措施，确保供电，如“五一”“国庆”“春节”“南博会”等各种节假日的保供都能很好地完成。

电能质量的好坏直接影响到方方面面用电设备的安全和使用寿命

料场管理个人工作总结 检修员工作总结篇五

20__年上半年，检修车间在各级领导的亲切关怀和帮助下，严格落实公司“四会”精神和安全工作专题会精神为指导，切实抓好“两纪一化”，不断夯实安全基础，紧紧围绕20__年沙蔚铁路运营指挥部的工作要点，不断促进检修工作的标准化、规范化，全面开展好各类活动，圆满完成了20__年上半年既定工作目标。

一、生产任务完成情况:(截止5月_日)

检修车间共计完成自主小修2台次、自主辅修5台次，机车临碎修330台次，完成机车大件修24件，(沙蔚指机车自主辅修1台次，零碎修60台次，大件修3件)。

二、安全生产情况:

1、坚持贯彻落实好机辆段、检修车间制定的各项规章制和管理办法.加大抽查和夜查力度;20__年上半年共计抽查16次，添乘机车11次，发现各类问题4起;及时进行了指出，对当事人进行了教育;违返各类规章的按章进行的处罚。

2、加大安全教育培训力度，牢固树立“安全第一、预防为

主”的思想，有针对性地开展事故案例学习、切实增强防范事故的能力。上级下发的各类文件，及时准确的传达给每一位员工，为安全生产提供强有力的思想保障。

3、认真深入开展好各类安全活动活动，进一步强化全员的安全意识，提升岗位操作技能和应急处理能力。

4、强化对设备的维修保养；每天对天车的安全进行巡视汇报；对消防器材进行检查，及时将安全事故隐患消灭在萌芽状态。

三、行政管理：

1、强化日常管理、落实三项制度全面强化对检修人员的日常管理，完善了各种管理办法和作业标准，制定了《检修车间三项制度》，这些管理办法的实施使检修工作逐步落到实处，做到有据可依，有章可循，为今后检修工作全面、有序的进行打下了坚实基础。

2、强化培训，提高自身素质

积极组织检修人员有钟对性的进行业务培训，积极参加沙蔚公司邀请丰台机务段专家针对检修及机务运转人员的讲座，通过培训全面提高了检修人员检修技术水平，增强了检修技术力量，大大提高检修进度和效率。20__年临时从机务借调一人次参加检修工作，培训定岗检修工一人次。

3、精检细修，充分保证机力针对今年_月份，机车故障频发，为充分保证机力，检修车间员工积极加班加点抢修故障机车，坚持精检细修、保质保量，最终确保了机车运用。

四、存在的问题：

1、个别职工执行规章制度差，“两纪一化”落实不到位；作业中不规定配带安全防护用品。

2、库内卫生保持较差，物品摆放不规范，经常在库内发现烟头等杂物。

3、台账记录不规范，记录时好时坏。

4、业务学习抓得不够紧，不够深，学习积极性不高。

5、检修人员配备过少，影响故障机车的及时修复。

五、改进措施：

1、加大“两纪一化”的查处力度，严格抓好标准化作业，加强安全培训，提升安全意识，严格作业中安全防护用品佩戴。

2、加强库内卫生的检查工作，规范物品摆放，及时清理库内杂物，保持库内卫生干净整洁。

3、严格按照指挥部下发的《关于规范台账填写记录》通知要求，认真规范填写。

4、加强职工业务学习，坚持理论和实作培训同步推进，不断提高员工实作技能，为及时修好车提供技术保证。

5、在没有解决人员前，抓好职工上班前的休息关，做到班中精力充沛，思想集中，全力以赴尽快修复故障机车。

六、下一步工作安排：

抓好20__年下半年的各项工作，坚持围绕20__年《安全生产月》活动，“强化红线意识，促进安全发展”主题，扎实落实各项安全基础工作，积极推动检修全年安全生产工作更上一层楼。为圆满完成指挥部20__年全年生产运务而努力。我们一定狠抓行政管理，不断加强业务学习，全面加强检修工艺的学习，扎实工作，团结一致，强化标准，把检修工作做得更好、更实。

料场管理个人工作总结 检修员工作总结篇六

1机组检修工作于xx年8月18日开始，于xx年8月28日结束，共历时10天。计划完成标准项目46项，实际完成项目46项。材料预算金额为178700元，实际完成167540元。

1机组上次检修是在xx年9月，修后连续运行至今，未发生由于电气原因引起的非停。

1、发电机系统：

1.1发电机拆开汽侧励、侧端盖检查发现，线圈完好。对发电机进行修前、修后各项高压试验，数据均符合规程要求。对发电机进行了水压试验及试验合格。

1.2对4组空冷器进行捅洗，捅洗后水压试验发现第2组有漏水现象，通过逐根检漏，堵漏2根。其余管内壁清洁，无杂物，无腐蚀，再次水压试验合格。

1.3对刷架、引线、滑环、灭磁屏□pt柜进行清扫、检查。

2、主变压器系统

2.1对1#主变本体、油枕、散热器、防爆玻璃、干燥器、套管（包含高低压侧架空线绝缘子）进行了清扫检查，各项高压试验结果符合规程要求。

2.2对风扇电机进行了检修，其中对2台风扇电机进行了大修。

2.3对发变组保护装置进行了校验，二次回路进行了清扫、检查、紧固，对保护进行了整体带开关传动，试验结果均符合要求。

3、厂用电系统：

3.1对厂用变压器21b进行了清扫、检查、试验，各项高压试验结果均符合规程要求。

3.2对风扇电机进行了检修。

3.3对变压器两侧开关821及6101开关进行了检修、试验，试验结果符合规程要求。

3.48月23日6vi段母线停电，对母线进行清扫，对所有开关柜进行了检查，修后对母线进行了试验，数据均符合规程要求。

3.5对41b□1#除灰变、1#输煤变、化学变本体进行了清扫检查，对二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，保护装置进行了校验，带开关传动合格。

4.1对6kvi段高压电机开关进行了清扫、检查试验，开关二次回路检查、螺丝紧固。对磨煤机、排粉机、循环泵6台开关油进行了更换。

4.2高压电机引、送、排、磨、循环泵进行了引线检查、轴承加油脂。其中发现1#炉1#排粉机前轴承保持架磨损严重，对其进行了更换。

4.3对一期脱硫1#脱硫引风机电机及轴承进行了检查、试验及补充油脂。

4.4对高压电机保护进行了校验，二次回路清扫、检查、回路螺丝紧固，带开关传动。

5.1对汽机14台低压电动机接线及两侧轴承进行了检查、补充油脂、测量绝缘电阻和直阻。其中1#机1#凝泵电机油污严重，试转振动超标，对其更换备用一台备用电机。

5.2对锅炉及电除尘24台电机进行了检查，对轴承进行了补充

油脂、测量绝缘电阻和直阻。

其中锅炉2#捞渣机前、后轴承磨损严重、对其进行了更换。1#碎渣机前、后轴承磨损严重，也进行了更换。对破损的1#火检风机接线盒进行了更换。

5.3对380v低压电机保护进行了校验、二次回路清扫、检查、螺丝紧固，带开关传动。

5.4对机炉低压控制柜进行了清扫、检查、回路紧固、热偶调整。

6.1对1#机、炉热力盘进行了清扫检查，对机炉电动门进行了调试。

6.2对三台整流变进行了检查、试验，对卡涩的刀闸及接地装置进行了调整，对失效硅胶进行了更换。其中三台变压器的套管进行了清理，对损坏的刀闸箱进行了处理，对乙电场整流变套管漏油进行了处理。

6.3对电控柜进行了清扫检查，空载试验；加热器及其回路检查消缺。

6.4对电除尘低压控制回路进行了清扫、检查、热偶调整，对备用抽屉进行了恢复。

本次小修虽然工期紧，工作量较大，但通过各级安监部门和各工作人员的努力，安全情况良好，无事故、无障碍、异常及设备和人身上的不安全现象发生，本次小修共开出工作票20张，工作票合格率100%。

本次小修处于公司经营非常困难之际，为了响应公司相关部门压缩开支、节约费用的号召，对于既定的项目，我们有能力自承担的全部采取了自承担加申请临工的'方式进行。

我专业为了保证检修质量与进度，对于重点项目提前制定好了技术措施和安全措施，并明确了组织机构，明确了各级人员在安全管理和施工管理中的责任，在检修中全面贯彻执行。

本次检修，我专业全面推行项目负责制，提前进行了项目分解以及项目工时的预估，将项目与工时结合起来，每个人都可以选择自己能胜任的项目，做到了每个项目都落实到人，每项检修任务都有专人负责，大大提高了人员的积极性，同时也保证了检修安全与质量。

在本次大修中也暴露出不足：由于本次检修为了响应公司号召，我专业全面施行自承担的方式。检修工作全面展开后，尤其是双机停运时，项目较多，又集中在一起，暴露出专业技术人员数量的匮乏。这是在以后的小修中需要特别注意的方面，也希望公司领导从这方面考虑，给予工作上的支持。

总之，通过本次小修，设备的健康状况得到了很大的提高，修后的设备在运行中均达到了设备的标准要求，职工的技术水平也有了很大的提高，今年公司的生产经营状况相当紧张，良好的经济效益要靠的设备健康水平作为基础，今后我们将接受经验和教训，继续努力工作，为我公司的安全经济运行贡献自己的力量。

料场管理个人工作总结 检修员工作总结篇七

早在五月初，青岛项目部领导班子就已经安排各专业对于这次检修的相关培训，检修能否安全、顺利的进行，员工的经验、技能水平起到了相当大的作用，这次检修是炼油厂开工以来首次检修，所以公司领导及上下全体员工不敢有丝毫的放松，为员工供给专门的培训场所，总部对我们更是全力支持，特意为项目部配备了投影仪等培训器材。按照青岛炼化国际性先进企业管理理念，我们在遵守青岛炼化及行业规则的前提下不断探取学习，确保基层管理方法科学行之有效，力求专业技能知识日臻成熟、用之可取。项目部组织机电仪

三个专业利用业余时间，分层次、有重点地确定培训资料，为了使培训工作更具针对性，取得实实在在的效果，领导针对不同层次、不同岗位、不同工种的人员，科学制定培训资料，坚持共性资料与个性资料相结合，做到资料明确，有的放矢。班组根据实际工作资料进行岗位安全操作规程、安全知识、重点危险源的培训。检修正是开始前又针对本次检修做了系统的方案交底等工作。

河北凯森为了全面、高质、高效完成检修任务，公司从总部抽调了很多精干力量来充实我们青岛项目部，长岭机电、津滨公司纷纷派出精英干将前来青岛项目部支援我们这次检修，他们深入到各个检修队伍，成为此次大检修的一支骨干力量。我们还成立了检修宣传组，配合青岛炼化检修专刊，广播播报，电视新闻，扎实做好宣传发动工作，促进员工思想观念转变和工作方法创新，在广大职工中牢固树立起“一切为了大检修，一切服务大检修，一切服从大检修，一切保证大检修”的思想。

在检修过程中，大家在王宁副总经理的领导下始终秉持“一家人、一条心、一个目标”的理念，彻底转变观念、共同协作。他们服从大局，理解项目部的统一指挥。任务划分上突出党员干部的模范带头作用，重大项目有干部牵头、难点工程有党员争先，党员干部始终站在检修的最前沿，做好职工群众的主心骨。各单位充分发扬干部带头，党员争先的先锋模范作用，冲锋在前，哪里有需要，哪里就有他们的身影，团结拼搏、艰苦奋斗。

凯森成立了“党员突击队”、“青年突击队”，在检修中以积极进取的精神、科学严谨的态度，以实际行动践行“异常能吃苦、异常能战斗、异常能奉献、异常能学习、异常能创造”的检修楷模。

正值酷暑，对每个参检人员来说，既是考验，也是意志的磨练。他们在一个个急、难、险、重的任务面前冲在前，在一

个个脏活、累活面前冲在前，应对一道道难题，他们攻坚啃硬跑在前。在一个月时间里参加检修的全体员工日夜奋战在大检修现场，发扬不怕累、不怕苦，敢打敢拼的精神，为本次大检修的顺利完成付出了汗水和心血。

青岛炼化本次检修以常减压单元为重点，富气压缩机的改造更是重中之重。气压机汽轮机整体返厂涉及到的吊装、拆除房顶等项目副总经理王宁亲自到检修一线指导工作，随时协调处理现场遇到的问题。仪表专业的检修项目向来要求精益求精，更换玻璃板液位计双法兰的工作更是需要我们总部调任的管工师傅配合。总部的管工师傅不畏炎热的天气，奋战在检修现场，为了抢进度，他们放弃了午休，加班加点没有怨言。常减压沙堆电缆的清理，电气专业全员参与。连续奋战15小时，及时清理出100余根电缆。机械专业的技措项目22台热油泵密封改造，由于配件到的晚，为了不耽误检修进度，大家齐心协力更是在4天里完成了所有机泵改造任务。

53米的焦炭塔上，相当于19层楼高度的作业区，大家每一天要带着工具爬上爬下最少4次。顶盖机、底盖机、除焦头、风动马达、水马达等，个个都是“大块头”。检修开始，焦化电梯已停用，倒链、铜棒、大锤、几十斤的工具靠大家肩背手提。常减压装置p101的电机更换更是重大挑战，电机的总重量近10吨，体积大，现场环境又很狭窄。又是大家克服一切困难，凭借丰富的经验及过硬的技术，合理使用工器具辅助，与叉车配合，将力量与智慧完美结合，圆满完成任务。

为了更好的督促项目部检修工作进行，公司总经理左炯明赶赴青岛炼化大修现场，亲切慰问了奋战在检修一线的公司员工。副总经理王宁更是检修开始就来到项目部指挥检修工作，每一天忙碌在检修一线，抓质量、促进度、重安全、保工期。在检修现场，左总经理详细询问检修员工的工作和生活情景以及工作中遇到的困难，真挚地感激他们为公司的发展做出辛勤的努力。左总经理对此次检修提出要求：一是检修时间紧、任务重，项目部要坚持以人为本，合理安排作

业和休息时间，确保检修人员良好的工作状态。二是在确保检修安全的同时，保证检修任务的质量和工期，以安全、优质和高效完成本此检修任务。三是期望全体将士克服苦难，坚持“诚信服务，追求卓越”的理念，进一步提高检修工艺和检修标准，创立专业化公司检修样板工程。四是坚持“精细化管理，与客户共同成长”经营理念，积极向业主提出相关设备改造提议。所有参战的大修将士表示，必须会全力以赴，按照大修项目部的安排做好各项工作，不辜负公司领导的期望，保证完成任务。

在检修接近尾声之际，项目部积极配合中石化总部对本次检修工作的检查工作。左总在会议中承诺，凯森将加大设备治理力度，提高检修维护质量，确保机组检修创全优。工作中，我们广大干部员工进一步转变观念，按照公司“争先创优”的要求，注重等级检修过程安全、质量、工期管理与控制，主动替业主研究问题，结合青岛炼化设备实际情景，在确保实现机组长周期安全稳定运行的基础上，实现主要经济指标达优，实现真正意义上的创全优目标。管理上，我们将加强沟通协作，建立和谐双赢的运检关系。一向以来，项目部加强与青炼化沟通协调，进一步理顺运检工作关系。积极参加青岛炼化组织的检修协调会议，本着增进理解、互相支持、和谐双赢、共谋发展的原则，就设备消缺维护、等级检修管理、礼貌检修治理等工作进行了广泛交流和探讨，针对生产工作中的实际问题达成了共识。及时沟通工作情景，协调解决安全检修工作中的实际问题。经过加强彼此工作沟通和协调，进一步理顺了工作关系，为共同维护好生产设备，实现青岛炼化的和谐发展奠定了基础。

上善若水，天道酬勤，凯森人辛勤的付出见到显著的成效。大家共同努力下，克服各种不利因素，进取沟通协调，合理组织施工，历时一个月，提前5天完成常减压单元、储运单元机电仪共计17512项检修任务。本次检修消除设备故障隐患，保证设备运转率，确保机组在未来4年安全稳定运行。为装置长周期安全生产供给有效保障。

时光总在悄然流逝，凯森人虽不能轰轰烈烈，但只要点点滴滴、事事处处的严于律己、遵章守纪，分分秒秒、年年月月的尽忠职守，小草虽小，一样能铺成辽阔无垠的大草原，所以大家身为这个优秀团队的一员感到发自内心的自豪。春光无限好，正当耕耘时，在河北凯森这个大团体里，在美丽的青岛海滨播种着完美的活力与梦想，牢记使命，始终坚持“炼化满意是检验我们各项检修服务的唯一标准”，创造凯森更加完美的明天。

料场管理个人工作总结 检修员工作总结篇八

1、公司未发生安全生产事故。

2、隐患排查执行情况：本月安全大检查两次，查出安全隐患24条，已整改21条，剩余3条未到整改时限，隐患整改率88%。

1、公司出台《关于做好中秋、国庆“双节”期间安全生产工作的通知》，对节日期间公司安全生产工作进行了安排部署和落实，一是对厂区消防系统、疏散通道、安全出口畅通情况进行检查，确保了公司消防设施完好有效，各类通道、出口畅通无阻；二是落实“雨季三防”安全措施，对装置区、罐区、围堰、事故水池、地沟、雨水井、排水沟等进行全面检查，发现隐患及时进行了整改和消除；三是对公司应急器材物资的配备和应急队伍应急准备工作情况进行了细化和完善；四是对节假日期间的特殊作业提级管控，对入厂的危化品车辆严格按照规定进行安检，对于审查不合格的车辆一律不得入厂进行充装，同时要求遇雷雨等恶劣天气任何危险化学品车辆不得进入公司厂区；五是组织各专业人员进行了国庆节前安全大检查、危险化学品储罐安全自查以及危险化学品安全自查等工作。

2、公司将安全生产“三年行动”、“三零”以及“四大”专项整治活动相结合，对照《安全生产专项整治三年行动任务

清单》的要求，彻查彻整安全风险隐患，及时解决专项整治行动中出现的問題，按要求完成隐患闭环管控。公司落实了每日安全风险研判和公告，按时向预警系统进行了报送。

3、按照《安全检查计划》，各部门、车间实施了各类安全检查，所查隐患全部下发《隐患整改通知单》，限期整改，确保隐患闭环。根据《重大危险源自查表》要求，公司组织进行了重大危险源第二轮自查，配合应急局完成了重大危险源第二轮交流检查。

4、根据《关于安全绩效考核办法的通知》，公司对各部门落实了安全绩效评定和考核。公司严格执行《“三违”安全管理办法》，建立“三违”人员惩戒台账，本月对涉及一般“三违”的员工进行了教育、通报和考核。

5、公司全系统停产检修。检修前，公司成立检修指挥部，指挥部下设各专业小组，提前召开了检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化安全检修方案和安全技术措施，跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并组织参检人员对检修方案进行了培训学习。

二是检修员工存在组织纪律性不强、安全意识淡薄等问题；

针对以上问题，公司要求各级针对暴露出来的各项问题要深入分析，举一反三，采取得力有效措施，真正把安全责任落实到基层；在公司范围内开展大反思活动，认真查找安全工作存在的问题和不足，进而制定和落实安全防范措施；加强安全教育开展特殊作业和岗位应知应会安全培训，切实提高员工安全意识，提升安全工作技能。

1、加强岗位应知应会等培训。

2、强化责任落实，加强特殊作业票证审批管控，强化公司生产现场安全巡查和隐患排查。

3、提前谋划“冬季三防”和“‘119’”各项工作。

料场管理个人工作总结 检修员工作总结篇九

转眼间，已是我工作的第四个年头了。前三年里，我在班长及各位师傅的帮助下，通过不断地学习努力，掌握了了高压试验的基本接线，操作工作，对试验原理有了一定程度的了解，已具备一定的判断分析能力。在学习专业知识的同时，积极参与队内安全活动，深刻体会“安全生产”的重要性，确保现场试验安全进行，同时做到“三不伤害”。

1、积极向班内师傅学习，理论联系实际，用心体会。当初作为一个刚参加工作的新员工，面对高压试验所涉及的大量一次设备，深深地感觉到自己的不足，于是我下决心向师傅请教，多看多想多问多学。在三年多的时间里，研读了《高压电气设备试验方法》《电气试验初级工》《带电作业工具、装置和设备预防性试验规程贯读本》等专业书籍，逐步熟悉了试验原理，设备原理，操作规程，渐渐地可以进行一些操作。

慢慢熟悉试验工作后，我越来越深刻地认识到高压试验工作的特殊挑战性：停电时间短，任务紧凑，试验要求高，数据分析难。正因为难，我觉得肩头上的担子更重了。三年中的工作中，试验前我提前预想，设想自己作为负责人将如何做；试验中，我多看多问，一有不明白的地方就尽量问清楚，不留小尾巴；试验后，我对比试验数据，温习试验流程，处理遗留问题。随着专业理论的学习，我逐步明白了为什么这样做，为什么不这样做，从被动理解转变为主动思考。

2、管理班组内试验设备，整理台账。参加工作不久后，班长将管理试

验设备的任务交给了。开始我面对仓库内大大小小几十台新旧设备十分陌生，三年里我经常向班内师傅请教，渐渐清楚

了各个设备的功效、特点。不但将这些设备整齐划类，合理摆放，还将它们全部录入计算机，方便班内管理使用。在前不久公司举行的6s活动中，平时的功夫得到了体现。

3、跟随班组成员参加全市多个变电站检修试验工作。历年秋检、春检，以及特殊的事故抢修，我都积极向班长请缨，希望能到现场观摩学习。大量的试验工作让我熟悉了高压试验的各种项目，在事故抢修中，更是学到了前辈师傅找问题，处理问题的窍门，同样，他们耐心细致，不怕麻烦的工作态度也深深地影响了我。

4、在完成自身本职工作的同时，还积极参与班组布置的各项工作。每周五班内召开安全例会，通报近期安全工作，我积极纪录，不但对涉及本专业的安全措施多加留心，也对现场的其他安全工作注意。20xx年7月，公司举办“反腐倡廉”青年辩论赛，我有幸参加，在比赛中意识到自己专业以外的知识面还不够宽广，但口才，思维还是得到了锻炼。

三年来在队领导和班长正确领导下，虽然我做了上述工作，取得了一定的成绩。

还有以下几个方面不足：

1、自身的专业业务水平不高，经验不足，对试验数据后期的分析比较差，所以在今后的工作中需要多加学习，在遇到特殊故障情况下更加注意，耐心研究班内师傅现有的方法经验。

2、安全责任感不够强，作为一名小组成员，缺乏负责人的大局观，以后要事无巨细都要注意。

对于上述不足之处，在今后的的工作中，我要总结经验教训，找出差距，克服不足之处，特别的试验分析方面。在成绩面前我也要保持清醒的头脑，充分认识到不安全的因素还可能存在，周密细致的工作，既做好试验，又保证安全。

参加工作以来，本人始终热爱变电运行本职工作，认真履行岗位职责，严格遵守各项管理制度，标准化、规范化地执行运行工作“两票”、“三制”及倒闸操作“七个条件、八个步骤”，加强设备巡视工作，及时发现并汇报消除各类缺陷，加强安全综合管理，确保了安全生产无事故。

务；20xx年还参与创四星变电站的创建工作和110kV系统设备更换停送电任务[]20xx年参与了综合自动化改造工作、设备验收工作和冲击运行操作任务；经过这样紧张有序的锻炼，我感觉自己工作技能上了一个新台阶，做每一项工作都有了明确的计划和步骤，行动有了方向，工作有了目标，心中真正有了底！基本做到了忙而不乱，紧而不散，条理清楚，事事分明，从根本上摆脱了过去只顾埋头苦干，不知总结经验的现象。

作为运行人员，通过日常巡视工作发现设备缺陷并及时准确处理是一项基本功，我在值班期间能认真监盘，按时巡视设备，对设备异常状况做到及时发现、认真分析、准确处理。而倒闸操作是变电运行一项重要工作，其正确与否直接影响着人身、设备及电网的安全。多年的运行经验告诉我，指导运行人员正确、规范地填写倒闸操作步骤，是防止发生误操作的重要措施之一。作为班组安全员，我紧紧结合变电站设备、接线情况及运行方式安排，按照《变电站管理规范》的要求及时编制、修订各种方式下的典型倒闸操作票，让倒闸操作步骤更趋合理、更加符合现场安全操作要求，在得到上级的审批后投入现场使用，使运行人员的倒闸操作理论水平进一步提高，从技术方面杜绝了各类误操作及人为责任事故的发生，保证了变电站安全生产无事故。

设备检修、试验是变电站的一项重要工作，为确保检修试验工作

环节的正确性，我结合多年的运行经验参与编制了《变电站设备检修、试验许可验收卡》，将变电站可能遇到的各类工

作进行分类，使运行人员在设备检修、试验等工作的许可、验收工作环节中按照步骤实施，有效地规范了变电站设备检修、试验工作许可、验收流程，收到了良好的效果，保障了变电站的可靠运行。

日常工作中，本人根据工作需要，配合工作负责人勘察工作现场，为班组签发各类工作票（单），编制危险点分析与预控措施；认真编制班组月度工作计划，分析总结月度工作，完成电能平衡计算及安全工作报表并及时上报。

在工作中，我深刻认识到知识的重要性，因此我利用业余时间，努力学习，取得了专科、本科文凭，随着新设备、新技术的不断应用，运行人员的业务技术水平如果不参加经常性的培训学习，将会越来越跟不上电网发展和建设一流企业的要求，长期以来我一直和同事们一起相互学习、讨论各种规章制度、理论知识和现场实践技能，相互取长补短。

在提高自身素质的同时，本人一直重视安全培训工作，充分利用良好的安全知识与运行业务技能，通过组织安全活动会、现场安全讲解、反事故演习等不同形式，认真做好安全培训工作，进一步提高了运行人员的安全业务水平，营造了和谐的团队学习氛围。团队荣获“青年文明号”称号□20xx年度qc成果发布三等奖。

企业以效益为中心，安全为基础，“安全第一、预防为主”是电力生产的基本方针，要坚持“安全第一”必须全面落实安全生产责任制，不断增强安全意识；本人在班长的带领下认真学习贯彻上级下达的各类安全文件、通报，同时加强劳动纪律、法制法规、职业道德教育以及安全生产先进经验和典型事故案例教育。接受全方位安全技术教育培训，严格履行岗位安全职责，掌握本岗位应知应会的业务知识。如：安全规程、两票三制的执行标准、倒闸操作和事故处理的原则，以及对异常、危险点的分析和预控等，并严格遵守。

随着新设备、新技术的大力推广应用，为了适应电网发展要求，我将继续不断地加强新知识的学习，只有通过不断地学习，才能够不断实现内心深处最想实现的愿望，使我在今后的工作中能够更上一个台阶。只有通过自己不断地学习，努力提高自身业务水平才能够不断地超越自我，更好地适应企业发展的需要。

料场管理个人工作总结 检修员工作总结篇十

1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，分公司成立了设备大检修安全组织机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全责任为天”的检修责任体系。各级安全管理人员为了把安全工作准备得更充分，根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节做了要求，并采取相应的安全防范措施。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，要求各单位制定安全检修方案并严格审批。

2、制定各种制度，为安全检修提供制度保障

场，需要检修的工艺管线、设备能否导空、置换彻底，给大检修的安全工作带来一定难度，为确保整个大检修过程安全顺利进行，安环处针对实际情况，根据化工生产易燃、易爆、有毒、有害的特点和化工设备大检修过程安全、环保事故多发的经验，为确保大检修全过程中人员、设备及财产的安全，避免在大修和停开车期间发生安全事故，特制定并下发了《设备大检修安全、环保、保卫规定》，规定中对检修各个环节都做了明确要求，为了确保各单位能够认真遵照执行规定，安环处又制定下发了《设备大检修安全违章处罚暂行规定》，有效加强了各车间及外来施工单位安全检修的监管工

作。同时，为了确保在大修期间各单位在厂区内规范作业，安全环保处又将分公司《厂区作业安全规范》重新发放到各车间和各施工单位，以规范大修期间的安全作业、安全施工。

3、加强安全教育培训，提高施工作业人员安全素质

受教育人员进行了登记、建档，并发放了安全教育证，提高了外来人员的安全意识。由于教育培训工作始终坚持以服务设备检修为目的，得到了施工单位的支持和配合，提高了外来人员入厂安全教育培训率，安全教育培训收到了很好的效果。

1、严格履行各项票证的审批手续

在装置停车后，安全环保处要求各单位严格办理检修设备交出手续，设备所属单位，必须为检修提供安全保证，对检修设备中存在过易燃、易爆、有毒、有害物质的，必须采用惰性气体、蒸汽或水进行置换，并选择正确的取样点定时分析合格，设备检修前必须用盲板与系统可靠隔绝，加盲板前，应办理盲板作业证，并挂盲板标志。受限空间作业由集团安全环保处与公司安环处人员同时检查、确认后再开具受限空间作业证。动火作业前，公司安环处人员到现场检查安全措施落实合格后，再开具动火作业证。此次检修，共进行动火作业657次；受限空间作业123次；吊装作业104次；登高作业52次；放射线作业21次；动土作业4次。各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

2、加强检修现场的安全检查力度

戴情况；检查各种作业证的审批情况；检查特种作业人员持证上岗等情况。每天都进行总结、汇总，及时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，及时纠正违章作业，防止安全事故的发生。安全环保处

针对检查出的问题的严重程度进行当场整改，通报或处罚。对严重安全隐患，安环处对各单位下发隐患整改通知单，要求各单位采取有效措施整改，杜绝安全事故。

3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，储运车间裂解汽油储罐检修、裂解车间t—1220塔检修、压分车间的e—1407冷箱整体更换、废碱罐清理、火炬头检修等重点检修项目的安全作业尤为重要，存在着检修难度大，危险因素多的特点，安全环保处组织有关部门及人员召开了专题会，探讨作业过程中可能出现的安全事故，并要求各单位制定相应的安全防护措施，制定检修方案。安环处与集团气防站配合，对以上几个重点检修项目高危作业进行了全程监护，保证了重点检修项目安全进行。

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1. 有个别单位主要负责人安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，在重点检修项目和高危检修作业上被动制定检修方案，被动采取安全防护措施。
2. 个别车间安全员存在侥幸心理，对现场危险作业监督检查力度不够，存在现场见不到车间安全员现象。
3. 施工单位还有部分人员存在未教育上岗现象，在检查中虽然进行了清除及再教育，但体现出施工单位负责人对安全教育工作不够重视。
4. 习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作中还需要改进，特别是压分车间的地井闪燃事故，虽未造成任何损失，但暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放

在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是从公司领导到全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了可喜的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我们将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

安全环保处20xx—8—14