

2023年玉米制种个人工作总结(实用7篇)

工作学习中一定要善始善终，只有总结才标志工作阶段性完成或者彻底的终止。通过总结对工作学习进行回顾和分析，从中找出经验和教训，引出规律性认识，以指导今后工作和实践活动。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

玉米制种个人工作总结篇一

20xx年在不知不觉中又结束了。回顾走过的这一年，我们的成绩是可喜的。同时也存在着不少缺点，下面我将做一总结，并且把20xx年的工作也介绍一下。

在新年开始的时候，我们主要工作就是维护三机四炉，以及4#机组的扩建工作。

(1) 每月上旬进行给煤机和输煤电子皮带秤的校验，很好地保证了上煤量的准确性，并且设专人完成此项工作，有利于对设备熟悉和业务熟练，提高了校验的精度。

(2) 对经常出现的6kv电机线圈温度接线松动问题，每月进行接线紧固，杜绝因温度非正常波动而导致设备停运的现象。

(3) 输煤系统环境差，每月中旬对就地控制柜和接线盒进行清扫，防止设备出现污闪。

(5) 考虑到汽机瓦振探头处常有油污，为防止瓦振误动作易造成停机的重大事故，我们将瓦振探头处的卫生清理和接线紧固纳入定期工作。

2、加大日常设备巡检力度，强化相关负责人的责任心，对现

场重要设备每日巡检到位，如dcs电子设备间、热工电子间、ets盘柜、tsi盘柜、锅炉汽包小室等重要地点和设备每日必查，建立设备巡检记录，对出现的异常情况做到随时掌握，尽早处理，以防发生大的设备事故。

3、严格执行公司缺陷处理的规定，认真做好日常的设备缺陷处理工作，对出现的问题组织人员尽快处理，以防发生设备缺陷扩大化影响机组运行的情况，并对发生的缺陷进行详细分析，对类似的设备早检查、早预防，力保机组的安全经济运行。

5、从8月中旬开始，车间全体人员在主任的统一领导下，都投入到4#机组的建设中，根据厂里下达的年底开机的命令，我们及时制定出合理的工程进度表。把人员分成三组，一组进行加工制作件，一组在dcs室而另一组跑现场开测点。其中锅炉侧共有9xx个测点，另带微油点火系统96个测点。而汽机侧823个测点，在加循环泵房70个点。由于这台机组对于我们来说什么都是新的，所以好多设备的安装都是边看图纸边施工。从敷设电缆到安装设备再到接线、调试，都是井然有序。虽然在工作中遇到了不少困难，但是在车间全体人员的共同努力下及在其他车间的配合下，按时完成了4#机组的安装任务。

玉米制种个人工作总结篇二

20xx转瞬即逝，在这一年里我经历了很多、学会了很多、同时也收获了很多。在这一年里我通过不断的努力，加强管理、技术学习，加强了车间的现场管理，把好质量关，尽自己的努力把工作做到。在这一年里，在公司领导的正确领导下，扎实整改，稳定生产，圆满完成了20xx的生产任务。

20xx工作总结如下：

1、强化安全意识，落实安全措施：高度重视安全生产工作，充分利用班前会，向员工进行安全教育，使员工清楚了安全工作的重要性，提高了员工安全工作的防范意识。

2、基本保证了生产进度：全年共完成220个订单与样机，其中90%的是保证了进度要求。这在上年有所提高，其中不能保进度的大多都是希望的，这也与我们员工和管理者的技能有关，质量与效率都不是很高。

3、提高生产效率：人员合理调配，规范工作纪律，培养了一部分技术员工。生产效率的提高在装配组表现的最为明显。

4、加强基础设施的建设：(如工桩、夹具、样板等)努力为生产服务来保证生产效率。

20xx需要改进的：

1、完善车间的各项规章制度，用制度规范职工的行为。

2、奖惩分明，进一步发挥骨干作用和调动全体职工的积极性。

3、进一步加强日常管理工作的程序化，做到责任到人、分工明确、各负其责、协调互助。

4、进一步完善每一种产品的计划、备件、材料、消耗的记录管理，为生产和效益服务。

5、合理搭配人员分配工作，取长补短，充分发挥每一个人的优点。

6、个别职工和班组长质量意识不强，对待工作中出现的质量问题不够重视，严重影响车间整体形象。以上问题，我们会在明年的工作中重点解决。

20xx自己需要加强的：

- 1、完善各项制度及操作流程。
- 2、提高自身管理水平，完成工作任务。
- 3、摆正工作态度，调整心态，不断接受新的挑战。
- 4、培养沟通，协调能力。

20xx将努力学习管理知识，积极参与各种疑难问题的分析及解决，不断提高自身的技术水平，使自己的技能和管理水平更上一个台阶，使自己能更好的为生产服务，为公司创造更大效益。

玉米制种个人工作总结篇三

时光飞逝。自20xx年x月进入xx铁厂以来。这段时间在这里我学习到了很多东西。在领导的安排下我先是和老师学习电工的`知识和熟悉铁厂的环境。在老师的带领下，结合值钱在学校学到的理论知识，对我铁厂的生产理论有了更深层的了解。对生产工艺流程有了更一步的认识，对设备和基础电路，也更加熟悉了。

在电工领导的带领下，我知道电工应做到“严、勤、细、实”四点。下面我用粗略的见解谈谈。

第一点“严”就是严肃认真，对待工作不能敷衍和马虎。特别是我们从事电工行业。不严格要求自己，危险会随时都会出现。《安全操作规程》是用无数血的教训写出来的，只有认真地把书面的知识运用到中去，正所谓理论结合实际，一切安全事故都能避免。

第二点“勤”古人修身治人的方法离不开勤劳。胸怀宽广的

人，哪怕是英雄，也离不开勤字。

第三点“细”主要是细心和细致，我们应细心地分析事故的原因和细致地解决各种问题，努力地工作和改善自己的生活环境，在工作上尽量地做到循规蹈矩。

第四点“实”我觉得对人要实在，不虚伪，用术语讲就是“不社会”对待工作，要实事求是，不讲假话，是就是，不是就不是。包括领导干部，能办的就办，不能办的就说明原因，这才是君王风度。

玉米制种个人工作总结篇四

1. 态度决定一切。工作时一定要一丝不苟，认真仔细，尤其作为一名装药岗位上的员工，更是要具备较强的责任心。在和师傅们工作的这段时间里，她们严谨、认真的工作作风给我留下了很深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自己缺少的东西。

2. 勤于思考。虽然之前在丸剂车间也是在装药岗位上工作，但两个车间的设备有一定差别，质量控制点和设备点检等也就有所不同，因此，在工作中就需要通过师傅的教导和自己实际操作中勤于思考，不断改进工作方法，提高工作效率。而且生产线上的工作也比较繁琐枯燥，尤其是摆瓶，需要你多动脑筋，不断地想方设法改进自己的工作方法，提高工作效率，减少工作所需时间。

3. 不断学习。要不断的丰富自己的专业知识和专业技能。这样才能工作更加得心应手。一个人在自己的职位上有所作为，一定要对自己职业的专业知识有所熟悉，对自己业务所在范围内的业务技能也要熟练掌握，这样才算是一位合格的员工。因此，我要认真学习装药岗位标准化操作指导书，熟悉设备点检内容并掌握装药岗位的质量控制点，以便更好地工作。

根据岗位职责的要求，我的主要工作及学习任务主要分为三块：

1. 供料。摆瓶是要求动作快和手眼配合好。摆瓶：一要确保摆瓶速度能跟上装药速度、一要保证药瓶完好，不能出现豁口瓶、畸形瓶和瓶体上有斑点、异物。倒药：倒药我认为主要需要强调复核。在将药筒放置到机器上前一定要复核药品的品名、批号，在确认无误后才能使用。另外，要学会正确操作机器，遇到突发情况要能够正确应对。

2. 装药。由于装药设备与丸剂车间的差别，需要装药人员手工将缺粒添上。在学会操作装药运行设备下，可以总结为上看、下看、左看、右看。上看装药板，将缺粒添上，将畸形及异物药丸挑出；下看药瓶口，洒药要及时再添上。左看药瓶，确保药瓶供应，及时将倒瓶扶起，在要瓶供应不及时时要迅速暂停设备。右看药瓶，防止出现空瓶半瓶流到下一道工序。

3. 看瓶。当装完药的一组六个瓶子送出后要检查是否有空瓶和半瓶，并随时检查地面是否掉药丸。

玉米制种个人工作总结篇五

1、认真学习传达中海油、油气利用公司年度工作会议精神，学习公司“以人为本、恪尽职守”的企业文化。严格各项安全制度的落实和执行，强化工艺纪律、劳动纪律检查，加强安全隐患巡查和整改，做好大修期间各项施工的安全监护，确保大修及生产、发货安全。

2、认真做好原油上岸工作，本月上岸36-1原油44005吨。本月蒸汽消耗量6420吨，比上月增加455吨，电消耗量125500kwh比上月减少56800kwh积极做好原油降耗工作，认真做好节能减排工作，配合装置做好大修前后的开停车，加强罐区生产管理，确保原油输送及产品储存和发货的

顺利进行。

3、做好各大修项目的实施：完成6#原油罐的清罐、罐底罐壁测厚、盘管试压等工作；完成两台装置原料泵的拆检维修及过滤器清洗；完成常二、减二发货泵及消防补水泵的拆检维修；完成码头原油输油臂垂臂的修理；完成减二伴热线的检查更换和部分易损蒸汽管线的更换；完成南沥青电缆沟积水的清理和整改。

4、努力做好“三基”工作，以“三基”工作为抓手，认真开展“三无”、“三无”活动。强化设备基础管理和现场管理，切实做好机泵的维护和保养。妥善做好大修后的现场清理工作。

6、强化发货管理，认真做好沥青发车无水确认和重质油品发船排凝确认，加强发货人员法制教育和安全教育，规范发货行为，搞好优质服务。

7、认真做好油品盘点和统计工作，加强原油上岸管理，妥善做好原油取样、封仓、计量等工作，认真做好原油船只装油误差统计，努力降低原油损耗。

1、职工岗位责任心需要进一步加强；

2、大修后的现场卫生需要进一步提高。

1、妥善做好大修后的现场卫生清理；

2、继续做好低加工量情况下的节能减排工作；

3、完成自动切水器的移位。

玉米制种个人工作总结篇六

一、制种技术员的任务和职责。

- 1、认真贯彻公司制定的制种技术方案和操作规程，完成公司的制种任务（内繁基地包括基地落实和隔离区划定）。
- 2、对制种全过程进行指导，解决制种工作中遇到的问题和矛盾。如为承约方解释制种方案，帮助其制定操作规程细则，沟通承约方与公司的意见。
- 3、对制种全过程进行监督、检查、督促、把关。包括隔离安全、播种密度、水肥投入、定苗去杂、抽雄、割除父本、田间估产、收获晾晒、脱粒加工、包装发运。
- 4、田间观察和记载。观察记录种子不同生长发育期的特征特性，为完善和调整制种方案积累原始资料和数据。发现异常情况及时报告。公司规定：当雄穗还有四个叶片未抽出时，技术员发现花期不遇并及时采取有效预防措施，不追究技术员和外繁部责任，低于四个叶片，即到第三、第二甚至到抽雄开始才发现花期不遇，就要追究技术员、片区负责人和外繁部的责任。
- 5、按照iso9001质量保证体系要求，做好质量体系必须的各项记录。记录要客观真实，全面□iso9000体系的要求就是“所做的事必须有记录，无记录等于没有做”。
- 6、严守公司秘密。如制种组合品种，公司的管理办法和制度，公司的经营规模及效益等。有的公司规定，购买多少包衣剂都不准向外界透露。
- 7、忠诚于公司，维护公司形象，不利公司的话不说，有损公司的事不做。

8、服务于农户和合作伙伴。这些服务包括：技术指导服务、信息沟通服务，咨询服务等。

二、制种技术员应具备的素质。

1、一定的文化程度和技术素质。目前我们要求具备中专或相当于中专以上文化程度。以后，随着时间的推移，要求会逐步提高。

2、适当的年龄。目前年龄普遍偏高，今后招聘技术员要求在35岁以下。

3、身体健康。

4、有较强的学习意识和钻研精神，通过培训，能够掌握制种技术，并能在实践中不断进步和提高。

5、吃苦耐劳，乐于奉献，有合作精神。

6、适应农村工作，与农民有共同语言，外繁基地技术员还应具备较高的交际能力和一定的风度。

三、怎样做一个合格的制种技术员

1、要善于学习。我们现在处于一个大变革时代，国家处于经济转型期，加入世贸、《种子法》的出台，给公司插上了腾飞的翅膀，公司目前处于飞速成长阶段。面对新形势、新任务、新挑战，侯总提出要把公司办成像军队、像家庭、像学校。我们只有不断的学习新知识，吸收新观念，才能跟上时代的步伐，跟上公司发展的步伐。学习的内容很多，作为制种技术员主要应抓好三个方面的学习，即：制种技术，文化理论，法律知识。学习的途径包括成人考试、函授、农广校等系统，学习的方法包括：向书本学习，向同行学习，向实践学习，向社会学习。总之，个人要根据自己的优势或条件，

不间断的学习。不仅作为公司制种技术员，即使作为社会普通人员也应该不间断的学习。

2、认真领会和贯彻制种操作规程的操作规程，做到贯彻制度不走样。制种组合花期调节方案和制种操作规程是公司制种的小宪法，必须认真贯彻执行，来不得半点马虎。我们与承约方规定，技术指导失误造成的责任由我们负责，不执行技术方案造成损失由对方负责，足见方案 and 操作规程责任重大。

3、“三勤”与“动脑”。当好一个制种技术员要做到三勤，即：腿勤、嘴勤、手勤，还要勤于动脑，善于动脑。腿勤就是逐块检查，逐户访查，“近地远地一样，大地块与小地块一样”，对每一户制种田，每一块制种田做到心中有数。嘴勤首先是该请示的要及时请示，该汇报的要及时汇报，不懂就问，不要不懂装懂；其次是要宣传操作规程，该说到的必须说到，发现不合理该纠正的必须纠正，听到不同意见要调查清楚。手勤就是该记的必须记下来，包括工作日记、管理档案、质量记录以及当地的气象、气候资料等；发现杂株和母本散粉株必须去掉，处理的问题必须记下来。动脑就是要善于思考，一方面要善于观察，发现问题，解决问题。另一方面要善于总结经验，寻找规律。另外，外繁基地人员对制种基地收集到的信息，要去粗取精，去伪存真，加以分析，写成书面材料向公司汇报。

4、讲究工作方法和工作艺术。要学会与各级领导干部打交道。我们制种工作涉及到方方面面的领导，包括种子管理部门领导、农场领导、政府领导、乡村领导，每层干部有每层干部的特点，每个地区有每个地区的特点，我们必须学会“到那山唱那山的歌”，“劈柴看柴势”，这样才能做好工作。

要学会与农村干部合作。

一、为承约方的经营活动保密；

二、支持村干部工作，帮他们想办法，出主意，解决制种工作中遇到的各种问题。

要处理好上下级关系：上级应关心、爱护、支持、帮助下级工作，下级应尊重上级、服从上级、支持上级工作，替上级排忧解难，不得顶撞和诽谤上级。

玉米制种个人工作总结篇七

在这一年的工作中，由于对安全意识的薄弱和对业务技术的不熟练，发生了几起事故，随后，我们提高了对安全生产的培训，对员工进行安全教育，使员工清楚安全工作的重要性，提高了员工安全工作的防范意识，同时我们车间还对每个岗位的操作规程进行定期的抽查考核，同时也加大了处罚力度。我们高度重视装置的安全工作，充分利用班前班后会，向员工进行安全教育，使员工清楚了安全工作的重要性，提高了员工安全工作的防范意识。同时车间加大了处罚力度，有效地避免了各类事故的发生。

对于我们食品行业来讲，我们的产品质量是要对社会大众的身体健康的负责的，在这一年里，我们车间制定了严格的卫生管理制度，定期对生产车间，设备，管道进行消毒。在制水工艺方面，我们的操作人员在总工的正确指导下，通过不断的探索，不断地调整，逐步将每个工序的各项指标控制在要求范围内，还有不断对员工进行有关质量的培训和指导，很快从过渡期成长到了成熟期。在生产的过程中，我们都严把质量关，对每次的抽样化验都严格进行，使得在20xx年的后期对产品的质量得到较好的控制。

我们做了下面几项工作：

- 1、完善车间的各项规章制度，用制度规范职工的行为。
- 2、加强内部各项工作的检查、监督和考核。

3、奖惩分明、加大力度，进一步发挥骨干作用和调动全体职工的积极性。

4、加强职工的技能培训。

5、了解职工思想动态，制定深入细致的解决职工思想问题的方法。

7、合理搭配人员分配工作，取长补短，充分发挥每一个人的优点。

1、有计划的做好各项工作；严格按照操作规程进行安排作业，

在这新年到来之际，祝愿大家在新的一年里，合家欢乐，身体健康，万事如意！