

教师节趣味活动主持词(大全8篇)

围绕工作中的某一方面或某一问题进行的专门性总结，总结某一方面的成绩、经验。总结书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇总结呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

高炉检修工作总结 检修工作总结篇一

20xx年7月8日8:00随着原油滚滚流入原油缓冲罐及稳前原油泵的启动，宣布油气处理分公司原稳装置20xx年度检修工作圆满结束，此次原稳装置检修工作在化工集团领导、东昊公司领导和相关部门的支持和帮忙下，在分公司全体员工及外来施工单位的共同努力下取得了圆满的成功，完成了检修各项预定任务，实现了检修期间不着一把火，不伤一个人，启机一次成功的预期目标。

此次检修历时24天，经过全体检修人员的共同努力，克服了天气炎热、蚊虫叮咬、阴雨天气等不利条件，圆满的完成了检修任务。本次检修共计划进行项目81项，实际共完成检修项目88项，其中外委检修项目37项，自检项目42项，临时增加检修外委项目7项，未能进行的检修项目2项。经过检修不但进一步提高了轻烃生产本事，并且解决了一系列影响装置生产的瓶颈问题 and 安全隐患问题。诸如：经过对塔顶水冷器和压缩机后水冷器清洗，有效的提高了装置冷却本事，提高了装置轻烃禅理；经过对空冷器加装防尘屋，有效的避免了空气中的灰尘杂质等对空冷器的污染，提高了空冷器的使用效率；经过将轻烃罐区水包、液位计原铁管伴热更换为铝塑管伴热，有效的解决了轻烃罐区伴热腐蚀严重渗漏问题；经过对轻烃罐区仪表电缆的改造，将原地下电缆改为地上，避免了因冬季、春季地面冻化将地下电缆扯断，解决了轻烃罐远程监控突然失灵的隐患；经过对轻烃罐区消防喷淋管线的改造，消除了对岗位人员巡检操作时的安全隐患；经过将原

轻烃脱敞开式脱水改为密闭式脱水，消除了轻烃脱水操作时的安全隐患。

其次，为进一步提高分公司的管理水平，加强分公司原稳装置规格化水平，检修期间对装置区部分彩道板进行了平整，为一次脱水罐区域铺设彩道板，对轻烃罐区破损地面进行了修复，对轻烃罐区围堰进行修复和粉刷，修复食堂、值班室和各泵房损坏的地砖40多块，全部更换主控室防静电地板块，重新为锅炉水化验室铺设瓷砖，经过以上工作使装置区、生活区环境更加优美，进一步提高了装置规格化水平。

今年检修，集团领导、公司领导几次到分公司做重要指示：宁可检修工期延误，也不能在检修期间发生任何事故。我们按照集团领导、公司领导的指示，将检修期间的安全工作放到首要位置来抓，将“四有工作法”贯穿检修始终，充分做到了检修计划周密、准备充分，检修方案详实、准确，检修过程中步步有确认、事事有人管、日日有记录。使检修全过程均处于受控状态。

为保证检修顺利进行，检修期间不发生事故，顺利完成检修任务，首先，5月初，我们就成立了检修管理组织机构，成立了以公司总经理蒲燕同志为总指挥，副经理郑军同志和安全副总监高岩峰同志任副总指挥，公司生产、安全部门的科室长和油气处理分公司班子成员作为管理成员的组织机构，下设7个专业组：检修协调组、安全管理组、材料组、质量验收组、宣传保卫组、后勤保障组、合同核算组。为此次检修工作的开展供给了坚实的组织保证。

其次，确定检修项目，我们本着涉及安全生产问题的项目一项不落，不必要的项目一项不上的原则对检修项目严格审核，4月初，油气处理分公司经过检修项目审查专业会的认真研讨，确定了20xx年原稳装置检修项目计划，并安排专业人员对初步确定的检修项目进行细化，制定项目施工方案，最终敲定了20xx年原稳装置检修项目计划。于4月份完成检修计划的申

报、审核工作，经过集团领导和相关部室领导的审核、批准，检修项目全部确定。

再次，重新完善检修期间的各项管理规定，我们结合“西太”管理经验和本次检修工作实际需要，重新修订了六项管理规定，分别是《检修计划管理规定》、《检修项目实施管理规定》、《自检单位管理规定》、《检修项目质量管理规定》、《检修安全管理规定》、《检修考核规定》等。

再次，敲定了检修时间，研究到各项工作的准备情景及检修工作量情景，集团公司、公司领导最终确定了检修时间为6月15～7月4日，检修期20天。

最终，选定检修队伍。5月中旬，我们已经与公司相关部门和领导结合，确定运输实业工程公司、蓝庆清洗公司、庆升实业公司三家施工队伍承担39项外委检修任务，并于5月中旬与施工队伍进行了工程交底，签定了施工合同和安全合同。

为了做到检修物料及时到位，保证装置检修的材料供应，我们于5月初完成了检修材料的上报工作，按照材料的供货周期，结合油气处理分公司材料库存储条件，把材料计划按轻、重、缓、急分类进行采购，并充分与公司相关专业和物管中心结合，指派专人时刻掌握材料供应动态，每周生产会都通报材料到货情景，截至到6月15日检修前，除个别供货周期较长的物料外，检修物料全部到位，有力的保证了检修工作的顺利完成。

为保证检修各项工作安全、平稳、有序、受控运行，我们做到了项项工作有方案，首先对《20xx年原稳装置检修ims作业指导计划书》进行了修订和细化，经过1次专业会议讨论，确定了检修时间进度表、检修外委项目施工进度表、检修自检项目施工进度表、渗漏点统计表、盲板明细表、盲板图、动火项目一览表、工艺置换方案等一系列具体操作方案。

其次，分公司组织班组长、车间主要领导、生产办专业对《装置停工操作规程》、《装置开工操作规程》重新进行了修订，使操作规程更合理、更具有可操作性。

再次，组织专业和车间技术员根据“五精”管理经验，结合08年检修实际情景，为每一个施工项目都编制了单项施工方案，将每一单项的施工资料、施工步骤、施工所需设施、工具、物料均做出详细的方案；同时，结合“西太”作业规程模式，对重点项目编制了施工作业规程，共编制了《换热器清洗施工作业规程》、《设备检修作业规程》、《电机检修施工作业规程》、《加热炉检修作业规程》、《锅炉检修作业规程》等项施工作业规程。

再次，为加强检修各施工项目过程管理，做到步步有确认，我们结合《化工集团管理制度汇编》重新规范了“检修ims作业指导书汇签表”、“化工集团施工作业票”、“外委施工现场确认单”、“检修项目施工记录表”、“检修项目施工验收单”、“动火票”、“用电票”、“用水票”、“进入有限空间作业票”“设备项目检修记录表”等9种检修票据和记录，并增加了“动土票”、“高处作业票”和“起重吊装作业票”，经过上述作业票的实施，使整个检修作业过程中的各个项目均处于受控状态。

最终，将《原稳装置检修ims作业指导计划书》、《装置停工操作规程》、《装置开工操作规程》装订成册，下发到车间及岗位，认真组织学习，保证每个人均对指导书、操作规程到达熟知、背会的程度。

1、以施工进度表为指南，合理安排检修工作量，保证按时完成检修任务今年检修工作量从总体上看，检修项目比往年有所减少，但由于检修项目较杂、施工作业面较多，如不合理安排每日工作量将很难保证检修工期的如期完工。根据这一实际特点，分公司采取了自检项目在检修前先行施工的做法，于6月1日开始将部分可不停机检修的设备自检项目、电器自

检项目及不涉及到动火或动火也可有效控制的工艺项目、部分装置刷漆项目在检修前尽量施工完毕，这样，大大减少了检修期间的自检工作量，同时，编制了详细的检修施工进度表，充分结合研究各项目的施工特点，在确保安全施工的前提下，合理安排每一个项目的施工时间和施工进度。在检修期间，各施工项目严格按施工进度表执行，不抢前不落后。为保证施工进度，分公司要求检修期间实行“日安排，日汇报”的制度，施工单位和车间必须根据各自的施工量安排好每日的施工量，并经过每日午时的检修例会汇报当日检修工作量完成情景及下一日的工作计划，生产办各专业对实际工作量的完成情景进行监督，并提出施工进度要求，对由于自身工作失误造成延误工期的提出严肃的批评和警告，敦促整改，合理掌控检修时间，进而保证了施工进度按照预期计划顺利完成。

2、检修过程中做到步步有确认，项项工作有落实

在检修过程中我们严格按照《原稳装置检修ims作业指导计划书》及化工集团相关管理制度执行，真正做到不走过场，不怕麻烦，步步有确认，项项有落实。在停、开工过程中，每一名操作工的每一个动作完成后均要在操作规程上进行确认，运行工程师、班长及主管领导确认无误后，再进行下一个动作，进而，有效的保证了装置安全、平稳的开、停工。

在检修施工过程中，施工队伍必须根据施工进度提前办理“施工作业票”、“用电票”、“动火票”、“用水票”“进入有限空间作业票”等相关手续，不办理完手续，不具备施工条件的坚决不允许施工。在施工过程中严格按《检修施工作业规程》执行，每进行一步都要进行签字确认，并由施工项目现场负责人进行监护，对外来施工人员的劳保穿戴、安全帽佩带、安全防护措施等进行监督，同时对施工过程中的质量情景进行检查，填写检修项目施工记录表，对《检修施工作业规程》执行情景进行监督，有效的保证了施工安全和施工质量。

在施工项目质量验收和工程量验收上，采取现场验收的方法，施工队现场负责人、车间专业人员、生产办专业人员、生产主要领导每一天均对施工队伍的施工工作量进行现场确认、记录，并对隐蔽工程进行联合质量验收，进而，有效的保证了施工签证的准确和施工质量的合格。

在自检项目的施工上采取车间主抓，专业检查的办法，由车间主任根据检修进度情景安排每日检修工作，每项工作都实行专人负责制，每块盲板的拆装、每个阀门的安装、每个盘根的添加均有专人负责，并有签字确认，由生产办专业协同车间副主任、技术员进行逐项检查，确保自检项目安全、质量合格。

今年的检修工作，我们实现了“不着一把火、不伤一个人、不损坏一台设备、装置启机一次成功”的总体目标，也踏踏实实的按照集团要求的“四有工作法”的原则对整个检修过程进行了有效控制，纵观整个检修过程，我们有许多好的方面，但也还存在着不足之处。

高炉检修工作总结 检修工作总结篇二

变电检修工区全体上下紧紧围绕创建“一强三优”现代化全公司这一中心，牢固坚持“安全第一”的基本方针和“保人身、保电网、保设备”的原则，狠抓安全生产的超前管理和超前防范，在电网运行设备大幅度增加和技改任务繁重的情况下，安全顺利地完成了春检、秋检、迎峰度夏、奥运保电、新站验收、迎峰度冬等任务，安全生产继续保持了良好稳定的发展形势。全年未发生人员轻伤及以上事故，未发生设备严重损坏事故，完成安全生产百日个数3个；结合“强化责任精益管理”和“人人讲诚信”主题教育活动，总结经验查找差距，更好的开展2009年的工作，特对2008年变电检修工区的安全生产工作进行总结。

1、坚持安全生产“两手抓”的工作方针。变电检修工区安全

生产坚持“两手抓”的工作方针，即一手抓安全教育培训，一手抓现场安全生产。

“干什么学什么，缺什么补什么”，结合变电检修工区实际，全年在工区范围内组织了二次安全知识教育和一次消防知识教育。外派参加集团公司和国网公司安全培训班2人次。按照年初制订的安全培训计划，每月组织了一次安全培训；冬训期间完成了《电业安全工作规程》复习与考试；对工区新进人员进行了班组、车间安全教育，结合现场开展了触电急救和387号文的学习，组织学习集团公司标准化作业指导书实施规定和查禁违章手册以及现场风险辨识手册的学习等。根据现场检修情况和用人实际，对外来人员进行了集中培训，使其对现场的规章制度进行了了解。在冬训期间首先班组和车间分别自行组织本部门的安规考试，冬训结束前全体人员又一起参加由公司统一组织的安规考试，参加人员全部达到优秀；工区有两人参加集团公司安规调考，全部及格；秋检工作开始之前，车间和班组都进行安规考试，进一步的加强的工作人员对各项安全规章制度的掌握，确保安全。

严格执行管理人员到位制度和到位监督卡制度，督促执行有关规章制度及防止高空坠落、人身触电事故的安全措施要求，认真编制检修三大措施、严格到位监督管理，严查各种作业性违章、指挥性违章行为，坚持工作负责人专职监护制度，严格执行一票两卡制度，严禁无票作业、严禁任意扩大工作范围，严格执行现场安全风险分析和开工会收工会制度，工作前认真进行安全风险分析，确定危险点和“虎口”部位，加强专责监护人制度，制定、落实防范措施，把施工风险降到最低，严把开工关、中间间断关和收工关，努力实现安全生产“可控、在控、能控”。现场文明生产显著改善，现场执行现场管理定置化和检修过程标准化，一次、二次检修都根据现场设置了符合实际的现场定置管理板，使现场工器具的摆放井然有序，做到了“人走物料场地清”，看板管理使工作人员进入场地就对现场工作情况做到“四清楚”。

2、认真落实安全责任制，完善安全基础管理。年初，在公司与工区负责人签订了安全生产责任状的基础上，变电检修工区层层签订了有硬指标、操作性强的“安全生产责任状”，将安全责任逐级分解，落实到了班组、个人。今年以来，工区安全生产工作任务相比去年面广量大，为了继续保持良好的安全形势，完成我们的安全生产目标，真正把安全措施落实到位，我们针对本部门实际情况重新制定了安全生产措施，各班组纷纷将公司安全生产目标分解落实到本班组，制定了实现安全生产目标的具体措施，制定了工区各岗位人员的安全职责。

完善了工区特种人员档案，使特种作业人员的培训纳入公司日常培训计划，及时地联系东营市技术监督局，对高空作业车操作人员进行培训并考试，取得正规操作证；对车间航吊进行了年审，消除起重设备带来的隐患；进一步的加强了安全工器具的管理，定期对各班组急救药箱的药品进行了补充和更换；更换现场人员的安全帽，并实行实名佩戴，现场使用的临时工的安全帽也全部更新，使其使用符合现场安全要求的安全帽；按照安全管理工作指南对班组安全活动内容进行规定，班组安全活动作为宣传安全，加强教育的主阵地，全年工区各班组基本照工区的要求完成了安全活动任务，取得了很好的效果。

3、进一步深入开展“百问百查”工作。根据集团公司2008年百问百查内容制定出符合变电检修工区实际的问查内容，把问查工作纳入日常生产工作中去，使百问百查工作常态运行，成为变电检修工区的日常安全管理工作。结合现场检修工作，深入开展查缺陷消除缺陷工作，停电设备一般缺陷消除率100%，全年缺陷消除率达到95%以上，确保了设备的安全运行。加强设备缺陷管理，严格执行“设备缺陷管理制度”有关规定，实行了缺陷闭环管理，做到缺陷管理有记录、有汇报、有总结、有考核，对紧急、重大缺陷及时组织人力、物力进行了消除，对一般性缺陷进行跟踪测试、监督，并结合季节性检修工作进行了处理。

4、认真开展创建无违章车间和反违章管理年活动。年初就制订出变电检修工区反违章管理年活动实施方案，进行广泛发动宣传，组织干部、职工进一步学习了上级有关领导关于安全生产工作的重要指示，从讲政治、保稳定、促发展的高度提高全员对安全生产工作重要性的认识水平；进一步学习了集团公司颁发的“安全生产奖惩规定”和“反违章管理办法”，使干部、职工在思想上形成对反违章工作重要性、艰巨性的深刻认识，在思想深处形成巨大的处罚压力。加深对“可控、在控、能控”观念的认识：安全生产要在控，首先必须可控，而可控是靠艰苦细致的工作来保证的；首先人员要可控、设备要可控、工作措施要可控、能够预防的一切外力破坏要可控。通过以上学习、教育，在职工中掀起了学规程、找差距、比安全的活动热潮，全体职工以积极的热情、认真的态度投入到“反违章管理年”活动中。

认真组织、开展好创建“无违章企业”和“隐患治理”活动，制定工作要求和分阶段实施计划，组织职工学习上级下发的有关文件，重点学习评比办法和“无违章”企业标准，制定出变电检修创建无违章车间工作标准和各班组创建无违章班组标准，做到标准清楚、目的明白、分工细致、责任明确。组织各班组、各专业严格按照评比办法、标准认真检查，在制度建设与执行、资料建设与完善、现场检查与考核以及设备改造与维护等方面查找工作中存在的问题和薄弱环节，制定整改计划，积极开展整改工作。各类违章现象得到有效的遏制，现场工作秩序逐步规范，基本达到了创建无违章车间标准的各项要求。

5、“隐患治理”专项行动和“回头看”活动取得实效。结合秋检开展的安全隐患治理专项行动和安全回头看活动，检修工区结合实际制定有效的实施计划和措施，在工区范围内广泛发动宣传，每个班组做到每日工作回报制度，对检修现场发现的问题和违章进行汇总，能及时处理的及时处理，无法及时处理的制定措施，共发现一般缺陷27条，重大缺陷12条，都全部消除；根据公司有关要求对各站低压电缆和变压

器套管进行了普查和检测，确保设备安全运行。搜集和整理变电检修工区以前发生的一类障碍及以上事故和涉及检修现场的国网范围内的事故进行学习，按照“四不放过”进行学习，对全体职工起到了警示和防微杜渐的作用，各专业结合实际制定详细的防范措施，事故“回头看”活动的开展，给第四季度现场检修工作的安全完成奠定了基础，“他人亡羊我补牢，他人补牢我筑墙”，真正的做到了安全关口的前移。

6、季节性检查和设备特巡，确保设备安全。按照公司有关要求开展季节性安全大检查，制定工区检查计划和整改措施，从宣传发动，到设备检查以及缺陷消除，变电检修工区领导都亲自过问和参与，从而各个专业也高度重视，发现缺陷及时进行消除，春季安全大检查共出问题50项，全部消除，消除率100%，冬季安全大检查查出缺陷45条，各班组根据情况制定出了详细的整改计划。雷雨来临和夏季用电用电负荷高峰之前对变电设备进行特训，奥运保电期间不间断按周期进行设备特训，结合两个排查活动进行治理，安排人员对市区内东城站和兖海站值班124人次；设备测温季节性4次，保电测温5次，共发现发热点5处，都及时地进行了消除，确保了安全供电。奥运保电设备特巡和专项治理行动设备特巡，各专业都编制了特训卡，做到巡视工作标准化，使巡视工作有据可查，保障了巡视工作的有效性，确保了设备的安全运行。

2、安全主动性和自觉性不够。在整个2008年中，共收到公司安全备忘录2份，在公司范围内安全违章考核两次，自查现场违章20余次，除去年初和夏季集中培训，现场违章平均每月3人次，违章现象呈上升趋势，这说明我们的安全主动性和自觉性不够，造成的原因主要有以下几种，首先是责任制没有落实到实处，对待违章没有严格按照“四不放过”进行处理，存在公司的考核工区给担、工区的查处不处理、班组不查处的现象，使安全考核没有真正起到应有的警示作用；其次是安全风险分析不深刻，每次开工会的安全风险分析和措施交待不切合实际，对容易出现的违章现象没有进行提示；三是存在工作为先的意识，没有牢固树立“安全第一”的思

想，存在只要把工作做好违章只要不出事就没问题的想法，常在河边走怎能不湿鞋，往往是一时的疏忽造成不可挽回的事故。四是对劳动防护用品的使用不规范，施工现场的穿着，特种作业的劳动防护等不符合要求也是现场违章的一个重点，也是事故发生的隐患，主要是电气焊不使用专用的防护用品，夏季施工穿短袖和凉鞋等。还有就是有禁止标志的场所使用移动通讯工具和流动吸烟，在控制室内随意使用通讯工具和在生产场所吸烟情况时有发生。

3、临时工的管理不规范。现场工作时间紧任务重和检修力量不

足的矛盾突出，从而有时的现场工作必须使用大量的外来人员，虽然也进行必要的安全培训和现场注意事项的告知，但知识水平的限制使他们对现场各项规章制度的理解也存在局限性，同时费用的限制也不可能让他们长时间的集中培训，安规规定临时工的管理也和正式工的管理一样，所以为了统一的管理最好是使用合同工，同培训同管理，确保人员的安全管理同步，这需要公司人事部门统一考虑。

4、安全活动开展不及时。现场工作繁忙有时忽略了安全活动的开展，其实安全活动的形式没有统一的格式，在现场结合实际进行更深刻，每周的安全活动不是一个形式，而是对现场工作的一个总结，同时也对班组成员的一个提醒，对下周工作的分析，从而达到安全关口前移的目的，所以安全活动的开展要坚持，只有把这项制度坚持下来并切实的利用，才能起到开展安全活动的根本作用。

5、电动工器具使用不规范。电气工器具的使用不规范，造成了设备在使用过程中的损坏，甚至可能造成人员的伤害，如无齿锯、电钻、电焊机、砂轮机，主要有电源线破损甚至漏电，有的不按规定使用接地线，戴手套使用转动中的电动工具，电动工器具的绝缘外壳破损，这些看似无关大局的小缺陷也影射出我们的精细化管理不到位，职工的主人翁精神

不够，视公务损坏为已任的不负责现象，是一种浪费，也给我们自身的安全带来隐患。

积患成疾，在安全长周期的光环下我们的安全管理更不能放松，要有如临深渊如履薄冰的忧患意识，针对以上存在的问题2009年我们要切实以一管二学三查四严保四零，即要管理到位，车间管理人员要切实落实责任制，只有结合现场的管理才是到位的管理；学规章制度和学先进技术，没有规矩不成方圆，规章制度的学习才能进一步规范我们现场的行为，学习新技术加强现场设备的检修水平才能确保设备的安全运行；要查管理型违章、指挥性违章和作业性违章，违章时事故的根源，要牢固树立违章就是事故的理念，违章一时不除，我们就无法保证绝对的安全；严格执行安全到位制度、严格执行安全风险分析制度、严肃处理违章现象、严查现场违章，人员到位为现场的安全提供了保障，风险分析到位才能做到安全关口的前移，才能针对性的制定措施，只有真正的严格按照“四不放过”原则处理违章才能最大限度的降低违章现象，到位人员真正的查禁违章，对现场的违章当面指出和制止是实现无违章的第一步。保证“人员零违章、管理零漏洞、设备零缺陷”达到“零事故”安全工作达到四个零，就让我们少一个沉重的负担，多一份进取的精神，少一点麻痹的成就感，多一分危机感，少一个出事的借口，多一个成事的理由。

2008年，变电检修工区各项工作圆满完成，我们成绩的取得有目共睹，但我们也要清醒地认识到我们存在的问题，只有解决我们存在的问题我们才能取得更好的成绩，安全工作是一个长久的工作，长治久安，只有通过我们不懈的努力才能真正的做到我们的目标：零违章。

高炉检修工作总结 检修工作总结篇三

为做好我矿停产检修工作，确保我矿安全生产，先后召开会议研究确定检修项目、协调施工单位、指导配件材料准备，

研究审批施工措施，制定总体实施意见，检修前期准备工作细致扎实。

1、安全管理到位。在几次检修会议上矿领导、职能部门对安全工作进行重点强调，对具体安全管理工作进行了重点安排。做到各个任务均有具体安全负责人、有完善的安全措施、单位管理人员跟班、制定了定时汇报制度，调度及时掌握进展动态。停送电等关键环节，实行调度员统一指挥，加强了对重点安全管理细节管控。

2、检修准备工作完备，现场管理到位。根据责任范围、技术力量等情况，对检修任务做到合理安排；针对供电系统改造工作，首先完成了运输系统的畅通工作、专用车辆调配，检修前组织专人进行现场确认，及时解决了遗留问题；施工单位针对检修工作，提前做到配件材料的及时准备和施工人员的合理安排。职能部门均逐项配备专人深入现场监督、指导检修工作规范开展。

3、重点检修任务进展顺利。在检修工作中，井下供电系统改造任务量大，直接涉及电气设备拆除与安装，机电专业做到现场协调指挥，有效地保证停送电工作的安全开展。对井上下变电所电气设备、电缆试验、地面筛分设备检修、2号皮带更换减速机等涉及停送电、登高作业、大件搬运、质量标准高、安装起吊等管理难度大项目，做到加强现场落实安全措施，强化现场指挥管理，施工单位严密组织，保证了各项检修任务安全顺利完成。

1、少数单位在检修任务实施中，落实检修会议规定不到位，没做到按时向调度汇报任务进展情况，给调度时时掌握施工进度情况，做到合理调度带来一定难度。

2、个别单位对施工问题考虑不周，临时应对，给施工进度带来影响以上两方面问题，相关部门和单位要高度重视，认真总结经验，在今后的检修工作中，制定相应的保障措施，杜

绝类似问题出现，保证总体工作规范开展。

高炉检修工作总结 检修工作总结篇四

时间一晃而过，转眼间到公司三年多了，伴随着公司的飞速发展我也在不断的进步着，因为我知道只有不断的学习，不断的完善自己的水平，才能从公司中脱颖而出，成为一名合格的检修工人，综合自己三年来的工作，作出如下总结。

风力发电是最近几年的新兴产业，没有成熟的管理的运行经验，只有在不断的工作和学习当中积累、总结，才能更好的完成风机的日常维护检修任务和变电站的工作，才能最大限度的完成公司下达的各项指标。只有不断的总结才能不断的提高自己的专业技能，才能成为公司的骨干力量。

爱岗敬业、恪尽职守的职业道德素质是每一项工作顺利开展并最终取得成功的保障。在这三年的时间里，我能遵守公司的各项规章制度，兢兢业业做好本职业工作，诚信待人，踏实做事，服从领导安排，在班组遇到班组缺少人员时坚持在本职岗位上，努力工作，克服自身困难，认真仔细的巡检，不放过现场任何一个细小的设备缺陷。始终以积极进取的心态对待工作。用满腔热情积极、认真地完成好每一项任务，认真履行岗位职责，平时生活中团结同事、不断提升自己的团队协作精神。一本《少有人走的路》让我有了一种积极豁达的心态、一种良好的习惯。这本书让我对自己的人生有了进一步的认识，渴望突破的我，将会在以后的工作和生活中时时刻刻勉励自己，以便在自己以后的人生道路越走越精彩。

三年来我最大的收获不是学习多少专业技能和知识。而是，思想观念的转变。在三年的工作实践中，自己深深认识到，只有政治上的坚定和思想上的清醒，才能保持良好的工作作风和忠于职守、爱岗敬业的勤奋精神。因此在平时的工作和生活中，自己更注重不断地补充自己，提高自己的政治和理论素养。一是抓好学习，尤其是理论学习，用正确的理论来

指导工作，在学习中，自己一方面按照规定的学习制度参加集体学习，记好学习笔记和心得体会，还利用工作和业余时间抓好自学，注意拓宽学习面，提高自己的综合知识水平。另一方面就是要注重实践。毕竟说的好不如做的好是古人教给我们的人生哲理。在每一次工作中，我都会严格要求自己要不畏辛苦，不怕困难，勇于钻研，让学习和实践切实地得到结合，让自己的思想觉悟真正地得到提高。

根据目前工作分工，我的主要工作任务是：协助班长做好风电机组日常的检修工作。通过长期以来的工作，使我认识到一个称职的检修人员应当具有精湛的技术技能、较强的组织协调能力和丰富的专业知识。若说“技术”比作“智商”的话，那么“能力”就可比作“情商”，运行、检修亦是如此，智商高就不见得情商高，因为技术是死的，能力是活的。工作三年的经验告诉我只有做到活学活用，才能更好地干好工作。

虽然来公司三年多，也可以称的上一个老员工了，但对工作的规划尚未形成。随着对风电场风电机组检修工作的进一步掌握，我会不断提高自己的工作水平和工作效率。“业精于勤而荒于嬉”，在以后的工作中我要不断学习专业知识，通过多看、多问、多学、多练来不断的提高自己的各项业务技能。我将坚持不懈地努力学习电气知识，并用于指导实践。在今后工作中，要努力当好班长的左膀右臂，把自己的工作创造性做好做扎实，为风电场的发展贡献自己的力量。人生经验的积累需要一个人用一生的时间践行，工作经验的积累需要在工作中细致入微，明察秋毫，从小细节入手，进行发散性的思考，不断积累，不断总结，充分丰富自己的工作经验。在工作中我充分认识到自己应该发挥什么样的作用，并且努力践行。立足于本职工作，努力提升自己。

总而言之我会更加的努力学习专业知识，在未来的日子里我还为自己制定了新的目标，那就是要加紧学习，更好的充实自己，以饱满的精神状态来迎接新时期的挑战。明天会有更

多的机遇和挑战在等着我。要着眼于大局，着眼于今后的发展。我也会向其它同事学习，取长补短，相互交流好的工作经验，共同进步，争取更好的工作成绩，为公司又好又快的发展增砖添瓦。

高炉检修工作总结 检修工作总结篇五

- 1、完成1#、2#锅炉运行维护工作。及时对1#锅炉主给水管道进行加固，首先控制住管道的振动，为隐患排查、解决赢得时间。由于巡检、维护到位，两台锅炉稳定运行。
- 2、完成3#锅炉各项消缺工作。主要完成一次风机电机f电机的返厂改造工作，该电机重达9.6吨，为确保改造效果，厂家要求返厂改造，在空间狭小、无运输道路情况下，检修人员配合厂家人员完成该项工作。同时还对暖风机进行查漏、堵管（堵管5根）检修工作。确保了3#锅炉的备用。
- 3、完成脱硫系统的各项检修及维护工作。在11月份的工作中脱硫系统曾多次发生故障，检修人员总能及时赶到现场，处理解决问题，11月份检修人员脱硫系统夜间加班共7次，确保环保参数的合格运行。
- 4、配合仪表人员完成1#锅炉粉尘计的加固、低加液位计改造、1#脱硫返料阀更换。
- 5、配合工程公司按时完成灰库湿灰系统的安装及调试工作。
- 6、配合工艺人员完成1#脱硫塔喷枪消缺及脱硫塔内部积灰清理工作。
- 7、按车间要求对防冻部位进行挂棉帘保温工作，并制作脱硫塔一层大门，确保冬季四防工作的有效开展。

在十二月工作中计划进行2#锅炉检修工作。同时对脱硫给料

系统、工艺水系统设备进行改造和完善，确保系统设备的稳定运行。

1、工艺水泵配件至今未能到货，已影响到工艺水泵的检修、完好备用工作，请机电科协助进行配件的催货工作，确保环保装置的稳定运行。

2、检修人员至今未能满员配备，人员流动性大，不利于各项工作的开展，需工程公司满员、定员检修人员。同时随着设备运行时间增加，环保脱硫系统的维护、检修量逐渐增加，现有人员不足于满足环保系统安全、稳定要求，需再增加检修人员，请机电科给予考虑。

高炉检修工作总结 检修工作总结篇六

一、从思想上:过去的一年里从思想上严格要求自我，加强学习，能够完成领导交办的各项工作任务。在工作的过程中，我深深体会到加强自我学习，提高自身素质的重要性，一个是向书本学习和上网查找相关资料，不断充实自我，改善学习方法;二是向周围的同事学习，虚心求教;三是向实践学习，把所学的知识运用于实际工作中，在实践中工作中校验所学知识，查找不足，提高自我。

二、从工作方式上:过去的主要工作就是抢修，整天忙忙碌碌，设备问题越来越多，不仅仅自我不简便还时常耽误生产。此刻在检修和保养同时逐步构成做台帐的习惯。设备检修后都有检修记录和检修台帐，对经常发生故障的设备进行检查，分析设备故障的主要原因，若是操作问题要求现场操作人员及时整改，对工艺要求上不适用的设备，与工艺人员、设备主管和保全小组成员讨论后进行改型试用，是其故障率大大降低。以513a小组氧化釜移料泵为例子，原先使用的是wihf80-65-160开式叶轮衬氟泵，现场共计有8台，检修的频率比较高。经过对多台故障的泵机检查总结后我们认为该泵在使用过程中打空泵的几率比较高，同时由于氧化釜内盘

管抱箍掉落也经常造成泵机发生故障。此刻已安排对每台氧化釜的盘管抱箍进行改型更换并严格验收，同时要求该泵机输送过程中操作人员不得离开现场防止打空泵。并从设备堆场找到1台az80-65-160整理后进行试用效果很好，目前这8台泵机的检修的频次相当于之前的1xx□不但降低了设备维修的费用还减低了工人的劳动强度。

三、大修工作和技术改造工作:在今年公司效益不好的情景下，本着修旧利废的原则，对大检修突出主要设备和关键设备重点维修，同时在对20xx年度大检修后出现的主要设备问题进行分析改善了检修的方式□20xx年的大修工作比较成功。对工艺要求的技术改造优先利用设备堆场内闲置和老厂拆迁过来的旧设备。并将停车小组不使用的部分设备调济使用。确保各项技改的设备需求。

1. 对设备管理比较粗糙，缺少细致的、连续的管理方法。
3. 对设备的润滑保养做的还不全面。

寄望在以后的工作中总结成功经验，再接再厉，发挥潜力，更好的为公司服务。