

2023年新员工加薪的申请书 员工加薪申请书(优质6篇)

报告在传达信息、分析问题和提出建议方面发挥着重要作用。那么，报告到底怎么写才合适呢？下面是小编帮大家整理的最新报告范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

检修工作年度总结报告篇一

一、生产设备维护工作。

1. 加强设备的日常巡检管理工作。我车间在年初根据我车间设备比较分散，点多面广的特点，加强日常巡检工作，制定了严格的巡检制度。对巡检设备制定了巡检路线，每日巡检落实到人，由技术员、主任进行检查、监督，并实行有效的奖惩制度。这样就能够使车间人员对设备的运行情况了如指掌。在设备检修时，能够对有问题的设备进行重巡处理。这样不仅能够节省检修时间，而且能有针对性的解决问题，确保检修质量。动力车间j103c 3#排粉机电动机就是在巡检时发现轴承声音异常，进行及时检修消除了隐患。供排水车间的450-1a□450-1c□450-1d□450-1e冷却塔风机在巡检时发现电动机风叶破碎，及时更换，避免电动机因过热而烧毁。

2. 集中技术骨干解决技术难题。动力车间输煤皮带的plc控制系统常出现忽然停车故障，控制回路检查了多次仍然没有结果。为了解决这个难题车间组织技术人员进行攻关，利用不上煤的时间反复试验最后终于找出问题所在，原来是破碎机的启动电流太大对plc的开关电源影响，出现plc突然失电所致。1#捞渣机变频器安装后dcs不能调速，捞渣机厂家调试人员找不出问题所在。我们车间得知情况后，立刻安排车间技术人员到现场解决问题。最后发现变频器有几个参数设置有误，外部接线也少了两根，将这些问题解决后，捞渣机运行正常

了。

- 1、污水处理站灰水过滤罐电气控制设计及设备安装
- 2、脱盐水中和液下泵增大功率电气安装
- 3、低压配电室电容器柜改造
- 4、冷却塔风机电动机风叶改造
- 5、供排水氯瓶间、质检中心气瓶间照明风机系统改造
- 6、氧泵两台变频器更换，控制回路改造
- 7、p1605有站控制回路改造
- 8、p1605新增油站安装
- 9、雨水收集泵的改造安装：
- 10、801注塞泵的电气设计、安装
- 11、702、802塔上照明改造
- 12、锅炉二次回收水泵的电气设计、安装
- 13、气化火炬密封水回收水泵的电气设计、安装
- 14、捞渣机项目照明风机系统电气设计
- 15、过滤机项目电气配合
- 16、硫回收项目电气配合
- 17、气化新增风机、照明的电气设计

1. 氧泵电流互感器更换;307a部分主插接件更换;各配电室停电清扫紧固;所有10kv变压器小修;现场配电柜检修;全厂电动机接线盒检查等37个检修项目。

2.110kv区设备预防性试验, 保护整组校验;10kv设备预防性试验, 保护整组校验;全厂接地电阻测试, 直流系统、通讯系统检查等20个试验项目。

四、车间检修、维护人员培训工作。我们车间制定了详细的员工岗位培训制度, 并有相应的考核细则。车间经常组织班长、技术员进行岗位练兵抽查, 并组织各相关技术员讲课, 提高员工理论技术水平。组织班组进行模拟操作配电动机控制回路, 并由车间技术员人为制造故障, 让员工查找, 提高员工的实际操作水平。

1. 备品备件储备定额统计。

2. 电缆厂房固定资产统计, 固定资产台帐完善。

年大检修计划编制, 材料计划编制。

4. 动、静密封点统计。

5. 设备管理台帐完善。

6. 电梯管理制度编写。

7. 电动机外送修理制度编写。

六、车间在设备管理维护方面还存在许多问题:

1. 各车间在办理《检修许可证》时不安排规定的人来办理。按规定应由检修负责人来办理《检修许可证》, 但由于各种原因常常来办票的却是化工运行人员。

2. 检修结束送电时没有检修负责人持有的《检修许可证》。由于办票的是化工运行人员，在交接班时《检修许可证》通常丢失。

3. 车间设备管理台帐还需进一步细化。车间将按照机动管理的要求逐步进行设备管理台帐的完善、细化。

4. 现场临时线管理还存在隐患。如：现场检修时要求安装的照明、电焊机等临时线，在检修结束后经常不通知电气人员拆除，而电气人员也不知道现场检修是否结束，这样临时线一直带电放在现场，形成隐患。

检修工作年度总结报告篇二

1、提前对检修项目进行梳理，细化，落实到班组、落实到个人；

2、提前熟悉检修项目、对所需备件、材料、机具、专用工具积极准备，对所需脚手早安排进行搭设，对需要拆除的保温要求在装置停车前一两天进行拆除。

这次检修工作项目多、难度大、时间紧、人员少、再加上天气寒冷，给本次检修工作带来了困难，为尽快完成检修工作，大家每天连续工作16小时，有时候每天工作达20小时，饭菜送到现场，吃了饭就接着干，累了，就在桌上趴上一会儿，在十来天的检修中，除了现场进行x射线探伤不得不停工，可以回家洗个澡外，其余时间均在现场。

k1301是本次大修工作重中之重□k1301由于是第一次检修，本人和班组人员一道，认认真真对k1301进行拆检、对检修数据认真进行检测、并作好记录。对每一道检修工序认认真真进行。

在检修k1301同时，及时地对s1204a/b滤棒固定改造工作进

行现场安装指导，进入到s1501□a1101a/b□气化炉内□7f斜三通更换□e3050换热器抽芯□k1102a/b轴瓦检查等现场了解检修情况。

为了保障停车检修过程中安全施工，避免出现安全事件和事故，对于特殊作业、高空作业、进入受限空间作业，要求检修人员严格执行公司的安全管理规定，作业前均办理相关的工作票证并得到批准后方进行检修作业。

整个大修，充分发挥了个人的技能与水平，但在大机组检修经验、机组对中判断能力上要进一步提升能力。班组人员能独当一面的员工不多，还在打人海战术，在焊接、管铆这一块我们需要向兄弟单位学习的地方还很多。

检修工作年度总结报告篇三

1机组c级检修于20xx年9月14日开始，计划用时12天，实际用时10天。从总的检修情况来看，我专业的检修进度紧随主设备的进度，从20xx年9月14日至20xx年9月23日止，正常的检修工作已全部完成。所有校验点均按检修工作计划表的要求全部完成。本次检修项目完成率100%，设备消缺率100%，整机启动一次成功。

2. 工程工期

3. 工作主要项目实际进度

烟气系统□cems□测点的检查及表计校验从9月14日开始，至9月23日全部完成。

压力变送器和开关及就地仪表校验从9月14日开始，至9月23日全部完成。

气动门的校验从9月17日开始，至9月23日全部完成。

4. 检修过程中消除的主要缺陷

4.1 烟气系统中的采样滤芯堵塞较严重，反复吹扫仍无法恢复后，更换采样滤芯两个。原烟气温度测量元件子检查过程中发现热电阻的陶瓷部分已损坏，经工作负责人确认后，更换并检查合格后回装（cems净烟气温度测量元件（pt100热电阻）在检查过程中发现热电阻的护套腐蚀较严重，反复擦拭后仍无法恢复，经工作负责人确认后，更换并检查合格后恢复。

4.2 吸收塔除雾器冲洗系统更换气动执行机构四套。利用检修时间将1吸收塔除雾器冲洗水母管压力表的信号线重新走线，满足现场文明生产的要求。

4.3 1机组检修现场发现有5处隔膜压力表隔膜损坏无法修复，更换压力表5块：分别在3台循环泵出口、供浆泵出口母管、1石膏排出泵出口母管压力。

4.4 1机组三台循环泵电机内部接线端子排由于长期使用已经老化，利用本次检修机会对三台循环泵电机内部的接线端子排进行更换。

5. 工作总体总结

5.1 检修情况简介

5.1.1 标准项目完成情况

5.1.2 检修过程介绍

本次1机组c级检修我们热控专业的主要任务是表计的校验，利用检修时间可以将所有热控测点进行疏通并将运行中无法处理的问题进行解决。

虽然我们多次进行300mw机组的检修工作，但是我们检修人

员还在检修之前做了大量的准备工作，包括技术资料的收集、检修缺陷的提前统计、向运行了解情况等等。为这次顺利完成检修任务奠定了良好的基础。此次检修为c级检修，工期为两个星期，工作量较大，为了确保检修进度，我们每天的工作相当饱满，还要配合施工队伍参加事故高位水箱的调试工作，这是考验我们的一道难题，对我们的检修工作提出了更高的要求。针对这种情况，我们从做好职工的思想工作入手，要求他们在思想上高度重视，严把安全和质量关。在安全生产部领导的动员下，我们的检修人员都自觉加班加点，毫无怨言，以紧抓工程进度为目标，当天的工作当天完成，确保每个工程节点有条不紊地完成。整个检修过程，我们始终紧随主设备的进度，尤其是在与机务的配合工作方面，我们努力做到接到配合工作任务，立即完成，决不影响总的进度。主设备检修完成，我们立即装复校验，以保证设备试运转的按时进行。在我们全体检修人员的共同努力下，最终圆满完成了这次检修任务，为机组的顺利启动贡献了一份力量。

5.2 技术准备工作

5.2.1 文件资料准备

在检修开始前，根据检修计划任务书及时进行人员分工。由各小组人员对自己所管辖的设备范围进行整理分类。检修开始后，根据检修作业文件包进行工作，严格按照检修作业文件包的进行作业。组织参加检修的工作人员全面进行学习，特别是对个别细小环节进行了强调。对保证检修安全进行，起到了重要的保障作用。

5.3 检修遗留问题及采取措施

由于1机组两台分析仪使用时间接近两年应返厂校验，而目前2机组属于停运状态，所以将2机组分析仪装在1机组分析仪机柜内，由于通道设置不同，所以目前1机组的故障灯常亮，但不影响正常运行，等1机组分析仪校验完立即回装。

检修工作年度总结报告篇四

4月份的大检修，在公司与分厂的领导下，我工段早布置、早安排，在时间短、任务重的前提下克服困难，落实责任，圆满地完成了此次大检修的各项工作，并把其中衍生出来的一些问题也逐一地进行了消缺与处理。

1、本次大检修共完成42项，含自检项目。把我们在平时总结的一些可能或者影响安全的一些缺陷或故障，进行了消除，为下来的安全、平稳、高效生产奠定了一个良好的基础。

2、各项检修前期准备工作较充分。在检修的前期准备中，我们尽量做到想的细致周到，备品备件有准备而不闲置，各项动火的安全防护措施准备到位，落实到位。

3、责任落实，任务分解较细致。在检修前期，工段认真贯彻公司检修动员会的精神，认真思考，合理分配，把检修的各项工作层层分解落实到班、落实到人。进而在检修中忙而不乱，工作有条理、有章法、有可比性，极大地调动了员工的工作热情与主观能动性。

4、本次检修进度快，安全高效。

我们本着“安全第一”的原则，认真对待每一项工作，在检修现场看到的是一片繁忙景象。为此，我们在制定安全防护措施中就要求专人负责，专人监护。如需配合都有一人协调，不东拉西扯。值的高兴的是在本次大检修中，我工段包括民工在内无有一人受到伤害。

5、本次检修后续工作跟进快，现场清理有序彻底。这一点我觉得本次检修比往年任何检修都做的好，做的到位。现场卫生的清理很彻底，也很干净。如水洗塔旧填料的清理，发生到清净楼的清理，废旧物资的`退库，除锈刷漆工作等都让我们很满意。

1、个别员工在干活时缺乏技巧性。经过细致的观察发现，有个别同志吃苦耐劳精神可嘉，得缺少动脑子、用智慧的思维方法。在处理问题时，缺少技巧性，难免走了弯路，也降低了工作效率。

2、工段一级管理仍有漏洞。尽管每次检修我们都想把工作做到尽善尽美，但是总会出现这样那样的一些意想不到的遗憾。因此，我们会努力把把工作做细、做扎实，克服困难，从大局出发，不计较个人得失与情感伤害，团结一切可以团结的力量，争取把大检修工作做好。

总而言之，我觉的瑕不掩瑜，本次大检修我们估且看作是“圆满”的。

检修工作年度总结报告篇五

早在五月初，青岛项目部领导班子就已经安排各专业对于这次检修的相关培训，检修能否安全、顺利的进行，员工的经验、技能水平起到了相当大的作用，这次检修是炼油厂开工以来首次检修，所以公司领导及上下全体员工不敢有丝毫的放松，为员工供给专门的培训场所，总部对我们更是全力支持，特意为项目部配备了投影仪等培训器材。按照青岛炼化国际性先进企业管理理念，我们在遵守青岛炼化及行业规则的前提下不断探取学习，确保基层管理方法科学行之有效，力求专业技能知识日臻成熟、用之可取。项目部组织机电仪三个专业利用业余时间，分层次、有重点地确定培训资料，为了使培训工作更具针对性，取得实实在在的效果，领导针对不一样层次、不一样岗位、不一样工种的人员，科学制定培训资料，坚持共性资料与个性资料相结合，做到资料明确，有的放矢。班组根据实际工作资料进行岗位安全操作规程、安全知识、重点危险源的培训。检修正是开始前又针对本次检修做了系统的方案交底等工作。

河北凯森为了全面、高质、高效完成检修任务，公司从总部

抽调了很多精干力量来充实我们青岛项目部，长岭机电、津滨公司纷纷派出精英干将前来青岛项目部支援我们这次检修，他们深入到各个检修队伍，成为此次大检修的一支骨干力量。我们还成立了检修宣传组，配合青岛炼化检修专刊，广播播报，电视新闻，扎实做好宣传发动工作，促进员工思想观念转变和工作方法创新，在广大职工中牢固树立起“一切为了大检修，一切服务大检修，一切服从大检修，一切保证大检修”的思想。

在检修过程中，大家在王宁副总经理的领导下始终秉持“一家人、一条心、一个目标”的理念，彻底转变观念、共同协作。他们服从大局，理解项目部的统一指挥。任务划分上突出党员干部的模范带头作用，重大项目有干部牵头、难点工程有党员争先，党员干部始终站在检修的最前沿，做好职工群众的主心骨。各单位充分发扬干部带头，党员争先的先锋模范作用，冲锋在前，哪里有需要，哪里就有他们的身影，团结拼搏、艰苦奋斗。

凯森成立了“党员突击队”、“青年突击队”，在检修中以积极进取的精神、科学严谨的态度，以实际行动践行“异常能吃苦、异常能战斗、异常能奉献、异常能学习、异常能创造”的检修楷模。

正值酷暑，对每个参检人员来说，既是考验，也是意志的磨练。他们在一个个急、难、险、重的任务面前冲在前，在一个个脏活、累活面前冲在前，应对一道道难题，他们攻坚啃硬跑在前。在一个月时间里参加检修的全体员工日夜奋战在大检修现场，发扬不怕累、不怕苦，敢打敢拼的精神，为本次大检修的顺利完成付出了汗水和心血。

青岛炼化本次检修以常减压单元为重点，富气压缩机的改造更是重中之重。气压机汽轮机整体返厂涉及到的吊装、拆除房顶等项目副总经理王宁亲自到检修一线指导工作，随时协调处理现场遇到的问题。仪表专业的检修项目向来要求精益

求精，更换玻璃板液位计双法兰的工作更是需要我们总部调任的管工师傅配合。总部的管工师傅不畏炎热的天气，奋战在检修现场，为了抢进度，他们放弃了午休，加班加点没有怨言。常减压沙堆电缆的清理，电气专业全员参与。连续奋战15小时，及时清理出100余根电缆。机械专业的技措项目22台热油泵密封改造，由于配件到的晚，为了不耽误检修进度，大家齐心协力更是在4天里完成了所有机泵改造任务。

53米的焦炭塔上，相当于19层楼高度的作业区，大家每一天要带着工具爬上爬下最少4次。顶盖机、底盖机、除焦头、风动马达、水马达等，个个都是“大块头”。检修开始，焦化电梯已停用，倒链、铜棒、大锤、几十斤的工具靠大家肩背手提。常减压装置p101的电机更换更是重大挑战，电机的总重量近10吨，体积大，现场环境又很狭窄。又是大家克服一切困难，凭借丰富的经验及过硬的技术，合理使用工器具辅助，与叉车配合，将力量与智慧完美结合，圆满完成任务。

为了更好的督促项目部检修工作顺利进行，公司总经理左炯明赶赴青岛炼化大修现场，亲切慰问了奋战在检修一线的公司员工。副总经理王宁更是检修开始就来到项目部指挥检修工作，每一天忙碌在检修一线，抓质量、促进度、重安全、保工期。在检修现场，左总经理详细询问检修员工的工作和生活情景以及工作中遇到的困难，真挚地感激他们为公司的发展做出辛勤的努力。左总经理对此次检修提出要求：一是检修时间紧、任务重，项目部要坚持以人为本，合理安排作业和休息时间，确保检修人员良好的工作状态。二是在确保检修安全的同时，保证检修任务的质量和工期，以安全、优质和高效完成本此检修任务。三是期望全体将士克服困难，坚持“诚信服务，追求卓越”的理念，进一步提高检修工艺和检修标准，创立专业化公司检修样板工程。四是坚持“精细管理，与客户共同成长”经营理念，积极向业主提出相关设备改造提议。所有参战的大修将士表示，必须会全力以赴，按照大修项目部的安排做好各项工作，不辜负公司领导的期望，保证完成任务。

在检修接近尾声之际，项目部积极配合中石化总部对本次检修工作的检查工作。左总在会议中承诺，凯森将加大设备治理力度，提高检修维护质量，确保机组检修创全优。工作中，我们广大干部员工进一步转变观念，按照公司“争先创优”的要求，注重等级检修过程安全、质量、工期管理与控制，主动替业主研究问题，结合青岛炼化设备实际情景，在确保实现机组长周期安全稳定运行的基础上，实现主要经济指标达优，实现真正意义上的创全优目标。管理上，我们将加强沟通协作，建立和谐双赢的运检关系。一向以来，项目部加强与青炼化沟通协调，进一步理顺运检工作关系。积极参加青岛炼化组织的检修协调会议，本着增进理解、互相支持、和谐双赢、共谋发展的原则，就设备消缺维护、等级检修管理、礼貌检修治理等工作进行了广泛交流和探讨，针对生产工作中的实际问题达成了共识。及时沟通工作情景，协调解决安全检修工作中的实际问题。经过加强彼此工作沟通和协调，进一步理顺了工作关系，为共同维护好生产设备，实现青岛炼化的和谐发展奠定了基础。

上善若水，天道酬勤，凯森人辛勤的付出见到显著的成效。大家共同努力下，克服各种不利因素，进取沟通协调，合理组织施工，历时一个月，提前5天完成常减压单元、储运单元机电仪共计17512项检修任务。本次检修消除设备故障隐患，保证设备运转率，确保机组在未来4年安全稳定运行。为装置长周期安全生产供给有效保障。

时光总在悄然流逝，凯森人虽不能轰轰烈烈，但只要点点滴滴、事事处处的严于律己、遵章守纪，分分秒秒、年年月月的尽忠职守，小草虽小，一样能铺成辽阔无垠的大草原，所以大家身为这个优秀团队的一员感到发自内心的自豪。春光无限好，正当耕耘时，在河北凯森这个大团体里，在美丽的青岛海滨播种着完美的活力与梦想，牢记使命，始终坚持“炼化满意是检验我们各项检修服务的唯一标准”，创造凯森更加完美的明天。

检修工作年度总结报告篇六

1、公司未发生安全生产事故。

2、隐患排查执行情况：本月安全大检查两次，查出安全隐患24条，已整改21条，剩余3条未到整改时限，隐患整改率88%。

1、公司出台《关于做好中秋、国庆“双节”期间安全生产工作的通知》，对节日期间公司安全生产工作进行了安排部署和落实，一是对厂区消防系统、疏散通道、安全出口畅通情况进行检查，确保了公司消防设施完好有效，各类通道、出口畅通无阻；二是落实“雨季三防”安全措施，对装置区、罐区、围堰、事故水池、地沟、雨水井、排水沟等进行全面检查，发现隐患及时进行了整改和消除；三是对公司应急器材物资的配备和应急队伍应急准备工作情况进行了细化和完善；四是对节假日期间的特殊作业提级管控，对入厂的危化品车辆严格按照规定进行安检，对于审查不合格的车辆一律不得入厂进行充装，同时要求遇雷雨等恶劣天气任何危险化学品车辆不得进入公司厂区；五是组织各专业人员进行了国庆节前安全大检查、危险化学品储罐安全自查以及危险化学品安全自查等工作。

2、公司将安全生产“三年行动”、“三无”以及“四大”专项整治活动相结合，对照《安全生产专项整治三年行动任务清单》的要求，彻查彻整安全风险隐患，及时解决专项整治行动中出现的的问题，按要求完成隐患闭环管控。公司落实了每日安全风险研判和公告，按时向预警系统进行了报送。

3、按照《安全检查计划》，各部门、车间实施了各类安全检查，所查隐患全部下发《隐患整改通知单》，限期整改，确保隐患闭环。根据《重大危险源自查表》要求，公司组织进行了重大危险源第二轮自查，配合应急局完成了重大危险源第二轮交流检查。

4、根据《关于安全绩效考核办法的通知》，公司对各部门落实了安全绩效评定和考核。公司严格执行《“三违”安全管理办法》，建立“三违”人员惩戒台账，本月对涉及一般“三违”的员工进行了教育、通报和考核。

5、公司全系统停产检修。检修前，公司成立检修指挥部，指挥部下设各专业小组，提前召开了检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化安全检修方案和安全技术措施，跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并组织参检人员对检修方案进行了培训学习。

二是检修员工存在组织纪律性不强、安全意识淡薄等问题；

针对以上问题，公司要求各级针对暴露出来的各项问题要深入分析，举一反三，采取得力有效措施，真正把安全责任落实到基层；在公司范围内开展大反思活动，认真查找安全工作存在的问题和不足，进而制定和落实安全防范措施；加强安全教育开展特殊作业和岗位应知应会安全培训，切实提高员工安全意识，提升安全工作技能。

1、加强岗位应知应会等培训。

2、强化责任落实，加强特殊作业票证审批管控，强化公司生产现场安全巡查和隐患排查。

3、提前谋划“冬季三防”和“‘119’”各项工作。

检修工作年度总结报告篇七

20__年11月17日、18日，由农电工作部牵头、张店供电所组织，分别对10千伏胡张线123支线10分支及24支支线共14.9千米线路进行了集中检修。集中检修范围包括登杆检查、更换破损瓷瓶及扎线、清擦瓷瓶、金具检查维护、正杆、正担、增补拉线、通道清障等。

在两天时间里，张店供电所组织精干力量，共更换顶相支持器3处、加固扶正横担34处更换2处、擦拭瓷瓶491只更换13只、紧固扎线21处、处理破股导线1处、新增拉线1条、正杆塔47基、清理线路通道砍伐树木154棵。检修工作取得了良好的效果。

综合此次检修工作，突显以下几个特点：

1、领导重视。

在集中检修开始之前，王伟阳副局长组织农电工作部、张店所及参加集中检修主要负责人召开专题会议，共同分析、研究、制定集中检修方案，并对集中检修的组织、安全、后勤保障等工作做出了细致的安排部署，为检修工作顺利完成，奠定了较好的基础。

2、方案详尽措施齐备。

为使集中检修顺利进行，王局长还要求农电工作部、安全监察部及张店供电所相关人员深入检修现场仔认真勘查，成立集中检修指挥部，加强对集中检修统一组织、指挥、协调，此次集中检修活动从工作任务、人员分工、时间安排、组织措施、安全措施、技术措施、后勤保障、危险点分析、应急措施、工作效果等制定出详尽周密的安排，从而有力的保证了检修工作顺利进行。

3、认真准备，精心动员。

为了此次检修成功，张店供电所多次召开全体人员会议，强调集中检修的重要性，统一了思想认识。张店供电所根据职工和农电工情况，将全所人员进行整合依据特长进行了分工，成立了杆上作业小组、线路清障小组、后勤保障小组、安全巡视小组，各小组认真学习集中检修方案、做好班前、班后会及各项准备和总结工作，从而圆满完成集中检修各项任务。

4、狠抓检修质量。

在本次检修中，农电工作部、安全监察部相关人员，在检修现场流动在各个检修点，对本次检修各项安全措施、技术措施、组织措施进行全程监督，从而做到了依照检修方案，不走过场，以处理缺陷，提高了设备和线路的健康运行水平为目的的检修工作。。

20__年我局将集中检修工作作为农电管理的一项亮点工作进行推广开展，要求各所有计划、有侧重的主动开展集中检修工作，提高线路设备运行水平和质量。农电工作部号召各所认真总结学习桐曹线、胡张线集中检修经验，趁有利天气形势，抓好各自辖区内线路和设备的检修工作，为我局设备安全度冬，为全县人民过一个20__年平安祥和的“双节”、为我局大发展做成自己应有的贡献。

检修工作年度总结报告篇八

20__年，我主要完成了以下工作：

3. 协助支部书记开展党支部日常工作；负责分部工会工作，协助领导组织了在三号线举行的运营总部劳动竞赛，按照领导的指示，组织了分部羽毛球赛、篮球赛，召开中秋分部员工大会等活动；负责分部宣传工作，基本完成分部年度宣传任务。

1. 工作上善欠缺主观性与积极性。工作任务越来越繁重，工作压力也越来越大，但是在任务重、压力大的情况下，工作心态还比较懒散，态度不端正，一定程度上影响了工作效率。

2. 业务上显得不成熟，还需加强学习。主要表现在：跟班作业时，对现场设备设施掌握不熟悉，对作业技能及方式方法不了解；开技术分析会时，每一个人都很有各自独特的见解，有理有据，而自己从经验、技能、知识上都显得捉襟见肘；在

技能评估实操考试时，现场情况变化多端，应对及应变措施还达不到所要求。业务学习不仅要理论联系实际，同时经验及教训也十分重要，平时应多向老员工请教，多了解现场实际情况，多参与工班作业。

20__年，是收获的一年，也是不完美的一年，生活中还有些许不平静，工作上还需要有长足的进步，思想上应该再沉稳周密点。工作中存在的问题，相信在以后的工作中我会弥补这些不足，努力的提高我的业务技能，完善我的工作方法，为公司的发展尽自己的绵薄之力！

检修工作年度总结报告篇九

自xx月xx日开始至今，我们烧成分厂一线进行了一次自投产以来最大规模的一次检修工作。现检修已经结束，我们电气部门且也已按原定计划完成各个计划检修项目，且顺利一次性试车成功。现将重点维修项目汇报如下。

煤磨袋收尘控制柜改造项目：在安装时由于考虑不当，电控部分置于现场。由于现场粉尘太大，致使电控部分多次出现故障，对生产造成了一定的影响。由于现场位置的特殊性，同时也存在了一定的安全隐患。在王总的指示下，我们对袋收尘电控柜进行了改造，现工作已顺利完成，彻底解决了以上隐患。确保了其以后的正常运行。入库，入窑斗提抽屉柜改造：由于一线插件质量问题，此项客观问题的存在对生产造成了一定程度的影响。基于斗提位置的特殊性，为此不再因此方面对生产造成影响，在这次大修期间我们对此进行了彻底改造。保障在以后生产中不会再出现此类问题。

大型电机维护：煤粉通风机在生产中电机前轴振动较大，在上次检修中由于时间较短，未能彻底解决该问题。这次由于时间相对较长，我们联系机动处对其进行了彻底检查维护，且对前后轴承进行了更换。现已稳定正常运行。原料，循环，

高温，尾排四台大型电机由于长时间运行且未得到维护，且存在一定的振动现象。在这次检修中，我们对前后轴瓦进行了彻底检查与维护。

中小型电机维护：在这次检修当中我们对现场所有电机一台不漏的进行了检查维护。特别是入库入窑斗提电机，由于其位置的特殊性，且其轴承运行已超过两万小时。至此我们对轴承进行了更换。确保了其以后能安全长时间运行。

电控部分检查与维护：在这次停机检修过程中，我们对在生产过程中一些无法停机的电控部分也进行了彻底的检查与维护，如高温，尾排变频柜。我们对其各个部件，包括模块单元进行了彻底的维护。对于其它低压电控单元我们也全部进行了检查维护。确保排除各个安全隐患。

由于此次检修项目较多，我们为确保完全无漏的完成各个项目，做到工作从紧从细。在分厂，机动处领导的统一安排下，生产安全处的指导监督下，我们在确保安全的情况下，加班加点工作。终于在计划时间内圆满完成了各项工作，并与26日一次性试车成功。确保了27日的正常投料生产。

在这次检修过程中，任务紧，工作重，我们在工作中收获的同时也锻炼了我们的意志。这次工作任务地完成，也让我们的工作经历得到了一定成长，为我们以后更好的工作，打下了一定的基础。在分厂领导的带领下，以后的工作中我们会继续发扬这种精神，再接再厉圆满完成以后的各项工作。