

2023年银行五一存款活动方案设计(通用5篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它有助于我们寻找工作和事物发展的规律，从而掌握并运用这些规律，是时候写一份总结了。写总结的时候需要注意什么呢？有哪些格式需要注意呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

配料岗位年终工作总结 工段工作总结篇一

20xx年即将结束，工段在熟料分厂领导的带领下，在“安全第一，预防为主”的思想指导下。

1、对工段员工进行生产责任制的教育和宣传各项安全生产管理制度，并在工作中存在的安全隐患及时整改、把工作安全风险降到最低，有效的防止防范事故发生。对进入工作中的工作人员进行教育，使员工的安全思想意识提高，预防在工作中发生事故，经常与工段人员进行沟通，使工段人员在工作中注意易发生事故的要点，降低安全事故发生的风险系数。

到不带隐患出工的原则，确保生产安全进行。

3、7到8月份高温天气作时，防止有人中暑，工段领到分厂发下的防暑降温药品，并下发给每位员工，同时合理安排员工休息时间，防止有中暑事件出现。

4、进入秋季对员工进行宣传教育防火安全意识，重点检查灭火器是否正常，对灭火器有异常情况的进行更换，却保防火工作做到万无一失。5、工段在公司的要求下，及时合理的根据安全标准化，进行软件和硬件的建设，取得了一定的成效，并在安全标准化的验收中，圆满完成。

目前已进去xx月份，进行冬季生产，要做好冬季安全生产。

- 1、根据冬季特点，对员工做好安全防护教育。工段班组利用班前会，部室利用周工作会做好防滑跌、防坠落、防触电、防机械伤害（卷刮）等教育。不准穿大衣和肥大衣服及高跟鞋上岗，不准酒后上班，严禁乱拉乱接电源线和擅自使用大功率灯具、电器（除空调）取暖及烘烤衣物。
- 2、加强现场的检查和监管，严禁“三违”行为的发生。
- 3、提前做好设备设施的过冬防冻保护工作，确保设备安全运行。

配料岗位年终工作总结 工段工作总结篇二

回顾过去的一年。烧成工段在公司领导的关怀和烧成车间的正确领导下，经过工段全体员工的共同努力，以设备管理为抓手，通过点检、定查、勤维护“三位一体”的工作方式，积极做好各项工作，较好的完成了全年生产的各项任务。

一、狠抓安全生产，坚持常年不懈

安全是生产的生命线，没有安全就没有生产。本工段清醒的认识到安全的重要性。我工段坚持走“安全生产、预防为主”的方针，时刻把安全放在第一位。每次工段召开安全例会都要根据当时情况，布置安全任务，并且认真记录每周安全例会的内容。每次检修抢修时，计划工作的同时也要考虑安全措施。

另外在兄弟单位及上级安全部门的帮助下，通过自查、自检整改了很多的安全隐患。

二、狠抓现场管理、设备管理，确保生产正常

今年公司现场管理达标验收，烧成工段积极配合公司搞好现场管理工作。解决了一个又一个难题，设备的“跑、冒、滴、漏”以及现场卫生，为此，整个工段付出较大精力，最终现场管理取得较大成效。

烧成工段的设备都是大型重要设备，如：预热器、窑、篦冷机等。这些设备的正常运行是窑运转率的可靠保证。烧成工段借鉴其他工段的好经验、好办法，结合自身的特点，不断摸索和充实，建立了一套具有特色的管理体系。并且围绕公司下达的硬性指标。从人性化、精细化、诚信化三个管理方面入手，突出“认真”、“严格”四字。以设备管理为抓手，以做好润滑工作为突破口，发动全体职工，认认真真、扎扎实实地做好润滑工作，减小了机械设备的非正常磨损。从而大大地减小了故障率，提升了运转率。我们要求每位员工在检修过程中都要发挥作用，利用节能限产期间的检修工作，群策群力，努力仔细地排查故障隐患。使每次检修更彻底、更完善。使我们的工作效率和技能一次比一次更进步。

三、加强生产管理，严格控制成本。

我工段响应全国性的节能减排的号召，坚持不懈地开展勤俭节约工作，完善节约各项制度和奖励措施。并从杜绝“跑冒滴漏”工作做起，采取勤查、勤修、勤维护的方法。做到不浪费水、不浪费气、不浪费热、不浪费电。开展节约一分钱、节约一张纸、节约一度电的活动，达到了严格控制成本的效果。

四、合理分配劳动报酬，增强员工凝聚力

在公平、公正、公开的分配原则下，每次的工资及其他指标的奖励，都通过预分配，并张榜明示。在员工无异议的前提下报生产部核准发放，进一步加强了工段的凝聚力和管理自信心。

在新的一年里，我们希望公司继续给予大力支持，使我们保持高昂的生产热情和积极性，让我们不断发扬成绩，纠正错误，振奋精神。继续抓安全、抓生产、抓效益。为****水泥有限公司的美好未来，做出自己应有的贡献。

烧成工段 **** 201*年**月**日

配料岗位年终工作总结 工段工作总结篇三

2、在维修工段协助下对老线库房备件清理，可利用备件搬迁至新区库房；

4、完成新区班组园地定置，现场目视化定置工作；

5、按公司部署推进班组建设ccps推进，年终评级达3.9级；

6、通过本质安全体系认证达1.0级；

7、14000和18000体系复审通过；

8、编制了20xx年主体计划、培训计划；

不足之处：

2、综合工段事务繁多，有些工作内容没有很好分解，缺少明确的分工和有效的监督考核；在现场时间不足，不能发现问题，了解第一手的资料。

3、对相关方监管不足，12月常邦伦辞职后保洁公司工作质量下降没有能够及时提出整改意见，导致被公司检查发现现场问题颇多。

20xx年工作重点：

带领综合工段成员做好本职工作，完成公司布置的各项工作。以生产现场为工作重心，车间kpi考核指标分解至班组并纳入考核项目；抓好安全日常管理工作，按照ccps4.8级要求推进班组建设，完成培训计划和改善，提升工班长和员工业务素质；贯彻车间管理制度，每周检查各班组的考勤、表格填写执行情况和现场定置，对相关方大桥公司、安仁洁净的检查也纳入综合工段日常班组检查考核项目。

配料岗位年终工作总结 工段工作总结篇四

一、完善安全规章制度。在2006年的基础上，工段结合与分厂所签订的安全、环保、消防目标责任书，完善了安全生产管理这一条线，除与所属各领域第一负责人及各班班长签订了目标责任书外，还规范了各班与各岗位之间的签订。制定了“基础管理红旗班评比标准”，在安全环保方面做了硬性规定，出现一次不服和要求的现象便不能被评“红旗班”，使大家都处于良性的竞争中，更好的出色的完成工作。同时，完善了如：三级安全教育及各种技能培训、考核制度，安全生产综合检查制度，安全生产巡回检查制度，重大危险源管理制度，事故隐患检查处理记录，事故处理记录，操作票证执行制度，检维修风险分析及对策等。从而使工段的安全管理工作能够有序的进行。

二、加强三级安全教育及各种技能培训、考核，不断提高员工安全生产水平。一年来，工段共对15人次进行了三级安全教育和考试，使这些新工能够在进入生产现场前，就有一个较好的安全生产意识，确保了他们在以后的工作和生活中的安全。结合年度上岗培训和考工定升级培训，工段开展了9次各种技能培训考试，参培人数达到160人次以上，提高了员工的安全生产技能。通过每周一次的班组长会和班后会及时传达公司分厂的文件精神，学习各种安全知识，了解各种事故案例，并将其纳入每月横班考核之中。

三、结合安全生产标准化，制定了检维修风险分析及控制措

施。共对59项设备进行了检维修风险分析及做好了对策，完善了检维修制度，一年来工段共对成品进行了30台次、全凝器2台次、低塔顶冷凝器2台次、高塔顶冷凝器1台次、尾气吸附20台次、转化器24台次的检维修动火作业，对压缩机和各种泵类的检维修达200余次，由于进行了检维修风险分析及控制，在条件及其困难的情况下没有出现任何安全事故，确保了检维修的安全，保证了安全生产。

四、制定了“重大危险源管理制度”和应急预案，对重大危险源进行登记建档，并定期检测、评估、监控。对重大隐患的项目进行了建档，及时发现、上报、处理。结合应急预案，工段在6月21日组织了一次新区单体储槽泄漏应急演练，启动时间准确无误，启动后，各队队员迅速投入，各施其职，分工明确，全工段员工积极参与，现场形象逼真。这次演练充分发挥了员工在应对突发紧急情况时的能力，提高了安全环保意识，当遇到类似的紧急情况时能正确面对。

五、开展多种形式的活动，不断提高员工安全意识。在年初开展了以“反三违、查隐患、压事故、保平安”的“百安活动”，参与了分厂组织的安全、环保知识竞赛和考试。在7月份开展了“防高温、防雷雨、防洪”的三防活动。各班组每周都开展了一次有关安全的活动，每月工段还不定时的召开班后会，组织全员学习有关安全的知识及一些事故案例等。全年出有关安全的黑板报8期、有关安全的稿件40篇，安全“义务劳动”一次，通过举行这些活动，在全工段范围内制造一个具有浓厚安全气息的氛围，增强全员安全、环保意识，提高了全员素质。

六、加强巡回检查和综合检查制度。一年来，工段管理人员休息时间共计巡回检查近400人次，休息时间抢修设备及事故上百次，全年工段和维修加班时间近千小时人次，及时查处各种违章违纪事件，查出隐患及时整改，通过这些工作，确保了工段员工都能按章办事，大大地减少了工段内的安全、环保或设备事故。

七、不断开展小改小革活动，改善安全生产环境。一年来，共收到有关安全和环保的合理化建议33条，进行了有关安全和环保的小改小革10余项，从而在工艺、设备、环境条件方面为安全生产打下了基础。

以上即为2006年合成工段在安全方面的工作，通过这些工作的开展合成工段完成了安全、消防、环保的责任目标，使得公司顺利通过了国家安全标准化一级认证，经过这次经历，使我们在安全方面得到了国家的认可，但仍有一些不足之处，我们的安全防范意识还有待于加强，安全管理上还存在漏洞，安全生产技术有待于进一步提高。2007年，工段将从加强管理人员安全意识入手，完善管理制度和安全生产检查制度，加强全员安全教育培训，防范于未然，将生产与安全有机的结合起来，确保安全生产。

此总结

合成工段

二〇〇六年十二月

配料岗位年终工作总结 工段工作总结篇五

一、注重理论学习，不断提高自身素质，努力提升工作能力。

提高自身素质的基础是学习，提升工作能力的源泉还是学习。不积跬步，无以成千里。在过年的一年中，由于工作经验的欠缺，我在实践中暴露出了一些问题，有了这些不可或缺的经验，现在的我工作起来明显会感觉较之以往更加的顺手，其实所谓事倍功半，所谓厚积薄发，就是每天都要尽可能地累积进步，哪怕只是几处“微不足道”的细节，天长日久下来也是一笔可以极大助力工作的财富。

我坚持把学习摆在重要位置，不断提高理论水平和业务水平。

时刻做到自重、自盛、自质不断提高，更好地适应工作任务需要。坚持学习各种资料“知识就是生产力”。通过不断的学习来吸取高质量的管理模式、高效率的工作思想，并将其应用在实际工作之中。在开拓了眼界的同时也使自己的管理水平有了很大的提高。认真学习公司和部门的各项方针政策，全面贯彻公司的工作目标和任务，在管理中总结经验，在工作中不断进步。牢固树立以公司为核心，服从管理的正确思想意识。

二、爱岗敬业，认真履行工作职责，努力提升工作质量

继续发扬干一行，爱一行，钻一行的工作作风，以高度的责任感、使命感和工作热情，积极负责地开展工作。努力熟悉车间的各项工作。经常组织并参加车间的各项培训。在不断提高自身素质的同时提高车间员工的整体技能，便于更好的完成各项生产任务。

完善加强车间的日常管理制度，行不定期的检查。我始终坚持以认真、负责、一丝不苟为工作宗旨，认真完成好上级交给的各项工作，做到不辜负领导信任，不愧对同事们的支持尊重。

俗话说“火车跑的快，全凭车头带”。车间生产时，我经常在车间、现场进行检查，发现问题及时处理，提高工作效率。设备出现故障时，放假期间，我带领值班人员认真做好公司交给的各项工作，积极参加，与员工们同甘共苦，充分发挥了车间带头人的作用。

三、强化管理，加强思想教育，不断提高员工思想素质

群众是一切工作的力量源泉。而员工的思想状况直接关系到工作效率和工作的完成情况。车间每月定期组织员工进行学习，教育大家树立主人翁责任感，把个人的命运和工厂紧密的联系起来，同时把员工的工作表现和奖惩制度有机的结合

起来，奖勤罚懒，让大家认识到只有通过自己不断的努力学习进步才能与企业共同发展，从而调动了员工的工作热情，促进了车间工作的顺利开展。为了做好车间员工的思想工作，我们把员工的思想、困难当做自己的事情来办，在工作和生活上不断关心他们。这种做法大大的增强了员工们的凝聚力和向心力。

四、班组建设，发挥班组长的骨干带头作用

车间班组的工作直接影响车间的工作质量。因此，车间每月召开班组会议，将发现的问题及情况作详细的分析和讨论，使员工熟练地掌握正确的生产操作技能，另一方面，又针对发生事故或发生异常情况时，所应采取的紧急处理措施进行指导，努力提高班组的安全技术水平和对事故发生的应变能力。第三、要求班组不断加强学习，提高自身业务素质，要求班组不但能做好车间的生产工作，还能熟练使用车间设备，并掌握设备原理，掌握一定的修理技能，使他们真正发挥车间骨干和模范带头作用。

五、警钟长鸣，抓好安全工作

1、树立安全生产责任意识。把安全工作真正放在了首位，放在了心里，把过去嘴上讲安全变成了现在心中想安全。形成了安全工作天天讲，人人抓的良好局面。

2、切实做好班组巡回检查工作，对生产装配的运转情况，对生产用的工装、夹具、设备进行巡回检查，以便及时发现异常情况，采取措施消除隐患，排除故障，防止事故的发生。

六、节能降耗，做好增收节支工作

提高物资的使用率，能维修的坚决不允许扔掉，能更换局部的决不更换全体。最大限度的提高设备零部件的使用效率，杜绝了浪费现象。严格执行物资领取审批手续，有生产部长、

车间主任签字审批，班组签字领取，用在哪、干什么用了都要标明，备注检修项目的应当交旧领新。从细节抓起从小事做起，要求全体员工养成、随手关灯、下班前关闭电脑，杜绝浪费，从自身做起。

七、强化内业管理

为达到iso质量认证的工作标准，切实有效地完善各项工作记录，及票据、台帐、文件的管理工作，对各班组进行工作制定，并进行质量考核，对各班组的各项记录、票据、台帐进行不定时检查，要求各项工作记录准确无误，笔体工整、清晰、干净整洁，发现问题及时纠正，并对各记录本进行妥善保管和存档，各种票据有专人保管，统一领取，使得内业管理逐步走向完善。

八、不足之处

（二）是工作力度还不够大，个别细小环节还没有妥善处理好，今后要把工作做细做到位。

（三）是工作中缺少创新意识，有待于提高。

九、明年的工作方向

- 1、向管理创新要效益
- 2、向不合理要效益
- 3、向追根揭底要效益
- 4、向提前预防要效益
- 5、向回收要效益

6、向小改小革要效益

7、向设备要效益

8、向工艺要效益

装配车间个人工作总结篇二：装配车间个人总结

xx年即将过去，转眼我已在高速动车组装配二车间工作一年之余，在这个充满温馨的大家庭里我收获了快乐，让我真正的感觉到家的温暖，他成为我生活的港湾，是我成就梦想的彼岸。

三行车的生产让我与装配二车间结下了不解之缘，在起初之时，因刚开始生产车辆。所以工时小票、考勤、劳纪与日常员工的行为等规章制度并不完善，我被任职为此项的管理者，这让我有了很大压力，每天我反复下车间里了解一些相关情况，结合员工的生产工作状况，针对车间当时的形式，最终通过自己不断努力，我整理出工时小票规章制度和考勤规章制度，以及员工生活相关的管理制度。

工作中，我认真贯彻了配二车间的各项管理规章制度，在计划、布置、检查、总结评比时，完成目标。实行装配二车间工时填写规范标准规章制度，在刚开始员工们并不会填写，所以我细心地一点一点的教他们，让他们能尽快的掌握小票的填写标准规范。在他们成熟以后，就有了一套完美的工时体系，在工作中我督促工时分配填写员，认真落实工时的完成情况。经过一段时间努力，我又发明了，工时大表，这张表可以很清楚的看清，每一道工序的完成情况和每天工作车辆生产以及工时，得到了上级领导的表扬。工作中我采纳好的建议，尽量秉着小票的规范易懂清晰，保证符合上级领导对小票的检查填写要求，对小票的扩建内容又有了进一步的改善，经常与有关小票的管理人员交流，从而获得改善小票的创新，做出决定。每个月向上级领导汇报工时考勤以及一

些其他方面的工作情况。定期的抽查考勤出勤率和工时小票的填写正确，对发现填写错误的，予以修改，并进行整改后的验收。

每天加强对考勤工作的管理，结合车间的实际情况严格执行考勤制度，要求每班的工票员班长，认真负责、努力工作，共同做好车间的后勤工作负责夜半值班安排，做好值班人员变更的上报工作协助所长做好节假日特殊运行方式的值班安排及加班上报工作几年休假的整体安排工作我每天提前做最早的班车上上班，使车间的每一位职工能按时的签到，下班提前准备员工准时签退。每周对公司员工的考勤情况进行总结，交人事部门审核，末、年末汇总归档及时按月报批考勤情况，认真做好每个月每一个班级的考勤和工时统计工作，为每月每位员工的业绩提供依据，做到了公平公正的考勤，并且平时处理好后勤的服务工作，协助办公室主任搞好教职工的工资报表和各种年报表的抄录工作。五行车就要生产，这令我们再一次充满挑战，我想五行车，我们应该有一个全新的环境，让自己在工作有更进一步的提高，我相信只要我们付出了、努力了，我们装配二车间一定会更加辉煌、灿烂。迈开大步让我们共同迎接，黎明前的曙光。

配料岗位年终工作总结 工段工作总结篇六

回顾过去的一年。烧成工段在公司领导的关怀和烧成车间的正确领导下，经过工段全体员工的共同努力，以设备管理为抓手，通过点检、定查、勤维护“三位一体”的工作方式，积极做好各项工作，较好的完成了全年生产的各项任务。

安全是生产的生命线，没有安全就没有生产。本工段清醒的认识到安全的重要性。我工段坚持走“安全生产、预防为主”的方针，时刻把安全放在第一位。每次工段召开安全例会都要根据当时情况，布置安全任务，并且认真记录每周安全例会的内容。每次检修抢修时，计划工作的同时也要考虑安全措施。

另外在兄弟单位及上级安全部门的帮助下，通过自查、自检整改了很多的安全隐患。

今年公司现场管理达标验收，烧成工段积极配合公司搞好现场管理工作。解决了一个又一个难题，设备的“跑、冒、滴、漏”以及现场卫生，为此，整个工段付出较大精力，最终现场管理取得较大成效。烧成工段的设备都是大型重要设备，如：预热器、窑、篦冷机等。这些设备的正常运行是窑运转率的可靠保证。烧成工段借鉴其他工段的好经验、好办法，结合自身的特点，不断摸索和充实，建立了一套具有特色的管理体系。并且围绕公司下达的硬性指标。从人性化、精细化、诚信化三个管理方面入手，突出“认真”、“严格”四字。以设备管理为抓手，以做好润滑工作为突破口，发动全体职工，认认真真、扎扎实实地做好润滑工作，减小了机械设备的非正常磨损。从而大大地减小了故障率，提升了运转率。我们要求每位员工在检修过程中都要发挥作用，利用节能限产期间的检修工作，群策群力，努力仔细地排查故障隐患。使每次检修更彻底、更完善。使我们的工作效率和技能一次比一次更进步。

我工段响应全国性的节能减排的号召，坚持不懈地开展勤俭节约工作，完善节约各项制度和奖励措施。并从杜绝“跑冒滴漏”工作做起，采取勤查、勤修、勤维护的方法。做到不浪费水、不浪费气、不浪费热、不浪费电。开展节约一分钱、节约一张纸、节约一度电的活动，达到了严格控制成本的效果。

在公平、公正、公开的分配原则下，每次的工资及其他指标的奖励，都通过预分配，并张榜明示。在员工无异议的前提下报生产部核准发放，进一步加强了工段的凝聚力和管理自信心。

在新的一年里，我们希望公司继续给予大力支持，使我们保持高昂的生产热情和积极性，让我们不断发扬成绩，纠正错

误，振奋精神。继续抓安全、抓生产、抓效益。为xx公司的美好未来，做出自己应有的贡献。