

# 2023年食品qc工作累吗 食品的工作总结(汇总8篇)

工作学习中一定要善始善终，只有总结才标志工作阶段性完成或者彻底的终止。通过总结对工作学习进行回顾和分析，从中找出经验和教训，引出规律性认识，以指导今后工作和实践活动。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的总结吗？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

## 食品qc工作累吗 食品的工作总结篇一

### 1、食品安全方面：

对小学和幼儿园食堂进行常态化检查，出动48人次，对3所小学和5所幼儿园，检查24次，其中对两家单位责令限期整改。

开展护校安全系列活动，出动60人次，对学校周边200米范围内小食杂进行定期巡查。

### 2、药品安全工作

出动8人次，对4家药店进行检查，出具警告文书1份，并责令其改正，并对整改情况进行及时回头看，确保百姓用药安全。

### 3、特种设备安全工作。

针对天目山镇印染企业较多的特点，出动28人次，开展特种设备安全检查，抽查企业14家，对超期未检和检验不合格的企业立案一起，责令改正3家。

### 4、企业信息年报和公示工作

完成天目山镇企业信息公示年报工作，出动12人次完成6家企业公示信息双随机检查工作，确保企业年报公示信息准确。

1、助力藻溪农贸市场通过省放心农贸市场验收，完成2家省级名优特小作坊创建，完成两家省级农村家宴中心创建，全力把民生实事做好做实。

2、3月联合多部门开展了农家乐（民宿）规范化经营专项行动大检查，按照10%的比例分布从7个主要村抽取检查对象，共检查了30家农家乐，并对农家乐餐具及食品原料进行抽检，其中不合格7家，对6家农家乐开具警告，对其中一家农家乐立案处罚，进一步规范农家乐的餐饮服务秩序，切实保障市民的就餐安全。

3、开展养老机构食品安全检查，并对其餐具及食品原料进行抽检，对1家养老机构开具警告，给老年人创造良好的食品安全环境，保障养老机构饮食安全。

4、稽查办案方面，一般程序案件共立案8起，办结5起，罚没款5万元以上1起，维护公平有序的市场竞争秩序，营造开放透明的营商环境。

5、投诉举报方面，共处理投诉举报150件，及时受理、及时处置、及时反馈，确保事事有回音，件件有落实，有力地保障了消费者的合法权益。

## **食品qc工作累吗 食品的工作总结篇二**

质量是企业的生命，立足市场的根本，在竞争激烈的市场经济条件下企业求生存求发展的法宝。质量有广泛的含义。对于制药行业无非是工作质量和产品质量，两者是相辅相成的，产品质量靠工作质量来保证，工作质量靠产品质量来体现。

药品检验工作是质量保证部的主要工作职责。随着药品监督

工作的加强和完善，药品市场的进一步规范，假劣药品难以藏身。但高科技造假，假冒名优产品，地下渠道流通等新形式，给药品检验工作提出了更高的要求，药品检验的技术支撑作用显得更为重要。

### （一）整合资源，找准定位

我部门现属于云南白药集团公司中药饮片分公司管理，主要负责云南白药集团原料、中药饮片分公司原料、食品的检验工作。现我部为集团公司中药材检验中心，集团投料品种均在我中心进行检验，现有需要全检的集团投料品种为158个，中药材及中药饮片数百个甚至上千个，随着公司业务的扩张，我们的样品量越来越多，任务也越来越重。20xx年10月1日起，《中国药典》20xx年版正式实施，这也给我们的工作带来了很大的难度，同时也增加了许多工作量。尤其是刚实施的时候，新的检验需要磨合，恰好又面临公司在铺货，所以大量的检品都堆积在了检验这一块，但是我们qc人员不辞劳苦，不管是拖班还是加班，都没有任何怨言，义不容辞的来把工作做好。

在今年的质量体系运作中，我部做到严格履行质量检验工作职能，在以公司利益最大为前提下，发挥质量检验的作用，对公司生产经营品种给予了严格检验，保证公司产品质量。对出现的不合格项及时通知生产部，分析原因，并采取纠正措施，凡出现产品不合格，定期对产品质量进行统计，以便生产部对不合格项进行纠正。

### （二）转变观念，做好服务

产品质量安全作为一项长抓不懈的工作，只有良好的质量的产品品质，才能经受得住市场的考验。质检部作为为生产服务、为产品服务的部门，为迎接我公司的快速发展，以及不断变化的外部环境，我部门人员必须及时强化培训，不断提高整体素质，来适应产品多样性、复杂性日益增加的产品，

保证产品的质量。

### （三）加强培训，提高水平

加强员工的操作培训，重点加强对全厂规章制度、行为规范培训的同时，进一步把培训工作放在现场指导上，着重加强以师带徒活动的推行，努力把新工帮带成技工和熟练工，为生产加工过程的产品质量提供坚实的质量基础保障。

### （四）落实责任，突出重点

作为整个公司质量检验的第一个关卡，我们的检验速度直接关系到从我们的产品能否及时的送到客户的手中，检验的结果也直接关系我们的产品质量是否过关。云南白药是上市公司，我们的产品绝对不能出任何差错，质检的担子也特别重。为此，质检人员不辞劳苦，一丝不苟，在种种困难面前，迎难而上，战胜困难，产品质量控制的难关一一被克服。

### （五）强化职能，做好服务工作。

工作中，要注重把握根本，努力提高检验水平。我部qc检验员少，工作量大，这就需要我们全体人员团结协作。在以后的工作里，不管遇到什么样的困难，都要积极配合其他同仁做好工作，与同事们的心都能往一处想，劲都往一处使，从不计较干得多，干得少，只希望把工作圆满完成。

### （六）严于律己，不断加强工作作风建设。

半年来我对自身严格要求，始终把“耐得平淡、舍得付出、埋头苦干”作为自己的准则，始终把作风建设的重点放在严谨、细致、扎实、求实、脚踏实地苦干加巧干上。在工作中，自觉以制度、纪律规范自己的一切言行，严格遵守单位各项规章制度，尊重领导，团结同志，谦虚谨慎，不断改进工作；坚持做到不利于单位形象的事不做，不利于单位形象的话不

说，积极维护本单位的良好形象。

1、完成了药材和饮片的检验工作，并及时出具检验报告，保证生产车间能够正常的进行生产，不拖公司的后腿□20xx年1～11月25日共检验中药材xxx批，合格xxx批，不合格xxx批，出具报告和记录xxx份。战略品种xxx批。出具报告和记录xxx份。

2、完成了饮片标准制订的部分工作。

3、完成了饮片车间每月饮用水的监控检验工作和微生物检验室空气洁净度检测的工作。

4、完成了实验室试剂管理工作，确保检验工作进行中需要的试剂能够尽快找到。

5、完成了包材、辅料、微生物的检验工作，确保分装和生产都能够正常进行。共检验包装材料xxx批次，出报告及记录xxx份；辅料共检验xxx批次，出报告及记录xxx份。食品xxx批，其中螺旋藻精片检验xxx批，滇橄榄含片检验xxx批。出具报告和记录xxx份。

6、完成了试剂的购买和管理的各项工作。

7、完成了易制毒化学品的购买及管理工作。

20xx年，我部将以科学发展观为指导，“高效低耗”为宗旨，不断提升质量检验能力，全面保障我公司药品质量安全。

（一）积极履行质量检验职责。

结合我公司品种多，检验复杂的特点，制定质量检验的短期和中长期的目标。严格控制检验过程，细化检验标准，进一步规范检验操作程序。着力开展20xx版药典新增项目的检验，积累数据，为以后的工作打下坚实的基础。

## （二）保持各品种检验高压不懈。

加大检验过程及检验报告审核，推行快速检验方法，提高检验效率，降低检验成本。与相关部门配合，确保检验结果及时准确。强化检验员对药品生产中质量检验的重要性，采取检查与核查相结合的方式，深入推进检验结果核查工作，加强对高风险品种检验环节的监管，加强对毒麻品种检验的动态监管。

## （三）促进检验人员的检验技能和素质积极发展。

建议建立和完善奖惩制度，促进工作的深入开展。以评选每月优秀员工为手段，发挥优秀员工的引领作用。主动定期进行技能培训，组织检验人员进行技能竞赛，通过交流学习等措施，全面提升检验人员检验技能水平，增强核心竞争力，提高专业素质，保证检验结果可靠。

## （四）合理安排人员工作与休假

针对集团公司搬迁计划，制定检验室仪器搬迁、安装、调试的计划和gmp文件编制的流程及人员分工。配合公司搬迁小组的工作，保证准时搬迁成功。在保证质量检验结果能准确及时提供的前提下，对人员的休假进行合理安排。

一年来的工作虽然取得了一定的成绩，但也存在一些不足，主要是思想解放还不够，学习、服务还不够，和有经验的同事比、与领导的要求比，还有一定差距；同时，还存在创新意识不强等方面的问题。在20xx年的工作中，我一定认真总结经验，克服不足，努力把做得更好。

（一）继续发扬吃苦耐劳精神。面对qc检验的工作多、检验的品种杂，任务重的工作性质，不怕吃苦，不厌其烦，细致耐心，做到“眼勤、嘴勤、手勤、腿勤”，积极做好质量检验工作。在繁重的工作中磨练意志，增长才干。

（二）继续发扬孜孜不倦的进取精神。加强学习，勇于实践，认真学习他人之长处，广泛汲取各种“营养”；同时，讲究学习方法，端正学习态度，提高学习效率，努力培养自己爱学习的良好习惯、踏实的工作作风。力求把工作做得更好，正确认识自身的工作和价值，正确处理苦与乐，得与失、个人利益和集体利益的关系，坚持甘于奉献、诚实敬业，锤炼和提高自身的理论与业务水平，以身作则做好本职工作。

## 食品qc工作累吗 食品的工作总结篇三

农业局按照县人大常委会的部署和要求，认真贯彻执行国家有关《食品安全法》规定，重点突出协调职能，为确保农产品质量安全，保障人民群众的身体健康和生命安全，我局紧紧围绕食品质量安全，切实加强农产品产地食品安全的监管工作，狠抓农产品源头基地建设，较好地完成了各项食品安全协调和监管工作。

我们要求局内各涉农办负责人按照职责分工，抓好食品安全工作和目标的落实，重点做抓好推进农业标准化生产，从源头上堵塞食品安全漏洞，确保我县农产品生产健康发展。

投入品使用等内容记录情况，发现问题，责令改正。

（二）抓好投入品的管理。农产品安全监管领导小组办公室组织制定了《桦南县基地投入品管理制度》、《桦南县农业投入品公告制度》、《桦南县基地投入品市场准入制度》文件规范农业投入品的管理。一是加大宣传力度，特别是绿色食品原料标准化生产基地中国家规定禁限使用农药，通过小册子形式做到宣传告知到基地种植户，积极做好投入品档案。二是是一般检查与重点检查相结合、突击检查与举报投诉相结合，严把市场准入关、质量关。今年春季检查中没有发现农资市场有经营国家明令禁止的高残留、高毒的农药。三是建立农资经营商店档案，进行监督反馈，进一步做好农业投入品信息档案记录备案。

（三）抓好农业生产的标准化。为保障我县“三品”质量和消费者身体健康，我们建立了以产地环境、投入品使用、生产过程控制为主要内容的农业标准体系。一是深入开展农业科技入户活动，举办各种农民科技培训20期，培训人数达20xx人次。举办电视科技讲座20期，发放科技手册5000册，技术宣传单2.5万份。二是在“三品”原料基地推行“五统一”的生产管理模式，提高了基地农户种植水平。三是以县农业技术推广服务中心为重点，组建了基地建设技术小组，制定了《桦南县绿色食品原料种植操作技术规程》，实行科技包片、跟踪问效机制，让农户了解标准、掌握掌握标准化生产技术，自觉落实生产标准。

落实无公害农产品、绿色食品企业年检制度，对“三品”生产企业，重点检查企业的质量控制措施、加工原料来源及规范用标等情况。杜绝了“三品”企业超范围、超期、一标多用、违法违规用标的行为，确保“三品”生产企业能够规范使用“三品”标志，提升我县“三品”名牌的知名度。到目前为止，我县年检完成率达到100%，“三品”合格率达100%。在产地抽检中，重点检查产地环境质量状况、生产操作技术规程的执行情况、病虫害的发生、防治、肥料施用等生产过程记录、产品销售记录档案等。定期对生产基地进行抽样检查，及时发现问题，解决问题。打造了从田间到市场的安全链条，促使获证单位普遍做到“环境有监测、操作有规程、生产有记录”的规范化经营。

我县结合综合检查，做好法律法规及生产技术的宣传，重点宣传《农产品质量安全法》和《农产品包装和标识管理办法》中关于无公害农产品的有关知识和规定；一是加强无公害农产品质量安全培训工作，指导农产品生产企业、农民专业合作社经济组织和农民科学用药。二是加强对从事农业投入品经营人员的培训和教育，提高依法经营意识，提高获证单位的质量管理和规范用标。三是采取多种形式，普及科学、合理使用农业投入品知识，提高农民规范化种植技术水平，通过宣传讲解，努力营造食品安全的舆论氛围。



紧密结合我县的实际，围绕重点产品、重点单位和重点区域进行拉网式检查。农业局执法大队对全县“三品”标准化生产基地进行了检查，加大了农业投入品的管理。做到强化管理，及时掌握、纠正和查处农业风险隐患。一是大力整顿农药市场，配合有关部门严厉打击违规生产、经营甲胺磷等五种禁用高毒农药行为，严厉查处农药生产中非法添加高毒农药的行为；二是严厉打击违法违规使用禁限用农药行为；三是加快高毒农药替代产品及其配套技术的宣传、示范和推广，加强非禁限用农药的使用指导。

## 食品qc工作累吗 食品的工作总结篇四

工作总结常见结构

第一，纵式结构。

就是按照事物或实践活动的过程安排内容。

写作时，把总结所包括的时间 划分为几个阶段，按时间顺序分别叙述每个阶段的成绩、做法、经验、体会。

这种写法主要以工作回顾连带谈及经验教训。

基本上是按工作展开的程序和步骤，分段说明每个步骤和阶段的工作倚况，夹叙夹议地引出相应的经验教训。

这样写，主要着眼于工作过程的回顾。

这种写法的好处是事物发展或社会活动的全过程清楚明白。

第二，横式结构。

按事实性质和规律的不同分门别类地依次展开内容，使各层

之间呈现相互并列的态势。

这种写法的优点是各层次的内容鲜明集中。

第三，纵横式结构。

安排内容时，即考虑到时间的先后顺序，体现事物的发展过程，又注意内容的逻辑联系，从几个方面总结出经验教训。

这种写法，多数是先采用纵式结构，写事物发展的各个阶段的情况或问题，然后用横式结构总结经验或教训。

具体写法是总结经验教训为主，用工作回顾阐明经验教训。

一般是先归纳和提炼出几条经验或教训，分别展开论述，把工作过程、工作办法、取得的成效等等穿插在里面写，使经验和教训看起来更加充实。

但是这样写，整个工作回顾会被拆开来分别为阐明观点服务，显得零散。

为了弥补这一不足，可以在第一部分基本情况中适当加以详述，使人对工作概貌有一个总的了解。

## 20xx年工作总结范文

20xx年，本人在质控部担任qc□质控部在较20xx年减少2名qe,一个sqe□一个文控主任的情况下，各项工作基本在保持了去年的水平上，收获小小的进步。

总结部份(20xx年度部门主要的工作事项重点成绩的评述、好的方法及经验的总结)

1. 标准统一方面：

质控部在过去半年中每周一三五17:00~17:30分进行的来料与过程标准磨合取得不错的成绩，在这项措施推出后，生产线投诉的类似“标准不统一”的事情得到了很好的预防。

## 2. 增设ipqc职能组：

增设ipqc组，加强过程质量状况监督，进一步推动了品质事故的迅速处理，可以有效地完善信息反馈机制。

目前由于ipqc建立伊始，ipqc人员的专业知识以及能力素质尚不能达到要求，发挥作用有限。

这也是20xx年努力的一个方向。

## 3. 客户投诉：

客户投诉13次，20xx年为19次，无批退品质事故发生。

虽然客户投诉少了，但是我们的出货数量也减少了，明年将会以客户占出货批次或者数量的多少来统计，这会更好的体现我们的产品品质状况，相对来说也是比较科学的统计方法。

## 4. 客户一次验货合格率：

客户验货合格率为97.11%，较去年降低了0.44%。

降低的主要原因是leeds灯罩外观一直不能满足要求所致。

由于去年全年客户验货合格率为97.55%，所以在去年管理评审时提升目标到98%，今年未达到目标，这将会成为今年的主要目标，全力达成。

另外考虑到，我司的产品相对同行的产品外观要求颇严格，综合品质成本考虑，我们会采取平缓的放宽外观标准，在不

让客户察觉的情况下逐渐回归产品的正常要求水平。

一次验货合格率：

qa一次验货合格率为95.3%，较去年的92.17%有很大的提高，提升约3.13%。

这与公司领导支持的一系列改善是分不开的。

从效率提升，历史遗留问题的不断跟进和处理，工程部，生产技术，采购□qa都做出了相应的贡献。

6. 过程合格率：

过程综合合格率为94.2%，较去年的93.6%提升了0.6%，虽然效果不是很明显，但这也正体现了过程能力的提升，体现了我们增设ipqc的价值，也是提升qa验货合格率和客户验货合格率的前提，是重中之重。

7. 来料检验合格率：

来料检验合格率为97.11%，较去年的97.31%下降了0.2%。

下降的主要原因是引进了leeds灯罩以及新客户pinewood的奥达塑胶、镜片和摄像头。

三、存在的问题(本部门在工作过程中存在或阻碍部门、公司发展的主要问题)

内因：由于部门人员质素参差不齐，给管理上带来一定的难度。

以及大多呈现偏内向性格的特点，再加之专业能力质素水平整体不高，造成了与其它部门沟通解决问题时效果不理想，

这是我们自身必须克服的问题。

再加之我的经验尚浅，相信这一切在20xx年将会有不错的改观。

外因：第一，公司产品种类繁多，批量小，以及产品生命周期短，给品质管理带来了一定的难度；第二，人员品质意识不高，未做到全员参与，发生品质问题就认为是品质人员该解决，而与己无关，这样的品质意识亟待提升；第三，供应商多而杂，质量管理水平不高，物料问题多，这也给品质管理带来了一定的困难。

第四，程序文件以及职责不熟悉，这也是公司管理水平的一种体现，所以让全员都熟悉标准的作业流程，将会是今年工作的一个重点。

四□20xx年部门努力的方向计划纲要(该部新一年的工作重心安排指引)

针对过去一年的品质工作总结，从以下几个方面来提升品质水平。

加入xxxx这个大家庭快两个月了，这段时间接触到了大量的信息，对离开学校的我进行了一次完全不一样的充电，使我重新认识了自己的不足。

进公司的第一天我便来到了质量部，并在这度过了两个月中一大半的时间。

在这里我接触了很多gmp文件，做的最多的还是帮忙整理公司七个基本药物的年度产品分析报告(多潘立酮片、盐酸地芬尼多片、马来酸依那普利片、利巴韦林颗粒、阿奇霉素颗粒、氟康唑胶囊、蒙托石散)，其次则是整理文件收阅单、文件发放单、文件清单、文件销毁记录、文件变更记、原辅料台账

以及装订成品批档案。

面对如此大的信息量，只学了十几节gmp课的我来说感觉压力很大，不过随着接触的时间的增加，发现这也是对我在学校学习的知识的巩固补充与增强，同样通过整理和下发一些文件，对于药物从原辅料到中间体再到成品的整个过程有了一定的了解，对颗粒剂、片剂、胶囊等的生产工艺过程有了一定的认识。

从质量部出来后，我回到了中心化验室，主任给我安排的第一个工作职责就是按时发放检验报告单同时把我安排在了原辅料组，在这我接触了许多在学校只接触了一次甚至有些没有接触过的'试验和仪器：普通的滴定，标定试验、干燥失重的测定、电导率的测点、馏程的测定、熔点的测定、折光率的测定、旋光度的测定、酸碱度的测定、相对密度的测定、含量的测定以及水分的测定。

两天对于一些简单的操作规定都感觉很是不熟练和别扭，但同样也是认识到这些都是减少误差的做规范的操作，而且通过在质量部的学习过程，我也了解到，被设计规范出来的，而是质量不是被检测出来的，检测只是质量的保障，所以我一定要严格按照规范操作，做好检测工作。

在工作期间，公司发生的几起混药事件对我的触动挺大了，主任也开会同我们通报了最近混药事件责任人的处理情况，就想刘总说的那样，这类事件不仅关乎着企业的存亡，企业员工工作生活，更是威胁了那些需要药物治疗的病人的生命，所以我要坚定一日在公司中心化验室原辅料组工作，便要严格按照操作规程，做好检测的工作，质量的保障信念。

## **食品qc工作累吗 食品的工作总结篇五**

为保证此项治理工作顺利进行，动监所高度重视，将肉及肉

制品专项治理作为当前一项重点工作来抓，成立了肉及肉制品专项整治工作领导小组，制定了《动物卫生监督所肉及肉制品专项治理行动方案》，全面落实责任，切实保障本次专项治理工作能起到实效。

通过广播、报纸等形式，积极向广大人民群众宣传肉及肉制品质量安全相关知识，广泛向群众宣传专项整治的意义，激发群众参与食品安全工作的积极性和主动性，积极举报违法犯罪行为，努力营造人人关注食品安全，人人参与食品安全的良好氛围。

一是明确了此次治理重点。在畜禽养殖环节，重点治理非法使用违禁药物、滥用抗生素、出售病死畜禽等行为，深入开展“瘦肉精”专项整治。在畜禽屠宰环节，检查畜禽定点屠宰企业27家次，对屠宰场生猪进场进行宰前检疫，宰后检验，查 检疫证明、免疫耳标、健康状况。在肉制品加工环节，积极配合质监局，检查了肉制品加工企业2家，重点治理从非定点屠宰企业购进鲜肉、以次充好，使用不合格原料肉品加工食品、对超市轮回检查了28家次，检查了60家次肉品销售点，对储藏、冷冻的肉食品实行分装检疫。

二是集中开展隐患排查。采取集中时段、集中力量、联合执法等形式，深入开展鲜肉和肉制品安全隐患排查治理专项行动。对全旗范围内超市、饭店、学校食堂进行检查。并要求各超市、饭店、学校食堂严格执行有关法律、法规规定，进一步加强落实进货索票索证制度，确保隐患排查到位。

在这次专项行动中，检查规模养殖场和养殖企业、屠宰场、超市、饭店、学校食堂193家次，出动执法人员509人次。今年共2次配合xx区农畜产品质量安全综合检测中心对养殖环节生鲜乳抽检了120个样品，对收购企业抽检了40个样品。经过检查，查扣不合格动物产品3700公斤，按规定进行了无害化处理。

此次专项整治我们清醒地认识到，食品安全工作任务十分艰巨，我们将按照自治区、市工作要求和文件精神，持之以恒，全力以赴，更加深入地开展好肉及肉制品安全专项治理工作，确保全旗人民群众吃上安全放心肉。

## 食品qc工作累吗 食品的工作总结篇六

认真学习马克思主义、毛泽东思想，学习邓小平理论和党的“十八大”精神，认真实践“三个代表”重要思想和科学发展观；认真践行“八荣八耻”，树立正确的，严格遵守国家法律法规及各项规章制度，依法行医，工作认真负责，作风正派。

严格执行医疗器械和药品采购的管理规定，自觉抵制医药购销中的不正之风，始终坚持不以医谋私，不以权谋私，做到在医疗器械和药品采购中不收取任何回扣和红包。

### 1、不断完善和落实医疗工作制度

修证完善了我院医疗工作制度已汇编册，待校对后即可发致本院医务人员，本制度涵盖了各项关键性医疗制度及常用医疗工作制度、医疗事故、纠纷防范和处理预案、突发性公共卫生事件应处理预案以及本院抗感染药物应用实施细则等。同时，对关键性医疗制度强化了环节管理，把每周一次的定期检查与不定期检查相结合，统一了全院关键性医疗制度落实过程中八个登记本，规范了记录的要求，使医院的各项制度的落实正在向规范化方面进行，并取得了一定的成效。

### 2、强化基础质量管理，提高医务人员整体素质

全面提升全院医务人员的“三基”水平是强化基础质量的关键之一，今年则重抓了学习，抓学习首先要抓学风，与学习制度的落实，尤其要侧重医务人员实际工作水平的提高与应急能力的综合素质的提高；第二是抓学习制度的落实，规定每



周二为医院业务学习日;第三是抓学习的内容,包括相关法律法规、技术操作常规、各规章制度及规范以及专业相关的专业理论及医学进展;第四是抓学习的方法,包括全院性及科室业务讲座、病例讨论、远程教育、外出参加学术活动,选送上级医院进修及短期培训,在人员紧缺的情况下克服困难,选派了数十名医务人员去上级医院进修与短期培训,针对我院的现状,尤其侧重了高级职称人员的继续再教育问题;第五是以考促学,注重考试的实用性,以及考试的深度与广度。强化“三基三严”训练,对全院45周岁以下在职在编的医技人员举行三基考试2次,参考人数达268人,在参考人员中随机抽考83人再次考试,两次成绩均达良好。

3、抓病历处方质量的提高。

1、待岗两个月处分;

2、扣发人民币1000元;

3、全院通报批评。同时,当事人所在科室扣季度绩效考核分5分。

对质量差的病历和处方以《医疗通报》等形式在院内公开曝光,起到了一定的警示和促进作用。

## **食品qc工作累吗 食品的工作总结篇七**

学校对食品安全工作的重要性、紧迫性认识明显增强,明确了“校长是第一责任人”的食品安全责任制和责任追究制。坚持以提高食品安全工作水平为核心部署工作,突出重点,狠抓落实,采取强有力的工作措施,扎实深入地组织开展好专。并对责任目标细化分解,签订责任书。

我校结合实际和职责,制定了食品安全事故应急预案,进一步健全了食品安全事故应急机制,使应急处置工作更加规范

化、制度化，并提组织演练，高了应急处置水平和能力。

我校按照《兰州市教育局开展学校食品安全专项整治工作方案》的要求，以印发宣传材料的形式开展食品安全宣传活动。使学校食品安全专项整治行动家喻户晓、人人皆知。

1. 严把原料进货关，做好台账记录。严把学校食品原料进货关，重点检查食品原材料索证索票，严防假劣、过期、“三无”食品危害中小学生身体健康。做好原料采购台账记录，重点检查购进食品、食品原料、食品添加剂和食品相关产品的进货查验、保管贮存和出库使用。

2. 做好食品从业人员健康检查及培训工作。坚持监管与服务并重，我校食品从业人员每年定期进行健康检查，有健康合格证明。食品从业人员认真学习食品安全法律法规培训，有学习笔记。

3. 加大学校卫生状况整治力度。学校开展卫生大扫除，营养餐贮存室、就餐场所（教室）干净整洁，防蝇、防鼠措施有效，通风、排气设施良好，加工设施设备与用具标识明确、分开使用、定位存放、避免交叉污染。

2. 学校食品安全隐患仍不同程度存在。

3. 食品安全宣传教育工作有待加强。

1. 要充分认识食品安全工作的重要性和紧迫性，做到高度重视，强化责任，狠抓落实，完善应急救援，提高食品安全管理的能力和水平。

2. 要采取多种方式，结合实际，广泛宣传安全知识，使食品安全宣传走进学校、走进社会，不断提高师生的自我防护意识和能力，起到预防预警作用。

总之，在这次整改工作中全校师生团结一致、思想统一，措施得当，活动成效非常明显，未出现一起食品安全事故。在今后的工作中，我们将继续坚持以人为本的原则，切实搞好校园及周边食品卫生安全工作。

## 食品qc工作累吗 食品的工作总结篇八

20xx年，qc在x总、x部长的带领下，在qc全体员工的共同努力下，圆满的完成了20xx年的工作计划。

qc为自己部门新进员工编制了一套较为完整的培训教材，内容包括了员工工资的计算、质量的奖罚、三好员工的评选、员工的岗位职责、员工的行为准则□fpc不良项目图片及样板□fpc检验标准□qc卫生及5s的管理□5s概述□iso9000标准概论。通过培训资料的学习，使员工清楚的认识自己作为一名qc检验员所应该尽的责任和义务，使员工在短期内迅速掌握自己的技能和业务水平，并融入到qc这个大集体中。

qc采取了产品责任追究制，把每个检验员都编上相应的检验号，检验员每检一个品种，都要写上板的产品编号、批号和检验号标识，包装根据标识填写部品票，一旦客户反馈不良，可以根据部品票上的标识查到检验员和产品的生产批次，便于对工序上异常问题的查寻和分析□qc在实施责任追究制的同时也在实施奖罚管理制度和三好员工评选制度，做到该奖的奖，该罚的罚，对表现好的员工给予奖励，这大大增强了员工的工作责任心和工作积极性。

自20xx年以来□qc建立了完整的客户报怨管理体系。客户投诉由营销部e-mail至品质部及qc□由部长分配人员回复和处理，处理完后由qc统一登记、归档和统计，在每月的前5个工作日内公布上个月的报怨内容和报怨比率，以及前几个月来的报怨比率。通过这个管理系统的建立，及时了解了客户对产品质量要求的期望，为公司对未来产品的质量改进和工艺改进

方案提供了重要的信息来源。

qc在fpc的数量统计方面也做了很大努力，由于生产上有返工、返修板，滞留下来的板就造成了很多问题，有时管制卡过来了板没过来，有时板过来了管制卡却没有，有时一下子过来好几张管制卡，有时昨天过来是第9批的管制卡和板，而今天的是第7批的管制卡和板，就连冲切送板的人员也搞不清送的是哪批？所以在qc的分批次和最终合格率统计上造成了极大的麻烦，统计速度很慢，经常需要几批合在一起统数，甚至只能按大概的合格率来分批次，这样一来，那些连续生产的板在最后一批统数时，出现入库数多于投料数或次品数加入库数远远少于投料数的现象，为此，经常与生产部发生争执。今年x月份后qc与生产部共同商量，最后决定管制卡由原来的每批多张改为每批一张，每完成一批，生产线上彻底清理返工返修品，各工序在每批板首次进板时一定要管制卡跟随，否则不给进板。到qc后的板□qc按管制卡上的型号、版本、批次在板上作好标示牌，若同时有几个批次的板过来，则在下一批次的板上作上很醒目的“请勿动”标示，直到上一个批次完成，然后才把“请勿动”标示拿掉，这样避免了不同批次的板，混检后所造成各个批次统数的不准确问题。

为确保发往客户的产品没有批量性的错误，把问题控制在工厂内部□qc内部建立了样品和首批板的管理制度和封样制度。自实施此制度以来□qc共发现批量性质量问题6起避免了不良板的流出。

qc每天下午发货，特别是遇到发货品种和数量较多的时候□qc车间与包装显得很乱。由于产品最终合格控制的较高，每批板都必须进行清数才够发货数量，所以包装与qc之间的沟通是非常重要的，以前两边是口头传达的：“××板够了没有？”“××板还差×件”，很费劲，经常会忘记掉，延误了发货。包装也会因为这个时间段的忙乱出现差错，甚至发生口角。为解决这一问题□qc制作了“当日划发货计划一览

表”挂在车间供qc和包装传达，包装组长每天上午接到发货通知后填写当天的发货计划，中午和下午两个时间段各填写一次fpc的完成情况□qc通过此表的信息合理安排工作，保证了产品的正常发货。