

2023年数控车床维修实训总结(优质7篇)

总结是指对某一阶段的工作、学习或思想中的经验或情况加以总结和概括的书面材料，它可以明确下一步的工作方向，少走弯路，少犯错误，提高工作效益，因此，让我们写一份总结吧。相信许多人会觉得总结很难写？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

数控车床维修实训总结篇一

本人xxxx于xx年5月26日进入xx魅力之城保修中心工作，转眼已经三个月了。这段时间里，在领导的关怀与同事的帮助下，我学到了很多的东西，于人生发展大有裨益。对此，向各位领导和同事表示衷心的感谢。

刚进入魅力保修中心，我就被委以重任，作为10、11区现场维修分管工程师。

面对着352户业主，第一次接触服务类职业的我，对业务不甚熟悉，不免对工作产生担心和忧虑——很多地方不是很懂，让我一方面感到“隔行如隔山”，另一方面又觉得任重而道远。

但这种担心随着领导的关心和同事们的帮助很快便烟消云散了。遇到困难，大家都很耐心的教导：无论是带业主验房、检查验房单问题点维修，还是反馈通知业主复验签字、发布晨会，或者写函发函、基本礼仪和现场取证照片采集等，都得到了各位同事的支持，尤其是前台信息员，屡次慷慨相助。

大家知道我是初来，对我特别照顾，每次都有人善意提醒我别遗漏，甚至手把手教我怎样消单及关闭问题点等……一切的一切，让我很感动。哲人说过，完美的团队是取得成功的保证，在魅力这个大家庭里，我深深感受到了这一点。

为了迅速融入，我随身携带着小笔记本，同事提醒某事，便当场记下，此后时常翻看，以此警醒；经常总结自己的不足，学习别人的长处，提高自己的业务水平。从不懂到懂，从初通到细致，受到了不少业主的赞扬和支持，让我非常开心，觉得自己的努力得到了回报。

刚到10、11区负责，正好是集中交付。

带业主验房时，我认真回答着业主提出的每一个问题，并详细讲解小区的规划、室内装修材料品牌以及和房屋保养注意事项。对于业主提出的不满意处详细记录，并及时将验房单问题点派发给各分包单位进行维修；对完成的问题点通知业主复验，在验房单签字。

大多业主对我们的服务都很满意，我们的劳动得到业主的称赞，也是为xx团队增添了一抹亮色。

房子交付完毕后，随着业主入住率的提高，报修的问题点也越来越多了。每次收到报修后，我都迅速前往现场查看，确定非人为损伤，填好维修方案并告知业主，然后派单给工人安排进入业主家维修，完成任务后给业主签字确认。继而一直负责进入房修平台进行消单，在公司cm网关闭问题点。

有时候业主不注意造成的人为损伤，如某家养花浇水，导致地板膨胀变形，打电话抱怨是我们用材质量问题。遇到这种情况，我在现场勘察后便加以解释，无论业主大声咆哮还是冷嘲热讽，我都以诚挚的态度对之。

圣经上说过，当别人怒火燃烧的时候，你唯有平静对待，才能使其熄灭。业主大多会被我们的态度所感化，我相信用一颗真诚的心对待别人，人家也会设身处地为你着想。公司的制度不能乱，唯有自身不乱，他人方莫能使之乱。

每到业主家，无论主人在意与否，必穿鞋套，人家客气

说“房屋乱，不必”是一回事，个人是否遵守公司制度又是一回事。

数控车床维修实训总结篇二

在入职后全面学习公司企业文化，同时了解公司各项规章制度，在工作中，系统的了解管委会项目设施设备现状及运行情况。已经基本掌握了外围监控系统、给排水系统、供电系统等。

我应聘的岗位是维修主管，所以在工作中不能按员工的标准来要求自己，要把更主要的精力投入到拉动部门工作的方面。在入职之后，我利用工作和工作之余的所有时间主动和老员工、新员工交流，了解部门的运行状况，之后我发现目前整个部门缺少积极向上的作风，在工作中比较被动，如：缺少巡检、习惯于被动召修等问题。于是我主动找部门领导沟通，寻找解决办法并带头工作，最终使部门实现了划区管理，有效的提高了部门全员的工作主动性。

1、粉刷管委会排污井，并划分井盖标识。

2、检查箱式变电站运行状况，对低压部分进行全面检查、保养，测量、紧固零、地线系统并同步完成箱式变压器内外卫生清理，变压器底座进行补刷油漆工作。

3、检查消防系统，对前期消防高位水箱未予以投运的安全隐患，联系并组织施工单位调试，并投入运行。之后组织人员同时清理了消防水箱间设备卫生。

4、组织人员给供水系统阀门加油，并清理井内卫生。

在巡检中发现庭院草坪灯、中心广场高杆灯螺丝生锈，这件事情虽然不大，但不予更换会对日后的维修工作带来诸多不便。之后，申请材料采购并及时组织更换，确保以后便于维

修中省时省力。

1、协助部门经理拟定箱式变压器的《维修保养计划》，同时编制《停电预案操作规程》呈报公司领导。

2、完善管委会各管道的保温工作，如：消防栓，供水阀门，浇花取水点的保温。

3、在冬季来临前，全面检查管委会空调设备，保障冬季采暖正常使用。

近期我虽然在工作中完成了部分工作，但总体来说，自己还不是太满意，因为我的工作还有很多不足之处，我要在以后的工作中刻苦学习，不断完善，使自己不断进步，争做一名优秀的管理者，为管委会增光添彩。

以上是我对这一年的工作总结，不足之处，敬请领导同事给予指正和帮助。

维修上半年工作总结7

时间如白驹过隙，一切几乎还在眼前，半年的总结工作却已经白上了案头。光阴荏苒，实实在在，回顾这半年，除了日常的设备检修维护工作，还有加强学习业务知识，不断充实自己。欣然回首，往事历历在目，细细想来，这半年，工作中有苦有乐，有经验也有教训。

作为一个机械维修工，应对自己的工作认识清晰，熟悉和熟练自己的工作。掌握索道所有机械设备的构造性能，工作原理及操作，检测，润滑等知识技能。要有对发生故障的应变能力，处理好随时可能发生的设备故障，不仅应当多看书，还应多参与设备维护保养与检修。看属于时间相结合，才能达到预期的目的与效果。

在上半年，我们对上站取力轮，下站取力轮，8#支架压索轮，9#支架的部分压索轮进行了更换，以及对低速制动液压站液压油的更换，更加提高了我们的业务技能。为清明小长假，五一小长假期间的安全运营提供了有力的保障。同时也为自己的劳动成果发挥了作用而兴奋。但这些会让我更加努力的工作，谦虚谨慎的向别人学习，尽可能提高自己的工作能力，是自己在自己的岗位上发挥最大的作用，更快更有效的完成自己的本职工作。

从设备的早检、日检、周检、月检、半年检以及年检工作中，每一项工作我都务必做到认真细心。设备维护工作环环相扣，每一个环节都必不可少！因为索道安全运营，责任重于泰山。骑士，设备他就好比一个人，你对他好，只有把他维护好了，他才不会给你添麻烦，所以我们对待设备，要把他当做一个人来对待。在设备的维护维修工作中，这就考验我们的耐心，细心，踏实程度。在工作完成后，认真填写各种检查记录，以便在以后设备的检查维护中，我们可以对设备的运行情况有一个大致了解，方便维护工作。

回顾这半年来的工作，我也发现了自身存在的.许多问题，不够细心，做什么事都比较急，想问题不够全面等。通过这份总结，我也知道了自己的努力方向，遇事积极主动，不推诿，努力干好本职工作。

在实际工作中，我依然存在理论知识还不够全面，实践经验不足等各种问题。在以后的工作中，我必将继续努力，争取取得更好的成绩。

数控车床维修实训总结篇三

加入wto以后，国际制造业逐渐向中国转移，加之近年来中国经济持续较快发展，机械、建材、家电、办公设备等行业发展很快，特别是汽车工业和电子信息产业的高速增长，带动了我国模具市场容量的迅速扩大。“十五”期间，珠三角地

区无疑是中国模具市场发展最快的地区，以三资企业为主体的广东省模具市场，其产销约占全国的四成以上。企业的迅猛发展，急需大量具有专业技能的技工人才。作为中职学校，培养既有扎实的专业理论基础、又有符合企业要求的专业技能型人才，是我们的责任所在。为了更好地了解企业的需求，同时提高自己的实际操作技术，在学校的安排下，我在广东堡云达模具中心进行了为期两个月的生产实习，通过这次实习，自己对模具专业的建设和发展有一些新的看法和认识，现总结如下。

一、企业介绍

广东堡云达汽车配件用品有限公司是中澳合资企业，于20xx年6月在广东南海科技工业园汽配区创立，是一家集研究开发、生产制造为一体的专业汽车配件用品的高科技公司，主导产品有汽车模具、非金属制品模具、汽车零部件、五金塑胶制品等，具有生产中国一汽“红旗”轿车前后保险杠能力；并已生产“奔驰”轿车前后挡泥板和发动机挡泥板；及海南“马自达”轿车内后视镜等数十种配套产品。公司占地面积100亩，已建成模具制作中心、冲压车间、注塑车间、装配车间等规划5万平方米的现代化厂房，及一幢综合办公大楼，一幢产品研发中心大楼，拥有国际先进的进口数控加工中心、全自动检测仪器，引进了美国哈挺加工中心、数控机床，英国lk公司三坐标测量仪、数控冲床、成型机，国内名牌注塑机、冲压机、油压机、数控快走丝、数控慢走丝、电火花机、数控铣床、钻床、磨床、车床、刨床等高精度生产设备，以及模具制作专业工具等高精度的生产设备。公司汇集了一批汽车制造及相关行业的高级工程技术和管理人员，按照现代公司管理制度模式运作，并建立了一整套符合iso9001要求的质量管理保障体系，已与日系汽车制造厂家有关配套产品供应方面达成合作意向，并与世界各大洲厂商建立了广泛业务联系和销售渠道。

二、实习过程及内容

在实习的二个月中，我先参观了模具中心的各个车间，了解了该公司的模具生产流程，在普通车床、铣床、加工中心和设计科等几个车间、部门参与了实际生产。

1、普通车床、铣床实习

我所做的工作是开始于切销铣床的工作，而当中的铣床又有分比较基本跟比较复杂的。

而我大部分是被指派做较简单的工作，在工厂中也比较像是学徒及打杂工。较困难及技术性较高的工作并没有机会碰到，一方面是厂方怕有危险，一方面是技术也不够好到可以独立操作，有的机台价值好几百万，厂方也不愿意冒这个险用个实习的人来尝试。而一天当中会做到的工作大概是一开始到工厂后，看师傅指派什么工作，大部分是延续前一天的进度，因为一个模具通常得花上好几天来做，如果有新的东西，就先讲解再看该怎么做这个模具，切销的图形是什么，有什么要注意的，然后就是一整天的重复动作，到了快下班时就是清洗机台及打扫环境。

普车实习主要是加工各种带有旋转表面的零件，一般是车削外圆、端面、切槽、切断、钻中心孔、钻孔、镗孔、铰孔和车削各种螺纹、内外圆锥面等。印象比较深刻的是刀具磨削技术。刀具的好坏，直接影响到加工产品质量的优劣和生产效率的高低，因此如何磨出一把好刀是加工的前提条件。由于实习时间较短，我的磨刀水平还很不到位，还要进一步加强。

2、加工中心的实习

堡云达公司的模具中心，数控设备主要是加工中心。加工中心是一种综合机，由于各种成本较高，因此，企业对加工中心的操机人员和编程人员的综合素质都要求较高。加工中心不象传统机床，工艺安排一定要全面考虑，尽量减少装夹次

数，这样不仅生产效率高，而且产品质量也高。在编程方面，企业里基本上都使用软件。由于人才流动大等各种因素的影响，目前在企业里基本上是多中cam软件混合使用，如堡云达模具中心就用ug和cimatron两个软件编程。总之，数控加工用到的知识比较广泛，在企业从事数控加工的技术人员基本上都有较为丰富的工艺知识。

3、在设计部门的实习，也使我熟悉了企业进行模具设计的步骤。第一步：接受订单，和客户商讨，确认制品图和制品图上的公差尺寸；第二步：构想阶段，确定制品大致的结构，模架的大小、结构，方案确认；第三步：详细三维设计、模架设计；第四步：干涉检查；第五步：二维出图；第六步：制作表格（包括标准件订购表，加工材料订购表等）；第七步：制作组装图；第八步：编程加工。

4、通过在企业的实习，对企业的整个生产过程有一定的了解和认识。

三、关于实习的一些感受和想法

(3) 对本专业的新知识、新技能掌握不够，如对三维软件的应用不够熟练，编程水平较低，缺乏高速切削技术概念。

(4) 实践教学中缺乏对数控设备的检修、调试、故障分析能力和数控加工现场解决问题的能力等的培养。

2、中职学校数控技术应用专业的人才培养目标和定位，应该是培养大量合格的数控技术蓝领，即在机械制造及其自动化领域从事数控加工、编程、操作及设备管理维修的中级应用型技能人才。此类数控蓝领占企业数控技术岗位的70%，是企业数控人才需求最大的部分。

数控车床维修实训总结篇四

一、经济指标完成情况

今年初，我区遭遇五十年不遇的极端冰冻灾害，供水设施设备受损严重，三个电站无法正常运转，给我站工作带来重创。20xx年1-6月份实现城镇供水（实际回收吨数）80.4万吨，比去年同期减少16.2%，实现总产值184.5万元。其中水费收入96.2万元，综合经营收入88.3万元。同期比较减少23.9%。新增用户60户。

二、抗冰救灾及灾后补损工作

中层骨干述职评议，末两位诫免谈话（待遇减半）。

双向选择，工作人员优化组合，定期待岗2名。

对中层骨干加压，分配权、处罚权下放（工资总额三分之一由班组长分配）。

通过周密部署，严肃纪律，如期完成了这次人事制度改革，使这次改革真正成为推动优质供水的强大动力，促进供水事业更好更快发展。

夯实基础，完善城区供水管网建设。

配合南岳城市建设，1-6月份完成东环新城区衡鑫路dn300主管安装260米，东环路两边居民进户改造工程dn63管道300米；东环城区与老城区主供水管联通工程dn100管道80米；祝融南路财保公司供水管安装工程dn100管道180米；金升综合楼供水管道安装工程dn100管道120米。全力配合祝融北路、金沙路电力综合管线槽的建设，我站派人全线实行供水管24小时巡视值班并抢修。

三、积极配合兴隆水库水厂筹建工作

按照指挥部的工作方案和工作安排，水厂筹建组积极开展筹备工作：

召开3次工作人员会议，制订工作方案、工作计划，明确工作分工、工作职责。

请湖南大学设计专家现场察看，确定兴隆水库大坝下游为水厂厂址。

编写水厂初步概算，总造价为3000万元。

与湖南大学设计专家座谈，确定水厂规划设计意向。

四、朱明峰水厂维修改造按计划进行

通过多方努力，朱明峰水厂已正纳入《衡阳市2008年度农村安全饮水规划》，现我站已完成前期准备工作，制定《朱明峰水厂改造设计》，维修改造工作正在按计划进行。

五、严阵以待，抓好水库防汛保安

我站所属的大禾田、华严湖两座水源水库，地形险要，地理位置居高临下，必须抓好防汛保安，保证安全运行，才能确保下游古镇人民的生命财产安全。根据上级指示精神，我站制定防汛值班安排表，分工到人，并安排站务会领导担任值班负责人，加大防范力度、严格管理措施，力保水库安全渡汛。目前正值汛期，华严湖水库现大坝和涵洞严重渗漏，涵洞不能正常运行，我站坚决执行市水利局有关领导和工程技术人员现场踏勘后作出的应急处理意见。1、拆除原擅自违规增加的坝顶木质闸门，保证大坝能够正常泄洪。2、放水涵洞（灌溉、发电涵洞）继续开闸放水，调节蓄水，但严格控制洞内压力，使坝外坡不产生射流漏水。3、加强观测，对大坝

及涵洞渗漏，明确专人定时观测，作好记录。如发现渗流量突然增大等异常情况，及时报告并进行处置。

六、齐心协力，党政工共建精神文明

本站工作成绩的取得既离不开全站干部职工的努力工作也离不开家属的理解和支持。按照企业文化“三个一”的工作思路，庆祝本站20xx年的工作上一个新的台阶，得到家属的支持和理解，本站于二00八年1月19日下午召开了家属座谈会。家属发言积极，对本站取得的成绩感到高兴，表示要一如既往地支持。通过座谈，大家能够相互理解，勾通了思想，化解了一些误会和矛盾。整个座谈会在热烈平和的气氛中进行，充满欢声和笑语，收到了较好的效果。3月，为庆祝国际三八妇女节，单位组织女职工参观被誉为“桂林山水甲天下，不及广东一红霞”的中国红石公园，领略了大自然的鬼斧神工，独具匠心。4月初，本站派代表队参加白云社区举办的“平安创建”知识竞赛活动，取得了第一名。南岳平安人人出力，平安南岳家家受益，这次活动进一步融洽社区关系，提高社区居民对平安创建工作的知情率、参与率、满意率。4月中旬，为保障妇女同志们的身体健康，本站组织全站女职工到区妇幼保健院进行了一次健康检查，体现了单位对女同志的重视和关爱。5月12日，四川汶川的人民遭受了里氏8.0级的地震灾难，突如其来的大地震吞没了数以万计的生命，毁坏了无数家园，但摧不垮我们中华民族众志成城的民族意志和民族精神。在站支部、站务会的组织下，全站干部职工踊跃参加水利农机系统的抗震救灾捐款活动，共募得善款 10755元，全站全体党员交纳了一次特殊党费，用于支援灾区建设，共计2700元，工会也为灾区募捐3500元。5月初，根据区委、区政府文件精神，结合本站实际，特制定《南岳区水电站关于加强市民素质教育的实施方案》为培育文明精神，倡导文明行为，弘扬文明新风，推进南岳旅游二次创业，为南岳衡山申报世界自然与文化遗产、创建全国文明风景旅游区营造良好的舆论氛围。6月初，本站组织中层骨干到衡山水司学习，双方互相交流经营管理理念，学习对方先进的经营管理方法。

1、供水市场工作：一是要完成西城区的管网布局和给水任务；二是要完成民营经济开发区供水主管安装工程；三是要完成广济路供水主管安装工程；四是要完成东环路供水管网延伸工程；五是要完成独秀西路旧管网的改造工程。

2、争资跑项工作：大禾田水库除险加固工程已正式被列入国家投资计划，工程总概算为450万元。资金到时位后，我站将按《技施设计》对大禾田水库进行大坝灌浆除险加固处理。同时在区政府关心下，争取区交通部门的支持，完成从万寿大鼎到大禾田水库3公里防汛公路的硬化，便于该库除险加固工作的顺利开展。

3、水厂的维修改造：朱明峰水厂已正纳入《衡阳市20xx年度农村安全饮水规划》我站要以此为契机，按照《朱明峰水厂改造设计》按时、按质完成维修改造工作。

我们坚信在区委、政府的正确领导下、在广大用户的全力支持下、在全站干部职工的共同努力下、我们有信心抢抓各种机遇也能力沉着应对各种挑战，圆满完成年初确定的工作目标和工作计划。

数控车床维修实训总结篇五

为节约费用，本次停车检修有以下几个特点：

1、气分装置、非临氢装置除了走冷却水的换热器、部分容器其它设备均没安排检修。

2、主风机没有安排检修。

3、机组润滑油没有安排更换。

4、特阀均安排小修。

催化分厂领导同检修负责人员多次召开停车检修专题讨论会，确定检修物资、检修资金、检修进度、检修安全措施、检修技术措施、检修技术标准，以及检修工作的重点及难点，有针对性的提出了切实可行的解决方案。为检修工作安全顺利完成奠定了基础。

为了保证检修工作按质、按量、按时完成，催化分厂成立了以李长久为组长，鲍旭东检修总负责，王明伟技术总负责及下设19个组的停车检修组织机构。做到了责任到人、任务落实、层层把关、各尽其责。为充分调动各级人员的积极性和创造性，顺利完成检修目标，实行绩效与奖惩挂钩，推动和促进了检修及技改任务的顺利完成。

为了全面贯彻落实检修质量标准，质量检查小组成员每天到现场检查、指导、监督检修质量、安全、进度工作。针对检修工作中遇到的技术难题，专门召集相关技术人员到现场了解情况，召开专题技术分析研讨会及时研究解决，保证了检修质量，全面促进了检修工作。通过全体检修人员和质检人员的共同努力，全面全面完成了检修任务。

在停车检修当中，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，制订了严格、可行的安全措施，把安全工作抓到了每一个检修环节，责任落实到每一个人，对人们容易忽视和麻痹的地方，采取了强化措施，加强专人预防、监督。严格执行“两票三制”。公司安全监督员按责分片到各厂所监督技安工作，确保整个检修工作顺利完成。

本次检修分厂有针对性的对停车检修中的重点难点，组织相关技术人员多次讨论分析并汇同相关部门及检修单位共同制定方案。如再生膨胀节修复方案、汽轮机喷嘴修复方案、从而保证了今年机组的安全出力运行。

在公司停电，停水、停汽期间前两三天，分厂相关人员领着检修单位的人员到需检修的每一处法兰、每一处阀门、每一

处动焊点确认挂牌、同时仔细核对并负责把需要的垫片、阀门、螺栓等材料领到检修单位人员的手中，缩短了停电，停水、停汽期间的检修准备工作，按时完成了检修任务。

根据阀门检修今年公称直径在50以上的需要修复，同时催化分厂4套装置修复的阀门数量大，品种多，容易混淆的特点，今年分厂采取了对检修的阀门挂牌，标明所在装置、位置、规格，同时上计算机并打印成表格，在检修中安排检修单位提早将所需的阀门按照从大到小，重要到一般的原则拆卸。分批次交到修复单位，在修复过程中、为确保修复质量，分厂安排一个负责、认真的员工到现场盯着，每天很早就骑车从铁西到大东区，花在路上的时间在4—5小时，又很晚的回到家。对鉴定报废的阀门立即反馈信息分厂马上安排报计划采购，确保阀门检修的顺利完成。

针对历年来检修资料繁多，查阅、保存极为不便的缺点，催化分厂将检修资料、材料计划、分门别类整理后录入了微机光盘，达到了查阅、保存方便可靠的目的，将我司的检修资料管理提高到了现代化的管理水平。

计划常规性检修项目19个，完成19个，完成率100%；计划大、小修项目8个，完成8个，完成率100%；计划技改项目7个，完成率100%。

数控车床维修实训总结篇六

今年的维修费用高过去年很多，其中原因有不少，设备改造和老车间照明改造是新增的费用。电缆老化更换这一块也不少。车间吊车的维修频率很高也是很难避免的。因为咱们车间使用率过高，再有就是工人在使用当中的一些不当操作也加速了吊车的老化磨损。对吊车今年更换了遥控手柄发现一些问题。工人随手扔手柄甚至把上面的配件弄丢了也没有发现。现在车间换遥控器的手柄已经坏了5个。其中有设备自身的原因，但是和我们平时的操作保护跟不上也有一定原因。

吊车配件的使用寿命和我们平时的操作方式有很大的关系。维修只是处理它的病灶而不能改变它的运行状态。在恶劣环境下设备的磨损是比平常高出很多倍。

在使用特殊设备上面我们没有做到精工精做。无稀喷涂设备本身对环境、油漆、和使用保养有很高的要求。而我们的环境和油漆对设备造成的损害已经是很惨了。无稀喷涂设备的维修费用已经可以买台新设备了。以后再喷漆的时候一定要把重要部件洗刷干净以免油漆对设备造成损害。数控钻床的日常保养不到位导致了液压有的浪费和滑块的损坏致使设备的精准度下降。单就车间所有液压部分今年的损耗就是一个惊人的`数字。对设备我们要做到人走机器净。这里的净是干净和安静断掉电源。停止设备空载运转。

打沙机的皮带和护板磨损严重，致使购买配件花费一定的费用，对于打沙机的修理工作大量增加。在正常生产中影响到产品的品质，除锈不干净和电费的浪费。坏了维修需要花费很长的时间耽误下道工序流程。对打沙机应该在平时就养成谁看护谁保养每天开机前和关机后检查一下设备。看是否有小毛病立马解决。不要等坏的不能正常运作了再去修理，那样就费时费力。

电焊机的维修也是一大问题。在产量增加的情况下几乎每天都有这样那样的问题，这和咱们购买的设备质量有很大的关系，不适合在长时间的情况下连续作业。单焊机的模块损坏率就很高了，这个部件也是很贵的，再有就是电路板子的损毁严重。模块在坏的同时会引起电路板的损坏，以后应该重视电焊机的日常保养。不能使焊机上面灰尘厚。焊把线磨损粘连短路也会造成焊机线路板损坏，应该在平时的工作中尽量避免烫坏。

过去的一、思想认识

在上半年，作为一名班长，我在思想上严于律己，热爱自己

的事业，以班长的要求严格要求自己，鞭策自己，力争思想上和工作上在同事心目中都树立起榜样的作用。积极参加工厂及公司组织的各项活动，如工厂的主管讲课。半年来，我服从和配合领导做好生产部门各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。下半年，我将更加努力工作，勤学苦练，使自己真正成为一个经受得起任何考验的班长。

在维修工作方面，上半年任务都非常重，但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持经常看一些相关的书籍，还经常网上找一些机械维修资料，还争取机会多与同事们聊天，从中学习别人的长处。平时还虚心请教有经验的老师。自己也经常去设备现场看、与生产部门沟通挖掘他们对设备操作存在的缺陷，自己做好笔记统一处理，处理不了的通过oa流程上报设备动力部要求他们的技术支持。

我严格要求自己，工作实干，并能完成领导给予的各项任务。由于我们是机修工，这个特殊的职业决定了我们必须还有更多的工作要做，我服从领导的安排，兢兢业业，主要的完成每月的设备保养计划工作和日常维修工作的安排，还处理一些突发性事故。并很好的完成了领导安排的所有任务。在以后的工作，我将一如既往，脚踏实地，我会更加积极地配合领导完成各项任务，为华峰的美好明天更加努力。

我在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。处理好公司工作与个人之间的关系，到目前为止，考勤制度我还在制定当中，以机修以前的制度为版本再增加一些工作的实际情况。我将会用最少的时间逐步完善考勤制度。下半年，我将更加勤恳，为自己作的事，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

综合以上几点，其中还有不足之处，所谓“人无完人”，我将用的时间带领机修的全体同事发挥他们自己的专业技能，

为自己和他们去寻找更大的发展舞台。

数控车床维修实训总结篇七

- 1、硬盘故障分为两种，一是电路故障，二是盘体故障。据我观察电路故障与盘体故障大概各占总故障的一半。
- 2、硬盘电路故障通常修复率较高，大概十之八九，而盘体故障修复率很低，十之二三。
- 3、硬盘电路故障几种常见表现有主轴电机不转、当当响、启动困难、检不到等，盘体故障常见故障有检不到、坏道、当当响、分区格式化异常等。
- 4、硬盘电路故障高发的有昆腾的lct全系列□c□西数的7200转系列，希捷的u5□u6□u8□u10□其中u5□u6故障率我觉得高）。这些故障多涉及主轴驱动（所有）、电源变换（希捷的u5□u6最易出现负压变换电路故障），及bios故障（希捷、迈拓）。这是目前硬盘维修的主要业务，占硬盘维修的绝大多数。
- 5、盘体故障高发的’有ibm7200转、迈拓美钻、长城系列，其中ibm的修复率最高，成功率十之七八。其它硬盘如迈拓、希捷、西数修复率极低。
- 6、关于盘体维修。这是硬盘维修的最大难点，我曾问过深圳红警、北京东方他们都不作此工作。红警告诉我盘体维修需要的超净室要20几万，东方则好象说几万，据见过的人讲那是个不大的有机玻璃箱。我拆过六七十块硬盘，觉得必需要在超净室中进行，因为我在普通环境中观察到盘体一经拆开即有灰尘落在盘片上，非常明显，你只要轻轻动动脑袋，头皮屑就可能出现在盘片上。另外磁头如果没有专用工具即便拆下来盘片也不可避免的会被划伤。