

2023年机修工年终个人工作总结 机修工 工作总结(优质6篇)

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

机修工年终个人工作总结 机修工工作总结篇一

一. 人员方面：

我工段工12人，工段主管1人，车间设备技术员1人，班长1人，其中钳工6人，电焊工1人，水暖工2人，缺员1人；在1—12月份工作中，每位员工尽职尽责，对各自包片区域设备认真巡检，把设备故障消灭在萌芽的状态，认真地完成每一次的检修，确保了车间设备正常运行。

二. 生产准备及人员管理

人员技能与管理培训

3. 对全体动力车间机修工段人员进行对本车间设备认知的培训（如

4. 对全体动力车间机修工段人员进行理论培训《钳工基础理论与技能》。

安全管理

20xx年整年度我工段未发生安全事故，我们本着“安全第

一”是企业生产的基础，是我们做好各项工作的前提条件，我们工段主要担负着公用工程部动力车间机械设备的维护工作，工作作业点面广，各工种交叉作业，安全生产对我们工段尤为重要。为此，工段逢会必讲安全，广泛宣传安全生产的重要性，时时提醒和督促班组必须重视安全，使安全警钟长鸣，同时积极参加公司组织的安全知识培训。鼓励大家通过学习，积极结合实际情况、仔细查找身边的安全隐患和危险源，将安全隐患扼杀在萌芽状态；如1.对机修全体人员以《设备检修及维护中应注意事项》为主题进行安全培训；2、对生产中需要的安全防护用品进行提报，对现有的安全防护用品进行检查（如安全绳等用品）排除不安全；3.加强机修全体人员防火意识；消防器材的正确使用及劳保防护用品的佩戴4.学习道路安全法及遵守交通法规，提醒大家上下班路途时刻注意安全；5.以发生灼伤与烫伤的情况下；如何自行处理等。

三. 工作总结

共计850处；更换各种阀门共计500个；安装ppr管线600米，更改管线450米；处理疏通下水道120次；制作非标部件900个；有效的维护了正常生产。

机修工年终个人工作总结 机修工工作总结篇二

20xx年机修车间克服了人员少、工作量大等困难，全体员工在厂领导的正确指挥下，发挥特别能战斗的团队精神，以良好的工作态度，克服重重困难，圆满完成了上级下达的各项生产任务，年终向公司交了一份满意的答卷。一年来不论工作任务怎么重，始终把安全放在第一位。逢8开会，雷打不动。对新进员工进行岗前培训。机修人员钳工、焊工多。整天和设备、扳手、大锤、氧气、乙炔瓶、焊机打交道，有时检修还要进入煤气区域，危险系数比其他车间相对要大得多。我们从安全教育入手，一切按公司和厂安全员的要求去做。进入零线以下检修安排两人以上，并有专人监护，做到安全生

产万无一失。一年中没有发生大小事故，对公司安全工作没有造成经济损失，做出了实实在在的贡献。

20xx年x月xx日高线一次点火成功□x月x日顺利过钢并投产，给xx集团带来了可观的经济效益，同时也给机修加大了很多工作量。在高线收尾工作中，机修和其他车间都做了大量的工作，检修调整了全部设备，改正了安装时遗漏的各类缺陷。使设备使用完好率在98%以上。保证了高线设备在冬季也能正常运行生产。跟班钳工在班长的带领下，克服种种困难，为高线生产付出了辛勤的汗水。

一年来机修车间对保证带钢生产做了大量有效的工作：对主要大冷床3条爬坡处进行了改造，减少了停车率，提高了生产率。对板坯辊道进行了较好的维修，提高了出材率。对24米跨机组进行有效保养，保证了正常运行。拆装了天井xx风机和精轧xxx风机。多次拆装旋流井xx泵，和其他泵，包括各处各类油泵水泵。技术改造给旋流井x台自吸泵加上压板，成倍提高使用周期，减少了检修次数，节省了很多人工。对沉淀池启动流程重新进行编排，减少了启动时间。多次拆装精轧轴承、万向节头、大小联轴器。并配合检修各型号吊车，保证了生产吊装需求。检修粗轧电动辊道，检修xx人字齿轮座，拆装减速机大联轴器□x次冒险抢修老加热炉、铁厂、高线加热炉x个煤气眼镜阀。

修旧利废无处不在，修补各种型号辊道、电动辊道上百条。万向节修复xx多件，每件进阶xx千多元。各种零部件翻新修复使用弥补了公司备件供应不及时带来的影响生产的不便。给公司节约了几十万元的材料资金。对升降台台面辊道技术改造□xx出炉辊道大修时改造，都提高了生产能力。

xx月份对带钢加热炉、生产线设备进行全面检修。广大员工在正副主任的带领下，起早贪晚，克服各种困难，不叫苦和累，在公司规定的检修工期内，安全、圆满的完成了任务。

在生产线跟班的钳工、焊工，顶污染，战高温，在班长的带领下，一身油、一身汗地为一线生产付出了艰辛。

各辅助工种的女工，在班长带领下，克服上三班倒等各种困难，出色完成了各项保障工作，为一线生产做出了积极贡献，轧钢厂不能忘了她们。

今年又解决了加热炉20个炉门的漏气问题。并有专人拉运氧气、乙炔，保证了全厂安全使用。年初扒旧加热炉，扩大了厂房使用面积。在干好本职工作的同时，干了很多厂内零活：如多次装卸仓库物资、给高线设备加油保养。安装大部分高线暖气。换水泵房阀门方向。改建浴池、焊水箱、解决了职工洗澡大难题。

在抓好生产的同时，狠抓劳动纪律，每天3次考勤，使每个员工都保持最佳的工作状态。

机修工年终个人工作总结 机修工工作总结篇三

1. 设备管理方面

1.1. 我们的人员每天对设备的维修作业进行记录，每周收集各班组设备巡查记录，及时全面掌握设备运行状态，做好备品备件工作，同时制定或安排相应的技改、维修和保养计划。如：炉内翻渣堵料管现象，在各领导的指导下，我们对料管进一步技术改造，成功解决了这一老大难问题，避免每个月都停炉打料管，造成不必要的停电，为生产节约了宝贵的时间。就炉盖长期电压高，易漏电打弧，影响了正常生产，也损坏了设备，我们根据电炉工况，在料管、导电铜管、烟道、电极导向装置、压放系统等做了有效的绝缘，现在电炉打弧现象明显减少。

2.2. 及时正确处理设备突发事件(重大设备故障)，部门协调，人员调度，组织抢修，同时分析原因，总结经验，目标是减

少甚至消除因设备原因引起的电炉分闸现象。

2. 设备维修方面

2.1. 对设备出现故障能够快速的作出反应，认真分析故障，迅速排除故障，从没出现拖修的现象；对设备出现重大故障隐患与车间协商，安排停机时间组织大修；配合生产部门提出的各项以往累积的老毛病，老大难问题，一一落实整改到位，以满足工艺、生产、安全要求，提高设备的使用效益和安全性能。

配合外协单位按质按时完成。

2.3. 20xx年我们维修的项目有很多，小项目(请您支持)无数，大项目：如：1#、2#炉的几次炉盖坍塌，我们的人员在炉盖高温下抢修制作模板，经轮番上阵，每次都提早完工，为炉盖浇筑争取时间，使电炉正常送电生产。2#炉南面出铁口漏铁事故，造成两辆钢包车烧坏，被卡在轨道上，经全体机修人员无日无夜的奋战下，拉出了钢包车，修复了轨道，等一系列工作。

3. 各班组风采

今年三月，机修车间“合二为一”，有效的利用了人力资源，在厂长和主管厂长的直接领导下，有针对性的对全场设备做了测评，成立了七个精英班组。

3.1 上配料维修班：他们在默默的耕耘者我们的上配料系统，在这一年里，根据设备运转情况改进不合理之处，使我们的上配料系统顺畅的运转，；面临长期破损维护的加湿机，在领导的指导下，最终把要投入10万多的设备，改成了只投入2万多，而且生产效率比旧设备翻了一翻，人员的操作减少了一倍，实现了大跃进。

3.2 大窑维修班：他们精心的呵护着我们世纪青山的八条青龙，也就说我们说的4条回转窑和4条干燥窑，全年无大故障，运转顺利，为电炉源源不断的提供炉料，无一差错。

3.3电炉维修班：他们每次在电炉大小检修都冲锋在前，不惧高温酷暑，炉盖绝缘更换、新料管安装、下料阀维修等工作他们是功臣；平时配合炉前工作，电炉的正常生产，他们功不可没。

3.4液压气动班：他们每天在“奔波”，维护着我们的液压气动设备，电极升降缸的绝缘油管改接、抱闸维修、走油路，接气管。矿热炉、回转干燥窑、配料，全场都是他们的身影。

3.5焊工班：他们是一个焊接手法高超的团队，在1#、2#炉料管自身设备密封设计不足的情况下，又在高温、高空、高粉尘的条件下，完成了密封焊接任务及1#炉大面积的炉盖吊挂件的组对焊接；他们争分夺秒，每次都提前完成领导交予的大量焊接任务。

3.6综合班：他们兢兢业业，维护着立磨和布袋除尘，使煤粉能

正常供应；在没有经验的情况下，很成功的地按照领导的思路完美的跟换了磨机磨套。

3.7电极壳班：他们默默的守候在28.5米，完成加糊工作，无论电极消耗如何，他们总能准确有序的完成工作。

4. 学习提升

我们车间以“人”为本，以增强员工个人综合素质、及职业技能为本。这一年里，在领导们的精心安排下，给了我们车间员工很多的学习机会。如：安全技术培训，关于润滑的讲座，焊工、钳工培训，金牌班组长培训，电极自动升降的宣

讲会等。这让我们对我们的生产工艺有了进一步的了解，为以后的维修能得心应手。

5. 安全工作

回顾20xx我们厂相对其他同类型厂，发生的安全事故是较少的，我们秉承公司6s管理制度，积极开展工作，把安全放在第一位，在几个月的酷热条件下，我们及时预防中暑，也因此没有高温引起的事故。我们将钳工、焊工操作规程装贴在每个班组的休息室内，方便班组学习，预防事故。在安全生产上我们车间虽然取得了一些成绩，但我们会戒骄戒躁，继续把安全生产放在首位，真正做到“安全生产，预防为主，综合治理”。

总结全年，我们机修车间上下同心同德，在各方面都取得了一定的成绩，也得到了上级领导的充分肯定。我们会继续加倍努力，保障设备正常有序的运行，顺利生产。寒冷的冬季不会扑灭我们工作的热情，我们会继续发扬优点，弥补不足，不断总结，不断进步。把我们的车间建设成一只极具战斗力的队伍，为世纪青山的不断发展做贡献。

机修工年终个人工作总结 机修工工作总结篇四

20xx年是紧张忙碌的一年，在领导的帮助和指导下，我在工作上认真务实、勤勤恳恳，任劳任怨，较好地完成了各项任务，为我库的发展奉献了自己的一分力。现将我一年的工作汇报如下。

作为仓储部的一员，我谦虚谨慎，经常学习仓储专业知识。作为一名机修人员，在工作上学习设备原理，理论结合实践，把所学知识用于工作当中，并与同事互相交流，使自己的工作水平和工作效率大幅提高，为今后的工作打下了坚实基础。坚持以清洁、紧固、调整、润滑和防腐等为主要内容的维护保养以及检查工作。通过日常检查和定期检查，测定机械的

性能，掌握机械状况及故障隐患，并采取相应的维护和修理手段。

1，主要完成设备维修工作。仓储部设备多，但维修力量比较薄弱。为保证出入库的正常进行，我不仅参与日常的维修工作，而且在出入库业务进行中设备抢修更是显得至关重要，我完全遵循领导的安排，不怕苦和累，冲在前头，接皮带、换轴承、气焊割、电焊焊，我都能拿的起，放得下。不怕脏、不怕苦、不怕累。冲在前，干活不惜力，同其它两位机修同事一同工作，从而保证了设备的正常运转。保证了出入库工作的正常进行。

2，做好外出设点分库的收购、保管、出库等工作。一年中我在**码头李分库、**寨里分库工作有1个多月。尤其**码头李分库工作环境差，粮站内无水管，洗漱都要到外边跳水。我不叫苦叫累，怨天尤人。首先在**码头李分库保管通风玉米7天，之后出库驻点16天，保证了玉米的安全保管和正常出库。夏季，到**寨里分库收购优质小麦驻点20多天。

3，参与仓储部其它工作。仓储部作为我库第一大科室，担负着我库的大宗业务。在仓储部经理的安排下，交割粮扦样，密封库房门窗、熏蒸粮食、推风机通风等我都积极参加，从不推诿。由于仓储部人员少，而男职工更少，粮食熏蒸工作多是加班来完成。在熏蒸粮食、库房密封，我不仅在库内做，也到储运二部所管的分库协助熏蒸。

4，参与大曹庄农场工作。

我库今年承包大曹庄农场，种植优质小麦，这也是我库首次在主业上向外延伸。虽然我们大都来自农村，对种地并不陌生。但是这样大规模种植和管理却是没有一个人做过。人少，地多，面积大。而且又分为4块，我们就分为4个小组，施肥时我们只能露天睡在地理，吃饭也是就地解决，很多时候饭菜送到手里都是凉的，热水也没有，其艰苦状况确实难于描

述。但我不畏苦难，干在前，努力为领导分忧，圆满完成了种地任务。

利用电视、电脑、报刊等媒体及有关政策材料等学习党的政策，法规，进一步了解政策，了解我国的发展方向，进一步解放思想，全面提高自身的素质，不断的学习、学习、再学习。只有这样，才能适应当前经济的发展要求，继续发扬艰苦奋斗，勤俭节约的优良传统，保证自己在任何时候都起到模范带头作用。

尽管今年本人取得了一定的成绩,总结了一些好的经验,,但同时也暴露出了工作中存在的一些问题和不足,主要不足之处在掌握的专业知识还很缺乏,工作效率也还有待进一步提高等。

总之□20xx年是忙碌的一年，但也是收获的一年。付出了辛勤汗水，收获到宝贵实践经验。总结20xx年，谋划20xx年，及时总结经验 and 不足，争取20xx年通过学习，努力克服缺点和不足，发挥自己的长处，配合领导和同志们把我库的工作完成得更好。

总结人：黄树生

20xx/1/20

机修工年终个人工作总结 机修工工作总结篇五

一、思想方面

认真学习党的路线、方针、政策，学习邓小平理论、“三个代表”重要思想、科学发展观和党的“xx大”精神。为不断提高自己的思想认识，经常利用电视、网络、报纸、杂志等媒体关注国内国际形势，提高自己的政治敏锐性和鉴别能力，坚定政治立场，使自己在大是大非的问题面前，能够保持清醒的头脑。

二、工作方面

在进单位之初，由于与我原来的工作性质有很大不同，同时，对机修工的工作也是一知半解，所以，实际操作水平较低。为此，我特意加强了平时的自学，积极参加各项培训学习，不断提高自己的专业技能水平。通过学习，目前我已取得电工高级证书。机修工作是一项实践性很强的工作，像换轮子、换钢丝绳、拆装各种设备等，光有满腹的经纶是没有用的，关键在于工作的方法，创新的工作，归根到底就是要解决问题。同样一个问题老同志只用一会会的时间，一点点的力气就搞定了，而我可能会用很大的力气，用很长的时间却解决不了，有时，甚至还会付出血的代价，这就是方法、经验的问题。因此，我在工作中格外注意这一点，始终做到注意学习、注意动脑、注意自己动手，学习老同志解决问题的办法，思考要注意的地方或者其他解决问题的办法，亲自动手能使我不断的实践中熟练掌握各种技巧。

三、作风方面

严格自律要求自己。日常生活中，本人严格按照共产党员的标准要求自己的一言一行。机修工作是一项团队工作，光靠强有力的领导是不够的，它更讲究机修组每个员工在平时工作中顺利的交流、自觉的分工和默契的配合，互相信任，关系融洽，才能把各项工作做得更加快速、更加圆满、更加顺利，也更加安全。作为一个党员，更作为团队中的一员，我深知在此其中我应该发挥怎样的作用。在工作的中，我能够积极地出谋划策，与其他同志多交流沟通，不懂的地方请教老同志，做领导的好帮手，同志的好朋友。

四、存在的问题和需要改进的方面

一是学习不够深入。在政治理论学习和业务学习上都不够深入细致，对于一些新知识、新理论，只是一知半解，缺乏刻苦专研的精神，尤其是在工作繁忙的时候，忙于一般性的事

务工作，学习还不够深入。今后要进一步端正学习态度，进一步探索学习方法，在理论深度上下工夫。

二是创造性地开展工作的不够。工作中往往因循守旧，不注重创造性的开展工作。

在日后的工作中，需要不断加强自己的薄弱环节，严格要求自己，使自己不断进步。

机修工年终个人工作总结 机修工工作总结篇六

工作近x个月了，今天综合办得周姐通知我该写工作总结了，为专证做好准备。当我得知可以用电子稿或手稿时，我第一个想法就是用电子稿。但当我开始敲打键盘时，刚打了几个字我马上就关上了电脑，我告诉自己我必须要用笔写，写下这x个月我难忘的经历。

20xx年x月x号，我第一次走进了我毕业后工作的企业——xx铜业（集团）股份有限公司。我的第一感觉是绿树成荫，我想一个绿化这么好的公司，其定然是十分的注重企业文化，注重各项技术培训，我实在是太荣幸能在这么优秀的企业工作了。

进公司的第三天我们就进行了新员工的入职培训。培训中我感受到了热情和激情和感情，使我感受到了公司的员工都很友好，更是对公司的创业过程感到震惊，此时内心有一股火焰在燃烧，告诉自己：这就是我发展我个人价值的一个舞台。

1. 了解各种机修间的工具名称和使用方法
2. 明确各种配件的名称，放置地点以及和大小，型号，功能的表示代号

3. 车间里主要的大型设备的基本工作原理和正常的运行模式

那两个星期，我因为问的多，知道的也就更多，有时回到寝室总是要在日志上记录下来所学到的东西，因为不是所有师傅说的东西我都能很好的消化。

两星期后我就开始上手了，可以帮助师傅打杂了，也基本上能够听懂师傅们在谈论的工作内容了，我也算是摸到了门了。

电焊：在这电焊方面我可以说是毫无基础的，以前的话只是在电视中才看到过。所幸的是我有个焊铜锭架子的机会，我连续焊了两个星期。其中基本上我们机修班的每个师傅都来指导过我，他们说的是五花八门，各有各的方法和经验，我尝试了他们说的每种方法，最后总结得出了我自己的方法。

1. 根据焊的铁板的薄厚来调节电流的大小140am到200am间
2. 焊时和铁板的一边成30度角，距离为2到3毫米
3. 焊时必须微微抖动才能使焊点光滑
4. 焊特别薄的铁板时该压紧铁板焊，否则极易焊穿
5. 用电焊吹铁板时电流为250am且距离可适当加大
6. 无论是焊还是吹，在底下必须铺上铁板，否则会造出爆裂从而弄伤自己
7. 在焊任何东西前必须用点焊固定好其位置，否则会导致物件的变形

氧气割：到现在为止我接触的氧气割还不是很多，没经过系统的训练，割一些精度高的物件还是非常的困难的，但平时的积累和向师傅请教也得出了少许结果。

1. 点火时要先开一点点得氧气和少许煤气，枪头要对着没人的地方点火
2. 火焰的调节这块我学的还不是很好，但一般来说是焰头微成开花状为好
3. 割的时候要把氧气打开，不割时则关闭
4. 在作业过程中和电焊一样，底下必须铺铁板，进行自己的保护
5. 完毕后煤气和氧气必须隔2米以上放置，避免发生危险液压和气压：无论是液压缸或气缸都有两个出气孔，根据阀的转换来控制油或气体的流动方向，从而达到推动和缩回的动作。其两者也有少许差别，液压是有回路的，气压则是在回缩时将气体排放的空气中。对于漏气或漏油基本上就是三点。管道破损；接头损坏；液压卡阀或气压漏气。对于液压的话还有就是造成现在漏油原因最多的密封圈破损。对于以上所说故障只要找对了其原因，修理将会很有效率。但除了个别的挤压机挤压杆漏油也会出现其他的状况，例如挤压杆变形也会造成漏油。

以上三条是我觉得对我的个人知识和技术提升最多的，当然我学到的远远不止这些。还有作业中的小技巧，和维修的知识，包括攻丝，换压轮，钻孔，接管道，抛光，磨光，阀的工作原理及构造，锯床的使用方法，传送装置的修理等等，多的我自己也说不清楚。把进公司前的我比作白纸的话，现在白纸上已经有了大概的轮廓了，其中那精美的内在图则是要靠我以后不断的钻研和加深理解。

一次惹不住问范师傅为什么每次都留下来修理，他给我的回答很简单“这个我又责任的啊”，这么一句话加上范师傅的行动深深的打动了我，我想这并不是责任这么简单，更是敬业的一种精神。我向师傅们学习的也不只是技术还有就是师

傅敬业的精神。我非常感谢范师傅，是他让我理解并深刻体会到了“敬业”两个字的真谛。

高精度棒线的员工，无论是科长经理还是一线的操作手都有一种不断开拓的创新精神。每个月都有很多创新项目在宣传栏中被公告出来，在这样的一种环境下使我的思维也得到了很大的提升。每次在作业的时候我总会想到新的方法，每次看到设备的时候我总是会想怎么样使设备更加的完善，每次一走进金田集团的时候我就在观察什么地方可以做得更好。使我对工作，对生活的观察力得到了提升，对新事物的敢于尝试和总结，对权威敢于提出质疑。我的生活好像变得更加的美妙，看待事物的方式和角度也变得多元化，这真的是我在其他地方无法学习到的。这六个月来我也提出了在线酸洗主轴的改造，舒玛格倒角机同步带和齿轮的创新，公司吸烟区的建设等等很多建议，但都没得到很好的回复和没有采纳的理由，我想该是我的想法还不够的成熟，考虑的还不够到位。但我始终认为总有天，我的合理化建议也会再宣传栏中被公布的。

当然工作中我也会感到疲惫，毕竟工作忙得时候是两个星期14天连续上班的情况也有，也会感到过生活很没劲，除了工作就是工作，幸好公司会组织的各项活动，例如安全知识竞赛，篮球赛，踢毽子比赛等等来丰富我们的生活，很可惜的是没有辩论赛的参加，因为曾经组织过辩论赛的我对于辩论赛十分的感兴趣。比赛中我也得到了很多生活上得用品，洗衣液，沐浴露等等，心里挺美滋滋的。

回顾六个月前的我和现在的我改变的太多了，我增长的知识也太多了。但我并不满意这些，虽然我学到了很多很多，但我并没用把我在学校里学到的完全的，很好的运用到我的工作当中，我没用把自己的最大的价值发挥出来。对于这点我对自己有点失望，但我会努力的，发挥我自身最大的价值。我现在的目标很小很小，就是每天都学点，每天都进步点，每天都把自己学的运用出一点，做到一个优秀的机修工，得

到领导的认可。然后在去计划我接下来该去怎么发展。

最后的话我要感谢金田在我什么都不是的时候选择了我，给了我一个学习的机会，一个可以发挥我所学知识的舞台，感谢关心我的各位领导，更要感谢无私教导我的师傅，沈师傅，范师傅和王师傅，由衷的感谢你们！