

牛津英语七年级教案 七年级英语教学计划 (精选6篇)

总结是对前段社会实践活动进行全面回顾、检查的文种，这决定了总结有很强的客观性特征。什么样的总结才是有效的呢？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

调度工作的经验总结 调度员工作总结篇一

对于刚进入生产部的我，对调度员的了解比较片面，岗位职责及业务水平都处于萌芽状态。但为了做一名合格的调度员，利用每天交休息时间虚心的请教两位调度班长，明白了调度员每天都要做什么工作、什么事该做、什么事不该做、遇到问题后该怎样处理……等等，在半个月內我熟悉了调度员所要具备的能力与责任；在车间遇到不明白的问题后，不碍于面子，向员工学习各种设备的操作和工艺执行情况，掌握生产一手资料，便于更好的监督车间、服务车间；我想，只有精通岗位业务，才能做到对生产的有效监管！

调度员最基本的职责就是执行力要强，面对领导下达的任务，将不折不扣的完成，每天开会我都会将领导将的重点记到本子上，进入车间后一条一条的进行落实，把生产中重要的问题传达给车间主任或者班长，并监督其执行情况。遇到客观性不能解决的问题时，先汇报给领导，待领导裁决后再进行执行，绝不改变领导的想法和安排；执行安排时，雷厉风行，能当班做完的不推到下一班，能3分钟做完的，不5份中作完。保证工作质量，将车间生产执行好、落实好、监督好、服务好！

调度员本身的目的就是保证生产计划的顺利完成，更改计划，不利于产品销售，导致有的产品缺货，有的产品胀库。自下发六日计划后，每天都要对车间计划执行情况进行跟踪，凡

发现私自更改计划的，就要下通报处理。如果是因为人员少或是没有包装物需要改计划，优先保证市场需求量大、利润高的产品，然后分析改计划后，生产流程是否顺畅合理，并与调度班长进行结合，避免某中产品超标受考核。

产品质量是决定企业命运的根本，作为一名调度员更要在质量方面下功夫，做到勤检查、严监督、多整改。工作中加大对杂质隐患的排查，建立每日排查报表，经常的进行复查，发现不整改的要进行考核处理，并使之成为习惯；加强工艺执行的时间链、温度链的排查力度。紧盯工艺执行情况，杜绝工艺不严谨，造成批量性的次品。遇到不清楚的，就拿出工艺本进行对照，保证工艺的正确性和安全性；包装质量是我厂最弱的一项，在全国倒数第二。要提升包装质量，就必须优先保证设备的性能完好，从而减少了产品的漏气率与进水率，然后又规范了无菌站机人员的操作，杜绝摆放产品时横七竖八，保证产品的外观形象美观好看。最后一关就是监督人员装箱质量，杜绝进水、漏气、无日期、计量不足、带杂质的产品入箱。勤翻箱、勤提醒，对于只抢劳效不顾质量的员工加倍处罚并给予严厉批评！

一个公司想要取得更多的利润，唯一就是降低成本。而作为食品行业，从原材料减低质量，提高成本，是行不通的，只有我们加强内部管理，杜绝浪费，才能不让太过投入。工作方面，我所做到的就是每班对各工序的水管、气阀、吃饭时电灯、垃圾、次品、操作所造成的浪费进行排查，禁止有跑冒滴漏不管不问、垃圾次品内有正常产品、剪节质量较差、落地肉馅拖入下水道等情况，发现一次，考核一次，讲解教育后，让员工提高节约意识！

现场卫生的管理有利于产品质量提高和生产流程的顺畅化，物品的摆放要整齐，设备的刷洗要彻底，杜绝发黄发粘的工器具，遵照5s的标准执行打扫。最重要的就是人员个人卫生，洗手消毒的制度在车间内一直执行很差，针对这种情况，每当点铃响了之后，我都会从车间前道检查到后道，发现没有

及时消毒的，就会通知班长或消毒员进行通知，发现消毒不彻底或仍不执行的，就会对其班长进行考核，只有班长有了执行力，制度才可以持久执行！

安全危及人员生命危险，在这个问题上，我更不敢松懈。要求职工正确操作设备，不得出现野蛮操作、违规操作。但是在生产上还是发现不少安全隐患，例如；绞肉机手站在提升机上按肉。推车人员推车不用手扶，用力过猛。消毒员刷下水道无任何防范措施，等等一些不规范的问题。针对这些情况，我所做的就是对员工进行讲解如此操作的危险性，提高人员的安全意识，并警告不得再次出现，避免出现重大的安全事故。

人员流失率高与职能部门人员也是息息相关的，以前在车间工作期间，深有体会，所以现在能在车间与职工多换位思考，出现偶尔或者客观性问题，多教育、少考核，以最好的办法解决问题。不滥用职权，不欺压职工，做到公平、公正。但遇到原则性的问题，还是要追究的，不管是任何人，该考核，就要考核，不包庇车间干部和领导。

- 1、工作不够积极主动，常有迟到的情况，员工作做到的，而自己并没有做到。
- 2、业务水平未达到精湛，导致问题不能及时处理和分析。
- 3、信息不能很好的传达，导致安排的任务不能及时完成。
- 4、工作总做到问题出现之后，而不是在事发之前做到很好的控制。
- 5、遭到批评后，就会心灰意冷，工作情绪低下。
- 6、遇到较难的问题就请示，没有自己好好的思考思考。

- 1、加强业务方面的学习，做到及时发现及时处理，出现的问题不搁置、不放过！
- 2、改变精神面貌，遵守劳动纪律，积极的去执行每一项工作。
- 3、信息传达要到位，要准确，坚持你不来我不走的现场交接制度。
- 4、认真观察生产中出现的各种质量、安全隐患，把问题控制到萌芽时期。
- 5、创新工作方法，由监督型向服务协调型转变，不能天天只知道查找问题，而忘了自己的职责。
- 6、加强沟通交流，做好眼睛，不做传话筒，做什么事都要身体力行。
- 7、敢于管理，加强自身管理能力，做到科学化、人性化。
- 8、遇到难题后，不能急躁，粗心，要静下心来判断事情的对错，并拿出理性的解决方案。
- 9、能承受工作压力，遇到问题不回避，不怕批评，从批评中吸取教训，转化成一种动力。
- 10、宏展更好的蓝图，再接再厉，争取再上一个台阶。

工作，只有起点，没有终点，我相信今天的艰辛，会迎来明天的成功。

调度工作的经验总结 调度员工作总结篇二

年初，召开专题会议研究部署扶贫工作，制定扶贫方案和措施，成立以会长为组长的帮扶领导小组，分工明确、责任到

人，做到各帮扶责任人充分认识自己身上的重任，提高对扶贫工作的重视程度，带着真情去扶贫，把每一个贫困户当作自己的亲戚、朋友，心中时刻惦记扶贫对象，千方百计为他们鼓实劲、谋出路，有效推动精准扶贫精准脱贫。

积极落实市委扶贫工作的决策部署，切实将扶贫工作落到实处。充分发挥贸促会职能优势，结合帮扶贫困户和经济薄弱村实际，有针对性地开展帮扶工作。

一是扎实做好贫困户扶贫脱贫工作。班子成员帮扶的马连庄镇下洼子村因病、因残致贫的贫困户3户，根据结对贫困户的扶贫要求和家庭情况，因地制宜、因户制宜，帮助贫困户找准致贫原因、定准帮扶措施、选准发展项目，建立一帮扶人一表制，定期到贫困户了解扶贫工作进展情况，使扶贫工作具有可操作性，实现从输血性扶贫向造血性扶贫转变，使贫困户增强自身的“造血”功能，不断强大自己。目前，下洼子村徐德开、徐德孟、徐明雷3户家庭相继发展了高效农业、奶牛养殖等项目，已全部脱贫，甩掉了贫困帽子。

二是开展“送温暖”助力帮扶。充分发挥中华民族助人为乐、扶贫济困的优良传统，积极开展走贫困户送温暖活动。在元旦、中秋节等重大节日前夕，班子成员对结对帮扶的贫困家庭进行了走访慰问，送去米、油等生活急需用品，确保贫困户有取暖设施、有御寒衣物、有节日食品、有基本生活设施等保障，让他们真切感受到党的关怀和温暖。

三是开展经济薄弱村走访活动。班子成员深入院上镇中朱东村走访，召开村级班子座谈会，深入了解村产业发展现状，帮助制定村精准扶贫实施方案，按照“一个目标、两个重点、五项举措”帮扶工作思路，扎实推进院上镇中朱东村脱贫攻坚工作。今年，投入21万元硬化村道路一条，修建了道路两侧排水沟。已规划好方案，计划投入新能源专项扶贫资金7.2万元安装村道路两侧路灯。

一是扶贫工作创新意识不强；一是做好经济薄弱村村集体经济收入举措不够。

紧紧围绕市委、市政府精准扶贫工作部署，结合院上镇中朱东村的发展实际，实施精准扶贫。一是大力推进基础设施扶贫。协助镇、村两委，多渠道筹措项目资金，硬化路面，安装路灯，整治村庄环境，让经济薄弱村群众“走平坦路、喝干净水、上卫生厕、住整洁房、用洁净能、居优美村”的愿望尽快实现。二是大力推进产业扶贫。立足资源禀赋和产业基础，坚持因地制宜、因户施策，选择一批产品有特色、市场前景好的产业给予重点培养和扶持。中朱东村南临大沽河，适宜西葫芦、西红柿及黄瓜等种植，重点推动西葫芦产业上规模，在西葫芦产业帮扶过程中，大力提供技术支持，为开拓市场支招，帮助贫困户不断提高经营能力、创收能力。

调度工作的经验总结 调度员工作总结篇三

作为旅游汽车公司的一名老调度员，我全身心地投入到工作，为公司做出贡献，以公司的经营目标为核心，遵守公司下达的任务及工作反馈；合理、及时的调派车辆，做好终端的工作布置，加强与各旅行社的客户沟通，客户、驾驶员出现的问题及时反馈调整与耐心讲解，提前制定好每日的派车计划。以“服从领导、团结同事、认真学习、扎实工作”为准则，始终坚持高标准、严要求，较好地完成了各项工作任务，牢固树立了正确的世界观、人生观、价值观。

公司一年一年的飞速发展，车辆也从最初的几辆增加到现在的200多辆，这少不了公司领导们的努力与付出，每个人都在根据自己的不同情况在自己的责任范畴内积极发挥导向作用，踏踏实实做事成了工作的一致态度。作为一名生产调度员，怎样正确合理的安排车辆调派，是必须面对并为之不懈努力的课题。虽然自己从事过多年的调度工作，但是很多的事情还是在不断的更新变化着，我只有不断地努力学习，不断地创新才能为公司不断地谋取利益为公司做出更大的贡献。

1、强化形象，提高自身素质。为做好生产调度工作，我坚持严格要求自己，注重以身作则，以诚待人，一是爱岗敬业讲奉献。综合部门的工作最大地规律就是“无规律”，因此，我正确认识自身的工作和价值，正确处理苦与乐，得与失、个人利益和集体利益的关系，坚持甘于奉献、诚实敬业，二是锤炼业务讲提高。经过几年的学习和锻炼，自己在与驾驶员和旅行社方面的沟通上取得一定的进步，利用每天的工作积累经验，细心学习他人长处，改掉自己不足，并虚心向领导、同事请教，在不断学习和探索中使自己在各方面都有所提高。

2、严于律己，不断加强作风建设。一年来我对自身严格要求，始终把耐得平淡、舍得付出、默默无闻作为自己的准则，始终把作风建设的重点放在严谨、细致、扎实、求实、脚踏实地埋头苦干。在工作中，以制度、纪律规范自己的一切言行，严格遵守公司各项规章制度，尊重领导，团结同志，谦虚谨慎，主动接受来自各方面的意见，不断改进工作；坚持做到不利于公司形象的事不做，不利于公司形象的话不说，积极维护公司的良好形象。

3、强化职能，做好协调工作。工作中，我注重把握根本，努力提高工作水平。科室人手少，工作量大，这就需要科室人员团结协作。做为科室的科长我在这一年里，遇到生产旺季，我都积极配合同事做好生产调度工作，与同事心往一处想，劲往一处使，不会计较干得多，干得少，只希望把工作圆满完成。

一年来的工作虽然取得了一定的成绩，但也存在一些不足。

1、思想解放程度还不够，学习还不够，和有动力的年轻同事比较还有一定不足。

2、工作创新意识不强，创造性开展不够；

4、自己的年龄，在公司内相对较大，所以和同事们的沟通还是有一定代沟，没有积极参与到户外活动中来。

为使自己的工作更进一步，在明年的工作中，我将不断地进行学习总结和实践，弥补自己的不足，以对工作、对事业高度负责的态度，脚踏实地，尽职尽责地做好各项工作，不辜负领导和同志们对我的期望。一定认真总结经验，努力把把工作做得更好。

3、加强对各部门积极沟通交流，尽可能地达到安全生产的目的；

5、努力做一个复合型的工作者。做到张口能说、有事能办、内强管理、外塑形象、态度端正、作风朴实、坚持原则、实事求是、多理解、多支持、多配合、少猜疑、少争辩、少指责，严格要求自己，积极熟悉生产调度工作特点，始终保持一颗平常心来对待工作，努力培养自己语言表达、组织协调、服务决策等方面的能力，使自己成为一名合格的生产调度员。

调度工作的经验总结 调度员工作总结篇四

自20xx年8月1日工作至今，本人一直从事调车方面的工作。在进入调车组之前，曾在西宁铁路司机学校进行了两年的调车专业学习，并进行了一年的现场实习，对调车方面的知识具有全面的掌握和理解。自工作以来，先后从事了制动员、连结员、调车长、车站调度员的工作岗位。工作中，积极主动、勤勤恳恳、认真学习《技规》、《行规》、《调标》等调车相关的各种规章制度及业务知识。在20xx年，经过技能鉴定考试，职业等级取得调车长三级□20xx年破格晋升为调车长二级□20xx年提职为车站调度员，认真学习了《铁路调度规则》、《铁路运输调度指挥与统计分析》、《车站调度员》、《危险货物运输管理规则》、《技规条文说明》等大量与车站调度相关的书籍，并且从网络上寻找大量有关车站调度员

的知识来充实自己，在跟师傅的学习中，学习了手绘车站技术作业大表，从作业表中来提前了解车流，能够较为长远的考虑、铺写调车作业计划，学习了用玻璃板的方法来记录现车的方法，以防止在计算机设备发生故障时，能够正常的铺写调车作业计划。在20xx年3月份的技术培训中，专门向老师请教学习了“下落列”的调车作业计划铺写方法，使自己能够更加周密、精细的写出最合理的调车作业计划。

自从事车站调度员工作以来，从调车指挥人到调车领导人角色的转变，使自己在认识方面也有了很大的转变。从事调车长时，考虑问题只是从一个角度去出发，只是从点出发而已；而从事车站调度员则是考虑的必须全面，从原先的一个点，到现在的一个面，从原先的一个组，到现在的整个调车组，以至到全站、全局、甚至全路的车流安全、正点、畅通。日常工作中以自己年轻好学的优势，虚心向每位师傅、前辈学习经验，再经过自己的实践、融合、升华，变为自己更为有用的一项技能。

一成不变的老思路、老方式。相对于老同志，对计算机相对熟悉的我来说，这无疑是我最大的优势，可以更加轻松、快速的掌握各种程序的操作，更加深入的了解到别人可能不能了解到的东西，能够更加详细的了解车流，从而能够更加快速、准确的铺写调车作业计划，更加长远的铺画调车作业计划，并且大大提高计划的兑现率。结合自己在调车组的多年经验，以及对现场线路以及作业情况、调车人员、司机的更加了解，可以“对症下药”，铺写出最适合该调车组的调车作业计划，从而大大提高了计划的兑现率，以及避免了两台调车机的互相干扰，提高作业效率。再通过调车作业计划优化的学习后，根据编组、摘挂、解体、取送作业的不同，以及车列中车流的顺位、禁溜车、特种车等特殊车辆的位置不同，优化出最为科学、最为精炼的调车作业计划，提升作业计划兑现率，也就是同时提高了作业效率，并且进一步的保证了作业的安全。

线路的作业，以免造成等待时间过长、并且对调车造成安全隐患。解决此类问题的方法在于，有解体作业时，东区尽量安排进行推峰作业，这样既能提高作业效率，又能避免邻线接车必须停止调车作业的等待时间。西区尽量安排在西牵1进行作业。对于到达车列中有禁止上峰等特种车辆时，可安排西区将此类车辆挑出放入特别用途线，而将其他车辆放入空线，由东区进行上峰解体作业。若因所挂车辆必须利用东牵出线或西区西库走行线时，尽量只安排编组作业（占用牵出线时间较短），遇邻线接车时，应及时提前通知调车组人员，注意安全，到安全地点避车，待列车通过后，再行作业。对于调车作业计划的布置，经过经验的总结，实行短计划、长安排的方法。除解体总也外，尽量将调车作业计划控制在10钩以内，避免计划过长而降低计划的兑现率，减少调车组因变更计划而重新拿取调车作业计划的次数，降低因变更计划而需进行重复传达计划的时间，更加避免了因计划的变更而造成调车作业的失误，避免了重复钩，这样不但能够提升作业效率，更加能够保证作业安全。在保证安全方面，车站调度员作为调车领导人，应把好第一关，在调车作业通知单中，严把注意事项关，对于每钩作业都应注明注意事项，对于一些特殊的标记符号（尤其是：禁止溜放、限速连挂、客车、人、跨装、易窜、特种车辆以及代号车辆的标记），定要及时标明注清，严格把好第一关，确保调车作业的安全。

察注意，有不对的时候再进行指正。在带徒弟时，会毫无保留的将自己的一切都教给徒弟，其中不乏教他如何干活，如何工作，更会教如何做人，如何保持一个好的心态。

在日常工作中，我能够扎扎实实的苦练基本功，在多项比赛中均取得优异成绩□20xx取得兰州铁路局调车技术表演赛中取得制动员个人第二□20xx年取得兰州铁路局调车技术表演赛中取得连结员个人第一□20xx年取得调车长个人第一的优异成绩，并先后被授予铁路局“技术能手”和“全局学习型职工标兵”的称号，在20xx年再次被评为全路“技术能手”和甘肃省

“技术能手”的光荣称号。

在实际作业中，经过长期的折磨与实践，在调车作业上下车中，总结出自己的“三步上下车”的方法：调车组的上下车主要在于调整步伐，那么在长期的作业中，经过多次的试验和总结，上车时，根据速度的不同，调整步伐的快慢，而脚步以“右—左—右（手抓脚蹬上车）”的方法进行上车；下车则以“迈左脚—右蹬梯（身体后仰）—左蹬地”的方法下车，这样的方法能够大大的提高上下车安全，并且在调车组中得到大家的一同认可并得以推广。

随着科技的发展，铁路改革的不断深入，在车站的调车作业中也应不断的投入新的设备，这样不断能够提高作业效率，更能够进一步的保证作业的安全。天水车站作为兰州铁路局的东大门，作为一个编区站，在兰州铁路局大量投入使用“无线调车机车信号和监控系统[stp]”的情况下，对天水车站也应尽快的安设，该设备能够有效的确保调车作业的安全，防止调车事故的发生，确保兰局东大门的安全畅通。

调度工作的经验总结 调度员工作总结篇五

要想成为一名优秀合格的调度员，首先要严格要求自己，认真履行岗位职责，遵守调度值班室的各种规程、规章和制度，不断加强对调度工作的认识和了解，深入了解工作内容，好好学习值班室每个调度员的长处，取长补短尽量完善自己，认真学习相关专业知识和业务流程，做到“四勤”，腿勤、嘴勤、眼勤和手勤，不懂就问，不会就学。通过半年多的学习和锻炼，我深知调度工作的重要性，不管是平时工作中还是工作后，虚心向领导和师傅们的请教。在此过程中我确实学到不少经验教训，例如调度值班室的接听电话工作，值班室电话作为电网统一调度的重要手段，主要工作信息均由电话传达通知，其重要性可想而知，故应秉承严谨认真地态度，规范接听电话工作。俗话说，千里之堤，溃于蚁穴，这些虽然是调度工作中不起眼的小细节，但是往往大的工作失误就

是出在这些小问题上，所以我们在日常的工作中，要端正态度，负起岗位责任，保证调度工作顺利有序的进行。

另一方面，调度值班室的交接班工作也是日常工作的另一重要部分。起初，刚来安徽送变电工程公司从事调度工作的时候，对调度工作并不熟悉，规章制度也没有认真去落实，还好领导及时对我提出了批评指正，让我对调度工作有了更深刻的理解和认识，端正了工作态度。为达到更好的服务质量和工作素质，本人认真学习了《电力安全工作规程》和调度室的各项规章制度，并将理论知识应用到实际工作当中，贯彻落实“规章制度上墙，一丝不苟站岗”的工作理念，在过去一年交接班工作中，以交接班工作为例，自己在过去8年工作中，在无特殊情况下准时准点进行交接班签字，当出现线路发生故障或正在执行调度命令时，都是等线路恢复或问题已处理完成后在进行交接班。就像领导常强调的那样，接班人员应密切配合交班人员，协同处理好交班工作。当然不管从事任何工作都不可能一帆风顺，总会有意料之外的情况出现，所以我们在积极做好预防工作的同事，也要做好应急准备。当然以上几种是比较典型的特殊情况，在真正工作中可能还会有各种各样自己之前从未遇见的问题，当出现这些问题时，应沉着面对，冷静处理，积极分析问题，解决问题，争取在最短时间内恢复正常调度工作。

这一原则，与各位同事一起共同努力，不断积累经验，勤奋工作，刻苦学习，努力提高理论文化素质和各种工作技能，努力使思想和工作素质进入新高度，为了调度工作做出最大的贡献。

除此之外，在过去一年的调度工作中我重新认识到了团队合作的重要性，在调度工作中，团队协作不仅包括互帮互助、相互关怀，还应该共同的目标、共同的努力，只有将每一位工作人员的积极性调动起来，齐心协力、团结一致，才能将整个团队的工作效率提高上去，我们调度员之间应该相互依存、帮助、关怀，合作是高绩效团队的基础，是调度工作

不可缺失的基础。与此同时，每个调度员应该树立全局观念，从集体角度出发，搞好协作配合，这样即使调度工作某个环节出现人力不足或处理不及时，其他调度人员在保证自己分内工作基础上，可以为团队提供有效补偿，则整个电网的调度工作才能实现有条不紊的高效运行。

在这一年中，我付出了很多努力，也收获了很多回报，付出了时间、精力和辛勤的劳动，收获了经验、技术、同事们的关心还有领导的信任，与珍贵的收获相比，我的一点点付出根本不算什么，为了不辜负领导和同事对我的信任与期待，在今后的工作中，我会加倍努力，争取为同事和领导分忧解难。虽然在过去的一年里，自己工作的各个方面有进步，这些进步都离不开领导和同事对我的帮助。与此同时在工作中自身也暴露了很多不足，总体来说要提高的地方还有很多，比如说外界方来电信息收集、处理工作不到位、不仔细，协调不到位，对领导的指示落实不到位的情况，在领导和同事的耐心帮助下，顺利度过难关。事后我认真反省自己，主要原因还是对工作内容不够了解，业务流程不够熟悉，态度也不够端正，并且在工作的过程中，由于工作经验不足，对现场环境状况比较陌生，造成工作效率降低甚至出现错误，这些都不是一个称职的调度员该出现的问题。在以后的工作中，我会主动加强和其他部门沟通，充分利用资源，多方面学习全方位发展，提高主观能动性，积极工作，认真落实领导的指示。另一方面，自己虽然不是专门负责出现场外勤的工作人员，为了调度工作的准确可靠、切实可行，要抽出时间去现场观察，熟悉现场环境，灵活处理调度工作，做到勤于观察、独立思考、多与同事交流，努力提高自己的工作素质，使自己全面发展。

良好的协调意识，实事求是的工作态度，日益完善的指挥控制技能，是我今后从事电网调度工作追求的方向和目标。

20xx年10月27日，《勤奋出真知》拟在南京的军区主办的《基层建设》刊物上发表，杂志20xx年23期；在20xx年第10

月18日经专家委员会审定，已被《基层建设》杂志社录用并刊于杂志20xx年23期上发表，并同时获本期优秀教研成果壹等奖。

20xx年8月25日，《清晨》拟在黑龙江省文学艺术界联合会、中共齐齐哈尔市委宣传部（齐齐哈尔市文学艺术界联合会）主办的《青年文学家》刊物上发表，杂志20xx年593期 20xx年8月10日，《成长记忆》拟在共青团贵州省委主办的《青年时代》刊物上发表，杂志20xx年09期。

调度工作的经验总结 调度员工作总结篇六

对于刚进入生产部的我，对调度员的了解比较片面，岗位职责及业务水平都处于萌芽状态。但为了做一名合格的调度员，利用每天交接班时间虚心的请教两位调度班长，明白了调度员每天都要做什么工作、什么事该做、什么事不该做、遇到问题后该怎样处理.等等，在半个月内我熟悉了调度员所要具备的能力与责任；在车间遇到不明白的问题后，不碍于面子，向员工学习各种设备的操作和工艺执行情况，掌握生产一手资料，便于更好的监督车间、服务车间；我想，只有精通岗位业务，才能做到对生产的有效监管！

调度员最基本的职责就是执行力要强，面对领导下达的任务，将不折不扣的完成，每天开会我都会将领导将的重点记到本子上，进入车间后一条一条的进行落实，把生产中重要的问题传达给车间主任或者班长，并监督其执行情况。遇到客观性不能解决的问题时，先汇报给领导，待领导裁决后再进行执行，绝不改变领导的想法和安排；执行安排时，雷厉风行，能当班做完的不推到下一班，能3分钟做完的，不5份中作完。保证工作质量，将车间生产执行好、落实好、监督好、服务好！

调度员本身的目的就是保证生产计划的顺利完成，更改计划，

不利于产品销售，导致有的产品缺货，有的产品胀库。自下发六日计划后，每天都要对车间计划执行情况进行跟踪，凡发现私自更改计划的，就要下通报处理。如果是因为人员少或是没有包装物需要改计划，优先保证市场需求量大、利润高的产品，然后分析改计划后，生产流程是否顺畅合理，并与调度班长进行结合，避免某中产品超标受考核。

产品质量是决定企业命运的根本，作为一名调度员更要在质量方面下功夫，做到勤检查、严监督、多整改。工作中加大对杂质隐患的排查，建立每日排查报表，经常的进行复查，发现不整改的要进行考核处理，并使之成为习惯；加强工艺执行的时间链、温度链的排查力度。紧盯工艺执行情况，杜绝工艺不严谨，造成批量性的次品。遇到不清楚的，就拿出工艺本进行对照，保证工艺的正确性和安全性；包装质量是我厂最弱的一项，在全国倒数第二。要提升包装质量，就必须优先保证设备的性能完好，8月份，我制定了《唐山双汇拉伸膜包装机保养方案》，9月份我又制订了《拉伸膜包装机参数规范》，从而减少了产品的漏气率与进水率，然后又规范了无菌站机人员的操作，杜绝摆放产品时横七竖八，保证产品的外观形象美观好看。最后一关就是监督人员装箱质量，杜绝进水、漏气、无日期、计量不足、带杂质的产品入箱。勤翻箱、勤提醒，对于只抢劳效不顾质量的员工加倍处罚并给予严厉批评！

一个公司想要取得更多的利润，唯一就是降低成本。而作为食品行业，从原材料减低质量，提高成本，是行不通的，只有我们加强内部管理，杜绝浪费，才能不让太过投入。工作方面，我所做到的就是每班对各工序的水管、气阀、吃饭时电灯、垃圾、次品、操作所造成的浪费进行排查，禁止有跑冒滴漏不管不问、垃圾次品内有正常产品、剪节质量较差、落地肉馅拖入下水道等情况，发现一次，考核一次，讲解教育后，让员工提高节约意识！

粘的工器具，遵照5s的标准执行打扫。最重要的就是人员个

人卫生，洗手消毒的制度在车间内一直执行很差，针对这种情况，每当点铃响了之后，我都会从车间前道检查到后道，发现没有及时消毒的，就会通知班长或消毒员进行通知，发现消毒不彻底或仍不执行的，就会对其班长进行考核，只有班长有了执行力，制度才可以持久执行！

- 1、绞肉机手站在提升机上按肉。
- 2、推车人员推车不用手扶，用力过猛。
- 3、消毒员刷下水道无任何防范措施。
- 4、等等一些不规范的问题。针对这些情况，我所做的就是对员工进行讲解如此操作的危险性，提高人员的安全意识，并警告不得再次出现，避免出现重大的安全事故。

人员流失率高与职能部门人员也是息息相关的，以前在车间工作期间，深有体会，所以现在能在车间与职工多换位思考，出现偶尔或者客观性问题，多教育、少考核，以最好的办法解决问题。不滥用职权，不欺压职工，做到公平、公正。但遇到原则性的问题，还是要追究的，不管是任何人，该考核，就要考核，不包庇车间干部和领导。

人们常说“见微知着”，从细小之中知道宏观的变化，也就是小中见大，古语说：“智者，知也。独见前闻，不惑于事，见微知着者也。”聪明的人都是注重细节的！

在我还是学生的时候，课堂里经常悬挂着这样一幅名言警句：“细节决定成败”，从高考和找工作的战斗中走过的我深刻的牢记和理解这句话的实际价值。走上工作岗位后，那副名言警句依然适用。

身处xx厂，那是生产活动的最前沿，是事故发生的警戒线，安全生产，就成为了xx厂工作的重中之重。在刚入厂的三级

培训中，我们就被灌输了这样的思想：不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害，保护他人不被伤害的安全生产理念。

初到调度室，领导就严肃的告诉过我，调度工作是一份讲究细心和严谨的工作，在这儿发出的每一个指令，都会关乎整个生产系统的正常运转，对安全生产更是影响深远，任何的小错误都是不允许犯的。从生产一线进入到指挥一线的我，深刻理解这句话，往往由于调度指令上的小失误，就会给生产班组带来意想不到的麻烦，甚至会造成安全事故。所以说，调度工作需要的是“如履薄冰”的工作态度。

“泰山不拒细壤，故能成其高；江海不择细流，故能就其深。”所以。大礼不辞小让，细节决定成败。对于安全工作来说，细节，真的就是决定其成败的关键。所以，为了xx厂的生产安全，为了xx厂职工的家庭美满，为了xx厂美好的明天，为了“成其高”、“就其深”，在工作中，必须注重的就是细节！细节！还是细节！