

# 最新天车工个人年度工作总结(优秀5篇)

总结是把一定阶段内的有关情况分析研究，做出有指导性的经验方法以及结论的书面材料，它可以使我们更有效率，不妨坐下来好好写写总结吧。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

## 天车工个人年度工作总结篇一

我于20xx年x月x日，正式进入公司的试用期。在这短暂的时间里，通过对日常工作的参与，积极与老员工的交流，以及加强与上级领导的沟通。对电动车的驾驶与维护，以及公司的运营、制度、文化及理念，有了较为深刻的认知。现将对初期的工作进行总结，如有不当，还望公司领导批示。

### 一、思想态度

### 二、工作情况

1. 加强业务技能学习。认真学习电动车的驾驶技术与日常维护，车载讲解器的使用，以及规范化的服务流程，扎扎实实的做好每天的本职工作。

2. 立足本职，干好工作。工作中，不断与老员工交流经验，总结每日工作不足。做到安全、平稳的将每一名游客送至目的地。爱护公司车辆，保证整洁，做到不开“病车”上路。

### 三、存在的问题及未来工作的展望

1. 回想工作情况，找差距、比贡献，工作中还存在这样或那样的缺点。如各种学习还不够多，服务质量还不是很高，思想认识还有待提高。再有就是，自己平时说话有时不太注意措辞，敬请大家谅解并及时指正。

2. 回顾本阶段的工作，尽管取得了一点成绩。但与领导的要求相比，与其他优秀员工相比，仍有较大的差距。今后，我将更加严格的要求自己，发扬成绩、弥补不足、戒骄戒躁，全心全意的做好工作。在领导的关心与支持下，在同事的帮助下，相信通过自我不懈的努力，我的工作一定能够再上新台阶。

最后祝愿公司的业绩，蒸蒸日上，更上一层楼！

运营部电动车三队：

年月日

## 天车工个人年度工作总结篇二

照上级党组织及业务主管机关的工作要求和白银日报社党委的整体工作部署，我现将20\*\*年一年来的主要工作、理论学习及思想作风等方面进行总结汇报，若有不妥之处，请各位领导和同志们批评指正。

### 一、注重抓好理论修养

2、根据市上的安排，20\*\*年着重学习了xxx在中央党委的讲话；参加了市上举办的学习报告会，聆听了有关专家的辅导。十八大召开后，侧重学习了十八大的系列文件，并结合工作实际、思想实际，撰写学习笔记一万多字，参加市委党校培训辅导班学习一周，发表学习心得文章和理论文章4篇（《白银发展》等报刊发表）。

3、强化专业理论学习。根据市人事局的安排，参加了专业技术人员计算机等级培训和考试，取得了全省统一颁发的合格证书。同时，利用值班期间的编前会，同科室（版面）主任一同研究探讨新时期地市党报编排手段的创新与“民主新闻”栏目的创新途经等专业理论问题。

## 二、注重抓好工作落实

- 2、组织策划本报要闻版开办“抗旱救灾”系列报道和系列评论文章；
- 3、根据市上的安排，组织要闻版和副刊开办了“创建卫生城”栏目；
- 6、组织本单位推荐宣传白银好新闻的材料上报及评奖工作；

## 天车工个人年度工作总结篇三

在一年的工作中，不断严格要求自己，配合各项流程工作，认真完成领导布置的各项任务。持续地提高自身的工作效率，发现工作上的问题能及时向领导汇报并寻求解决的办法，以便为公司的发展做出更大的贡献。

1、 潜心学习，自觉锤炼。 虽然我考取铲车驾驶执照的时间不长，刚开始上岗时，操作还不是特别熟练，但是在工作的过程中我潜心学习，自觉锤炼。经过这一年时间，我已经能进行熟练的操作控制，上岗一年来基本没有出现失误，工作能力得到很大提高。为将来完成各项工作打下扎实的基础。我会在接下来的工作中再接再厉，进一步提高我的专业水平，同时把工作做的更好。

2、 严格要求，爱岗敬业。 我是单位的一名老员工，工作中严格要求自己，勤勤恳恳，爱岗敬业！做到困难面前不低头，工作面前不退缩，高质量地完成了各项工作。

在今后的工作中，我将会虚心向有经验的师傅请教，不断总结经验，来弥补自己的不足。同时，不断学习各种理论知识和专业技能，为公司的发展贡献自己的力量！

# 天车工个人年度工作总结篇四

## 一、取得的成绩：

天车的安全管理工作，重点有两方面：一是天车工的安全教育；二是设备的安全检查。天车工的误操作和设备的带病运行是导致事故发生的重要因素。所以，天车车间的工作主要是从这两点入手。

### 1、天车工的安全管理

天车工的思想稳定、精力集中、热爱本职是保证天车安全操作的重要前提。安全工作是车间及班组工作的重中之重，车间要求各班组利用每天班前或班后会等时间组织大家共同学习天车相关安全知识，学习天车安全操作的重要性，并例举一些案例事故的原因，引起员工对安全工作的重视。深刻感悟安全生产的重要性，杜绝疲劳上班、酒后上岗等危害因素；并将每天工作中每个天车工操作中存在的问题以及提前预见到的和发现的问题的进行总结，并作为重点给予指正。组织学习安全职责和安全操作规程并纸质化下发到给个员工手中，进一步提高了员工的安全意识和自我防护能力。

天车工良好的业务素质 and 极强的责任心也是天车安全操作的重要保证。车间着手员工素质的提高，操作水平的提高，保证天车安全文明生产。通过学习，员工工作积极提高，责任心增强，不断要求进步，通过集团技能鉴定严格的管理和考核制度来加强员工的纪律观念、增强他们的责任心、激励先进，鞭策后进，达到共同提高的目的，为服务好生产创造有利条件。

### 2、设备的维护与保养及安全管理

1. 在日常工作中严格按照交接班制度进行检查和试车，做到交清接严，及时处理发现的问题，避免设备带病运行。

3. 在检修保养过程中，协同机修对整台车进行系统的全面检查，特别注意故障频率较高的地方，每次把它作为重点检查部位，在查车的过程中多次发现安全隐患情况，如：轧机天车大车缓冲器的改进□k3天车制动动角槽螺丝松及振动问题□k8天车驾驶室临时线路等存在安全隐患的问题，并一一得到解决。

## 二、存在的缺点：

回顾一年来的工作，虽有一些成绩，也有不少的遗憾，班组工作还存在着一些不足。

1、管理工作还不够大胆，顾虑较多，工作方法需要改进。

2、2013年5月班组出现轧辊滑落事故，因此感到班组还需要加深业务的学习，提高操作技术水平，增强自身素质。

3、由于工作经验不足，班组管理和安全管理在工作中有些问题还缺乏预见性。

## 三、2014年工作展望：

1、在管理方面，还需要不断的修改、完善管理制度，使操作人员更为深刻的认识到天车作为一种特种行业，自己作为操作人员所承担的责任，从而更兢兢业业地做好自己的本职工作，爱岗敬业！

2、在设备的维护方面．定期要求操作人员对自己所使用的天车进行清理清扫，以保持设备的清洁．同时也要求操作人员对天车的性能及容易发生故障的部件作一些必要的了解！以保证天车在运行中发生故障时能准确的说出故障发生的部位，以便调度能正确的判断找电工还是钳工前去维修，节约时间，保证生产正常运行。

3、加强职工的岗位责任心和劳动纪律，深入细致地分析天车设备的事故隐患，杜绝侥幸心理和麻痹思想。坚决贯彻执行安全，确保轻伤以上事故为零。从以往事故和险肇事故经验和教训里，抓到启示和控制办法，使人人都有经验，人人都能看到危险。

4、紧密围绕分厂定员定岗，减员增效的工作方针合理安排班组工作，团结努力，精诚协作力争在新的一年里把天车车间工作更上一个新的台阶！

## 天车车间

转眼2014年已经到来，在过去的一年中，我在各位领导及师傅们的大力支持下，轻松的度过了精彩的一年，在经历了很多难忘的事情后，让我也变得比以前工作更加认真负责，回顾过去主要有一下几方面：1. 在思想上，一方面加强业务知识的学习，提高业务能力。在领导的细心指导和各位老师傅的热情帮助下，有计划的进行着理论知识和车工技术的学习。认真做好分内工作。

2、在工作上，能遵章守纪、踏实肯干，塑造自身形象始终保持谦虚学习的态度，团结协作，切实增强责任感、服务意识和协调能力，使自身能力全面提高。在过去的一年里我作为华友的一名仪表车工在努力完成领导交给的任务的同时，在努力补充相关车工的知识从识图到加工，每一个微小的步骤我都仔细斟酌，选择精快好省的方法解决工作中的难题，遇到不会或不懂的时候我就虚心的像老师傅请教，直到弄清弄懂为止。3. 在安全上，要给自己挂上一个警钟，时刻提醒自己要注意安全。“生命无价、安全为天”安全是职工最大的幸福，高高兴兴上岗，平平安安回家。回首过去，我在思想上、学习上、工作上取得了一点进步，但也还有不足之处，理论知识水平还有所欠缺，成长的还比较慢，离领导的期望还有差距，自身综合素质还需要更进一步提高。新的一年意味着新的起点、新的机遇、新的挑战、决心再接再厉，更上

一层楼。

姓名：姚春香

日期：2014年1月8日篇三：天车班工作总结

一、取得的成绩 天车的安全管理工作重点有两方面：一是天车工的安全教育；二是设备的安全检查。天车工的误操作和设备的带病运行是导致事故发生的重要因素。所以，我的工作主要是从这两点入手。

1、天车工的安全管理 天车工的思想稳定、精力集中、热爱本职是保证天车安全操作的重要前提，目前员工思想复杂，工作八小时之外的生活等事务繁忙给工作带来了很多的不安全因素，如喝酒、上网、兼职、做生意、情绪不佳等，导致了睡眠不足、精力不集中，给生产造成了很大的安全隐患。对于此严重问题我主要从以下几方面作了努力工作：首先我利用工作之余与他们进行交心谈话，正确的引导他们。向他们指出天车安全操作的重要性，并举一些案例事故的原因，引起他们对安全工作的重视。合理安排下班后的事宜，杜绝疲劳上班、酒后上岗等危害因素；其次利用每天班前或班后会 15 分钟我将每天工作中每名天车工操作中存在的问题以及我提前预见到的和发现的问题的进行总结，并作为重点给予指正。组织学习安全职责和安全操作规程，进一步提高了员工的安全意识和自我防护能力。天车工良好的业务素质和极强的责任心也是天车安全操作的重要保证。狠抓职工素质提高，确保天车安全文明生产。有许多员工业务水平很高，自身很爱学习，工作积极，责任心很强，不断要求进步，如：张滨、朱海星、孙涛、刘柠等员工，还有个别的天车工止步不前，不思进取，牢骚多、工作不积极、没有责任心、工作相互推让、碰上问题相互扯皮、纪律观念差。为了调动大家工作、学习的积极性和进取心，我们积极努力想办法，一是在车间的大力支持下，我们通过考试、竞赛、做细活、练真功等进行奖励和考核，一年来我们以争当优秀天车工为契机，

开展操作技能“树形象，争标兵，精心操作”等系列比赛，组织了 2 次理论考试，1 次实践技术竞赛；积极调动了职工的工作热情和爱岗敬业精神，提高了他们的业务操作技能和理论水平。二是通过严格的管理和考核制度来加强员工的纪律观念、增强他们的责任心、激励先进鞭策后进达到共同提高的目的，为服务好生产创造有利条件。

3、在每月月底，我都会对所有的天车进行一次彻底普查，将普查的情况综合后，逐项进行解决，此项工作做法也收到了非常好的成效，如：211-025 小车缓冲器的裂损；211-064副钩制动器的摩擦片磨损严重已到更换程度；211-045 和 211-071 大小车轨道吹灰功能不作用；211-045 驾驶室缓冲器和出铝小车缓冲器的裂损等。通过普查和检修工作，使天车逐渐恢复了它性能的完好。

4、解决长期遗留存在的设备问题，四台天车虽然每天不断在使用，但长期存在的一些安全隐患一直未得到彻底解决，如 211-064 大小车操控手柄存在档位错乱，动作不灵敏；211-025 驾驶室玻璃破损严重，视线不清问题；211-045 大力提升不作用问题等；在车间领导的大力支持和帮助下，都得到了满意的解决。

5、在 211-045 天车大修工作中，我认真负责，把好质量关，对大修厂家严格要求，对大修不到位、弄虚作假等行为给予制止，对大修完成后的每一个系统、每一个程序和功能进行多次试车，对于不合理的部位和遗留的问题进行不断调整改进。如出铝小车行走减速机的异响、变阻器的异响、阳极扳手扭力的调整、主小车、出铝小车程序的调整等，都得到了非常满意的解决，确保了大修的质量和设备运行的良好。

6、轨道的不平，使设备震动严重，造成极大损害，特别是 113、1



48、149和长发送铝处，轨道弯曲、接口错偏、垫片脱落等，问题非常严重；一区天车滑线年久老化，多次发生滑线起火问题、卡断滑刀故障，给生产造成极大影响。在车间领导的努力下，轨道得到了修缮，滑线也得到了更换，给天车的运行创造了一个平稳的运行环境。

7、对于天车的维护保养和公共卫生区域，我将工作细分到每一个人或每个班的天车工，区域划分明确，工作内容详细，使我们的天车维护设备干净，规范统一。

二、存在的缺点回顾一年来的工作，虽有一些成绩，也有不少遗憾，我清醒认识到我的工作还存在着一些不足。

1、管理工作还不够大胆，顾虑较多，工作方法需要改进。

2、还需要加深业务的学习，提高操作技术水平，增强自身素质。

3、由于工作经验不足，在工作中有些问题还缺乏预见性。

三、今后的打算

1、在管理方面，还需要不断的修改、完善管理制度，使操作人员更为深刻的认识到天车作为一种特种行业，自己作为操作人员所承担的责任，从而更兢兢业业地做好自己的本职工作，爱岗敬业！

3、加强职工的岗位责任心和劳动纪律，深入细致地分析天车车间的事故隐患，杜绝侥幸心理和麻痹思想。坚决贯彻执行安全，确保轻伤以上事故为零。从以往事故和险肇事故经验和教训里，抓到启示和控制办法，使人人都有经验，人人都能看到危险。

## 天车工个人年度工作总结篇五

本学期我除了担任的《数控车床初级技能选修》的教学工作外，还参加了高二级学生的数控车间实习指导教学工作。其中，主要负责机电091和机电092班的车间实训工作。现在，学生的车间实训已经圆满结束了。这短短的一个学期的实训，使我真正体会到做一位老师的乐趣，体会到了一个作为老师的责任。同时，一体化教学模式，大大提高了我们的车间实习教学效果。

在领导的高度重视、实习单位的积极支持和实习师生的共同努力，高二级机电专业的实习实训进行得很顺利，取得了良好的成绩，使学生学习了数控车编程理论，大大提高了实际操作能力，增强学生的安全文明生产的意识。

对本次实习情况及效果总结如下：

1、为了完成理论与实际操作的结合、提高学生与社会的沟通能力，进一步提高学生的思想觉悟、实践能力，尤其是观察、分析和解决问题的实际工作能力，以便把学生培养成为社会所需要的高素质技能型人才。实习实训重在运用教学成果，检验学习效果，激发学生学习兴趣，促进学生理论与实践的结合，加快学生理论知识转化为扎实操作技能。

2、培养学生的实际操作能力，而这种实际操作能力的培养单靠课堂教学是远远不够的，必须从课堂走向实操。让学生通过亲身实践，了解实际的机械加工和工艺过程，熟悉工厂管理的基本环节，实际体会一个机械工人的基本素质要求，以培养自己的适应能力、组织能力、协调能力和分析解决实际问题的能力。

1、实习期间我们的实习指导工作是以“安全第一”为思想教育指导，严格要求我们的学生要注意安全问题，要严格遵守车间市场的规章制度。实习期间，我们没有学生出现过受伤

或者其他大安全事故。

2、通过直接参与加工的运作过程，学到了实践知识，同时进一步加深了对理论知识的理解，使理论与实践知识都有所提高，到达实训基地。首先是让学生了解数控车（gsk980t数控系统）的基本操作方法及编程，接着是数控车床的实际操作，有了仿真软件的基础，操作机床变的简单易懂，几天的时间，学生便可独立操作，随着操作的渐渐熟练。我们为加强学生的实际生产加工能力，把学生安排到车间实习生产中，让学生跟进车间的生产线加工，大大的提高了学生的动手能力，效果明显。本次实习在学生们无限的创意中圆满地完成了本次教学的实践任务。这次的实训，提高了学生的实际工作能力，为高考和将来的工作取得了一些宝贵的实践经验。

3、本次实训最大的成功是每个学生都做了自己的作品，都由自己独立设计、独立编程、独立加工，完成的，每一个作品都对他们有着纪念意义。这样大大的提高了学生的积极性，让他们觉得有事情可做，又可以学到知识技能。

4、学生的实习总结，每天每周我们都进行大小总结。通过学生的总结，了解了学生对本次实训的态度，可以看出学生都很珍惜这次的机会，并收获了许多书本上没有的知识，非常感谢各校领导对本次实习的支持。