

最新水厂节能降耗报告 节能降耗工作总结 (精选5篇)

随着个人素质的提升，报告使用的频率越来越高，我们在写报告的时候要注意逻辑的合理性。报告对于我们的帮助很大，所以我们要好好写一篇报告。下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

水厂节能降耗报告 节能降耗工作总结篇一

加强风门的看护工作，对8103自动风门开关要有专人负责，不要同时打开2道风门，风门如果遇到开关困难要及时进行维修。拆除8101运顺风桥；对井下所有通风设施进行一次大的排查，及时维护损坏的通风设施。

瓦斯检查人员要监督各地点的瓦斯探头及其他探头的吊挂情况，对不符合标准的要及时汇报监控中心进行处理。编制1月份的瓦斯检查点设置计划，要求瓦斯检查人员按时交接班，做到井下交接班，手拉手的交接班，严禁迟到早退。继续对8103综采工作面的瓦斯检查工作进行强有力的推进，尤其重点检查上隅角气体变化情况。

对8103煤层进行煤层注水工作，从根源上治理煤尘。对主斜井、副斜井等大巷和顺槽进行清洗，保证煤尘浓度不超过规程要求。对8103回采工作面的煤尘进行实时的检测，保证井下综采工作面的煤尘浓度符合要求，保证职工安全。

8103回采工作面的防灭火系统要继续完善，本月一定要完成工作，保证设备能正常运行。对8101采空区完全封闭，消除火灾隐患。对井下的消防器材进行一次测底的清查，不符合要求的要及时更换。

水厂节能降耗报告 节能降耗工作总结篇二

成立节能降耗工作领导小组，建立健全节能降耗工作责任制和问责制，层层抓落实，将一把手做为节能降耗工作的第一责任人，将全市商贸流通企业、生猪定点屠宰企业按照分片包干原则，将节能降耗责任具体落实到科室，认真落实节能降耗各项工作目标和任务，形成强有力的工作格局。

加大对节能降耗环保意识的宣传力度，将节能降耗宣传纳入重大主题宣传活动，认真组织辖区内大型商贸企业及生猪定点屠宰企业对《节约能源法》进行学习，进一步提高全社会的节能降耗意识。落实节能降耗减排责任，定人、定点、定责深入到我市的大中型超市卖场、生猪定点屠宰企业进行节能降耗的宣传，促进企业节约能源，减少消耗，加快形成节约环保型的生产方式和消费方式，为实现“”节能降耗目标提供有力支持。

(一)是强化对辖区内商贸企业节能降耗工作的督察工作，多次召开超市负责人的会议，宣传节约资源，保护生态环境。要求商场控制用水用电，限制空调温度，强化节能意识。

(二)严格执行国家商务部20xx年8号令发布的《商品零售场所塑料购物袋有偿使用管理办法》。组织好又多、国美电器、苏宁电器等7家大中型超市、商场，对相关政策进行学习，并不定时抽查，监测超市执行情况，对不标明塑料袋价格，向消费者无偿或变相无偿提供塑料袋等行为给予警告、限期整改。通过我局的积极工作，目前我市的大中型超市全部严格执行国家法令，采取付费有偿塑料袋和有偿环保购物袋的方式。

(三)重点推进节能技术改造。以大型商贸企业为重点，结合推进能耗标准，对相关商业设施进行改造建设，推广高效节能的绿色照明灯具、节能型冷藏设备和节能型空调系统等设施设备和相关技术。

(六)加强对大型商业设施节能检查，落实节能降耗措施；

(七)突出重点，形成示范。根据商务部制定的零售企业分等定级“达标规范”标准，创建达标的零售企业必须达到相关节能标准；对尚未达到节能降耗标准的要及时补课。在节电、节水、节气等方面，发挥达标企业的示范作用。

(八)总结交流，评比先进。年终针对企业开展总结交流、评比先进活动，对节能降耗工作表现突出的企业予以表彰奖励。

下一步，我局将继续努力创新工作思路和方法，进一步建立和完善符合实际的节能降耗工作责任制度，把各项工作和措施落到实处，务必使节能降耗取得实效，全面完成既定的工作目标。

水厂节能降耗报告 节能降耗工作总结篇三

根据我局能源消耗特点，主要对本年度施工生产过程中消耗的水、电、油进行了统计。我局未发生节能减排违纪违规现象和环境责任事故，未受到政府职能部门关于环境保护方面的投诉或通报批评，全面完成了节能减排的各项任务目标。

为认真贯彻落实上级文件精神，以及相关环保节能工作会议精神，我局成立了节能减排工作领导小组，全面负责我局节能减排工作开展情况的监督管理，并设置了节能减排管理人员联络人员。

在全体节能降耗工作会议上号召各股室站认真贯彻落实，结合我局实际情况，制定下发了《节能工作考核评分细则》，将节能环保同干部职工考核相结合，按照各自职责分工，密切配合，形成合力，协调推进环保节能工作。

为加大节能减排宣传力度，把宣传教育深入开展至基层，引导全体人员树立节能减排意识。我局紧紧围绕全国节能宣传

主题“节能我行动，低碳新生活”，结合我局的实际情况，进行了多层次多角度的宣传，在办公室、走廊、宣传栏张贴节能减排标语，召开了节能宣传专题动员大会，我局结合“安全生产月”活动，加大对《20xx年节能减排低碳发展行动方案》和《关于厉行节约反对食品浪费的意见》的宣传力度。以动员我局全体员工参与节能、减排、降碳为重点，普及生态文明理念和知识，推动全体员工在衣食住行游等方面注重简约适度、绿色低碳、文明健康，严厉反对各种形式的奢侈浪费、讲排场、摆阔气等行为，形成崇尚节约、绿色低碳的社会风尚。通过广泛宣传，广泛动员，提高了全体员工参与节能、减排、降碳的自动参与意识。

在我局范围内实行对各种设备、电源、水源责任到人，事事有人管，人人有责任，要求全体员工从日常生活、工作中“节约每一滴水、每一度电、每一张纸”等等做起，养成节能的良好习惯和行为。并定期对各项目节能减排工作进行检查，督促检查各部门、各项目节能减排工作具体落实情况。

(1) 最大限度合理使用材料，减少材料浪费，推行余料回收利用，周转料实现周转循环使用，保证材料的最大限度的使用价值。

(2) 我局对公车使用进行提前报备，综合统一调配，加强拼车出行，减少出车次数，降低汽油、柴油消耗量。

(3) 严格控制生产生活用水，避免盲目无计划的滥用水资源，杜绝长流水现象，对于跑、冒、滴、漏现象一经发现及时处理，对相关责任人进行批评教育，加强宣传教育，增强员工节水意识。

(4) 办公室用电做到人走灯灭，关闭空调、饮水机、电视、电脑等用电设备。我局电源开关、打印机、复印件等处张贴“节能”标识，对下班后电源开关指定专人负责，杜绝长明灯，对能耗超标、技术落后的设备设施进行淘汰更新，推

广节能新技术，达到节能增效的目的。

(5) 打印机、复印机易耗材（打印机硒鼓、墨盒色带）应多次充装使用，打印时采取电子版多次检查，确认无误后打印，避免浪费纸张。

(6) 办公、生活用品采购时严格执行计划审批制，领用严格控制数量、周期，并实行以旧换新。

水厂节能降耗报告 节能降耗工作总结篇四

观，从生产现状入手全面调查、分析、研究，确定节能重点及改造项目，设备经技术改造后，运行可靠性及安全性大大提高，节能效果显著。2004年7月我公司被宁波市经济委员会和宁波市环保局列入宁波市实施节能、清洁生产审核试点单位，并通过清洁生产审核验收。

一、健全管理网络不断完善制度从组织上确保节能降耗工作为加强科学管理节能，推动节能工作深入持久地开展，成立了以总经理为组长的节能管理、清洁生产领导小组。成立了由生产副总经理负责的，由部门主任、有关技术人员、班长或班组技术员参加的节能网络，设节能专责，贯彻执行上级有关节能的方针政策、法令法规、节能技术监督的各项规程、条例、规章制度。进一步完善节能技术监督标准、节能技措项目奖励办法等制度，使节能技术监督工作有章可循，节能管理得到进一步规范。同时，围绕公司总体目标，年初制订节能工作计划，按月落实分解。

每月进行节能网络活动及主要经济指标和经济小指标分析，在总结上月工作的同时，针对生产上、经济指标上存在的问题进行组织、协调、分解、落实，进一步提高了企业整体的节能意识。

能、清洁生产的思想意识，使生产骨干和重要岗位人员对节

能、清洁生产有了清醒的认识，为开展节能、清洁生产创造了有利的条件。公司积极发动全体员工，开展节能、降耗、减污、增效为主题的合理化建议活动及“三小”活动，在开展合理化建议活动中，不但抓大的节能项目，对小改小革、点滴节约工作也不放过。职工根据本身工作经验，总结概况了工作中许多节能、降耗、减污、增效办法；通过对公司生产工艺及各工段岗位的工艺流程分析，提出了更加深入的节能、清洁生产措施，有力地推动了节能工作的深入开展。

三、依靠科技突出重点抓关键求真务实降能耗

1、采用变频等调速技术，如：引风机、二次机、输煤系统电机采用变频调速及液力耦合调速。引风机等采用变频调速后，实现了软启动，避免大功率电动机启动时冲击力矩对电动机的损坏，同时在运行时可按锅炉工况平稳调节电机转速，控制风量，降低节流损失，节约电能消耗，提高锅炉热效率。

2、采用循环水软化处理及在线不停机循环水大系统清理，杀菌阻垢、疏通管路，提高凝汽器换热效益、提高冷却塔散热效益、提高机组真空，处理后真空提高4kpa,降低发电煤耗约10克/千瓦时。

3、对汽轮机通流部分改造，清洗和调整动静间隙，提高汽轮机热效率，提高机组出力，降低煤耗。

术；同时加强运行调节，积极开展运行小指标竞赛活动，改善锅炉燃烧工况及汽轮机运行参数，使机、炉更加经济运行。降低了煤耗，降低了厂用电。提高了锅炉热效率，减少了煤渣和粉尘排放量。

5、用汽轮给水泵代替电动进水泵，提高自有蒸汽的利用效率，降低厂用电率。

8、用背压式汽轮机代

水厂节能降耗报告 节能降耗工作总结篇五

根据公司一体化管理方针之一“节能降耗”的精神，设备部作为公司的能源管理部门，一年来，将节约能源，控制污染物的排放，不断的改善环境贯穿于生产、设备技改过程中，努力实现资源的充分利用和消耗最低化。为此，我们作了大量工作，取得了较好的成效。

1、生产一部除铁、除钙镁反应釜输送泵优化方案

2)、东面3台除钙镁反应釜只装相连接的2台输送泵□10 m³/h□即可。

3)、西面3台除钙镁反应釜也只装相连接的2台输送泵□10 m³/h□□

优化方案实施后，减少配备输送泵7台，提高设备的利用率，消除了闲置设备的自然腐蚀损耗，减小不必要的维修量及维修成本。提高设备的利用率，消除了闲置设备的自然腐蚀损耗。据统计，一年可减少维修配件费用超过6万元。

2、球磨分级机系统出料过粗改进措施

因设备配置不合理,造成球磨分级机系统出料过粗,矿浆中有很多杂物(编织带碎片等),造成输送泵、管道等磨损过快,管道堵塞严重、浸出率偏低等。如何阻止过粗的颗粒进入下一道工序?一直以来都是“老大难”问题。

我们通过多方的调研,我们可以在球磨分级机系统后增加一台自制的小圆筒滚动筛,用于过粗矿浆的筛分,使得下一道工序不受粗颗粒矿料、杂物的干扰。这样一来,输送泵、管道等磨损过快,管道堵塞严重、浸出率偏低、设备故障高、工作强度大、维修成本高的问题就能得到解决。

因此我们利用闲置的电机、减速机、皮带轮、轴等经过自己加工、制作一台小圆筒滚动筛，经调试、跟踪、优化，设计、制造一台成本低、实用的圆筒滚动筛。

经改造，困扰多年的“老大难”问题将得到基本解决：

- 1)、主要统计矿砂输送泵耗损情况：每年可减少配件开支约43806元。
- 2)、减少管道、阀门的磨损量，延长其使用寿命。
- 3)、基本上解决了堵管问题，及因事故影响生产的问题。
- 4)、减少维修工作量及成本。

3、洗渣反应釜搅拌桨改造

车间洗渣反应釜搅拌桨磨损快，有的两周换一条，维修、清渣工作量大，维修成本高，严重影响生产，问题频频告急。必须进行整改。

因此我得对存在的问题进行分析，得到产生问题的原因为：

- 1、在用的搅拌桨结构不合理：钢衬塑料、钢包塑料（接口塑焊），衬层（包层）较薄（1~3毫米），衬层（包层）容易跟钢结构分离，衬层（包层）极易磨穿、开裂，一旦磨穿、开裂就腐蚀钢结构，接而报废。
- 2、砂浆颗粒较粗。
- 3、砂浆腐蚀性极强。
- 4、温度高达70℃左右。

经过调研，决定选用超高分子量聚乙烯材质的搅拌桨、聚乙

烯材料与钢骨架的接合采用加温、压铸方法实现，并且塑料层厚度为90毫米左右，以消除塑料层易磨损、开裂问题；超高分子量聚乙烯耐磨性极强、耐腐蚀性能满足我们的要求，同时可在70℃环境下工作。我再进一步把一车间搅拌浆优化为超高分子量聚乙烯搅拌浆及玻璃钢搅拌浆两种，一年下来，一车间洗渣反应釜搅拌浆磨损快的问题基本上得到解决，维修成本也下降不少。

一车间只采用铸塑及玻璃钢这两种搅拌浆就可以满足要求，这样可以延长搅拌浆的使用寿命，减少维修工作量，减少停机时间，降低成本。据不完全统计，该搅拌浆优化项目年可为公司减少开支超过4万元，洗渣釜因搅拌浆故障影响生产的问题得到很好的解决。

4、泵类设备优化工作

原来公司泵类设备规格型号、种类较多，尤其液下泵较多，一旦工艺有所改变，就造成很多设备闲置浪费，不利于维修，配件供应困难，且不经济。

通过不断的努力，尽可能的不使用故障率较高的液下泵，通过磁力泵、自吸桶的使用，大大的减小维修量及设备运行成本。不断的减少泵的种类、规格、型号，便于设备维修及配件供应，减少因工艺改变，造成设备闲置浪费的可能。这样可提高设备利用率，减少不必要的闲置消耗。

5、一车间电缆线改造项目

现一车间1#-1

1、3#两条电力电缆线，与蒸汽管道同一支架敷设，与蒸汽管道间距过小，蒸汽管道周围温度较高，加上因管道泄漏、维修、三元扩建项目施工等，容易造成电缆的损坏、老化、漏电、短路、火灾、触电等事故，会给安全生产带来不必要的

损失。

为了消除不利因素，我们将这两条电缆从蒸汽管支架（高空）上拆下，沿现有电缆沟（地下）敷设，避免因高温、蒸汽管道泄漏、维修、三元扩建项目施工等造成的不利影响。

一车间电缆线改造，可延长电缆使用寿命，减小开支约5万元；为公司生产供电提供可靠保障；可以消除因电缆敷设不合理而造成的安全隐患，避免安全事故的发生。

6、高温炉风机技改项目

二车间高温炉以前用于焙烧三氧化二钴，由于碳酸钴含有大量的氯离子，在焙烧过程中会产生大量的氯气，当时选用了30kw的风机。现在改做球钴，球钴中的氯离子和钠离子都在500ppm以下，没有多少氯气产生，建议安装一台15 kw的风机。

改造后，一年可为公司节约电费8万元，同时，现场环境也大为改观。

7、除铁反应釜蒸汽加热管存在的问题及改进措施

一车间除铁反应釜蒸汽加热管，与料液接触部分的管道耗损量大，蒸汽跑漏较为严重。

原来一直用不锈钢管，十五天就腐蚀、报废，更换不及时，蒸汽跑漏较为严重。尝试过聚丙烯管，因耐不了150℃高温而软化、弯曲变形；听说用过钢管衬塑料，也因塑料磨损、变形、开裂，然后腐蚀钢管造成报废，最后只好用不锈钢管。试用聚四氟乙烯管来代替不锈钢管，效果较好，但成本偏高。后来，采用玻璃钢管作为蒸汽加热管，有的已使用一年，还完好无损。

可见利用玻璃钢管作为蒸汽加热管的改造，既减少蒸汽加热管材料的耗损量及维修成本，又能减少蒸汽的跑漏量。据不完全统计，该项目每年可为公司减少开支超过5万元。

8、宿舍楼开水箱节能技改项目

原来宿舍楼使用的开水箱是用电热管加热的，烧开水耗时间长，用电能耗大，加上电热管长时间运行，经常出现开水供应不足、部件烧坏、漏电、线路短路等事故，存在一定的安全隐患。

现在的开水箱采用蒸汽加热，配有自动控制装置，使得开水箱加热快、效率高、解决了开水供应不足的问题，减小维修量及成本，同时也减小的开水加工能耗成本。据统计，宿舍楼年消耗开水约300吨，烧开一吨水得花133度电，则每年耗电 $133 \times 300 = 39900$ 度，总费用 $39900 \times 0.75 = 29925$ 元。

改造后，每烧开1吨水，只花费10.46元（蒸汽价格按170元/吨），总费用 $300 \times 10.46 = 3138$ 元。经改造一年可为公司减少开支 $29925 - 3138 = 26787$ 元，同时，蒸汽加热快，能很好地满足员工对热水的需求。

9、分析室电热蒸馏水器放出的冷凝水处理整改方案

实验用的蒸馏水是利用电热蒸馏水器制备的，在制备过程中会产生不量的冷凝水，原来这些冷凝水都是直接流入下水道排走的。

为了减少水资源的浪费，我们建一个冷凝水集水池，安装一台小水泵，把冷凝水打到车间，作为生产用水。年可节约水费约4500元。

我们分别针对公司水、电、汽、设备（配件）等方面进行技术改造，效果明显，既利于生产、生活，减轻维修工作强度、

减少维修工作量、减少能源的消耗、降低对环境的污染，又降低了生产成本。据不完全统计，全年节能降耗创新改造工作，可为公司减少开支超过35万元。