北师大版四年级方程的教学反思(通用5 篇)

写总结最重要的一点就是要把每一个要点写清楚,写明白, 实事求是。那么,我们该怎么写总结呢?下面是小编带来的 优秀总结范文,希望大家能够喜欢!

水泥行业工作总结篇一

以建设共同的安全价值观为目标,整合我公司安全思想精髓, 打造了具有我公司特色的七种安全文化理念体系。一树 立"安全至上,生命至上尊"的安全理念,增强安全危机意 识。坚持"安全第一、生产服从安全"、"人的生命第一, 人的安全第一"的意识,清醒认识安全工作的艰巨性、复杂 性和长期性,居安思危,自我加压,建军做到"不安全不生 产",维护好职工群众的生命安全理念,增强自主管理意识。 下移安全管理中心,推进安全能力,形成"人人都是安全员, 处处都是安全岗"的全员、全方位、全过程自主管理局面, 构建个人保班组,班组保车间,车间保公司,一级对一级负 责的安全管理体系。三树立"以人为本,严制度、严管理" 安全理念,增强安全责任意识。坚持"以人为本"这个核心, 充分发挥人作为安全生产主体的积极性、主动性、创造性; 严格落实各级各类人员安全生产责任,高效落实,完美实行, 消除异切管理空档,确保管理到位、实行到位。四树立"依 法办企,依法治企"的安全理念,增强安全法制。认真抓好 安全法律法规的学习贯切,学法、懂法、严格执法,努力实 现依法治企,一法办企,依法保安,依法生产。五树立"科 技保安,科学管理"理念,增强安全科技意识。坚持"科技 兴安"战略,加大投入,推广应用先进技术、工艺和设备, 提高安全科技水平,遵循安全管理规律,建立科学有效的制 度体系,提高安全管理水平。六十树立"质量领先,质量为 根"理念,增强安全质量意识。全面坚强质量管理,深化质 量标准化建设,保持山东水泥制造企业二级安全质量标准化

水平,搞好"红旗设备"评比、"质量标准化"等个类评比,强化监督监察质量,确保每一环节,每一工序达到质量标准化要求,夯实安全基础。七是树立"事故可防、灾害可治、风险可控"的安全理念,增强安全防范意识。坚持"一切事故都是可以控制和避免的","一切灾害和风险都是治理和控制的",切实抓好超前预防,防患于未然。坚持"隐患就是事故",强化预防为主,从更深层次、更宽阔领域,认真排查治理隐患,抓好各类事故的超前防控。通过树立正确的安全理念,真正"内化于心,外固于行",形成共同的安全价值观和行为准则,为增强全体职工的安全生产自律意识、增强安全工作的意见性与科学性,科学把握安全工作的规律性与针对性,提高安全工作的主动性与实效性奠定了基础。

健全的、形成闭合的安全生产管理体系是抓好安全生产的基础,为从健全安全生产管理体系入手,下大力气,狠抓安全生产体系建设,初步形成了具有特色的安全生产六大体系。

(一) 健全安全生产组织保障体系

公司成立了以总经理任主任、有公司班子成员、各车间、部室管委成员的安全生产管理委员会,剧体负责公司安全生产管理工作;成立了专职安全管理机构一安全生产监察部,专门对公司安全生产进行管理;各车间部室设立了25名兼职安全员,负责对所在的部室、车间、班组进行安全生产管理。

(二) 健全安全生产管理制度体系

健全安全生产岗位责任体系。按照纵向到底、横向到边的原则,建立健全各级各类人员安全生产责任制。

健全各岗位、各工种、个巡检工安全操作规程、巡检规程,规范各岗位、各工种、各巡检工的正规操作和巡检。

按照有关安全生产法律、法规、中国建材集团及中国联合水

泥集团的要求健全公司安全生产规章制度,是安全生产的各项工作都有章可循、有法可依。

(三) 健全安全生产监督检查体系

公司总经理是安全生产的第一责任者,每季度召开一次安全生产例会,平衡、解决、安排安全生产方面的工作,并不定期的进行现场督促检查。

分管安全生产的总经理助理是现场安全生产的主要责任者, 具体负责公司安全生产管理工作,每月负责组织进行一次安 全生产大检查,每月召开一次隐患排查治理专题会议,并抓 好落实整改。

实行了公司领导带队夜巡制度,确保夜班薄弱时间的安全生产。

安全生产监察部是公司安全生产的专职管理机构,负责对全公司进行长流水、不断线日常检查,并组织进行专项检查、对薄弱时间和薄弱环节的突击检查,督促检查、考核各单位落实安全生产规章制度情况。

单位兼职安监员每日对本单位的安全生产情况进行监督检查,发现问题及时按程序汇报。

(四) 健全安全生生产隐患排查整改治理体系

实行公司车间、车间、班组、岗位"四级"隐患排查治理体系。公司级由分管安全生产的总经理助理负责,每月召开一次隐患排查治理专题会议,对全公司的隐患进行排查治理;车间级由车间主任负责,每周对本车间的隐患进行排查治理;班组、岗位级的由班组长负责,每周对本班组、岗位的隐患进行排查治理;公司按照"专家排查隐患、单位对负责人治理隐患、安监部门考核验收隐患整改"的"三位一体"危险

源动态风险控制体系和隐患排查流程,由安监部门实施全过程监督,严格考核验收,切实做到在源头上控制,在过程中治理,确保每项隐患及时彻底整改。

(五) 健全安全教育培训体系

形成了外委培训、公司级、车间级、班组级四级安全教育培训体系。有公司选拔优秀员工参加中国建材远程教育培训,及时安排特种作业人员参加外委培训、复训;公司由生产技术部负责业务培训;安全生产监察部负责安全生产法律、法规;安全生产规章制度、事故案例、应急预案、安全知识等级培训;车间级的由车间主任和技术负责人负责;班组级的由班组长负责,通过强化安全教育培训,逐渐使员工由过去的"要我安全"转变为"我要安全"。

(六) 健全安全生产绩效激励体系

实行安全生产"一票否决"制度,凡发生重伤以上事故的单位,单位主管和分管负责人免职,取消本单位的各项评优资格。

实行安全生产风险抵押金制度,从总经理到员工根据责任大小,缴纳数额不等的安全生产风险抵押金,发生安全生产事故按规定扣除部分或全部并重新补齐,实现安全生产,按规定的数额进行奖励。

实行防火抵押金和雨季三防抵押金制度,根据制定的相关规定给予相应的奖励或处罚。每季度进行一次评选"优秀员工"和"基本胜任员工"活动,对评为优秀员工的组织到省内外旅游景点进行旅游。

开展评选"红旗设备"活动,以点带面,逐步推进,改善现场作业环境设备管理水平。

年终开张评选优秀安监员、优秀安全管理人员、安全生产优 秀单位等活动,对全年实现安全生产、安全考核取得优秀的 单位及相关人员进行重奖。

通过''六个体系"建设,在安全生产中真正做到"四个凡事",既"凡是有章可循,凡事有据可查,凡是有人负责,凡是有人监督",实现了安全生产的标准化、规范化,责任到人,监督到位,确保安全生产处于可控、在空状态,使企业步入管理有序、高效运转的良性循环发展轨道。

吧强化"基础、基层、基本功"的"三基"建设作为企业安全生产之本。

一是各级管理人员重心下移,关口前移,深入现场,靠前指挥,把主要精力放在现场、放在基层,及时发现和解决现场存在的各类安全生产问题,真正做到"问题在一线研究,隐患在一线排出,措施在一线落实,领导在一线指挥",特别是对重点区域和关键环节存在的隐患做到心中有数、布置周密。管理到位、防患未然,以严明的纪律、认真的态度、深严细实的工作作风,持续提高安全生产管理水平,确保各项工作实行到位,为实现全年安全不标点定了基础。

二是抓好习惯性违章的纠正工作,一是组织全体员工认真学习操作规程,并组织进行考试,做到安全操作规程不合格不能上岗;二是编制有关习惯性违章事故案例,组织宣讲、学习,使员工真正认识图省事、碰侥幸的危害;三是狠抓现场操作中习惯性违章的纠正和教育,通过惩戒和教育相结合的方式,基本杜绝了习惯性违章现象。

三是做安全宣传工作,形成浓厚的安全生产气氛。公司在中控楼前设立了十块安全生产宣传栏,由各单位将本单位安全生产的经验做法、安全管理方面的典型人物、安全管理的动态通过本单位的宣传栏来展示;为进一步浓厚安全氛围,公司对厂区进行科学、合理规划,利用厂区路灯灯杆等安装

了132块安全宣传标语、3块安全宣传牌板,在墙壁上增设了安全宣传标语;在今年的"安全月"活动中组织了全员安全签字仪式、安全宣传牌板展、安全知识竞赛、安全只是百题答卷;积极组织参加了全国安全应急知识竞赛等。

四是实施了安全目标管理和奖惩制度,由上至下逐级签订安全承包合同;月度实现安全生产,按缴纳安全风险抵押金额度的一定比例进行奖励,发生安全事故时按规定进行扣罚,使全员个个身上有担子、人人肩上有压力,真正做到了在安全生产上齐抓共管。

五是实行零星施工任务书、安全技术措施、安全规程制度, 规范现场施工的安全行为,并强化对现场安全措施执行情况 的监督检查,确保了设备检修、工艺工程的安全。

六是用科技手段监督员工巡检工作。公司投资购进了智能巡 检仪,在重要设备处安装设置了巡检点,通过微机对员工巡 检进行全天候的监控,督促员工俺是巡检,及时发现处理设 备、安全隐患。

七是针对各种安全事故进行排查,根据排查结果结合兄弟单位发生的各类事故组织编制了《各种安全事故应急救援预案》,并发到每个员工进行学习,并在每年组织对应急预案进行评审、演练。

八、对发生的任何安全生产事故按照"四不放过"原则进行分析处理,确保能杜绝类似事故的重复发生。

九、走出去,虚心学习旗下其他单位的安全生产管理经验。 我们先后组织部分生产管理人员到鲁南、曲阜、德州、青州、 枣庄、徐州、南阳重量等企业进行参观学习,取长补短。

充分发挥安全监察部专职安全管理部门的作用。安全检查部坚持24小时现场坚持安全情况、各级人员遵章守纪情况,对

现场检查发现的问题及时下发通报,落实整改。

以点带面,逐步推进,组织开展了"红旗设备"评比活动,通过"红旗设备"评比来改善现场的安全生产环境,提高设备完好率,促进安全管理工作的提升。

各级管理人员深入现场,及时纠正现场违犯劳动纪律、违章作业、违章指挥的"三违"行为,公司规定了各级管理人员制止"三违"行为指标,并严格进行考核。

抓好停产检修的现场安全管理工作,做到每个检修项目必须有专人落实人员、工机具、检修材料,特别是落实检修安全措施,宁可不干活,绝对要安全。安全措施不到位不开工,准备工作不充分不开工,有薄弱人物在场不开工,管理人员不盯岗不开工,施工人员不会干不开工。停产检修期间安全生产监察部24小时进行盯岗,落实现场的安全措施。

抓好现场员工劳动保护用品的佩戴,及时完善安全保护设施。公司按规定配齐了安全帽、防尘口罩、保险带、耳塞等劳动保护用品,并狠抓在现场的正规佩戴工作,确保员工的身体健康和生命安全。对机械转动、传动部位的防护罩、高空防护栏、及时检查完善,并注意在检修完后及时恢复;完善漏电、接地、过流等电气安全保护装置并及时试验、整定,确保灵敏可靠。

做好外委施工单位的安全管理工作,对外为施工的资质进行严格审查把关,并和外委施工单位签订安全管理协议,有公司安监部安排专人进行安全管理,对发现的安全问题及时督促整改,确保外委施工的安全生产。

安全管理的关键在于对各项安全生产管理制度、各级人员安全生产岗位责任制的落实考核。对此在严格落实考核上下功夫,规定安全生产监察部为公司各项安全生产管理制度、各级人员安全生产岗位责任制、公司安全文件落实考核的专职

部门,对管理人员抓"三违"、罚款指示、夜巡、各级人员的遵章守纪、现场文明生产以及现场隐患等进行专责考核,并在每月月底下发考核通报,经总经理批准后报财劳部落实,确保了各项安全管理制度的严肃性。

在坚持原有的一套行之有效的安全管理方法的同时,积极探讨、研究、推行加强安全管理的新思路、新方法。

- 一是更新检查观念,按照"超强预防、规程控制"的思路,强化事故的超前预防和控制,变事后处理为预先分析,变事故管理为隐患管理,边境太被动管理为举动太主动管理,提高安全预控能力。公司制定了《安全风险预控实施办法》,成立了隐患排查专家组、隐患治理组、隐患治理考核验收组,三个小组各司其职,并规定了奖罚标准,使隐患排查治理工作走向了专业化、规范化的道路。
- 二是公司组织现场经验吩咐的技术人员和业务骨干,根据操作规程、岗位责任制,运用脍炙人口、通俗易懂、易于记忆的快板书形式,编制了《安全操作口诀》,发给员工,使员工在寓教于乐中安全知识得到提高。
- 三是制作员工"全家福"牌板,悬挂在学习室、中控操作室等地点,是全体员工从思想上意识到个人的安全事关家庭的完整、全家的幸福,从提高安全意识,奠定基础。

四是加强注册安全工程师队伍建设。公司积极鼓励员工参加 国家注册安全工程师职业资格考试,在已有2人取得国家注册 安全工程师资格的基础上,今年又有14名员工报考,为培养 高素质的专业安全管理人才,增强安全管理的后劲和力量奠 定了基础。

总之,由于我们强化现场安全管理,狠抓各级人员安全生产 岗位责任制的落实,积极排查和治理事故隐患,在安全生产 管理方面取得了一定的经验和成绩,但是离上级领导的要求, 以及与水泥集团其他单位相比还有一定差距。我们将继续深入探索安全生产管理的新思路、新方法,并走出去,取长补短,虚心向兄弟单位学习,扎实开展好"和谐企业"创建活动,实现企业的长治久安。

水泥行业工作总结篇二

在忙碌的工作中[]20xx年即将过去,一年里在领导和同事的关怀帮助下,充分发挥岗位技能,通过自己的不断努力,工作与业务水平都取得了长足的进步。

不断改进工作方法,提高工作效率。

总结过去吸取好的工作经验。

下面我对20xx年的各项工作做出一下总结

1、工作情况

我们的主要工作就是配合检修、抢险、备品备件的领用、或现场生产和检修所留下的垃圾、废钢、旧的备品备件清理清卫等主要工作。

在工作中能很好的完成领导下达的任务,快速安全的托运备件,清理清卫等工作。

有时设备检修能够积极配合检修工作。

在设备检修忙碌时其中最多的超过一天14小时战斗在工作岗位上,因用车计划无规律,需求紧张时,每天在车间来回要跑上百次,有时抢修时间较长,为了生产加班加点不能休息,又加上我车噪声大,驾驶室温度高散热差,整个人就好比在洗澡。

而且在我们车间路面狭窄,道路条件差的工作环境下等,但 我们都没有怨言,能够正确对待,努力工作,认真完好各项 工作任务。

2、安全方面

在工作中我们都能够自觉严格要求自己,自觉遵守劳动纪律和安全操作规程,认真学习交通法规,严格遵守交通法规和厂规厂纪。

认真完好本职工作,做到了警钟长鸣、安全第一、预防为主的安全生产方针。

起到了以防万一的效果。

全年无违章违纪、无责任事故,在保证了行车的安全的情况下我们做到了:努力学习不断提高安全素质。

自己作为一名驾驶员、努力做到马达一响、集中思想、车轮一转、注意安全。

虽然驾驶员的工作很单调,但是这种工作要求有很强的责任心,在行驶中来不得半点马虎,要集中精力开好车,时时想安全,处处防意外,做到安全二字放心中。

3、尊章守纪方面

严格遵守公司制定的各项规章制度,不打架、偷盗、不干有损企业形象的事,尊敬领导,团结同事,工作上认真仔细。

上班集中精力,不违反劳动纪律和厂规厂纪,做到以厂为家,维护好企业的利益。

4、主要存在问题及下步打算

一、主要问题

- 1、工作上还不够认真仔细,缺乏主动性,对车间的不安全因素还不够了解。
- 2、由于我们车间道路条件差、狭窄、路口多等,不安全的因素下有超速的行为。
- 3、对车辆的保养、维护、维修等工作做的还不到位
- 二、下一步打算
- 1、在新的一年里我们将要面对两台机的生产,要比今年忙一倍,那我们就更要做好本职工作,做到不超速,超载等各项违章的行为,做到生产在忙安全不忘,做到加强对车辆的保养、检查、维修、维护等工作。

只有保养好才能保证安全行车。

为生产检修等工作的需要提供有利的条件。

2、我们要在新的一年里更家努力的学习交通法规,加强自己的安全意识。

我们要改正缺点,团结一致,做好自己本职工作,争取更好的、圆满完好领导交给我们的各项工作任务,并争取在原力的工作力度上在上一台阶。

20xx年已经过去,在这一年里我深刻体会到了个工作的汗水与快乐,我把自己的青春倾注于我所钟爱的机修事业上。

20xx年的工作已经结束, 收获不少, 下面我对20xx年的'工作总结一下, 为20xx年的工作确立新的目标。

一、思想认识。

在上半年,作为一员机修工,我在思想上严于律己,热爱自己的事业,自己要求严格,鞭策自己,力争思想上和工作上在领导和同事心目中都得到充分认可,能吃苦,不嫌脏不嫌累,工作认真,干起活来从来不拖泥带水。

在公司安排的各项任务中能够积极主动的去参加,如:公司安排去辽宁公司安装调试设备,不讲条件服从公司安排。

一年来,我能圆满的完成班组中安排的各项工作。

我相信在以后的工作中,我会在领导的关怀下,在同事们的帮助下,通过自己的努力,克服缺点,取得更大的进步。

20xx年, 我将更加努力工作, 勤学苦练。

二、维修工作。

在维修工作方面[]20xx年任务都非常重,乳化、膨化生产线设备的检修和维护以及震源药柱生产线试产验收的正常运行车间安排了大量的加班,每次少则一二个小时多则四五个小时不等的加班,不能说的上是每次都参加,本人也是超过百分之80的参加率。

但不管怎样,为了把自己的维修水平提高,我坚持,我信念,是工作的越多,相信我的维修技术也在不段的提高。

除了上班工作加班维修除外,也是会偶尔还在网上找一些机械维修资料学习。

平时工作中也是争取每个维修点的机会在请教老同志的维修经验,平时也多和老同志聊天学习。

20xx年工作结束了[]20xx年的

工作也是紧张的开始,乳化、膨化、震源药柱生产线以及新增设的地面站生产线四条生产线的正常运行,这些多是需要认真做好的工作,在工作中学习,领会积累每次的工作经验。

三、制度方面。

在做好各项工作的同时,严格遵守公司的各项规章制度。

严格要求自己。

如:上班带上岗证,上班按要求统一工装,严格遵守请销假制度等。

处理好公事与私事之间的关系,于同事的人际关系。

20xx年,我将更加勤恳,为更好的努力工作,也一如既往的遵守公司制度,学习公司企业文化,自己更加努力学习专业知识,使自己的业务水平更上一层楼。

四、安全工作

安全是重点,不管是工作也好还是生活也好,人生安全机械安全,多需要我们去时时刻刻高度重视。

20xx年在工作中也有出现个别安全事件,一些轻微的手脚磕磕碰碰,出现这一些小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意,不够注意小节过程,安全意识还是不够全面的考虑到小节。

在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。

在20xx年,要认真学习安全条例,安全生产,安全注意事项,

注重安全,为了更好圆满完成索道维修工,做到无设备安全事故,无人生安全事故,排除一些列的安全隐患。

就是在生活上也要不放松个人安全。

水泥行业工作总结篇三

重新审视自己走过的路,慢慢的随着时间的变化,我觉得我们长大了。不再是那个整天没有责任心,对事情漠不关心的调皮鬼了。走出了学校,我们就是社会的一员了。我们要学会面对社会、面对各种各样的人和事。在企业,我对工作有了更深的理解。在企业的天空下,只要你有能力,总会给你搭建一个没有边界的舞台。

首先,要充分的认识自己。既要看到自己的长处,也要看到自己的短处;既看到取得的成绩,也要看到存在的问题;既要看到自己的过去又要看到将来和努力的方向。做到经常检查和审视自己所做过的工作,查找不足,积极的反省,虚心听取上级、同级、下级及亲友的批评,认真总结经验教训,做到打一仗进一步。

其次,要相信自己,自信是成功的秘诀。自信要做到三戒: 一戒过分自信;二戒自负,自认为了不起,听不进别人的意见;三戒自满,不要因为学到点本事就沾沾自喜。

再次,自强是情商的核心,也是实现人生目标的根本。从三个主要方面努力:一要有高度的热情;二要有科学的方法; 三必须加强自身的学习。学习修炼品性、学习脚踏实地。

千里之行,始于足下。我们必须从现在做起,从点滴做起,从身边的小事做起。不断的提升和完善自己,为企业事业的建设和发展做出自己应有的贡献。

雪莱说:冬天来了春天还会远吗?而我说:秋天来了冬天还远吗?秋意浓浓,轻风萧瑟。回想起来我们是去年这时候来到企业的。这一年真的过得好快。

许多人都在感慨企业骄人的成绩和高速的发展。其实答案很简单,就是因为我们怀有同一个目标,因为我们企业人的那股傻劲、那股拼劲。让我们继续传承企业"团结、创新、敬业、奉献"精神,努力进取,早日把企业建设成世界知名品牌而奋斗。

水泥行业工作总结篇四

能够认真贯彻党的基本路线方针政策,通过报纸、杂志、书籍积极学习政治理论;遵纪守法,爱岗敬业,具有强烈的责任感和事业心,积极主动认真的学习专业知识,工作态度端正,认真负责。

20xx年度,我室人员主要负责水泥试验的检测工作,全年共收水泥试验336组。在工作中认真贯彻国家有关标准化,质量管理体系,确实执行本岗位负责监督检测的工程产品的有关标准、试验方法及有关规定,做到所做每项检验都有法可依。做好委托单接受,项目检验,资料,反馈等工作,做好跟踪台帐,便于日后查阅。由于试验检验项目多,项目检验时间不一,提前将工作做到位,避免施工单位人员不了解工程检验要求及技术指标而延误工期,影响进度。我们试验室人员坚持四项基本原则,贯彻质量方针,落实质量目标,遵守规章制度,全心全意服务于检测行业。

20xx年度我室人员参与省检测中心在威海,济南组织的.专业培训学习,通过系统专业的学习,尽快掌握新的国家实施标准,应用于日常试验中,在试验的过程中边做边学,在实际的操作中发现问题,解决问题。

20xx年度我室新更换了温度计,量筒,天平等检测用具,为

准确提供数据打下了良好的基础。在试验机器维护方面,做到定期保养,每周一次记录维护过程,严格按操作程序实施,各台实验机的数值都在国家标准要求范围之内。

新的一年的开始,随着建筑业的飞速发展,可以预料我们的 工作将更加繁重,要求也更高,需掌握的知识更广。为此, 我室人员将更加勤奋的工作,刻苦的学习,努力提高文化素 质和各种工作技能,为检测行业做出应有贡献。

水泥行业工作总结篇五

时间如白驹过隙,一簇而过,转眼间一年的工作又要结束。

科室的大力协助下,在车间全体员工的齐心努力、团结协作下,总体安全、平稳运行,在大量煅烧低碱熟料的情况下,熟料产量、质量稳定保持,生料、煤粉生产满足熟料生产需要。全年车间立足自身实际,以安全、质量为中心,以产量为目标,使整个车间的各项工作扎实有序地推进,提前78天完成全年34.1万吨熟料生产任务,主要经济指标完成情况良好,职工收入稳定保持。现就全年的工作作如下总结,以改善和提升车间的工作能力,优化和强化车间的各项管理。

1、窑磨系统产量:截止11月结束,窑系统累计生产水泥熟料万吨,其中包括低碱水泥熟料万吨,超计划任务量万吨;相应生产生料万吨,磨制煤粉万吨。依据生产现状,预计12月份生产水泥熟料万吨,全年水泥熟料生产量应该不低于万吨,完成年计划任务的%。

保持。生料细度合格率达到 %, 煤粉细度合格率达

到 %, 水份合格率达到 %, 均能达到窑系统熟料煅烧的要求。

以各类活动为契机,广泛开展安全检查,全员进行视频教育,大力整改隐患,完善各类防护设施,堵塞安全漏洞,把事故

和隐患消灭在萌芽状态。就这样,依靠严格的制度、依靠强有力的监管,将防事故转化为防事件,是"安全第一"的理念完完全全深入人心,以班组为核心,通过评比创建"零事故"班组,在全车间形成一个"我想安全、我要安全、我能安全"的良好氛围和"不能违章、不敢违章、不想违章"的自我管理和自我约束机制,全年除谷天辉违章操作轻微烫外,再没出现任何人身伤害和设备责任型事故。

训,采取的措施主要是放手让干,相信他们能干会干,并且 干得好。同时为了进一步强化车间新老员工的安全意识、责 任心和岗位技能,车间在七、八两个月利用班前班后会时间, 全面进行各岗位各种规章制度的系统培训和考试,是新老员 工相互学习,互助提高。

蔺志祥、张德天、吴进贤、张瑞、葛彩美等岗位的调整,黑 志刚公司青工比武取得了第一的`成绩,都说明了车间培训工 作的成功。

3、继续坚持tpm设备管理模式,力保设备运转率。车间在厂部一如既往的指导和支持下,充分运用tpm设备管理模式,严格设备管理"五定"方针,变巡检为点检,并且要求主操人员密切注意每台设备的运行参数,车间组织技术力量认真梳理缺陷,准备备品备件,积极开展预防性维修。继续坚持运行班钳工包片的做法,要求在当班期间对片内设备一一排查记录,对发现的问题要合理处置。这样就形成了主操监管、岗位人员点检、钳工排查、车间巡查的四级设备管理办法,有效遏制了突发性故障的发生。同时对更换下来的设备进行细致的维修备用,当该在用设备出现较大故障时,直接进行更换,为抢修赢得了时间。继续严格落实月计划检修和逢停必检制度,对辅机设备进行定期梳理消缺,力保设备运转率。

于我们防范安全事故的发生[]7s+ch管理法正使我们在改善环境的同时提升自身素质,达到人与物的和谐,做到清洁、文明、安全生产。为此,我车间将此工作定为一项系统工程,

水泥行业工作总结篇六

20xx年即将过去,我来到xx水泥已经有九个多月的时间。感谢xx水泥各位领导对我的关心和信任,感谢xx水泥为我提供了发展的平台,让我在工作和学习当中不断地成长、进步。回顾过去的这九个月的时光,那是我人生中最重要的一个阶段,让我学到了很多在学校里不能学到的东西。在此,我感谢xx运营管理区的各位领导,感谢xx□xx的各位领导,是您们的关心,才能让我在工作当中得心应手,学到我梦寐以求的真正本事。

我于20xx年x月x日进入xx县xx水泥有限公司,在这里,我主要负责协调矿山工作的各项事宜、进行前期的水泥市场调研工作、整理供应处的各项供应合同资料。随后xx水泥xx运营管理区组建营销中心,我于20xx年6x月x日到达xxxx水泥有限公司,正式进入xx运营管理区。根据公司安排,我被划分到xx区域销售部,主要负责xx片区xx县袋装水泥市场的市场调研——市场开发——销售——售后服务的一系列工作,并且承担与xx县xx生产基地协调的各项工作。下面我就20xx年x月x日至今这6个月的工作向领导作一个简要的汇报。

作为一个应届毕业生,我深知欠缺工作经验和专业知识是我最大的软肋,并且"销售"这一岗位要求我必须具备专业的

销售知识和良好的沟通协调能力。为达到这一要求我十分注 意重视学习,不仅学习应该所具备的各项专业知识,还学习 在市场上如何与客户进行沟通、报价、销售、服务。由于我 是直面市场,承担着公司与客户之间一种"中转"的角色, 我特别注意时刻树立自己的形象,提升自己的个人素质,展 示xx水泥的良好形象。在刚接触水泥销售的时候,我对水泥 销售的渠道、价格、运输环节、合作方式不是太了解,对各 类商品混凝土搅拌站的方量状况、垫资情况、运营情况一无 所知,对各类农村网点袋装水泥市场的需求状况、经销商经 营情况、布局情况、水泥的使用情况不甚了解,甚至对所销 售的产品——水泥的各种指标(如三天强度、比表面积、静浆 流动度、需水量等)知之甚少。但经过这六个月的时间,我在 工作和工作之余不断学习水泥新国标、销售渠道的了解和掌 握、对经销商的控制、对商混站的彻底了解,可以基本胜任 目前所做的一系列销售工作。由于xx区域销售部处于一个艰 苦的销售环境,对我的销售技巧、销售能力有着更高、更严 格的要求,所以我还需要不断地学习,以完全胜任xx区域的 销售工作。

- 1、进行了市场调研,熟悉了xx县乡镇环境和大概的市场需求量。
- 2、进行了市场开发,走访了xx县区域绝大部分的水泥经销商,并通过各种方式与这些水泥经销商进行了联系与沟通,掌握了大量的客户资料,在每个乡镇布好了网点。
- 3、进行了销售工作,在公司领导的正确决策下启动了xx县袋装水泥市场,并取得了一定的销售成绩。
- 4、辅助市场部,进行了xx县袋装水泥市场的墙体广告寻找工作,在当地树立了xx品牌的影响力。
- 5、做好了各类顾客的售后服务,多数客户对我抱有信心,基

本未接到顾客的服务质量投诉。

- 1、对xx县区域竞争对手的价格变动未能做好充分的反应,在 竞争上处于滞后状态,往往在销售工作上处于被动。
- 2、对于客户的控制及管理未能真正落实到位。在几次价格变动后,丢失了少部分客户。
- 3、对于销售渠道的掌控和市场的规范还不是很到位,导致客户出现一些小小抱怨。
- 4、在工作中思想较为单纯,工作方法较为简单,看待问题有时比较片面,在处理一些问题上还不够冷静。

总之,细节决定成败,能力+知识+勤奋+心态=成功。对公司要有责任心,对社会要有爱心,对工作要有恒心,对同事要有热心,对客户要有耐心,对自己要有信心!力争在xx水泥的销售岗位上做最好的自己!以上就是我对这六个多月的销售年终工作做一个总结,请领导批评指正,希望我能迅速成长,明年能给公司作出更大的贡献!

水泥行业工作总结篇七

20_年8月4日,我有幸成为陕西蒲白尧峰水泥有限公司的一员。如今,一年的见习期已满。感谢尧峰公司各位领导对我的关心和信任,感谢尧峰公司为我提供了生产一线锻炼和学习的机会,让我在工作和学习当中不断的成长、进步。回顾过去这一年的时光,这是我人生当中最重要的一个阶段,让我学到了很多以前没有接触的东西。在此,感谢各个车间领导,是您们的关心,才能让我从以前对水泥的一无所知,到现在对水泥工艺和设备维修有了全面和深入的了解,为以后技术管理的进一步提升打下了良好的基础。

见习期是熟悉企业文化、认识企业管理的过程,也是学习技

术知识,学习为人处事的过程。在这一年中,我主要的工作 是在各个车间进行轮岗实习,根据公司安排,我先后经历了 化验室、烧成车间、生料车间、制成车间。作为一名见习大 学生,首先,应该感受企业文化,熟悉工作流程,适应工作 氛围,其次,学习新知识,总结工作经验,打下良好的技术 基础。下面我就一年来的工作向领导做一个简要的汇报。

第一站: 化验室(20__.8.4--10.19)

这是我见习的首站,由于所学专业偏向于化学,加上自己对 化学的兴趣,在化验室领导和同事们的关心指导下,我很快 的进入了工作状态。化验室主要有控制室、物检室、分析室 和工艺组四个职能部门。控制室主要任务是根据生产工艺流 程图和原燃材料、半成品、成品的技术要求,完成生产控制 样品采集、检验、化学分析等相关工作,主要控制项目有石 灰石粒度、生料gao和fe2o3分析、生料细度、分解率、熟料 立升和f-gao□水泥so3和细度、煤粉细度等。物检室主要测定 熟料、出磨水泥和出厂水泥的物理性能,包括安定性、凝结 时间、抗压强度等。分析室主要对生料、熟料、水泥、原燃 材料等做化学全分析,为计算kh□p□n提供重要数据,从而指 导生产。工艺员的主要任务是结合控制室、物检室、分析室 提供的数据做出分析, 根据生产实际, 随时调整工艺参数, 保证水泥质量和产量。化验室是水泥厂的大脑,控制着整个 生产过程,同时肩负着优化工艺参数的使命。在化验室我一 边学习工艺、化学物理分析,一边去现场实际了解,经过两 个多月学习,整个水泥生产工艺已经在大脑中形成系统。现 今,整个水泥工艺朝着环保、低能、高效的方向发展,这对 每个技术人员提出了更高的要求,同时也勉励我在以后的工 作中不断的学习新知识,新技能。

第二站: 烧成车间(20__.10.20--20__.1.19)

通过化验室的实习,经过现场的实际了解,我对烧成工艺已经有了大概的了解。烧成车间的实习,使我更进一步认识了

新型干法窑外分解生产线生产过程。在窑头经常听到这么一句话:烧成是公司的重点,窑头是烧成的重点。这话一点不假,水泥质量的好坏、产量的大小在一定程度上取决于窑工的操作技能。但是我觉得,窑头是公司的心脏,化验室是公司的眼睛更好一些。刚到烧成车间,主任了解我所学的专业后,让我多学习工艺方面的东西,我也想向这方面发展,因此,我经常去现场了解水泥的具体生产过程,不懂的时候虚心向师傅求教。有时和大家一起干活,有一次检修,给我安排了换窑尾密封挡风圈,干到晚上9点多,连续两天时间如此,虽然很辛苦,但看着自己的成果,感觉还是很充实。在烧成的三个月时间里,我经历了更换燃烧器,风扫煤磨轴瓦拉伤,窑尾密封挡风圈更换等检修过程,同时在工作和工作之余不断的学习新型干法生产工艺,对窑工的操作有了很深的了解。

第三站: 生料车间(20__.1.20--7.19)

原料生产是水泥工艺的第二道工序,在这里两台立式磨机(hrm1700a和mly25)是重点。我在很快掌握了生产工艺之后,把主要的时间的用在学习设备维护中。春节过后生料车间大检修,我被分配到ne提升这一组参与检修,连续两星期,浑身上下全是灰,我坚持了下来,并不断的走向成熟。在检修过程中,我利用休息的时候,去别的组学习一下,了解检修的全过程。我深知理论与实际相结合的重要性,一方面,我经常去现场了解工艺和设备,同时查阅相关的资料,希望自己能很快的开展工作。在生料学习期间,我先后经历了新老磨磨棍、轴承更换,风机轴承更换,减速机轴瓦修复与更换等设备大检修,掌握了一定的工作经验,在以后的工作中鉴定了良好的专业基础。

第四站:制成车间(20 .7.20——至今)

制成工艺是水泥生产的最后一道工序,也是降低水泥成本最大的车间。而水泥磨与生料磨不同的是,水泥磨采用的是球磨机。在这里,有两种磨机,一种是开路磨(3#磨),不带选

粉机,另一种是闭路磨。

针对咱厂设备比较陈旧,生产环境比较恶劣的情况,设备的润滑显的更为重要,在我所经历的设备检修中,大部分都是由于缺油导致轴承磨损,轴瓦拉伤。虽然我发现自己能爱岗敬业,主动勤奋的工作,但由于工作经验的欠缺,仍有许多地方需要我去完善,不断努力并力求做到更好。

总之,细节决定成败,能力+知识+勤奋+心态=成功。对公司要有责任心,对社会要有爱心,对工作要有恒心,对同事要有热心,对自己要有信心!力争在尧峰公司这个大家庭里做最好的自己!以上就是我对这一年来见习工作的总结,请领导批评指正,希望我能迅速的成长,为公司做出更大的贡献!

此致

敬礼

水泥行业工作总结篇八

1、工作情况

我们的主要工作就是配合检修、抢险、备品备件的领用、或现场生产和检修所留下的垃圾、废钢、旧的备品备件清理清卫等主要工作。在工作中能很好的完成领导下达的任务,快速安全的托运备件,清理清卫等工作。有时设备检修能够积极配合检修工作。

2、安全方面

努力学习不断提高安全素质。自己作为一名驾驶员、努力做到马达一响、集中思想、车轮一转、注意安全。虽然驾驶员的工作很单调,但是这种工作要求有很强的责任心,在行驶中来不得半点马虎,要集中精力开好车,时时想安全,处处

防意外,做到安全二字放心中。

3、尊章守纪方面

严格遵守公司制定的各项规章制度,不打架、偷盗、不干有 损企业形象的事,尊敬领导,团结同事,工作上认真仔细。 上班集中精力,不违反劳动纪律和厂规厂纪,做到以厂为家, 维护好企业的利益。

4、主要存在问题及下步打算

一、主要问题

- 1、工作上还不够认真仔细,缺乏主动性,对车间的不安全因素还不够了解。
- 2、由于我们车间道路条件差、狭窄、路口多等,不安全的因素下有超速的行为。
- 3、对车辆的保养、维护、维修等工作做的还不到位
- 二、下一步打算
- 1、在新的一年里我们将要面对两台机的生产,要比今年忙一倍,那我们就更要做好本职工作,做到不超速,超载等各项违章的行为,做到生产在忙安全不忘,做到加强对车辆的保养、检查、维修、维护等工作。只有保养好才能保证安全行车。为生产检修等工作的需要提供有利的条件。
- 2、我们要在新的一年里更家努力的学习交通法规,加强自己的安全意识。我们要改正缺点,团结一致,做好自己本职工作,争取更好的、圆满完好领导交给我们的各项工作任务,并争取在原力的工作力度上在上一台阶。